

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 501 943**

51 Int. Cl.:

B65D 71/50

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **25.04.2006 E 06728046 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **25.06.2014 EP 1874652**

54 Título: **Portador de recipientes**

30 Prioridad:

26.04.2005 US 114368

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

02.10.2014

73 Titular/es:

ILLINOIS TOOL WORKS INC. (100.0%)

155 Harlem Avenue

Glenview, IL 60025, US

72 Inventor/es:

OLSEN, ROBERT y

PRIVETT, R. GARY

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 501 943 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Portador de recipientes

Este invento se refiere a un portador flexible para transportar una pluralidad de recipientes tales como botes o latas o botellas.

5 DESCRIPCIÓN DE LA TÉCNICA ANTERIOR

Los portadores convencionales de recipientes son a menudo utilizados para unificar una pluralidad de recipientes de tamaño similar, tales como botes o latas, botellas, cargas y cajas y/o recipientes similares que requieren unificación. Los portadores de anillo de plástico flexibles son uno de tales portadores convencionales de recipientes.

10 Los portadores de anillos de plástico flexibles pueden ser utilizados para unificar grupos de cuatro, seis, ocho, doce u otros grupos adecuados de recipientes en un paquete múltiple conveniente. Los portadores de anillos flexibles más nuevos pueden incluir un asa que se extiende hacia arriba desde el portador para permitir que un consumidor transporte el paquete. Puede plantearse una dificultad si un portador tradicional, particularmente un paquete alargado de ocho o doce recipientes, es colocado en un estante estrecho y/o en un refrigerador o nevera de manera que el asa superior para levantarlo no es accesible, tal como una presentación que da como resultado la accesibilidad del paquete a lo largo
15 solamente de un lado de dos anchos del paquete.

El documento EPO0782962A1 describe un dispositivo portador de plástico para transportar una pluralidad de recipientes que comprende dos filas de aberturas receptoras de recipiente y un asa que se extiende hacia arriba desde entre las filas de recipientes.

20 El presente invento esta dirigido a un portador flexible para empaquetar recipientes que incluye una disposición de aberturas receptoras de recipientes y al menos un bucle para coger o agarrar el portador desde un extremo longitudinal del paquete resultante.

De acuerdo con el presente invento, se ha proporcionado un paquete que incluye una pluralidad de recipientes unificados dentro de un portador flexible, comprendiendo el paquete:

una o más capas de lámina flexible;

25 dos filas de aberturas receptoras de recipientes formadas en la lámina flexible, aplicándose cada fila de aberturas receptoras de recipientes a una fila respectiva de recipientes;

un asa que se extiende hacia arriba desde entre las filas de aberturas receptoras de recipientes;

una pluralidad de tirantes de asa que conectan el asa con respecto a la lámina flexible, incluyendo un tirante exterior de asa de la pluralidad de tirantes de asa;

30 caracterizado por un bucle conectado al tirante exterior de asa y que se extiende entre las dos filas de aberturas receptoras de recipientes desde una periferia de la lámina flexible en un extremo del paquete , extendiéndose el bucle más allá de un borde longitudinal de los recipientes dentro del paquete y soportando el paquete cuando es cogido por un consumidor.

35 El invento proporciona además un portador flexible para transportar una pluralidad de recipientes formados de al menos una capa de lámina flexible, comprendiendo el portador flexible:

una agrupación de aberturas receptoras de recipientes formadas en la lámina flexible y dispuestas en filas longitudinales e hileras transversales;

un asa formada entre las filas longitudinales de aberturas receptoras de recipientes;

40 una pluralidad de tirantes de asa que conectan el asa con la lámina flexible con las filas longitudinales de aberturas receptoras de recipientes en la lámina flexible;

caracterizado por un bucle formado entre las filas longitudinales de aberturas receptoras de recipientes en una periferia de la lámina flexible y que se extiende más allá de un borde longitudinal de las filas de aberturas receptoras de recipientes; y

un tirante de bucle que conecta el bucle al asa.

45 De acuerdo con realizaciones preferidas, un bucle está conectado preferiblemente entre las dos filas de aberturas receptoras de recipientes y sobresale desde al menos un borde del paquete. Preferiblemente, el paquete de acuerdo con este invento incluye un par de bucles, sobresaliendo cada bucle desde un borde opuesto respectivo del paquete.

Una pluralidad de tirantes pueden conectar el asa con la lámina flexible entre las filas de aberturas receptoras de recipientes, preferiblemente entre una línea central de la lámina flexible y el asa.

El paquete resultante puede incluir bucles que se extienden hacia afuera desde cada borde longitudinal del paquete y un asa que se extiende hacia arriba desde entre cada fila de aberturas receptoras de recipientes. Como tal, el paquete puede ser cogido desde la parte superior o desde cualquier extremo longitudinal. Esto es particularmente útil si el paquete esta posicionado en un estante estrecho, tal como dentro de un frigorífico.

5 BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Las características y objetos de este invento antes mencionados y otros serán mejor comprendidos a partir de la siguiente descripción detallada tomada en unión con los dibujos en los que:

La fig. 1 es una vista en alzado lateral de un portador flexible de acuerdo con una realización preferida de este invento;

10 La fig. 2 es una vista en perspectiva izquierda frontal de un paquete de recipientes de acuerdo con una realización preferida de este invento; y

La fig. 3 es una vista en perspectiva izquierda frontal del paquete mostrado en la fig. 2 que muestra la aplicación manual de un bucle en un extremo del paquete.

DESCRIPCIÓN DE REALIZACIONES PREFERIDAS

15 La fig. 1 muestra el portador flexible 10 para unificar doce recipientes para formar un paquete unificado. Las figs. 2 y 3 muestran un paquete de recipientes unificados. Aunque las figs. 1-3 ilustran distintas estructuras para el portador flexible 10 del invento, las ilustraciones son ejemplares, y el invento no está limitado a los portadores flexibles 10, o paquetes mostrados. Por ejemplo, el portador flexible 10 puede estar configurado y ser utilizado para unificar cuatro, seis, ocho o cualquier otro número deseado de recipientes.

20 Los recipientes, tales como los mostrados en los paquetes en las figs. 2 y 3, son preferiblemente botes o latas. Aunque se han mostrado botes en las figs. 2 y 3, pueden ser utilizadas botellas o cualquier otro recipiente unificado comúnmente con el portador flexible 10 de acuerdo con este invento. Lo recipientes son preferible, aunque no necesariamente, de tamaño similar dentro de un único portador flexible 10.

25 Cada portador flexible 10 incluye preferiblemente una o más capas de lámina flexible 20 que tiene una anchura y longitud que definen en él una pluralidad de aberturas 25 receptoras de recipientes, cada una para recibir un recipiente 80. La pluralidad de aberturas 25 receptoras de recipientes están preferiblemente dispuestas en filas longitudinales e hileras longitudinales de modo que formen una agrupación de aberturas 25 receptoras de recipientes, tal como dos filas por tres hileras para un paquete múltiple de seis recipientes; dos filas por seis hileras para un paquete múltiple de doce recipientes, etc. Las aberturas 25 receptoras de recipientes son preferiblemente alargadas en una dirección longitudinal del portador flexible 10.

30 De acuerdo con una realización preferida de este invento, tal como la mostrada en la fig. 1, dos capas de lámina flexible 20 están conectadas a lo largo de una línea central 60 que se extiende longitudinalmente. La línea central 60 como es usada aquí describe generalmente un segmento entre filas de aberturas 25 receptoras de recipientes y/o entre capas de lámina flexible 20. De acuerdo con una realización preferida de este invento, la línea central 60 comprende una soldadura que une las dos capas de lámina flexible 20. Las dos capas de lámina flexible 20 pueden ser coextruidas, soldadas, o unidas de otro modo juntas para crear el portador flexible 10. "Soldadura" tal como es utilizada en la memoria y reivindicaciones puede ser definida como soldadura en caliente, soldadura en frío, estratificación o cualquier otra manera de conexión que une dos láminas de material conocida para los que son expertos en la técnica.

40 Como se ha mostrado en la fig. 1, una fila de aberturas 25 receptoras de recipientes está formada preferiblemente en cada lado de la línea central 60 y/o en cada capa de las dos capas de lámina flexible 20. Como tal, una fila de aberturas 25 receptoras de recipientes está formada preferiblemente a lo largo de cada lado de la línea central 60. Por consiguiente, doce aberturas 25 receptoras de recipientes son formadas en el portador flexible 10 mostrado en la fig. 1, es decir dos filas que se solapan de seis aberturas 25 receptoras de recipientes cada una. Las aberturas 25 receptoras de recipientes están formadas preferiblemente en una geometría que da como resultado una unificación compacta de recipientes 80 sin holgura excesiva y/o deslizamiento entre ellos y entre los recipientes 80 y el portador flexible 10.

45 Como se ha mostrado mejor en las figs. 1 y 3, el bucle 30 está posicionado preferiblemente con relación a la lámina flexible 20 de modo que se extienda entre las dos filas de aberturas 25 receptoras de recipientes desde una periferia de la lámina flexible 20. Específicamente, el bucle 30 puede extenderse desde la línea central 60, que puede comprender una soldadura o costura entre capas adyacentes de la lámina flexible 20. El bucle 30 puede estar formado de una pieza con la lámina flexible 20 o puede comprender una característica de portador flexible 10 formada y fijada por separado.

50 El bucle 30 se extiende preferiblemente desde un extremo del portador flexible 10, y específicamente desde un ni, extremo del paquete 100 y, preferiblemente, un bucle de 30 se extiende desde cada extremo del paquete 100. Cada bucle 30 se extiende preferiblemente más allá de un borde longitudinal de las filas de aberturas 25 receptoras de recipientes y, después de la aplicación del portador flexible 10 a los recipientes 80, más allá de un borde longitudinal de recipientes 80 dentro del paquete 100.

El bucle 30 forma preferiblemente un anillo discreto dentro del portador flexible 10 y, como se ha descrito con más detalle a continuación, es capaz de soportar el peso del paquete 100 cuando es cogido por un consumidor. Como resultado de la configuración del bucle 30 con relación a la lámina flexible 20, debe ser evidente para un consumidor que el bucle 30 está destinado a coger y levantar el paquete 100.

5 Como se ha mostrado en la fig. 1, de acuerdo con una realización preferida de este invento, el asa 50 es formada a lo largo de la línea central 60 entre las dos filas de aberturas 25 receptoras de recipientes y en un plano separado desde las dos filas de aberturas 25 receptoras de recipientes. Específicamente, como se ha mostrado en la fig. 1, el asa 50 está conectada a lo largo de un lado de la fila de aberturas 25 receptoras de recipientes, y está conectada preferiblemente con respecto a la línea central 60, tal como mediante una soldadura. El asa 50 puede estar formado de una pieza con la
10 lámina flexible 20 o puede ser formada por separado y unida con relación a la lámina flexible 20.

El asa 50 puede comprender una o más aberturas alargadas 55 posicionadas a lo largo de la periferia exterior del asa 50 o puede comprender una configuración similar que proporciona un área amplia para que un consumidor la coja insertando su mano a través y manteniendo aún el propósito e integridad del paquete 100.

15 Como se ha mostrado mejor en la fig. 1, una pluralidad de tirantes 72/74 conecta el asa 50 con las filas de aberturas 25 receptoras de recipientes, preferiblemente entre la línea central 60 y el asa 50. En una realización del invento de dos capas de lámina flexible 20, unos tirantes 72/74 son formados preferiblemente en ambas capas de lámina flexible 20 y una o más soldaduras 75 de asa puede ser posicionada longitudinalmente a través del asa 50. La pluralidad de tirantes 72/74 puede comprender tirantes interiores 74 situados a través de partes internas del portador flexible 10 y tirantes externos 72 situados a través de una periferia del portador flexible 10.

20 De acuerdo con una realización preferida de este invento, el bucle 30 puede ser conectado directamente al tirante externo 72 de asa, o a través del tirante 35 de bucle. La configuración ayudará a mantener una posición del bucle 30 en un borde exterior del portador flexible 10 y generalmente lejos del asa 50 y proporciona además resistencia mecánica y soporte cuando el peso del paquete 100 está soportado por el bucle 30.

25 Como se ha mostrado mejor en la fig. 1, de acuerdo con una realización preferida de este invento, el panel 40 está formado preferiblemente a lo largo de un lado de la fila de aberturas 25 receptoras de recipientes opuesto al asa 50. El panel 40 acomoda preferiblemente, en uno o ambos lados, el UPC (Código de Producto Universal) y etiquetas de comprobante de compra, gráficos, e información promocional y/o de otro tipo relacionada con el contenido y/o los ingredientes de los recipientes 80 y/o del paquete 100.

30 Como se ha mostrado en las figs. 2 y 3, el paquete 100 resultante del portador flexible 10 incluye una pluralidad de recipientes unificados 80. Los portadores flexibles 10 son aplicados generalmente a recipientes 80 estirando la lámina flexible 20 que rodea a las aberturas 25 receptoras de recipientes alrededor del perímetro del recipiente 80, y permitiendo que el portador estirado 10 se recupere, proporcionando por ello una aplicación apretada. El portador 10 es aplicado típicamente a un reborde o nervio del recipiente 80, donde existe esta estructura, o a una pared lateral principal.

35 Como resultado de la configuración descrita en una realización preferida de este invento, dos capas de lámina flexible 20 unidas con la línea central 60 que se extiende longitudinalmente incluyen una fila de aberturas 25 receptoras de recipientes formadas en cada capa de las dos capas de lámina flexible 20. Una fila de aberturas 25 receptoras de recipientes está formada a cada lado de la línea central 60 dando como resultado que el portador flexible 10 se abra en abanico en la línea central 60 para permitir un plano de aplicación generalmente plano dentro del cual se insertan los recipientes 80. El asa 50 y el bucle 30 se extienden cada uno preferiblemente en un plano diferente de la lámina flexible
40 20 en esta configuración. De esta manera, cada fila de aberturas 25 receptoras de recipientes se aplica a una fila respectiva de recipientes 80 para formar el paquete 100.

De acuerdo con una realización preferida de este invento, el paquete 100 incluye tres áreas desde las que el paquete 100 puede ser cogido y transportado. Un par de bucles 30 adecuados para coger manualmente están posicionados preferiblemente uno en cada extremo del paquete 100, tal como se ha mostrado en la fig. 3, en que cuando la pluralidad
45 de recipientes 80 son dispuestos dentro de aberturas 25 receptoras de recipientes, el bucle 30 se extiende hacia afuera desde un borde longitudinal del paquete 100.

El asa 50 adecuada para cogerla manualmente se extiende preferiblemente desde una mitad aproximada de la lámina flexible 20. En el paquete 100 de acuerdo con una realización preferida de este invento, el asa 50 se extiende preferiblemente hacia arriba desde la línea central 60 y entre cada fila de aberturas 25 receptoras de recipientes. Los
50 tirantes 72/74 de asa permiten una separación apropiada en la línea central 60 y el asa 50 para permitir un área de captura o agarre confortable dentro del paquete 100.

Como tal, el paquete 100 puede ser transportado cogiéndolo manualmente de al menos o bien del asa 50 que se extiende hacia arriba desde el paquete 100 o bien desde cualquiera del par de bucles 30 que se extienden hacia afuera desde cada extremo longitudinal del paquete 100. Una manera preferida de coger y transportar puede depender de
55 cómo se presente el paquete 100 en un punto de compra al consumidor. Por ejemplo, en un estante estrecho o refrigerador, el paquete 100 puede ser presentado a lo largo de uno de los dos lados anchos o del borde del paquete 100 promoviendo por ello el uso del bucle 30. Alternativamente, el paquete 100 puede ser apilado en una cabecera de góndola o presentado de otro modo para presentar una parte superior del paquete 100 promoviendo por ello el uso del

asa 50.

5 Aunque en la memoria anterior este invento ha sido descrito en relación a ciertas realizaciones preferidas del mismo, y se han expuesto muchos detalles con propósitos de ilustración, será evidente para los expertos en la técnica que el portador flexible 10 y el paquete 100 son susceptibles de realizaciones adicionales y que algunos de los detalles descritos aquí pueden ser variados considerablemente sin salir del marco del invento según ha sido definido en las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Un paquete (100) que incluye una pluralidad de recipientes (80) unificados dentro de un portador flexible (10), comprendiendo el paquete:
- una o más capas de lámina flexible (20);
- 5 dos filas de aberturas (25) receptoras de recipientes formadas en la lámina flexible, aplicándose cada fila de aberturas receptoras de recipiente a una fila respectiva de recipientes;
- un asa (50) que se extiende hacia arriba desde entre las filas de aberturas receptoras de recipientes;
 - una pluralidad de tirantes (72, 74) de asa que conectan el asa a la lámina flexible, incluyendo un tirante exterior (72) de asa de la pluralidad de tirantes de asa;
- 10 caracterizado por un bucle (30) conectado al tirante exterior de asa y que se extiende entre las dos filas de aberturas receptoras de recipientes desde una periferia de la lámina flexible en un extremo del paquete , extendiéndose el bucle más allá de un borde de longitudinal de los recipientes dentro del paquete y soportando el paquete de cuando es cogido por un consumidor.
2. El paquete según la reivindicación 1, en el que un bucle se extiende desde cada extremo del paquete.
- 15 3. El paquete (100) según la reivindicación 1, que comprende además: una costura que se extiende entre las dos filas de aberturas (25) receptoras de recipientes.
4. El paquete (100) según la reivindicación 3, en el que el bucle (30) se extiende desde la costura.
5. El paquete (100) según la reivindicación 1 en el que el bucle (30) comprende un anillo discreto que se extiende desde el extremo del paquete (100).
- 20 6. El paquete (100) según la reivindicación 1 que comprende además: un panel (40) que se extiende hacia abajo desde al menos una fila de aberturas receptoras de recipientes.
7. El paquete (100) según la reivindicación 1 que comprende además: una línea central que divide las filas de aberturas receptoras de recipientes (60); un asa (50) que se extiende hacia arriba desde la línea central, en el que el bucle (30) se extiende hacia arriba desde la línea central y lejos del asa (50).
- 25 8. Un portador flexible (10) para transportar una pluralidad de recipientes (80) formado de al menos una capa de lámina flexible (20), comprendiendo el portador flexible:
- una agrupación de aberturas (25) receptoras de recipientes formadas en la lámina flexible y dispuestas en filas longitudinales e hileras transversales;
 - un asa (50) formada entre las filas longitudinales de aberturas receptoras de recipientes;
- 30 una pluralidad de tirantes (72, 74) de asa que conectan el asa con la lámina flexible (20) con las filas longitudinales de aberturas receptoras de recipiente en la lámina flexible;
- caracterizado por un bucle (30) formado entre las filas longitudinales de aberturas receptoras de recipientes en una periferia de la lámina flexible y que se extiende más allá de un borde longitudinal de las filas de aberturas receptoras de recipiente; y
- 35 un tirante de bucle que conecta el bucle al asa.
9. El portador flexible según la reivindicación 8 que comprende además:
- dos capas de lámina flexible (20) en que una fila de aberturas (25) receptoras de recipientes está formada en cada capa de las dos capas de lámina flexible; y
 - una línea central (60) formada entre las filas de aberturas receptoras de recipientes.
- 40 10. El portador flexible según la reivindicación 9 en el que la línea central comprende una soldadura.
11. Un portador flexible (10) según la reivindicación 8, siendo adecuada el asa (50) para cogerlo manualmente y extendiéndose desde la mitad aproximada de la lámina flexible;
- comprendiendo el portador un par de bucles (30) adecuados para cogerlo manualmente, cada bucle del par conectado a cada extremo de la lámina flexible;
- 45 en que cuando la pluralidad de recipientes están dispuestos dentro de las aberturas receptoras de recipientes,

de tal modo que el paquete puede ser cogido manualmente de al menos o bien del asa que se extiende hacia arriba desde el paquete o bien del par de bucles que se extienden hacia fuera desde cada extremo longitudinal del paquete.

12. El portador flexible según la reivindicación 11 que comprende además: dos capas de lámina flexible (20), formando cada capa una fila de aberturas (25) receptoras de recipientes.

5 13. El portador flexible según la reivindicación 12 que comprende además una línea central (60) que une las dos capas de lámina flexible entre dos filas de aberturas receptoras de recipientes.

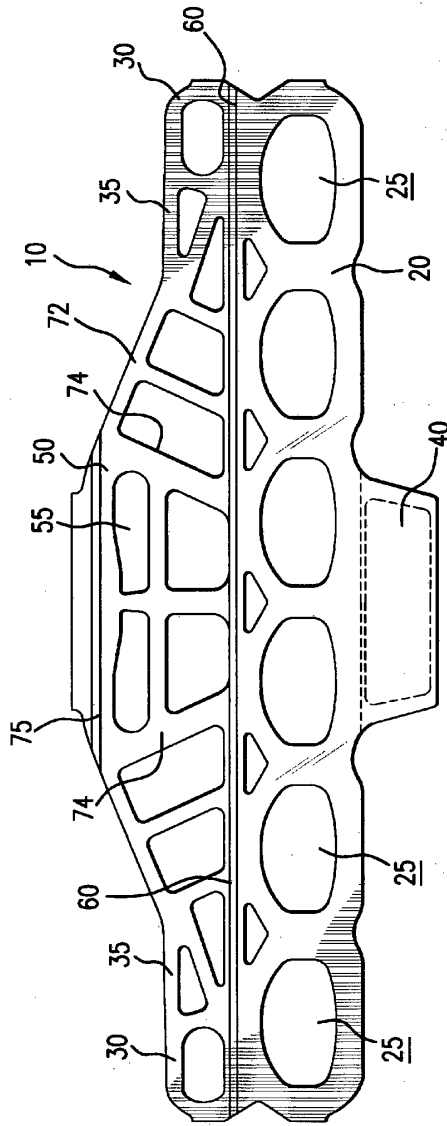


FIG. 1

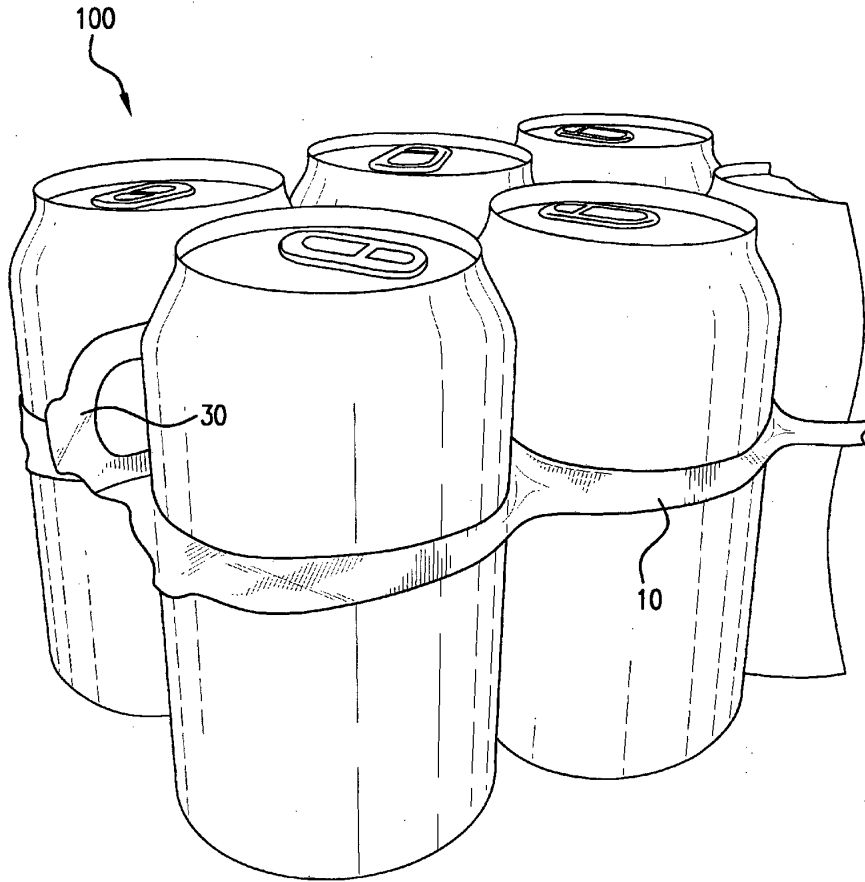


FIG.2

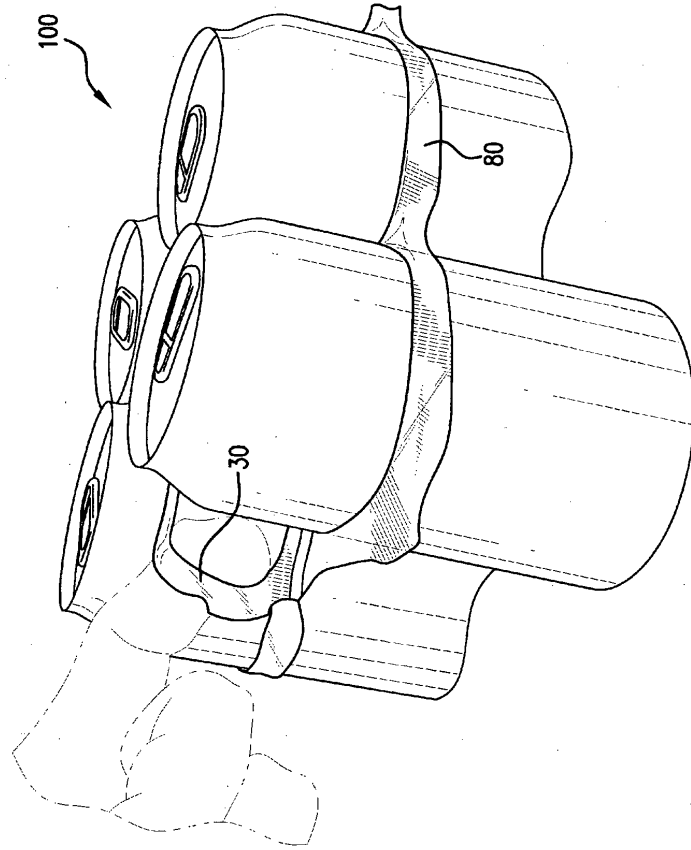


FIG.3