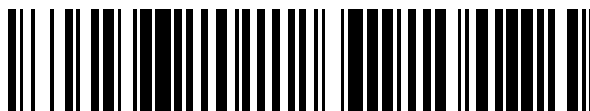


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 502 768**

51 Int. Cl.:

A61L 9/012 (2006.01)

C08J 3/075 (2006.01)

C08K 5/09 (2006.01)

C08L 5/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE REIVINDICACIONES DE SOLICITUD DE
PATENTE EUROPEA

T1

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **06.09.2012 E 12756710 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la solicitud europea: **30.07.2014 EP 2758084**

30 Prioridad:

19.09.2011 US 201161536231 P
14.08.2012 US 201213585493

46 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de las reivindicaciones de la solicitud:
06.10.2014

71 Solicitantes:

CP KELCO APS (100.0%)
Ved Banen 16
4623 Lille Skensved, DK

72 Inventor/es:

TRUDSOE, JENS ESKIL

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

54 Título: **Geles ácidos con bajo contenido de sólidos solubles y métodos para su preparación**

ES 2 502 768 T1

REIVINDICACIONES

1. Una composición de gel que absorbe olores, que comprende:
una pectina de bajo éster en una cantidad de aproximadamente 1,0 a aproximadamente 3,5 por ciento en peso de la composición de gel; y
- 5 ácido acético en una cantidad tal que la composición de gel tiene un pH de aproximadamente 2,4 a aproximadamente 3,5,
en donde la composición de gel tiene una fuerza de gel de aproximadamente 5 gramos a aproximadamente 250 gramos.
2. La composición de la reivindicación 1, en donde la pectina de bajo éster es una pectina de bajo éster convencional que tiene un grado de esterificación menor que aproximadamente 55.
3. La composición de la reivindicación 2, en donde la pectina de bajo éster convencional tiene un grado de esterificación de aproximadamente 15 a aproximadamente 55.
4. La composición de la reivindicación 2, en donde la pectina de bajo éster convencional tiene un grado de esterificación de aproximadamente 25 a aproximadamente 45.
- 15 5. La composición de la reivindicación 2, en donde la pectina de bajo éster convencional tiene un grado de esterificación de aproximadamente 30 a aproximadamente 40.
6. La composición de la reivindicación 2, en donde la pectina de bajo éster convencional está presente en una cantidad de aproximadamente 1,5 a aproximadamente 3,5 por ciento en peso de la composición de gel.
7. La composición de la reivindicación 1, en donde la pectina de bajo éster es una pectina de bajo éster amidada.
- 20 8. La composición de la reivindicación 7, en donde la pectina de bajo éster amidada tiene un grado de amidación de aproximadamente 15 a aproximadamente 30.
9. La composición de la reivindicación 1, en donde el ácido acético comprende vinagre, ácido acético glacial, o una combinación de los mismos.
- 25 10. La composición de la reivindicación 1, en donde el ácido acético comprende una combinación de vinagre y ácido acético glacial con una razón en peso de ácido acético glacial a vinagre menor que aproximadamente 0,35.
11. La composición de la reivindicación 1, en donde el ácido acético comprende una combinación de vinagre y ácido acético glacial con una razón en peso de ácido acético glacial a vinagre menor que aproximadamente 0,15.
12. La composición de la reivindicación 2, en donde la composición de gel tiene un pH de aproximadamente 2,45 a aproximadamente 3,25.
- 30 13. La composición de la reivindicación 7, en donde la composición de gel tiene un pH de aproximadamente 2,95 a aproximadamente 3,45.
14. La composición de la reivindicación 1, que comprende además acetato de calcio en una cantidad de aproximadamente 0,0160 a aproximadamente 0,0220 por ciento en peso de la composición de gel.
- 35 15. La composición de la reivindicación 2, en donde la composición de gel tiene una fuerza de gel de aproximadamente 5 gramos a aproximadamente 40 gramos.
16. La composición de la reivindicación 7, en donde la composición de gel tiene una fuerza de gel de aproximadamente 30 gramos a aproximadamente 230 gramos.
17. La composición de la reivindicación 2, que comprende además acetato de calcio en una cantidad de aproximadamente 0,0160 a aproximadamente 0,0220 por ciento en peso de la composición de gel,
- 40 en donde la pectina de bajo éster convencional tiene un grado de esterificación de aproximadamente 30 a aproximadamente 40 y está presente en una cantidad de aproximadamente 1,5 a aproximadamente 3,5 por ciento en peso de la composición de gel.
18. La composición de la reivindicación 7, en donde:
la pectina de bajo éster amidada tiene un grado de amidación de aproximadamente 15 a aproximadamente 30 y está presente en una cantidad de aproximadamente 2,0 a aproximadamente 3,5 por ciento en peso de la composición de gel, y
- 45

el ácido acético comprende vinagre.

19. La composición de la reivindicación 7, en donde:

5 la pectina de bajo éster amidada tiene un grado de amidación de aproximadamente 15 a aproximadamente 30 y está presente en una cantidad de aproximadamente 3,0 a aproximadamente 3,5 por ciento en peso de la composición de gel, y

el ácido acético comprende una combinación de vinagre y ácido acético glacial con una razón en peso de ácido acético glacial a vinagre de aproximadamente 0,025 a aproximadamente 0,05.

20. Un método de preparación de una composición de gel absorbente de olores, que comprende:

disolver una pectina de bajo éster en una solución de ácido acético para formar una mezcla de pectinas ácida;

10 calentar la mezcla de pectinas ácida a una temperatura de aproximadamente 80 °C a aproximadamente 100 °C; y

enfriar la mezcla a temperatura ambiente para formar un gel,

15 en donde la pectina de bajo éster es presente en la composición de gel en una cantidad de aproximadamente 1,0 a aproximadamente 3,5 por ciento en peso de la composición de gel, el ácido acético está presente en la composición de gel en una cantidad tal que la composición de gel tiene un pH de aproximadamente 2,4 a aproximadamente 3,5, y la composición de gel tiene una fuerza de gel de aproximadamente 5 gramos a aproximadamente 250 gramos.