

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 503 391**

51 Int. Cl.:

A47F 7/24 (2006.01)

A47F 5/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.08.2007 E 07823402 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **23.07.2014 EP 2077740**

54 Título: **Expositor para soporte de artículos colgados**

30 Prioridad:

05.09.2006 FR 0607767

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

06.10.2014

73 Titular/es:

**HMY GESTION (100.0%)
50 ROUTE D'AUXERRE
89470 MONETEAU, FR**

72 Inventor/es:

BERTHAUD, PHILIPPE

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 503 391 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Expositor para soporte de artículos colgados

5 La presente invención es relativa a un expositor para el soporte de artículos colgados en varillas. Ésta encontrará su aplicación en las superficies comerciales para exponer y poner a disposición de los consumidores artículos textiles tales como ropa o calzado. Ésta será puesta en práctica por los fabricantes de mobiliario para la gran distribución o por los fabricantes de estructuras metálicas.

10 Los expositores actuales se componen en particular de una base y de al menos dos montantes verticales, siendo los citados montantes solidarios de la base. Estos montantes verticales reciben una estructura de fondo constituida por barras de carga que se extienden horizontalmente entre los dos montantes verticales. Estas barras permiten el enganche de varillas que sirven para colgar los artículos.

15 La estructura de fondo es rígida e indismontable, y las barras de carga, que la componen, son indismontables y están espaciadas con un paso de 50 milímetros, o bien de 75 milímetros, a fin de permitir una modificación de la altura de enganche de las varillas en las barras y adaptar lo mejor posible su posición en función de la longitud de los artículos. Este modo de diseño es calificado habitualmente de estructura de fondo de barras múltiples por el especialista en la materia.

20 Un análisis de las necesidades de este ámbito muestra que estructuras de fondo de barras de carga espaciadas un paso de 100 milímetros son suficientes en el 80% de los casos de utilización, en particular para la ropa de gran tamaño. Sin embargo, en el 20% de los casos restantes, entre otros para artículos de tamaño pequeño tales como el calzado o la ropa de bebé, las estructuras de fondo necesitan barras espaciadas un paso de 50 milímetros. Esta exigencia y la renovación frecuente de los artículos en las tiendas en función de las estaciones imponen entonces una uniformidad de todos los expositores que, por ello, deben estar equipados con una estructura de fondo de barras de carga espaciadas un paso de 50 milímetros.

25 Otro diseño de expositor, existente en el mercado actual, consiste en utilizar barras de carga desmontables ensambladas a la parte delantera o entre los montantes verticales del citado expositor, siendo dispuestas las citadas barras desmontables a la altura deseada que responda lo mejor posible a los tipos de artículos que haya que colgar. Este diseño presenta el inconveniente de necesitar la gestión de una multitud de barras de carga y de dar al expositor una apariencia desorganizada.

Un tipo de expositor está descrito por ejemplo en la publicación FR 2812748.

30 La presente invención tiene por objetivo paliar estos inconvenientes, proponiendo un expositor modular que permita su adaptación en función de los diferentes tipos de artículos que haya que exponer en las zonas comerciales. Esta modularidad permite ventajosamente proponer un expositor que responda a la mayoría de las necesidades del mercado, y poder modificarle fácilmente para responder a los casos excepcionales en los que el expositor utilizado habitualmente no estuviera adaptado para exponer artículos más específicos.

35 Otro objetivo de la presente invención es ofrecer una gran modularidad al expositor adaptándole manualmente sin ninguna herramienta. Así, el expositor puede ser modificado muy rápidamente en función de los artículos que haya que exponer.

La presente invención tiene igualmente por objeto reducir considerablemente la cantidad de material necesario para el diseño de los expositores para artículos colgados en las varillas.

40 Otro objeto de la presente invención es conservar una estructura rígida y bien dispuesta del expositor durante el colgado de los artículos.

45 A tal efecto, la invención se refiere a un expositor para el soporte de artículos colgados en varillas, tales como artículos textiles, que comprende una base, al menos dos montantes verticales solidarios de la base, y al menos una estructura de fondo, ensamblada entre los dos montantes verticales, en la cual están montadas las citadas varillas. Ésta está caracterizada por que la estructura de fondo comprende un cuerpo rígido provisto de barras de carga fijas horizontales y espaciadas en toda la altura del citado cuerpo con un paso regular « p », barras de carga desmontables, y medios de ensamblaje de las citadas barras de carga desmontables al citado cuerpo rígido, estando dispuestos los citados medios de ensamblaje para intercalar horizontalmente una barra desmontable entre dos barras fijas consecutivas, al menos en una parte de la altura del expositor, y constituir así en la citada altura una estructura de fondo de barras de carga que presente dos pasos sucesivos « p1 » y « p2 » cuya suma es igual al paso « p ».

50 Así pues, el expositor de acuerdo con la invención se compone de una estructura de fondo cuyas barras de carga están espaciadas con un paso definido, estando adaptado el citado paso para colgar y exponer la mayoría de los artículos, permitiendo la modularidad modificar el paso a fin de que éste se adapte lo mejor posible para colgar y exponer artículos más específicos.

Otras ventajas y características del expositor objeto de la presente invención se pondrán de manifiesto en el transcurso de la descripción que sigue que ilustra un modo preferente y no limitativo de diseño apoyándose en figuras, en las cuales:

- la figura 1 representa una vista de conjunto en tres dimensiones del expositor de acuerdo con la invención,
 - 5 - la figura 2 representa una vista frontal de la estructura de fondo ensamblada a los montantes verticales,
 - la figura 3 representa una vista en despiece ordenado de los elementos de la estructura de fondo,
 - la figura 4 representa una vista frontal de una barra de carga desmontable,
 - la figura 5 representa una vista de costado de una barra de carga de acuerdo con la figura 4,
 - la figura 6 representa una vista frontal parcial del ensamblaje de una barra desmontable al cuerpo rígido.
- 10 El expositor objeto de la presente invención está especialmente concebido para el soporte y la exposición de artículos por medio de varillas. Las varillas, no representadas en las figuras, quedan enganchadas al expositor en una posición más o menos horizontal extendiéndose hacia el exterior de citado expositor, y los artículos son colgados en las citadas varillas, por ejemplo por intermedio de perchas. Estos artículos son especialmente artículos textiles tales como ropa de tamaño pequeño o grande, o también calzado.
- 15 Como se presenta en la figura 1, el expositor 1 comprende una base 3 y al menos dos montantes verticales 5, 7. Los montantes verticales 5, 7 están solidarizados en su extremidad inferior a la base 3 de manera que les estabilice y les mantenga en posición. De acuerdo con un modo preferido de diseño presentado en la figura 1, los montantes verticales 5, 7 están fijados a la parte central de la base a fin de constituir un expositor de doble cara que permita la exposición de artículos en la cara delantera y en la cara trasera. Evidentemente, se puede concebir un expositor de
- 20 cara única.
- El expositor 1 comprende al menos una estructura de fondo 9, representada en las figuras 1 a 3, en la cual están montadas perpendicularmente las citadas varillas. La estructura de fondo 9, está ensamblada entre los dos montantes verticales 5, 7. Para esto, los montantes verticales 5, 7 presentan una sección poligonal, preferentemente cuadrada o rectangular, y están provistos de orificios 11 repartidos, preferentemente, en toda la altura de su cara interna 13. Estos orificios 11 están destinados a recibir ganchos de ensamblaje 15 puestos en práctica en la citada estructura de fondo 9.
- 25 La estructura de fondo 9 comprende un cuerpo rígido 17 provisto de barras de carga fijas 19 horizontales, siendo el ensamblaje preferentemente indesmontable para conservar un expositor bien estructurado y ordenado. Las barras de carga fijas 19 están espaciadas en altura en el cuerpo rígido 17 con un paso regular « p ». Para ello, el cuerpo
- 30 rígido 17 comprende dos estructuras verticales 21, 23, representadas en las figuras 1 a 3, entre las cuales están fijadas perpendicularmente, con un paso regular « p », las barras de carga fijas 19.
- De acuerdo con un modo de diseño preferido, el cuerpo rígido 17 está constituido por dos bridas izquierdas 25, 27, dos bridas derechas 29, 31 y barras de carga fijas 19, tales como las presentadas en la figura 3. Estas bridas 25, 27, 29, 31 son obtenidas por ejemplo por punzonado y por plegado. Éstas disponen en su parte interna muescas 33, 35 cuyas forma y dimensiones corresponden a la sección de las barras de carga fijas 19. Las estructuras verticales 21, 23 del citado cuerpo rígido 17 están formadas por el ensamblaje de las bridas izquierdas 25, 27 con las bridas derechas 29, 31, permitiendo la reunión de las citadas bridas aprisionar las extremidades 37, 39 de las barras de carga fijas 19 en el interior de las muescas 33, 35, siendo fijados a continuación estos elementos entre sí por soldadura para constituir el citado cuerpo rígido 17 que es indesmontable.
- 35 De acuerdo con una variante de diseño, las estructuras verticales 29, 31 pueden ser realizadas por perfilado de piezas monobloques, en sustitución de las bridas izquierdas 25, 27, y bridas derechas 29, 31, a las cuales se añaden y se sueldan las extremidades de las barras de carga fija 19 para constituir el cuerpo rígido 17.
- Las bridas comprenden igualmente ganchos de ensamblaje 41, 43 que, durante la reunión de la brida izquierda 25, 27 con la brida derecha 29, 31, se yuxtaponen y cooperan para formar los citados ganchos de ensamblaje 15 del cuerpo rígido 17. Estos ganchos de ensamblaje 15 se insertan y se encajan en los orificios 11 practicados en los montantes verticales 5, 7. Así, el expositor 1 es instalado ensamblando los dos montantes verticales 5, 7 con el cuerpo rígido 17 y después fijando los citados montantes verticales 5, 7 a la base 3, formando todo entonces un conjunto rígido e indesmontable, bien estructurado y organizado.
- 40 La estructura de fondo 9 comprende igualmente barras de carga desmontables 45, representadas en las figuras 4 y 5, y medios de ensamblaje de las citadas barras de carga desmontables 45 al cuerpo rígido 17. Estos medios de ensamblaje están dispuestos para intercalar horizontalmente una barra desmontable 45 entre dos barras fijas 19 consecutivas, haciendo así la estructura de fondo 9 modular. La intercalación de las barras desmontables 45 entre las barras fijas 19 puede efectuarse en una parte de la altura de la estructura de fondo 9 del expositor 1, o eventualmente en toda su altura. Como está representado en la figura 2, el montaje de las barras desmontables 45
- 45

permite así constituir al menos en la citada altura, una estructura de fondo 46 de barras de carga horizontales que presenta dos pasos sucesivos « p1 » y « p2 », siendo la suma de « p1 » y « p2 » igual al paso « p ».

5 Así pues, como está representado en la figura 2, el paso « p1 » está definido entre una primera barra fija y una barra desmontable, y el paso « p2 » está definido entre la citada barra desmontable y una segunda barra fija consecutiva a la primera. Estos pasos « p1 » y « p2 », son sucesivos entre las dos barras fijas, y se repiten regularmente en la parte de la altura del expositor que se desee modular.

Inversamente, el desmontaje de las barras de carga desmontables 45 permite reconstituir la estructura de fondo 9 de barras de carga horizontales espaciadas en altura con un paso regular « p ».

10 De acuerdo con un modo preferente y no limitativo, los pasaos sucesivos « p1 » y « p2 » son iguales. Así, el montaje de las barras de carga desmontables 45 en el cuerpo rígido 17 permite constituir, al menos en una parte del expositor 1, una estructura de fondo 46 de barras de carga horizontales espaciadas en altura con un paso regular « p' » igual a la mitad del paso « p », como está representado en la figura 2.

Lo que sigue de la descripción se apoyará en este caso preferente en el que los pasos sucesivos « p1 » y « p2 » son iguales. Sin embargo, esta descripción sigue siendo válida cuando estos pasos « p1 » y « p2 » son diferentes.

15 Los medios de ensamblaje están constituidos por orificios 47 dispuestos a intervalo regular con un paso « p » en las caras internas 49, 51 de las estructuras verticales 21, 23, a igual distancia entre dos barras fijas 19 del cuerpo rígido 17, y por patas de ensamblaje 53, 55 realizadas en las dos extremidades 57, 59 de las barras desmontables 45. Su diseño permite en primer lugar la inserción, y después el encaje de las patas 53, 55 en los orificios 47 del cuerpo rígido 17.

20 La longitud l de las barras desmontables 45 es a la vez superior a la distancia d_1 que separa las caras internas 49, 51 de las estructuras 21, 23 del cuerpo rígido 17, e inferior a $[(d_1+d_2)/2]$ donde d_2 es la distancia que separa las caras externas 61, 63 de las citadas estructuras verticales 21, 23.

25 Los orificios 47 están constituidos por el ensamblaje de las bridas izquierdas 25, 27 con las bridas derechas 29, 31. Para esto, la parte interna 65 de las bridas izquierdas 25, 27 dispone de muescas 67 y la parte interna 69 de las bridas derechas 29, 31 dispone de muescas 71. Durante el citado ensamblaje de las bridas, las muescas 67, 71 se yuxtaponen y cooperan, formando así los citados orificios 47.

30 Las patas 53, 55 y los orificios 47 tienen una forma cónica, tal como está representada en las figuras 5 y 6. La forma cónica de las patas 53, 55 es de dimensiones inferiores a las de los orificios 47. Estas formas presentan preferentemente la misma conicidad, pero difieren en altura, lo que permite situar las barras desmontables 45 en el cuerpo rígido 17 sin ninguna dificultad de montaje y sin herramientas, y después asegurar un bloqueo de las patas 53, 55 en los orificios 47.

35 Para esto, conviene en primer lugar presentar la barra desmontable 45 de manera inclinada con respecto al plano del cuerpo rígido 17, situando la pata 53 delante de un orificio 47 en la cara interna 49 de la estructura vertical 21. Después, se inserta la citada pata 53 en el interior del citado orificio 47, hasta poder pivotar y situar la segunda pata 55 delante del orificio 47 en la cara interna 51 de la estructura vertical 23. La barra desmontable 45 se encuentra entonces en posición horizontal y en el plano del cuerpo rígido 17. A continuación conviene insertar la pata 55 en el citado orificio 47 en la cara interna 51. Las dos patas 53, 55 quedan insertadas entonces en los orificios 47 enfrentados en las caras internas 49, 51. Así pues, conviene encajar las citadas patas 53, 55 en los citados orificios 47. Este encaje permite el bloqueo de la forma cónica de las patas 53, 55 en la de los orificios 47.

40 Este diseño presenta la ventaja de permitir el bloqueo en rotación de las barras desmontables 45 en el cuerpo rígido 17. Se garantiza, así, una perfecta rigidez de las barras desmontables 45 ensambladas a la estructura de fondo, y un posicionamiento uniforme entre todas las barras fijas 19 y desmontables 45 en el cuerpo rígido 17. Este bloqueo en rotación asegura además un mantenimiento de las varillas en posición perpendicular con respecto al plano del cuerpo rígido 17, cuando éstas están enganchadas en las barras desmontables 45.

45 De acuerdo con un modo de diseño preferido, representado en la figura 4, las patas 53, 55 comprenden una muesca vertical 73, 75 en su parte inferior. La anchura l_1 de la muesca 73, 75 es superior o igual al espesor de material en la estructura vertical 21, 23, y la distancia d_3 que separa las dos muescas 73, 75 en la barra desmontable 45 es igual a la distancia d_1 que separa los dos orificios 47 enfrentados en las caras internas 49, 51 de las citadas estructuras verticales 21, 23 del cuerpo rígido 17. Así, durante el encaje de las patas 53, 55 en los orificios 47, las muescas 73, 75 penetran en el espesor de las citadas estructuras verticales 21, 23, lo que bloquea en traslación la barra desmontable 45 en el cuerpo rígido 17, como complemento del bloqueo en rotación obtenido por el encaje de la forma cónica de las patas 53, 55 en la de los orificios 47.

55 Pueden considerarse otras variantes de diseño de las barras de carga desmontables 19 sin salirse del marco de la presente invención, como por ejemplo utilizar una barra de carga desmontable equipada con patas de ensamblaje añadidas a sus dos extremidades, en lugar de una barra de carga desmontable monobloque. Igualmente, puede preverse un diseño particular de las patas de ensamblaje para encajarlas en la cara delantera de las estructuras

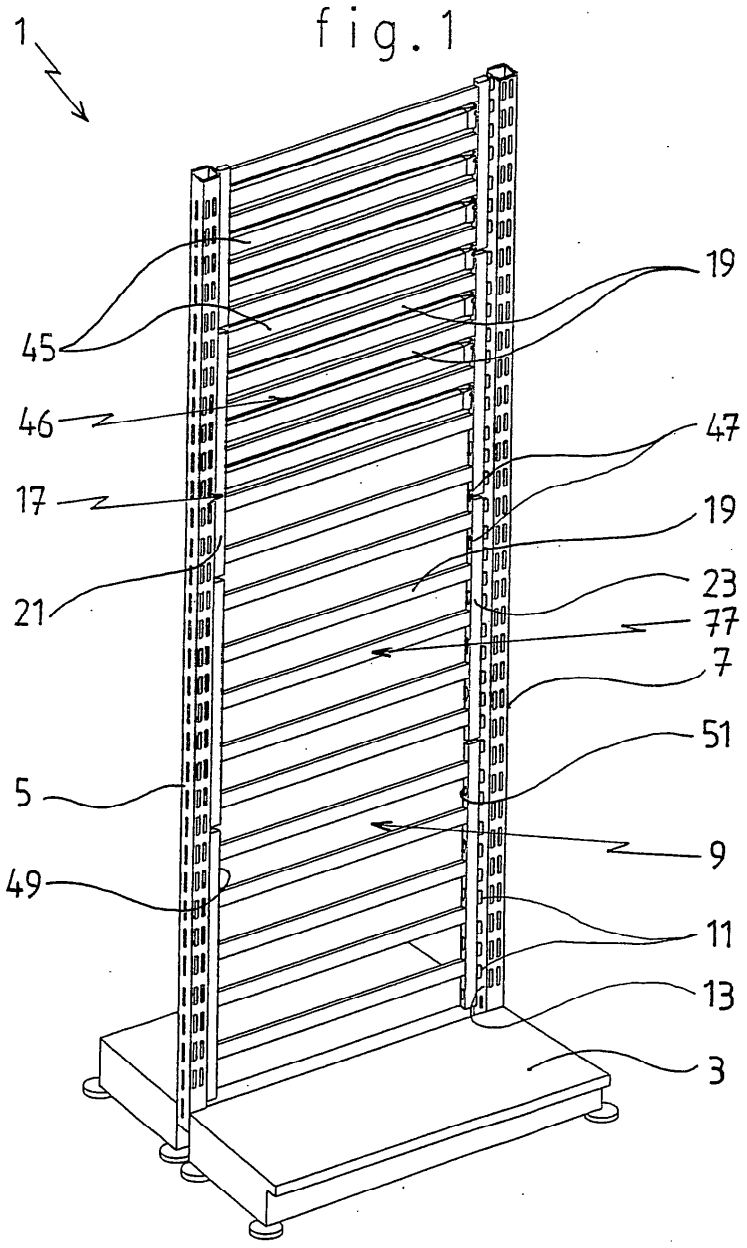
verticales 29, 31, en cuyo caso las citadas estructuras están provistas de orificios en su cara delantera y eventualmente su cara trasera para permitir un ensamblaje de barras desmontables en su cara delantera y en su cara trasera simultáneamente.

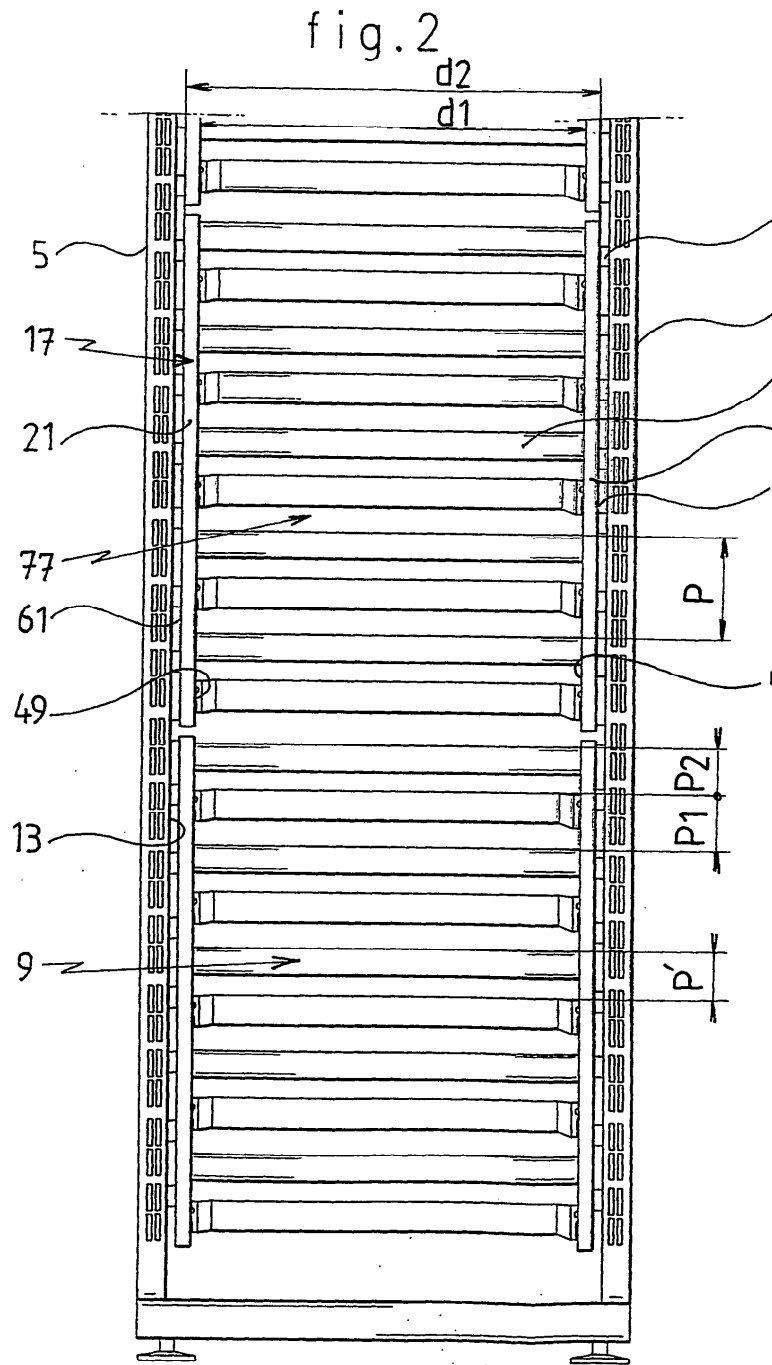
5 La estructura de fondo presenta, preferentemente, un paso « p » igual a 100 milímetros en ausencia de las barras de carga desmontables 45 y presenta un paso « p' » de 50 milímetros cuando las barras de carga desmontables 45 están ensambladas al cuerpo rígido 17.

10 Como está representado en las figuras 1 y 2, el expositor 1 de acuerdo con la invención se compone de tres estructuras de fondo 9, 46, 77 superpuestas una encima de otra, comprendiendo cada estructura cinco barras de carga fijas 19 y permitiendo el ensamblaje de cinco barras de carga desmontables 45 alternadas entre las barras fijas 19, para pasar de una estructura de fondo con un paso « p » a una estructura de fondo con un paso « p' ». Cada una de las estructuras de fondo 9, 46, 77 pueden así disponer independientemente de las otras de un paso « p » o de un paso « p' ».

REIVINDICACIONES

1. Expositor (1) para el soporte de artículos colgados en varillas, tales como artículos textiles, que comprende una base (3), al menos dos montantes verticales (5, 7) solidarios de la base (3), y al menos una estructura de fondo (9, 46, 77), ensamblada entre los dos montantes verticales (5, 7), en la cual están montadas las citadas varillas, caracterizado por que la estructura de fondo (9, 46, 77) comprende un cuerpo rígido (17) provisto de barras de carga fijas (19) horizontales y espaciadas en toda la altura del citado cuerpo (17) con un paso regular « p », barras de carga desmontables (45), y medios de ensamblaje (47, 53, 55) de las citadas barras de carga desmontables (45) al citado cuerpo rígido (17), estando dispuestos los citados medios de ensamblaje (47, 53, 55) para intercalar horizontalmente una barra desmontable (45) entre dos barras fijas (19) consecutivas, al menos en una parte de la altura del expositor (1), y constituir así en la citada altura una estructura de fondo (46) de barras de carga que presenta dos pasos sucesivos « p1 » y « p2 » cuya suma es igual al paso « p ».
2. Expositor (1) de acuerdo con la reivindicación precedente, caracterizado por que el cuerpo rígido (17) comprende dos estructuras verticales (21, 23) entre las cuales están fijadas perpendicularmente, con un paso regular « p », las barras de carga fijas (19).
3. Expositor (1) de acuerdo con la reivindicación precedente, caracterizado por que los medios de ensamblaje están constituidos por orificios (47) dispuestos a intervalo regular de un paso « p » en las caras internas (49, 51) de las estructuras verticales (21, 23), entre las barras fijas (19), y por patas de ensamblaje (53, 55) realizadas en las dos extremidades (57, 59) de las barras desmontables (45) que permiten la inserción, y después el encaje de las citadas patas (53) en los citados orificios (47).
4. Expositor (1) de acuerdo con la reivindicación precedente, caracterizado por que la longitud l de las barras desmontables (45) es superior a la distancia d_1 que separa las caras internas (49, 51) de las estructuras (21, 23) y es inferior a la distancia $[(d_1+d_2)/2]$, siendo d_2 la distancia que separa las caras externas (61, 63) de las citadas estructuras (21, 23).
5. Expositor (1) de acuerdo con la reivindicación precedente, caracterizado por que las patas (53, 55) y los orificios (47) tienen una forma cónica, siendo la forma cónica de las patas (53, 55) de dimensión inferior a la de los orificios (47), para permitir la inserción de las patas (53, 55) en los orificios (47) y después el bloqueo de la forma cónica de las citadas patas (53, 55) en la de los citados orificios (47).
6. Expositor (1) de acuerdo con la reivindicación precedente, caracterizado por que las patas (53, 55) comprenden una muesca vertical (73, 75) en su parte inferior, siendo la anchura l_1 de la muesca (73, 75) superior o igual al espesor de la estructura vertical (21, 23), y siendo la distancia d_3 que separa las dos muescas (73, 75) en la barra desmontable (45) igual a la distancia d_1 que separa los dos orificios (47) enfrentados en las estructuras verticales (21, 23).
7. Expositor (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que los dos pasos sucesivos « p1 » y « p2 » son iguales para constituir una estructura de fondo (46) de barras de carga horizontales espaciadas con un paso regular « p' » igual a la mitad del paso « p ».
8. Expositor (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que la estructura de fondo (9, 46, 77) presenta un paso « p » igual a 100 milímetros en ausencia de las barras de carga desmontables (45) y presenta un paso « p' » de 50 milímetros cuando las barras de carga desmontables (45) están ensambladas al cuerpo rígido 17.
9. Expositor (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el cuerpo rígido (17) comprende ganchos de ensamblaje (15) que se insertan y se encajan en orificios (11) practicados en los montantes verticales (5, 7).
10. Expositor (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el cuerpo rígido (17) está constituido por dos bridas izquierdas (25, 27), dos bridas derechas (29, 31) y barras de carga fijas (19), estando ensamblado todo por soldadura, estando formadas las estructuras verticales (21, 23) del citado cuerpo (17) por el ensamblaje de la bridas izquierdas (25, 27) con las bridas derechas (29, 31).
11. Expositor (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que se compone de tres estructuras de fondo (9, 46, 77) superpuestas una encima de otra, comprendiendo cada estructura (9, 46, 77) cinco barras de carga fijas (19) y permitiendo el ensamblaje de cinco barras de carga desmontables (45) alternadas entre las barras fijas (19).





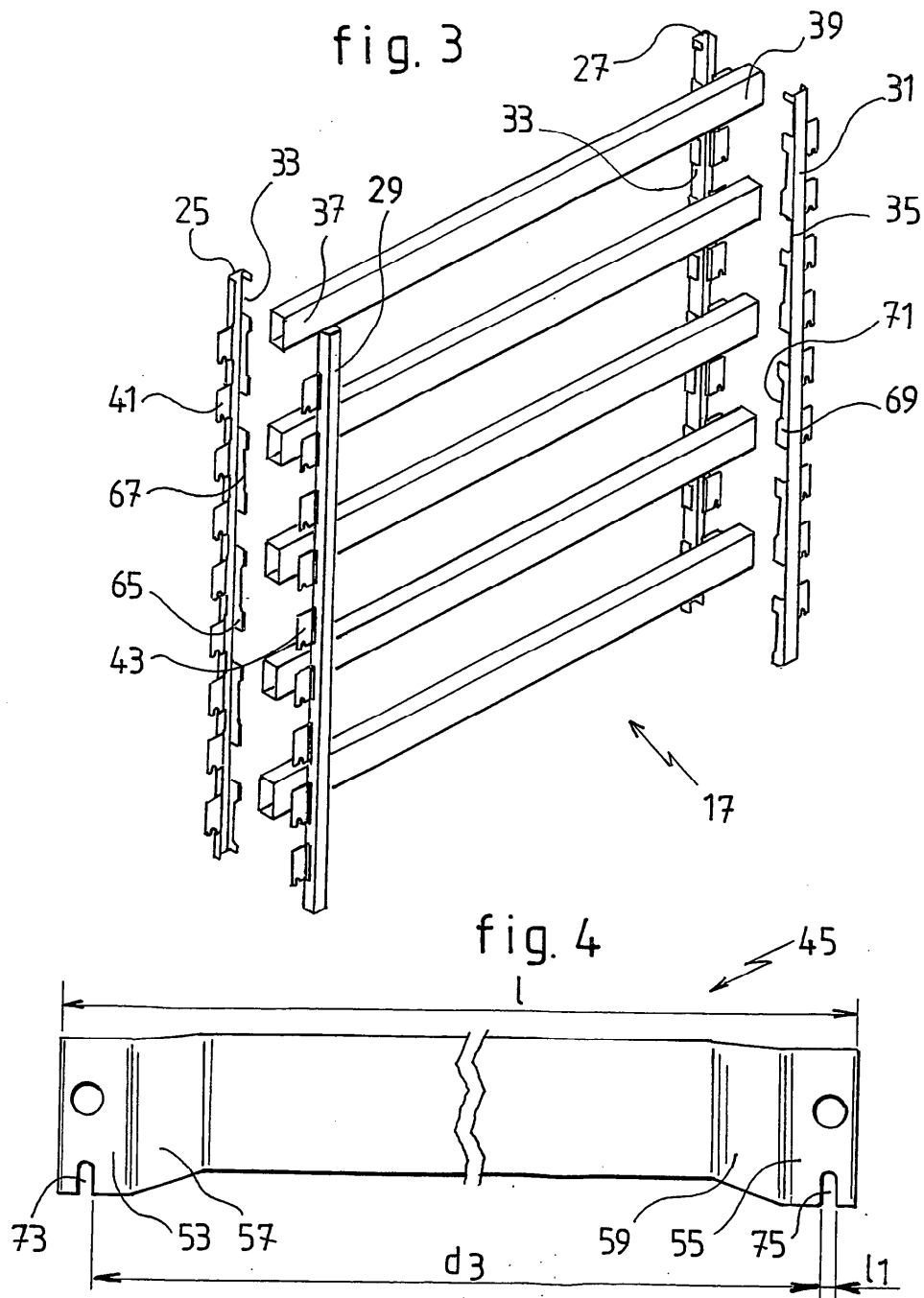


fig.5

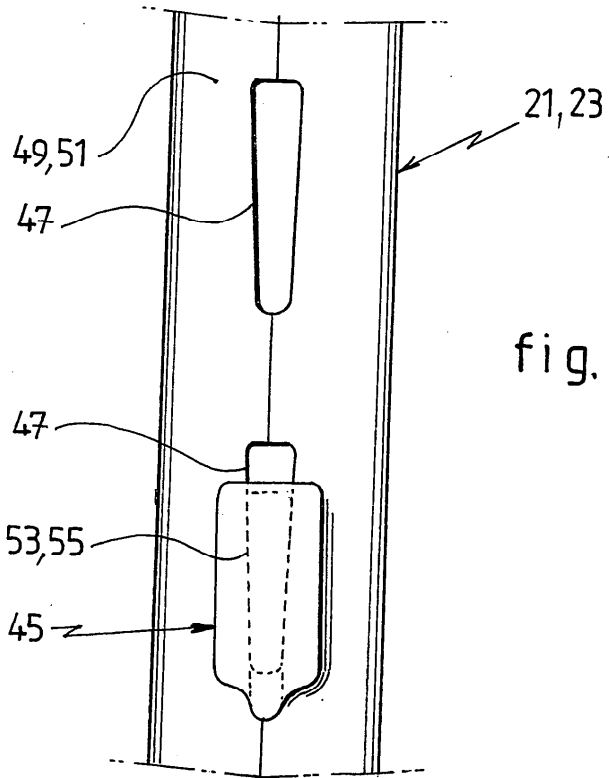
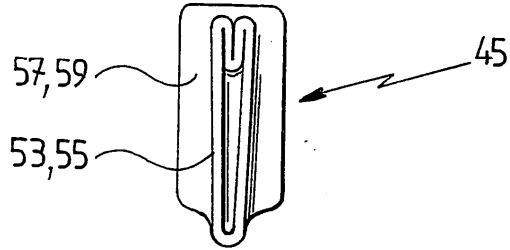


fig. 6