

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 515 724**

51 Int. Cl.:

B65D 71/72 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.11.2012 E 12191696 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **03.09.2014 EP 2594506**

54 Título: **Un contenedor de cartón para botellas y una preforma para obtener el contenedor**

30 Prioridad:

21.11.2011 IT BO20110664

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

30.10.2014

73 Titular/es:

MARCHESINI GROUP S.P.A. (100.0%)

**Via Nazionale, 100
40065 Pianoro (Bologna), IT**

72 Inventor/es:

MONTI, GIUSEPPE

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 515 724 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Un contenedor de cartón para botellas y una preforma para obtener el contenedor

CAMPO DE LA INVENCIÓN

5 La presente invención se refiere al sector técnico concerniente al empaquetado de botellas, por ejemplo botellas que contienen productos farmacéuticos o cosméticos.

DESCRIPCIÓN DE LA TÉCNICA ANTERIOR

10 En este sector técnico específico, un proceso que se lleva a cabo habitualmente para realizar el empaquetado de las botellas incluye posicionar las botellas en un contenedor de soporte, y después de lo cual introducir el contenedor que contiene las botellas internamente en una caja relacionada, para conformar el paquete final, introduciendo eventualmente además un hoja de papel informativa. El documento DE 4219922 A1 divulga un contenedor de cartón de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

15 Los contenedores usados para soportar las botellas pueden estar hechos por ejemplo de un material plástico, los cuales se obtienen mediante termo-conformado de una manera tal para así presentar una serie de alojamientos (A) en los cuales se posicionan las botellas (F) (un ejemplo de contenedores de la técnica anterior hechos de material plástico termo-conformado se ilustra en las figuras 1 y 1A).

20 Este tipo de contenedor presenta una estructura (G) que en sí misma es rígida, y por lo tanto estable y adecuada para contener botellas, pero que presenta una altura (H) que es invariable, un detalle no insignificante en el diseño de las máquinas para realizar las operaciones de empaquetado automática y/o semi-automáticamente.

25 De hecho, los almacenes para contener los contenedores deben presentar a la fuerza unas dimensiones grandes a fin de contener los contenedores apilados uno sobre el otro.

30 También es conocido el uso de contenedores de cartón obtenidos a partir de preformas planas, las cuales una vez hechas, usando procesos de la industria del papel, se pliegan sobre unas líneas de plegado relativas tal que se conforma el contenedor que presenta la particularidad de poder mantenerse en una configuración aplanada, con el objetivo de facilitar el almacenamiento del mismo y, en el momento de la introducción dentro de las botellas, de poder abrirse en volumen.

35 El uso de contenedores de cartón presenta sin ningún tipo de duda la ventaja de poder acopiarse en almacenes considerablemente más pequeños con respecto al caso de los contenedores de plástico.

40 Un ejemplo de un contenedor (C) de cartón de la técnica anterior, y la preforma (CF) relativa a partir de la cual se obtiene, se ilustra en las figuras adjuntas 2A, 2B, 2C, 2D de los dibujos.

45 El contenedor (C) de cartón ilustrado en las figuras presenta una pared de base (CB), una primera pared lateral (CL1) en un cuerpo único con la pared de base (CB) y una segunda pared lateral (CL2) que está fijada a la pared de base (CB), y una pared superior (CS), en un cuerpo sencillo con las dos paredes laterales (CL1; CL2), el cual está dotado con unos orificios directos (P) para la introducción de las botellas (F).

50 El hecho de que la pared superior (CS) del contenedor (C) sea un cuerpo sencillo con las dos paredes laterales (CL1, CL2) proporciona una cierta "pesadez" al contenedor (C) mientras que en el estado abierto en volumen la pared superior (CS) tenderá a flexionar y la primera pared lateral (CL1) y la segunda pared lateral (CL2) tenderán a doblarse hacia la pared de base (CB).

En relación a esto, el contenedor (C) debe comprender una pared central de refuerzo (CR) interpuesta entre la pared de base (CB) y la pared superior (CS), por ejemplo paralela a las dos paredes laterales (CL1; CL2).

55 Las dos paredes laterales (CL1; CL2) se pueden plegar respecto a la pared de base (CB) y respecto a la pared superior (CS) (ver figura 2C) de tal manera para permitir así al contenedor (C) adoptar una configuración aplanada en la cual la primera pared lateral (CL1) está dispuesta externamente y en el mismo plano que la pared de base (CB), la segunda pared lateral (CL2) está dispuesta encima y en contacto con la pared de base (CB) y la pared superior (CS) está dispuesta encima y en contacto con la pared de base (CB) y la primera pared lateral (CL1), y tal que puede llevarse a la configuración abierta en volumen en uso del mismo, como un contenedor para las botellas (ilustradas en la figura 2A y en la figura 2D).

60 La pared central de refuerzo (CR) está dotada con un faldón superior (CR1) fijado a la superficie inferior de la pared superior (CS) y un faldón inferior (CR2) fijado a la superficie de base superior (CB): la pared central de refuerzo (CR) se puede plegar respecto a los dos faldones (CR1, CR2), y por lo tanto respecto a la pared superior (CS) y la pared

inferior (CB), de tal manera para plegarse así entre ellas cuando el contenedor está en la configuración aplanada (ver figura 2C).

La preforma de cartón (CF), a partir de la cual se obtiene el contenedor (C) descrito anteriormente presenta (de derecha a izquierda en la figura 2B): una primera porción principal (CB), que constituirá la pared de base (CB) del contenedor (C), una primera porción secundaria (CL1), que constituirá una pared lateral (CL1) del contenedor (C), conectado en un cuerpo sencillo a un lado longitudinal de la primera porción principal (CB), una segunda porción principal (CS), que constituirá la pared superior (CS) del contenedor (C) la cual está dotada con los orificios directos (P) de dimensiones adecuadas para recibir las botellas (F) y la cual está conectada en un cuerpo sencillo con un lado longitudinal de la primera porción secundaria (CL1), una segunda porción secundaria (CL2), la cual constituirá una pared lateral (CL2) del contenedor (C), conectada en un cuerpo único con un lado longitudinal de la segunda porción principal (CS), y una tercera porción secundaria (CR1, CR, CR2), la cual constituirá la pared central de refuerzo (CR) con los faldones de conexión relativos (CR1, CR2) en la pared superior y la pared inferior del contenedor, conectados en un cuerpo único con un lado longitudinal de la segunda porción secundaria (CL2).

A fin de montar la preforma (CF) dentro del contenedor (C) descrito anteriormente, entre la primera porción principal (CB) y la primera porción secundaria (CL1) está presente una primera línea de marcas (D1) para facilitar el plegado de la primera porción secundaria (CL1) (pared lateral) respecto a la primera porción principal (CB) (pared de base).

De la misma manera, la preforma (CF) presenta una segunda línea de marcas (D2) entre la primera porción secundaria (CL1) (la cual constituirá una pared lateral) y la segunda porción principal (CS) (la cual constituirá la pared superior), una tercera línea de marcas (D3) entre la segunda porción principal (CS) y la segunda porción secundaria (CL2) (la cual constituirá una pared lateral); estas líneas de marcas están presentes para permitir el plegado de las dos paredes laterales con respecto a la pared superior.

Por último, la preforma (CF) también presenta una cuarta línea de marcas (D4) entre la segunda porción secundaria (CL2) y la tercera porción secundaria (CR1, CR, CR2), mientras que la tercera porción secundaria (CR1, CR, CR2) se beneficia a su vez de una quinta línea de marcas (D5) y de una sexta línea de marcas (D6) las cuales la subdividen en una zona central (CR), la cual constituirá la pared de refuerzo (CR) y dos zonas laterales, interna (CR2) y externa (CR1), las cuales constituirán la pared de refuerzo (CR) y dos zonas laterales, interna (CR2) y externa (CR1), las cuales constituirán los dos faldones de conexión (CR2, CR1) respectivos con la pared inferior (CB) y la pared superior (CS) del contenedor (C) (ver figura 2B, en las cuales la preforma (CF) está ilustrada y la figura 2A que ilustra el contenedor (C) obtenido mediante el plegado de las diversas porciones de la preforma (CF) sobre las diversas líneas de marcas descritas anteriormente).

La zona más externa (CR1) de la tercera porción secundaria es la que, cuando la preforma se pliega sobre las diversas líneas de marcas, se pegará a la parte inferior de la pared superior (CS) mientras la zona más interna (CR2) es la que se pegará a la parte superior de la pared de base (CB).

El hecho de que la pared superior (CS) del contenedor esté en un cuerpo único con las paredes laterales (CL1, CL2) (es decir, la segunda porción principal (CS) de la preforma (CF) está en un cuerpo único con la primera porción auxiliar (CL1) y la segunda porción auxiliar (CL2)), a parte del inconveniente citado anteriormente, también fuerza a la pared a liberarse con unas dimensiones que son tales que los orificios directos (P) no están demasiado cerca el uno del otro, ni demasiado cerca de las paredes laterales, lo cual podría debilitar el contenedor en la configuración abierta de volumen.

De hecho, las dimensiones de la pared superior (CS) (es decir la segunda porción principal de la preforma) y, en consecuencia por lo tanto, también las dimensiones de la pared de base (CB) (primera porción principal de la preforma) están diseñadas de tal manera que hay un cierto espacio (S1) entre los orificios (P) y orificios (P) y además un cierto espacio (S2) tanto entre los orificios (P) y las paredes laterales, tal que se previenen flexiones y/o plegados no deseados de las partes de la pared superior (CS) sobre los orificios cuando se introducen las botellas.

Esto, sin embargo, tiene la consecuencia de aumentar la dimensión transversal (S) de los contenedores (C), respecto a la dimensión transversal (H1) de los contenedores de plástico (ver figura 1A y figura 2D).

En consecuencia, y de manera no ventajosa, hay la necesidad de cambiar las dimensiones de las cajas en el caso de que las botellas se vayan a empaquetar usando el contenedor de soporte de cartón en lugar de un contenedor de plástico.

Además, el contenedor (C) de cartón, una vez abierta en volumen, no es capaz de mantener autónomamente la configuración abierta en volumen, primero, debido a la rigidez del cartón intrínsecamente pobre, y especialmente, segundo, debido al hecho de que la pared superior (CS) está en un cuerpo único con la pared lateral (CL1, CL2).

De hecho, la pared superior (CS) presenta unas dimensiones que son considerablemente más grandes que aquellas de las paredes laterales y con su peso tiende a flexionar las paredes, y doblarlas respecto a la pared de base, a pesar de la presencia de la pared de refuerzo (CR).

Por lo tanto, como una consecuencia, se han de incluir contingencias especiales en la máquina de empaquetado tales para mantener así el estado abierto, por ejemplo empujando contra la pared lateral en una dirección opuesta a la dirección de plegado de las líneas de marcas, o proporcionar paredes en las cuales se ha de posicionar el contenedor, durante las operaciones de introducción de las botellas (ver figura 2D en relación a esto).

SUMARIO DE LA INVENCION

El objetivo de la presente invención es por lo tanto proporcionar un nuevo contenedor de cartón para botellas, y una nueva preforma que se pueda usar para obtener el contenedor a continuación del plegado de la misma, lo cual puede obviar los inconvenientes presentes en la técnica anterior, tanto aquellos debidos al uso de material plástico termo-conformado como aquellos debido al uso de contenedores de cartón obtenidos de preformas relativas tales como las descritas anteriormente.

Un objetivo particular de la presente invención es proporcionar un nuevo contenedor de cartón para botellas que puede adoptar una configuración aplanada, y que, una vez abierto en volumen para recibir así las botellas, presenta una dimensión transversal relativamente modesta, por ejemplo más pequeña que aquella de los contenedores de cartón de la técnica anterior y comparable a aquella de los contenedores de plástico, y que también es capaz de mantener autónomamente el contenedor en la configuración abierta en volumen.

Los objetivos se consiguen totalmente de acuerdo con el contenido de la reivindicación 1.

Otras características especiales del contenedor de cartón propuesto con la presente invención se describen en las diversas reivindicaciones dependientes relacionadas con la reivindicación 1.

Un objetivo adicional de la invención es proporcionar una nueva preforma, tal como se indica en la figura 15, y en las reivindicaciones dependientes de la reivindicación 15, la cual permite obtener, una vez plegada, el contenedor de las reivindicaciones 1-14.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Las características de la invención resultarán evidentes a partir de la siguiente descripción de unas realizaciones preferidas de un contenedor de cartón para botellas y una preforma a partir de la cual se obtiene el contenedor, llevada a cabo haciendo referencia a las tablas adjuntas de dibujos, en los cuales:

- la figura 1, citada anteriormente aquí, ilustra un contenedor para botellas hecho de material plástico usado en la técnica anterior, mientras que la figura 1A muestra la vista a lo largo de la sección I-I de la figura 1;
- la figura 2A, citada anteriormente aquí, ilustra un contenedor de cartón para botellas de acuerdo con la técnica anterior, mientras que la figura 2B, también citada anteriormente aquí, ilustra la preforma a partir de la cual se puede conseguir el contenedor de la figura 2A mediante plegado;
- la figura 2C ilustra una etapa de paso del contenedor de la técnica anterior de la figura 2A desde la configuración aplanada a la configuración abierta en volumen;
- la figura 2D ilustra una segunda vista de una sección del contenedor de la técnica anterior mostrado en la figura 2A, durante una etapa de introducción de las botellas;
- la figura 3 ilustra una vista en perspectiva del contenedor de cartón para botellas, objeto de la invención, de acuerdo con una primera realización, en la configuración abierta en volumen del mismo, listo para recibir botellas;
- la figura 4 ilustra una vista en perspectiva del contenedor de cartón de acuerdo con la figura 3 en una etapa de transición de la configuración aplanada a la configuración abierta en volumen;
- la figura 5A es una vista en perspectiva del contenedor de cartón de la figura 3 en la configuración aplanada mientras que la figura 5B es una vista en planta de la preforma de la invención, de acuerdo con una primera realización, a partir de la cual el contenedor de las figuras 3-5A se puede conseguir tras plegado;
- la figura 6 ilustra una vista parcial desde arriba del contenedor de la figura 3 mientras que la figura 7 muestra la vista de acuerdo con la sección VI-VI de la figura 6 en una etapa de introducción de las botellas;
- la figura 8 ilustra una vista en planta de una segunda fase del plegado de la preforma de la figura 5B para obtener el contenedor de las figuras 3-5A;
- la figura 9 ilustra una vista frontal de una etapa de paso del contenedor desde la configuración aplanada (mostrada en la figura 5A) a la configuración abierta en volumen (referida a la figura 3);
- la figura 10 ilustra una vista en perspectiva y parcial de una segunda posible realización del contenedor de cartón, objeto de la invención, en la configuración abierta en volumen, lista para recibir las botellas;
- la figura 11 ilustra, en una vista en perspectiva y parcial, el contenedor de la figura 10 en una etapa final de transición a la configuración abierta en volumen;
- la figura 12 es una vista en planta de una segunda posible realización de la preforma de acuerdo con la invención, a partir de la cual a continuación de un plegado de la misma, se puede obtener el contenedor de cartón de las figuras 10, 11;
- la figura 13 es una vista en perspectiva y parcial de una tercera posible realización del contenedor de cartón; objeto de la invención, en la configuración abierta en volumen del mismo, listo para recibir botellas; en la misma figura, se

usa una línea de puntos para representar una posición adoptada por un componente del contenedor en una etapa de transición a la configuración abierta en volumen;

- la figura 14 es una vista en planta de una tercera posible realización de la preforma de acuerdo con la invención, a partir de la cual se puede obtener el contenedor de la figura 13 a continuación de un plegado;

5 - la figura 15, es una vista en perspectiva y parcial de una cuarta posible realización del contenedor de cartón de la invención en la configuración abierta en volumen del mismo, listo para recibir las botellas;

- la figura 16 ilustra, una vez más en una vista en perspectiva y parcial, el contenedor de la figura 15 en el cual se muestran las posiciones adoptadas por los componentes del contenedor en una etapa de transición a la configuración abierta en volumen;

10 - la figura 17 es una vista en planta de una cuarta posible realización de la preforma de la invención, a partir de dicha preforma se puede obtener el contenedor de las figuras 15, 16 mediante el plegado apropiado.

DESCRIPCIÓN DE LAS REALIZACIONES PREFERIDAS

15 Haciendo referencia a las figuras de los dibujos, se indica con (100) el contenedor de cartón para botellas, objeto de la presente invención, mientras que (F100) indica la preforma a partir de la cual se puede obtener el contenedor (100) a continuación de un doblado apropiado.

20 El contenedor (100) comprende una pared de base (10), una primera pared lateral (11) y una segunda pared lateral (12), en un cuerpo único con la pared de base (10) en dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (10), la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) ambas pudiéndose plegar con respecto a la pared de base (10).

25 El contenedor (100) comprende además una primera serie de lengüetas (2), cada lengüeta (2) presentando una primera porción (21) y una segunda porción (23): la primera porción (21) presenta un orificio directo (210) que tiene unas dimensiones tales para permitir así introducir una botella (F) y está conectada en un cuerpo único con la primera pared lateral (11), en el lado opuesto al lado con el cual la primera pared lateral (11) está en un cuerpo único con la pared de base (10), mientras la segunda porción (23) está fijada a la pared de base (10), por ejemplo mediante un adhesivo.

30 El contenedor (100) comprende además una segunda serie de lengüetas (3) presentando cada lengüeta (3) una primera posición (31) y una segunda posición (33), con la primera porción (31) presentando un orificio directo (310) que tiene unas dimensiones tales para permitir así introducir una botella (F) y que está conectada en un cuerpo único con la segunda pared lateral (12), en el lado opuesto al lado con el cual la segunda pared lateral (12) está en un cuerpo único con la pared de base (10), mientras la segunda porción (33) está fijada a la pared de base (10), por ejemplo mediante un adhesivo.

35 Una primera particularidad del contenedor (100) de la invención consiste en el hecho de que la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) se pueden plegar con respecto a la pared de base (10) de tal manera para así alejarse recíprocamente la una de la otra hasta estar dispuestas en un plano que contiene la pared de base (10), externamente a los dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (10), y las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) y las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3), cuando la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) se pliegan con respecto a la pared de base (10) de tal manera para así alejarse recíprocamente la una de la otra hasta estar dispuestas en un plano que contiene la pared de base (10), externamente a los dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (10), se pueden doblar contemporáneamente tanto con respecto a la pared de base (10), como, respectivamente, con respecto a la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12).

40 En particular las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) se pueden doblar tal para así ser capaces de adoptar una configuración plana encima de la pared de base (10) y la primera pared lateral (11) y las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3) también se pueden doblar de tal manera que pueden adoptar una configuración plana encima de la pared de base (10) y la segunda pared lateral (12) de tal manera que el contenedor (100) adopta la configuración aplanada (I) (ver figura 5A que ilustra el contenedor (100) en una configuración aplanada (I)).

55 Una segunda particularidad del contenedor (100) consiste en el hecho de que la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) se pueden doblar adicionalmente con respecto a la pared de base (10) de tal manera para así ser capaz de estar dispuestas opuestas la una a la otra de tal manera para así conformar un ángulo con respecto a la pared de base (10), y las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) y las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3), cuando la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) se pliegan con respecto a la pared de base (10) de tal manera para así estar dispuestas opuestas y en un ángulo con respecto a la pared de base (10), respectivamente se pueden doblar contemporáneamente además de tal manera para adoptar así una forma plegada en ángulo.

65 En particular, las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) se pueden doblar de tal manera que la primera porción (21) (que se beneficia del orificio directo (210)) está dispuesta en una posición opuesta a la pared de base

5 (10) y las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3) se pueden doblar tal que la primera porción (31) (que se beneficia del orificio directo (310)) también está dispuesta opuesta a la pared de base (10), de tal manera que el contenedor (100) adopta una configuración abierta en volumen (O) (ver figura 3 que ilustra la configuración abierta en volumen (O) del contenedor (100) y la figura 4 que en cambio ilustra una etapa de transición y de paso del contenedor (100) desde la configuración aplanada (I) a la configuración abierta en volumen (O)).

10 Por último, el contenedor (100) presenta además la particularidad de estar dotado con unos medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) que se pueden usar para mantener la primera serie de lengüetas (2) y la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, con la primera porción (21), dotada con el orificio directo (210), de la primera serie de lengüetas (2) y con la primera porción (31), dotada con el orificio directo (310), de la segunda serie de lengüetas (3), opuesta a la pared de base (10) tal que el contenedor mantiene la configuración abierta en volumen (O) a fin de recibir las botellas (F) en dichos orificios directos (210, 310), sin tener que recurrir a la ayuda o uso de medios externos.

15 El contenedor (100) de la invención, a diferencia de los contenedores de cartón del tipo conocido, no incluye una pared superior común, en un cuerpo único, entre las dos paredes laterales, sino que en su lugar incluye la primera serie de lengüetas (2) que por un lado están en un cuerpo único con la primera pared lateral y por el otro lado están conectadas a la pared de base, y la segunda serie de lengüetas (3) que, por un lado, están en un cuerpo único con la primera pared lateral y por el otro lado están conectadas a la pared de base.

20 Esto significa que la primera pared lateral y la segunda pared lateral soportan un peso inferior con respecto al caso de los contenedores de la técnica anterior, y de esto modo también están sometidos a unas tensiones de flexión más pequeñas cuando están dispuestas plegadas con respecto a la pared de base (10) para así poderse disponer de forma opuesta y para así conformar un ángulo con respecto a la pared de base (10), es decir cuando el contenedor (100) está en la configuración abierta en volumen (O).

25 Además, el hecho de que cada lengüeta (2) de la primera serie de lengüetas (2) y cada lengüeta (3) de la segunda serie de lengüetas (3) está, independientemente la una de la otra, fijadas a la pared de base (10), significa que cuando las lengüetas se pliegan a un ángulo (es decir cuando la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) se pliegan con respecto a la pared de base (10) para así estar dispuestas opuestas y conformar un ángulo con la misma a fin de portar al contenedor a la configuración abierta en volumen (O), cada lengüeta está sometida sólo a su propio peso y presenta de este modo intrínsecamente, por sí misma, una cierta estabilidad.

30 Esto permite diseñar las dimensiones de las lengüetas y la pared de base de tal manera que los orificios directos (210), presentes en las primeras porciones (21) de las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2), y los orificios directos (310), presentes en la primera porción (31) de las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3), pueden ser realizados tan cercanos como sea posible a la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) (ver por ejemplo la figura 3 y la figura 4).

35 En consecuencia, el contenedor (100) proporcionado por la presente invención, más allá de ser capaz de adoptar una configuración aplanada (I), y tener de este modo un tamaño irrelevante en altura que facilita las operaciones de abastecimiento del mismo en los almacenes relativos, cuando se sitúa en la configuración abierta en volumen (O) presenta un tamaño transversal modesto, comparable al tamaño transversal de los contenedores realizados en material plástico termo-conformado, y más pequeño de este modo que el contenedor de cartón usado en el presente de la técnica anterior y citado anteriormente aquí.

40 Por último, el contenedor (100) propuesto por la presente invención no requiere recurrir a o preparar especificaciones especiales en las máquinas de empaquetado a fin de mantenerlo en la configuración abierta en volumen (O), durante las operaciones de introducir las botellas (F), gracias a la presencia de medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) provistos especialmente para mantener la primera serie de lengüetas (2) y la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, es decir manteniendo la primera porción (21), dotada con el orificio directo (210), de la primera serie de lengüetas (2) y manteniendo la primera porción (31), dotada con el orificio directo (310), de la segunda serie de lengüetas (3) opuestas a la pared de base (10).

45 Los aspectos expuestos anteriormente constituyen los aspectos principales y esenciales de la conformación del contenedor de la invención, comunes y presentes en las diversas realizaciones ilustradas en las diversas figuras adjuntas.

50 Otras características que se refieren a todas las realizaciones ilustradas en las figuras adjuntas de los dibujos son las siguientes.

55 Las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) están conectadas, con las primeras porciones (21) relativas, en un cuerpo único con la primera pared lateral (11) de tal manera que las primeras porciones (21) están distanciadas las unas de las otras tal que hay un espacio (d1) entre las mismas que tiene unas dimensiones que son por lo menos las mismas que las dimensiones transversales de una botella (F).

De la misma manera, las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3) están conectadas, con las primeras porciones (31) relativas, en un cuerpo único con la segunda pared lateral (12) de tal manera que las primeras porciones (31) están distanciadas las unas de las otras de manera tal que hay un espacio (d2) entre las mismas, de unas dimensiones que son por lo menos iguales que las dimensiones transversales de una botella (F), y de manera tal para estar en una posición alterna con respecto a las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2).

Esto permite que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O) y las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2) y con las primeras porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3) que están opuestas a la pared de base (10), las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2) estén enfrente del espacio (d2) presente entre las segundas porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3) de tal manera para delimitar así asientos (d21) para introducir botellas (F), y las primeras porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3) están enfrente del espacio (d1) presente entre las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2) de manera tal para delimitar así asientos (d11) para introducir botellas (F).

De este modo, las botellas (F) se pueden introducir y recibir igualmente en los orificios (210) presentes en la primera porción (21) de la primera serie de lengüetas (2), en los orificios (310) presentes en la primera porción (31) de la segunda serie de lengüetas (3), y en los asientos (d21) y en los asientos (d11) (ver por ejemplo figura 3 y figura 6).

Cada lengüeta (2) de la primera serie de lengüetas (2) comprende una porción central (22), entre la primera porción (21) conectada en un cuerpo único a la primera pared lateral (11) y la segunda porción (23) fijada a la pared de base (10), la cual se puede plegar tanto respecto a la primera porción (21) como a la segunda porción (23) y presenta unas dimensiones tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), la porción central (22) está dispuesta en una esquina con respecto a la pared de base (10) y orientada a un asiento respectivo de los asientos (d21), entre las primeras porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3), de manera tal para constituir una pared lateral de contenido para las botellas (F).

De manera correspondiente, cada lengüeta (3) de la segunda serie de lengüetas (3) comprende una porción central (32), entre la primera porción (31) conectada en un cuerpo único a la segunda pared lateral (12) y la segunda porción (33) fijada a la pared de base (10), la cual se puede plegar tanto respecto a la primera porción (31) como a la segunda porción (33) y presenta unas dimensiones tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), la porción central (32) está dispuesta en ángulo con respecto a la pared de base (10) y orientada a un asiento respectivo de los asientos (d11), entre las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2), de manera tal para constituir una pared lateral de contenido para la botella (F).

En particular, las porciones centrales (22) de la primera serie de lengüetas (2) y las porciones centrales (32) de la segunda serie de lengüetas (3) presentan unas respectivas dimensiones transversales que son tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), resultan recíprocamente dispuestas parcialmente opuestas y orientadas con una parte de la superficie de las mismas.

Tal y como se ilustra en la figura 6 y en la figura 7, las porciones centrales (22) de la primera serie de lengüetas (2) y las porciones centrales (32) de la segunda serie de lengüetas (3) presentan preferentemente unas respectivas dimensiones transversales que son tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), resultan recíprocamente dispuestas parcialmente opuestas y orientadas la una con la otra, y en contacto la una con la otra, con una parte de la superficie de las mismas: esto confiere una mayor robustez y rigidez al contenedor (100) cuando se sitúa en la configuración abierta en volumen (O).

A fin de que las botellas (F), cuando se introducen en el contenedor (100), se mantengan en una posición estable, cada una de las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) presenta, entre la primera porción (21) y la porción central (22) relativas, un apéndice (24) que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), sobresale de la porción central (22) de tal manera para así beneficiarse de un asiento de los asientos (d21), entre las primeras porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3), y que presenta un perfil arqueado (241) que tiene una forma correspondiente al perfil de una parte de una botella (F), de tal manera para constituir así un tope para la botella (F) (ver por ejemplo la figura 6).

De manera correspondiente, cada una de las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3) presenta, entre la primera porción (31) y la porción central (32) relativas, un apéndice (34) que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), sobresale de la porción central (32) de tal manera para así beneficiarse de un asiento de los asientos (d11), entre las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2), y que presenta un perfil arqueado (341) que tiene una forma correspondiente al perfil de una parte de una botella (F), de tal manera para constituir así un tope para la botella (F).

De acuerdo con las realizaciones preferidas del contenedor (100) ilustradas en las figuras adjuntas, las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) están dispuestas tal que una primera lengüeta (200) de la primera serie de lengüetas (2) está situada contigua a un borde transversal (110) de la primera pared lateral (11) y una lengüeta final

(201) de la primera serie de lengüetas (2) está situada contigua al otro borde transversal (111) de la primera pared lateral (11).

5 En este caso, las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3) las cuales tal como se menciona anteriormente están alternadas con respecto a las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2), están dispuestas para estar comprendidas así entre la primera lengüeta (200) y la lengüeta final (201) de la misma (ver por ejemplo las figuras 4 y 5).

10 Adicionalmente, todavía haciendo referencia al mismo caso, el contenedor (100) comprende una primera lengüeta de refuerzo (80) y una segunda lengüeta de refuerzo (81) en un cuerpo único con la segunda pared lateral (12) en el lado opuesto con el cual la segunda pared lateral (12) está en un cuerpo único con la pared de base (10), y fijada a la pared de base (10).

15 La primera lengüeta de refuerzo (80) está situada contigua a un borde transversal (120) de la segunda pared lateral (12) mientras que la segunda lengüeta de refuerzo (81) está situada contigua al otro borde transversal (121) de la segunda pared lateral (12), tal que las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3) están comprendidas entre la primera lengüeta de refuerzo (80) y la segunda lengüeta de refuerzo (81).

20 La primera lengüeta de refuerzo (80) y la segunda lengüeta de refuerzo (81) se pueden doblar respecto a la pared de base (10) y respecto a la segunda pared lateral (12) de tal manera para así estar dispuesta, con el contenedor (100) en la configuración aplanada (I), en una configuración plana encima de la pared de base (10) y la segunda pared lateral (12), y para así estar dispuesta con una configuración en ángulo, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O) (ver figura 3).

25 Adicionalmente, la primera lengüeta de refuerzo (80) está posicionada de manera tal que, y presenta unas dimensiones tales que, entre ella y una primera lengüeta de la segunda serie de lengüetas (3) hay un espacio (d2) que tiene unas dimensiones que corresponden al espacio (d2) entre las lengüetas (3) tal que, con el contenedor en la configuración abierta en volumen (O), entre la primera lengüeta de refuerzo (80) y la primera lengüeta de la segunda serie de lengüetas (3) se define un asiento (d21) para la introducción de una botella (F).

30 De manera correspondiente, la segunda lengüeta de refuerzo (81) está posicionada de manera tal que, y presenta unas dimensiones tales que, entre ella y una última lengüeta de la segunda serie de lengüetas (3) hay un espacio (d2) que tiene unas dimensiones que corresponden al espacio (d2) entre las lengüetas (3) tal que, con el contenedor en la configuración abierta en volumen (O), entre la segunda lengüeta de refuerzo (81) y la última lengüeta de la segunda serie de lengüetas (3) se define un asiento (d21) para la introducción de una botella (F).

35 En una realización (no ilustrada directamente en las figuras adjuntas), los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) están constituidos por unos dientes asociados a la primera serie de lengüetas (2), en una posición tal que, y de una forma y dimensiones tales que, con el contenedor en la configuración abierta en volumen (O) y con la primera serie de lengüetas (2) y la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, para hacer tope y enganchar con los bordes de la porción central (32) de la segunda serie de lengüetas (3) para mantener así el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).

45 Los dientes pueden estar asociados eventualmente a la segunda serie de lengüetas (3) en una posición tal que, y de una forma y dimensiones tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O) y con la primera serie de lengüetas (2) y con la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, para hacer tope y enganchar los bordes de la porción central (22) de la primera serie de lengüetas (2), para mantener así el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).

50 Los dientes pueden estar eventualmente asociados solo a la segunda serie de lengüetas (3).

55 En la realización ilustrada en las figuras 3, 4, 5A, 6, 7 los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) están constituidos por dientes (51) en un cuerpo único con los apéndices (24) de la primera serie de lengüetas (2) en los extremos laterales de los apéndices (24).

60 Los dientes (51) son de tales forma y dimensiones que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O) y con la primera serie de lengüetas (2) y la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, y con los apéndices (24) de la primera serie de lengüetas (2) beneficiándose del asiento (d21) entre las primeras porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3), para hacer tope y enganchar con los bordes de la porción central (32) de la segunda serie de lengüetas (3) para mantener así el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).

65 En este caso, con el objetivo de garantizar un acoplamiento óptimo de los dientes (51) a los bordes de la porción central (32) de la segunda serie de lengüetas (3), el contenedor (100) puede incluir que la segunda pared lateral (12) presente una altura ligeramente mayor que aquella de la primera pared lateral (11) tal que los dientes (51) presentes en los apéndices (24) puedan acoplarse a los bordes de la porción central (32) de la segunda serie de lengüetas (3) por debajo del punto de plegado de las mismas respecto a la porción central (31) (ver por ejemplo la figura 7).

- 5 Alternativamente los medios de estabilización pueden comprender además unos dientes en un cuerpo único con los apéndices (34) de la segunda serie de lengüetas (3) en los extremos laterales de los apéndices (34), siendo los dientes de una forma y dimensiones tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O) y con la primera serie de lengüetas (2) y con la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, y con los apéndices (34) de la segunda serie de lengüetas (3) que benefician el asiento (d11) entre las primeras porciones (11) de la primera serie de lengüetas (2), para hacer tope y engancharse con los bordes de la porción central (22) de la primera serie de lengüetas (2).
- 10 Los medios de estabilización pueden consistir eventualmente de dientes presentes solo en los apéndices (34) de la segunda serie de lengüetas (3).
- 15 En la realización del contenedor (100) ilustrada en las figuras 10 y 11, los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) están constituidos al contrario mediante por lo menos un faldón (52) en un cuerpo único con la pared de base (10) por lo menos en un lado transversal de la pared de base (10), y un par de alas (53) en un cuerpo único con por lo menos un faldón (52) en el lado del faldón (52) opuesto al lado con el cual está en un cuerpo único con la pared de base (10).
- 20 El faldón (52) se puede plegar respecto a la pared de base (10) y las alas (53) se pueden plegar respecto al faldón (52) de manera tal que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), el faldón (52) se puede plegar respecto a la pared de base (10) de tal manera para así acercarse a la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12), y las alas (53) se pueden plegar respecto al faldón (52) de tal manera para así poder ser posicionadas respectivamente por debajo de la primera porción (21) de la primera lengüeta (200) de la primera serie de lengüetas (2), entre la primera pared lateral (11) y la porción central (22) de la primera lengüeta (200), y por debajo de la primera lengüeta de refuerzo (80) para así mantener el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).
- 25 En la realización del contenedor (100) ilustrada en la figura 13, los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) están constituidos mediante por lo menos un par de alas (54) en un cuerpo único con la pared de base (10) por lo menos en un lado transversal de la pared de base (10).
- 30 Las alas (54) se pueden plegar respecto a la pared de base (10) de tal manera que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), las alas (54) se pueden plegar respecto a la pared de base (10) de tal manera para así poder ser posicionadas respectivamente por debajo de la primera porción (21) de la primera lengüeta (200) de la primera serie de lengüetas (2), entre la primera pared lateral (11) y la porción central (22) de la primera lengüeta (200), y por debajo de la primera lengüeta de refuerzo (80) para así mantener el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).
- 35 En la realización del contenedor (100) ilustrada en la figura 15, 16, los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) están constituidos mediante por lo menos un faldón (55), en un cuerpo único con la pared de base (10) por lo menos en un lado transversal de la pared de base (10), beneficiado por unos medios adhesivos (550), por una primera ala (56), en un cuerpo único con un borde transversal (110) de la primera pared lateral (11), y por una segunda ala (57) en un cuerpo único con un borde transversal (120) de la segunda pared lateral (12).
- 40 El faldón (55) se puede plegar respecto a la pared de base (10) y la primera ala (56) se puede plegar respecto a la primera pared lateral (11) y la segunda ala (57) se puede plegar respecto a la segunda pared lateral (12) de tal manera que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), la primera ala (56) se puede plegar de manera tal para estar posicionada así por debajo de la primera porción (21) de la primera lengüeta (200) de la primera serie de lengüetas (2), entre la primera pared lateral (11) y la porción central (22) de la primera lengüeta (200), la segunda ala (57) se puede plegar de manera tal para estar posicionada así por debajo de la primera lengüeta de refuerzo (80), y el faldón (55) se puede plegar para así llevar los medios adhesivos (550) a adherirse a la primera ala (56) y la segunda ala (57) para así fijar el faldón (55) a las mismas, a fin de mantener el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).
- 45 Por último, el contenedor (100) de la presente invención puede presentar una pared de base (10) que presenta unos orificios directos (9) adecuados para estar beneficiados, con el contenedor (100) en la configuración aplanada (I), mediante la introducción de medios de empuje (por ejemplo unos pequeños vástagos tal como se ilustra en la figura 9) tal que los medios de empuje puedan actuar sobre la primera serie de lengüetas (2) y sobre la segunda serie de lengüetas (3), facilitando el doblado de las mismas a la configuración en ángulo, es decir facilitando el paso del contenedor (100) de la configuración aplanada (I) a la configuración abierta en volumen (O).
- 50 La preforma (F100) de cartón, que se puede usar para obtener, a continuación del plegado de la misma, el contenedor (100) de cartón descrito anteriormente, tal como se ilustra en las diversas realizaciones posibles, correspondientes a las diversas realizaciones del contenedor descritas anteriormente, respecto a las figuras 5B, 8 (correspondiente a la realización de los contenedores de las figuras 3-7), figura 12 (correspondiente a la realización
- 55
- 60
- 65

del contenedor de las figuras 10-11), figura 14 (correspondiente a la realización del contenedor de la figura 13) y la figura 17 (correspondiente a la realización del contenedor).

5 La preforma (F100) comprende: una sección central (F10), una primera sección lateral (F11) y una segunda sección lateral (F12) dispuesta en los lados longitudinales opuestos de la sección central (F10).

10 La preforma (F100) presenta una primera línea de marcas (71) entre la sección central (F10) y la primera sección lateral (F11) para así ser capaz de plegar la primera sección lateral (F11) respecto a la sección central (F10) tal que la primera sección lateral (F11) se puede disponer igualmente sobre el mismo plano que la sección central (F10), externamente a la sección central (F10), o en una posición en ángulo respecto a la sección central (F10).

15 La preforma (F100) también presenta una segunda línea de marcas (72) entre la sección central (F10) y la segunda sección lateral (F12), para así ser capaz de plegar la segunda sección lateral (F12) respecto a la sección central (F10) tal que la segunda sección lateral (F12) se puede disponer igualmente sobre el mismo plano que la sección central (F10), externamente a la sección central (F10), o en una posición en ángulo respecto a la sección central (F10).

20 La preforma (F100) también está dotada con una primera serie de lengüetas (F2), en un cuerpo único con la primera sección lateral (F11), presentando cada lengüeta (F2) una primera porción (F21) y una segunda porción (F23), presentando la primera porción (F21) un orificio directo (210) de tales dimensiones para ser capaz de introducir una botella (F) y que está conectado con la primera sección lateral (F11), en el lado opuesto al lado con el cual la primera sección lateral (F11) está conectada con la sección central (F10).

25 La preforma (F100) también presenta una segunda serie de lengüetas (F3), en un cuerpo único con la segunda sección lateral (F12), presentando cada lengüeta (F3) una primera porción (F31) y una segunda porción (F33), presentando la primera porción (F31) un orificio directo (310) de tales dimensiones para ser capaz de introducir una botella (F) y que está conectado con la segunda sección lateral (F12), en el lado opuesto al lado con el cual la segunda sección lateral (F12) está conectada con la sección central (F10).

30 La preforma (F100) presenta además una tercera línea de marcas (73) entre la primera sección lateral (F11) y la primera porción (F21) de las lengüetas de la primera serie de lengüetas (F2) tal que permite plegar las lengüetas (F2) respecto a la primera sección lateral (F11) tal que la segunda porción (F23) de las lengüetas (F2) se puede fijar a la sección central (F10), y también una cuarta línea de marcas (76) entre la segunda sección lateral (F12) y la primera porción (F31) de la segunda serie de lengüetas (F3) para permitir así el plegado de las lengüetas (F3) respecto a la segunda sección lateral (F12) tal que la segunda porción (F33) de las lengüetas (F3) se puede fijar a la sección central (F10) (ver por ejemplo la figura 8 en la cual se ilustra una etapa de plegado de la preforma (F100) de manera tal para obtener así un contenedor (100) en el cual la lengüeta final (F2) de la primera serie de lengüetas (F2) todavía se ha de plegar sobre la línea de marcas (73) respecto a la sección central (F10) de manera que la segunda porción (F23) se pueda fijar al mismo).

40 La primera serie de lengüetas (F2) y la segunda serie de lengüetas (F3) de la preforma (F100) además se pueden doblar para así ser capaces de adoptar, con la primera sección lateral (F11) y la segunda sección lateral (F12) dispuestas en el mismo plano que la sección central (F10), externamente a la misma, una configuración plana respectivamente por encima de la sección central (F10) y la primera sección lateral (F11) y por encima de la sección central (F10) y la segunda sección lateral (F12), y además se pueden doblar de manera para ser capaz de adoptar, con la primera sección lateral (F11) y con la segunda sección lateral (F12) un plegado en ángulo respecto a la sección central (F10), una forma de plegado en ángulo con la primera porción (F21) y con la primera porción (F31) de la segunda serie de lengüetas (F3) dispuestas en una posición opuesta a la sección central (F10).

50 Estas capacidades de doblado especiales de las lengüetas permiten que el contenedor (100) obtenido a partir de la preforma (F100) adopta la configuración aplanada (I) y la configuración abierta en volumen (O).

55 En particular, para este fin, cada lengüeta de la primera serie de lengüetas (F2) comprende una porción central (F22) entre la primera porción (F21) y la segunda porción (F23) y cada lengüeta (F3) de la segunda serie de lengüetas (F3) comprende una porción central (F32) entre la primera porción (F31) y la segunda porción (F33).

60 La preforma (F100), en relación a esto, comprende unas líneas de marcas (74) entre la primera porción (F21) y la porción central (F22) de la primera serie de lengüetas (F2) y las líneas de marcas (75) entre la porción central (F22) y la segunda porción (F23) de la primera serie de lengüetas (F2) tal que la porción central (F22) de las lengüetas (F2) se puede plegar respecto a la primera porción (F21) y respecto a la segunda porción (F23) tal que, con la primera sección lateral (F11) y la segunda sección lateral (F12) plegadas en ángulo respecto a la sección central (F10), la porción central (F22) de la primera serie de lengüetas (F2) está dispuesta en ángulo respecto a la sección central (F10).

65 De manera correspondiente la preforma (F100) comprende además unas líneas de marcas (77) entre la primera porción (F31) y la porción central (F32) de la segunda serie de lengüetas (F3) y las líneas de marcas (78) entre la

porción central (F32) y la segunda porción (F33) de la segunda serie de lengüetas (F3) tal que la porción central (F32) de las lengüetas (F3) se puede plegar respecto a la primera porción (F31) y respecto a la segunda porción (F33) tal que, con la primera sección lateral (F11) y con la segunda sección lateral (F12) plegadas en ángulo respecto a la sección central (F10), la porción central (F32) de la segunda serie de lengüetas (F3) está dispuesta en ángulo respecto a la sección central (F10).

La preforma (F100) es tal que la primera serie de lengüetas (F2) está dispuesta alterna respecto a la segunda serie de lengüetas (F3), las lengüetas (F2) de la primera serie de lengüetas (F2) estando distanciadas la una de la otra de tal manera que entre ellas hay un espacio (d1) que tiene unas dimensiones que son por lo menos iguales a las dimensiones transversal de una botella (F) y con las lengüetas (F3) de la segunda serie de lengüetas (F3) estando distanciadas la una de la otra tal que entre ellas hay un espacio (d2) que tiene unas dimensiones que son por lo menos iguales a las dimensiones transversal de una botella (F).

En particular, la preforma (F100) es tal que cada una de las lengüetas (F2) de la primera serie de lengüetas (F2) está provista, entre la primera porción (F21) y la porción central (F22), con una porción arqueada (F24) que tiene un perfil correspondiente al perfil de una parte de una botella (F) tal como, con la primera sección lateral (F11) y con la segunda sección lateral (F12) plegadas en ángulo respecto a la sección central (F10) y con las lengüetas (F2) adoptando una forma plegada en ángulo, con la porción central (F22) dispuesta en ángulo respecto a la sección central (F10), para sobresalir de la porción central (F22).

De manera correspondiente, la preforma (F100) es también tal que cada una de las lengüetas (F3) de la segunda serie de lengüetas (F3) está provista, entre la primera porción (F31) y la porción central (F32), con una porción arqueada (F34) de perfil correspondiente al perfil de una parte de una botella (F) tal como, con la primera sección lateral (F11) y con la segunda sección lateral (F12) plegadas en ángulo respecto a la sección central (F10) y con las lengüetas (F3) adoptando una forma plegada en ángulo, con la porción central (F32) dispuesta en ángulo respecto a la sección central (F10), para sobresalir de la porción central (F32).

Con más detalle, en las realizaciones ilustradas, la preforma (F100) es tal que la primera serie de lengüetas (F2) está dispuesta de manera tal que una primera lengüeta (F200) de la primera serie de lengüetas (F2) es contigua a un borde transversal de la primera sección lateral (F11) y una última lengüeta (F201) de la primera serie de lengüetas (F2) es contigua al otro borde transversal de la primera sección lateral (F11) y las lengüetas (F3) de la segunda serie de lengüetas (F3) están dispuestas para así ser alternas respecto a las lengüetas (F2) de la primera serie de lengüetas (F2), con cada lengüeta (F3) estando dispuesta opuesta al espacio (d1) presente entre las lengüetas (F2) de la primera serie de lengüetas (F2).

Además, en este caso, la preforma (F100) es tal para presentar una primera lengüeta auxiliar (F80), en el lado de la segunda sección lateral (F12) opuesta al lado con el cual la segunda sección lateral (12) está conectada a la sección central (F10) y situada contiguamente a un borde transversal de la segunda sección lateral (F12), y además presentar una segunda lengüeta auxiliar (F81), además en el lado de la segunda sección lateral (F12) opuesta al lado con el cual la segunda sección lateral (12) está conectada a la sección central (F10) y situada contigua al otro borde transversal de la segunda superficie lateral (F12) tal que las lengüetas (F3) de la segunda serie de lengüetas (F3) están dispuestas entre la primera lengüeta auxiliar (F80) y la segunda lengüeta auxiliar (F81).

La preforma (F100) comprende además unas líneas de marcas entre la sección central (F10) y la primera lengüeta auxiliar (F80) y la segunda lengüeta auxiliar (F81), tal que la primera lengüeta auxiliar (F80) y la segunda lengüeta auxiliar (F81) se pueden doblar para poder fijarse así a la porción central (F10) y para ser capaces así de adoptar, con la primera sección lateral (F11) y la segunda superficie lateral (F12) plegadas en ángulo respecto a la sección central (F10) y con las lengüetas (F2) y las lengüetas (F3) adoptando una forma de plegado en ángulo, una configuración en ángulo respecto a la sección central (F10).

La primera lengüeta auxiliar (F80) presenta unas dimensiones tales que entre ella y la primera lengüeta de la segunda serie de lengüetas (F3) hay un espacio (d2) de unas dimensiones correspondientes al espacio (d2) presente entre las lengüetas (F3), y la segunda lengüeta auxiliar (F81) presenta unas dimensiones tales que entre ella y la última lengüeta de la segunda serie de lengüetas (F3) hay un espacio (d2) de dimensiones correspondientes al espacio (d2) presente entre las lengüetas (F3).

En una realización ilustrada en las figuras 5B, 8, la preforma (F100) comprende unos dientes (51) en un cuerpo único con las porciones arqueadas (F24) de la primera serie de lengüetas (F2), en los extremos laterales de las lengüetas (F24) (el contenedor de las figuras 3-7 se puede obtener a partir de esta realización de la preforma); y/o dientes (no ilustrados) en un cuerpo único con las porciones arqueadas (F34) de la segunda serie de lengüetas (F3) en los extremos laterales de las porciones arqueadas (F34).

En una posible realización adicional, ilustrada en la figura 12, la preforma (F100) puede comprender un faldón (F52) en los lados transversales de la sección central (F10), y un par de alas (53) en un cuerpo único con el faldón (F52), una línea de marcas entre el faldón (F52) y la sección central (F10) de tal manera que el faldón (F52) se puede doblar respecto a la sección central (F10) de tal manera para así adoptar una configuración en ángulo respecto a la

misma, y unas líneas de marcas respectivas entre el faldón (F52) y el par de alas (F53) de tal manera que las alas (F53) se pueden doblar respecto al faldón (F52) para adoptar así una configuración en ángulo con respecto a la misma (el contenedor de las figuras 10-11 se puede obtener a partir de esta realización de la preforma).

5 En una posible realización adicional, ilustrada en la figura 14, la preforma (F100) incluye un par de alas (F54) en los lados transversales de la sección central (F10) y las líneas de marcas entre las alas (F54) y la sección central (F10) tal que las alas (F54) se pueden doblar respecto a la sección central (F10) para así adoptar una configuración en ángulo respecto a las mismas (el contenedor de la figura 13 se puede obtener a partir de esta realización).

10 La figura 17 ilustra una posible realización adicional de la preforma (F100) la cual incluye un faldón (F55) en los lados transversales de la sección central (F10), una primera ala (F56) en los bordes transversales de la primera sección lateral (F11) y una segunda ala (F57) en los bordes transversales de la segunda superficie lateral (F12).

15 En este caso la preforma (F100) también presenta una línea de marcas entre la primera ala (F56) y la primera sección lateral (F11), tal que la primera ala (F56) se puede plegar respecto a la primera sección lateral (F11) para adoptar así una configuración en ángulo respecto a la misma, una línea de marcas entre la segunda ala (F57) y la segunda superficie lateral (F12), tal que la segunda ala (F57) se puede plegar respecto a la segunda superficie lateral (F12) de tal manera para así adoptar una configuración en ángulo respecto a la misma, y una línea de marcas entre el faldón (F55) y la sección central (F10) de tal manera que el faldón (F55) se puede plegar respecto a la
20 sección central (F10) para así adoptar una configuración en ángulo respecto a las mismas (el contenedor de las figuras 16-17 se puede obtener a partir de esta realización de la preforma).

En las diversas realizaciones, la preforma (F100) se puede dotar con unos orificios directos (9) en la sección central (F10).

25 Lo anterior ha sido descrito a modo de ejemplo no limitativo, y cualesquier variantes constructivas se entienden que entran dentro del ámbito de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Un contenedor de cartón para botellas, de un tipo que comprende una pared de base (10), una primera pared lateral (11) y una segunda pared lateral (12), en un cuerpo único con la pared de base (10) en dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (10), y unos medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57), en el que la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) se pueden plegar con respecto a la pared de base (10), la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) pudiéndose plegar con respecto a la pared de base (10) de tal manera para así alejarse recíprocamente la una de la otra hasta estar dispuestas en un plano que contiene la pared de base (10), externamente a los dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (10), y la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) se pueden plegar además con respecto a la pared de base (10) de tal manera para así ser capaces de estar dispuestas opuestas la una de la otra de tal manera para así conformar un ángulo respecto a la pared de base (10), caracterizado por el hecho de que comprende:
- una primera serie de lengüetas (2), cada lengüeta (2) presentando una primera porción (21) y una segunda porción (23), la primera porción (21) presentando un orificio directo (210) que tiene unas dimensiones tales para así permitir introducir una botella (F) y que está conectada en un cuerpo único con la primera pared lateral (11), en el lado opuesto al lado con el cual la primera pared lateral (11) está en un cuerpo único con la pared de base (10), y con la segunda porción (23) que está fijada a la pared de base (10),
- y una segunda serie de lengüetas (3) presentando cada lengüeta (3) una primera porción (31) y una segunda porción (33), con la primera porción (31) presentando un orificio directo (310) que tiene unas dimensiones tales para así permitir introducir una botella (F) y que está conectada en un cuerpo único con la segunda pared lateral (12), en el lado opuesto al lado con el cual la segunda pared lateral (12) está en un cuerpo único con la pared de base (10), y con la segunda porción (33) fijada a la pared de base (10), y en el que las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) y las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3), cuando la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) se pliegan con respecto a la pared de base (10) de tal manera para así alejarse recíprocamente la una de la otra hasta estar dispuestas en un plano que contiene la pared de base (10), externamente a los dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (10), se pueden doblar contemporáneamente tanto con respecto a la pared de base (10), como, respectivamente, con respecto a la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) de tal manera que las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) pueden adoptar una configuración plana encima de la pared de base (10) y la primera pared lateral (11) y las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3) también pueden adoptar una configuración plana encima de la pared de base (10) y la segunda pared lateral (12) de tal manera que el contenedor (100) adopta una configuración aplanada (I), y en el que las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) y las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3), cuando la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12) se pliegan con respecto a la pared de base (10) de tal manera para así estar dispuestas opuestas y en ángulo respecto a la pared de base (10), se pueden doblar además contemporánea y respectivamente de tal manera para adoptar una forma plegada en ángulo y de tal manera que la primera porción (21) de la primera serie de lengüetas (2) y la primera porción (31) de la segunda serie de lengüetas (3) están dispuestas opuestas a la pared de base (10), tal que el contenedor (100) adopta una configuración abierta en volumen (O), en el que los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) siendo utilizables para mantener la primera serie de lengüetas (2) y la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, con la primera porción (21), dotada con el orificio directo (210), de la primera serie de lengüetas (2) y con la primera porción (31), dotada con el orificio directo (310), de la segunda serie de lengüetas (3), opuesta a la pared de base (10) tal que el contenedor mantiene la configuración abierta en volumen (O) a fin de recibir las botellas (F) en dichos orificios directos (210, 310).
2. El contenedor de la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) están conectadas, con las primeras porciones (21) relativas, en un cuerpo único con la primera pared lateral (11) de tal manera que las primeras porciones (21) están distanciadas las unas de las otras tal que hay un espacio (d1) entre las mismas que tiene unas dimensiones que son por lo menos las mismas que las dimensiones transversales de una botella (F), y las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3) están conectadas, con las primeras porciones (31) relativas, en un cuerpo único con la segunda pared lateral (12) de tal manera que las primeras porciones (31) están distanciadas las unas de las otras tal que hay un espacio (d2) entre las mismas, de unas dimensiones que son por lo menos iguales que las dimensiones transversales de una botella (F), y de manera tal para estar en una posición alterna con respecto a las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2) de tal manera que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O) y las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2) y con las primeras porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3) que están opuestas a la pared de base (10), las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2) estén enfrente del espacio (d2) presente entre las segundas porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3) de tal manera para delimitar así asientos (d21) para introducir botellas (F), y las primeras porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3) están enfrente del espacio (d1) presente entre las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2) de manera tal para delimitar así asientos (d11) para introducir botellas (F).
3. El contenedor de la reivindicación 2, caracterizado por el hecho de que cada lengüeta (2) de la primera serie de lengüetas (2) comprende una porción central (22), entre la primera porción (21) conectada en un cuerpo único a la primera pared lateral (11) y la segunda porción (23) fijada a la pared de base (10), la cual se puede plegar tanto

- 5 respecto a la primera porción (21) como a la segunda porción (23) y presenta unas dimensiones tales que, con el
contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), la porción central (22) está dispuesta en ángulo con
respecto a la pared de base (10) y orientada a un asiento respectivo de los asientos (d21), entre las primeras
porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3), para constituir así una pared lateral de contenido para la botella
(F), y cada lengüeta (3) de la segunda serie de lengüetas (3) comprende una porción central (32), entre la primera
porción (31) conectada en un cuerpo único a la segunda pared lateral (12) y la segunda porción (33) fijada a la pared
de base (10), la cual se puede plegar tanto respecto a la primera porción (31) como a la segunda porción (33) y
presenta unas dimensiones tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), la porción
central (32) está dispuesta en ángulo con respecto a la pared de base (10) y orientada a un asiento respectivo de los
asientos (d11), entre las primeras porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2), para constituir así una pared
lateral de contenido para las botellas (F).
- 15 4. El contenedor de la reivindicación 3, caracterizado por el hecho de que las porciones centrales (22) de la primera
serie de lengüetas (2) y las porciones centrales (32) de la segunda serie de lengüetas (3) presentan unas
respectivas dimensiones transversales que son tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en
volumen (O), resultan recíprocamente dispuestas parcialmente opuestas y orientadas con una parte de la superficie
de las mismas.
- 20 5. El contenedor de la reivindicación 4, caracterizado por el hecho de que las porciones centrales (22) de la primera
serie de lengüetas (2) y las porciones centrales (32) de la segunda serie de lengüetas (3) presentan unas
respectivas dimensiones transversales que son tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en
volumen (O), resultan recíprocamente dispuestas parcialmente opuestas y orientadas la una con la otra, y en
contacto la una con la otra, con una parte de la superficie de las mismas.
- 25 6. El contenedor de la reivindicación 3, caracterizado por el hecho de que cada una de las lengüetas (2) de la
primera serie de lengüetas (2) presenta, entre la primera porción (21) y la porción central (22) relativas, un apéndice
(24) que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), sobresale de la porción central (22) de
tal manera para así beneficiarse de un asiento de los asientos (d21), entre las primeras porciones (31) de la
segunda serie de lengüetas (3), y que presenta un perfil arqueado (241) que tiene una forma correspondiente al
perfil de una parte de una botella (F), de tal manera para constituir así un tope para la botella (F), y cada una de las
lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3) presenta, entre la relativa primera porción (31) y la porción central
(32), un apéndice (34) que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), sobresale de la
porción central (32), de tal manera para así beneficiarse de un asiento de los asientos (d11), entre las primeras
porciones (21) de la primera serie de lengüetas (2), y que presenta un perfil arqueado (341) que tiene una forma
correspondiente al perfil de una parte de una botella (F), de tal manera para constituir así un tope para la botella (F).
- 30 7. El contenedor de la reivindicación 6, caracterizado por el hecho de que las lengüetas (2) de la primera serie de
lengüetas (2) están dispuestas tal que una primera lengüeta (200) de la primera serie de lengüetas (2) está situada
contiguamente a un borde transversal (110) de la primera pared lateral (11) y una lengüeta final (201) de la primera
serie de lengüetas (2) está situada contigua al otro borde transversal (111) de la primera pared lateral (11) y por el
hecho de que las lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3) están dispuestas alternadas con respecto a las
lengüetas (2) de la primera serie de lengüetas (2) para estar comprendidas así entre la primera lengüeta (200) y la
lengüeta final (201) de la misma, y por el hecho de que comprende una primera lengüeta de refuerzo (80) y una
segunda lengüeta de refuerzo (81) en un cuerpo único con la segunda pared lateral (12) en el lado opuesto con el
cual la segunda pared lateral (12) está en un cuerpo único con la pared de base (10), y fijada a la pared de base
(10), la primera lengüeta de refuerzo (80) estando situada contigua a un borde transversal (120) de la segunda pared
lateral (12) y la segunda lengüeta de refuerzo (81) contigua al otro borde transversal (121) de la segunda pared
lateral (12), entre dichas primera lengüeta de refuerzo (80) y segunda lengüeta de refuerzo (81) están situadas las
lengüetas (3) de la segunda serie de lengüetas (3), la primera lengüeta de refuerzo (80) y la segunda lengüeta de
refuerzo (81) pudiéndose doblar respecto a la pared de base (10) y respecto a la segunda pared lateral (12) de tal
manera para así estar dispuestas, con el contenedor (100) en la configuración aplanada (I), en una configuración
plana encima de la pared de base (10) y la segunda pared lateral (12), y para así estar dispuestas con una
configuración en ángulo, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).
- 40 8. El contenedor de la reivindicación 7, caracterizado por el hecho de que la primera lengüeta de refuerzo (80) está
posicionada de manera tal que, y presenta tales dimensiones que, entre ella y una primera lengüeta de la segunda
serie de lengüetas (3) hay un espacio (d2) que tiene unas dimensiones que corresponden al espacio (d2) entre las
lengüetas (3) tal que, con el contenedor en la configuración abierta en volumen (O), entre la primera lengüeta de
refuerzo (80) y la primera lengüeta de la segunda serie de lengüetas (3) se define un asiento (d21) para la
introducción de una botella (F), y la segunda lengüeta de refuerzo (81) está posicionada tal que, y presenta unas
dimensiones tales que, entre ella y una última lengüeta de la segunda serie de lengüetas (3) hay un espacio (d2) de
unas dimensiones que corresponden al espacio (d2) entre las lengüetas (3) tal que, con el contenedor en la
configuración abierta en volumen (O), entre la segunda lengüeta de refuerzo (81) y la última lengüeta de la segunda
serie de lengüetas (3) se define un asiento (d21) para la introducción de una botella (F).
- 55 60 65

9. El contenedor de la reivindicación 7, caracterizado por el hecho de que los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) están constituidos por unos dientes asociados a la primera serie de lengüetas (2), en una posición tal que, y de una forma y dimensiones tales que, con el contenedor en la configuración abierta en volumen (O) y con la primera serie de lengüetas (2) y la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, para hacer tope y enganchar con los bordes de la porción central (32) de la segunda serie de lengüetas (3) y/o por unos dientes asociados a la segunda serie de lengüetas (3) en una posición tal que, y de una forma y dimensiones tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O) y con la primera serie de lengüetas (2) y con la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, para hacer tope y enganchar los bordes de la porción central (22) de la primera serie de lengüetas (2), de manera tal para mantener así el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).
10. El contenedor de la reivindicación 7, caracterizado por el hecho de que los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) están constituidos por unos dientes (51) en un cuerpo único con los apéndices (24) de la primera serie de lengüetas (2) en los extremos laterales de los apéndices (24), los dientes (51) siendo de una forma y dimensiones tales que, con el contenedor en la configuración abierta en volumen (O) y con la primera serie de lengüetas (2) y la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, y con los apéndices (24) de la primera serie de lengüetas (2) beneficiándose del asiento (d21) entre las primeras porciones (31) de la segunda serie de lengüetas (3), para hacer tope y enganchar con los bordes de la porción central (32) de la segunda serie de lengüetas (3) y/o por unos dientes en un cuerpo único con los apéndices (34) de la segunda serie de lengüetas (3) en los extremos laterales de los apéndices (34), siendo los dientes de una forma y dimensiones tales que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O) y con la primera serie de lengüetas (2) y con la segunda serie de lengüetas (3) plegadas en ángulo, y con los apéndices (34) de la segunda serie de lengüetas (3) que benefician el asiento (d11) entre las primeras porciones (11) de la primera serie de lengüetas (2), para hacer tope y engancharse con los bordes de la porción central (22) de la primera serie de lengüetas (2), para mantener así el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).
11. El contenedor de la reivindicación 7, caracterizado por el hecho de que los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) están constituidos por lo menos por un faldón (52) en un cuerpo único con la pared de base (10) por lo menos en un lado transversal de la pared de base (10), y un par de alas (53) en un cuerpo único con por lo menos un faldón (52) en el lado del faldón (52) opuesto al lado con el cual está en un cuerpo único con la pared de base (10), el faldón (52) pudiéndose plegar respecto a la pared de base (10) y con las alas (53) pudiéndose plegar respecto al faldón (52) de manera tal que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), el faldón (52) se puede plegar respecto a la pared de base (10) de tal manera para así acercarse a la primera pared lateral (11) y la segunda pared lateral (12), y las alas (53) se pueden plegar respecto al faldón (52) de tal manera para así poder ser capaces de posicionarse respectivamente por debajo de la primera porción (21) de la primera lengüeta (200) de la primera serie de lengüetas (2), entre la primera pared lateral (11) y la porción central (22) de la primera lengüeta (200), y por debajo de la primera lengüeta de refuerzo (80) para así mantener el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).
12. El contenedor de la reivindicación 7, caracterizado por el hecho de que los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) están constituidos mediante por lo menos un par de alas (54) en un cuerpo único con la pared de base (10) por lo menos en un lado transversal de la pared de base (10), las alas (54) pudiéndose plegar respecto a la pared de base (10) de tal manera que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), las alas (54) se pueden plegar respecto a la pared de base (10) de tal manera para así poder ser posicionadas cada una respectivamente por debajo de la primera porción (21) de la primera lengüeta (200) de la primera serie de lengüetas (2), entre la primera pared lateral (11) y la porción central (22) de la primera lengüeta (200), y por debajo de la primera lengüeta de refuerzo (80), para así mantener el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).
13. El contenedor de la reivindicación 7, caracterizado por el hecho de que los medios de estabilización (51; 52, 53; 54; 55, 56, 57) están constituidos mediante por lo menos un faldón (55), en un cuerpo único con la pared de base (10) por lo menos en un lado transversal de la pared de base (10), beneficiado por unos medios adhesivos (550), por una primera ala (56), en un cuerpo único con un borde transversal (110) de la primera pared lateral (11), y por una segunda ala (57) en un cuerpo único con un borde transversal (120) de la segunda pared lateral (12), con el faldón (55) pudiéndose plegar respecto a la pared de base (10) y la primera ala (56) pudiéndose plegar respecto a la primera pared lateral (11) y la segunda ala (57) que se puede plegar respecto a la segunda pared lateral (12) de tal manera que, con el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O), la primera ala (56) se puede plegar para estar posicionada así por debajo de la primera porción (21) de la primera lengüeta (200) de la primera serie de lengüetas (2), entre la primera pared lateral (11) y la porción central (22) de la primera lengüeta (200), la segunda ala (57) se puede plegar de manera tal para estar posicionada así por debajo de la primera lengüeta de refuerzo (80), y el faldón (55) se puede plegar para así llevar los medios adhesivos (550) a adherirse a la primera ala (56) y la segunda ala (57) para así fijar el faldón (55) a las mismas, a fin de mantener el contenedor (100) en la configuración abierta en volumen (O).
14. El contenedor de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la pared de base (10) presenta unos orificios directos (9) adecuados para estar beneficiados, con el contenedor (100) en la

configuración aplanada (I), mediante la introducción de medios de empuje tal que los medios de empuje puedan actuar sobre la primera serie de lengüetas (2) y sobre la segunda serie de lengüetas (3), facilitando el doblado de las mismas a la configuración en esquina.

5 15. Una preforma de cartón, utilizable para obtener un contenedor de cartón para botellas según las reivindicaciones 1-14, en el que comprende: una sección central (F10), una primera sección lateral (F11) y una segunda sección lateral (F12) dispuesta en los lados longitudinales opuestos de la sección central (F10), una primera línea de marcas (71) entre la sección central (F10) y la primera sección lateral (F11) para así ser capaz de plegar la primera sección lateral (F11) respecto a la sección central (F10) tal que la primera sección lateral (F11) se puede disponer igualmente sobre el mismo plano que la sección central (F10), externamente a la sección central (F10), o en una posición en ángulo respecto a la sección central (F10), una segunda línea de marcas (72) entre la sección central (F10) y la segunda sección lateral (F12), para así ser capaz de plegar la segunda sección lateral (F12) respecto a la sección central (F10) tal que la segunda sección lateral (F12) se puede disponer igualmente sobre el mismo plano que la sección central (F10), externamente a la sección central (F10), y en una posición en ángulo respecto a la sección central (F10), caracterizado por el hecho de que comprende una primera serie de lengüetas (F2), presentando cada lengüeta (F2) una primera porción (F21) y una segunda porción (F23), presentando la primera porción (F21) un orificio directo (210) de tales dimensiones para ser capaz de introducir una botella (F) y que está conectado con la primera sección lateral (F11), en el lado opuesto al lado con el cual la primera sección lateral (F11) está conectada con la sección central (F10), comprendiendo una tercera línea de marcas (73) entre la primera sección lateral (F11) y la primera porción (F21) de las lengüetas de la primera serie de lengüetas (F2) para permitir plegar así las lengüetas (F2) respecto a la primera sección lateral (F11) tal que la segunda porción (F23) de las lengüetas (F2) se puede fijar a la sección central (F10), y comprendiendo una segunda serie de lengüetas (F3), presentando cada lengüeta (F3) una primera porción (F31) y una segunda porción (F33), la primera porción (F31) presentando un orificio directo (310) de tales dimensiones para así permitir introducir una botella (F) y que está conectada con la segunda pared lateral (F12), en el lado opuesto al lado con el cual la segunda pared lateral (F12) está conectada con la sección central (F10), y una cuarta línea de marcas (76) entre la segunda sección lateral (F12) y la primera porción (F31) de la segunda serie de lengüetas (F3) tal que permite el plegado de las lengüetas (F3) respecto a la segunda sección lateral (F12) tal que la segunda porción (F33) de las lengüetas (F3) se puede fijar a la sección central (F10).

16. La preforma de la reivindicación 15, caracterizada por el hecho de que la primera serie de lengüetas (F2) y la segunda serie de lengüetas (F3) se pueden doblar de manera tal para así ser capaces de adoptar, con la primera sección lateral (F11) y la segunda sección lateral (F12) dispuestas en el mismo plano que la sección central (F10), externamente a la misma, una configuración plana respectivamente por encima de la sección central (F10) y la primera sección lateral (F11) y por encima de la sección central (F10) y la segunda sección lateral (F12), y además se pueden doblar de manera para ser capaz de adoptar, con la primera sección lateral (F11) y con la segunda sección lateral (F12) un plegado en ángulo respecto a la sección central (F10), una forma de plegado en ángulo con la primera porción (F21) de la primera serie de lengüetas (F2) y con la primera porción (F31) de la segunda serie de lengüetas (F3) dispuestas en una posición opuesta a la sección central (F10).

17. La preforma de la reivindicación 16, caracterizada por el hecho de que cada lengüeta (F2) de la primera serie de lengüetas (F2) comprende una porción central (F22) entre la primera porción (F21) y la segunda porción (F23) y cada lengüeta (F3) de la segunda serie de lengüetas (F3) comprende una porción central (F32) entre la primera porción (F31) y la segunda porción (F33), y por el hecho de que comprende unas líneas de marcas (74) entre la primera porción (F21) y la porción central (F22) de la primera serie de lengüetas (F2) y las líneas de marcas (75) entre la porción central (F22) y la segunda porción (F23) de la primera serie de lengüetas (F2) tal que la porción central (F22) de las lengüetas (F2) se puede plegar respecto a la primera porción (F21) y respecto a la segunda porción (F23) tal que, con la primera sección lateral (F11) y la segunda sección lateral (F12) plegadas en ángulo respecto a la sección central (F10), la porción central (F22) de la primera serie de lengüetas (F2) está dispuesta en ángulo respecto a la sección central (F10) y por el hecho de que comprende unas líneas de marcas (77) entre la primera porción (F31) y la porción central (F32) de la segunda serie de lengüetas (F3) y las líneas de marcas (78) entre la porción central (F32) y la segunda porción (F33) de la segunda serie de lengüetas (F3) tal que la porción central (F32) de las lengüetas (F3) se puede plegar respecto a la primera porción (F31) y respecto con la segunda porción (F33) tal que, con la primera sección lateral (F11) y con la segunda sección lateral (F12) plegadas en ángulo respecto a la sección central (F10), la porción central (F32) de la segunda serie de lengüetas (F3) está dispuesta en ángulo respecto a la sección central (F10).

18. La preforma de la reivindicación 17, caracterizada por el hecho de que la primera serie de lengüetas (F2) está dispuesta alterna respecto a la segunda serie de lengüetas (F3), las lengüetas (F2) de la primera serie de lengüetas (F2) estando distanciadas la una de la otra de tal manera que entre ellas hay un espacio (d1) que tiene unas dimensiones que son por lo menos iguales a las dimensiones transversal de una botella (F) y con las lengüetas (F3) de la segunda serie de lengüetas (F3) estando distanciadas la una de la otra tal que entre ellas hay un espacio (d2) que tiene unas dimensiones que son por lo menos iguales a las dimensiones transversal de una botella (F).

19. La preforma de la reivindicación 18, caracterizada por el hecho de que cada una de las lengüetas (F2) de la primera serie de lengüetas (F2) está provista, entre la primera porción (F21) y la porción central (F22), con una

porción arqueada (F24) que tiene un perfil correspondiente al perfil de una parte de una botella (F) tal como, con la primera sección lateral (F11) y con la segunda sección lateral (F12) plegadas en ángulo respecto a la sección central (F10) y con las lengüetas (F2) adoptando una forma plegada en ángulo, con la porción central (F22) dispuesta en ángulo respecto a la sección central (F10), para sobresalir de la porción central (F22), y por el hecho de que cada una de las lengüetas (F3) de la segunda serie de lengüetas (F3) está provista, entre la primera porción (F31) y la porción central (F32), con una porción arqueada (F34) de perfil correspondiente al perfil de una parte de una botella (F) tal como, con la primera sección lateral (F11) y con la segunda sección lateral (F12) plegadas en ángulo respecto a la sección central (F10) y con las lengüetas (F3) adoptando una forma plegada en ángulo, con la porción central (F32) dispuesta en ángulo respecto a la sección central (F10), para sobresalir de la porción central (F32).

20. La preforma de la reivindicación 19, caracterizada por el hecho de que la primera serie de lengüetas (F2) está dispuesta de manera tal que una primera lengüeta (F200) de la primera serie de lengüetas (F2) es contigua a un borde transversal de la primera sección lateral (F11) y una última lengüeta (F201) de la primera serie de lengüetas (F2) es contigua al otro borde transversal de la primera sección lateral (F11) y las lengüetas (F3) de la segunda serie de lengüetas (F3) están dispuestas para ser así alternas respecto a las lengüetas (F2) de la primera serie de lengüetas (F2), con cada lengüeta (F3) estando dispuesta opuesta al espacio (d1) presente entre las lengüetas (F2) de la primera serie de lengüetas (F2) y por el hecho de que comprende una primera lengüeta auxiliar (F80), en el lado de la segunda sección lateral (F12) opuesta al lado con el cual la segunda sección lateral (12) está conectada a la sección central (F10) y situada contiguamente a un borde transversal de la segunda sección lateral (F12), y una segunda lengüeta auxiliar (F81), además en el lado de la segunda sección lateral (F12) opuesta al lado con el cual la segunda sección lateral (12) está conectada a la sección central (F10) y situada contigua al otro borde transversal de la segunda superficie lateral (F12) tal que las lengüetas (F3) de la segunda serie de lengüetas (F3) están dispuestas entre la primera lengüeta auxiliar (F80) y la segunda lengüeta auxiliar (F81), con la primera lengüeta auxiliar (F80) y la segunda lengüeta auxiliar (F81) pudiéndose doblar para poder fijarse así a la porción central (F10) y tal para ser capaces así de adoptar, con la primera sección lateral (F11) y la segunda superficie lateral (F12) plegadas en ángulo respecto a la sección central (F10) y con las lengüetas (F2) y las lengüetas (F3) adoptando una forma de ángulo, una configuración de ángulo respecto a la sección central (F10).

21. La preforma de la reivindicación 20, caracterizada por el hecho de que la primera lengüeta auxiliar (F80) presenta unas dimensiones tales que entre ella y la primera lengüeta de la segunda serie de lengüetas (F3) hay un espacio (d2) de unas dimensiones correspondientes al espacio (d2) presente entre las lengüetas (F3), y la segunda lengüeta auxiliar (F81) presenta unas dimensiones tales que entre ella y la última lengüeta de la segunda serie de lengüetas (F3) hay un espacio (d2) de dimensiones correspondientes al espacio (d2) presente entre las lengüetas (F3).

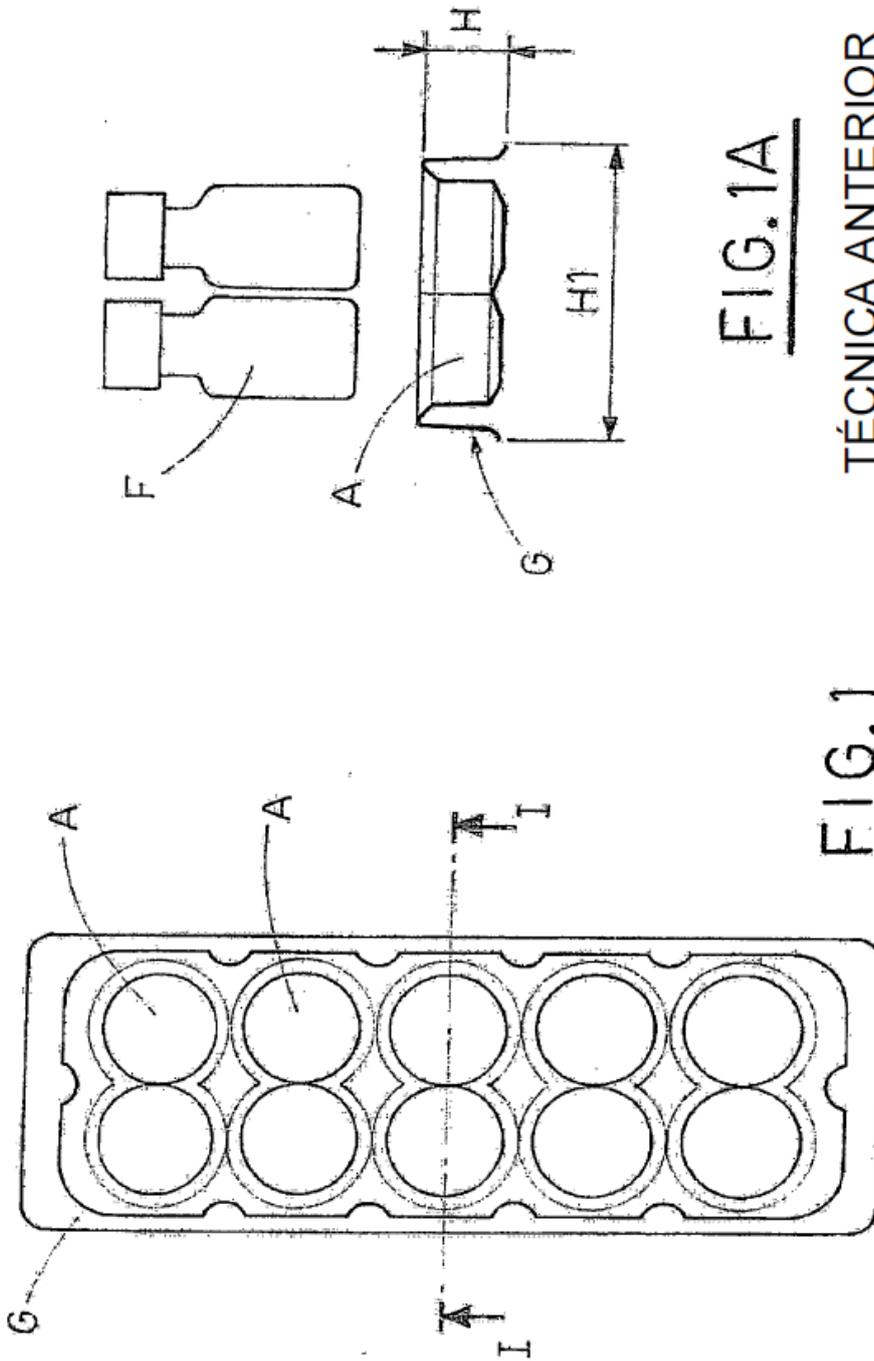


FIG. 1

TÉCNICA ANTERIOR

FIG. 1A

TÉCNICA ANTERIOR

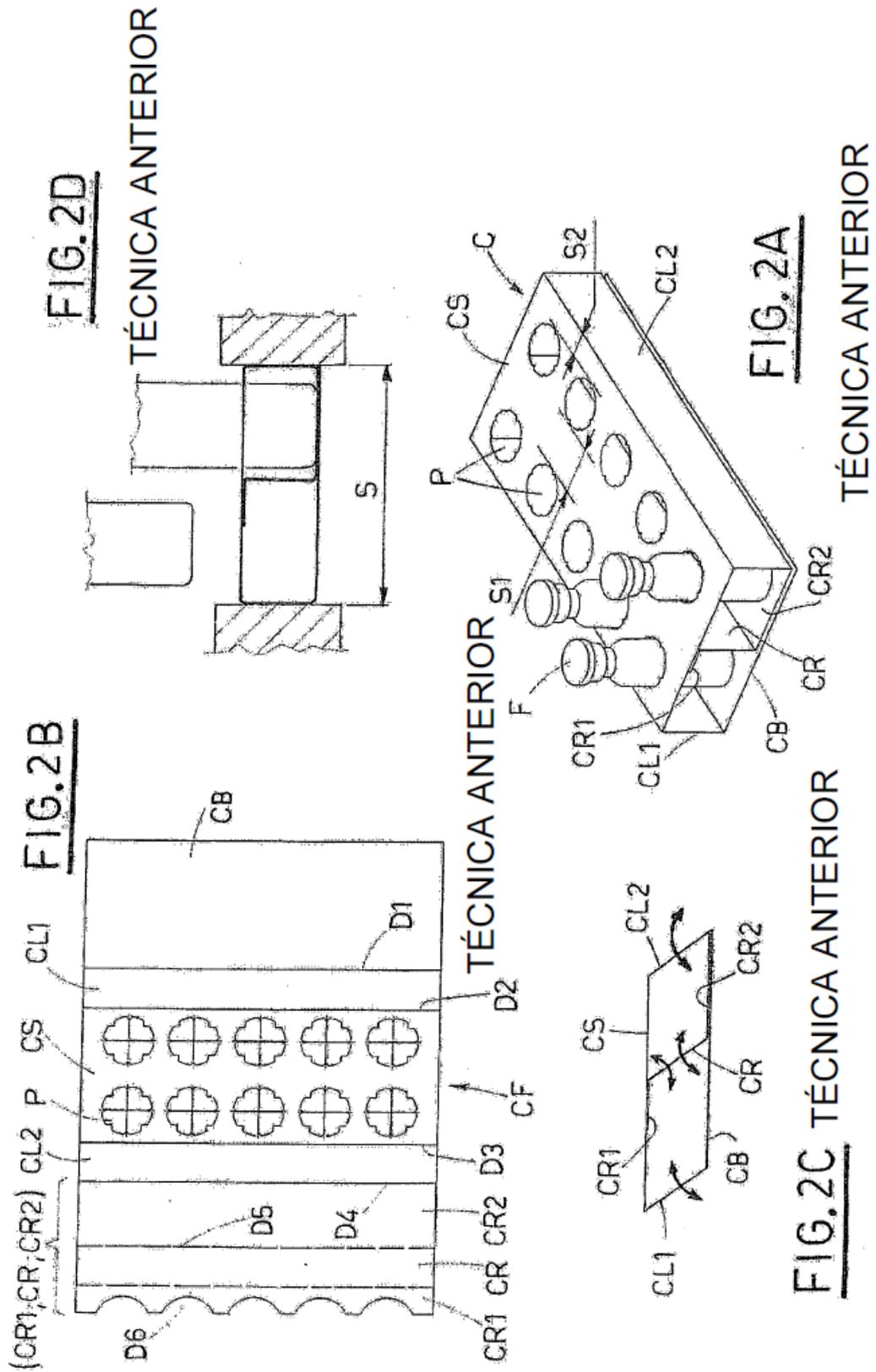


FIG. 3

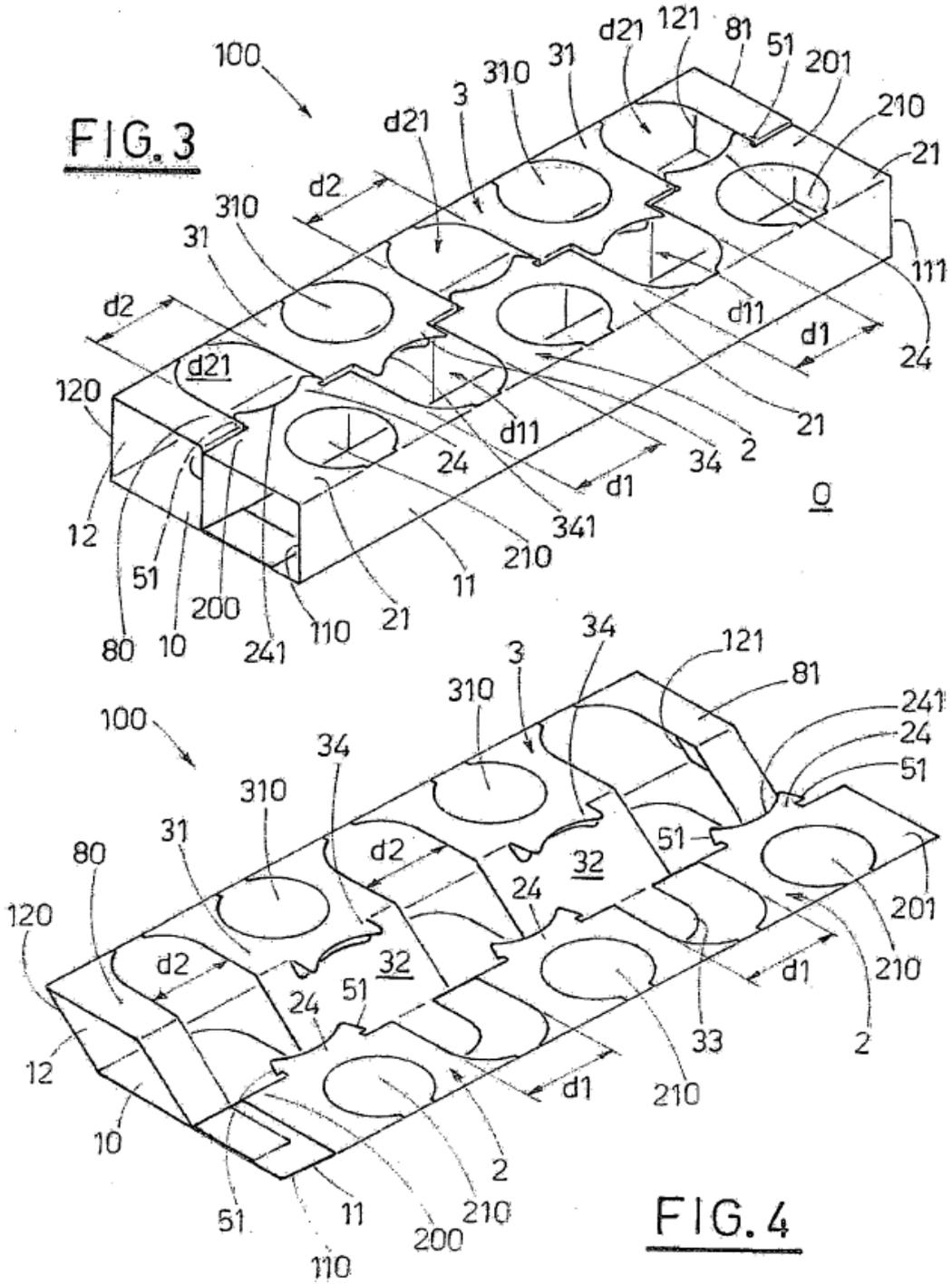
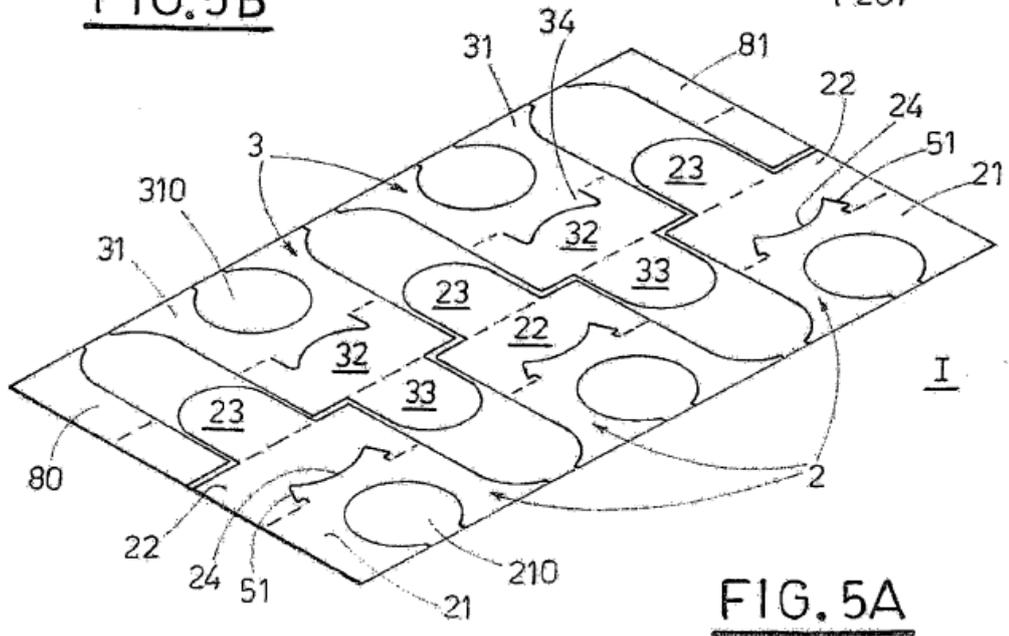
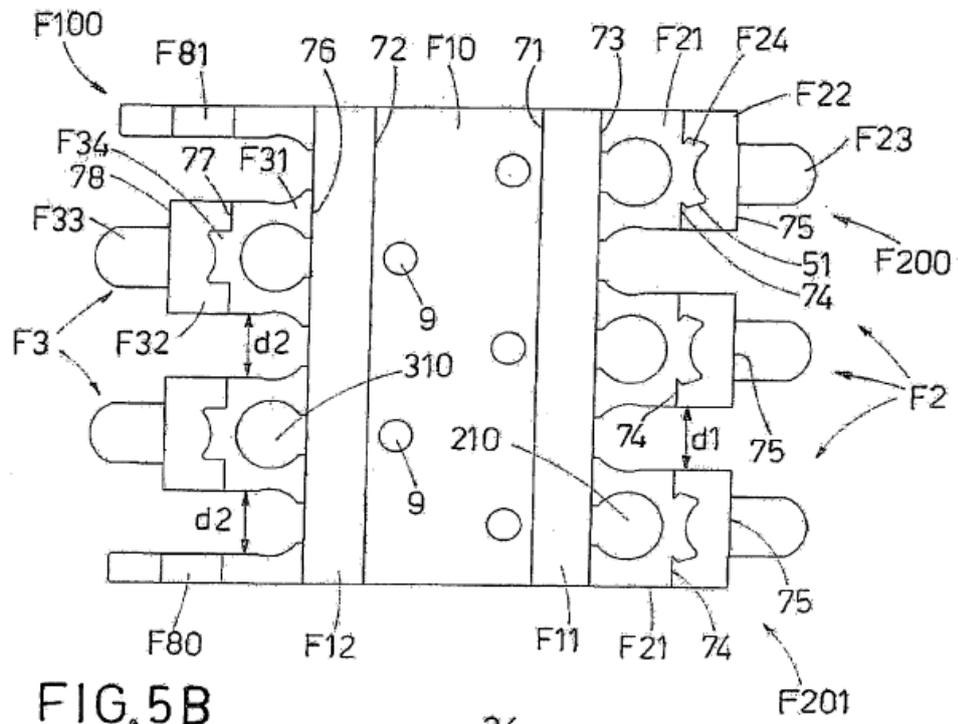


FIG. 4



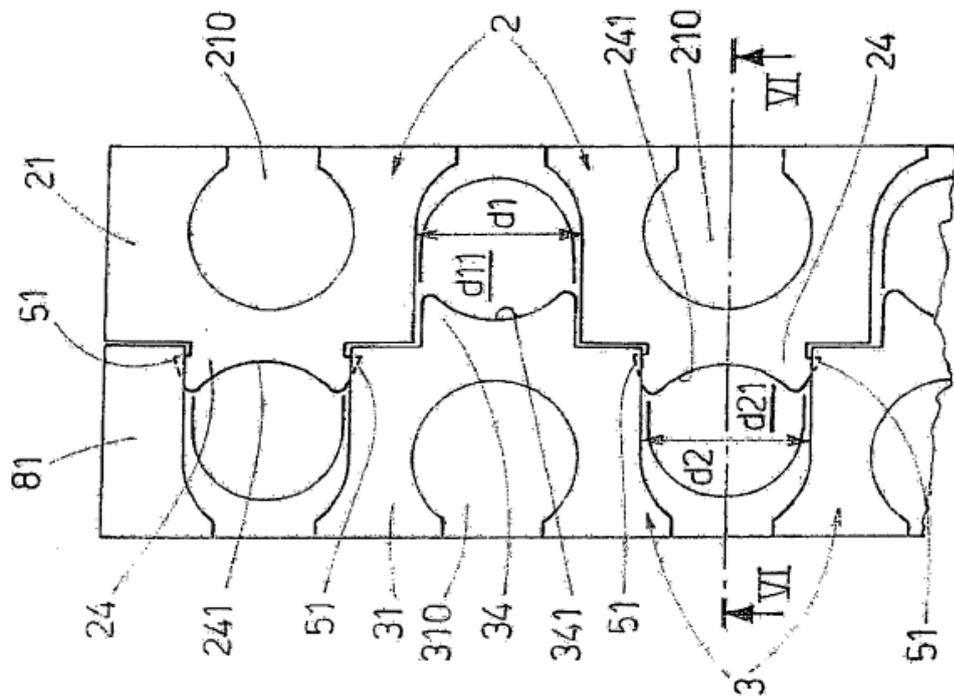


FIG. 6

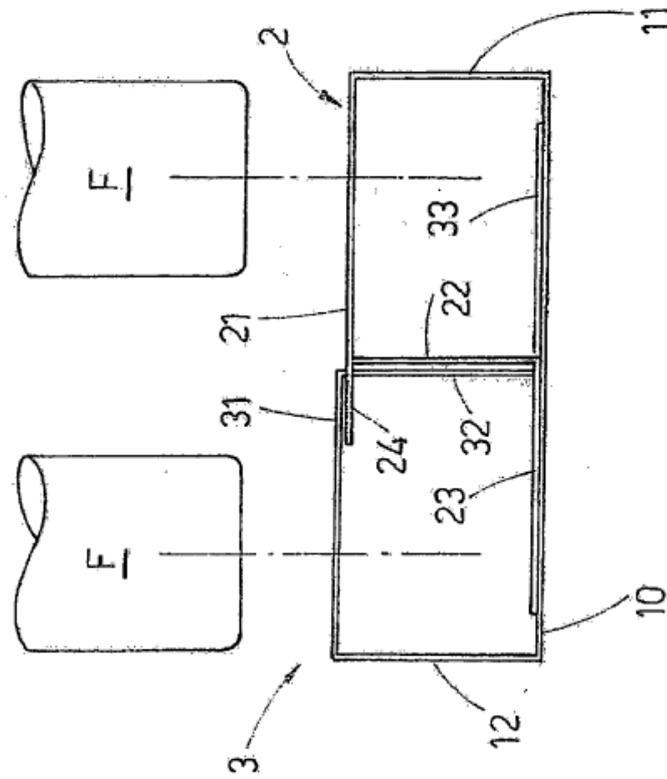
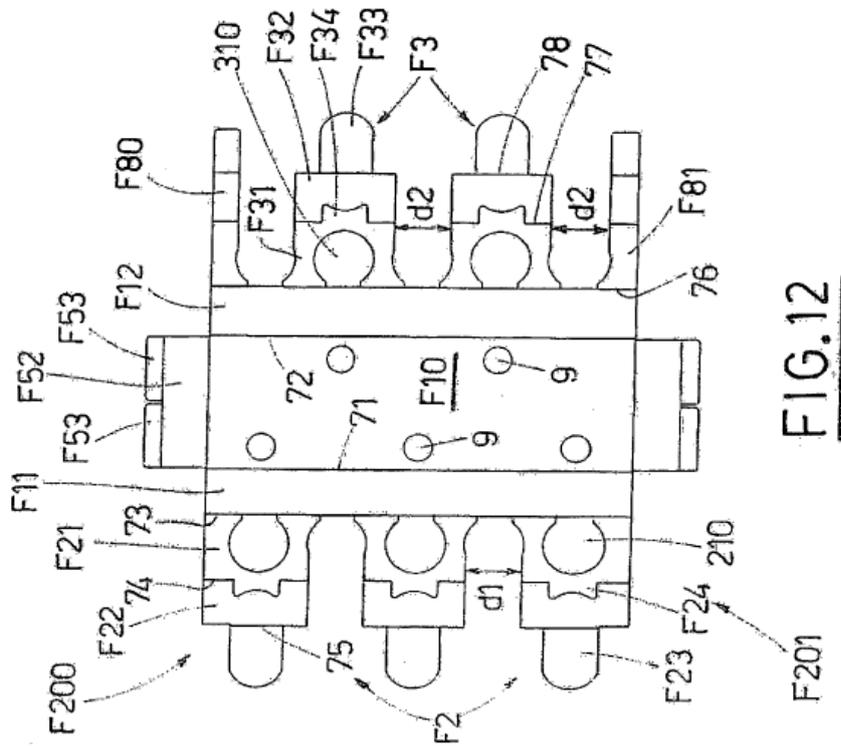
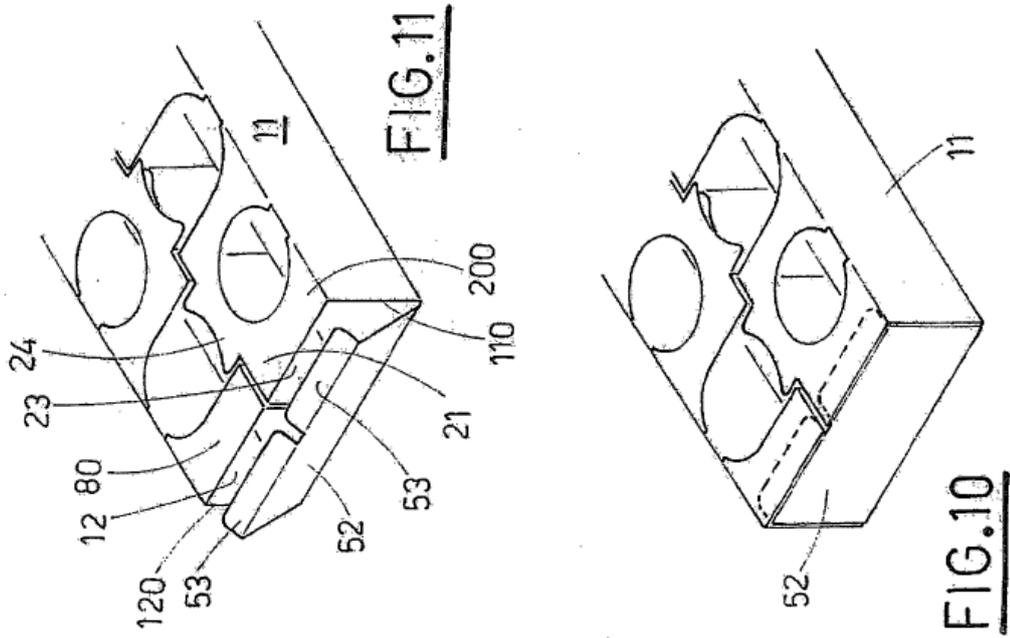


FIG. 7



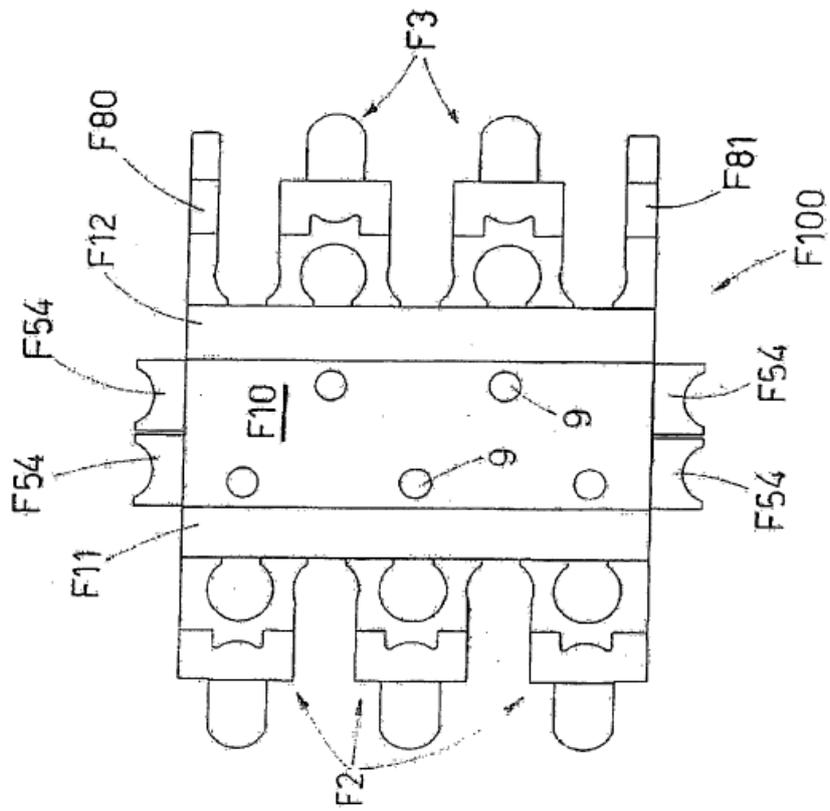


FIG. 14

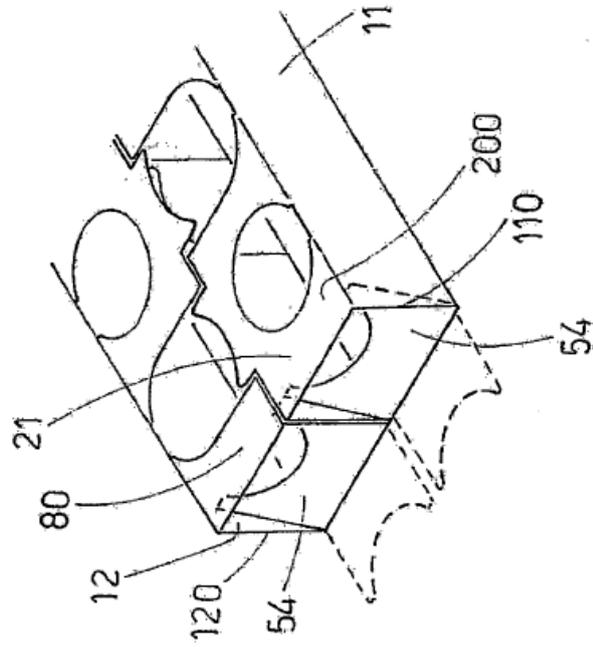


FIG. 13

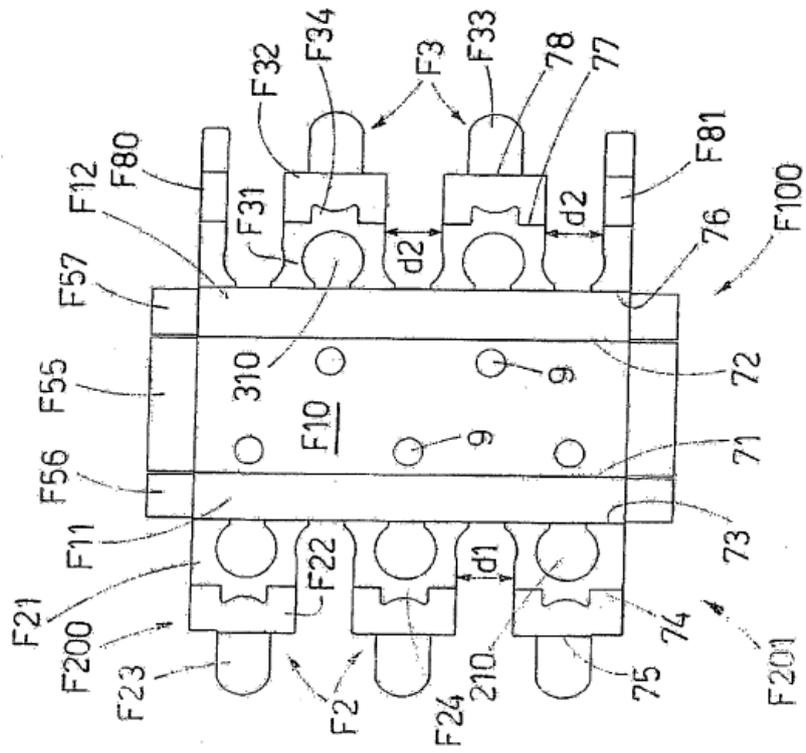
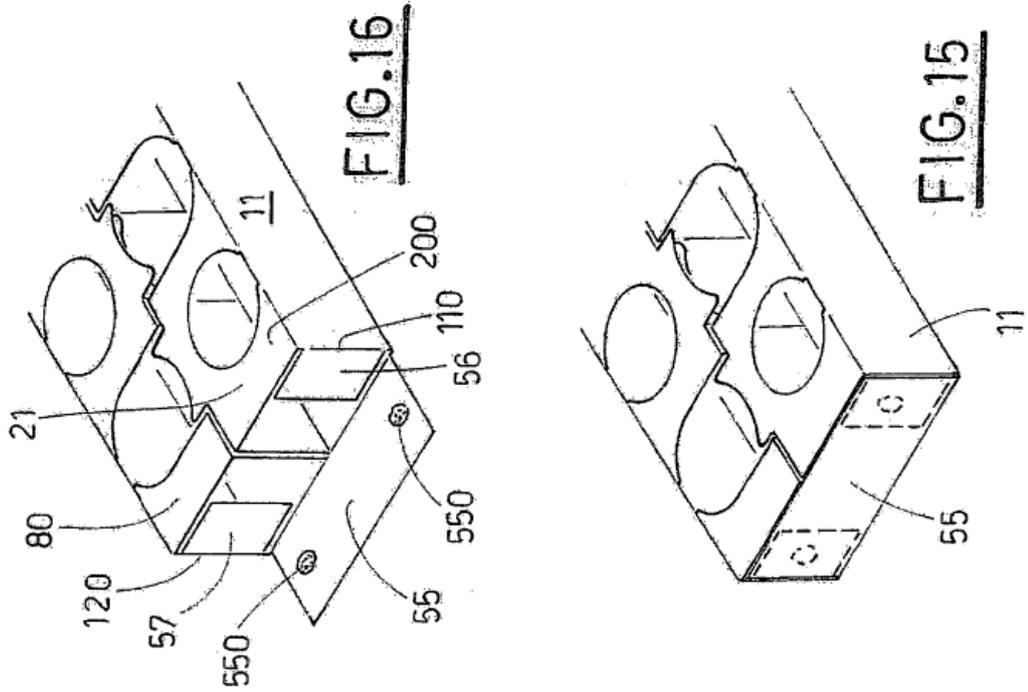


FIG. 17