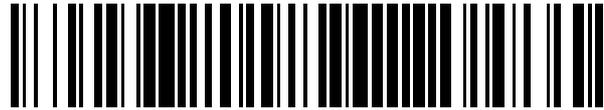


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 524 447**

51 Int. Cl.:

E05D 15/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.06.2008 E 08158754 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.10.2014 EP 2009208**

54 Título: **Dispositivo de guía para una hoja corredera**

30 Prioridad:

26.06.2007 DE 102007029557

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

09.12.2014

73 Titular/es:

**GEZE GMBH (100.0%)
REINHOLD-VÖSTER-STRASSE 21-29
71229 LEONBERG, DE**

72 Inventor/es:

**KÜHNLE, MATTHIAS y
BUESS, ROLAND**

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 524 447 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de guía para una hoja corredera.

La invención concierne a un dispositivo de guía para una hoja corredera según el preámbulo de la reivindicación 1.

5 Se conoce por el documento GB 1 394 225 A un dispositivo de guía para una hoja corredera en el que están previstas dos mordazas laterales, cada una de las cuales está dispuesta en un elemento de guía de forma de L y las cuales son guiadas conjuntamente en una pieza de apriete. Los elementos de guía son libremente desplazables en la pieza de apriete, con lo que las mordazas laterales se pueden adaptar a la hoja corredera. Los elementos de guía se pueden inmovilizar en la pieza de apriete por medio de un tornillo de apriete.

10 Asimismo, se conoce ya por el documento DE 20 2004 015 416 U1 un dispositivo de guía para una hoja corredera. El dispositivo de guía conocido comprende una parte de base con sección transversal de forma de U, cuyas alas, considerado en vista lateral, están configuradas en forma semicircular y presentan un espesor diferente. En la zona central del dispositivo de guía están previstas unas mordazas laterales para soportar lateralmente la hoja corredera que corre en el dispositivo de guía, cuyas mordazas están enchufadas en alojamientos correspondientes de las alas laterales. En un alojamiento cilíndrico hueco del ala delgada está inserta aquí una mordaza lateral cilíndrica y en el ala gruesa está inserta una mordaza lateral ovalada aplanada en un lado, cuyas mordazas penetran desde su ala en la sección transversal de alojamiento libre de la parte de base y deberán aplicarse con la menor holgura posible al lado ancho opuesto de la hoja corredera.

15 Para hacer posible una adaptación del dispositivo de guía a hojas correderas de diferente espesor se puede cambiar la mordaza lateral mayor o se puede extraerla del alojamiento y seguidamente introducirla de nuevo en el alojamiento en una posición invertida. Las partes cooperantes tienen que estar fabricadas con medidas muy exactas en este dispositivo de guía y el montaje del dispositivo de guía tiene que efectuarse con gran precisión. Además, cuando se equipa el dispositivo de guía con mordazas laterales diferentes, pueden producirse fácilmente errores de montaje, especialmente cuando las diferencias entre las mordazas laterales recambiables sólo son pequeñas.

20 Se conoce también por el documento DE 102 28 874 A1 un dispositivo de guía para hojas correderas que comprende una parte de base con sección transversal de forma de U y una pieza inserta redonda de forma de horquilla que puede insertarse, en dos posiciones de giro diferentes, en un taladro de alojamiento del ala central de la parte de base. La pieza inserta redonda penetra con sus horquillas en diferente medida, en ambas posiciones de giro, dentro del espacio libre comprendido entre las alas laterales de la parte de base de modo que se pueden crear dos pasos de diferente anchura para hojas correderas de diferente espesor. Como consecuencia de la regulación de giro de la pieza inserta en la parte de base se modifica el ángulo de ataque de las horquillas con respecto al plano de la hoja corredera, de modo que ambas posiciones de giro no puede efectuarse sin mayores dificultades un soporte lateral igualmente bueno de la hoja corredera por medio de las mordazas laterales formadas por las horquillas. Las superficies de soporte de las horquillas no pueden tampoco estar exactamente enfrentadas una a otra en ambas posiciones de giro, lo que puede ser desventajoso con miras a la función técnica del dispositivo de guía.

25 El cometido de la invención consiste en crear un dispositivo de guía para una hoja corredera según el preámbulo de la reivindicación 1 que se pueda montar en breve tiempo con alta precisión y pequeño riesgo de errores.

Este problema se resuelve por medio de un dispositivo de guía con las características de la reivindicación 1.

En las reivindicaciones subordinadas se indican ejecuciones y perfeccionamientos ventajosos de la invención.

30 Gracias a la posibilidad de ajuste sin escalones de la distancia entre las mordazas laterales se consigue que el dispositivo de guía pueda adaptarse exactamente al espesor de la zona de borde abrazada de la hoja corredera, así como al nivel de tolerancia resultante de la situación de montaje de la hoja corredera.

35 Se facilita el ajuste exacto de la distancia entre las mordazas laterales cuando ambas mordazas laterales del dispositivo pueden ser trasladadas y ajustadas por medio de un mecanismo de regulación. Ambas mordazas laterales se pueden ajustar en este caso ventajosamente con ayuda de un medio de regulación propio.

Como medio de regulación para elementos del dispositivo de guía son especialmente adecuados los tornillos de ajuste, ya que estos, en función de su paso de rosca, generan, dependiendo del ángulo de giro, un avance definido y se pueden manejar de manera fácilmente comprensible.

Según la invención, las mordazas laterales están montadas de manera basculable en una parte de base.

40 Las mordazas laterales consisten en un plástico resistente al desgaste. Tales mordazas de plástico hacen posible un funcionamiento del dispositivo de guía con poco ruido y poco mantenimiento y disponen de buenas propiedades de amortiguación, lo que es importante especialmente en hojas correderas de vidrio mineral.

Para desplegar en paralelo varias propiedades ventajosas del material, las mordazas laterales de plástico están insertas en una carcasa de fundición metálica, por ejemplo de fundición a presión de aluminio.

5 Para que, con independencia de la dirección del movimiento de accionamiento, se pueda asegurar una marcha suave de la hoja corredera en el dispositivo de guía, las superficies de apoyo mutuamente opuestas de las mordazas laterales están configuradas preferiblemente como imágenes especulares y están redondeadas o curvadas uniformemente en toda su longitud.

Las mordazas laterales y una parte de base que las une están construidas en una sola pieza a base de plástico, siendo posible una sencilla traslación por basculación de las mordazas laterales mediante tornillos de ajuste.

10 Una forma de realización del dispositivo de guía puede ajustarse especialmente sin problemas y de manera sencilla cuando las mordazas laterales se trasladan en su guía por medio de dos pasadores roscados alineados.

En otra forma de realización, que se caracteriza por una construcción sencilla, las mordazas laterales están reunidas cada una de ellas con una parte de la guía, formando las partes de guía conjuntamente la base del dispositivo de guía. La fijación de la distancia ajustada entre las mordazas puede realizarse aquí eventualmente mediante un sencillo apriete de los tornillos de fijación para el dispositivo de guía.

15 Muestran en los dibujos:

La figura 1, un dispositivo de guía no perteneciente a la invención para una hoja corredera en una vista en perspectiva oblicua,

La figura 2, la sección transversal central a través del dispositivo de guía según la figura 1 con una hoja corredera abrazada,

20 La figura 3, la vista en planta del dispositivo de guía según la figura 1,

La figura 4, la sección longitudinal central a través de una pieza estructural de soporte del dispositivo de guía según la figura 1,

La figura 5, una representación separada de una de las mordazas laterales según la figura 1 en una vista lateral 5 a, en una vista en planta 5 b y en una sección central 5 c según la línea de sección C-C,

25 La figura 6, un dispositivo de guía según la invención en una vista frontal,

La figura 7, la vista frontal del dispositivo de guía según la figura 5 en una posición de partida,

La figura 8, la vista en planta del dispositivo de guía según la figura 5,

La figura 9, la vista lateral del dispositivo de guía según la figura 5 y

La figura 10, un dispositivo de guía no perteneciente a la invención en una vista en perspectiva oblicua.

30 En la figura 1 se muestra un dispositivo de guía 20 que deberá guiar linealmente y soportar lateralmente una hoja corredera correspondiente de una puerta corredera no representada en su totalidad. A este fin, el dispositivo de guía 20, que presenta una sección transversal básica de forma de U en conjunto, se monta de tal manera que el plano de movimiento de la hoja corredera discurra por la sección transversal de horquilla hueca del dispositivo de guía 20. Usualmente, las hojas correderas de tales puertas correderas corren colgando en guías dispuestas a lo largo de la zona de borde superior de la puerta corredera y su lado de borde inferior es guiado y soportado por al menos un dispositivo de guía 20 que está fijamente atornillado descansando sobre el suelo o bien está fijado de otra manera estable, pero soltable. Para la función de guiado y soporte, el dispositivo de guía 20 presenta dos mordazas laterales 21 y 21', cuya superficie de apoyo está enfrente del lado ancho opuesto de la hoja corredera, en cada caso a una distancia muy pequeña. Las superficies de apoyo laterales de las mordazas laterales 21 y 21' están curvadas de manera correspondiente a un sector cilíndrico y están dispuestas con simetría especular, con lo que solamente en el centro de la superficie de apoyo y en el plano transversal central del dispositivo de guía 20 se puede producir un contacto sustancialmente lineal con la hoja corredera. Gracias a estas superficies de apoyo cilíndricas se pueden absorber o compensar sin problemas pequeñas desviaciones angulares entre el eje longitudinal medio del dispositivo de guía 20 y el plano de deslizamiento de la hoja corredera.

45 Como puede apreciarse en unión de la figura 2 y la figura 3 asociadas a la forma de realización, se puede variar la distancia entre las mordazas laterales correspondientes 21 y 21', habiéndose dibujado la zona de borde de una hoja corredera S, en la representación en sección según la figura 2, con un espesor que corresponde a la distancia máxima A max, mientras que en la figura 3 se ha dibujado con A min la distancia mínima entre las mordazas laterales 21 y 21'. Entre estas posiciones extremas se encuentra la zona de regulación del dispositivo de guía 20, dentro de la cual se puede ajustar sin escalones la distancia de las mordazas laterales 21 y 21'.

Para hacer esto posible, las mordazas laterales 21 y 21', que consisten aquí en plástico, van guiadas con deslizamiento lineal en una pieza estructural portante 22 de aluminio que las aloja a la manera de una carcasa. Esta pieza estructural portante 22 visible en la representación de detalle de la figura 4 presenta la sección transversal base de forma de U del dispositivo de guía 20 y comprende una placa de suelo 20.1 y unas alas laterales 20.2 y 20.2' que se alzan lateralmente en ángulo recto desde la placa de suelo 20.1. En los lados interiores de las alas laterales 20.2 y 20.2' están practicadas unas cavidades rectangulares 23 y 23', respectivamente, que sirven para el guiado de las mordazas laterales 21 y 21' y que están adaptadas al contorno periférico de dichas mordazas laterales 21 y 21'. Estas cavidades 23 y 23' atraviesan la placa de suelo 20.1 de la pieza estructural portante 22 formando un ensanchamiento cuneiforme, de modo que la placa de suelo 20.1 está completamente atravesada en la zona central por una abertura de forma de trapecio. En las zonas extremas cerradas la placa de suelo 20.1 está provista de dos agujeros de atornillamiento 24 y 24', estando configurado como agujero alargado el agujero de atornillamiento 24' para facilitar el posicionamiento del dispositivo. Sin embargo, ambos agujeros de atornillamiento 24 y 24' podrían estar configurados en principio también como agujeros redondos o como agujeros alargados. No obstante, es importante que los agujeros de atornillamiento 24 y 24' estén configurados como agujeros avellanados en los que puedan embutirse ampliamente las cabezas de tornillos de cabeza avellanada asociados. Tan pronto como la pieza estructural portante 22 está atornillada con su placa de suelo 20.1 sobre una superficie opuesta de un suelo o similar, la placa de suelo 20.1 de la pieza estructural portante 22 está cerrada en su lado inferior, de modo que en la placa de suelo 20.1 está presente una sección transversal hueca en forma de cola de milano. En esta sección transversal hueca encaja con ajuste exacto un vástago de guía 21.2 o 21.2' que sobresale en ángulo recto del ala 21.1 o 21.1' - provista de la superficie de apoyo cilíndrica - de la respectiva mordaza lateral 21 o 21', de modo que las mordazas laterales 21 y 21' corren en su posición de montaje transversalmente al plano medio longitudinal del dispositivo de guía 20 en una guía de cola de milano. Los detalles de las mordazas laterales especularmente simétricas 21 y 21' pueden apreciarse más claramente en combinación con la representaciones individualizadas de la mordaza lateral 21 en la figura 5.

Los vástagos de guía 21.2 y 21.2' de las mordazas laterales 21 y 21' están provistos centradamente de un respectivo taladro roscado 27 y 27' en el que está atornillado un respectivo tornillo prisionero como tornillo de ajuste 25 y 25' con rosca exterior conjugada. Los dos tornillos de ajuste 25 y 25' están dispuestos con geometría coaxial directamente uno tras otro y se apoyan con sus extremos alejados uno de otro en la pared opuesta del ala lateral asociada 20.2 y 20.2' de la pieza estructural portante 22. Los tornillos de ajuste 25 y 25' presentan además, cada uno en posición centrada en su extremo vuelto hacia el ala lateral 20.2 y 20.2', una cavidad de enchufado para una herramienta de giro tal como un destornillador o una llave de macho hexagonal. Para que esta cavidad de enchufado resulte accesible a fin de ajustar las mordazas laterales 21 por medio de una herramienta de giro, las alas laterales 20.2 y 20.2' de la pieza estructural portante 22 están provistas, en un sitio correspondiente, de una respectiva abertura de enchufado 26 y 26, cuyo diámetro es claramente más pequeño que el diámetro del propio tornillo de ajuste 25 o 25'. De este modo, se conserva fiablemente el apoyo axial de los extremos de los tornillos en el ala lateral asociada 20.2 o 20.2' de la pieza estructural portante 22. Dado que existe una diferencia de longitud constructivamente establecida entre el tornillo de ajuste 25 o 25' y el vástago de guía 21.2 o 21.2' de la mordaza lateral 21 o 21' atravesado por dicho tornillo, cada una de las dos mordazas laterales 21 o 21' puede ser regulada individualmente en sentido axial en el marco del intervalo de regulación posible, de modo que se puede realizar sin esfuerzo un ajuste muy preciso de la distancia entre las mordazas, al tiempo que se consigue una adaptación lateral al plano de movimiento de la hoja corredera S.

Una forma de realización de construcción sensiblemente más sencilla según la invención puede verse en las figuras 6 a 9, en las que el dispositivo de guía 30 está construido integralmente como un cuerpo de plástico autoportante, por ejemplo de Teflon. Este cuerpo de plástico comprende dos mordazas laterales 31 y 31' que se han inyectado o fundido como un solo bloque sobre una parte de base 32 dispuesta entre ellas. La parte de base 32 presenta una forma rectangular alargada y sus lados estrechos laterales llevan conectadas las mordazas laterales 31. Después del moldeo del cuerpo de plástico, las mordazas laterales 31 situadas de momento en la posición de la herramienta, es decir, tal como éstas se extraen de la herramienta de moldeo, se alzan en ángulo recto desde la parte de base planoparalela, tal como puede verse en la figura 7.

Para hacer posible un guiado o apoyo lateral de la hoja corredera S', las mordazas laterales 31 y 31' pueden trasladarse con relación a su parte de base 32 de modo que, a lo largo del intervalo de regulación del dispositivo de guía 30, dichas mordazas se apliquen con una zona de borde interior superior a la hoja corredera S', tal como puede apreciarse en la figura 6. La traslación lateral de la zona de borde superior se efectúa haciendo que las mordazas laterales 31 y 31' basculen alrededor de un eje de flexión que discurre a lo largo de los lados estrechos de la parte de base 32. Resulta con ello un asiento de apoyo casi puntiforme en la hoja corredera S', dado que la zona de borde superior está correspondientemente curvada a lo largo de su longitud y su sección transversal, tal como puede verse bien en la figura 6 en combinación con la figura 8.

Se obtiene un eje de flexión de construcción exactamente definida haciendo que las mordazas laterales 31 y 31' estén debilitadas cada una de ellas en la zona de transición a la parte de base 32 por formación de un nervio de bisagra 33 o 33'. Este debilitamiento es provocado por unas incisiones cuneiformes que discurren a lo largo de las zonas de esquina entre la parte de base 32 y las dos mordazas laterales 31 y 31' y que reducen aproximadamente a

la mitad el espesor de pared de las mordazas laterales 31 o 31' en esta zona. Debido a la estabilidad del nervio de bisagra 33 o 33' se pueden transmitir a la parte de base 32 unas fuerzas de apoyo suficientes para el presente caso de aplicación.

5 La rigidez a la flexión de la propia parte de base planoparalela 32 se incrementa además en mayor medida cuando ésta se atornilla, en su posición de montaje planarmente apoyada, sobre una superficie opuesta de un suelo o similar, dado que dicha pieza ya no se puede deformar libremente. A este fin, la parte de base 32 presenta en sus zonas extremas un respectivo agujero de atornillamiento 34 para un tornillo de cabeza avellanada no mostrado.

10 Para lograr un ajuste sensible y exacto de la inclinación de las mordazas laterales se han previsto como tornillos de ajuste 35 o 35' los tornillos de cabeza avellanada mostrados. Estos tornillos de ajuste 35 y 35' se hacen pasar por unos agujeros avellanados asociados 37 o 37' de la parte de base 32 que parten del lado inferior de la placa que forma la parte de base 32 y desembocan primeramente en la incisión directamente contigua junto al nervio de bisagra asociado 33 o 33'. En la posición de la herramienta del dispositivo de guía 30 mostrada en la figura 7 se puede apreciar que los agujeros avellanados 37 o 37' continúan a continuación de la incisión como unos taladros roscados alineados 36 o 36' que discurren dentro de su mordaza lateral 31 o 31'. Se agranda con ello la distancia entre los taladros roscados 36 y 36' al aumentar la distancia a la parte de base 32. Los ejes longitudinales medios de los taladros roscados 36 y 36' encierran en este caso con el plano medio longitudinal del dispositivo de guía 30 un respectivo ángulo de aproximadamente 18 grados, tal como se ha ilustrado mediante el ángulo α dibujado en la figura 7. En consecuencia, bajo este ángulo α discurren primeramente también los ejes de giro de los tornillos de ajuste 35 o 35' atornillados en el taladro roscado 36 o 36'. Sin embargo, si se aprietan estos tornillos de ajuste 35 y 35' dotados inicialmente de una orientación oblicua hasta el punto de que su cabeza venga a aplicarse a la pared del agujero avellanado 37 o 37', la fuerza axial de los tornillos de ajuste 35 y 35' repercute como una fuerza de flexión mediante la cual se doblan las mordazas laterales 31 o 31' alrededor de su nervio de bisagra 33 o 33'. Las superficies de apoyo redondeadas en la zona de borde superior de las mordazas laterales 31 y 31' se mueven así una hacia otra hasta que hayan adoptado su posición según la figura 6 en la que proporcionan apoyo lateral a la puerta corredera S. Dado que los avellanados cónicos de la parte de base 32 están algo sobredimensionados, las cabezas de tornillo se trasladan entonces un poco en su agujero avellanado 37 o 37'.

Si se giran los tornillos de ajuste 35 y 35' en la dirección de soltarlos, la mordaza lateral oblicuamente inclinada 31 se endereza nuevamente de acuerdo con el avance de suelta del tornillo de ajuste 35. Haciendo girar el tornillo de ajuste 35 o 35' perteneciente a la mordaza lateral 31 o 31', las mordazas laterales 31 y 31' pueden ser reguladas así en su inclinación lateral por separado una de otra a fin localizar la posición de apoyo deseada.

30 Para evitar desventajas respecto de la altura de construcción del dispositivo de guía, los tornillos de ajuste 35 o 35' están dispuestos lateralmente junto a la sección transversal máxima de encaje de la hoja corredera S'.

35 Para que la acción de apoyo de las mordazas laterales no sea perjudicada por torsiones o bombeados de las propias mordazas laterales 31 o 31', cada mordaza lateral 31 o 31' lleva asociados, a ser posible, varios, preferiblemente dos tornillos de ajuste 35 o 35' que actúan en paralelo. Estos tornillos de ajuste 35 o 35' deberán atornillarse del modo más uniforme posible en su taladro roscado 36 o 36'. Con este dispositivo de guía 30 se pueden regular también individualmente las mordazas laterales 31 y 31' en sentido lateral, cada vez dentro del marco de su campo de regulación constructivamente establecido.

40 En la figura 10 se muestra un dispositivo de guía 40 no perteneciente a la invención, que se caracteriza también por una construcción sencilla. La construcción sencilla puede atribuirse a que también aquí las mordazas laterales 41 o 41' están configuradas como alas laterales portantes del dispositivo de guía 40 y están unidas cada una de ellas en la zona de borde inferior con una placa de base de una manera angularmente rígida, estando configuradas las placas de base dotadas de una forma fundamental planoparalela como unas placas de guía 42 o 43 desplazables en el sentido de juntarse una a otra. La placa de guía más larga 43 presenta en sus dos zonas extremas un respectivo agujero de atornillamiento 44 con un avellanado cónico, a través del cual la placa de guía 43 está atornillada por medio de tornillos de cabeza avellanada conjugados 45 sobre la superficie de asiento de un suelo o similar. Las placas de guía 42 y 43 están montadas de manera desplazable una contra otra por medio de una guía de cola de milano 46 en dirección paralela al eje transversal medio del dispositivo de guía 40, estando biselados los lados pequeños delantero y trasero de la placa de guía más corta 42 de modo que estos encajen con poca holgura y estableciendo ampliamente un acoplamiento de conjunción de forma en la sección transversal hueca lateralmente visible de la placa de guía 43. En principio, sería imaginable prever también en este dispositivo de guía 40 una posibilidad de regulación por atornillamiento, mediante la cual las placas de guía 42 o 43 puedan ser desplazadas una con relación a otra a lo largo de la guía de cola de milano 46. Sin embargo, para lograr una simplificación técnica adicional se ha previsto realizar la regulación de deslizamiento mediante una traslación correspondiente de las placas de guía 42 y/o 43 e inmovilizar solamente su posición extrema ajustada por medio de fuerzas de apriete. La inmovilización puede efectuarse mediante la fuerza de pretensado axial de los tornillos de cabeza avellanada 45 al apretarlos cuando se dimensiona la placa de guía 42 con un espesor algo mayor que el de placa de guía 43. Las superficies de apoyo de las mordazas laterales 41 están curvadas también en esta forma de realización en toda su longitud con un radio grande, con lo que se estrecha correspondientemente algo el canal hueco entre ellas hacia el

centro y se ejercen en esta zona también las fuerzas de apoyo laterales sobre la hoja corredera no mostrada. En la zona de estas superficies de apoyo están encajados aquí unos insertos 47 de plástico que pueden asumir la función de apoyo, siendo el dispositivo, por lo demás, una pieza de fundición de aluminio.

5 Sin embargo, como alternativa sería también imaginable fabricar el dispositivo de guía 40 enteramente a base de un plástico adecuado, como, por ejemplo, Teflon, de modo que se podrían suprimir los insertos 47.

En el dispositivo de guía 40 se puede prever sin problemas un intervalo de ajuste comprendido entre 8 mm y 13,5 mm, a lo largo del cual se pueda regular sin escalones el dispositivo.

Este dispositivo de guía 40 comprende solamente unas pocas piezas individuales, se puede fabricar a muy bajo coste y necesita tan sólo un pequeño espacio de montaje.

10 Es común a todos los dispositivos de guía descritos 20, 30 y 40 el que su posibilidad de ajuste sin escalones es suficiente para realizar un adaptación al espesor diferente de las hojas correderas de puertas usuales enteramente de vidrio. Cuando se emplee una forma de realización universal a causa de la posibilidad de regulación sin escalones, se pueden obtener eventualmente netos ahorros de costes mediante, por un lado, una estandarización y, por otro lado, una reducción del tiempo de montaje.

15 **Lista de símbolos de referencia**

	S, S'	Hoja corredera
	A min, A max	Distancia entre mordazas
	20	Dispositivo de guía
	20.1	Placa de suelo
20	20.2, 20.2'	Ala lateral
	21, 21'	Mordaza lateral
	21.1, 21.1'	Ala (mordaza lateral)
	21.2, 21.2'	Vástago de guía
	22	Pieza estructural portante
25	23, 23'	Cavidad
	24	Agujero de atornillamiento
	24'	Agujero de atornillamiento (agujero alargado)
	25, 25'	Tornillo de ajuste (tornillo prisionero)
	26, 26'	Abertura de enchufado
30	27	Taladro roscado
	30	Dispositivo de guía
	31, 31'	Mordaza lateral
	32	Parte de base
	33, 33'	Nervio de bisagra
35	34	Agujero de atornillamiento
	35, 35'	Tornillo de ajuste (tornillo de cabeza avellanada)
	36, 36'	Taladro roscado
	37, 37'	Agujero avellanado
	40	Dispositivo de guía
40	41, 41'	Mordaza lateral
	42	Placa de guía
	43	Placa de guía
	44	Agujero de atornillamiento
	45	Tornillo de cabeza avellanada
45	46	Guía de cola de milano
	47	Inserto de plástico

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de guía (30) para una hoja corredera (S) que abraza una zona de borde de la hoja corredera (S) en la zona de disposición de la misma, en el que enfrente de los lados anchos de la hoja corredera (S) está dispuesta a poca distancia una de entre dos mordazas laterales (31, 31') del dispositivo de guía (30), y en el que es posible una adaptación del dispositivo de guía (30) a hojas correderas (S) de espesor diferente, pudiendo ajustarse sin escalones la distancia entre las mordazas laterales (31, 31') en el dispositivo de guía (30) a lo largo de un intervalo de regulación, **caracterizado** por que las mordazas laterales (31, 31') están dispuestas lateralmente de manera basculable en una parte de base (32) del dispositivo de guía (30), a cuyo fin las mordazas laterales (31, 31') y la parte de base (32) que las une están realizadas como un solo bloque y las mordazas laterales (31, 31') están debilitadas cada una de ellas en la zona de transición hacia la parte de base (32) con formación de un nervio de bisagra (33, 33'), estando las mordazas laterales (31, 31') provistas de un plástico resistente al desgaste en al menos la zona de las superficies de apoyo de las mismas.
2. Dispositivo de guía según la reivindicación 1, **caracterizado** por que ambas mordazas laterales (31, 31') del dispositivo de guía (30) se pueden trasladar en el sentido de una variación de la distancia de sus superficies de apoyo con respecto a plano medio longitudinal del dispositivo de guía (30).
3. Dispositivo de guía según la reivindicación 1, **caracterizado** por que las mordazas laterales (31, 31') se pueden ajustar con un mecanismo de regulación dotado de al menos un medio de regulación (35, 35').
4. Dispositivo de guía según la reivindicación 3, **caracterizado** por que ambas mordazas laterales (31, 31') del dispositivo de guía (30) llevan asociado un medio de regulación propio (35, 35').
5. Dispositivo de guía según la reivindicación 4, **caracterizado** por que cada medio de regulación del dispositivo de guía (30) es un tornillo de ajuste (35, 35').
6. Dispositivo de guía según la reivindicación 1, **caracterizado** por que las mordazas laterales mutuamente opuestas (31, 31') están configuradas como imágenes especulares.
7. Dispositivo de guía según la reivindicación 5, **caracterizado** por que las mordazas laterales (31, 31') pueden ser sometidas a un movimiento de basculación por medio de tornillos de ajuste (35, 35'), estando los tornillos de ajuste (35, 35') dispuestos lateralmente con respecto al campo de regulación del dispositivo de guía (30).
8. Dispositivo de guía según la reivindicación 7, **caracterizado** por que las dos mordazas laterales (31, 31') llevan asociados dos respectivos tornillos de ajuste (35, 35; 35', 35') que están dispuestos a cierta distancia uno de otro.

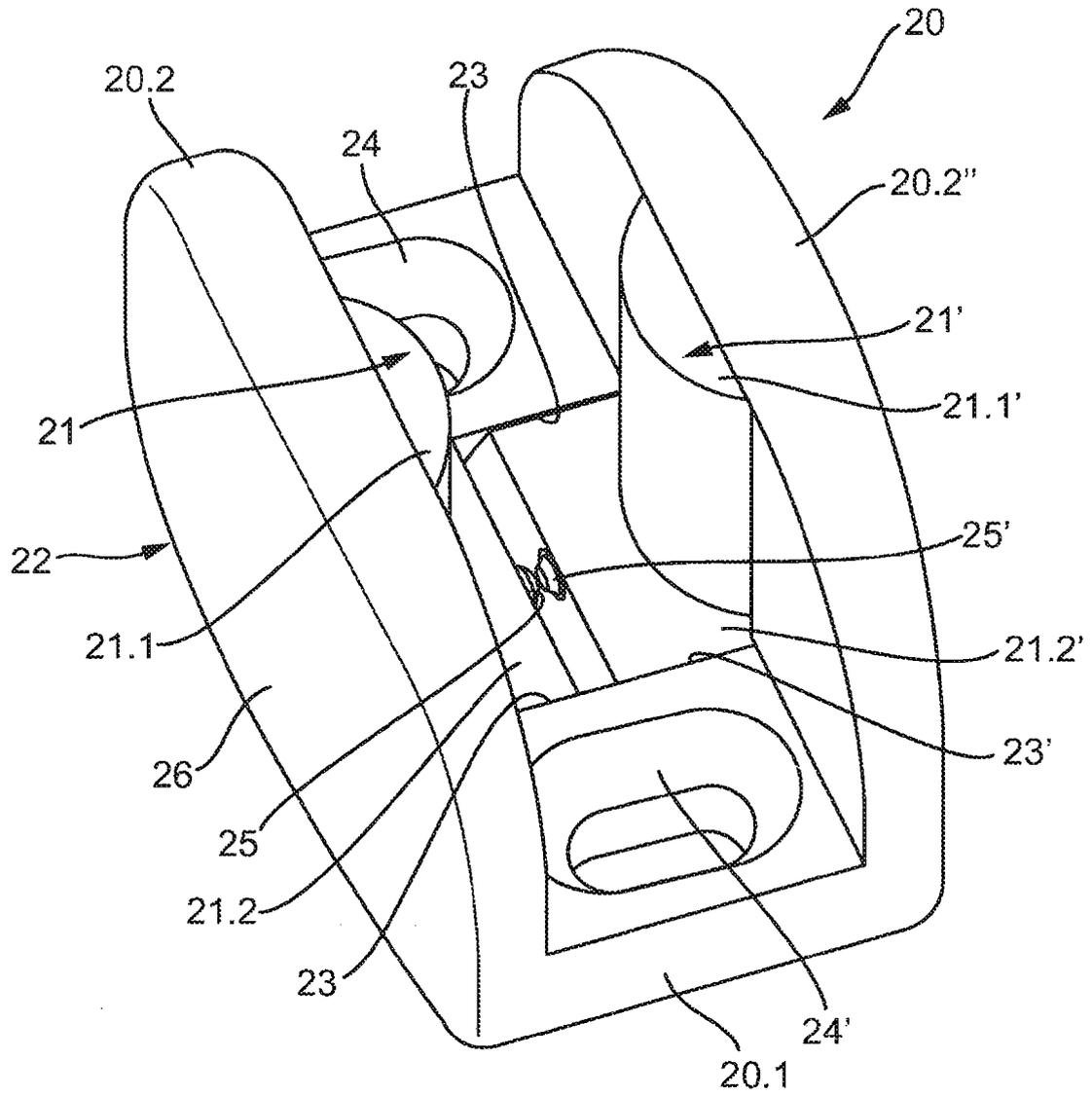
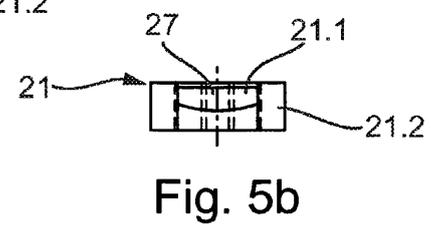
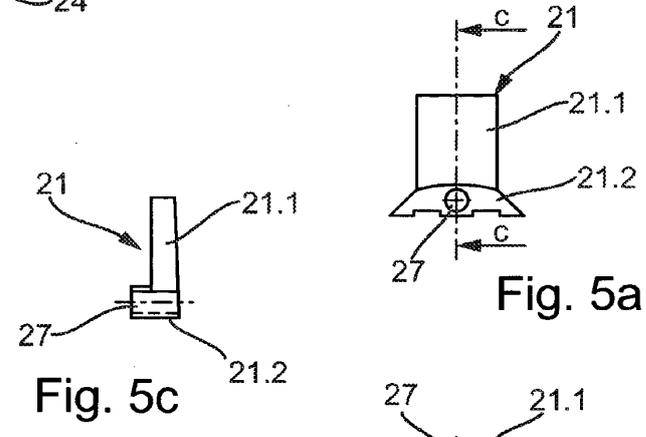
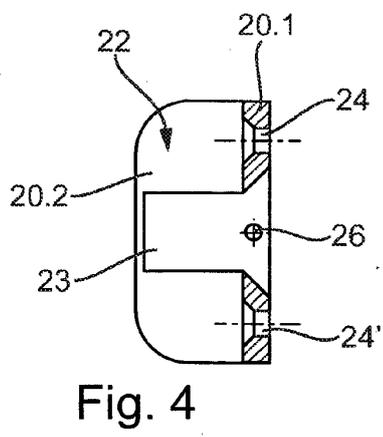
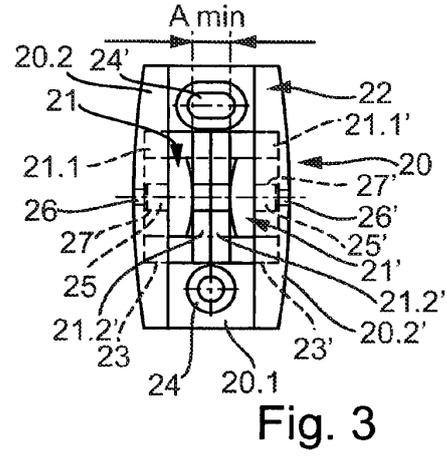
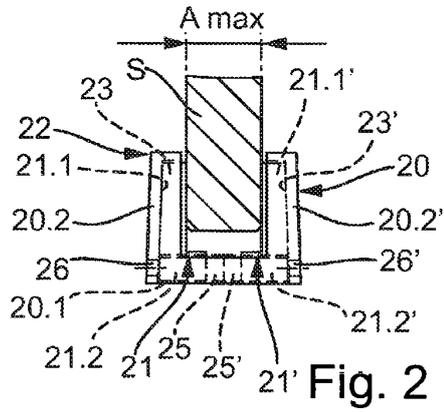


Fig. 1



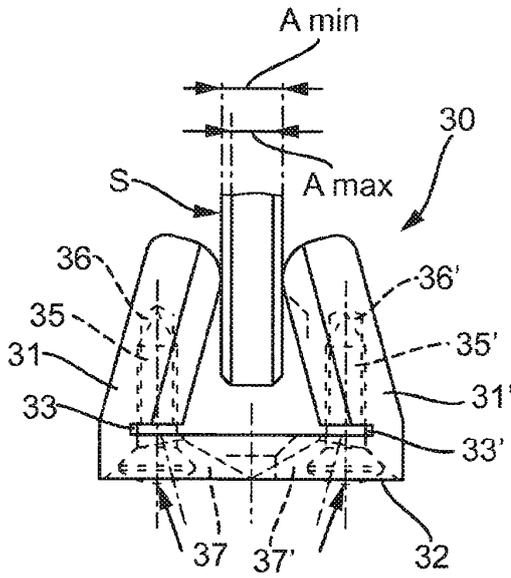


Fig. 6

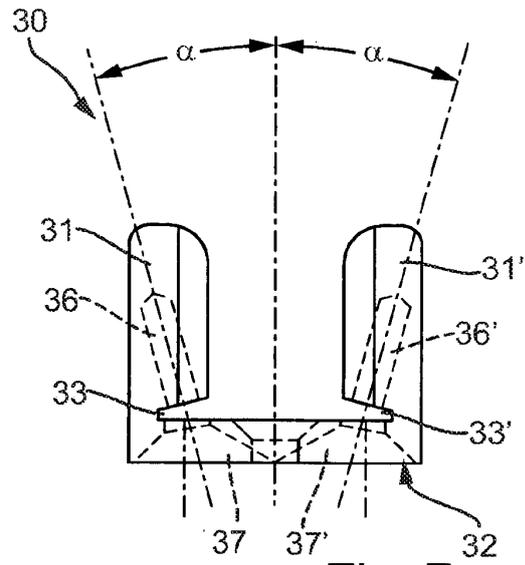


Fig. 7

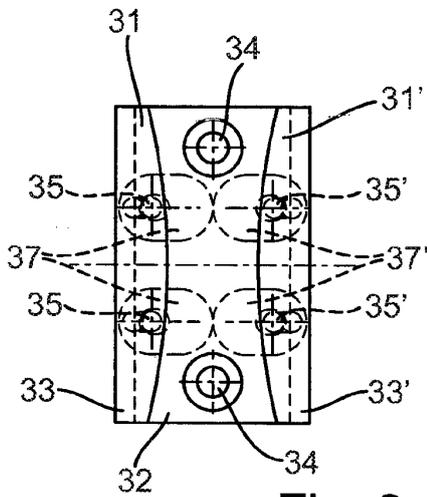


Fig. 8

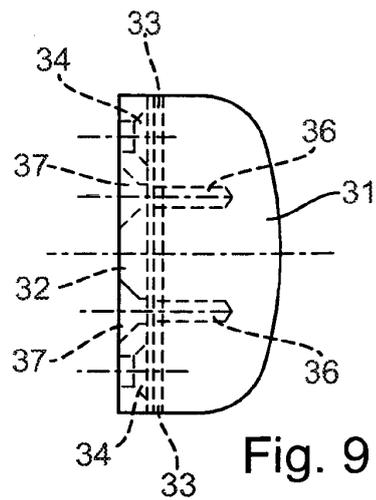


Fig. 9

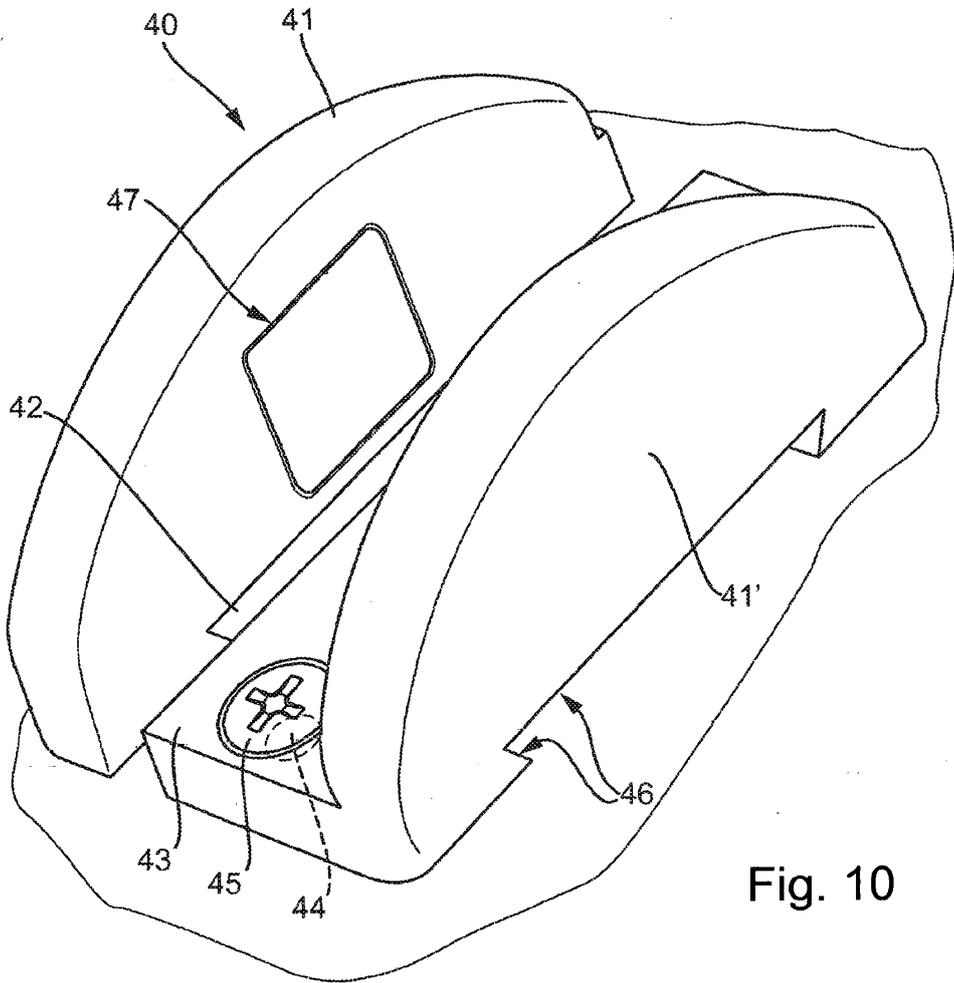


Fig. 10