

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 525 083**

51 Int. Cl.:

**B65H 35/00** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **22.03.2011 E 11721122 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **08.10.2014 EP 2550220**

54 Título: **Recipiente que desenrolla con corte por rasgado y corte eléctrico, provisto con un mecanismo para la extracción en un solo sentido y sin que vuelva a enrollarse de una película, lámina de aluminio o similar enrollada alrededor de un rollo**

30 Prioridad:

**22.03.2010 IT RM20100126**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**17.12.2014**

73 Titular/es:

**DE ROSSI, PATRIZIO (100.0%)  
Via Fiume Giallo 234  
00144 Roma, IT**

72 Inventor/es:

**DE ROSSI, PATRIZIO**

74 Agente/Representante:

**DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto**

**ES 2 525 083 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Recipiente que desenrolla con corte por rasgado y corte eléctrico, provisto con un mecanismo para la extracción en un solo sentido y sin que vuelva a enrollarse de una película, lámina de aluminio o similar enrollada alrededor de un rollo

5 El presente invento se refiere a un recipiente que desenrolla con corte eléctrico y corte por rasgado, provisto con un mecanismo para la extracción en un solo sentido sin que vuelva a enrollarse de película, lámina de aluminio o similar alrededor de un rollo.

10 Particularmente el invento se refiere a un recipiente de dicho tipo, en el que es posible insertar de vez en cuando rollos de película para uso alimentario, papel para uso alimentario, a saber, papel de horno de tipo alimentario, lámina de aluminio y similar y que permite el desenrollamiento sin que vuelva a enrollarse, estando provisto dicho recipiente con medios que facilitan el corte por rasgado de dichas láminas o películas enrolladas alrededor de un rollo e insertadas en el recipiente y que permite además, cuando se desee, que la película sea cortada por contacto con un elemento calentado como resultado de una circulación de corriente eléctrica también (a continuación a lo largo de la actual memoria llamado corte eléctrico).

15 Los rollos 1 de papel para horno, papel o lámina de aluminio de tipo alimentario comercialmente disponibles en la actualidad son ofrecidos generalmente a los compradores encerrados o contenidos dentro de recipientes con un cuerpo en forma de caja hecho de cartón o cartulina o material similar. El corte de la lámina, o película, enrollada alrededor del rollo, tiene lugar con la ayuda de una barra con dientes de sierra, fijada en posición de corte, situada en la pestaña reborde del recipiente, por ello potencialmente peligrosa cuando es tocada por casualidad.

20 Este tipo de recipientes, además, generalmente no está provisto con un mecanismo para impedir de manera fiable la apertura indeseada, dando como resultado la posibilidad de una apertura fácil, exponiendo así la lámina o película en él a la contaminación por agentes y productos exteriores.

25 Además como el rollo dispuesto dentro del recipiente no está fijado de ninguna manera a dicho recipiente, cuando el recipiente y el rollo contenido en él son separados, el rollo, al estar libre, al mínimo movimiento arrastra dentro del recipiente el borde de la lámina, es decir la película restante después de la extracción previa y rasgado. Esta ocurrencia, asociada con el hecho de que las películas transparentes de tipo alimentario son generalmente auto-adherentes, da como resultado que el borde de la película previamente desenrollada se pega desordenadamente sobre sí misma y la parte de película permanece enrollada alrededor del rollo, creando dificultad durante la operación de extracción sucesiva, durante la cual es a menudo necesario que el recipiente sea abierto manualmente intentando encontrar el borde de la película, con una consiguiente pérdida de tiempo y una posible contaminación para el alimento que ha de ser almacenado.

30

El documento WO 97/17272 describe un recipiente para acomodación, extracción controlada y corte por rasgado de películas.

35 La Patente Norteamericana Nº US5630563 describe un dispositivo para la liberación de una cantidad controlada de película o lámina 1 de un rollo. El dispositivo comprende un recipiente cilíndrico, que consiste de dos semicilindros articulados, adecuado para ser abierto para la inserción del rollo y acercados posteriormente para contener el mismo, estando equipado el dispositivo con medios para hacer girar el rollo 1 de película o lámina a lo largo sólo de un sentido y medios que impiden que los dos semicilindros se cierren completamente, definiendo una abertura para la extracción de la lámina y permitiendo la rotación del rollo, y adecuado para ser contrastado manualmente por un usuario, cuando se ha extraído una cantidad deseada de película o lámina 1, con el fin de acercar los dos semicilindros e impedir consecuentemente otra rotación del rollo. Además el dispositivo comprende medios para el corte de la película o lámina 1. El dispositivo no implica un disparador específico con el fin de facilitar el corte de películas de tipo alimentario, más elásticas y difíciles de cortar que las láminas de aluminio o de papel.

40

45 La solicitud de patente europea Nº 154093 describe un recipiente para la acomodación de rollos de películas de polímero, particularmente para uso alimentario, que tiene un puerto u abertura para la extracción de película y medios para el corte en caliente de la misma, particularmente un filamento que se puede calentar conectado a un sistema de alimentación. Dicho dispositivo no implica medios para el corte de láminas de papel o de aluminio que no son susceptibles de ser cortadas como resultado del calentamiento inducido del filamento.

50 En este contexto, la solución está descrita de acuerdo con el presente invento, siendo su objeto proporcionar un recipiente que permite desarrollar provisto con medios de corte eléctrico y por desgarrar, que ocurren al mismo tiempo en el recipiente y que son intercambiables, equipado además con medios para la extracción en un solo sentido sin que vuelva a enrollarse de la película, lámina de aluminio o similar enrollada alrededor del rollo dispuesto dentro del mismo.

El objeto del presente invento es por ello proporcionar un recipiente que desenrolla con corte eléctrico y por rasgado de película, lámina de aluminio o similar enrollada alrededor del rollo que permite superar los límites de un recipiente que desenrolla de acuerdo con la técnica anterior y que se obtengan los resultados técnicos antes descritos.

Otro objeto del invento es que dicho recipiente que desenrolla puede ser producido a costes sustancialmente reducidos, tanto para la producción como costes operativos.

Un objeto del invento que no es el último es proponer un recipiente que desenrolla que sea simple, seguro y fiable.

5 Es por ello un objeto específico del presente invento un recipiente que desenrolla película, lámina de aluminio o similar enrollada alrededor de un rollo, que comprende un cuerpo tubular, para la acomodación de un rollo que ha de ser contenido, medios para controlar la rotación en un sentido de dicho rollo, medios para el corte eléctrico en caliente y medios para el corte por desgarro.

10 Particularmente, de acuerdo con el invento, dichos medios para el corte eléctrico en caliente y dichos medios para el corte por rasgado pueden ser colocados sobre un mismo dispositivo, alternativamente en la misma posición sobre dicho dispositivo, consistiendo dichos medios para el corte eléctrico en caliente y dichos medios para el corte por rasgado de una barra con dientes de sierra metálica, conectada a medios para generar corriente eléctrica, o en posiciones enfrentadas en dicho dispositivo, consistiendo dichos medios para el corte eléctrico en caliente y dichos medios para el corte por rasgado, respectivamente, de un alambre extendido, conectado a medios de tracción y medios de generación de corriente eléctrica y una barra con dientes de sierra.

15 Alternativamente, de acuerdo con el invento, dichos medios para el corte eléctrico en caliente y dichos medios para el corte por rasgado, pueden consistir de los dispositivos intercambiables, y dicho recipiente que desenrolla puede comprender una pista, posicionada sobre la superficie externa de dicho cuerpo tubular, para la inserción según se desee de uno de dichos dispositivos de corte.

20 Preferiblemente, de acuerdo con el invento, dichos medios para el control de rotación en un solo sentido de dicho rollo de película, lámina de aluminio o similar comprende todos los componentes interiores de dicho cuerpo tubular, es decir dichos tapones de cierre, provistos con articulaciones con superficie ranurada, tapones agujereados universales aplicables a dichos rollo, respectivamente un tapón dentado y un tapón simple para cada lado de dicho rollo, una arandela elástica con dientes en un lado de dicho rollo, provista con un agujero con una ranura correspondiente a aquélla de dichas articulaciones de tapones de cierre, estando el total bajo una presión elástica.

25 Además de acuerdo con el invento, dichos dos tapones de cierre tienen dos bordes, uno dentro de nuestro, separados uno del otro en tanto como él grosor de dicho cuerpo tubular roscado, estando el borde exterior de dichos tapones roscado interiormente.

30 Aún, de nuevo de acuerdo con el invento, dichos tapones universales agujereados tienen un cuerpo cilíndrico, provisto con una pluralidad de cortes longitudinales alternados a lo largo de toda la circunferencia, formando aletas arqueadas elevadas.

35 Preferiblemente, de acuerdo con el presente invento, dicho dispositivo intercambiable para corte eléctrico en caliente tiene una forma tubular y esta provisto con un alambre de acero extendido, situado en el reborde del dispositivo, un circuito eléctrico alimentado por baterías recargables situadas dentro del instrumento, y accionado mediante un interruptor situado fuera del instrumento, y un perfil para adaptarse con dicho cuerpo tubular del recipiente; y dicho instrumento intercambiable para el corte por rasgado tiene una forma cilíndrica y está provisto con una barra con dientes de sierra, situada dentro de un espacio, y una base de forma cilíndrica, estando equipado en los dos extremos con dos articulaciones, insertadas y que giran libremente en agujeros correspondientes de dicho espacio, permitiendo que la barra con dientes de sierra sea movida entre dos posiciones, en particular posición de corte y de reposo, accionada por medio de un apéndice o lengüeta situado cerca en oposición de la barra con dientes de sierra, estando provista dicha barra con dientes de sierra con medios de bloqueo, tanto para las operaciones de corte como de reposo, consistentes de salientes redondeados sobre la cabeza de la barra con dientes de sierra insertados dentro de rebajes correspondientes previstos en las paredes de dicho espacio, y un perfil para adaptarse con dicho cuerpo tubular del recipiente.

45 Finalmente de nuevo de acuerdo con el presente invento, el núcleo de dicho rollo puede tener una circunferencia reducida, dentro de la cual hay previstos tapones agujereados universales autoblocantes en los agujeros, adecuados para hacer girar dicho rollo dentro de articulaciones de dichos tapones de cierre externos, y la película de plástico transparente alrededor de dicho rollo está acoplada a una tira de refuerzo sobre el margen del comienzo.

El presente invento será descrito a continuación, de un modo ilustrativo, pero no limitativo, de acuerdo a realizaciones preferidas del mismo, con referencia particular a los dibujos adjuntos, en los que:

50 La fig. 1 muestra una vista del recipiente que desenrolla con corte eléctrico y corte por rasgado de película, lámina de aluminio o similar enrollada alrededor de un rollo de acuerdo con una primera realización del presente invento, en uso;

La fig. 2 muestra una vista en perspectiva de algunos componentes del recipiente que desenrolla de la fig. 1, a saber el recipiente cilíndrico y el tapón de cierre, separados uno del otro;

La fig. 3 muestra una vista en perspectiva de los dos dispositivos intercambiables que se pueden combinar con el recipiente que desenrolla de la fig. 1, a saber los dispositivos para el corte eléctrico en caliente y el corte por rasgado, respectivamente;

La fig. 4 muestra una vista en perspectiva de un detalle del recipiente cilíndrico del recipiente que desenrolla de la fig. 1;

5 La fig. 5 muestra una vista en perspectiva de componentes del dispositivo para el corte por rasgado del recipiente que desenrolla de la fig. 1, como cuando es llevado a cabo el ensamblaje;

Las figs. 6a y 6b muestran una vista lateral del dispositivo para el corte por rasgado del recipiente que desenrolla de la fig. 1 en posición de corte y de reposo, respectivamente;

10 La fig. 7 muestra una vista en perspectiva despiezada ordenadamente de los componentes del recipiente que desenrolla de la fig. 1;

La fig. 8 muestra una vista en perspectiva de una parte de algunos componentes del recipiente que desenrolla con corte eléctrico y corte por rasgado de película, lámina de aluminio o similar enrollada alrededor de un rollo de acuerdo a una segunda realización del presente invento; y

15 La fig. 9 muestra una vista en perspectiva, parcialmente en transparencia, de una parte del dispositivo para corte eléctrico en caliente y corte por rasgado del recipiente que desenrolla de la fig. 8.

En primer lugar con referencia a las figs. 1-7, en las que se han mostrado el recipiente que desenrolla con corte eléctrico y corte por rasgado de películas, lámina de aluminio o similar enrollada alrededor de un rollo, a saber componentes del mismo, de acuerdo con una primera realización del presente invento, el recipiente cilíndrico A es el instrumento básico con la pista 16 superpuesta para inserción por bayoneta o deslizamiento de un dispositivo B para el corte eléctrico en caliente por medio de un alambre de acero 26 extendido, adecuado para cortar la película de plástico transparente 1 en menos de un segundo, o alternativamente para la inserción del dispositivo C para el corte por rasgado por medio de una barra con dientes de sierra, que es adecuada para cortar, además de películas de plástico transparente, también lámina de aluminio o similar, generalmente utilizado para almacenamiento de productos alimenticios.

25 Uno de los nuevos elementos del recipiente que desenrolla de acuerdo con el presente invento es el recipiente que desenrolla con mecanismo interno que permite que la película 1 o similar sea extraída manualmente, impidiendo que vuelva a entrar. Otra innovación del recipiente que desenrolla de acuerdo a la primera realización del presente invento es que, sobre la pestaña de reborde del recipiente A del cilindro, aproximadamente a 2 cm de la hendidura 12 para el paso de la película o lámina 1, hay una pista 16, que permite la inserción por bayoneta o deslizamiento de los dos dispositivos previstos para el corte, pudiendo ambos montarse sobre el recipiente, pero que son utilizados por separado dependiendo del uso designado.

30 Las ventajas en cuanto a higiene y practicidad resultantes del invento en cuestión son evidentes: cuando el dispositivo B para el corte eléctrico está montado sobre el recipiente, es posible desenrollar la película 1 según se desee, con una mano, mientras el recipiente que desenrolla, es decir el objeto del presente invento, es sujetado con la otra mano. Presionando el interruptor 10, situado en el centro del dispositivo B, más o menos bajo el pulgar, el circuito será cerrado dando como resultado el calentamiento del alambre de acero extendido 26, contextualmente con una simple rotación de la muñeca, la película será cortada como resultado de dicho contacto con el alambre. El alambre antes mencionado está colocado aproximadamente a 3 cm de la hendidura 12, distancia determinante, ya que después del corte, la película permanece fuera del recipiente cuando sea necesario para un uso sucesivo, permitiendo así que se coja fácilmente el borde del comienzo.

35 Cuando, por el contrario, el dispositivo C está montado en el recipiente, antes del uso la barra 28 con dientes de sierra ha de ser colocada en posición de corte (fig. 6a) por medio del apéndice o lengüeta 34 en el centro del dispositivo. La barra 28 con dientes de sierra es bloqueada tanto en la operación del corte (fig. 6a) como de reposo (fig. 6b) por medio de elementos de lengüeta. En la operación de corte, una mano desenrollar la película 1 según se desee, mientras la otra mano coge el elemento encontrado, a continuación se lleva a cabo un ligero movimiento de rasgado adecuado para que la película 1 sea cortada. Después del uso, dicho apéndice 34 es movido hacia arriba, cambiando dicha barra 28 con dientes de sierra a la posición segura de reposo. La barra con dientes de sierra es situada, como el alambre de acero extendido 26 del dispositivo B, aproximadamente separada 3 cm de la hendidura, con el fin de tener el mismo punto de corte pero sobre todo debido a dichas razones anteriores con el fin de facilitar el uso sucesivo.

50 Particularmente, el recipiente que desenrolla con mecanismos de corte eléctrico y por rasgado para la extracción en un solo sentido sin que vuelva a enrollarse la película, lámina de aluminio o similar alrededor de un rollo, de acuerdo con la primera realización del presente invento, como se ha mostrado con referencia a las figs. 1-7, consiste como se ha descrito a continuación.

5 El recipiente A del cilindro tiene una forma tubular, un poco mayor que el rollo 5 que ha de ser contenido (diámetro desde aproximadamente 5 a aproximadamente 8 cm y longitud desde aproximadamente 30 a aproximadamente 50 cm), abierto a lo largo de toda su longitud; los dos extremos roscados se tocan uno con otro, mientras la parte central permanece separada siendo más amplia y diseñada para que sea la hendidura 12. Los extremos roscados se solapan permitiendo que el diente 38, situado en el centro de los hilos dotados de muescas mutuamente (como se ha mostrado en 37), pueda entrar e impedir cualquier movimiento del recipiente del cilindro antes ya del cierre obtenido por medio de tapones 2 de cierre apropiados, bloqueando y cerrando el mismo dejando una hendidura abierta 12 desde la que la película, láminas de aluminio o similar 1 escapará. Después del cierre del recipiente cilíndrico utilizando los tapones 2 de cierre, la estructura del recipiente que desenrolla probará ser más resistente y compacta. La hendidura 12 permanece abierta durante aproximadamente 3 mm para una longitud de aproximadamente 30 cm; en un lado existe un nervio 13 de refuerzo decreciente de aproximadamente 4 mm a 7 mm que discurre a lo largo de la longitud del tubo al tope externo, dando como resultado así un borde 12 de hendidura más duro. En el otro lado de la hendidura 12 hay un nervio decreciente de aproximadamente 3 mm x aproximadamente 1,5 cm, con un canal central que da como resultado una mayor rigidez y que actúa como pista de guiado 16 para la inserción por deslizamiento de los dispositivos B y C.

20 El dispositivo B consiste enteramente de plástico duro, tiene una forma semitubular que contiene un espacio de acomodación para baterías recargables 9, con un interruptor 10 en el centro. En la parte superior discurre un alambre de acero extendido 26, que por medio de dicho interruptor cierra el circuito dando como resultado el calentamiento del alambre. Bajo el alambre de acero, con el fin de que el plástico subyacente sea protegido, hay una tira de un material aislante y resistente al calor. En la parte inferior del dispositivo B, hay un perfil 15 que permite que la bayoneta sea insertada en la pista 16 en el recipiente cilíndrico.

El dispositivo C tiene más o menos la misma forma y magnitud que el dispositivo B, consistente enteramente de plástico duro, excepto que en lugar del alambre de acero hay una barra 28 con dientes de sierra, así los puntos de corte tienen lugar a la misma altura.

25 La barra 28 con dientes de sierra es un componente del dispositivo C, con una base 30 de forma cilíndrica que, colocada en un espacio 33, gira durante aproximadamente media vuelta alrededor de su eje sobre dos articulaciones axiales 31, pasando desde la posición de corte a la posición de reposo. Las articulaciones 31 de la barra 28 con dientes de sierra están en los bordes de la misma y giran dentro de los agujeros circulares 32 previstos en el centro de las paredes del espacio, siendo accionada la totalidad por un dedo a través del apéndice 34 situado en oposición a la barra con dientes de sierra; dicha barra con dientes de sierra es bloqueada tanto en la operación de corte como de reposo por medio de juntas, que son simplemente salientes redondos 44 en la cabeza de la barra con dientes de sierra insertados por medio de presión en los rebajes 46 situados en las paredes del espacio.

35 El apéndice o lengüeta 34, que permanece fuera del espacio, puede ser manipulado a través de la abertura 35 situada en el centro del espacio 33, que es abierta cuando sea necesario para permitir que la base cilíndrica 30 de la barra 28 con dientes de sierra pueda entrar y girar en él, dejando fuera al último.

En la posición de reposo la barra 28 con dientes de sierra está segura, estando colocada hacia el fondo y bloqueado por una junta.

En la parte inferior del dispositivo C hay un perfil 15 que permite que la bayoneta sea insertada en la pista 16 sobre el recipiente.

40 Los dispositivos antes mencionados pueden ser montados ambos sobre el recipiente cilíndrico A, pero los mismos se utilizarán por separado dependiendo del uso pretendido; por ello, solamente en el momento de carga del tipo de material alrededor del rollo dentro del recipiente, se seleccionará el tipo de dispositivo que ha de ser montado.

45 El dispositivo B con medios para el corte eléctrico, está provisto con contactos para recargar lo que tiene lugar utilizando un cargador de baterías apropiado (no mostrado), hecho de plástico duro con tal forma que acomode todo el recipiente que desenrolla objeto del invento en posición vertical, soportando y protegiendo al mismo con una barra de protección envolvente situada en un extremo de la base y que se extiende hacia arriba a lo largo de toda la superficie lateral del recipiente cilíndrico A.

50 Los dos tapones externos 2 son similares, consistentes de una base circular, con un borde externo roscado interior 24 de aproximadamente 12 mm de alto y un borde liso interior 14 que, de acuerdo con una vista en sección, es triangular y de aproximadamente 8 mm de alto. La forma del borde interior 14 facilita la entrada de la parte roscada del recipiente cilíndrico A en el espacio definido entre dicho borde externo 24 y dicho borde interno 14; en la operación de roscado, de hecho, la parte roscada del recipiente cilíndrico A hace contacto al principio con la parte superior y más flexible del borde interior 14 y siguiendo con el roscado hace contacto con la parte inferior más dura. Los dos bordes, es decir externo e interno 24 y 14, respectivamente, están separados uno de otro en tanto como el grosor de los lados roscados del recipiente cilíndrico A de modo que, en la operación de cierre, es decir durante el roscado de los tapones 2

alrededor de los extremos del recipiente cilíndrico A, los dos bordes, externo e interno 24 y 14, respectivamente, bloquean el recipiente cilíndrico A y soportan el mismo definiendo la estructura del recipiente que desenrolla objeto del invento y dejando abierta sólo la hendidura 12 cuando sea necesario para el deslizamiento de la película 1 o similar.

5 En el centro de los tapones 2, hay una articulación circular 18 con un diámetro de aproximadamente 14 mm, una altura de aproximadamente 4,5 cm; teniendo su base una junta de superficie moleteada 23 insertada en el área moleteada correspondiente del agujero de una arandela elástica 3 que actúa para impedir la rotación del rollo 5 en una dirección diferente a la deseada.

10 La arandela 3 tiene, de hecho, en el centro un agujero circular moleteado, con un diámetro de aproximadamente 15 mm. La arandela 3 tiene un borde fijo para sus tres cuartas partes de circunferencia, de aproximadamente 4 mm de altura; estando su última longitud arqueada hacia dentro para generar un diente elástico 22, libre y separado de la circunferencia de la arandela 3, característica que permite un ligero movimiento elástico, forzando así a un tope 4 dentado agujereado, una vez insertado en la arandela 3, a girar sólo en un sentido y bloqueándolo en el otro.

El tapón externo 2 y la arandela 3 pueden ser producidos como una única pieza.

15 El tapón 4 dentado agujereado universal, que existe sólo en uno de los dos lados del rollo 5, está conformado como una arandela dentada con un agujero central que tiene un diámetro de 15 mm, y una extensión que consiste de un conjunto de dientes verticales alternativos a lo largo de toda la circunferencia, dando como resultado las aletas arqueadas elevadas 40, que cuando el rollo 5 de película o similar es insertado en el agujero 5 son flexionadas dando como resultado una acomodación interior y bloqueo.

20 La parte de entrada del tope 4 tiene una circunferencia un poco menor que el borde interior de la arandela 3, con el fin de girar dentro e interactuar con el diente elástico 22, forzando a dicho tapón dentado y consecuentemente al rollo 5 de película a girar sobre la articulación 18 del tope fijo solamente en dirección de salida, creando por ello un movimiento unidireccional.

25 El tapón simple 6 agujereado universal, que existe en el lado opuesto del rollo 5 con respecto al tope dentado 4, está conformado como una simple arandela con una extensión que consiste de un conjunto de dientes verticales alternativos a lo largo de toda la circunferencia, dando como resultado aletas arqueadas elevadas 40, que cuando el rollo 5 de película o similar es insertado en el rollo 41 son flexionados dando como resultado una acomodación interior y bloqueo. En el centro hay un agujero con un diámetro de aproximadamente 15 mm, permitiendo que el rollo 5 de película sea hecho girar en la articulación 18 del tope que no se puede desenroscar.

30 Dos tapones 4 y 6 recién descritos actúan auto-bloqueándose dentro de los agujeros del rollo 5 de película o similar y para hacer girar al último dentro de las articulaciones 18 de los tapones de cierre 2.

35 Un rollo 5 de película o similar particularmente adecuado para ser utilizado con el recipiente que desenrolla del presente invento tiene un tamaño estándar de aproximadamente 30 cm y está hecho de cartulina, similar a los ya disponibles comercialmente, con la diferencia de tener una menor circunferencia con el fin de que el volumen de película o similar enrollado sea incrementado y los tapones agujereados en los extremos como se ha descrito antes, en particular un tope simple 6 y un tope dentado 4. Preferiblemente, los rollos 5 de película de plástico transparente tienen en el borde de comienzo de la película una tira 20 de papel rígido que tiene una anchura de aproximadamente 4 cm haciendo así práctica la carga de la película en la hendidura 12 del recipiente cilíndrico A. Cuando el tapón de cierre 2 es abierto, la hendidura 12 es liberada, el rollo 5 es insertado dentro del recipiente cilíndrico 2 haciendo deslizar el mismo longitudinalmente y al mismo tiempo el borde de comienzo de la película, en que la tira 20 de papel rígido es fijada, es hecho pasar a través de la hendidura 12, evitando complicaciones como por ejemplo el doblado por el borde de la película. Por ello, una vez que el recipiente cilíndrico A es cerrado enroscando de nuevo el tapón de cierre 2, la película 1 estará en posición adecuada para las extracciones sucesivas, es decir, permanecerá fuera de la hendidura 12, hasta que se haya acabado la película 1.

45 Obviamente, el recipiente que desenrolla objeto del invento es adecuado también para utilizar con cualquier tipo de rollo de película o lámina 1 como los ya existentes en el mercado, permitiendo las aletas arqueadas de los tapones dentados universales agujereados, en particular el tope dentado 4 y el tope simple 6, que los tapones sean acomodados en los diámetros diferentes de agujero de rollos de película o similar ya existentes en el mercado.

50 El dispositivo comprende además un resorte de forma helicoidal piramidal, que tiene un lado más estrecho insertado y bloqueado en las ranuras de la articulación del tapón de cierre 2 y actúa manteniendo bajo una ligera presión todos los componentes interiores antes enunciados, particularmente el tapón dentado 4 dentro del borde de la arandela elástica 3. Además, la misión de este resorte 7 es crucial con el fin de que los rollos comercialmente disponibles sean acomodados teniendo diferentes longitudes.

Obviamente, el recipiente que desenrolla de acuerdo a la realización recién descrita del presente invento, con los dispositivos de corte respectivos B y C, puede tener diferentes tamaños de los anteriormente descritos con el fin de ser

acomodado de acuerdo a los diferentes tamaños de rollo que pueden asignársele.

Con referencia a las figs. 8 y 9, se han mostrado algunos detalles de un recipiente que desenrolla de acuerdo a una segunda realización del presente invento.

5 En particular, la fig. 8 muestra un recipiente cilíndrico A' que, junto a la hendidura 12' tiene un elemento semicilíndrico abierto 51, cuya estructura está unida a la del recipiente cilíndrico A', y dentro de él hay situado un dispositivo D provisto tanto con medios para el corte eléctrico como con medios para el corte por rasgado. En particular, el dispositivo D tiene una forma cilíndrica y tiene a lo largo de una directriz del mismo una ranura 52, que discurre a lo largo de toda la longitud del dispositivo D y, junto con otra ranura 52, a lo largo de una directriz diametralmente opuesta, proporciona un asiento de inserción para dos partes correspondientes con un perfil dentado 53 situadas en los dos extremos de dicho elemento semicilíndrico abierto 51. En las dos partes del dispositivo D definidas por las dos ranura 52, hay en un lado un alambre de acero extendido 26' y en el otro una barra con dientes de sierra 28'. Por medio de una inserción por salto elástico dentro del asiento definido por el elemento semicilíndrico abierto 51, el dispositivo D puede por ello presentar alternativamente hacia fuera el alambre de acero extendido 26' o la barra con dientes de sierra 28'.

10  
15 La superficie interna del elemento semicilíndrico abierto 51 presenta una ranura longitudinal 54, dentro de la cual está colocada la barra con dientes de sierra 28' cuando la misma está en posición de reposo (es decir no está hacia el exterior).

20 De acuerdo con esta realización, se ha considerado el uso, en un lado del recipiente cilíndrico A', de un segundo tapón de cierre 8, conformado de tal modo que actúe como acomodación para la alimentación de energía eléctrica del sistema para el corte eléctrico en caliente, estando provisto con una articulación cilíndrica hueca 55, posicionada axialmente que tiene la misma longitud que dicho recipiente cilíndrico A', en la que las baterías 9, un amplificador y un temporizador están acomodados.

En cuanto al resto, el recipiente que desenrolla de acuerdo a la segunda realización preferida del presente invento tiene los mismos elementos que el recipiente que desenrolla de acuerdo a la primera realización previamente mostrada.

25 La fig. 9 muestra finalmente, con referencia a la segunda realización del presente invento, un truco particular, aplicable también a la primera realización necesario para asegurar que el alambre de acero extendido 26' no se afloja debido a la expansión como resultado del calentamiento. En particular, uno o ambos extremos del alambre 26' están unidos a un pequeño pistón respectivo que desliza dentro de un asiento 57 definido axialmente dentro del cuerpo del dispositivo D, a través del acoplamiento con una articulación 58 de dicho pequeño pistón 56, pasando a través de una abertura 59, prevista en la superficie del dispositivo D. Sobre el pequeño pistón 56 actúa un resorte 60, empujando el pequeño pistón 56 hacia el extremo del dispositivo D, estirando el alambre 26'.

30 El presente invento ha sido descrito de un modo ilustrativo, pero no limitativo, de acuerdo a realizaciones preferidas del mismo, pero debe comprenderse que los expertos en la técnica pueden hacer variaciones y/o modificaciones sin salir del marco del mismo según se ha definido de acuerdo a las reivindicaciones adjuntas.

**REIVINDICACIONES**

1. Recipiente que desenrolla película, lámina de aluminio o similar enrollada o envuelta alrededor de un rollo (5), que comprende un cuerpo tubular (a), para la acomodación de un rollo (5) que ha de ser contenido, medios de control para la rotación en un sentido de dicho rollo (5), medios para corte eléctrico por calor y medios para corte por rasgado, caracterizado por que dichos medios para corte eléctrico por calor y dichos medios para corte por rasgado están montados en el mismo dispositivo (D), y dichos medios para el corte eléctrico por calor y dichos medios para corte por rasgado están situados en posiciones opuestas sobre dicho dispositivo (D) y consisten respectivamente de un alambre metálico extendido (26') conectado a medios de tracción y medios para la generación de corriente eléctrica, y una barra (28) con dientes de sierra; o
- 5
- 10 dichos medios para corte eléctrico por calor y dichos medios para corte por rasgado consisten de dos dispositivos intercambiables.
2. Recipiente que desenrolla según la reivindicación 1, caracterizado por que comprende una pista (16), situada en la superficie externa de dicho cuerpo tubular (A), para la inserción alternativa de uno de dichos dos dispositivos de corte.
3. Recipiente que desenrolla según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que dichos medios para el control de la rotación en un sentido de dicho rollo de película, lámina de aluminio o similar comprenden todos los componentes interiores de dicho cuerpo tubular (A), es decir dichos tapones de cierre (2, 8), provistos con articulaciones (18, 55) que tienen una parte de superficie moleteada (23) en la base, tapones agujereados universales aplicables a dicho rollo (5), respectivamente un tapón dentado (4) y un tapón simple (6) para cada lado de dicho rollo (5), una arandela elástica dentada (22) en un lado de dicho rollo provista con un agujero con una ranura (21) correspondiente a la de dichas articulaciones (18, 55) de dichos tapones de cierre (2, 8), estando la totalidad bajo una presión elástica.
- 15
- 20
4. Recipiente que desenrolla según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que dichos dos tapones de cierre (2, 8) tienen dos bordes, uno dentro del otro, separados uno del otro en tanto como el grosor de dicha rosca del cuerpo tubular (A), estando el borde externo (24) de dichos tapones roscado interiormente dentro.
5. Recipiente que desenrolla según la reivindicación 3, caracterizado por que dichos tapones universales agujereados (4, 6) tienen un cuerpo cilíndrico, equipados con una pluralidad de cortes longitudinales alternados a lo largo de toda la circunferencia, formando aletas arqueadas elevadas (40).
- 25
6. Recipiente que desenrolla según la reivindicación 1, caracterizado por que dicho dispositivo (B) para corte eléctrico en caliente tiene una forma tubular y está provisto con un alambre de acero extendido (26), situado sobre la pestaña de reborde del dispositivo, un circuito eléctrico alimentado por baterías recargables situadas dentro del instrumento, y accionadas a través de un interruptor (10) colocado fuera del instrumento, y un perfil (15) para corresponder con dicho cuerpo tubular (A) del recipiente.
- 30
7. Recipiente que desenrolla según la reivindicación 1, caracterizado por que dicho dispositivo (C) para corte por rasgado tiene una forma cilíndrica y está provisto con una barra (28) con dientes de sierra, situada dentro de un espacio (33), y una base de forma cilíndrica, estando equipado en los dos extremos con dos articulaciones (31), insertadas y que giran libremente en agujeros correspondientes (32) de dicho espacio (33), permitiendo que la barra con dientes de sierra sea movida entre dos posiciones, en particular una posición de corte y una posición de reposo, accionada por medio de un apéndice o lengüeta (34) situado cerca en oposición a la barra con dientes de sierra, estando dicha barra con dientes de sierra provista con medios de bloqueo, tanto para las operaciones de corte como de reposo, consistentes en salientes redondeados (44) en la cabeza de la barra con dientes de sierra insertados dentro de rebajes correspondientes (46) previstos en las paredes de dicho espacio (33), y un perfil (15) para corresponder con dicho cuerpo tubular (A) del recipiente.
- 35
- 40
8. Recipiente que desenrolla según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el núcleo de dicho rollo (5) tiene una circunferencia reducida, dentro de la cual están colocados tapones agujereados universales (4, 8) autoblocantes adecuados para hacer girar dicho rollo (5) dentro de las articulaciones (18) de dichos tapones de cierre externos (2, 8).
- 45
9. Recipiente que desenrolla según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que la película de plástico transparente en dicho rollo (5) está acoplada a una tira de refuerzo (20) sobre el margen de comienzo.



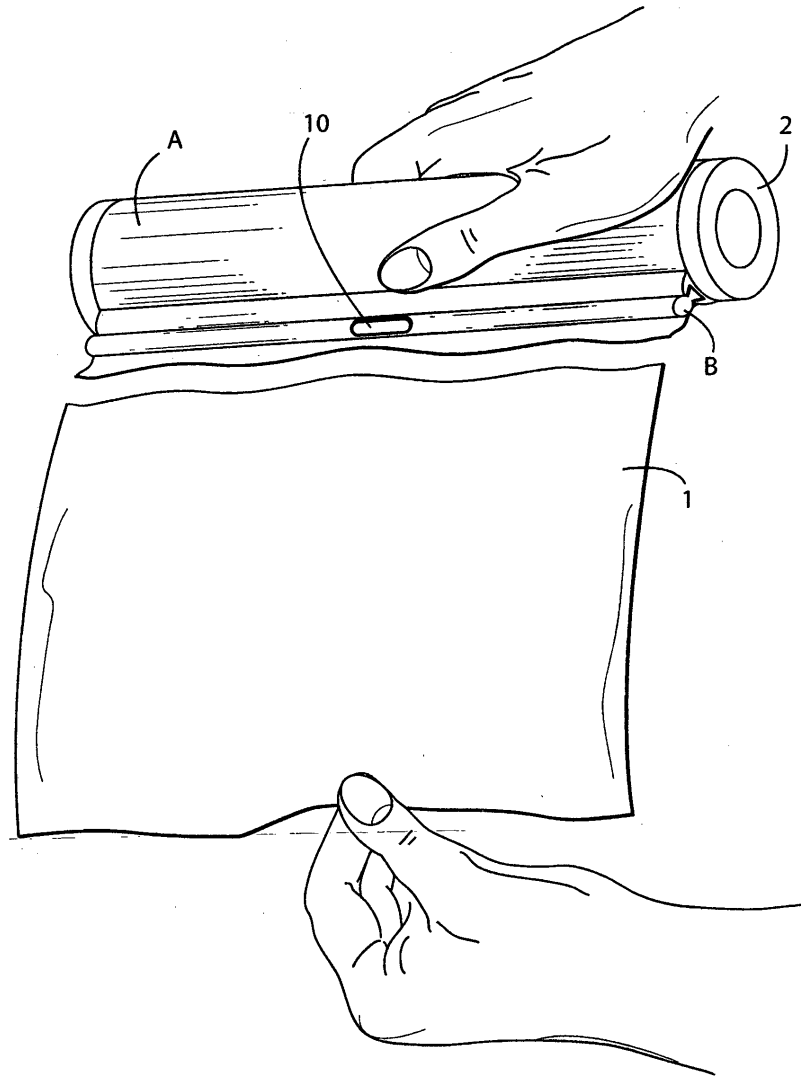


Fig. 1

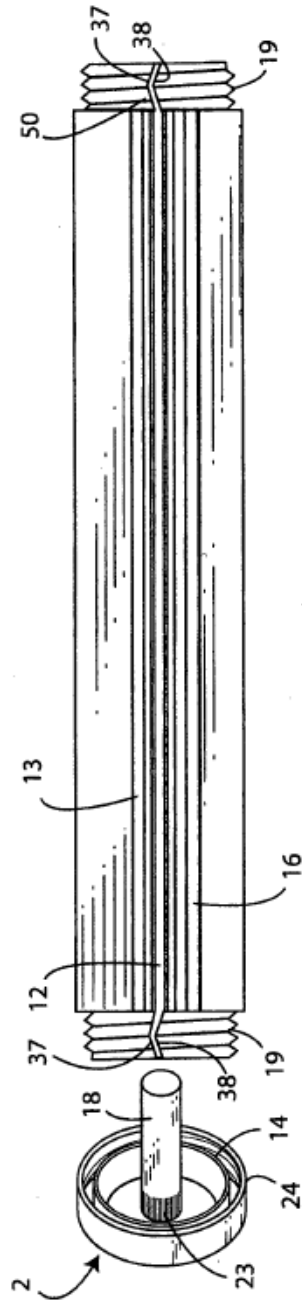


Fig. 2

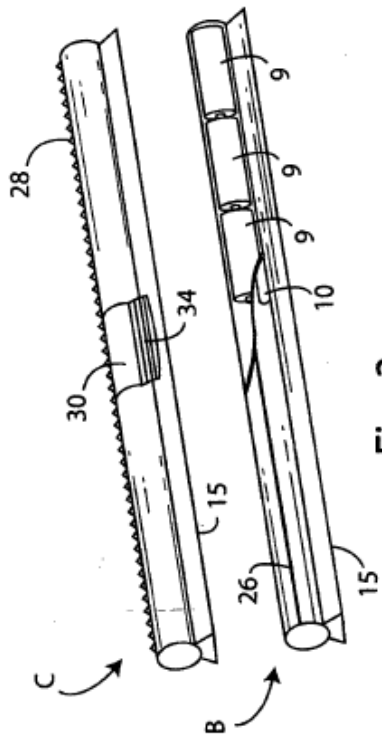


Fig. 3

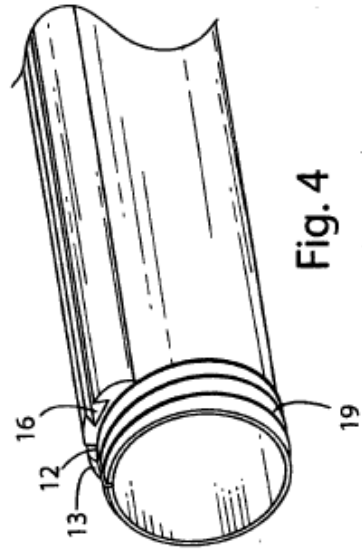


Fig. 4

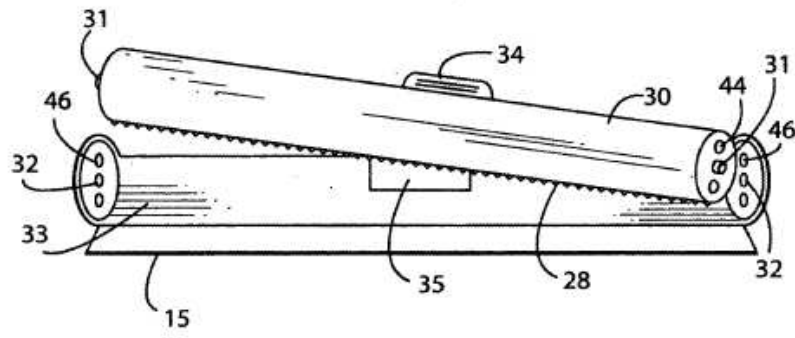


Fig. 5

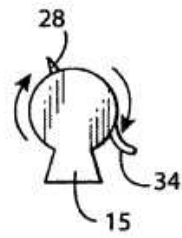


Fig. 6a



Fig. 6b

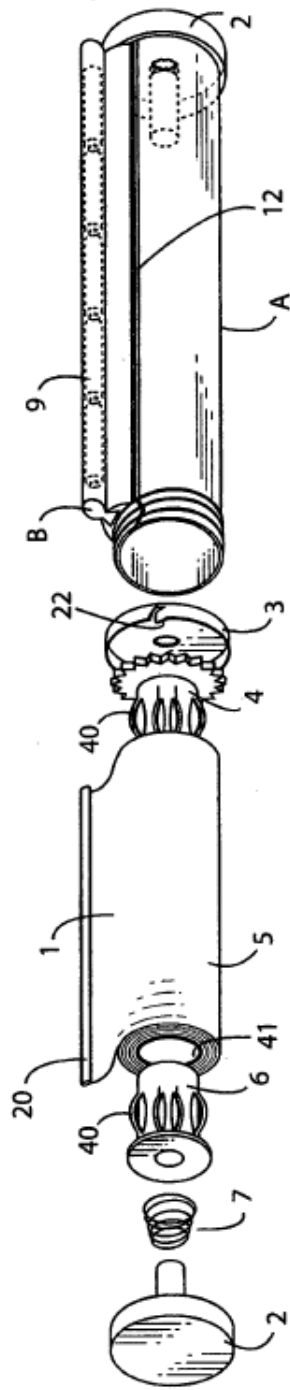


Fig. 7

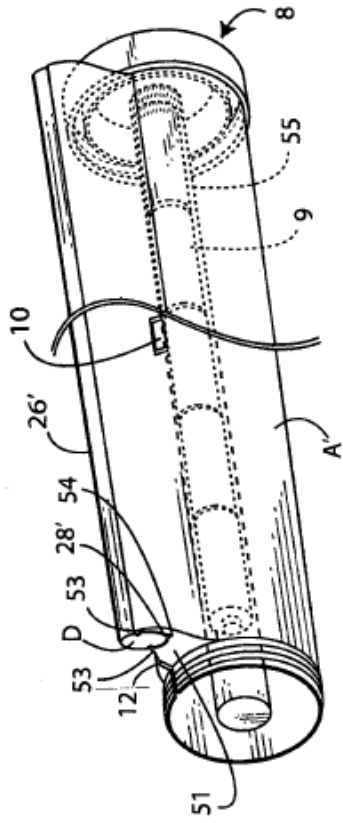


Fig. 8

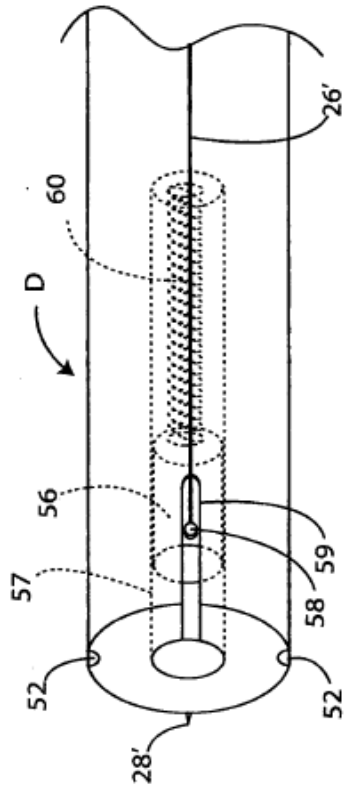


Fig. 9