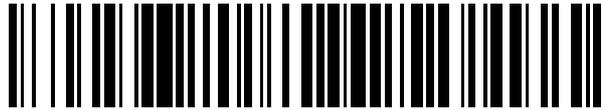


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 533 234**

51 Int. Cl.:

A47J 43/28 (2006.01)

A47G 21/02 (2006.01)

A47G 21/08 (2006.01)

B25G 1/00 (2006.01)

A46B 9/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **11.05.2010 E 10728746 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **14.01.2015 EP 2429365**

54 Título: **Utensilio con forma ajustable para personas de movilidad reducida y su fabricación**

30 Prioridad:

14.05.2009 FR 0902320

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

08.04.2015

73 Titular/es:

**ETABLISSEMENTS SAINT ROMAIN (100.0%)
22 Rue Victor Grignard
42000 Saint Etienne, FR**

72 Inventor/es:

**SAINT ROMAIN, RICHARD;
BAYLE, SANDRINE y
LERGENMULLER, THIERRY**

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 533 234 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Utensilio con forma ajustable para personas de movilidad reducida y su fabricación

- 5 La invención se refiere a un utensilio, para comer o para el aseo, con una forma ajustable para personas de movilidad reducida, pudiendo por lo tanto conformarse manualmente para permitir que los niños o una persona con una minusvalía en los brazos o en las manos pueda realizar las funciones básicas, como comer o lavarse los dientes.
- 10 La invención se refiere de manera más particular a los utensilios compuestos por una parte de agarre, por una parte terminal que está en contacto con los alimentos y/o la boca, como una cuchara, tenedor o cepillo de dientes, y por una parte intermedia que comprende un alma metálica deformable plásticamente, como se describe en los documentos WO 03/022111 y US 4 829 621.
- 15 Gracias a su estructura, estos utensilios se pueden conformar de tal modo que su parte terminal útil forme con respecto a su parte de agarre, o mango, un ángulo hacia la derecha o la izquierda, y hacia arriba o hacia abajo, adaptado a la movilidad espacial de las manos del usuario.
- 20 En general, el alma metálica conformable está sumergida dentro de un material plástico elásticamente deformable el cual, durante las conformaciones, se ve sometido a unas fuerzas de compresión o de extensión. De esto se deriva que, con el paso del tiempo y por la repetición de conformaciones alternadas, la capa de material plástico puede experimentar daños y agrietarse presentando grietas que forman nidos de bacterias y que permiten que los alimentos y los productos de limpieza oxiden el alma metálica.
- 25 Por otra parte, se conoce por el documento US 2004/0040160, un utensilio de manipulación de alimentos, como una espátula que presenta un esqueleto metálico el cual, se extiende desde el mango hasta la parte terminal, está recubierto en su totalidad por una capa de material plástico deformable que protege el esqueleto contra las agresiones térmicas, químicas y bacteriológicas. Aunque esta estructura compuesta puede, en una realización, presentar localmente una cierta flexibilidad que permite doblar la espátula para que esta se encaje en la forma del fondo de un recipiente, se trata simplemente de un plegado temporal con un pequeño valor angular y cuya repetición no puede ser diaria.
- 30 En estos utensilios conocidos, las fuerzas alternas repetidas de compresión-extensión tienen también como consecuencias favorecer la separación entre el material plástico y el alma metálica y, en presencia de grietas en el material, permitir las migraciones de bacterias o de productos no alimentarios entre el alma y su envoltura, en detrimento de la higiene del utensilio.
- 35 Aunque dichos inconvenientes son poco frecuentes con los utensilios para niños de corta edad, ya que el periodo de utilización es corto y la conformación se modifica poco entre los servicios, su probabilidad aumenta con una utilización continua que precisa, en cada comida, una adaptación personalizada y a continuación una vuelta a la forma estándar para facilitar su mantenimiento mediante los medios automáticos de lavado.
- 40 Esto tiene como resultado que actualmente la utilización de estos utensilios está limitada para los usos personales, para niños de corta edad o para minusválidos en el hogar, pero no se considera para un uso colectivo, a pesar de que esto resultaría útil para los usuarios y para el personal auxiliar.
- 45 El objetivo de la presente invención es ofrecer un utensilio con una forma adaptable en cada comida que resuelve los inconvenientes de los utensilios actuales y que presenta, por lo tanto, una mejor cohesión entre el alma metálica deformable plásticamente y su material plástico flexible de sobremoldeo, para reducir en este material la formación de grietas y mejorar la higiene del utensilio.
- 50 Para ello, en el utensilio de acuerdo con la invención que se define por las características de la reivindicación 1, la unión entre el alma metálica de la parte intermedia D y la capa de material plástico elásticamente deformable, de naturaleza viscoelástica, está garantizada por un armazón que, de un material plástico rígido, forma unos pivotes de anclaje en varias zonas de dicha alma metálica y se extiende al menos por el lado de la parte de agarre A, en la que su dorso está recubierto por una capa del material plástico elásticamente deformable.
- 55 De este modo, el material plástico viscoelástico de sobremoldeo que rodea, entre otras, la parte conformable del utensilio está unido al alma metálica, no solo por adherencia, sino también de forma mecánica mediante los pivotes rígidos formados sobre esta alma. Esto tiene como resultado que, incluso en caso de solicitaciones alternadas y repetidas de plegado y torsión, el material flexible se mantiene adherido al alma y se eliminan los riesgos de formación de fisuras y de desintegración, que pueden generar nidos de bacterias.
- 60 De este modo, el utensilio presenta una fiabilidad y una longevidad que permiten considerar su utilización en la restauración colectiva para servir comida y en condiciones extremas, siendo preciso en cada servicio que el personal auxiliar garantice, sucesivamente, una conformación adaptada a la minusvalía del usuario y un enderezamiento para
- 65

facilitar las operaciones posteriores de lavado y almacenamiento.

5 En una forma de realización, el armazón rígido de la parte de agarre A presenta, en su extremo unido al alma metálica y en varios puntos de su dorso, unos pivotes separados que sobresalen de su dorso y que sirven para el anclaje del material plástico elásticamente deformable.

10 Estos pivotes se añaden a los del alma para limitar entre estos los desplazamientos elásticos del material flexible y deformable elásticamente, con el fin de que la deformación del material entre dos pivotes se mantenga en el campo elástico y no se convierta en plástico, es decir que no genere fuerzas que superen el límite elástico del material y que provoquen pérdida de adherencia y/o fisuras.

15 De manera ventajosa, los pivotes de anclaje formados sobre el alma metálica comprenden al menos un pivote extremo realizado en el extremo libre de dicha alma y al menos un pivote intermedio dispuesto entre los dos extremos de esta alma, alma cuyo extremo está sumergido dentro del pivote extremo del armazón de la parte de agarre A.

20 En otra forma de realización, el pivote extremo del armazón se prolonga en dirección a la parte terminal T mediante una paleta la cual, constituye el núcleo de la cuchara o del tenedor, está bordeada por unas aletas separadas de colocación y de retención de un burlate de un material plástico elásticamente deformable que amortigua el contacto del utensilio con la boca o los dientes.

25 Esta disposición la valoran especialmente las personas que controlan mal sus movimientos, puesto que reduce considerablemente los riesgos de heridas provocadas por un contacto enérgico del extremo del utensilio con los labios o el interior de la boca.

La invención se refiere también al procedimiento de fabricación del utensilio, con las características de la reivindicación 9, que consisten en:

- 30 – realizar, en una primera fase y mediante el sobremoldeo de un material plástico rígido sobre un tramo de alambre metálico, un subconjunto C compuesto por el alma metálica y por el armazón de al menos la parte de agarre A, estando esta armadura unida al alma metálica mediante unos pivotes de anclaje, extremos y de otro tipo;
- a continuación, en una fase siguiente y después del desbarbado del subconjunto C, en sobremoldear sobre este un material plástico elásticamente deformable que envuelve al alma metálica y sus pivotes, al menos el dorso del armazón de la parte de agarre A y al menos el pivote extremo y la periferia de la parte terminal T.

35 Este procedimiento añade al procedimiento habitual una fase previa de formación de un subconjunto de armadura que mejora la cohesión posterior entre el material flexible de sobremoldeo y el alma metálica.

40 De manera ventajosa, el procedimiento consiste, en la primera fase, en situar el trozo de alambre que constituye el alma metálica con respecto a la cavidad del armazón de la parte de agarre, apretándolo en su mayor longitud entre las dos cavidades que forman sobre él los pivotes de anclaje para el siguiente sobremoldeo.

45 De este modo, la varilla que forma el armazón está siempre perfectamente situada dentro del molde antes de la inyección del material plástico rígido que forma el armazón, lo que suprime todos los riesgos de defectos de construcción, visibles o no.

Se mostrarán otras características y ventajas en la descripción que viene a continuación, en referencia al dibujo esquemático adjunto que muestra varias formas de realización de utensilios de acuerdo con la invención.

50 La figura 1 es una vista parcial de lado y en sección de un molde que permite realizar el armazón, antes de la inyección y cuando las dos partes de este molde aprietan el alma metálica.

Las figuras 2 y 3 son unas vistas, respectivamente, de lado en sección y en perspectiva del armazón obtenido.

La figura 4 es una vista de lado en sección de una forma de realización de un utensilio obtenido mediante el sobremoldeo del armazón de las figuras 2 y 3.

55 La figura 5 es una vista en sección a lo largo de V-V de la figura 4.

Las figuras 6 y 7 son unas vistas en elevación, respectivamente, en perspectiva de lado y en planta desde arriba, del utensilio de la figura 4.

Las figuras 8 a 12 son unas vistas en perspectiva que muestran diferentes utensilios de acuerdo con la invención.

60 Las figuras 13 y 14 son unas vistas en perspectiva, respectivamente desde arriba y desde abajo, de otra forma de realización del armazón E para un tenedor.

Las figuras 15 a 16 son unas vistas en perspectiva, respectivamente desde arriba y desde abajo, del tenedor obtenido mediante el sobremoldeo del armazón de las figuras 13 y 14.

65 La figura 17 es una vista en perspectiva de una forma de realización del alambre metálico que constituye el alma del utensilio.

Las figuras 18 y 19 son unas vistas en perspectiva, respectivamente desde arriba y desde abajo, de otra forma

de realización del armazón E para una cuchara.

Las figuras 20 a 21 son unas vistas en perspectiva, respectivamente desde arriba y desde abajo, de la cuchara obtenida mediante el sobremoldeo del armazón de las figuras 18 y 19.

5 De manera más general, y como se muestra en la figura 4, un utensilio para comer o para servir está compuesto por una parte de agarre A, por una parte extrema o terminal T, que entra en contacto con los alimentos y/o la boca, y por una parte intermedia D que se puede conformar a demanda, en un rango intuitivo de deformación, limitada angularmente por el sentido común.

10 El utensilio de acuerdo con la invención comprende:

- un tramo 2 de alambre metálico, de preferencia de acero inoxidable recocido;
 - un armazón 3, de un material plástico rígido;
 - y una envolvente de sobremoldeo 15 en un material plástico flexible, es decir elásticamente deformable y, de
- 15 manera preferente, seleccionado entre los materiales viscoelásticos.

El armazón 3 se obtiene por medio de un molde que, como se muestra en la figura 1, se compone de al menos dos elementos 5 y 6 en que se realizan unas cavidades, respectivamente, 7 del armazón propiamente dicho y 8 para alojar y situar el tramo 3 de alambre. Los elementos de molde también comprenden unas cavidades 9a, 9b, 9c, 9d y 9e, respectivamente, para la formación alrededor del tramo 2 de alambre, de unos pivotes 10a, 10b y 11, y, para la formación de unos pivotes 12 sobre el dorso del armazón 3 de la parte de agarre A.

20

En esta figura 1 se ve bien que la cavidad 8 que recibe el tramo 2 de alambre está diseñada para apretarlo garantizando su posición tanto en el plano que tiene asignado, con respecto a la parte de agarre A, como longitudinalmente. De este modo, el extremo 2a del tramo coincide con la cavidad 9a para el pivote extremo 10a cuando su extremo 2b está dentro de la cavidad 9c, que corresponde a la parte de armadura que refuerza la zona del inglete 13 de la parte de agarre A.

25

Cuando el material plástico rígido se inyecta dentro de la cavidad, por unos canales que no se ven en el dibujo, el tramo de alambre 2, que está perfectamente sujeto, se mantiene en su posición, de tal modo que, después de su enfriamiento y desmoldado, el armazón y el alambre forman el subconjunto C, que se ve en las figuras 2 y 3.

30

En la figura 3, los pivotes 10a, 10b y 11, que están dispuestos alrededor del alambre metálico 2, aun están unidos a su canal de entrada de inyección 14, mientras que este forma parte de los elementos retirados mediante un desbarbado previo a la realización de la fase siguiente. Estos pivotes comprenden al menos un pivote extremo 10a realizado en el extremo libre 2a del alma 2 y al menos un pivote 10b dispuesto entre los extremos 2a y 2b del alambre.

35

Como se muestra en las figuras 3 y 5, el armazón 3 presenta en la parte de agarre A una sección transversal en forma de C y, sobresaliendo de su dorso, los pivotes 11 y 12, que están alineados con los 10 realizados alrededor del alambre 2. Los intervalos L1 a L4 entre los diferentes pivotes 10a, 10b, 11 y 12 tienen sustancialmente el mismo valor K, como se muestra en la figura 2.

40

Después del desbarbado, el subconjunto C se dispone de nuevo dentro de un molde de sobremoldeo, no representado, en el cual recibe un material plástico elásticamente deformable que, como se muestra en la figura 4, forma:

45

- una capa 15a que recubre el dorso del armazón 3;
 - una capa 15b que forma el inglete 13;
 - una capa 15c que envuelve al alambre 2;
 - y una capa 15d que forma la parte terminal T, representada como una cuchara.
- 50

En la figura 4 se ve bien que, de preferencia, el espesor de la capa de material flexible es al menos igual a la altura de los pivotes 10 a 12, con el fin de que las tensiones de extensión o de compresión que afectan al material de la capa en un lado de un pivote no puedan comunicarse al otro lado.

55

Al salir del molde el utensilio presenta la forma que se muestra en la figura 6, es decir con la parte terminal T en la prolongación de la parte de agarre.

60 Para conformar el utensilio basta con coger la parte de agarre A con una mano, su parte terminal T con la otra mano y desplazar esta última en el espacio hasta que, por deformación de la parte intermedia D, la herramienta y, por ejemplo, la cuchara 15d, ocupe la posición deseada, adaptada a la necesidad del usuario, por ejemplo la de la figura 7. Esta conformación la permite la deformación elástica del alambre 2 entre el inglete 13 del utensilio y el pivote extremo 10a, pero también el carácter viscoelástico de la capa 15c que envuelve a este alambre 2. Por otra parte, hay que señalar que los pivotes 10a, 10b, limitan los desplazamientos longitudinales de la capa 15c, tanto en extensión como en compresión y evitan que esta capa se desprenda del alambre 2.

65

A título de ejemplo, el material rígido constitutivo del armazón se selecciona entre los polipropilenos, homopolímeros o copolímeros, mientras que el material elásticamente deformable y viscoelástico es de polipropileno modificado y de calidad alimentaria, con una dureza Shore A de 40.

5 Las figuras 8 y 9 muestran que la estructura del utensilio de acuerdo con la invención se aplica a diversos cubiertos para comer y, por ejemplo, a una paleta tenedor 16 en la figura 8 y a una cucharilla en la figura 9, por otra parte pudiendo estos utensilios sobremoldearse sobre el mismo subconjunto C.

10 La estructura de acuerdo con la invención también puede trasladarse a los utensilios de cocina, privada o colectiva, comprendiendo unas partes intermedias conformables más largas como se muestra en D20, D21 y D22 en las figuras 10 a 12 que se refieren respectivamente a una paleta 23, a una espátula 24 y a un cucharón 25. Estas figuras muestran que los pivotes de anclaje 10 son mucho más numerosos, pero repartidos básicamente con el mismo intervalo K que en la forma de realización de las figuras 1 a 9.

15 En estas aplicaciones a la cocina, la conformación se utiliza para adaptar el utensilio a una función particular del servicio que precisa una orientación no habitual de la herramienta terminal. Al tratarse de utensilios que se utilizan con frecuencia y en las mismas condiciones, no recuperan su forma tras la conformación, sino que se mantienen en ese estado hasta el siguiente uso.

20 En esta aplicación, la invención permite utilizar utensilios conformados que cumplen con las normas de higiene por mucho tiempo, puesto que apenas se solicita al material flexible de sobremoldeo.

25 En este tipo de aplicación, el alma metálica deformable plásticamente está formada por un alambre metálico con una sección mayor, de tal modo que ofrece una resistencia a la deformación tal que el utensilio se pueda deformar a demanda, manualmente o con herramientas, pero que no se puede enderezar de forma involuntaria, por ejemplo bajo la acción de la resistencia que ofrecen los alimentos removidos dentro de un recipiente.

30 Con un alambre de acero inoxidable recocido, el diámetro utilizado para los utensilios domésticos es del orden de 2,5 milímetros, mientras que para utensilios para servir en la cocina es del orden de entre 3,5 y 4 milímetros.

35 Las formas de realización de las figuras 13 a 21 se diferencian de las anteriores por el hecho de que el pivote extremo 10a del armazón 3 se prolonga en la dirección a la parte terminal T por una paleta 30 o 40 que constituye, respectivamente, la parte central del tenedor o de la cuchara. Cada paleta 30 o 40 está bordeada por unas aletas 31 o 41 que participan en la colocación y en la retención de un cordón 32 o 42 que, de un material plástico elásticamente deformable, amortigua el contacto del utensilio con la boca o los dientes.

40 Las figuras 13 a 14 muestran que en las aletas 31 de las paletas 30 se realizan unos orificios 33 y unas muescas extremas 34 constituyen, con un junquillo periférico 35, unos medios de enganche del cordón 32. Para el tenedor y, como se muestra en las figuras 15 y 16, este cordón 32 se extiende longitudinalmente desde el extremo de la parte intermedia D, (desde el pivote 10a) hasta sustancialmente el extremo 30a de los dientes 30b de la paleta 30, sin tener que pasar delante de este extremo, de tal modo que pueda pinchar.

45 Como se muestra en las figuras 18 y 19, las aletas 41 que bordean la paleta 40 para la cuchara se interrumpen longitudinalmente en 50 y transversalmente y al final en 51, para formar unas zonas que, después del sobremoldeo del cordón 42, presentan una mayor flexibilidad y absorben mejor los impactos de contacto. Las aletas 41 también están atravesadas por unos orificios 43, que con los dientes 44 formados en sus zonas de interrupción 50 y 51 y con un junquillo 45, constituyen los medios de enganche del cordón 42 que rodea a la paleta 40.

50 Las figuras 19 y 21 muestran que la parte convexa y dorsal de la paleta 40 consta, cerca de su extremo libre, de un resalte 46 yuxtapuesto a una protuberancia 47 que prolonga el pivote 10a. Durante el sobremoldeo, el material viscoelástico 15, que forma el cordón periférico 42, se extiende por el resalte 46 para formar una almohadilla 48. Cuando esta se encuentra con los labios, la boca o los dientes del usuario, ofrece un contacto mucho más flexible y agradable que el que ofrece el material plástico rígido que constituye la protuberancia 47.

55 Por otra parte, para que el contacto con la mano no se vea perturbado por las rebabas en las zonas en que se encuentran los materiales, respectivamente, rígido del armazón y flexible del sobremoldeo, el armazón de material plástico rígido 3 presenta, en su parte 3a que forma la parte de agarre A, dos ranuras longitudinales 52 (visibles en las figuras 13 y 18) de colocación y de retención de la capa de material plástico viscoelástico 15. Gracias a esto, el plano de unión entre las cavidades de los moldes de sobremoldeo se puede disponer en los lados de la parte convexa del mango y no ser sensible a las variaciones de las condiciones de cierre de estas cavidades, que generan rebabas.

60 En la figura 17, el alma metálica 2 presenta en las zonas en las que va a recibir los pivotes 10a, 10b y 11 unas deformaciones en forma de V 53, que favorecen el anclaje sobre esta del material plástico rígido y, como consecuencia, la retención del material plástico viscoelástico 15 de sobremoldeo.

65

Las diferentes estructuras con partes intermedias plegables a demanda que se acaban de describir también se pueden aplicar a los utensilios de aseo, como cepillos de dientes, cepillos diversos...

REIVINDICACIONES

1. Utensilio para comer o para el aseo con forma ajustable, para personas de movilidad reducida, compuesto por una parte de agarre A, por una parte terminal T que está en contacto con los alimentos y/o con la boca, y por una parte intermedia D que comprende un alma metálica (2) deformable plásticamente y sumergida dentro de un material plástico elásticamente deformable (15) **caracterizado por que** la unión entre el alma metálica (2) de la parte intermedia D y de la capa de material plástico elásticamente deformable (15), de naturaleza viscoelástica, está garantizada por un armazón (3) que, de un material plástico rígido, forma unos pivotes de anclaje (10) en varias zonas de dicha alma metálica (2) y se extiende (en 3a) al menos por el lado de la parte de agarre A, en el que su dorso está recubierto por una capa (15a) del material plástico elásticamente deformable (15).
2. Utensilio para comer o para el aseo con forma ajustable, para personas de movilidad reducida, de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** el armazón (3) rígido de la parte de agarre A presenta, en su extremo unido al alma metálica (2) y en varios puntos de su dorso, unos pivotes separados (11, 12) que sobresalen de su dorso y que sirven para el anclaje de la capa (15a) de material plástico elásticamente deformable (15).
3. Utensilio para comer o para el aseo con forma ajustable, para personas de movilidad reducida, de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** los pivotes de anclaje (10) formados sobre el alma metálica (2) comprenden al menos un pivote extremo (10a) realizado en el extremo libre (2a) de dicha alma (2) y al menos un pivote intermedio (10b) dispuesto entre dicho extremo (2a) y el otro extremo (2b), estando este extremo sumergido dentro del pivote extremo (11) del armazón (3a) de la parte de agarre A.
4. Utensilio para comer o para el aseo con forma ajustable, para personas de movilidad reducida, de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** el material que constituye el armazón (3) de la parte de agarre es de polipropileno, homopolímero o copolímero.
5. Utensilio para comer o para el aseo con forma ajustable, para personas de movilidad reducida, de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** el material plástico elásticamente deformable (15) es de polipropileno modificado y de calidad alimentaria.
6. Utensilio para comer o para el aseo con forma ajustable, para personas de movilidad reducida, de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** el armazón de material plástico rígido (3) presenta, en su parte (3a) que forma la parte de agarre A, dos ranuras longitudinales (52) de colocación y de retención de la capa de material plástico viscoelástico (15).
7. Utensilio para comer o para el aseo con forma ajustable, para personas de movilidad reducida, de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** el pivote extremo (10a) del armazón (3) se prolonga en dirección a la parte terminal T mediante una paleta (30, 40) la cual, al constituir la parte central de la cuchara o del tenedor, está bordeada por unas aletas separadas (31, 41) de colocación y de retención de un cordón (32, 42) de un material plástico elásticamente deformable que amortigua el contacto del utensilio con la boca o los dientes.
8. Utensilio para comer o para el aseo con forma ajustable, para personas de movilidad reducida, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 7 consideradas juntas, **caracterizado por que** cada una de las aletas (31, 41) está bordeada por un junquillo (35, 45) y está provista de unos medios de anclaje (33 y 34, 43 y 44) del material elásticamente deformable que constituye los cordones externos (32, 42).
9. Procedimiento de fabricación de un utensilio para comer o para el aseo con forma ajustable, para personas de movilidad reducida, estando este utensilio compuesto por una parte de agarre A, por una parte terminal T que está en contacto con los alimentos y/o la boca, y por una parte intermedia D que comprende un alma metálica (2) deformable plásticamente y, en el cual, como se define en la reivindicación 1, el alma metálica (2) está unida al armazón rígido (3) de la parte de agarre A y está recubierta por un material elásticamente deformable (15), **caracterizado por que** este consiste en:
- realizar, en una primera fase y mediante el sobremoldeo de un material plástico rígido sobre un tramo de alambre metálico (2), un subconjunto C compuesto por el alma metálica (2) y por el armazón (3) de al menos la parte de agarre A, estando esta armadura unida al alma metálica mediante unos pivotes de anclaje (10a, 10b y 11);
 - a continuación, en una fase siguiente y después del desbarbado del subconjunto C, sobremoldear sobre este un material plástico elásticamente deformable (15) que envuelve al alma metálica (2) y a sus pivotes (10), al menos al dorso del armazón (3) de la parte de agarre A y al menos al pivote extremo (10a) y a la periferia de la parte terminal T.
10. Procedimiento de fabricación de un utensilio para comer o para el aseo de acuerdo con la reivindicación 9 **caracterizado por que** consiste, en la primera fase, en situar el trozo de alambre metálico (2) con respecto a la cavidad (7) del armazón (3) apretándolo en su mayor longitud entre los dos elementos de molde (5, 6) que forman sobre este los pivotes de anclaje (10a, 10b, 11).

