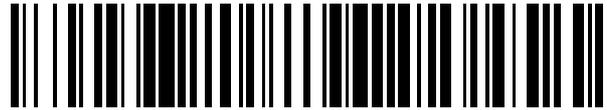


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 533 505**

51 Int. Cl.:

A47K 3/30 (2006.01)

E05D 5/02 (2006.01)

E06B 3/54 (2006.01)

E04B 2/82 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **30.03.2010 E 10713126 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **31.12.2014 EP 2544573**

54 Título: **Procedimiento para montar una partición de ducha**

30 Prioridad:

12.03.2010 DE 202010003586 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

10.04.2015

73 Titular/es:

**DUSAR BATH & WELLNESS GMBH & CO. KG
(100.0%)**

**Buchenstrasse 1
56584 Anhausen, DE**

72 Inventor/es:

DUSAR, HEINZ

74 Agente/Representante:

CURELL AGUILÁ, Mireia

ES 2 533 505 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Procedimiento para montar una partición de ducha.

5 La presente invención se refiere a un procedimiento para montar una partición de ducha insertada en por lo menos un raíl perfilado en forma de U, que presenta una luna de separación de vidrio, en la cual una capa de material adherente es aplicada en el lado interior que se apoya en la luna de vidrio montada en el raíl perfilado de por lo menos una rama del raíl perfilado, y ejerciendo el raíl perfilado, tras la introducción por deslizamiento y orientación de la luna de vidrio, un efecto de apriete de la fijación de la posición sobre la luna de vidrio insertada en el raíl perfilado y posicionada en el mismo.

10 En el documento DE 93 15 801 se describe una partición de ducha con una estructura que corresponde a las características mencionadas con anterioridad en la cual para la fijación de la luna de vidrio, insertada entre las ramas del raíl perfilado está prevista, en primer lugar, una pieza de apriete móvil en la cual, tras la inserción de la luna de vidrio mediante tornillos de apriete dispuestos para ello, se aprieta sobre la luna de vidrio. Para la protección de la luna de vidrio contra fuerzas de apriete excesivamente grandes está dispuesto un acolchado hecho de un material antideslizante entre la luna de vidrio y la pieza de apriete, pudiendo designarse el acolchado como capa de material adherente, dado que previene un descentrado de la luna de vidrio en el raíl perfilado. Con la partición de ducha está relacionada en este sentido la desventaja de que el montaje de la partición de ducha es engorroso, debido a que para la inserción de la luna de vidrio en el raíl perfilado hay que soltar respectivamente la pieza de apriete y volver a apretarla a continuación. Si hay que corregir la orientación de la luna de vidrio en el raíl perfilado entonces se precisa, respectivamente, un aflojado de los tornillos y un apriete de nuevo.

15 El documento EP 0 876 788 A2 así como también el documento EP 1 764 018 A2 describen, respectivamente, la disposición de atornilladuras para la aplicación de fuerzas de fijación o de apriete correspondientes para la fijación de un luna de vidrio en un raíl perfilado.

20 En la partición de ducha descrita en el documento EP 1 555 356 A1 la luna de vidrio está insertada entre elementos de obturación sujetos a ramas en forma de U opuestas de un raíl perfilado. La sujeción de la luna de vidrio no se lleva a cabo sin embargo con ello; esta tiene lugar mediante elementos de sujeción adicionales, que solapan el raíl perfilado y la luna de vidrio.

25 En una partición de ducha descrita en el documento GB 2 429 030 A la luna de vidrio está rodeada, por su perímetro, por un marco y con ello fijada respectivamente en las piezas de marco formadas como perfil en U.

30 Todas las separaciones de ducha conocidas tienen como propia la desventaja de que su montaje y en su caso desmontaje tiene que ser realizado de forma engorrosa.

35 La invención se plantea por ello el problema de estructurar un procedimiento para montar una partición de ducha con las características conocidas de tal manera que el montaje esté simplificado.

40 La solución de este problema resulta de la reivindicación 1; en las reivindicaciones subordinadas se indican formas de realización ventajosas de la invención.

45 La invención prevé en su idea básica que las superficies de la luna de vidrio sean humedecidas, antes de la introducción por deslizamiento en el raíl perfilado, con una mezcla constituida por agua y un medio que reduce su tensión superficial y que la luna de vidrio sea insertada y orientada, tras la humectación, en el raíl perfilado provisto con una capa de material adherente constituida por un material destinado a la adhesión fija a la superficie de vidrio, ejerciendo el raíl perfilado, durante la evaporación del agua aplicada sobre la luna de vidrio, hasta que la conexión fija y estanca se haya establecido de nuevo entre el raíl perfilado y la luna de vidrio, gracias a su efecto de apriete, la presión de contacto necesaria contra la superficie de la luna de vidrio.

50 Con la invención está relacionada la ventaja de que es posible un montaje sencillo de la luna de vidrio en el raíl perfilado gracias a que la luna de vidrio se puede introducir en el raíl perfilado provisto con la capa de material adherente. Existe una serie de materiales de los cuales se sabe que se adhieren de manera fija y estanca a una superficie de vidrio. Un material de este tipo puede ser, por ejemplo, una banda adhesiva usual en el comercio, como las que se utilizan para pegar lunas de vehículos automóviles. Además presentan también determinados plásticos, como por ejemplo un PVC blando, un efecto de adherencia o de adhesión con respecto a una superficie de vidrio.

55 De forma sorprendente ha resultado que una luna de vidrio humedecida con una mezcla de agua y de un medio que reduce su tensión superficial se puede desplazar, durante un determinado intervalo de tiempo, con respecto a un material de adhesión correspondiente, por ejemplo una banda adhesiva o un PVC blando. Solo cuando el agua aplicada sobre la luna se ha evaporado, tras la inserción de la luna de vidrio en el raíl perfilado, crea la capa de material adherente, para la fuerza de contacto adecuada, una conexión suficientemente fija y sobre todo estanca entre el raíl perfilado y la superficie de vidrio. En la medida en que durante este tiempo haya que mantener una

5 presión de contacto suficiente de la rama de raíl perfilado dotada con la capa de material adherente contra la luna de vidrio, está previsto que el raíl perfilado ejerza, tras la introducción por deslizamiento y orientación de la luna de vidrio en él, un efecto de fijación de la posición y de apriete correspondiente sobre la luna de vidrio. Por consiguiente se da lugar, por lo menos durante el intervalo de tiempo de evaporación necesario, a la presión de contacto necesaria entra la superficie de la luna de vidrio, de manera que se produce una adhesión fija de la capa de material adherente en la superficie de la luna de vidrio.

10 Por consiguiente se abre la posibilidad de utilizar el raíl perfilado directamente para la sujeción de la partición de ducha en la pared, debido a que la luna de vidrio puede ser utilizada y orientada directamente en él, en caso de que el raíl perfilado esté sujeto directamente a la pared. En esta medida se puede evitar la interposición de un perfil de conexión de pared adicional con posibilidad de orientación, dado que el montaje de la luna de vidrio en el raíl perfilado puede tener lugar in situ, por ejemplo en un cuarto de baño, pudiendo ser orientada la luna de vidrio con respecto al raíl perfilado fijo gracias a la humectación llevada a cabo.

15 En lo que respecta a formación de una partición de ducha adecuada para la realización del procedimiento puede estar previsto, según un ejemplo de forma de realización de la invención, que la capa de material adherente sea aplicada directamente sobre el lado interior de la rama del raíl perfilado. En su caso, la capa de material adherente puede ser extrusionada encima durante la fabricación del raíl perfilado.

20 De forma alternativa puede estar previsto que una regleta separada esté sujeta como soporte de la capa de material adherente aplicada en una superficie de él, en el lado interior de la rama correspondiente del raíl perfilado, pudiendo estar previsto que la rama del raíl perfilado esté dotada, en su lado interior, con una ranura, en la cual es introducido y fijado en unión positiva la capa de material adherente. Con esta forma de realización está relacionada la ventaja de un montaje más sencillo de la capa de material adherente en el raíl perfilado debido a que, en primer lugar, la capa de material adherente puede ser dispuesta por separado sobre la regleta y se introduce entonces la regleta en las ramas asignadas del raíl perfilado.

30 Para la sujeción de la capa de material adherente en la rama del raíl perfilado o de la regleta separada puede estar prevista que la capa de material adherente esté dotada, en su superficie que hay que conectar con la rama del raíl perfilado o de la regleta, con un revestimiento autoadhesivo. De manera alternativa puede estar previsto, sin embargo, también que la capa de material adherente sea fijado, mediante una banda de montaje adhesiva de doble cara.

35 Con respecto a una manipulación de los raíles perfilados durante el transporte y el montaje puede estar previsto, según un ejemplo de forma de realización de la invención, que la capa de material adherente fijada en la rama del raíl perfilado esté provisto con una lámina de protección que cubre su superficie libre y que se puede retirar de la luna de vidrio antes del montaje, de manera que la lámina de protección se retire solo directamente antes del montaje y se utilice la luna de vidrio humedecida con la mezcla de agua correspondiente

40 Según un ejemplo de forma de realización de la invención está previsto, para ejercer la presión de contacto necesaria mencionada, que la capa de material adherente sea aplicado en las dos ramas del raíl perfilado que rodean la luna de vidrio insertada en el raíl perfilado, pudiendo estar previsto que las ramas del raíl perfilado que rodean la luna de vidrio presente, antes de la inserción, una distancia menor que el grosor del material de la luna de vidrio y que mediante la introducción por deslizamiento y la orientación de la luna de vidrio sean dobladas. A causa del efecto de apriete ajustado en esta medida las ramas del raíl perfilado ejercen, durante el intervalo de tiempo necesario, la presión de contacto deseada contra la superficie de la luna de vidrio. De forma adicional se puede aumentar, en caso necesario, el efecto de apriete de ambas ramas del raíl perfilado también mediante la disposición de herramientas adicionales durante el intervalo de tiempo de la evaporación.

50 En una forma de realización alternativa de la invención está previsto que la capa de material adherente es aplicada en el lado interior de una rama del raíl perfilado y que en la rama opuesta del raíl perfilado se introduce un perfil de apriete para inmovilizar la luna de vidrio en el raíl perfilado. En esta medida se ejerce la presión de contacto necesaria por el perfil de apriete introducido, junto con la luna de vidrio, en el raíl perfilado. Con esta forma de realización está relacionada la ventaja especial de que el raíl perfilado se pueda desmontar de nuevo fuerza de su sujeción de pared, debido a que en este caso el perfil de apriete separado se puede retirar del raíl perfilado, de manera que se puede meter a presión en el raíl perfilado también la luna de vidrio, alejándose lateralmente de la capa de material adherente, en el espacio ocupado inicialmente por el perfil de apriete. En esta medida las piezas individuales son reutilizables en la medida en que se disponga una nueva capa de material adherente sobre el lado interior de la rama asociada del raíl perfilado.

60 Aquí puede estar previsto, según un ejemplo de forma de realización de la invención, que el perfil de apriete sea enclavado en por lo menos una posición de apriete con el raíl perfilado.

65 De manera ventajosa puede estar previsto que estén previstas por lo menos dos posiciones de enclavamiento del perfil de apriete en el raíl perfilado con unas respectivas presiones de contacto diferentes de la luna de vidrio contra la rama del raíl perfilado dotada con la capa de material adherente. De aquí resulta la posibilidad ventajosa de que

en la primera posición de enclavamiento del perfil de apriete introducido en el raíl perfilado la luna de vidrio que se encuentra entre el perfil de apriete y la rama del raíl perfilado provista de la capa de material adherente experimente menos presión de contacto y que se pueda ajustar con posterioridad, por consiguiente, de manera más sencilla mediante desplazamiento. Finalizados los trabajos de ajuste el perfil de apriete es llevado a una segunda posición de enclavamiento, en la cual la presión de contacto que parte de ella es máxima, de manera que en esta posición del perfil de apriete la luna de vidrio ya no se puede mover apenas y después de la evaporación del líquido de humectación en el raíl perfilado. Son imaginables también otras posiciones de enclavamiento adicionales.

Al mismo tiempo puede estar previsto que una junta aplicada en la superficie del perfil de apriete que se apoya contra la luna de vidrio sea humedecida, antes de la introducción por deslizamiento de la luna de vidrio, con la mezcla constituida por agua y un medio que reduce la tensión superficial, no impidiendo en este caso tampoco la junta humedecida el ajuste de la luna de vidrio.

Para poder orientar en la vertical la luna de vidrio en el raíl perfilado también en caso de una posición inclinada de la pared que soporta el raíl perfilado está previsto, según un ejemplo de forma de realización de la invención, que la profundidad de alojamiento de raíl perfilado para la luna de vidrio esté dimensionada mayor que la zona de la rama de raíl perfilado provista de capa de material adherente, cubriendo la anchura de la capa de material adherente una zona parcial delantera de la rama que se junta con la abertura de alojamiento del raíl perfilado para el componente. Con ello se puede fijar la luna de vidrio en orientación vertical en diferentes posiciones con respecto al raíl perfilado, por ejemplo también en caso de un raíl perfilado sujeto a una pared que esté inclinada, debido a que la zona de sujeción de la luna de vidrio en el raíl perfilado se encuentra respectivamente en la zona delantera de los raíles perfilados y en dirección hacia la pared hay suficiente juego como para orientar la luna de vidrio.

En la medida en que haya que considerar, en el caso de un montaje directo del raíl perfilado a la pared, que en un momento posterior pueda ser deseable un desmontaje, esto es posible sin más en caso de una fijación de la luna de vidrio en el raíl perfilado mediante el perfil de apriete introducido de manera adicional, debido a que se da un desmontaje de la luna de vidrio al retirar el perfil de apriete. Por este motivo puede tener lugar la sujeción del raíl perfilado a una pared en la zona de la rama de suelo del raíl perfilado que conecta las ramas de raíl perfilado.

En la medida en que no sea posible un desmontaje de este tipo de la luna de vidrio fuera del raíl perfilado a causa de la adhesión por ambos lados de la luna de vidrio en el raíl perfilado está previsto, según un ejemplo de forma de realización de la invención, que el raíl perfilado presente una rama de sujeción, que sobresale acodada de ella, para la fijación del raíl perfilado a una pared, de manera que esta sujeción de pared es accesible también en caso de que la luna de vidrio esté adherida con el raíl perfilado.

De manera alternativa puede estar previsto que el raíl perfilado se pueda fijar a un raíl de sujeción aplicado en la pared, no debiendo mantener en este caso el propio raíl de sujeción ninguna posibilidad de compensación, dado que esta compensación se puede llevar a cabo en el montaje de la luna de vidrio en el raíl perfilado. En esta medida se hace posible que el raíl perfilado sea adherido o aprisionado de manera sencilla en el raíl de sujeción.

En el dibujo se reproducen ejemplos formas de realización de la invención los cuales están descritos a continuación, en los que:

la Fig. 1 muestra una partición de ducha en una representación esquemática,

la Fig. 2 muestra un raíl perfilado para la sujeción de una luna de vidrio que actúa como luna de partición en una representación individual,

la Fig. 3 muestra un raíl perfilado según la Figura 2 en una forma de realización alternativa.

En la Figura 1 está representada en primer lugar la situación de montaje usual para una partición de ducha formada según el estado de la técnica y descrita asimismo, por ejemplo, en el documento DE 20 2009 011 847 U1. En la zona de esquina de un cuarto de baño, comprendida por dos paredes 10 y un suelo 11, está dispuesto un plato de ducha 13 estando dispuestos, sobre las dos ramas del plato de ducha 13, los elementos correspondientes de la partición de ducha. Para ello está dispuesto, en contacto con cada pared 10, en primer lugar, un elemento de separación de conexión de pared 14, al cual se conectan elementos de puerta 17. Los elementos de separación 14 están formados respectivamente por una luna de vidrio 16 insertada en un marco 15, que sirve como protección contra salpicaduras. En el ejemplo de forma de realización representado en la Figura 1 no está todavía representada la fijación según la invención de la luna de vidrio en el marco 15 para la formación del elemento de separación de conexión de pared 14.

Como se desprende de la Figura 2 está previsto, para la sujeción de la luna de vidrio no representada con mayor detalle en la Figura 2, un raíl perfilado 20 en forma de U, el cual presenta dos ramas 22 opuestas entre sí, las cuales definen entre sí un espacio de alojamiento 23 para una luna de vidrio que se puede introducir en su interior. El raíl perfilado 20 presenta en uno de sus extremos una abertura de alojamiento 24 lateral para la introducción por deslizamiento de la luna de vidrio entre las ramas 22, se puede extraer en la zona del lado corto cerrado del raíl

perfilado 20 una sujeción angular del raíl perfilado 20 en una pared, preferentemente de un cuarto de baño.

En el ejemplo de forma de realización que se puede ver en la Figura 2 están extraídas las dos ramas 22 del raíl perfilado 20 para la adhesión con la luna de vidrio. En esta medida cara rama 22 del raíl perfilado 20 presenta en una zona parcial 30, conectada a la abertura de alojamiento 24, una ranura 25 para el alojamiento de una regleta 26 que se puede insertar en su interior y sujeta en su interior en unión positiva. En los lados interiores opuestos entre sí de los listones 26 está dispuesto respectivamente una capa de material adherente, destinada en cuanto a su acción adhesiva a una conexión fija con una superficie de vidrio, por ejemplo en forma de una banda adhesiva 27 usual en el comercio, orientada en cuanto a su efecto adhesivo a la adhesión a una superficie de vidrio. Al mismo tiempo se fija la banda adhesiva 27 preferentemente a la regleta 26, pudiendo introducirse la regleta a continuación en la ranura 25 formada en cada rama 22 del raíl perfilado 20. Como no está representado con mayor detalle, puede estar previsto también disponer la banda adhesiva 27 directamente en los lados interiores de las ramas 22 del raíl perfilado 20.

La forma del raíl perfilado 20 está concebida de tal manera que las ramas 22 del raíl perfilado 20 que rodean la luna de vidrio, incluidas las bandas adhesivas 27 adheridas a ellas, presenten, antes de la introducción por deslizamiento de la luna de vidrio, una distancia más pequeña que el grosor de material de la luna de vidrio, de manera que las ramas 20, en esta medida formadas elásticamente, se puedan doblar hacia arriba ligeramente mediante la introducción por deslizamiento de la luna de vidrio entre las ramas 22. La introducción por deslizamiento de la luna de vidrio entre las superficies adherentes de las bandas adhesivas 27 se consigue gracias a que con anterioridad las superficies de la luna de vidrio han sido humedecidas con una mezcla de agua y un medio que reduce la tensión superficial. Para poder orientar la luna de vidrio dentro del raíl perfilado 20 en posiciones relativas diferentes con respecto a ello está dispuesta la zona 30 del raíl perfilado 20 que aloja las bandas adhesivas 27 en la zona delantera, conectada con la abertura de alojamiento 24, mientras que una segunda zona 31 está dispuesta entre la zona 30 y el plano de conexión de pared del raíl perfilado 20 definido por las ramas de sujeción 21. Esta zona 31 está disponible para una orientación de la luna de vidrio en una posición vertical incluso en el caso de un raíl perfilado sujeto a una pared inclinada y, por consiguiente, él mismo inclinado.

En el ejemplo de forma de realización del raíl perfilado 20 representado en la Figura 3 está prevista una posibilidad para el desmontaje de la luna de vidrio 16 insertada en el raíl perfilado 20. Para ello la anchura del raíl perfilado 20 está concebida de tal manera que, de forma adicional a la luna de vidrio 16 insertada en el raíl perfilado 20, se puede introducir además un perfil de apriete 35 en el raíl perfilado 20.

Aquí una de las ramas 22 del raíl perfilado 20 está dotada con la banda adhesiva 27, la cual en el ejemplo de forma de realización representado está dispuesta directamente sobre el lado interior de la rama 22; esto es en el presente caso más fácilmente posible debido a que el raíl perfilado 20 presenta una anchura y con ello una abertura de acceso correspondientemente grandes. La luna de vidrio 16 es insertada al mismo tiempo de tal manera en el raíl perfilado 20 que está en contacto, con un lado, contra la banda adhesiva 27 dispuesta en la rama 22. El perfil de raíl 35 mencionado es introducido en el raíl perfilado 20, durante el montaje, sobre el lado opuesto a la banda adhesiva 27 de la luna de vidrio 16. Para ello el perfil de apriete 35 está provisto, en su superficie en contacto contra la luna de vidrio 16, con una junta 36 la cual está dispuesta, en el ejemplo de forma de realización representado, mediante una regleta 26 que se puede introducir en una ranura 25 formada en el perfil de apriete 35, como se ha descrito para el ejemplo de forma de realización según la Figura 2 en cuanto a la disposición de la banda adhesiva. Durante el montaje de la luna de vidrio 16 en el raíl perfilado 20 se humedece la junta 36, igual que la banda adhesiva 27, con una mezcla de agua y un medio que reduce la tensión superficial, de manera que la luna de vidrio 16 se puede mover ligeramente con respecto a la junta 36.

Para la fijación del perfil de apriete 35 que hay que introducir en el raíl perfilado 20 están previstos etalajes 37 efectivos entre las ramas 22 asignadas del raíl perfilado y el perfil de apriete 35, asegurando estos etalajes un enganche de dos etapas del perfil de apriete 35 con el raíl perfilado 20. En una primera etapa de enclavamiento se ejerce en el marco del montaje únicamente una presión de sujeción correspondientemente pequeña sobre la luna de vidrio 16, de manera que la luna de vidrio 16 se puede orientar, de manera correspondientemente fácil, entre el perfil de apriete 35 y la banda adhesiva 27, sin que al mismo tiempo el perfil de apriete 35 sea empujado fuera del raíl perfilado 20. Tras la finalización del ajuste el perfil de apriete 35 es presionado a mayor profundidad en el perfil de raíl a su segunda posición de enclavamiento, en la cual se ejerce únicamente una presión correspondientemente fuerte contra la luna de vidrio 16, de manera que tras una evaporación de la mezcla de humectación se da una sujeción fija de la luna de vidrio en el raíl perfilado.

La anchura correspondientemente grande del raíl perfilado 20 o la distancia entre sus ramas de sujeción 22 hace posible una sujeción del raíl perfilado 20 directamente a una pared, gracias a que un tornillo de sujeción, no representado, es conducido a través a la rama de conexión 28 del lado del suelo del raíl perfilado 20 en forma de Q. Con ello el raíl perfilado 20 es de nuevo desmontable con posterioridad gracias a que el perfil de apriete 35 es extraído del raíl perfilado 20 y, a continuación, la luna de vidrio 16 es empujada fuera de la banda adhesiva 27 hacia el espacio que ha quedado libre. Tras la retirada del perfil de apriete y de la luna de vidrio es accesible el tornillo de sujeción situado en la rama de conexión 28 del lado del suelo.

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento para montar una partición de ducha insertada en por lo menos un raíl perfilado (20) en forma de U, que presenta una luna de separación de vidrio, en la cual una capa de material adherente (27) es aplicada en el lado interior que se apoya en la luna de vidrio (16) montada en el raíl perfilado (20) de por lo menos una rama (22) del raíl perfilado (20), y ejerciendo el raíl perfilado (20), tras la introducción por deslizamiento y la orientación de la luna de vidrio (16), un efecto de apriete de fijación de la posición sobre la luna de vidrio insertada en el raíl perfilado y posicionada en el mismo, caracterizado por que las superficies de la luna de vidrio (16) son humedecidas, antes de la introducción por deslizamiento en el raíl perfilado (20), con una mezcla constituida por agua y un medio que reduce su tensión superficial y por que la luna de vidrio (16) es introducida por deslizamiento y orientada, tras la humectación, en el raíl perfilado (20) provisto de una capa de material adherente (27) constituida por un material destinado a la adhesión fija a la superficie de vidrio, ejerciendo el raíl perfilado (20), durante la evaporación del agua aplicada sobre la luna de vidrio (16) hasta que la conexión fija y estanca se haya establecido de nuevo entre el raíl perfilado (20) y la luna de vidrio (16), gracias a su efecto de apriete, la presión de contacto necesaria contra la superficie de la luna de vidrio (16).
2. Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado por que la capa de material adherente (27) es aplicada directamente sobre el lado interior de la rama (22) del raíl perfilado (20).
3. Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado por que una regleta (26) separada está fijada a modo de soporte de la capa de material adherente (27) aplicada en una superficie de la misma en el lado interior de la rama (22) del raíl perfilado (20).
4. Procedimiento según la reivindicación 3, caracterizado por que la regleta que soporta la capa de material adherente (27) es insertada en una ranura (25) prevista en el lado interior de la rama (22) del raíl perfilado (20) y está fijada en unión positiva en su interior.
5. Procedimiento según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por que la capa de material adherente (27) está provista de un revestimiento autoadhesivo en su superficie que hay que conectar con la rama (22) del raíl perfilado o la regleta (26).
6. Procedimiento según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por que la capa de material adherente (27) está fijada, mediante una banda de montaje adhesiva de doble cara, a la rama (22) del raíl perfilado (20) o de la regleta (26).
7. Procedimiento según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por que la capa de material adherente (27) fijada en la rama (22) del raíl perfilado (20) está provista de una lámina de protección que recubre su superficie libre y que puede ser retirada de la luna de vidrio (16) antes del montaje.
8. Procedimiento según una de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por que la capa de material adherente (27) es aplicada en las dos ramas (22) del raíl perfilado (20) que rodean la luna de vidrio (16) insertada en el raíl perfilado (20).
9. Procedimiento según la reivindicación 8, caracterizado por que las ramas (22) del raíl perfilado (20), que rodean la luna de vidrio (16) y que antes de la inserción de la luna de vidrio (16) presentan una distancia menor que el grosor del material de la luna de vidrio, son dobladas mediante la introducción por deslizamiento y la orientación de la luna de vidrio (16).
10. Procedimiento según una de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por que la capa de material adherente (27) es aplicada en el lado interior de una rama (22) del raíl perfilado (20) y un perfil de apriete (35) para inmovilizar la luna de vidrio (16) en el raíl perfilado (20) es introducido por deslizamiento en la rama (22) opuesta del raíl perfilado (20).
11. Procedimiento según la reivindicación 10, caracterizado por que el perfil de apriete (35) es enclavado en por lo menos una posición de apriete con el raíl perfilado (20).
12. Procedimiento según la reivindicación 11, caracterizado por que por lo menos dos posiciones de enclavamiento del perfil de apriete (35) en el raíl perfilado (20) están provistas, cada una, con presiones de contacto diferentes de la luna de vidrio (16) contra la rama (22) del raíl perfilado (20) provista de la capa de material adherente (27).
13. Procedimiento según una de las reivindicaciones 10 a 12, caracterizado por que una junta (36) aplicada en la superficie del perfil de apriete (35) que se apoya contra la luna de vidrio (16) es humedecida, antes de la introducción por deslizamiento de la luna de vidrio (16), con la mezcla constituida por agua y un medio que reduce la tensión superficial.
14. Procedimiento según una de las reivindicaciones 1 a 13, caracterizado por que la profundidad de alojamiento de

ES 2 533 505 T3

raíl perfilado (20) para la luna de vidrio (16) está dimensionada de manera que sea mayor que la zona (30) de la rama del raíl perfilado (22) provista de una capa de material adherente (27), recubriendo la anchura de la capa de material adherente (27) una zona parcial (30) delantera de la rama (22) que se junta con la abertura de alojamiento (24) del raíl perfilado (20) para el componente (16).

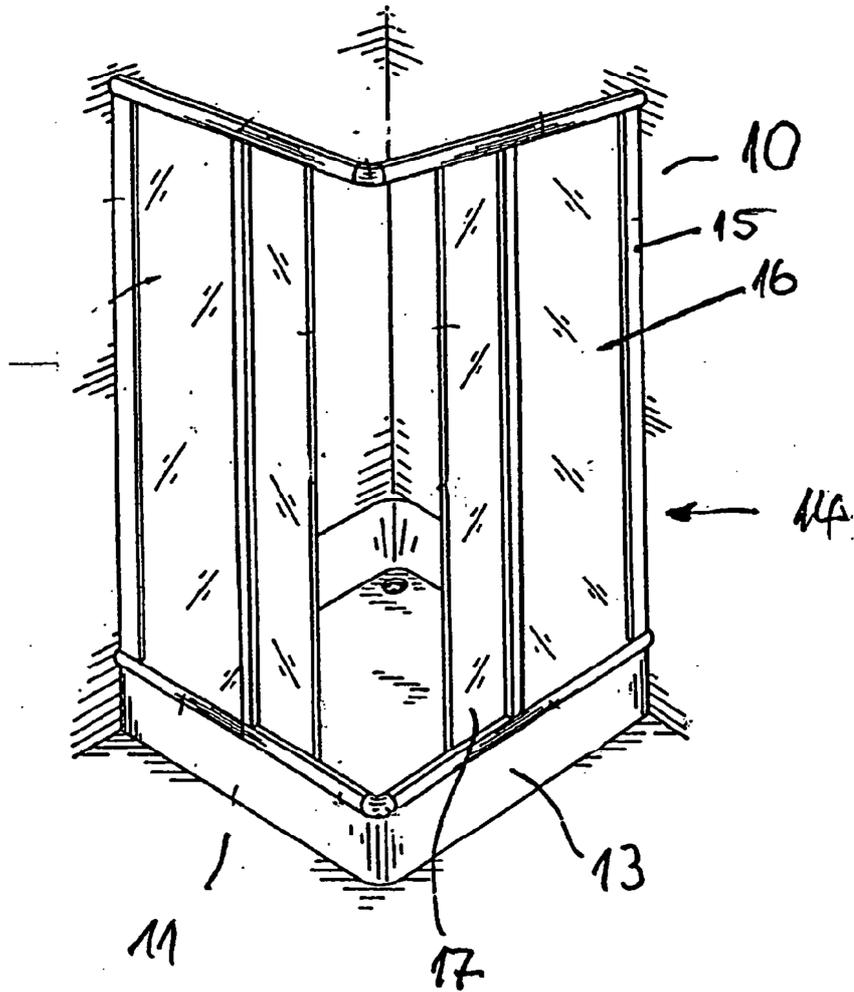


FIG. 1

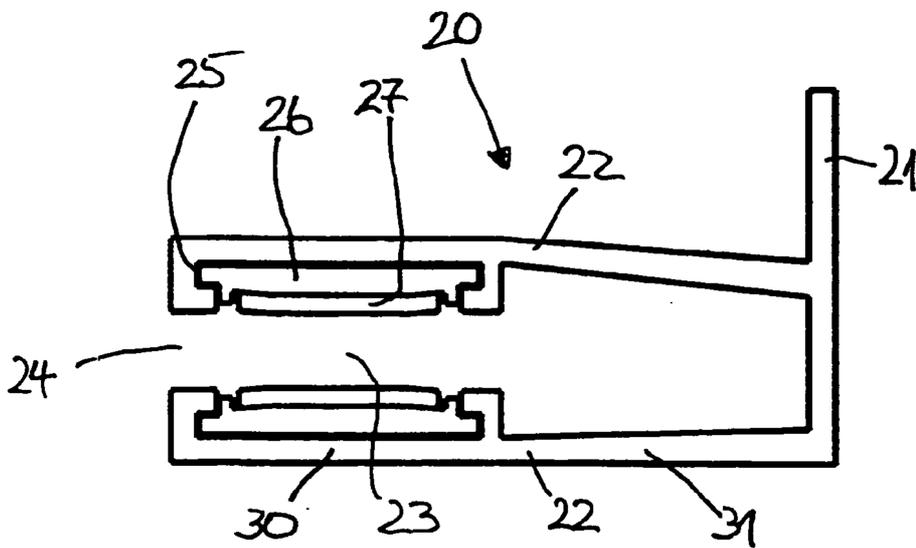


FIG. 2

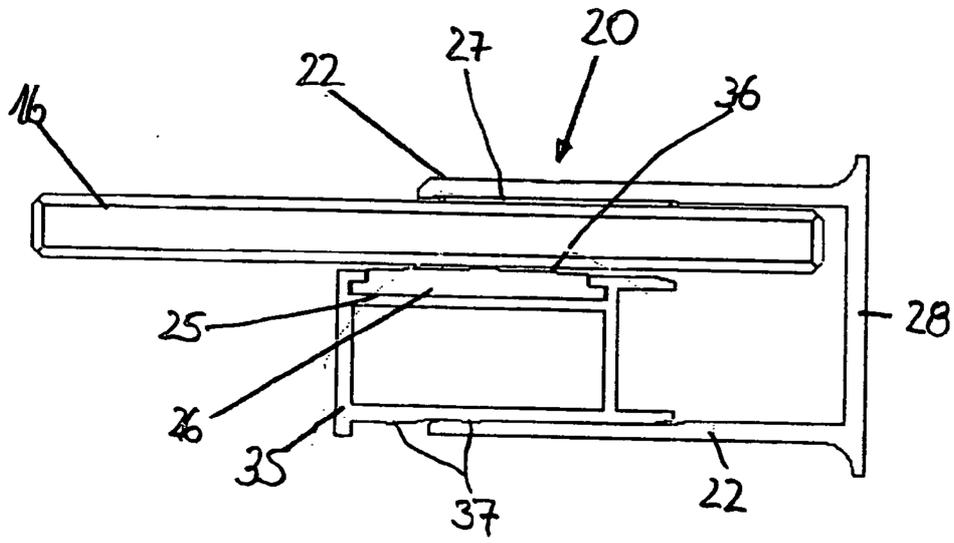


FIG. 3