

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 533 567**

51 Int. Cl.:

**A61G 7/012** (2006.01)

**A47C 19/04** (2006.01)

**A61G 7/05** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **08.08.2013 E 13179747 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **31.12.2014 EP 2695591**

54 Título: **Cama de hospital de montaje sencillo y procedimiento de montaje de dicha cama**

30 Prioridad:

**09.08.2012 FR 1257734**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**13.04.2015**

73 Titular/es:

**MEDICATLANTIC (100.0%)  
Le Pas du Château  
85670 St Paul Mont Penit, FR**

72 Inventor/es:

**LE ROUX, DAVID y  
RAMBAUD, FRANCK**

74 Agente/Representante:

**LEHMANN NOVO, María Isabel**

ES 2 533 567 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCION**

Cama de hospital de montaje sencillo y procedimiento de montaje de dicha cama

**[0001]** La invención se refiere al ámbito del mobiliario médico y más particularmente al ámbito de las camas de hospital.

5 **[0002]** Las camas de hospital se utilizan principalmente en los centros médicos y los centros de acompañamiento de la persona tales como, por ejemplo los hospitales, las clínicas o también los hogares de ancianos. Estas camas son igualmente utilizadas por pacientes hospitalizados en su domicilio y son alquiladas e instaladas en casa de los particulares para ofrecer una comodidad y facilidad de curas al paciente.

10 **[0003]** La utilización de camas de hospital plegables se ha difundido y explicado en la patente FR 2966708, a nombre de la Firma solicitante y presenta ventajas en cuanto a su colocación y al desplazamiento de las camas cuando no se utilizan. En efecto, cuando no se utilizan, las camas se desmontan y se almacenan o se trasladan para ser instaladas para un nuevo paciente.

15 **[0004]** Para ello, la cama se componen de tres subconjuntos, no considerándose el colchón como un subconjunto de la cama. Un primer subconjunto comprende el armazón provisto de ruedas que permiten su desplazamiento y el sistema de levantamiento de la plataforma de la cama. Un segundo subconjunto comprende la parte posterior de la plataforma de la cama, a saber un marco de somier, un somier que soporta el colchón y un mecanismo que permite inclinar el somier. Por último, el tercer subconjunto comprende la parte delantera de la plataforma de la cama, a saber, un marco de somier, un somier que soporta el colchón y un mecanismo que permite inclinar el somier.

20 **[0005]** Estas camas son satisfactorias. Sin embargo, suscitan algunas discrepancias que las hacen perfeccionables. Por una parte, numerosas piezas se sueltan en el montaje o desmontaje de la cama lo cual puede ser fuente de degradación o de pérdida de estas piezas. Por otra parte, incluso si es posible para una persona sola montar o desmontar la cama, resulta difícil sujetar las diferentes partes, cuando están sueltas y cuando se caen por la acción de su peso.

25 **[0006]** También se deja sentir la necesidad de facilitar el montaje y el desmontaje de la cama por una sola persona proporcionando un acompañamiento en el manejo de las diferentes piezas de la cama. Igualmente, es necesario reducir el número de piezas que pueden ser soltadas de la cama, tales como los tornillos, tuercas o también pasadores.

**[0007]** Un primer objeto es hacer las etapas de montaje y desmontaje de la cama ergonómicas.

30 **[0008]** Un segundo objeto es acompañar el manejo de las piezas de la cama en el montaje y desmontaje de la cama por una sola persona.

**[0009]** Un tercer objeto es disminuir el tiempo necesario para el montaje y el desmontaje de la cama.

**[0010]** Un cuarto objeto es fiabilizar las operaciones de montaje y de desmontaje de la cama.

**[0011]** A este respecto, según un primer aspecto, se propone una cama de hospital que comprende:

- un armazón;

35 - un somier separado en dos partes, a saber una parte posterior y una parte anterior provista de al menos una guía de deslizamiento;

- un dispositivo de regulación de la altura del somier con relación al armazón que comprende una cruceta deformable provista de una barra anterior y de una barra posterior mutuamente articuladas;

- superficies de apoyo y de ajuste aptas para cooperar con la parte posterior y la parte anterior del somier;

40 - peones fijados en la parte superior de la barra anterior, aptos para cooperar con la guía de deslizamiento de la parte anterior del somier,

comprendiendo la parte anterior del somier al menos un dedo de montaje y comprendiendo la barra anterior en sus extremos superiores un brazo provisto de una muesca y de una superficie secundaria de apoyo aptas para cooperar con el dedo de montaje del marco de somier.

45 **[0012]** La utilización de los brazos y de los dedos de montaje permite posicionar algunos elementos de la cama para manipular otros de forma cómoda y ergonómica.

**[0013]** Según un segundo aspecto, se propone un procedimiento de montaje de una cama de hospital que comprende:

- una etapa que consiste en soltar las partes anterior y posterior del somier y colocar el segundo marco del armazón en posición funcional;
- 5 - una etapa que consiste en conectar la cama a la red eléctrica y levantar la cruceta hasta su posición máxima;
- una etapa que consiste en posicionar las patas de la parte posterior del somier en los fresados de los tubos de la barra posterior de la cruceta y luego en fijar los pasadores en los extremos de los tubos;
- 10 - una etapa que consiste en colocar la parte anterior del somier de forma que la misma se apoye sobre las superficies de apoyo y de ajuste y que los dedos de montaje cooperen con la muesca del brazo;
- una etapa que consiste en colocar la parte anterior del somier en una posición sustancialmente paralela al armazón de tal forma que los dedos de montaje cooperen con la superficie secundaria de apoyo del brazo y que los peones de la barra de pie de la cruceta cooperen con las guías de deslizamiento de la parte anterior del somier;
- 15 - una etapa que consiste en encajar las partes anterior y posterior del somier;
- una etapa que consiste en solidarizar las partes anterior y posterior del somier.

**[0014]** Diversas características suplementarias pueden ser previstas, solas o en combinación:

**[0015]** La muesca forma un tope de translación del dedo de montaje según el eje Y.

20 **[0016]** La muesca asegura un guiado en rotación de la parte anterior del somier alrededor del eje de revolución del dedo de montaje.

**[0017]** La guía de deslizamiento comprende en su parte inferior una abertura que permite la introducción del peón.

**[0018]** La guía de deslizamiento comprende un tope apto para bloquear la rodadura cuando la parte anterior del somier es sustancialmente paralela al armazón.

25 **[0019]** La distancia entre una periferia del peón, situado frente a la abertura en la guía de deslizamiento, y un tope de la guía de deslizamiento es inferior a una distancia entre la muesca y un borde libre del brazo.

**[0020]** El montaje de la parte anterior del somier se realiza por la colocación de las patas en los fresados de los tubos de la barra de la cruceta.

**[0021]** Superficies de apoyo y de ajuste permiten bloquear la parte anterior del somier cuando la misma se encuentra en posición inclinada con relación al armazón.

30 **[0022]** Las superficies de apoyo y de ajuste son aptas para recibir y para ajustar, en posición vertical con relación al bastidor, las partes anterior y posterior del somier cuando la cama está desmontada.

**[0023]** Otros objetos y ventajas de la invención aparecerán a la luz de la descripción de un modo de realización, realizada a continuación con referencia a los dibujos adjuntos en los cuales:

- la figura 1 es una vista en perspectiva de la cama desmontada;
- 35 - la figura 2 es una vista en perspectiva de la cama que muestra el armazón y la cruceta en posición elevada, comprendiendo esta figura, señalado por un círculo, un primer detalle del brazo de la barra anterior y un segundo detalle de un elemento de apoyo y de ajuste;
- la figura 3 es una vista en sección lateral de la cama en una posición similar a la de la figura 2 en la cual la parte posterior del somier va fijada a la barra posterior de la cruceta, comprendiendo esta figura, señalado por un círculo, un detalle del medio de fijación de la parte posterior en la barra posterior de la cruceta;
- 40 - la figura 4 es una vista similar a la de la figura 3 en la cual la parte anterior del somier se encuentra apoyada sobre el brazo de la barra anterior de la cruceta, comprendiendo esta figura, señalado por un círculo un detalle de la cooperación del dedo de montaje con la muesca del brazo de la barra anterior de la cruceta;
- la figura 5 es una vista similar a la de la figura 4 en la cual la parte anterior del somier se encuentra en una primera posición intermedia, comprendiendo esta figura, señalado por un círculo, un detalle que muestra el peón que entra
- 45

en la guía de deslizamiento por la abertura realizada en ésta;

- la figura 6 es una vista similar a la de la figura 5 en la cual la parte anterior del somier se encuentra en una segunda posición intermedia, comprendiendo esta figura, señalado por un círculo, un detalle del peón en contacto con la parte superior de la guía de deslizamiento;

5 - la figura 7 es una vista similar a la de la figura 6 en la cual la parte anterior del somier se encuentra en equilibrio en una posición sustancialmente paralela al armazón y la parte posterior del somier está basculada con el fin de encajarse con la parte anterior del somier, comprendiendo esta figura, señalado por un círculo, un detalle de la cooperación entre el dedo de montaje y la superficie secundaria de apoyo del brazo por una parte, y, entre el peón y la guía de deslizamiento por otra parte;

10 - la figura 8 es una vista similar a la de la figura 7 en la cual las partes anterior y posterior del somier están encajadas, comprendiendo esta figura, señalado por un círculo, un detalle de la cooperación entre el peón y la guía de deslizamiento por una parte y la liberación del dedo de montaje con el brazo por otra parte;

- la figura 9 es un diagrama que muestra las diferentes etapas del proceso de montaje del lecho.

15 **[0024]** Se define con relación a la cama una indicación ortogonal XYZ que comprende tres ejes perpendiculares dos a dos, a saber:

- un eje X, que define una dirección transversal, horizontal, confundida con el sentido general transversal de la cama,

- un eje Y, que define una dirección longitudinal, horizontal, que con el eje X define un plano XY horizontal,

- un eje Z, que define una dirección vertical, perpendicular al plano XY horizontal.

20 **[0025]** En la figura 1 se ha representado una cama 1 de hospital desmontada, es decir en el estado en el cual se encuentra cuando se almacena o traslada cuando no está ocupada por un paciente. La cama 1 comprende tres partes principales. La primera parte comprende el bastidor 2, la cruceta 3 que permite el ajuste en altura del somier 4 y el mecanismo 5 que asegura la puesta en movimiento de la cruceta 3 con relación al armazón 2. La segunda parte comprende la parte 6 anterior del somier 4 y la tercera parte comprende, en cuanto a la misma, la parte 7 posterior del somier 4.

25 **[0026]** El armazón 2 está compuesto por un primer marco 8 que comprende ruedas 9, sobre el cual va montado de forma pivotante un segundo marco 10 que comprende en su extremo libre al menos una rueda 9. El segundo marco 10 es así móvil entre una posición levantada en la cual es sustancialmente perpendicular al primer marco 8 del armazón 2 y una posición funcional en la cual es paralela al primer marco 8 del armazón 2. El segundo marco 10 podría ser de forma triangular o cualquier otra forma geométrica sin embargo se prefiere una realización sustancialmente en forma de U por razones de comportamiento mecánico.

30 **[0027]** La cruceta 3 comprende una barra 11 anterior y una barra 12 posterior articuladas mutuamente una con relación a la otra. Según un modo de realización, las barras 11, 12 están realizadas, sustancialmente en forma de H, por ensamblado de tubos 13 longitudinales enfrentados unidos entre si por un travesaño 14 y la barra 11 anterior está, por su extremo inferior fijada en rotación con el primer marco 8 del armazón 2 mientras que la barra 12 posterior está montada de forma deslizante, en su extremo inferior, sobre una guía de deslizamiento 15 solidaria del segundo marco 10. Sin embargo, las barras 11, 12 podrían presentarse en forma de una viga única dispuesta axialmente con relación al marco 8, 10 y los extremos fijos y móviles de estas barras 11, 12 de cruceta 3 podrían estar invertidos. De igual modo, la cruceta 3, así formado se pone en movimiento por medio de un gato 5 eléctrico conectado con la barra 11 anterior por una parte y con el segundo marco 10 por otra parte, pero podría ser maniobrado por un gato neumático o un sistema de cremallera por ejemplo y los puntos de conexión podrían encontrarse entre el primer marco 8 del armazón 2 y la barra 12 posterior de la cruceta 3.

35 **[0028]** La parte 7 posterior del somier 4 comprende patas 16 que permiten su fijación a la barra 12 posterior de la cruceta 3. Estas patas 16 son de forma cilíndrica de tal modo que las mismas permitan un movimiento de rotación de la parte 7 posterior del somier 4 alrededor de su eje de revolución, paralelo al eje X. Los tubos 13 longitudinales de la barra 12 posterior de la cruceta 3 están provistos en sus extremos superiores de un fresado 17 sustancialmente en forma de U que comprende una parte inferior redondeada apta para cooperar con el perfil cilíndrico de las patas 16. Se utilizan pasadores 18 para dejar prisioneras las patas 16 en los fresados 17 dejando así la rotación alrededor del eje X como único movimiento posible para la parte 7 posterior del somier 4 con relación a la barra 12 posterior de la cruceta 3.

40 **[0029]** En el extremo superior de los tubos 13 longitudinales de la barra 11 anterior de la cruceta 3 van fijados los brazos 19 aptos para cooperar con los dedos 20 de montaje descritos a continuación. Estos brazos 19 están provistos de una muesca 21 y de una superficie 22 secundaria de apoyo situada entre la muesca 21 y un borde 23 libre del brazo 19. La muesca 21 tiene por función formar un tope en translación, según el eje Y del dedo 20 de

- 5 montaje, y guiar en rotación el dedo 20 de montaje alrededor de su eje de revolución. Según un modo de realización, los brazos 19 se encuentran en forma plana, es decir que su espesor es pequeño, y van soldados a los tubos 13 longitudinales sin embargo, podrían comprender un espesor importante y encajarse o fijarse por medio de elementos de tornillería tales como tornillos y tuercas. Las muescas 21 tienen, en cuanto a las mismas, forma sustancialmente redondeada con el fin de cooperar con los dedos 20 de montaje pero podrían presentarse en forma de un resalte. Sucede lo mismo para la superficie 22 secundaria de apoyo que, según un modo de realización, es redondeada pero que podría igualmente presentarse en forma de una porción sustancialmente plana.
- 10 **[0030]** Los tubos 13 longitudinales de la barra 11 anterior de cruceta 3 comprenden igualmente, en sus extremos superiores, peones 24 que cooperan con las guías de deslizamiento 25 de la parte 6 anterior del somier 4, descritas a continuación. Según un modo de realización, los peones 24 comprenden un rodamiento anular cuya periferia está en contacto con las guías de deslizamiento, sin embargo podría tratarse de patines o de carriles que realizan la misma función de translación.
- 15 **[0031]** Las guías de deslizamiento 25 están realizadas en forma de U comprendiendo una base plana y dos montantes enfrentados perpendiculares a la base, y están orientados hacia el interior del somier 4 de tal forma que los peones 24 puedan realizar una translación a lo largo de las guías de deslizamiento 25. Según un modo de realización particular, la parte 6 anterior del somier 4 podría comprender una sola guía de deslizamiento 25 en la parte central de la cama en cuyo caso, una solo peón 24 realizaría una translación en la guía de deslizamiento 25.
- 20 **[0032]** Las guías de deslizamiento 25 comprenden una abertura 26 mediante la cual el peón 24 se introduce en esta. Esta abertura 26 se realiza sobre una parte vertical de la guía de deslizamiento que comprende la superficie 27 inferior de apoyo del peón 24.
- 25 **[0033]** Las guías de deslizamiento 25 comprenden igualmente un tope 28 que limita el recorrido de la parte 6 anterior del somier 4 hacia el exterior de la cama 1 según la dirección del eje Y cuando la parte 6 anterior se encuentra en una posición sustancialmente paralela al armazón 2. Este tope 28 se presenta en forma de una placa fijada en el extremo de la guía de deslizamiento 25 de forma perpendicular, a la vez a la base de la U y a sus montantes.
- 30 **[0034]** La parte 6 anterior del somier 4 comprende igualmente dedos 20 de montaje utilizados para facilitar la fase de montaje y de desmontaje de la cama 1. Estos dedos 20 tienen sustancialmente forma cilíndrica y se colocan de forma que su eje de revolución sea paralelo al plano definido por el somier 4 y que sean perpendiculares a los brazos 19 de la barra 11 anterior. Los dedos 20 de montaje están soldados al somier 4 hacia el interior de éste, sin embargo, podría tratarse de elementos roscados o de un vástago atravesante de parte a parte del somier 4.
- 35 **[0035]** Con el fin de mantener la parte 6 anterior del somier 4 en una posición sustancialmente paralela al armazón 2, la distancia d1 entre una periferia del peón 24, situado frente a la abertura 26 en la guía de deslizamiento 25, y el tope 28 es inferior a una distancia d2 entre la muesca 21 y un borde 23 libre del brazo 19. Esta medida se realiza cuando el dedo 20 de montaje se encuentra en contacto con la muesca 21 y cuando la parte 6 anterior del somier 4 se encuentra en una posición tal que la periferia del peón 24 se sitúa al mismo nivel que la superficie 27 inferior de apoyo de la guía de deslizamiento 25, como lo sugiere el señalado en círculo de la figura 5.
- 40 **[0036]** El armazón 2 comprende, además, superficies 29 de apoyo y de ajuste materializadas por el aporte de una pieza de plástico. A título de ejemplo no limitativo, estas piezas pueden ser realizadas en Polioximetileno (POM) o Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS).
- 45 **[0037]** Estas piezas se componen de una superficie plana 30 de forma rectangular que comprende, en sus bordes de dimensión inferior, una superficie 31 en saliente. La superficie plana 30 está provista, en su superficie superior de motivos que la confieren un carácter antideslizante. Estas piezas se utilizan particularmente en fases de montaje de la cama 1 y cuando la cama 1 se desmonta para ser almacenada o trasladada.
- 50 **[0038]** En variante a estas piezas, las superficies 29 de apoyo y de ajuste podrían ser realizadas directamente sobre el armazón 2 por medio de motivos que confieran una buena rugosidad que permita a los elementos ser apoyados y no deslizarse o también mediante extrusiones o al contrario retiradas de material en el armazón 2.
- 55 **[0039]** Medios 32 de solidarización tales como tornillos, van fijados, por una correa 33 flexible, a la parte 7 posterior del somier 4 y permiten solidarizar juntas la parte 6 anterior y la parte 7 posterior del somier 4. Las correas 33 flexibles permiten reducir las pérdidas de piezas pero igualmente facilitan y aumentan la rapidez de utilización de las piezas. Estos medios 32 de solidarización pueden igualmente presentarse en forma de pasadores o cualquier elemento que pueda realizar un ensamblado desmontable entre dos piezas.
- [0040]** El conjunto de la estructura de la cama 1, a saber el armazón 2, la cruceta 3 y las dos partes 6, 7 del somier se realiza con materiales metálicos y más precisamente en acero. Sin embargo, por razones de peso por ejemplo, la estructura puede realizarse en aluminio o materiales compuestos tales como un polímero reforzado con fibras de vidrio o de carbono o cualquier otro material que ofrezca buenas características de comportamiento mecánico..

**[0041]** El montaje de la cama 1 por un operario comprende varias etapas.

**[0042]** Cuando la cama 1 se encuentra almacenada, está desmontada y todos los elementos de la cama están recogidos de forma vertical para que cuando se traslade todos los elementos de la cama 1 sean trasladados, limitando así la pérdida de piezas.

5 **[0043]** La primera etapa 100 para el operario es, en una primera fase, separar los diferentes subconjuntos, a saber el armazón 2 y las dos partes 6, 7 del somier. En una segunda fase, el operario despliega el segundo marco 10 del armazón 2 desde su posición plegada a su posición funcional.

10 **[0044]** La segunda etapa 200 consiste en conectar la cama 1 a la red eléctrica. Una vez la cama 1 conectada, se activan los controles eléctricos lo cual permite al operario maniobrar la cruceta 3 con el fin de colocar esta última en la posición elevada máxima.

**[0045]** En la etapa siguiente 300, el operario coloca la parte 7 posterior del somier 4 de tal forma que las patas 16 cooperen con los fresados 17 realizados en los tubos 13 longitudinales de la barra 12 posterior de la cruceta 3. Por último el operario fija los pasadores 18 en el extremo de los tubos 13 longitudinales asegurando así el aprisionado de las patas 16 de la parte 7 posterior del somier 4 en los fresados 17 de éstos.

15 **[0046]** Para el operario, la etapa 400 siguiente consiste en colocar la parte 6 anterior del somier 4 de forma que la misma se apoye sobre las superficies 29 de apoyo y de ajuste sobre el marco 10 y que los dedos 20 de montaje cooperen con la muesca 21 de los brazos.

20 **[0047]** En la etapa 500 siguiente, el operario coloca la parte 6 anterior del somier 4 en una posición sustancialmente paralela al armazón 2 de tal forma que los dedos 20 de montaje cooperen con la superficie 22 secundaria de apoyo del brazo 19 y que los peones 24 de la barra 11 de pie de la cruceta 3 cooperen con las guías de deslizamiento 25 de la parte 6 anterior del somier 4. Para esta etapa 500, el operario articula la parte 6 anterior del somier 4 alrededor de los ejes de revolución de los dedos 20 de montaje. Los peones 24 de la barra 11 anterior se introducen así en la guía de deslizamiento 25 por la abertura 26 con la cual está equipada esta última. Con un movimiento de translación hacia el exterior de la cama 1, según el eje Y, el operario bloquea la parte 6 anterior del somier 4 en la posición sustancialmente paralela al armazón 2. La parte 6 anterior del somier 4 se mantiene en esta posición bajo la acción de dos fuerzas opuestas según el eje Z. Una primera fuerza se aplica negativamente por los dedos 20 de montaje sobre las superficies 22 secundarias de apoyo de los brazos 19 de la barra 11 anterior y una segunda fuerza positiva, opuesta, se aplica por el peón 24 sobre la guía de deslizamiento 25 y más particularmente por la periferia externa del rodamiento anular del peón 24 sobre la superficie 27 inferior de la guía de deslizamiento 25. El peón 24 está igualmente en contacto con el tope 28 de la guía de deslizamiento 25.

30 **[0048]** En la penúltima etapa 600, el operario encaja las partes 6 anterior y 7 posterior del somier 4. Esta acción tiene por objeto desacoplar el dedo 20 de montaje de la superficie 22 secundaria de apoyo del brazo 19. Las dos partes 6, 7 se encuentran entonces completamente paralelas al armazón 2.

35 **[0049]** La última etapa 700 permite al operario solidarizar las partes 6 anterior y 7 posterior del somier 4 con los medios 32 de solidarización adicionados a la parte 7 posterior del somier 4. Esta acción permite así obtener un somier 4 funcional en una sola pieza. En efecto, los dedos 20 de montaje al estar desacoplados de los brazos 19, el peón 24 puede libremente realizar una translación en la guía de deslizamiento 25 permitiendo así ajustar la altura del somier 4.

40 **[0050]** Para el desmontaje de la cama 1, se utiliza el mismo procedimiento a diferencia que las etapas 100 a 700 se realizan a la inversa del procedimiento de montaje.

**REIVINDICACIONES**

1. Cama (1) de hospital desmontable que comprende:

- un armazón (2);
- un somier (4) separado en dos partes, a saber una parte (7) posterior y una parte (6) anterior provista de al menos una guía de deslizamiento (25);
- un dispositivo de ajuste de la altura del somier (4) con relación al armazón (2), comprendiendo este dispositivo una cruceta (3) deformable provista de una barra (11) anterior y de una barra (12) posterior mutuamente articuladas;
- superficies (29) de apoyo y de ajuste aptas para cooperar con la parte (7) posterior y la parte (6) anterior del somier;
- peones (24) fijados en la parte superior de la barra 11 anterior, aptos para cooperar con la guía de deslizamiento (25) de la parte (6) anterior del somier (4),

estando esta cama (1) **caracterizada por que**:

- la parte (6) anterior del somier (4) comprende al menos un dedo (20) de montaje;
- la barra (11) anterior comprende en sus extremos superiores un brazo (19) provisto de una muesca (21) y de una superficie (22) secundaria de apoyo aptas para cooperar con el dedo (20) de montaje del somier (4).

2. Cama (1) de hospital según la reivindicación 1, **caracterizada por que** la muesca (21) forma un tope de translación del dedo (20) de montaje según una dirección longitudinal de la cama (1).

3. Cama (1) de hospital según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** la muesca (21) asegura un guiado en rotación de la parte (6) anterior del somier (4) alrededor del eje de revolución del dedo (20) de montaje.

4. Cama (1) de hospital según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** la guía de deslizamiento (25) comprende en su parte inferior una abertura (26) que permite la introducción de un peón (24).

5. Cama (1) de hospital según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** la guía de deslizamiento (25) comprende un tope (28) apto para bloquear el peón (24) cuando la parte (6) anterior del somier (4) es sustancialmente paralela al armazón (2).

6. Cama (1) de hospital según la reivindicación anterior, **caracterizada por que** la distancia d1 entre una periferia del peón (24), situado frente a la abertura (26) en la guía de deslizamiento (25), y el tope (28) de la guía de deslizamiento es inferior a una distancia d2 entre la muesca (21) y un borde (23) libre del brazo (19).

7. Cama (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que**, el montaje de la parte (6) anterior del somier (4) se realiza por el posicionamiento de las patas (16) en fresados (17) de los tubos (13) de la barra (12) de la cruceta (3).

8. Cama (1) de hospital según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** comprende superficies (29) de apoyo y de ajuste que permiten bloquear la parte (6) anterior del somier (4) cuando se encuentra en posición inclinada con relación al armazón (2).

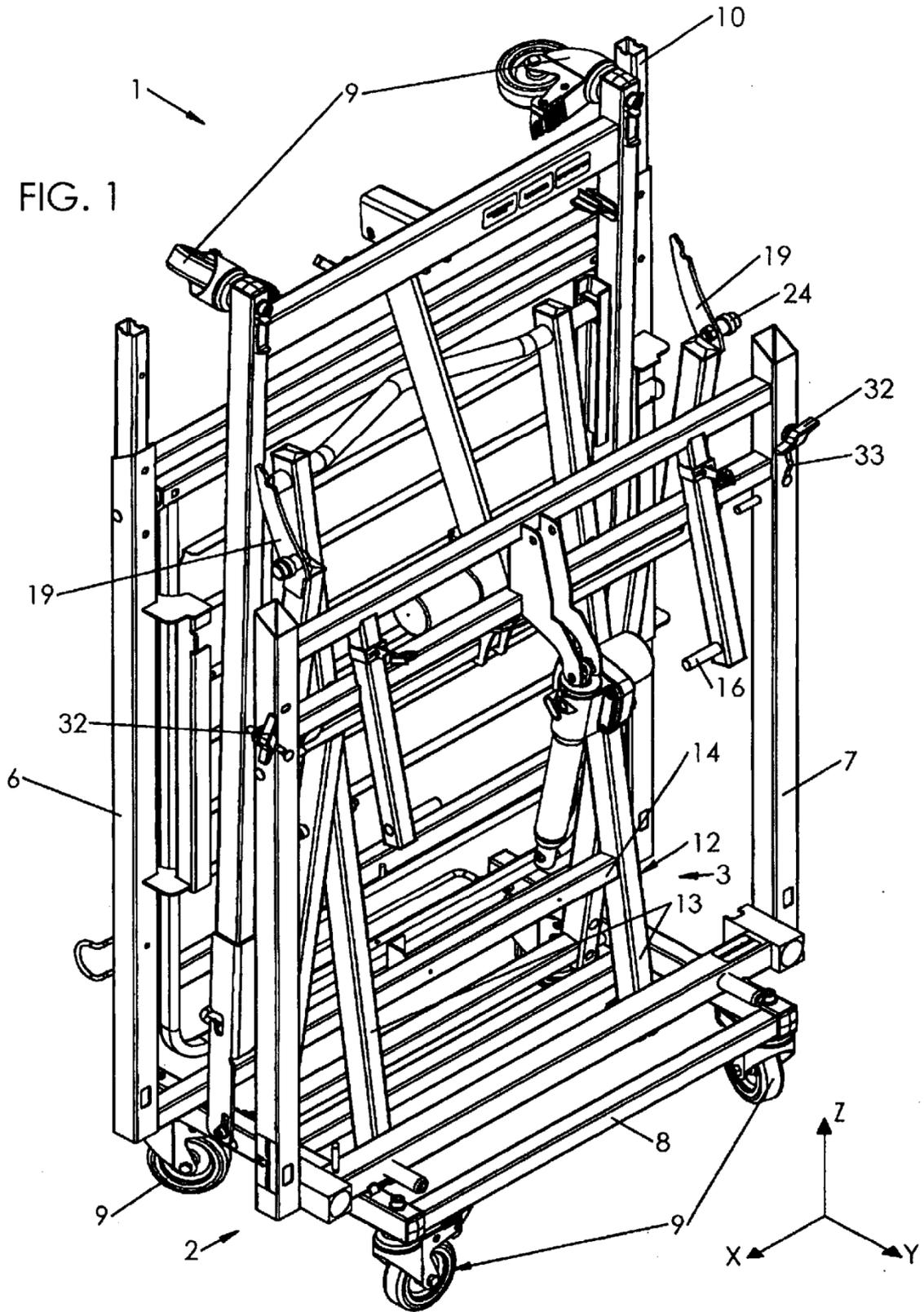
9. Cama (1) de hospital según la reivindicación anterior, **caracterizada por que** las superficies (29) de apoyo y de ajuste son aptas para recibir y para ajustar, en posición vertical con relación al armazón (2), las partes (6) anterior y (7) posterior del somier (4) cuando la cama (1) está desmontada.

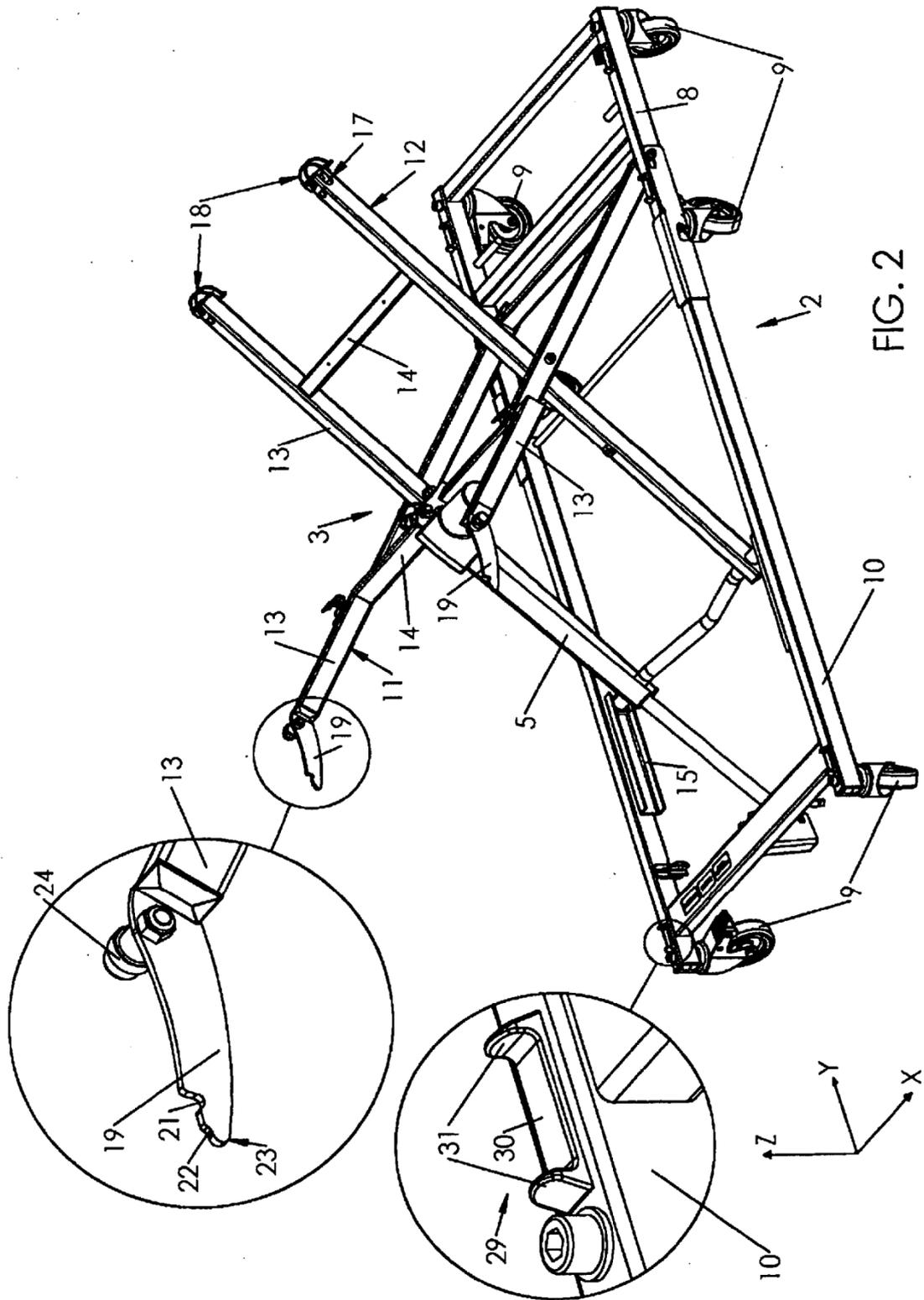
10. Procedimiento de montaje de una cama (1) de hospital según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores que comprende:

- una etapa (100) que consiste en liberar las partes (6) anterior y (7) posterior del somier (4) y colocar el segundo marco (10) del armazón (2) en posición funcional;
- una etapa (200) que consiste en conectar la cama (1) a la red eléctrica y levantar la cruceta (3) hasta su posición máxima;
- una etapa (300) consistente en posicionar patas las (16) de la parte (7) posterior del somier (4) en fresados (17) de tubos (13) de la barra (12) posterior de la cruceta (3) luego en fijar los pasadores (18) en los extremos de los tubos (13);
- una etapa (400) que consiste en colocar la parte (6) anterior del somier (4) de forma que la misma se apoye sobre las superficies (29) de apoyo y de ajuste y que los dedos (20) de montaje cooperen con la muesca (21) del brazo (19);

- 5
- una etapa (500) que consiste en colocar la parte (6) anterior del somier (4) en una posición sustancialmente paralela al armazón (2) de tal forma que los dedos (20) de montaje cooperen con la superficie (22) secundaria de apoyo del brazo (19) y que los peones (24) de la barra (11) del pie de la cruceta (3) cooperen con las guías de deslizamiento (25) de la parte (6) anterior del somier (4);
  - una etapa (600) que consiste en encajar las partes (6) anterior y (7) posterior del somier (4);
  - una etapa (700) que consiste en solidarizar las partes (6) anterior y (7) posterior del somier (4).

FIG. 1





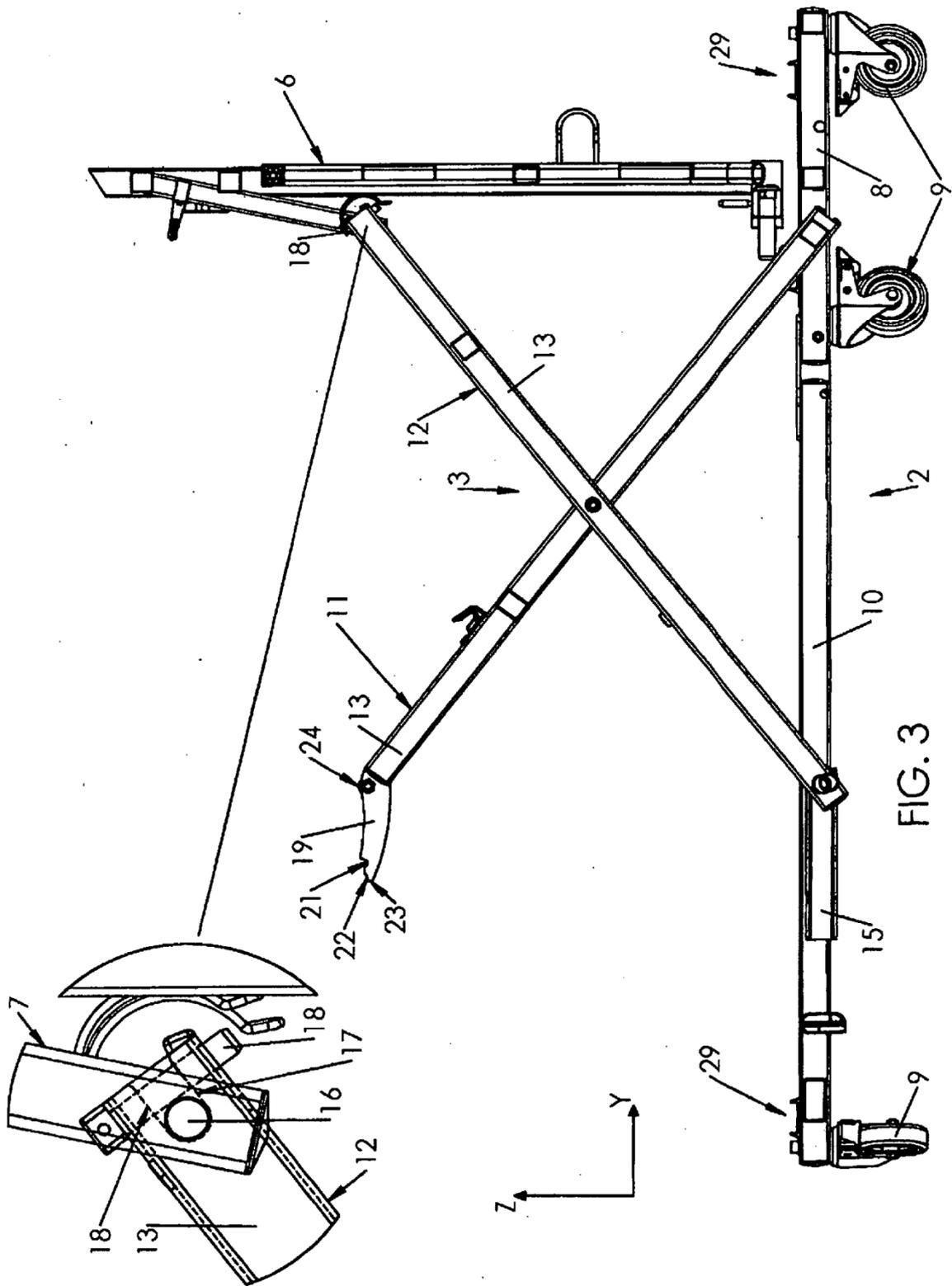
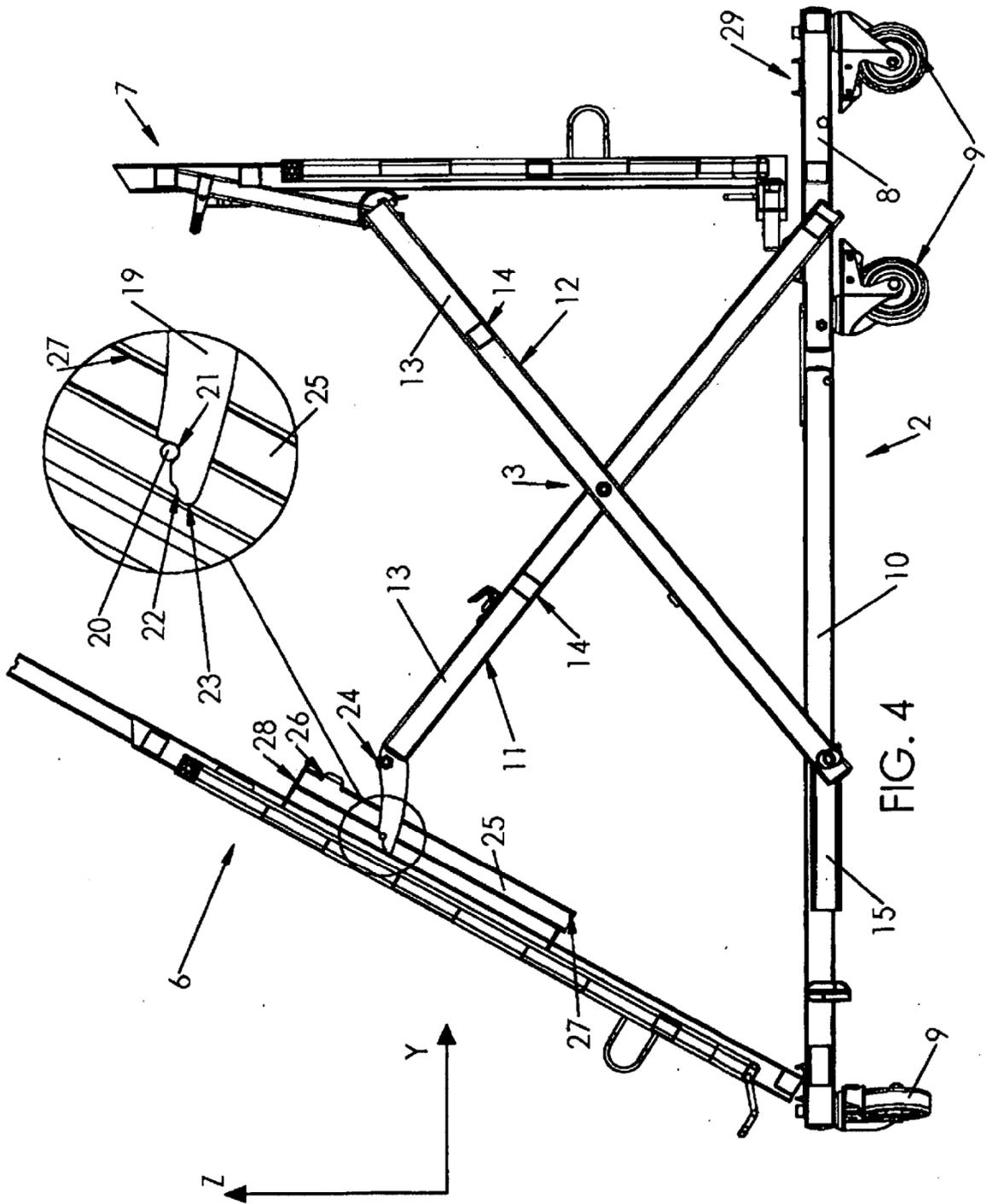


FIG. 3



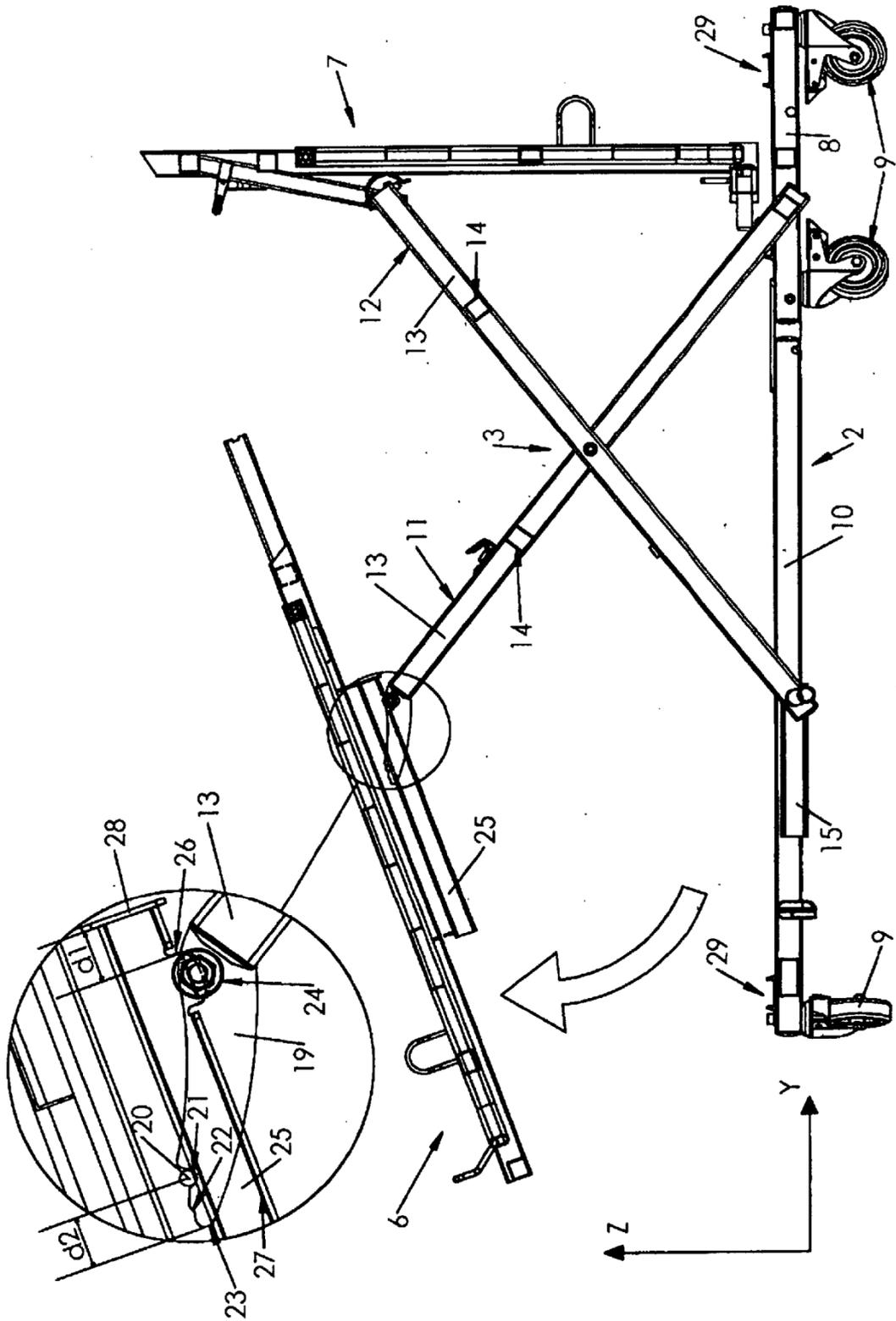
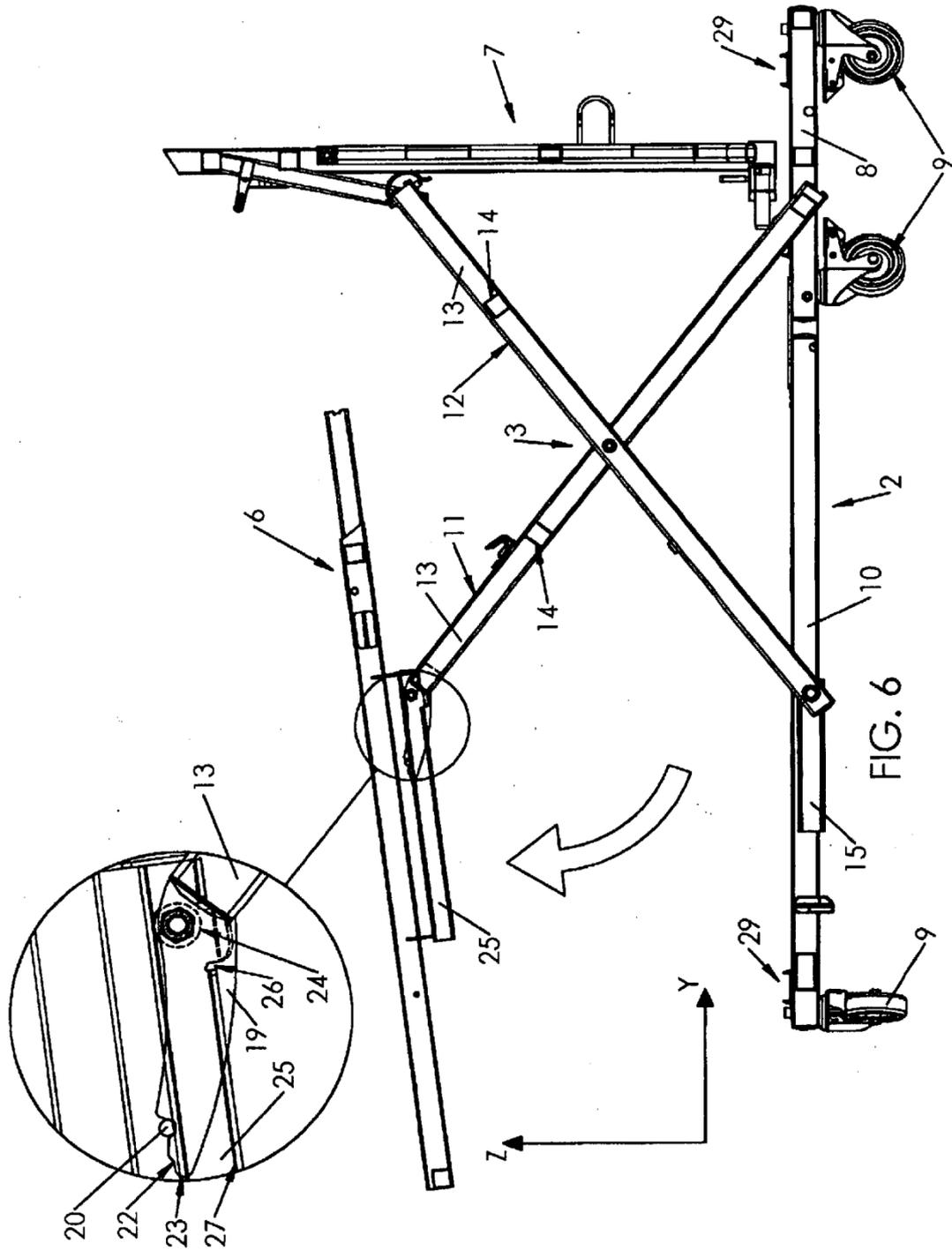
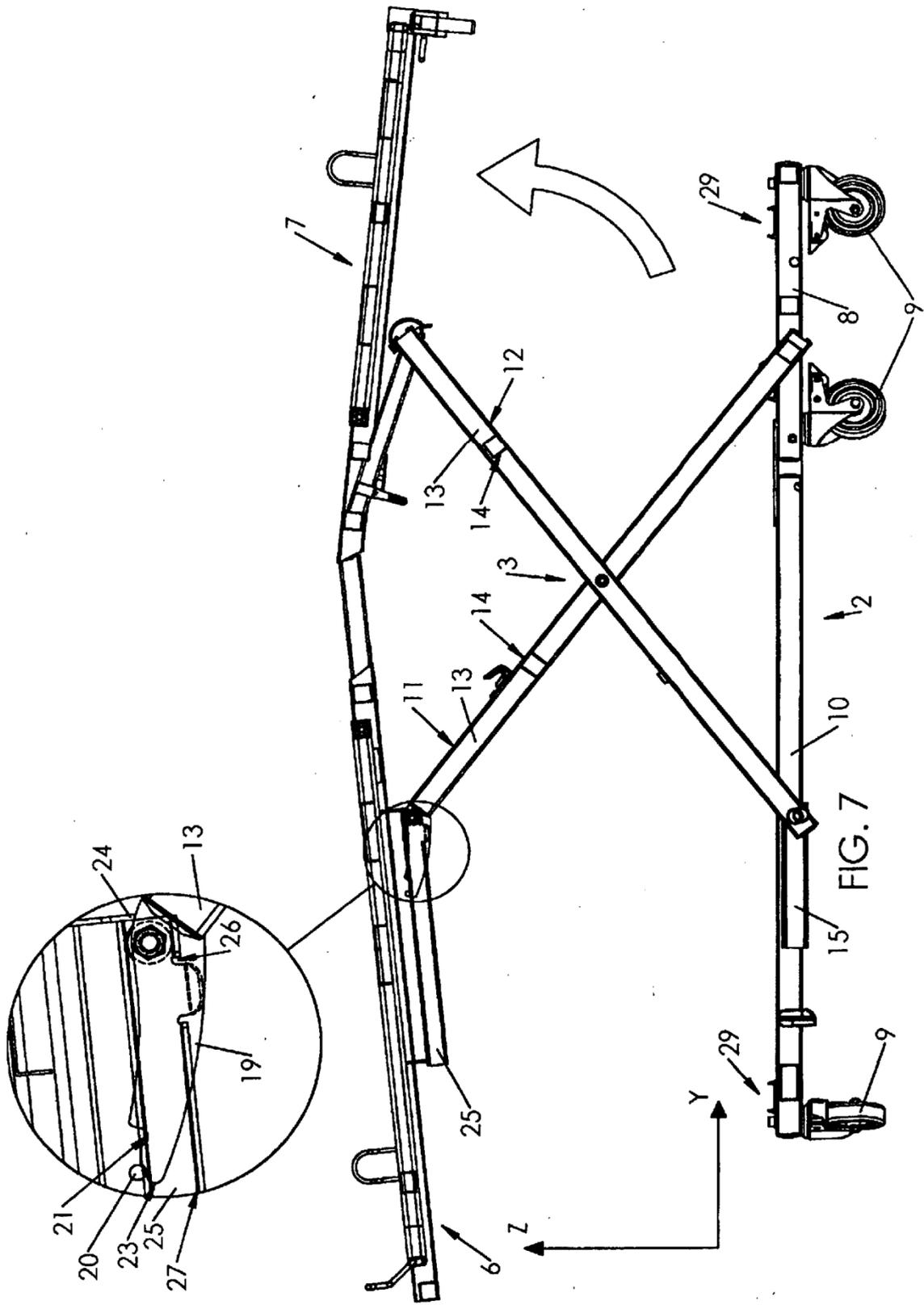


FIG. 5





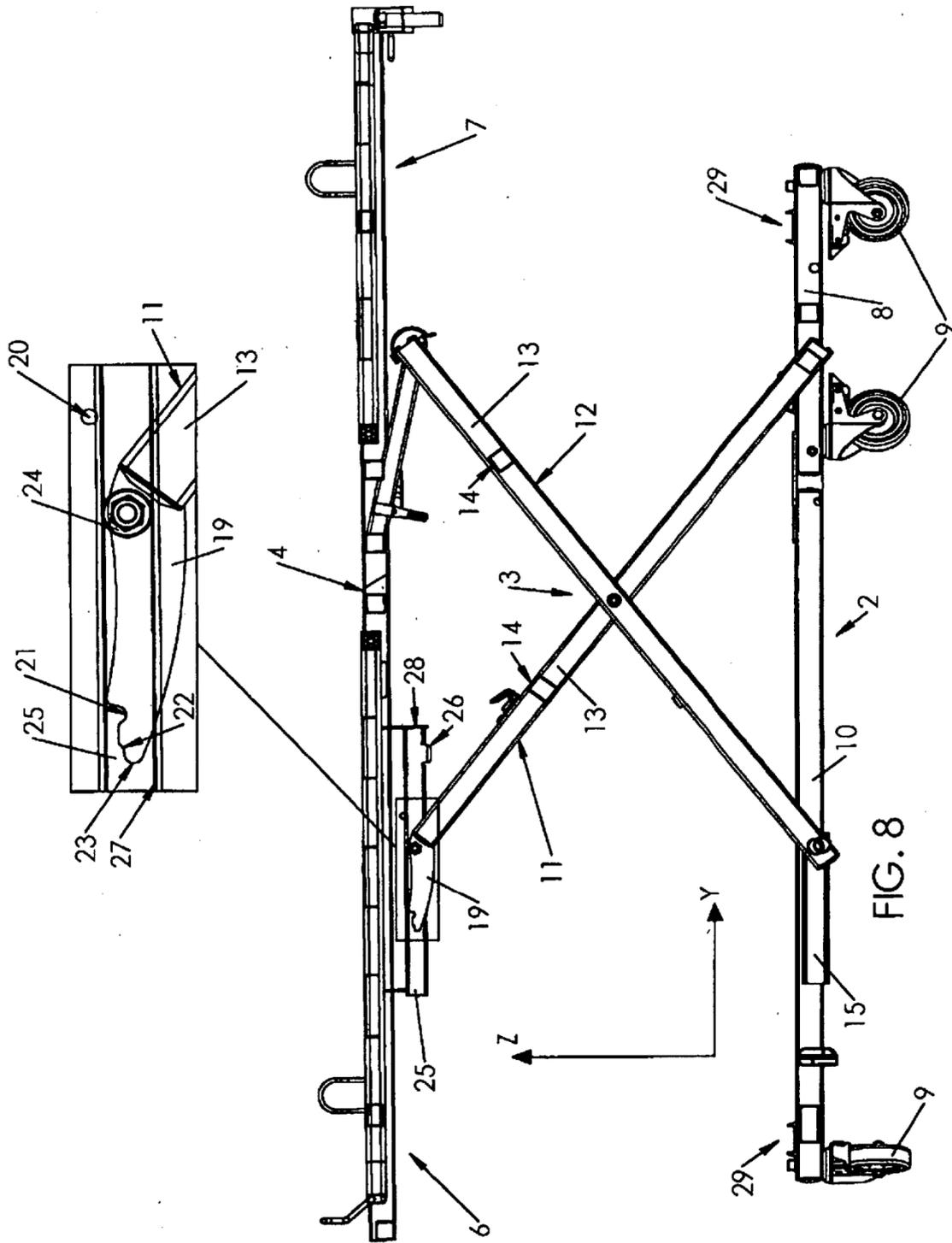


FIG. 8

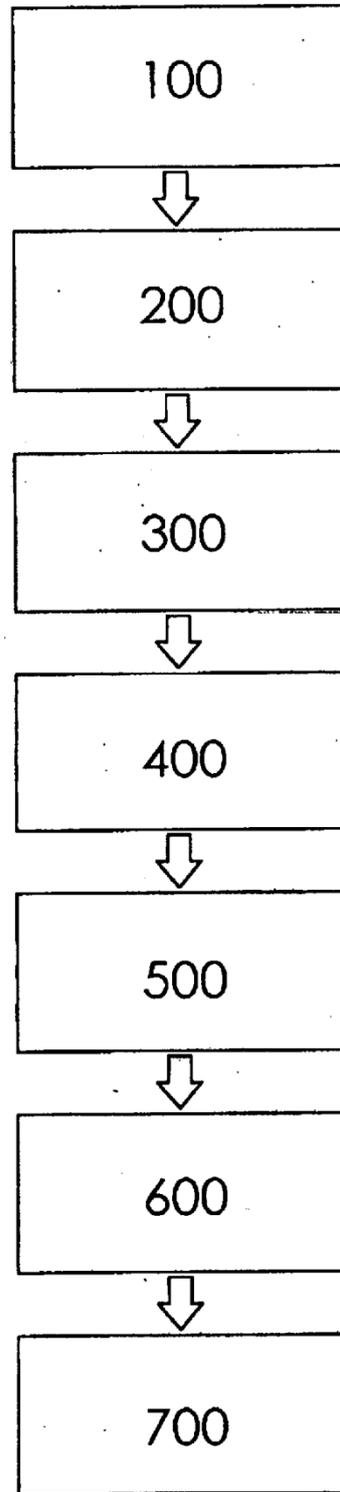


FIG. 9