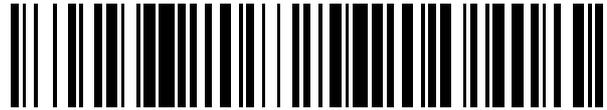


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 535 202**

51 Int. Cl.:

A47B 96/00 (2006.01)

A47F 5/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.03.2012 E 12710036 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **21.01.2015 EP 2699124**

54 Título: **Método para ensamblar en pared una alacena de pared**

30 Prioridad:

19.04.2011 IT MI20110663

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

06.05.2015

73 Titular/es:

**LEONARDO S.R.L. (100.0%)
Via Leopardi 8
I-22060 Figino Serenza-Como, IT**

72 Inventor/es:

CATTANEO, CARLO

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 535 202 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Método para ensamblar en pared una alacena de pared

La presente invención está relacionada con un método para un rápido ensamblaje en pared de una alacena de pared, utilizando unos dispositivos ocultos del llamado tipo de apoyo central.

5 Los soportes de apoyo central son muy conocidos por los expertos en el campo, y consisten básicamente en un dispositivo que se inserta en el montante de la alacena, un gancho adecuado para engancharse en una abertura de una placa fijada en la pared, que se extiende desde dicho dispositivo.

La posición del gancho puede ser regulada en altura (vertical) y en profundidad (horizontal), para alinear la posición de la alacena en la pared, y con respecto a otras alacenas adyacentes.

10 Un soporte de apoyo central de este tipo se describe por ejemplo en la solicitud de patente italiana MI2010A001884 presentada el 15 de octubre de 2010, a la que se debe hacer referencia para las explicaciones necesarias.

Un ensamblaje fácil, rápido y seguro de alacenas, utilizando soportes ocultos de apoyo central, necesita que las placas sean fijadas a la pared en una posición correcta, sobre todo con una distancia entre ejes recíproca substancialmente idéntica a la que hay entre los montantes de la alacena. Incluso unos errores pequeños, de hecho, hacen imposible ensamblar la alacena, siendo necesaria la recolocación de las placas en la pared con una pérdida de tiempo considerable y con unos costes adicionales consecuentes.

15 Este inconveniente se verifica principalmente cuando deben ensamblarse varias alacenas adyacentes, en las que diferencias incluso pequeñas en altura entre la distancia entre ejes de las placas se combinan, haciendo prácticamente imposible ensamblar todas las alacenas sin intervenciones de regulación de la posición de las placas fijadas a la pared.

20 Por las razones antes mencionadas, la fijación de las placas a la pared es una operación delicada, que requiere el uso de ensambladores expertos.

El objetivo de la invención es vencer el inconveniente antes mencionado de la técnica conocida, mediante la aportación de un método de ensamblaje en el que la fijación de las placas a la pared se realice automáticamente, con una distancia entre ejes recíproca que sea perfectamente idéntica a la que hay entre los montantes de la alacena de pared.

25 Un método para ensamblar en pared un soporte de pared se describe implícitamente en el documento US5509541A.

El objetivo antes mencionado se logra mediante un método de ensamblaje que tiene las características especificadas en la reivindicación adjunta 1

30 Las características estructurales y funcionales de la invención, y sus ventajas con respecto a la técnica conocida, se harán evidentes a partir de la siguiente descripción, haciendo referencia a los dibujos adjuntos, que ilustran el objeto de la propia invención.

En los dibujos:

la figura 1 es una vista en perspectiva que ilustra cualquier alacena de pared del tipo conocido en la posición de ensamblaje mediante el enganche a una serie de placas fijadas a la pared;

35 la figura 2 es una vista en perspectiva que ilustra, en particular, el ensamblaje de la alacena de la figura 1 por medio de un soporte colgante oculto del tipo conocido, el denominado soporte de apoyo central, que se engancha a la respectiva placa fijada en la pared;

la figura 3 es una posible vista en despiece ordenado que ilustra desde delante un instrumento de ensamblaje (dime) del mueble según una posible realización de la presente invención;

40 la figura 4 es una vista semejante a la figura 3, pero que ilustra el instrumento por detrás;

las figuras 5 y 6 son dos vistas semejantes a las figuras 3 y 4 respectivamente, pero que ilustran el instrumento (dime) ensamblado;

la figura 7 es una vista delantera elevada en despiece ordenado del instrumento de la figura 3;

la figura 8 es una vista en planta según la flecha A de la figura 7;

45 la figura 9 es una vista lateral elevada según la flecha B de la figura 7;

la figura 10 es una vista delantera elevada del instrumento de la figura 7 ensamblado;

la figura 11 es una vista en planta según la flecha C de la figura 10;

- la figura 12 es una vista lateral elevada según la flecha D de la figura 10;
- la figura 13 es una vista en sección según la sección trazada XIII-XIII de la figura 10;
- la figura 14 es una vista en despiece ordenado en perspectiva del instrumento de ensamblaje de la figura 3 en una posición de acoplamiento con las placas destinadas a ser fijadas a la pared;
- 5 la figura 15 es una vista en sección en despiece ordenado que ilustra la posición de acoplamiento entre el instrumento de ensamblaje y las placas;
- las figuras 16 y 17 son dos vistas semejantes a las figuras 14 y 15 respectivamente, pero que ilustran el instrumento de ensamblaje (dime) acoplado con las placas;
- 10 la figura 18 es una vista en perspectiva que ilustra el instrumento de ensamblaje de las figuras anteriores, fijado a la pared con las placas en la posición específica para recibir la alacena de pared;
- las figuras 19 y 20 son dos vistas semejantes a las figuras 3 y 4 respectivamente, pero que ilustran una segunda posible realización de la invención;
- la figura 21 es una vista delantera elevada del conjunto de instrumento de la figura 19 y 20;
- la figura 22 es una vista en planta según la flecha E de la figura 21;
- 15 la figura 23 es una vista elevada según la flecha F de la figura 21;
- las figuras 24 y 25 son dos vistas semejantes a las figuras 16 y 17, que ilustran el instrumento de ensamblaje acoplado con la placa.
- Las figuras 1 y 2 de los dibujos ilustran una alacena M de pared que debe ser enganchada a una serie de placas 30 fijadas a una pared P.
- 20 El enganche se efectúa por medio de una correspondiente serie de dispositivos de soporte oculto de apoyo central 31, que se insertan, cada uno, en el montante 32 de la alacena M.
- Para esta finalidad, los soportes 31 están equipados con un gancho saliente 33 que se engancha en una abertura de embutición profunda 34 de la placa 30 (figura 2).
- 25 Como es evidente en la figura 1 de los dibujos, y como es bien conocido por los expertos en el campo, para permitir que la alacena M sea enganchada en las placas 30, la distancia "a" entre los montantes 32 (o entre los soportes 31) debe ser igual que la distancia "b" entre las mismas placas 30. Sólo si se cumple esta condición, los ganchos 33 pueden ser enganchados a la correspondiente abertura 34, sin la necesidad de efectuar intervenciones difíciles para recolocar las placas 30 en la pared P.
- El método de ensamblaje según la invención satisface automáticamente este requisito.
- 30 Haciendo referencia a las figuras 3-18 de los dibujos, el método de ensamblaje según la invención - en una primera realización posible - comprende el uso de un instrumento, o dime 29, que consiste en la combinación de un espaciador en forma de una sección tubular recta 35 y dos conexiones extremas 36, que preferiblemente se hacen de un material plástico desechable.
- Como se explica de ahora en adelante, el dime 29 tiene la función de soportar y colocar las placas 30.
- 35 La pieza de perfil 35 tiene, por ejemplo, una sección transversal rectangular adecuada para recibir de manera estable, mediante acoplamiento con interferencia, unas barras acanaladas 37, que se extienden a un lado desde un cuerpo con forma de caja 38, abierto en la parte trasera, de la conexión 36.
- Como puede verse fácilmente en las figuras 3, 4, 6 y 13, el cuerpo 38 de la conexión 36 tiene una configuración de tapa y en su interior contiene un par de aletas 39 espaciadas entre sí, deformables elásticamente, que terminan con unos dientes 40.
- 40 Dichas aletas 39 se extienden con los dientes 40 hacia el lado abierto del cuerpo 38 y son adecuadas para acoplarse con clip en la abertura 34 de una respectiva placa 30, antes de que esta sea fijada a la pared.
- Según la secuencia de ensamblaje mostrada en las figuras 14 - 17, el complejo obtenido así, que en la figura 16 se indica con la letra S: es decir el complejo pre-ensamblado que permite el método característico de ensamblaje según la invención, ser efectuado.
- 45 El complejo S comprende el espaciador conformado 35 con las conexiones extremas 36 en las que las placas 30 se acoplan con clip antes de ser fijadas a la pared.

De lo que se ha descrito arriba, es completamente evidente que, al dimensionar la pieza de perfil 35 (en longitud) y las conexiones 36, durante la fase de producción, como se desee y con precisión absoluta, es automáticamente posible, bajo la condición de la figura 16, que la distancia "b" entre las placas 30 sea perfectamente idéntica a la distancia "a" entre los montantes 32 (o soportes) de la alacena M.

- 5 El sistema rígido de la figura 16 (grupo pre-ensamblado) ahora puede colocarse en una situación funcional fijando las placas 30 a la pared P, como se muestra en la figura 18.

Después de que las placas 30 hayan sido fijadas a la pared, el dime 29, que consiste en las piezas de perfil 35 y las conexiones 36, se retira de las mismas placas 30, por el desacoplamiento forzado de los dientes 40 de las aletas 39 respecto las respectivas aberturas 34, al ejercer una tracción (también manual) hacia la flecha F1 de la figura 17.

- 10 El dime 29 puede desecharse ya que su coste es insignificante.

De este modo se establece el estado de la figura 1, en donde las placas 30 están descubiertas, o libres, preparadas para recibir los muebles M por medio del enganche a las mismas, con precisión absoluta, de los respectivos soportes 31.

Esto resuelve el problema técnico de tener automáticamente la distancia "a" y "b" perfectamente idéntica.

- 15 La pieza de perfil 35 y las conexiones extremas relativas 36 (que forman el dime) obviamente puede producirse y prepararse anteriormente con las dimensiones deseadas, en relación a la distancia "a" entre los montantes de las alacenas a ensamblar.

En el caso de ensamblaje de una pluralidad de alacenas adyacentes, se interconectan varios dimes entre sí mediante la inserción de las barras libres 37 dentro de las secciones tubulares 35.

- 20 Las figuras 19-25 ilustran una posible variante de la invención, en la que el dime 29 se produce en una sola pieza.

En dicha variante, los detalles correspondientes y/o equivalentes a los ilustrados y descritos haciendo referencia a las figuras 1-18, se indican con los mismos números de referencia aumentados en 100.

- 25 Según esta variante, el dime 129 para soportar y colocar las placas 130, se produce en una sola pieza de material plástico, en donde los componentes 135, 136 y 137 son integrales entre sí, y en donde la pieza conformada 135 tiene una sección en forma de caja abierta por detrás, análogamente a las conexiones 136.

Es evidente que la variante de la invención ilustrada en las figuras 19-25 es adecuada para el ensamblaje de una sola alacena, ya que no se pueden interconectar varios dimes debido a la falta de barras extremas libres 37.

Por lo tanto se ha logrado el objetivo de la invención mencionado en el preámbulo de la descripción.

El alcance de protección de la invención se define en las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Un método para ensamblar en pared (P) una alacena (M) de pared que comprende una pluralidad de placas (30, 130) destinadas para ser fijadas a la pared (P), y una pluralidad de dispositivos (31) de soporte en pared insertados en unos montantes (32) de dicha alacena (M) destinados a ser enganchados por medio de unos ganchos (33) en unas aberturas (34) de dichas placas (30, 130), y en donde la distancia "a" entre dichos montantes (32) debe ser substancialmente idéntica a la distancia "b" entre dichas placas (30, 130), caracterizado por que comprende las siguientes fases funcionales:
 - 10 a. pre-ensamblar de manera desmontable dichas placas (30, 130) en un instrumento de soporte y colocación (29, 129) con un distancia "b" entre las placas substancialmente idéntica a la distancia "a" entre los montantes (32) de la alacena (M) a ensamblar, para obtener un complejo rígido (S);
 - b. fijar dichas placas (30, 130) ensambladas en dicho instrumento (29, 129) de dicho complejo (S), a la pared;
 - c. separar dicho instrumento (29, 129) de dichas placas (30, 130) que permanecen fijadas a la pared;
 - 15 d. ensamblar dicha alacena en dichas placas (30, 130) mediante el enganche de los ganchos (33) de los soportes (31) de pared en dichas aberturas (34) de las placas (30, 130).
2. El método según la reivindicación 1, caracterizado por que dicho instrumento comprende un dime (29, 129) que consiste en la combinación de un espaciador (35, 135) y dos uniones extremas (36, 136) en las que se ensamblan de manera desmontable dichas placas (30, 130).
- 20 3. El método según la reivindicación 2, caracterizado por que dicho espaciador (35, 135) tiene la forma de una pieza de perfil recto (35, 135), provista de dos conexiones extremas (36, 136) en extremos opuestos.
4. El método según la reivindicación 2, caracterizado por que dicho espaciador (35, 135) tiene la forma de una pieza de perfil tubular en cuyos extremos se aplican dos conexiones (36, 136).
5. El método según cualquiera de las reivindicaciones 2-4, caracterizado por que unas barras (37, 137) se extienden lateralmente desde dichas conexiones extremas (36, 136), adecuadas para acoplarse firmemente con dicha pieza tubular de perfil (35, 135).
- 25 6. El método según la reivindicación 2, caracterizado por que dichas conexiones extremas (36, 136) están equipadas con unos medios libremente desmontables de acoplamiento con clip con la abertura (34) de dichas placas (30, 130).
7. El método según la reivindicación 6, caracterizado por que dichos medios de acoplamiento consisten en unas lenguas separadas entre sí deformables elásticamente (39) que terminan con unos dientes (40) adecuados para acoplarse por clip con la abertura (34) de la placa (30).
- 30 8. El método según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que dichas conexiones extremas (36, 136) tienen forma substancialmente de caja.
9. El método según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que dicho instrumento o dime se compone de una sola pieza hecha de material plástico.
- 35

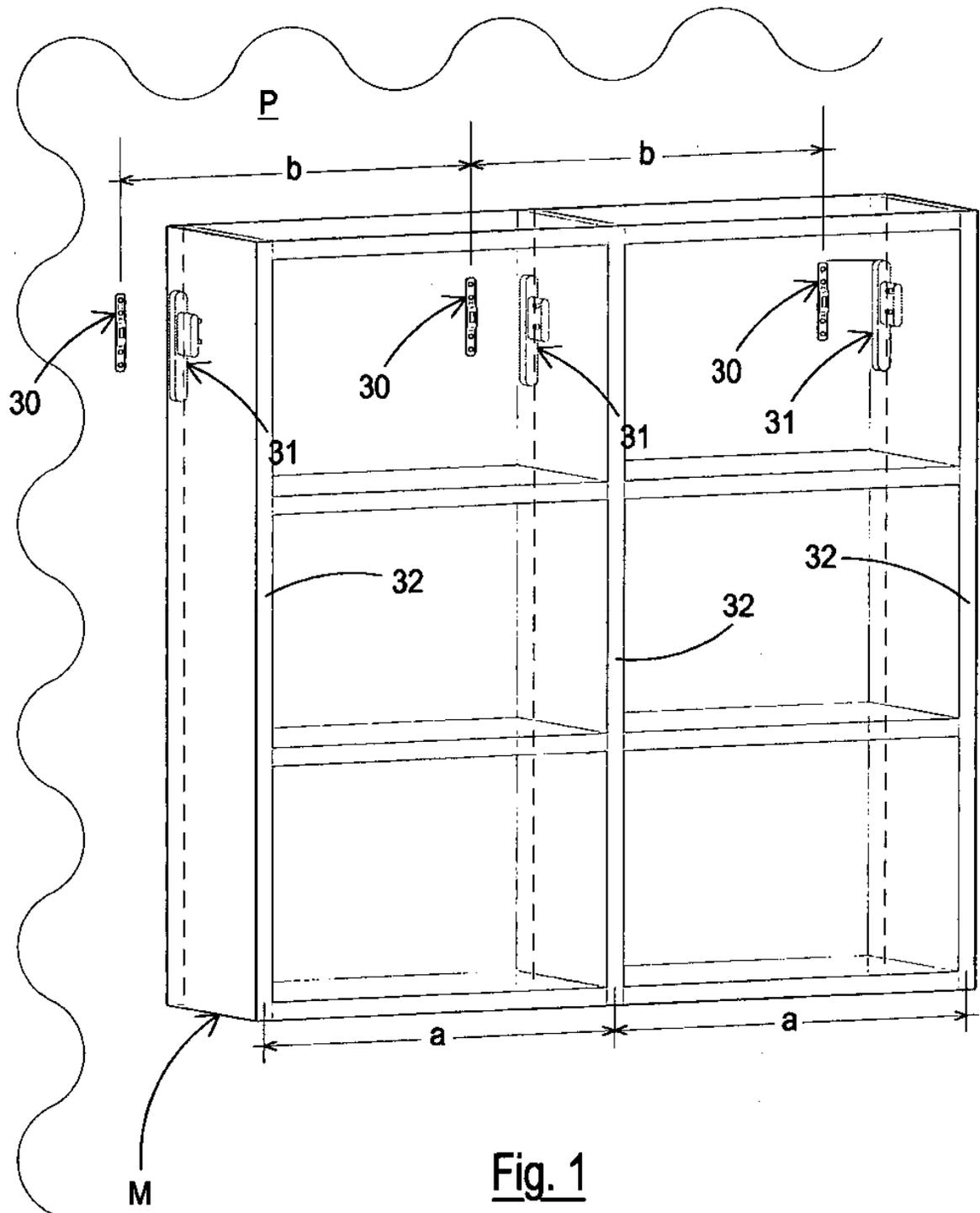


Fig. 1

Fig. 2

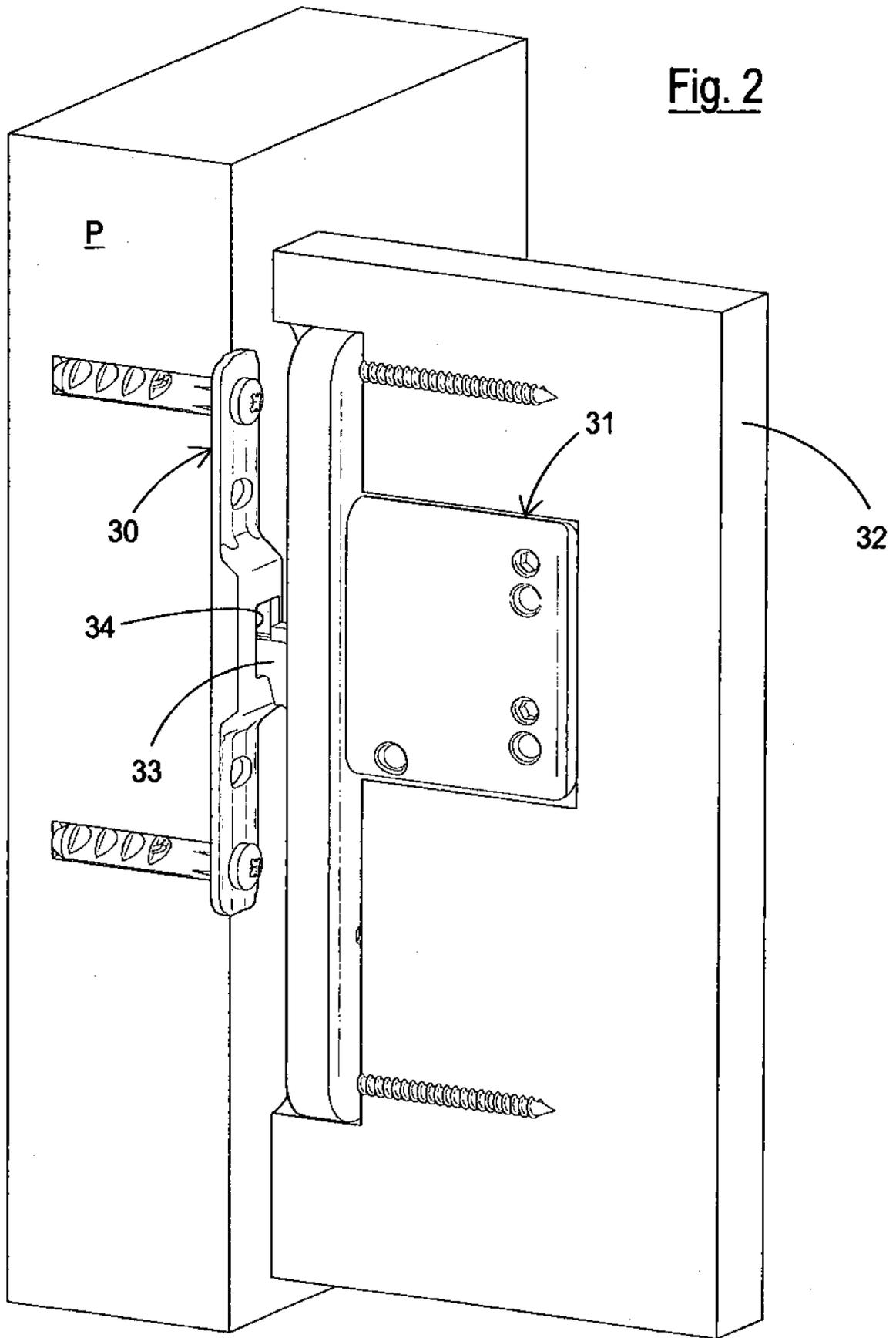


Fig. 3

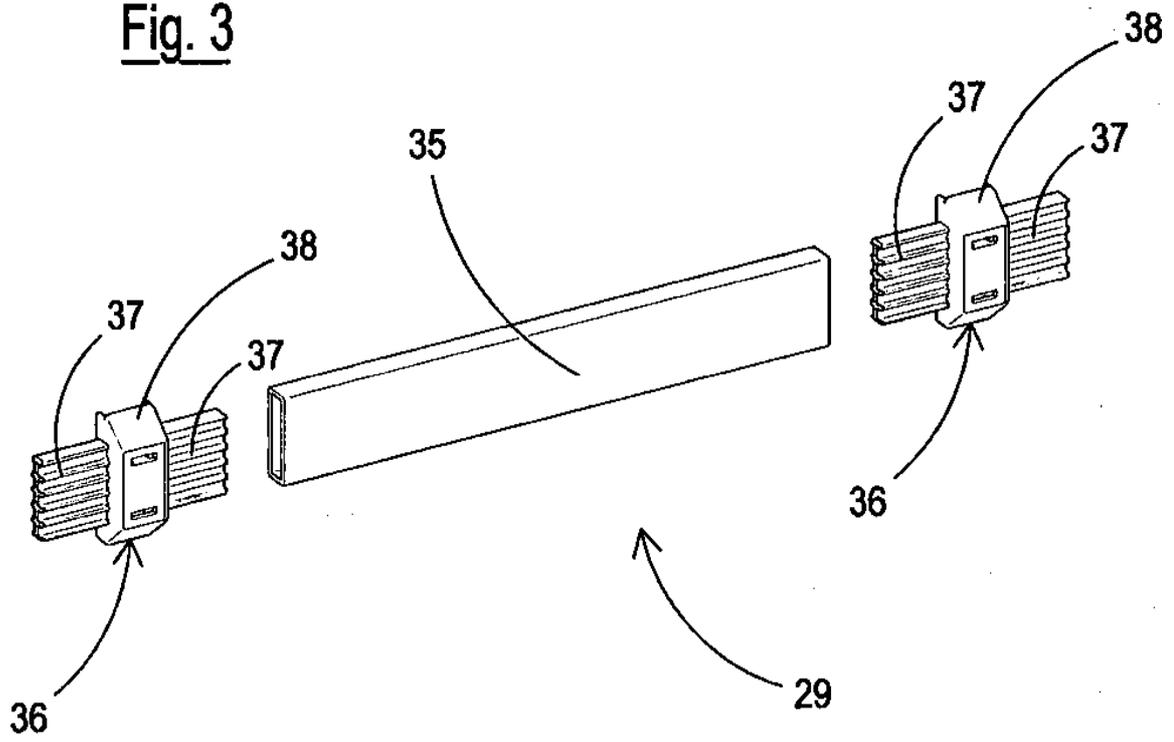


Fig. 4

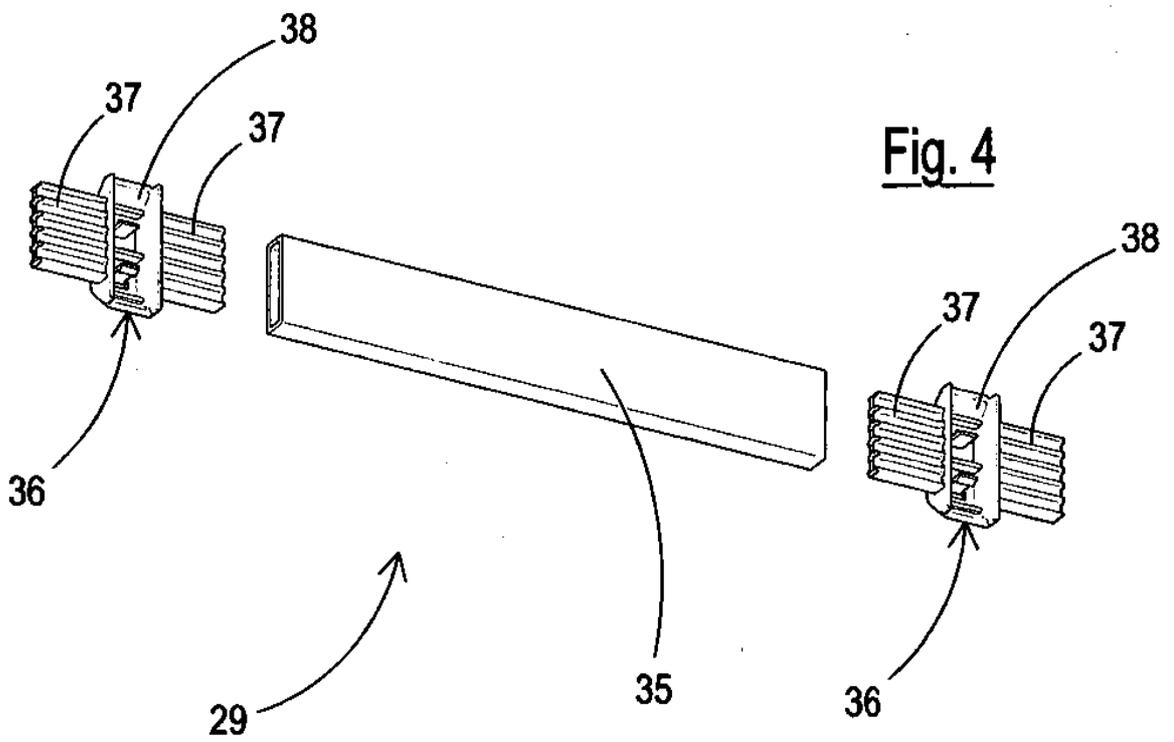


Fig. 5

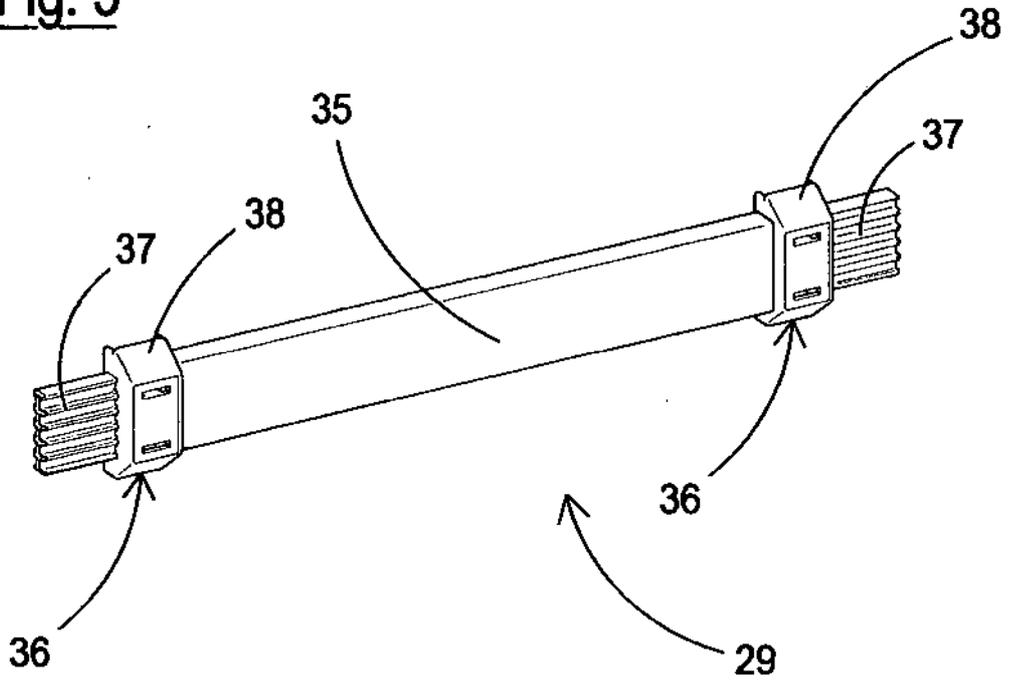
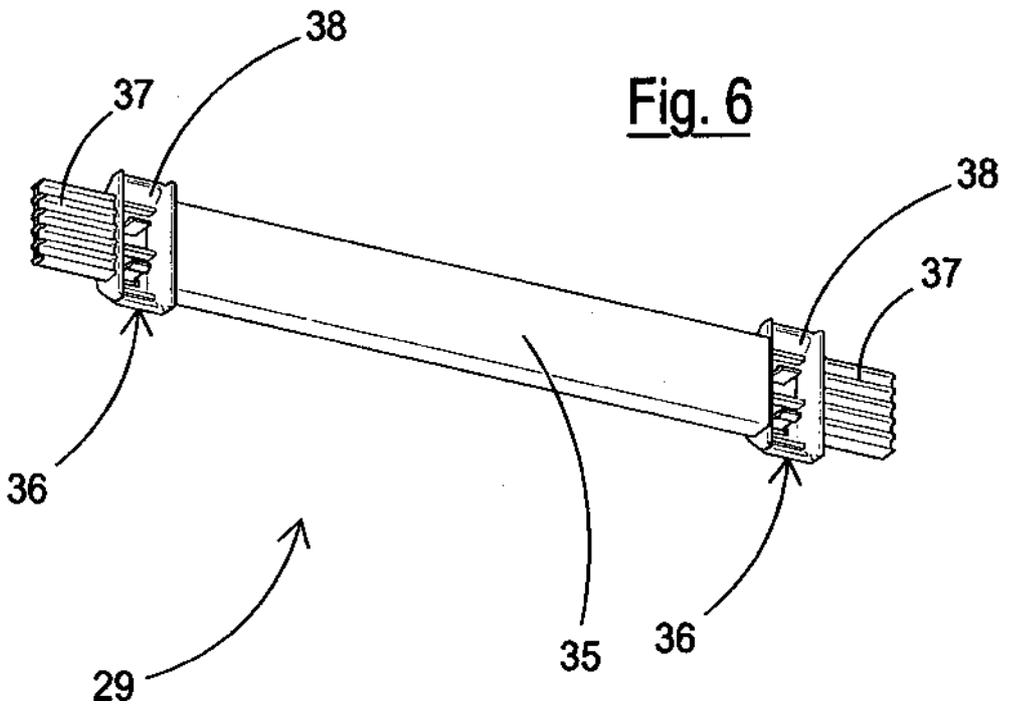


Fig. 6



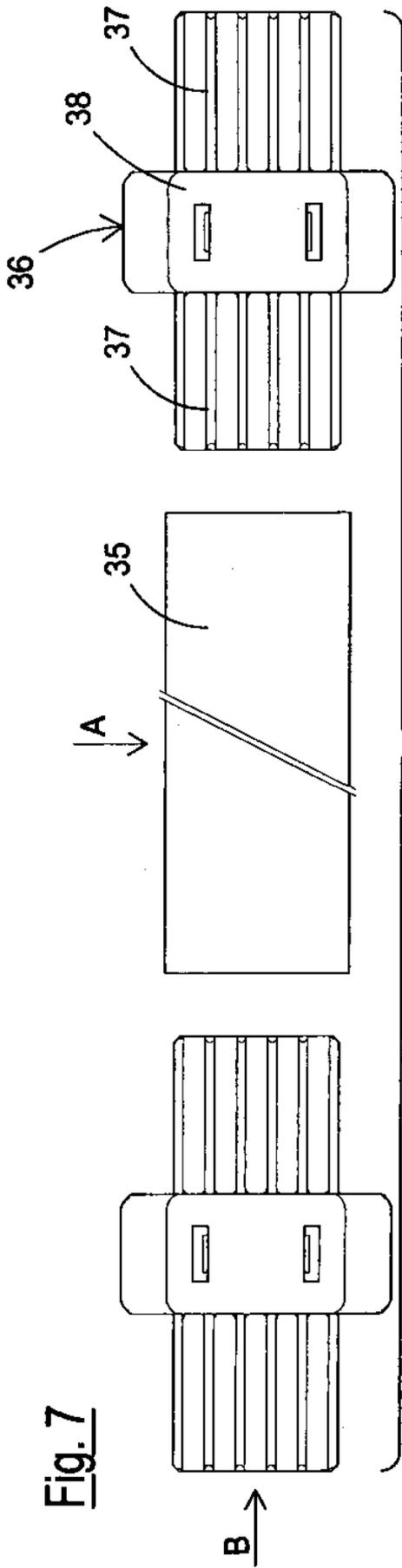


Fig. 7

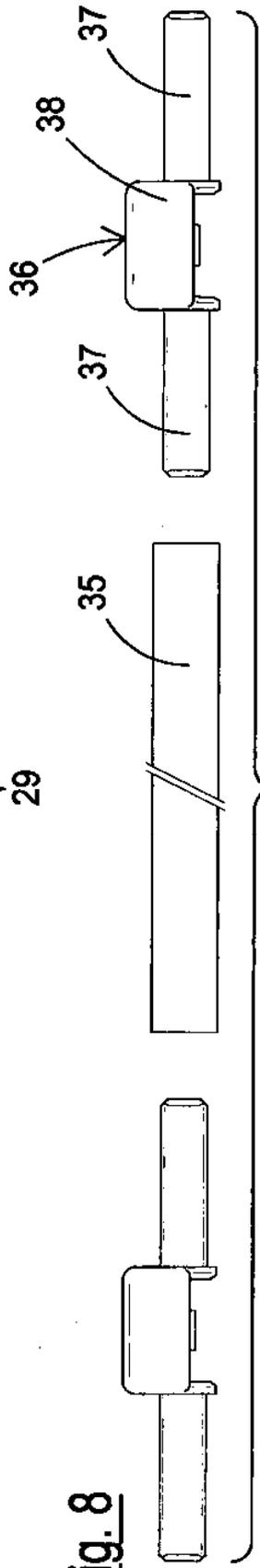


Fig. 8

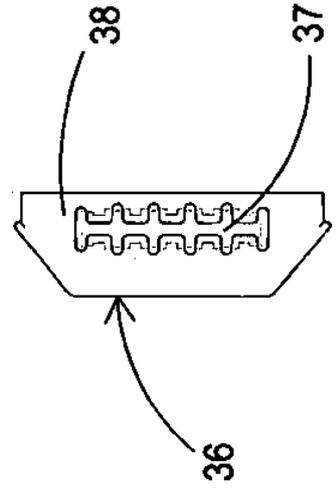


Fig. 9

Fig. 10

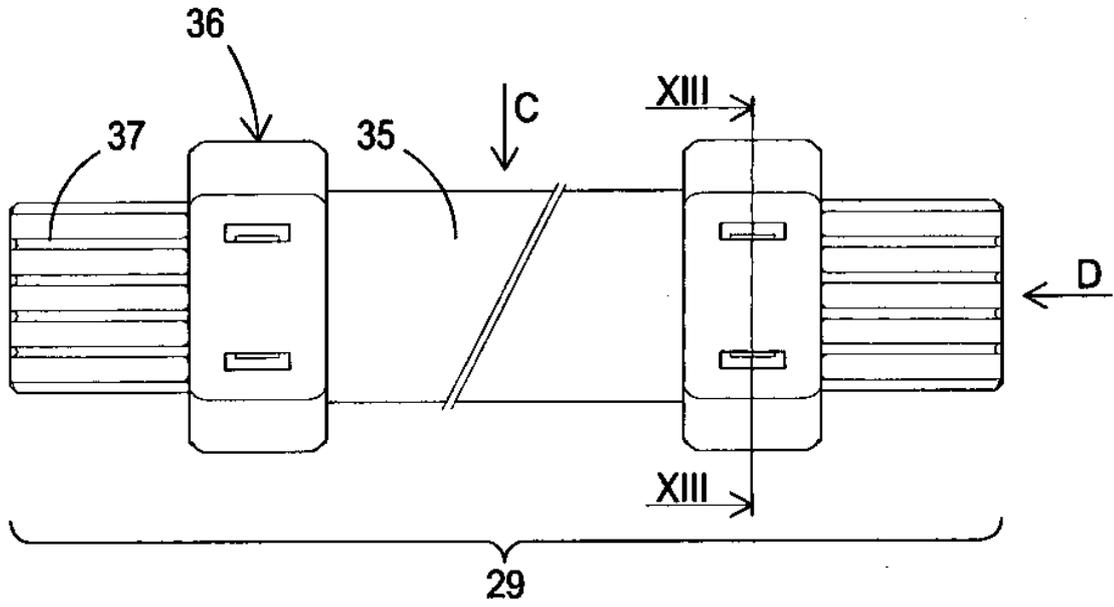


Fig. 11

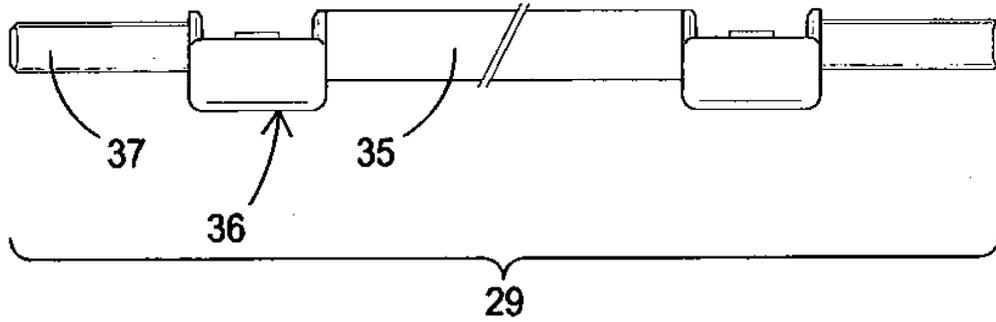


Fig. 12

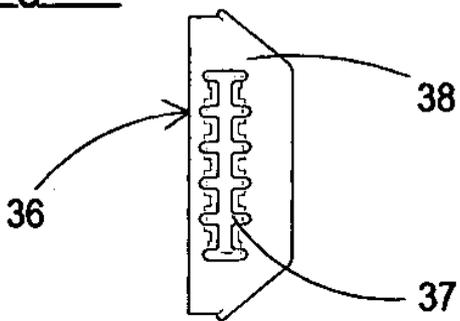


Fig. 13

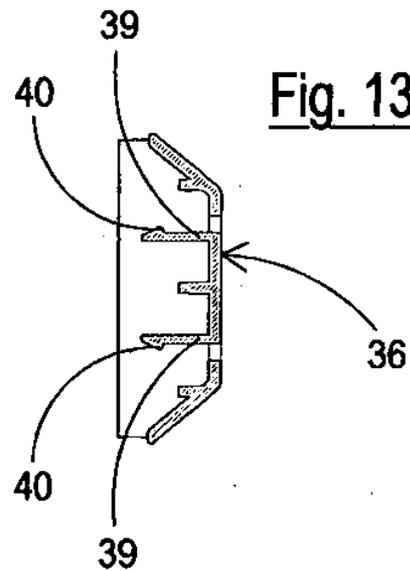


Fig. 14

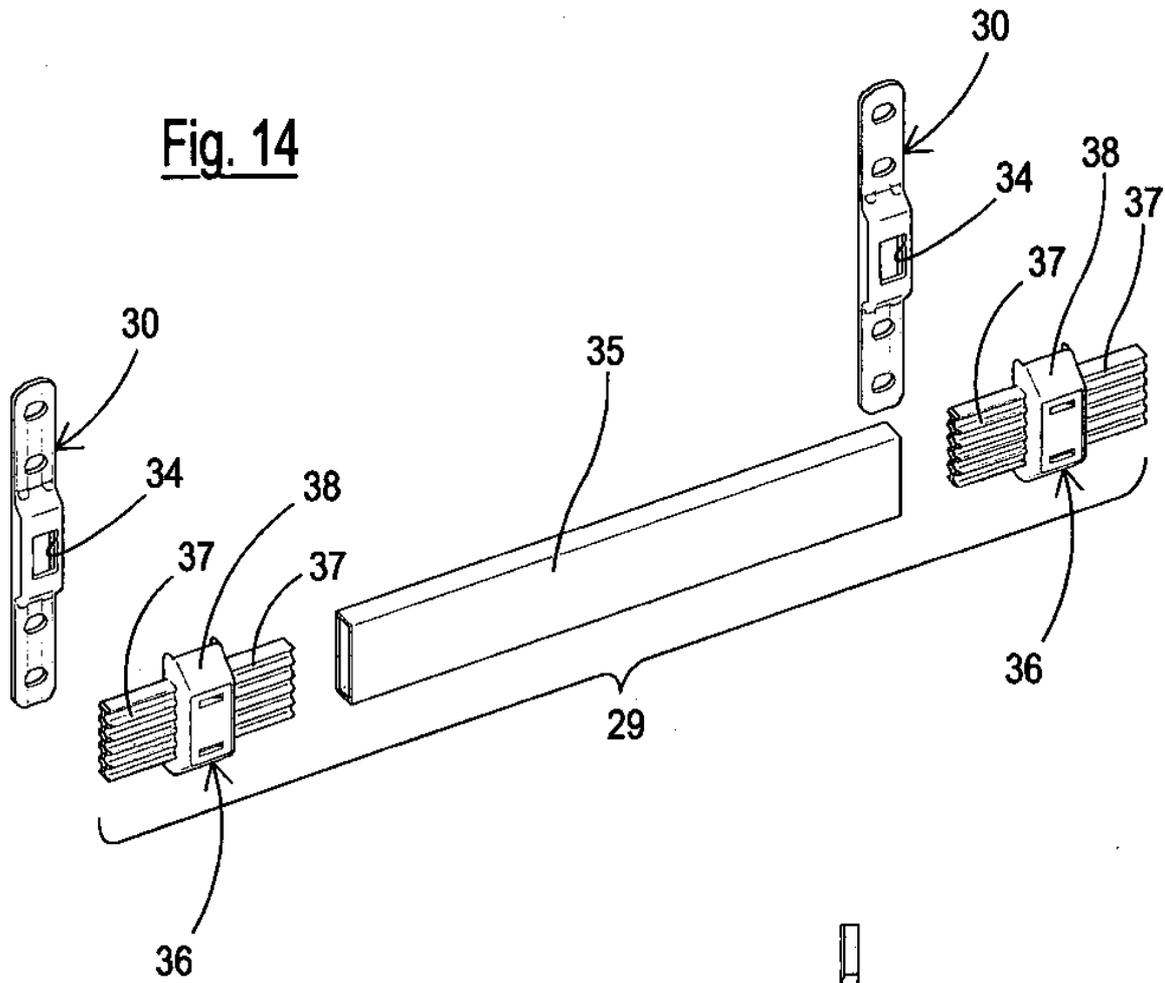


Fig. 15

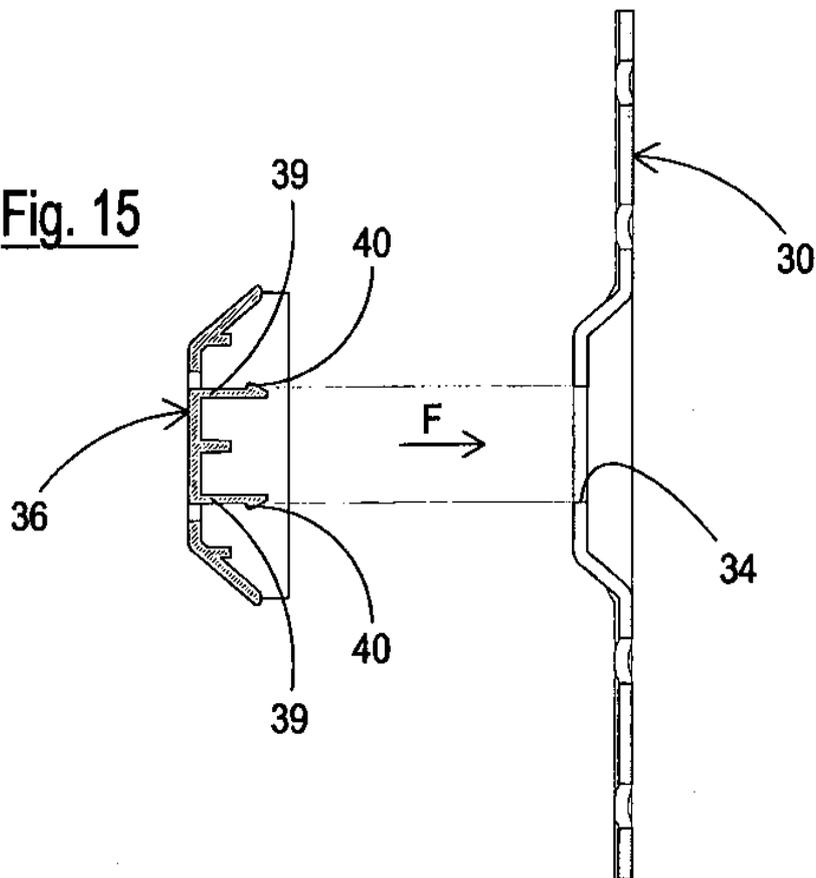


Fig. 16

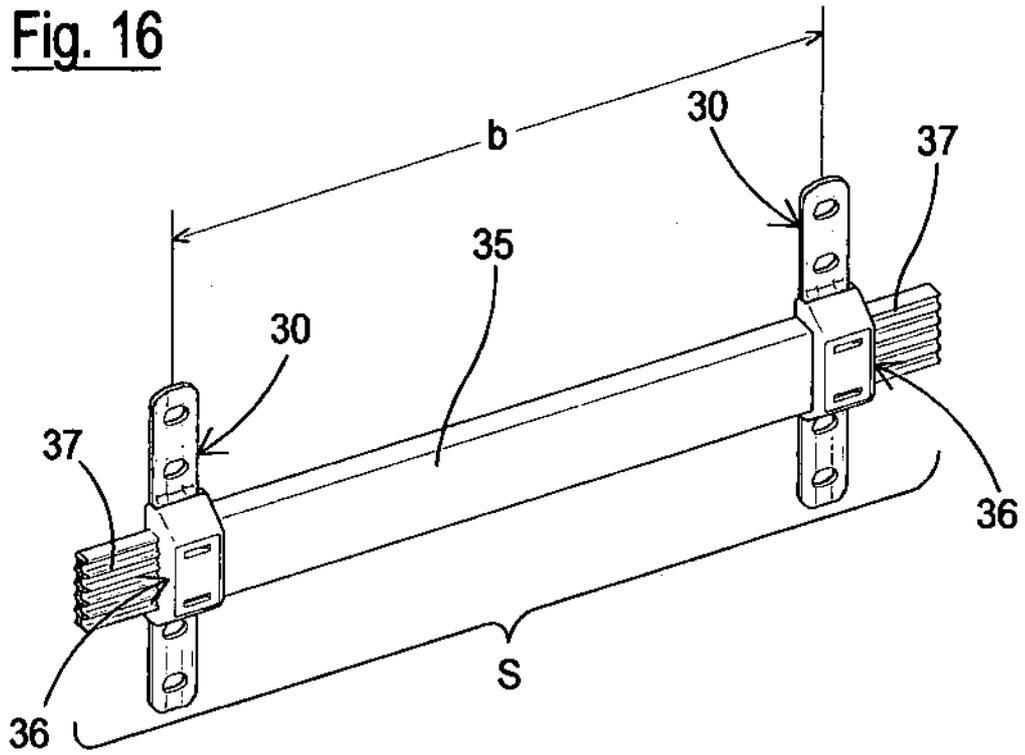
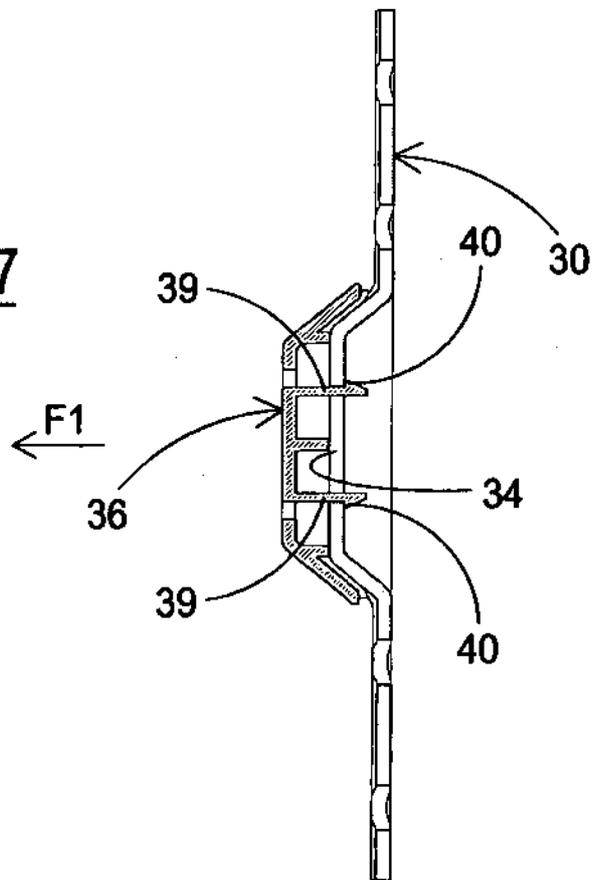


Fig. 17



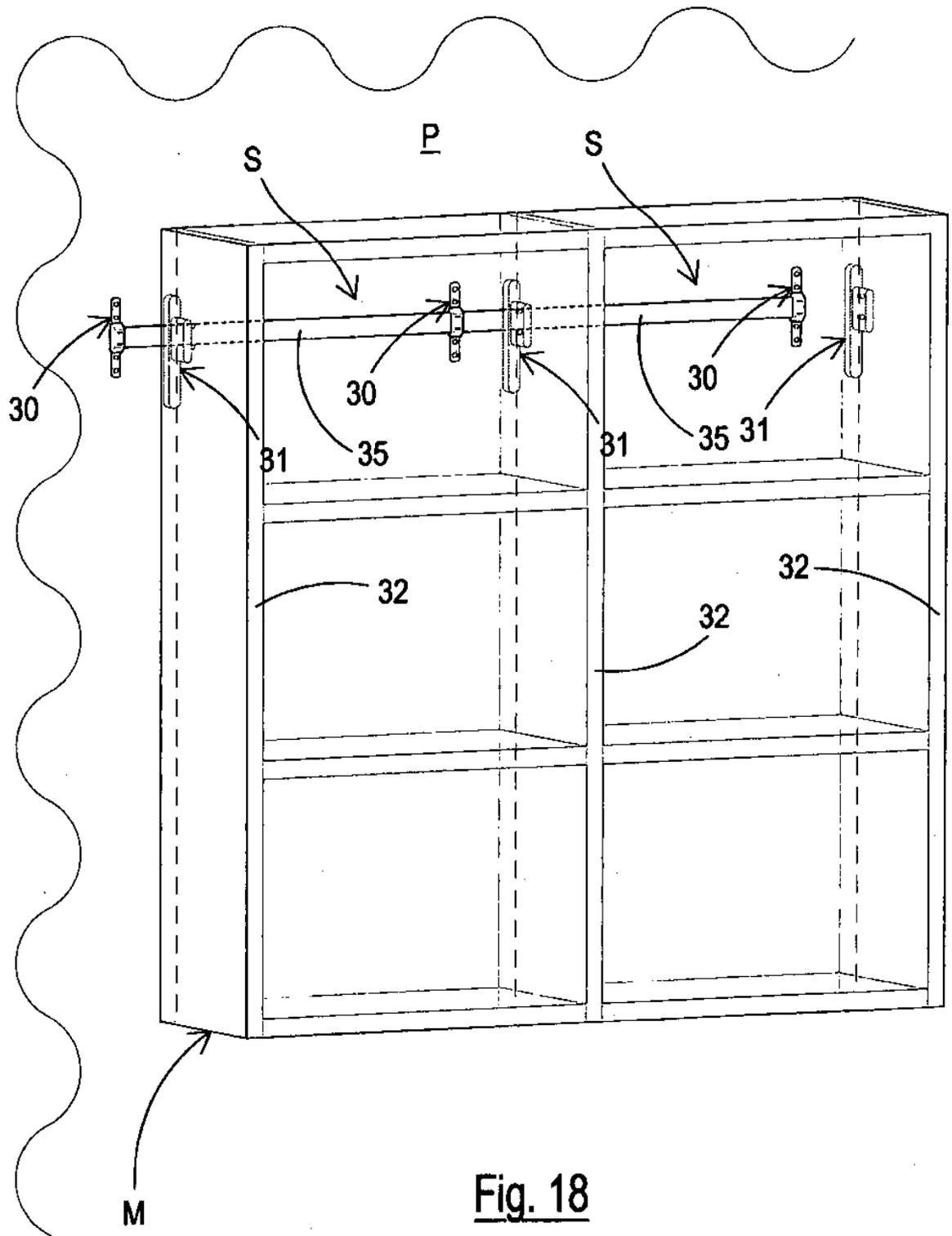


Fig. 18

Fig. 19

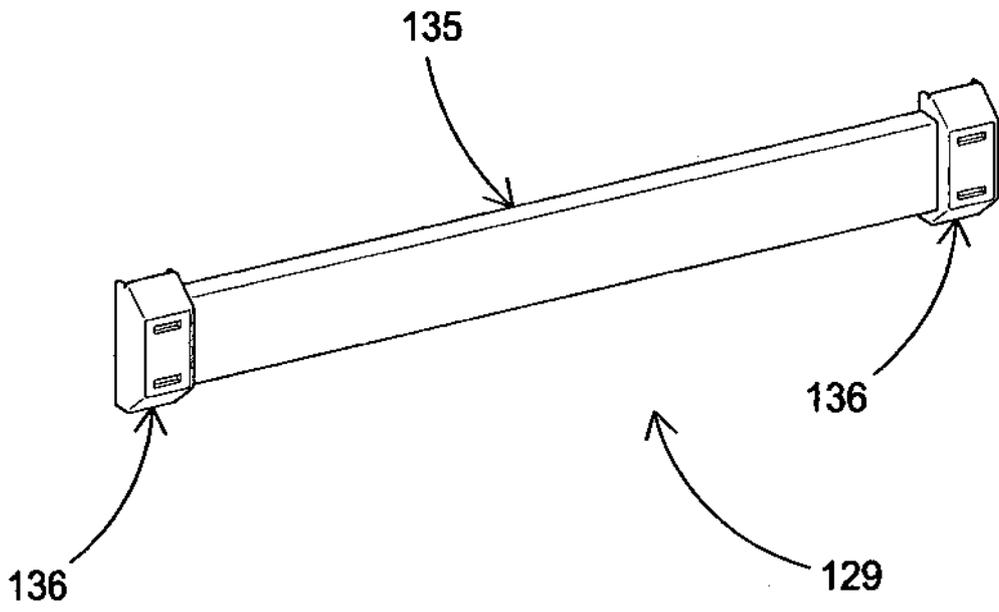


Fig. 20

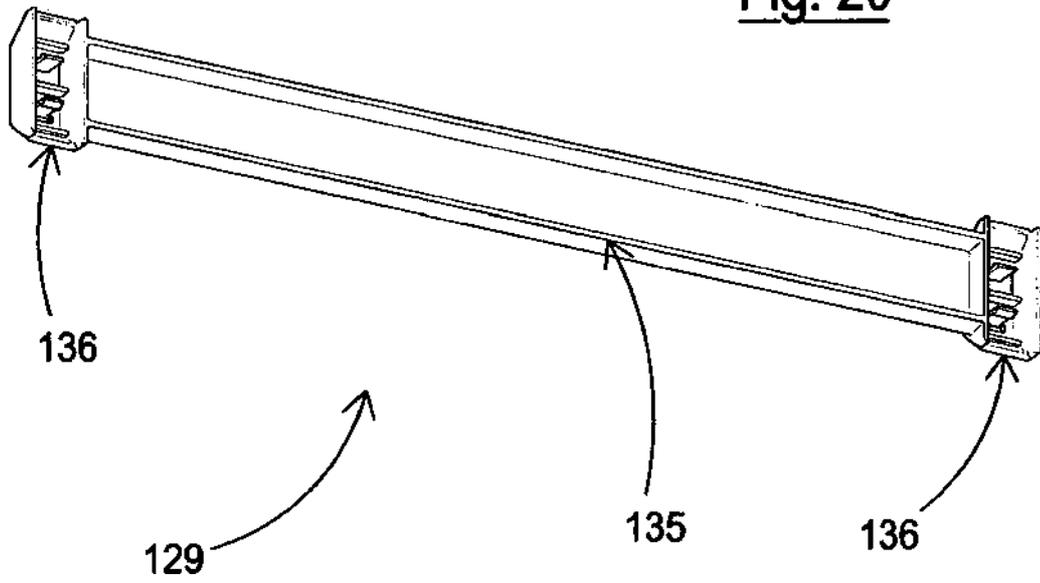


Fig. 21

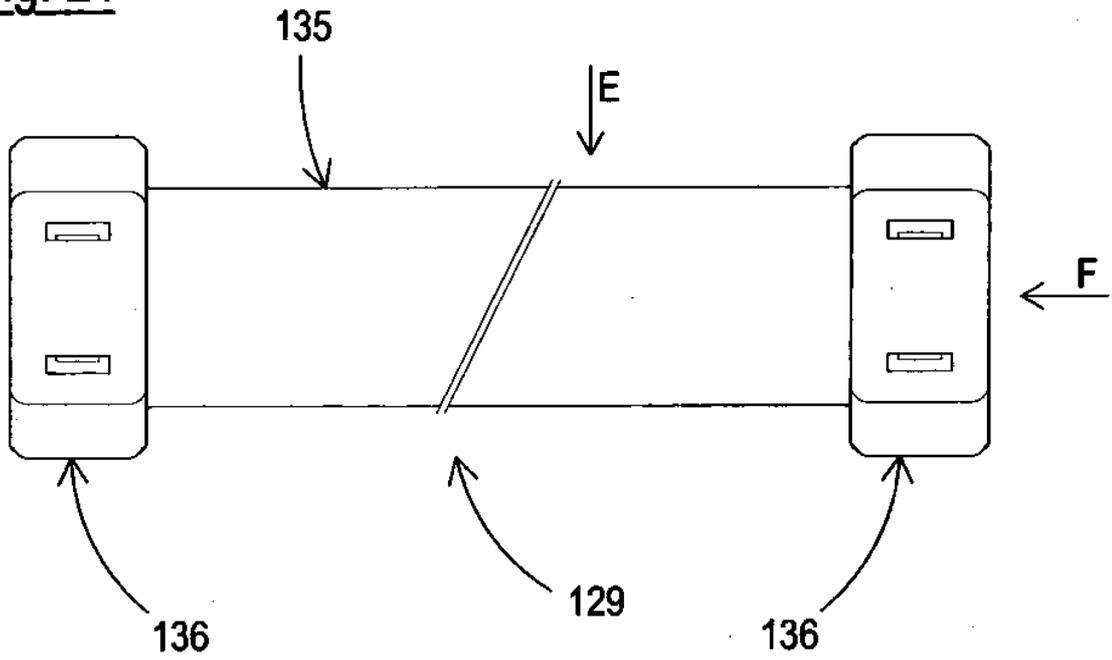


Fig. 22

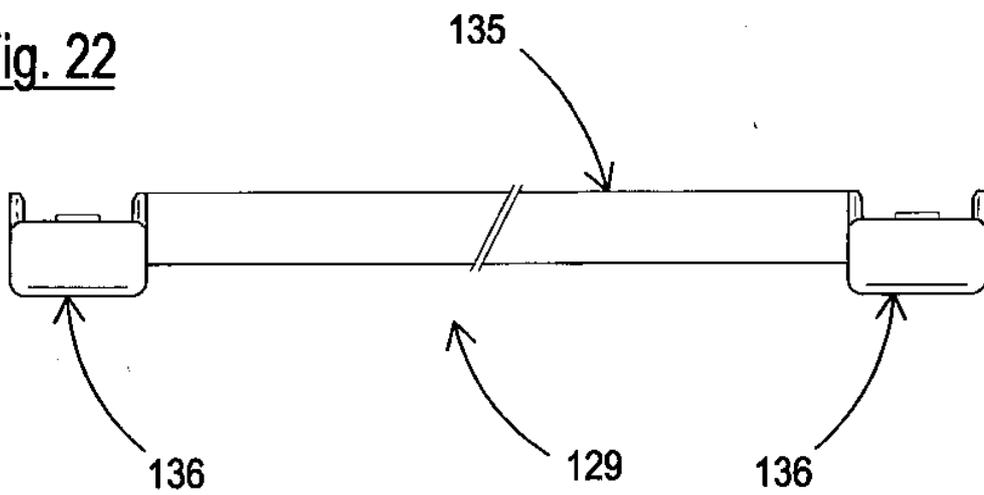


Fig. 23

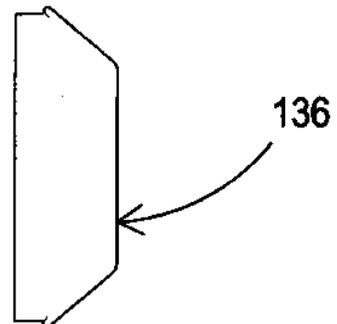


Fig. 24

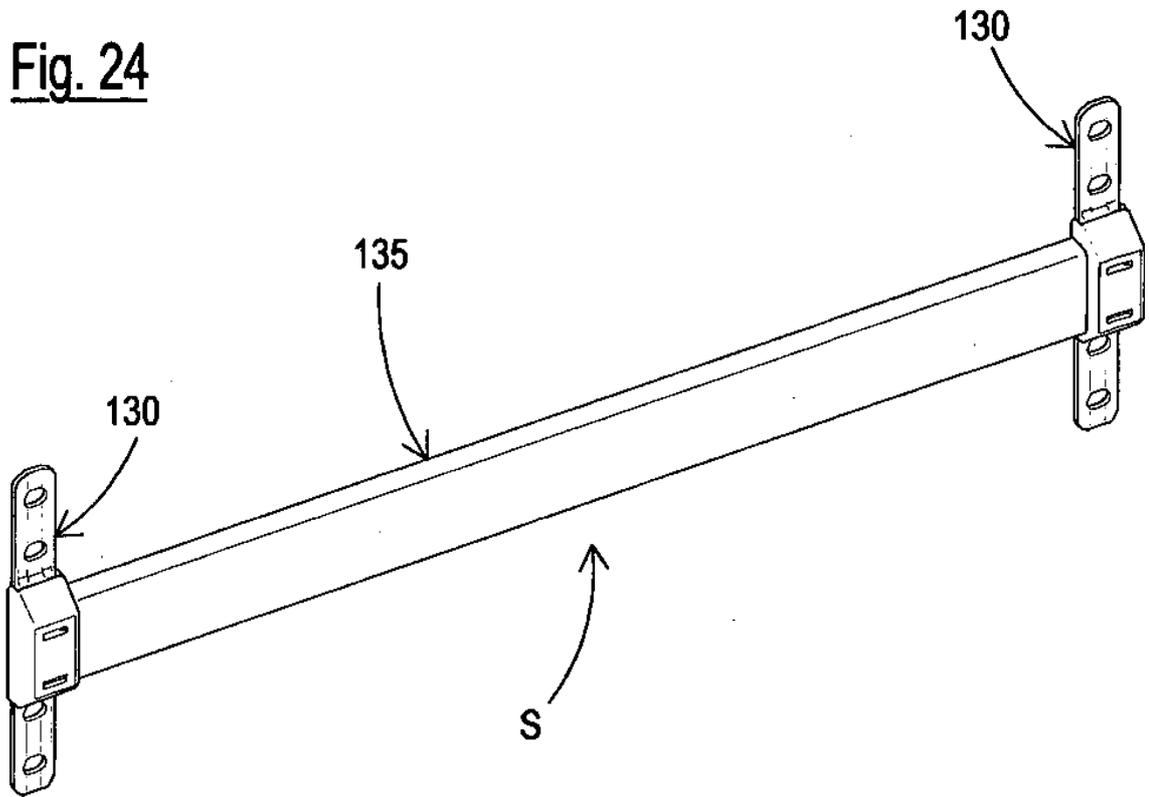


Fig. 25

