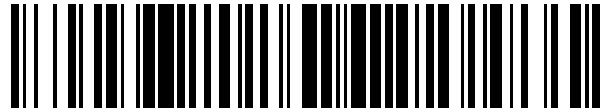


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 540 775**

51 Int. Cl.:

B62J 35/00 (2006.01)

F16L 3/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.07.2008 E 08252511 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **01.04.2015 EP 2022710**

54 Título: **Tapa, estructura de fijación de un tubo flexible y vehículo del tipo para montar a horcajadas**

30 Prioridad:

26.07.2007 JP 2007195111

31.07.2007 JP 2007198342

18.06.2008 JP 2008158911

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

13.07.2015

73 Titular/es:

**YAMAHA HATSUDOKI KABUSHIKI KAISHA
(100.0%)**

**2500 Shingai
Iwata-shi, Shizuoka 438-8501, JP**

72 Inventor/es:

KONNO, TOSHIHIKO

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 540 775 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Tapa, estructura de fijación de un tubo flexible y vehículo del tipo para montar a horcajadas

Campo de la invención

5 La presente invención se refiere a una tapa, a una estructura de fijación de un tubo flexible y a un vehículo del tipo para montar a horcajadas.

Antecedentes de la invención

10 El documento JP-A-05-330460 divulga una tapa estructurada de forma que una bandeja constituida a partir de un miembro flexible está dispuesta sobre una porción de llenado de un depósito de combustible, una pared lateral doblada hacia arriba y hacia dentro está constituida por encima de la bandeja y, cuando se sitúa en posición adyacente a la placa de fondo de un asiento tras el cierre del asiento, la pared lateral es empujada por la placa de fondo del asiento para ser doblada hacia dentro. En este caso, la pared lateral de la bandeja conformada a partir de un miembro flexible es sujeta por la placa de fondo del asiento. La placa de fondo del asiento contacta con un lado exterior de la pared lateral y no se sitúa en posición adyacente al lado interior contaminado por un combustible. Así mismo, incluso cuando un material del miembro flexible se encuentra en estado de degradación avanzada y la pared lateral de la bandeja está deformada, la pared lateral no se deforma hacia fuera sino que se deforma hacia dentro, para que la placa de fondo del asiento contacte con el lado exterior de la pared lateral pero no se sitúe en posición adyacente al lado interior contaminado por un combustible.

20 Así mismo, el documento JP-A-2003-054468 divulga una construcción en la que una tapa cubre la totalidad de una porción superior de un depósito de combustible para disponer una bandeja cóncava, un rebajo está constituido entre una caja para el casco de la tapa y el depósito de combustible, y un tubo flexible de drenaje conectado a un tubo de drenaje. En este caso, dado que la tapa cubre la totalidad del depósito superior del depósito de combustible para disponer una bandeja cóncava es posible asegurar un amplio volumen dentro de la bandeja e impedir sin problemas que la gasolina rebose de la bandeja sin aumentar un diámetro de un tubo de drenaje. Así mismo, dado que la totalidad de la porción superior del depósito de combustible está cubierta por la tapa, una periferia del depósito de combustible no queda expuesta al exterior en un estado, en el cual un asiento se abra, para que la periferia del depósito del combustible resulte mejorada respecto de su apariencia externa.

30 La tapa descrita con anterioridad es un miembro que recibe el combustible que rebosa de un orificio de alimentación de aceite de un depósito de combustible en el momento del repostaje de combustible y distribuye el combustible adecuadamente a través de un tubo flexible de drenaje. Por tanto, es conveniente contar con un volumen suficiente para recibir un combustible que rebosa del orificio de alimentación de aceite del depósito de combustible. En el documento JP-A-05-330468, la pared lateral incurvada hacia arriba y hacia dentro está conformada por encima de la bandeja, y cuando se sitúa en posición adyacente a la placa de fondo del asiento tras el cierre del asiento la pared lateral es empujada a través de la placa de fondo del asiento para quedar incurvada hacia dentro, y está diseñada para impedir que la placa de fondo del asiento sea contaminada por el combustible. Dado que la pared lateral no es empujada por la superficie de fondo del asiento en el momento del repostaje, sin embargo, no resulta incurvada hacia dentro sino que se configura para quedar en posición vertical hacia arriba. Por otro lado, el combustible que rebosa del orificio del combustible de alimentación de aceite que fluye hacia la pared lateral e incide contra la pared lateral para quedar desplazado sobre la pared lateral. Por consiguiente, existe la posibilidad de que el combustible se vierta por fuera de la tapa sobre la pared lateral.

40 Así mismo, en el documento JP-A-2003-054468, se asegura un volumen haciendo que la tapa cubra la totalidad de la porción superior del depósito de combustible para conformar la bandeja cóncava y constituir el rebajo entre la caja por el casco de la tapa y el depósito de combustible. Sin embargo, dicha construcción se concreta en una construcción en la que una caja para el casco está dispuesta en la parte delantera de un depósito de combustible, y de esta forma dicha construcción no puede ser adoptada en algunos casos.

45 El documento FR 2732302 divulga una tapa y un vehículo para ser montado a horcajadas de acuerdo con los preámbulos de las reivindicaciones 1 y 11.

Sumario de la invención

Aspectos de la presente invención se describen en las reivindicaciones independientes. Características preferentes pero no esenciales de las reivindicaciones se describen en las reivindicaciones dependientes.

50 En la presente memoria se describe una tapa de acuerdo con la reivindicación 1.

El techo puede estar inclinado. El techo puede definir un tejadillo.

El orificio puede, como alternativa, ser definido como una toma de admisión.

Un extremo lateral del techo puede estar dispuesto en posición contigua a la pared lateral dispuesta en posición vertical alrededor del recipiente.

La pared lateral puede extenderse alrededor del orificio desde una periferia del recipiente.

Un fondo del recipiente está inclinado para que sea más profundo en dirección a la pared lateral partiendo del orificio.

5 La tapa comprende así mismo un agujero de drenaje conformado en la zona más profunda del depósito. El techo puede extenderse por encima de la zona más profunda del depósito.

10 Un vehículo del tipo para montar a horcajadas que comprende una tapa definida con anterioridad y una estructura de fijación de un tubo flexible pueden disponerse para fijar un tubo flexible conectado al agujero de drenaje con una superficie trasera de una parte moldeada en plástico que tenga un lado con una superficie estética, comprendiendo la estructura de ajuste del tubo flexible unas secciones de soporte dispuestas sobre la superficie trasera para soportar los lados del tubo flexible, como por ejemplo los lados opuestos del tubo flexible, extendiéndose las secciones de soporte en una dirección de corte de troquel de la parte moldeada en plástico y un miembro retenedor fijado a al menos una de las secciones de soporte y adaptado para retener el tubo flexible entre las secciones de soporte.

15 Se puede conformar un espacio libre que permita que el tubo flexible sea insertado entre al menos una sección de soporte y el miembro retenedor.

Se puede conformar una sección de nervio de refuerzo sobre al menos una sección de soporte. El miembro retenedor puede ser atornillado sobre la sección del nervio de refuerzo.

20 Una zona exterior del miembro retenedor puede estar incurvada en una dirección alejada de su superficie trasera. Puede conformarse un espacio libre que permita que el tubo flexible sea insertado entre al menos una sección de soporte y el miembro retenedor.

El miembro retenedor puede comprender una arandela. El miembro retenedor puede comprender una lengüeta o elemento similar.

25 Pueden disponerse un vehículo del tipo para montar a horcajadas que comprenda una cubierta definida con anterioridad y una estructura de fijación de un tubo flexible de acuerdo con un aspecto de la presente invención para fijar un tubo flexible conectado al agujero de drenaje definido anteriormente a una superficie trasera de una tapa exterior de un vehículo moldeada en plástico. La cubierta exterior puede incluir unas secciones de soporte que soporten el tubo exterior y que se extiendan en una dirección de corte de troquel de la tapa exterior. Un miembro retenedor que sujete el tubo flexible entre las secciones de soporte puede estar fijado a al menos una de las secciones de soporte.

30 La tapa exterior puede incluir una guía para guiar el tubo flexible para que un agujero de descarga del tubo flexible esté encarado a distancia de un vehículo asociado y hacia una superficie de la carretera.

También se describe en la presente memoria un vehículo del tipo para montar a horcajadas de acuerdo con la reivindicación 11.

En la presente memoria se describe un vehículo para montar a horcajadas que comprende:

35 un depósito que incorpora un orificio a través del cual se vierte un líquido; y
una tapa de acuerdo con la reivindicación 1.

La pared lateral dispuesta en vertical alrededor del recipiente puede extenderse lateralmente respecto del orificio a partir de una periferia del recipiente.

40 Una tapa de acuerdo con un aspecto de la invención está dispuesta alrededor de una toma de admisión, a través de la cual es vertido un líquido, sobre una superficie superior de un depósito, disponiéndose dicha tapa bajo la forma de una bandeja para recibir dicho líquido que rebose de la toma de admisión, y que esté constituida con un depósito, en el que se mantenga un líquido que rebose de la toma de admisión. Una pared lateral está dispuesta alrededor del depósito y un tejadillo se extiende por encima del depósito desde la pared lateral.

45 Un fondo del recipiente puede estar inclinado para hacerse más profundo a medida que avanza hacia la pared lateral desde la toma de admisión. Un agujero de drenaje está constituido en la zona más profunda del recipiente y el tejadillo puede extenderse por encima del agujero de drenaje.

50 En la presente memoria se describe una estructura de fijación de un tubo flexible que comprende unas secciones de soporte, dispuestas sobre una superficie trasera de una parte moldeada en plástico con una superficie estética sobre uno de sus lados, que soportan ambos lados del tubo flexible dispuestos a lo largo de la superficie trasera. Las secciones de soporte se extienden en la dirección de corte de troquel de la parte moldeada de plástico y un miembro retenedor, que retiene el tubo flexible entre las secciones dispuestas a ambos lados, está fijado a al menos una de las secciones de soporte.

Puede estar constituido un espacio libre que permita que el tubo flexible quede insertado entre las secciones de soporte a uno u otro lado del miembro retenedor.

5 Una sección de un nervio de refuerzo puede estar constituida sobre las secciones de soporte y el miembro retenedor puede ser atornillado a la sección del nervio de refuerzo. En este caso, el miembro retenedor puede ser una arandela. Así mismo, en este caso, una circunferencia exterior de la arandela puede incurvarse en una dirección a distancia de la superficie trasera, y un espacio libre puede estar conformado para permitir que el tubo flexible sea insertado entre las secciones de soporte a uno u otro lado y la arandela.

10 En el caso de la fijación del tubo flexible a, por ejemplo, una superficie trasera de una tapa exterior de un vehículo, la tapa exterior comprende, de modo preferente, unas secciones de soporte que soportan ambos lados del tubo flexible dispuestas a lo largo de la superficie trasera. De modo preferente, las secciones de soporte se extienden en una dirección de corte de troquel de la parte moldeada en plástico y un miembro retenedor que retiene el tubo flexible entre las secciones de soporte a uno u otro lado está fijado a al menos una de las secciones de soporte. Así mismo, la tapa exterior puede incluir una guía para guiar el tubo flexible para que un agujero de descarga del tubo flexible esté encarado a distancia del vehículo y hacia una superficie de la carretera.

15 En la tapa de acuerdo con la invención, la pared lateral está dispuesta en vertical alrededor del recipiente, en el que permanece un líquido que rebosa de la toma de admisión del depósito, y el tejadillo se extiende por encima del recipiente desde la pared lateral. Por tanto, incluso cuando un líquido de rebose incide con las paredes laterales para que resulte picado o turbulento, el tejadillo impide que el tejadillo sobrepase la pared lateral. El recipiente está conformado para ser más profundo que el entorno circundante, para que mejore el volumen del depósito.

20 Así mismo, en el caso de que el fondo del recipiente esté inclinado para que resulte más profundo a medida que avanza hacia la pared lateral desde la toma de admisión, un líquido de rebose de la toma de admisión se desplaza a lo largo de la pendiente del fondo para fluir hacia el recipiente. En este momento, un líquido que fluye hasta el recipiente fluye en dirección descendente a lo largo de la pendiente del fondo. Cuando fluye hacia el recipiente, un líquido fluye hacia abajo a lo largo de la pendiente del fondo, para que sea difícil que el líquido se derrame por fuera de la tapa sobre el tejadillo dispuesto por encima de la pared lateral. En este caso, el flujo del líquido que fluye hacia el recipiente puede ser controlado y es difícil que el líquido se derrame por fuera de la tapa por encima del tejadillo.

25 Así mismo, en el caso de que esté formado un agujero de drenaje en la zona más profunda del depósito y que el tejadillo se extienda por la zona más profunda del recipiente, es difícil que el líquido se derrame por fuera de la tapa, dado que el tejadillo se dispone por encima de la zona más profunda del recipiente en la que permanece un líquido que rebosa la toma de admisión.

30 Así mismo, una estructura de fijación del tubo flexible puede ser moldeada mediante un simple troquel dividido dado que las secciones de soporte se extienden en una dirección de corte de troquel de la parte moldeada en plástico. Un miembro retenedor que retiene el tubo flexible entre las secciones de soporte a uno u otro lado está fijado a al menos una de las secciones de soporte. Por tanto, cualquier influencia en la apariencia exterior no se extiende a la superficie estética.

35 Así mismo, en una configuración en la que el miembro retenedor está formado con un espacio libre, entre las secciones de soporte a uno u otro lado que hace posible que el tubo flexible sea insertado entre las secciones de soporte, es posible montar y desmontar el tubo flexible en un estado en el que el miembro retenedor sea fijado a la sección de soporte para que el trabajo de montar el tubo flexible y su mantenimiento resulte facilitado.

40 **Breve descripción de los dibujos**

Estos y otros aspectos de la presente invención se describirán a continuación, solo a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

La Fig. 1 es una vista en sección transversal, longitudinal que muestra un estado, en el que se utiliza una tapa de acuerdo con la primera forma de realización de la invención;

45 la Fig. 2 es una vista en perspectiva que muestra la tapa de acuerdo con la primera forma de realización de la invención;

la Fig. 3 es una vista en planta que muestra la tapa de acuerdo con la primera forma de realización de la invención;

50 la Fig. 4 es una vista desde arriba que muestra la tapa de acuerdo con la primera forma de realización de la invención;

la Fig. 5 es una vista en sección transversal, longitudinal, que muestra, a una escala de tamaño ampliado una depósito sobre la tapa de acuerdo con la primera forma de realización de la invención;

la Fig. 6 es una vista lateral izquierda que muestra un vehículo del tipo para montar a horcajadas de acuerdo con la primera forma de realización de la invención;

la Fig. 7 es una vista en sección transversal que muestra una estructura de fijación de un tubo flexible de la segunda forma de realización de la invención;

la Fig. 8 es una vista en sección transversal que muestra un ejemplo de una forma modificada de una estructura de fijación del tubo flexible de la segunda forma de realización de la invención;

5 la Fig. 9 muestra una motocicleta scúter de la segunda forma de realización de la invención;

la Fig. 10 es una vista lateral que muestra una estructura de fijación del tubo flexible de la segunda forma de realización de la invención;

la Fig. 11 es una vista en sección transversal que muestra una estructura de fijación del tubo flexible; y

la Fig. 12 es una vista en sección transversal que muestra la estructura de la fijación del tubo flexible.

10 Descripción detallada de los dibujos

A continuación se describirá una tapa de acuerdo con la primera forma de realización de la invención con referencia a los dibujos. En los dibujos, los miembros y las zonas que actúan de la misma manera se indican mediante las mismas referencias numerales y se describen de manera similar. Así mismo, la invención no está limitada a la forma de realización descrita en las líneas que siguen. Por otro lado, las expresiones “frontal”, “trasera”, “izquierda”, “derecha”, “superior” e “inferior”, designadas en las líneas que siguen de la memoria descriptiva de la presente solicitud con respecto a un vehículo se describen con respecto a una dirección según se observa desde un conductor en un estado en el que el conductor conduce en una postura de conducción ordinaria. Así mismo, los respectivos dibujos se representan en un estado en el que son observados en una dirección vertical del carácter de referencia.

20 En la forma de realización, una tapa 100 está dispuesta como se muestra en la Fig. 1 para tapar una porción superior de un depósito 300 de combustible dispuesto debajo de un asiento de un vehículo. La tapa 100 está dispuesta alrededor de un orificio 310 de alimentación de combustible (también definido como un macho de rosca, un pico de vertido o similar) sobre una superficie superior del depósito 300 de combustible para adoptar una forma de bandeja para recibir el combustible que se desborda desde el orificio 310 de alimentación de combustible.

25 De modo específico, la tapa 100 está formada sobre una superficie superior de la misma con un abertura 110, que deja al descubierto el orificio 310 de alimentación de combustible del depósito 300 de combustible. Un borde 111 de la abertura 110 se dispone en saliente hacia arriba. Así mismo, una periferia 112 del borde 111 de la abertura 110 está un poco por debajo del borde 111 y otra periferia 113 del mismo está un escalón por debajo de la periferia 112 del borde 111.

30 La tapa 100 está formada por un recipiente 120, en el que el combustible que rebosa del orificio 310 de alimentación del combustible queda retenido. En la forma de realización, como se muestra en las Figs. 2 y 3, la tapa 100 está dispuesta más abajo sobre un lado frontal de la superficie superior del depósito 300 de combustible y el recipiente 120 está formado sobre un lado frontal de la superficie superior de la tapa 100.

35 Una pared 121 lateral frontal que se extiende a izquierda y derecha y un par de paredes 122, 123 laterales izquierda y derecha que se extienden longitudinalmente alrededor del recipiente 120, y ambos extremos derecho e izquierdo de la pared lateral frontal y los extremos frontales de ambas paredes 122, 123 laterales izquierda y derecha son contiguas entre sí. Un techo 124, en esta forma de realización un tejadillo, está dispuesto por encima del recipiente 120. El tejadillo 124 se extiende hacia atrás sobre una entera zona ancha desde un borde superior de la pared 121 lateral frontal, y ambos extremos derecho e izquierdo del tejadillo 124 son contiguos con los bordes superiores de los extremos frontales de las paredes 122, 123 laterales derecha e izquierda. Por tanto, el tejadillo 124 se extiende por encima del recipiente 120 sobre el lado frontal de la tapa 100 desde la pared 121 lateral frontal de la tapa 100 y las esquinas de la pared 121 lateral frontal y las paredes 122, 123 laterales derecha e izquierda. Con esta estructura, un espacio de almacenaje se forma en el recipiente 120 el cual está configurado para ser abierto solo hacia una superficie trasera (esto es, hacia el orificio 310 de alimentación de combustible).

45 Así mismo, cuanto más alto sea el nivel de las paredes 121, 122, 123 laterales y del tejadillo 124, mayor será el volumen del espacio de almacenamiento, pero la pared 121 lateral frontal no puede fabricarse elevada en la forma de realización dado que una placa de fondo de un asiento 200 está presente en las inmediaciones de una porción superior de la pared 121 lateral frontal, como se muestra en la Fig. 1. Tras lo cual, prestando atención al hecho de que la placa de fondo del asiento 200 está en pendiente hacia arriba hacia atrás, la pared 121 lateral frontal queda intacta en cuanto a su nivel y el tejadillo 124 que se extiende desde la pared 121 lateral frontal está inclinada para situarse en pendiente hacia arriba en dirección trasera a lo largo de la placa de fondo del asiento 200. De esta manera, un borde trasero (esto es, un borde abierto hacia una superficie trasera del espacio de almacenamiento) del tejadillo 124 se asegura para que tenga un nivel lo suficientemente alto, y el espacio de almacenamiento queda asegurado para que tenga un volumen lo suficientemente amplio.

Así mismo, en esta forma de realización, un fondo 125 del recipiente 120 está inclinado para que sea más profundo hacia la pared 121 lateral desde el orificio 310 de alimentación de combustible como se muestra en la Fig. 1. En la forma de realización, la periferia 112 alrededor del borde 111 de la abertura 110 es ligeramente inferior al borde 111 y su periferia 113 es un escalón inferior que la periferia 112 del borde 111 como se muestra en la Fig. 1. El fondo 125 del recipiente 120 está inclinado para que sea más profundo hacia la pared 121 lateral desde la zona 113. Así mismo, la Fig. 4 muestra una superficie de fondo de la tapa 100. En la forma de realización, un agujero 130 de drenaje está formado en la zona más profunda del recipiente 120 como se muestra en las Figs. 3 y 4. El tejadillo 124 se extiende por encima de la zona más profunda del recipiente 120.

Así mismo, en esta forma de realización, los extremos 124a, 124b laterales del tejadillo 124 que se extienden por encima del recipiente 120 están conectados a las paredes 122, 123 laterales dispuestas en vertical alrededor del recipiente 120, como se muestra en la Fig. 2. De esta manera, dado que los extremos 124a, 124b laterales del tejadillo 124 extendidos por encima del recipiente 120 están conectados a las paredes 122, 123 laterales dispuestas en vertical alrededor del recipiente 120, el tejadillo 124 presenta una configuración estable en un estado que se extiende por encima del recipiente 120. Así mismo, en la forma de realización, las paredes 122, 123 laterales dispuestas en vertical alrededor del recipiente 120 se extienden alrededor de la abertura 100, en la que el macho de roscar o el orificio 310 (véase la Fig. 1) está al descubierto desde una periferia del recipiente 120. De esta manera, el combustible que rebosa del macho de roscar 310 es aún más seguramente conducido alrededor del recipiente 120 a lo largo de las paredes 122, 123 laterales.

En la forma de realización mostrada, la tapa 100 está fabricada en caucho y constituida de manera integral. El tubo flexible de drenaje (no mostrado) está conectado al agujero 130 de drenaje. El tubo flexible de drenaje está preferentemente fabricado de manera integral con la tapa 100 por medio, por ejemplo, de adhesivo.

Así mismo, en la forma de realización, un vehículo 1000 de tipo para montar a horcajadas está situado en un estado inclinado por un patín 500 lateral como se muestra en la Fig. 6. En la forma de realización como se muestra en la Fig. 2, la tapa 100 está dispuesta alrededor del macho de roscar 300, a través del cual un líquido es vertido sobre la superficie superior del depósito 300 de combustible dispuesto sobre el vehículo 1000 del tipo para montar a horcajadas. En la forma de realización, como se muestra en la Fig. 3, el agujero 130 de drenaje está formado sobre ese lado (lado izquierdo) del recipiente 120, que resulta ser el lado por debajo o inferior cuando se sitúa en un estado inclinado mediante el patín 500 lateral. De esta manera, con el vehículo 1000 del tipo para montar a horcajadas dispuesto en un estado inclinado por el patín 500 lateral, el combustible que rebosa al interior del recipiente 120 desde el macho de roscar 310 puede ser suavemente descargado a partir del agujero 130 de drenaje.

Así mismo, en la forma de realización, la tapa 100 está dispuesta alrededor del macho de roscar 300 (orificio de alimentación de combustible), a través del cual el combustible es vertido, sobre la superficie superior del depósito 300 de combustible dispuesto por debajo del asiento 200 del vehículo 1000 del tipo para montar a horcajadas como se muestra en la Fig. 1. En un estado dispuesto alrededor del macho de roscar 310, el recipiente 120 está formado en posición delantera respecto del macho de roscar 310 sobre la tapa 100. Las paredes 122, 123 laterales están dispuestas en vertical alrededor del recipiente 120 y el tejadillo se extiende por encima del recipiente 120 desde las paredes 121, 122, 123 laterales. Así mismo, las paredes 122, 123 laterales dispuestas en vertical alrededor del recipiente 120, se extienden lateralmente respecto del macho de roscar 300 desde una periferia del recipiente 120.

El vehículo 1000 de tipo para montar a horcajadas está diseñado como se muestra en la Fig. 6 para que un lado delantero del asiento sea relativamente bajo para permitir que un conductor coloque fácilmente sus pies en el suelo cuando esté sentado en el asiento 200. Así mismo, el vehículo 1000 del tipo para montar a horcajadas está frecuentemente diseñado de manera que el asiento 200 aumente de altura hacia su parte trasera con el fin de mantener a un conductor en una postura inclinada hacia delante, o para permitir la ocupación de un asiento 200 para un conductor o acompañante sobre la parte trasera.

Por tanto, la superficie superior del depósito 300 de combustible dispuesto por debajo del asiento 200 está situado frecuentemente en posición baja sobre su parte delantera y alta sobre su parte trasera, como se muestra en la Fig. 1. Por tanto, con la tapa 100 dispuesta alrededor del macho de roscar 310, a través del cual el combustible es vertido, sobre la superficie superior del depósito 300 de combustible dispuesto por debajo del asiento 200, se dispone una configuración sin pérdidas, en la cual el lado delantero del asiento 200 está conformado adoptando el perfil de la superficie superior del depósito 300 de combustible situándose en posición baja su lado frontal, mediante la formación del recipiente 120 hacia delante respecto del macho de roscar 310. En la forma de realización, las paredes 122, 123 laterales dispuestas en vertical alrededor del recipiente 120 están extendidas lateralmente respecto del macho de roscar 300 desde la periferia del recipiente 120. De esta manera, incluso en el caso de que el vehículo 1000 del tipo para montar a horcajadas esté dispuesto en un estado inclinado mediante el patín 500 lateral el combustible que rebosa del macho de roscar 310 puede ser adecuadamente conducido hasta el recipiente 120. Así mismo, en el caso de que el vehículo 1000 del tipo para montar a horcajadas, es situado en un estado inclinado mediante el patín 500 lateral, la pared 122 o 123 lateral está, de modo preferente, extendida lateralmente sobre el macho de roscar 310 desde la periferia del recipiente 120 al menos sobre ese lado, que resulta el lado por debajo o inferior cuando se dispone en un estado inclinado mediante el patín 500 lateral.

- Con la tapa 100, las paredes 121, 122, 123 laterales están dispuestas en vertical alrededor del recipiente 120, en el que permanece un combustible que rebosa del orificio 310 de alimentación de combustible del depósito 310 del combustible y el tejadillo 300 se extiende por encima del recipiente 120 desde las paredes 121, 122, 123 laterales. Por consiguiente, incluso cuando el combustible que rebosa del orificio 310 de alimentación de combustible y que fluye hacia delante en dirección al recipiente 120 incide contra la pared 131 lateral delantera para que resulte picado o turbulento, existe un riesgo mínimo de que el combustible se derrame o salpique sobre la pared 121 lateral dado que el tejadillo 124 está presente por encima de la zona turbulenta. El recipiente 120 está conformado para que sea más profundo que la zona circundante para que el recipiente 120 vea ampliado su volumen. Así mismo, cuando el vehículo 1000 del tipo para montar a horcajadas aparca con el uso del patín 500 lateral, el vehículo 1000 del tipo para montar a horcajadas está un poco inclinado. En la forma de realización, el tejadillo 124 se extiende por encima del recipiente 120 sobre el lado delantero de la tapa 100 desde la pared 121 lateral delantera de la tapa 100 y de las esquinas de la pared 121 lateral delantera y de las paredes 122, 123 laterales izquierda y derecha para que incluso cuando el vehículo 1000 del tipo para montar a horcajadas esté un poco inclinado, sea impedir que el combustible se derrame del recipiente 120.
- Así mismo, en esta forma de realización, el fondo 125 del recipiente 120 está inclinado para que sea más profundo en dirección hacia la pared 121 lateral desde el orificio 310 de alimentación de combustible como se muestra en la Fig. 5. Por tanto el derrame de combustible desde el orificio 310 de alimentación de combustible fluye hacia el recipiente 120 a lo largo de la pendiente del fondo 125 como se indica mediante una flecha A en la Fig. 5. Al fluir hacia el recipiente 120, el combustible fluye hacia abajo una vez a lo largo de la pendiente del fondo 125, de manera que es difícil que el combustible se derrame por fuera de la tapa 100 sobre el tejadillo 124 dispuesto por encima de la pared 121 lateral. De esta manera, en la forma de realización, el fondo 125 del recipiente 120 está inclinado para que sea más profundo hacia la pared 121 lateral desde el orificio 310 de alimentación de combustible para que el flujo de combustible hacia el recipiente 120 pueda ser controlado y sea difícil que el combustible se derrame por fuera de la tapa 100 sobre el tejadillo 124.
- Así mismo, en la forma de realización, el agujero 130 de drenaje está conformado en la zona más profunda del recipiente 120 y el tejadillo 124 se extiende por encima de la zona más profunda del recipiente 120. De esta manera, el tejadillo 124 se sitúa por encima de la zona más profunda del recipiente 120, en la que un combustible que rebosa del orificio 310 de alimentación de combustible quede retenido, de manera que sea difícil que el combustible se derrame por encima de la tapa 100.
- Aunque una forma de realización de la tapa de acuerdo con la presente invención ha sido descrita, la tapa de acuerdo con la invención no está limitada a la forma de realización. En particular, una configuración específica de la tapa, etc. puede ser modificada de diversas maneras siempre que se el alcance de la invención no se modifique.
- Aunque el tejadillo 1124 ha sido ilustrado extendiéndose por encima del recipiente 120 sobre el lado delantero de la tapa 100 a partir de la pared 121 lateral delantera de la tapa 100 y de las esquinas que salen de la pared 121 lateral delantera y de las paredes 122, 123 laterales derecha e izquierda, la invención no está limitada a dicha configuración. Por ejemplo, el depósito no está necesariamente dispuesto sobre el lado delantero de la tapa. Así mismo, aunque no se ofrece una representación, el tejadillo está, de modo preferente, dispuesto en una posición apropiada para adoptar una configuración apropiada y extendida desde las paredes laterales para que el depósito de la tapa aumente de volumen y un líquido que rebosa del macho de rosca del depósito no se derrame desde la tapa. Por ejemplo, aunque el depósito está formado sobre el lado delantero de la tapa en la forma de realización, el depósito, puede estar dispuesto sobre el lateral de la tapa. En particular, en el caso de que esté montado por debajo de un asiento de un vehículo del tipo para montar a horcajadas, un depósito puede estar montado sobre ese lado, el cual se convierte en el lado de abajo o inferior cuando se sitúa en un estado inclinado mediante un patín lateral, en el caso de que el vehículo del tipo para montar a horcajadas se sitúe en un estado inclinado mediante el patín lateral.
- Así mismo, en la forma de realización ilustrada, la tapa montada alrededor del macho de rosca sobre la superficie superior del depósito de combustible está dispuesto por debajo del asiento del vehículo del tipo para montar a horcajadas. La tapa de acuerdo con la invención no está limitada a dicha tapa. La tapa es aplicable a machos de rosca, orificios, picos de vertido o similares de diversos depósitos como por ejemplo un agujero de llenado de agua de enfriamiento del radiador sobre un depósito de agua de enfriamiento del radiador, un agujero de llenado de aceite o un depósito de aceite para el motor. La invención es aplicable a diversas tapas dispuestas alrededor de un macho de rosca a través del cual el líquido es vertido, por una superficie superior de diversos depósitos, y al tener una configuración de bandeja para recibir un líquido que rebosa del macho de rosca.
- Como se describió con anterioridad, la tapa de acuerdo con la invención, las paredes laterales están dispuestas en vertical alrededor del depósito, en el que permanece el líquido que rebosa del macho de rosca del depósito, y el tejadillo se extiende por encima del depósito desde las paredes laterales, de manera que sea difícil que el combustible rebosa del orificio de alimentación de combustible del depósito de combustible para derramarse por la tapa. Por tanto, la tapa es preferente como una tapa para un depósito de combustible de un vehículo del tipo para montar a horcajadas. Así mismo, el vehículo del tipo para montar a horcajadas incluye, además de diversos vehículos conducidos en una postura del tipo a horcajadas, motocicletas tipo scúter, vehículos para nieve, bugies de cuatro ruedas, etc.

Un vehículo del tipo para montar a horcajadas, que comprende una estructura de fijación de un tubo flexible de acuerdo con una segunda forma de realización de la invención se describirá a continuación con referencia a los dibujos. Así mismo, los miembros y las partes que funcionan de la misma manera se indican mediante las mismas referencias numerales y se describen de manera similar en los dibujos. Así mismo, la invención no está limitada a las formas de realización siguientes.

En el caso de las motocicletas, por ejemplo, algunos vehículos están equipados con una tapa sobre un orificio de alimentación de combustible del depósito de combustible que recibe el combustible derramado durante el abastecimiento de combustible según se describe en la primera forma de realización anterior. Este tipo de tapa incluye una sección de bandeja donde permanece el combustible derramado. Un agujero de drenaje está constituido en el fondo de la bandeja y un tubo flexible de drenaje está conectado al agujero de drenaje. Como resultado de la adopción de esta estructura, el combustible derramado desde el orificio de alimentación de combustible de la sección de bandeja pasa a través del agujero de drenaje y del tubo flexible de drenaje, y a continuación descarga al exterior. Para impedir que este tipo de tubo flexible de drenaje sea sometido a sacudidas durante un desplazamiento, el tubo flexible de drenaje está normalmente fijado al bastidor del vehículo utilizando algún tipo de montaje de fijación (por ejemplo, como se describe en los documentos JP-A-2002-362459 y JP-A-2004-669367). Así mismo, con el fin de hacer que sea más fácil la disposición del tubo flexible de drenaje, se ha descrito una estructura en la que, cuando un depósito de combustible y un depósito de aceite están situados en posición mutua adyacente, el tubo flexible de drenaje está dispuesto entre los dos depósitos (por ejemplo, según se describe en el documento JP-A-6-291365).

Dado que es posible, en algunos casos, que ningún bastidor esté presente en una posición, en la que se desee disponer un tubo flexible de drenaje, sin embargo, se puede concebir la fijación de un tubo flexible de drenaje en una superficie trasera de una tapa exterior de un vehículo. Sin embargo, el lado exterior de la cubierta exterior crea la apariencia externa del vehículo, y, como una superficie estética, está pintado y presenta un acabado de espejo. La fijación de un tubo flexible de drenaje sobre la superficie trasera no es deseable dado que afectaría a la apariencia externa de la superficie frontal o estética de la tapa exterior o reduciría la resistencia de la tapa externa. Por esta razón, como se muestra en la Fig. 11, desde el punto de vista de la apariencia exterior, no puede ser utilizado un procedimiento en el que un tubo flexible de drenaje esté fijado a una superficie 22 trasera de una tapa 56 exterior mediante su atornillamiento en un montaje de fijación que fije el tubo flexible 54 de drenaje, cuando se está potenciando el diseño porque deja al descubierto tornillos innecesarios sobre una superficie 21 estética. Así mismo, debido a que los agujeros de tornillo forman unas perforaciones, la resistencia de la superficie estética puede reducirse. Así mismo, como se muestra en la Fig. 12, es posible formar unas guías 81, 82 sobre la superficie 22 trasera de la tapa 56 exterior del vehículo. El tubo flexible 54 de drenaje pasa a través de las guías 81, 82 y en ellas se fija. Sin embargo, dependiendo de la configuración de las guías 81, 82, los costes de los componentes pueden incrementarse debido a la necesidad de un moldeo de deslizamiento.

El inventor consideró estas circunstancias e investigó una estructura de fijación para un tubo flexible que no repercutiera sobre la superficie 21 estética y que fuera fácil de constituir. Así mismo, el inventor investigó una estructura que fuera fácil de instalación y la retirada de un tubo flexible como por ejemplo un tubo de drenaje durante el ensamblaje y mantenimiento del vehículo, y el resultado fue el desarrollo de una estructura de fijación novedosa del tubo flexible.

A continuación se analizará una estructura de fijación del tubo flexible de una segunda forma de realización.

En esta forma de realización, una estructura 10 de fijación del tubo flexible, como se muestra en la Fig. 7, fija un tubo flexible 30 sobre la superficie 22 trasera de una parte 20 moldeada en plástico que presenta un lado con una superficie 21 estética, el tubo flexible 30 está dispuesto a lo largo de la superficie 32 trasera. La superficie 32 trasera está provista de unas secciones 31, 32 de soporte que soportan ambos lados del tubo flexible 30. Estas secciones 31, 32 de soporte se extienden en una dirección de corte del troquel de una parte 20 moldeada en plástico. Un miembro 40 retenedor está fijado al menos a una de las secciones 31, 32 de soporte y retiene el tubo flexible 30 en medio de ambas secciones 31, 32 de soporte.

La estructura 10 de fijación del tubo flexible incluye unas secciones 31, 32 de soporte que se extienden en la dirección 20 de troquel de la parte moldeada de plástico e incluye por separado el miembro 40 retenedor, de forma que la estructura pueda formarse en un troquel dividido simple. Esto significa que la parte 20 moldeada en plástico, la cual no se muestra en las figuras, puede ser formada con un par de moldes de metal que incluyan un primer molde de metal para formar la superficie 21 de estética y un segundo molde de metal para formar la superficie 32 trasera. Así mismo, las secciones 31, 32 de soporte pueden ser retiradas del molde en, términos generales la dirección de la línea normal de la superficie 22 trasera. Así mismo, el miembro 40 retenedor que retiene el tubo flexible 30 entre las secciones 31, 32 de soporte a uno y otro lado está fijado a al menos una de las secciones 31, 32 de soporte. El miembro 40 retenedor está fijado a la sección 32 de soporte y esta estructura de fijación no tiene incidencia sobre la apariencia exterior sobre la superficie 21 estética.

Nótese que, la estructura 10 de fijación del tubo flexible referida puede ser utilizada como una estructura de fijación para diversos tubos flexibles. Por ejemplo, además del tubo flexible de drenaje de combustible descrito con

anterioridad puede ser utilizada como una estructura de fijación para un tubo flexible de drenaje de aire acondicionado o para tubos flexibles que unan cables entre sí.

Entrando en detalle, en esta forma de realización, unas nervaduras 33, 34 están formadas de forma apropiada sobre las secciones 31, 32 de soporte. Así mismo, una sección 35 de nervio de refuerzo está conformada sobre la sección 32 de soporte en uno de sus lados. Un agujero 36 para tornillo está conformado en la sección 35 de nervio de refuerzo. El medio 40 retenedor es una arandela y el miembro 40 retenedor está fijado a la sección 35 de nervio de refuerzo por un tornillo 41. Una sección 42 circunferencial exterior de la arandela 40 se incurva alejándose de la superficie 32 trasera. Esto forma un espacio libre 43 que hace posible que el tubo flexible 30 sea insertado entre las secciones 31, 32 de soporte en cualquiera de sus lados.

Esta forma de realización incluye un espacio libre 43 que permite que el tubo flexible 30 sea insertado por entre las secciones de soporte 31, 32 por cualquiera de sus lados, y de esta manera puede llevarse a cabo la instalación y retirada del tubo flexible cuando el miembro retenedor esté fijado a la sección 32 de soporte. Esto hace más fácil ejecutar el trabajo realizado al retirar e instalar el tubo flexible 30 o mantener el tubo flexible 30. Es deseable que el espacio libre 43 que permite que el tubo flexible 30 sea insertado entre las secciones 31, 32 de soporte en cualquier lado, sea deseable para que el tubo flexible 30 sea instalado y retirado durante su mantenimiento, etc. cuando el miembro 40 retenedor esté fijado, al mismo tiempo que permite que se mantenga la función del miembro 40 retenedor, esto es, la retención del tubo flexible 30 entre las secciones 31, 32 de soporte en uno u otro lado durante el desplazamiento normal del vehículo.

Así mismo, en esta forma de realización, la sección 35 del nervio de refuerzo está constituida sobre la sección 32 de soporte en un lado, y la arandela 40 (el miembro retenedor) está fijado por tornillo a la sección 35 del nervio de refuerzo. Por consiguiente, incluso si se utiliza un tornillo de fijación, el agujero 36 para el tornillo se puede formar con la sección 35 del nervio de refuerzo y no se produce efecto alguno sobre la apariencia exterior de la superficie 21 estética.

En la forma de realización antes descrita, se ofrece como ejemplo una configuración con una arandela que es utilizada para el miembro 40 retenedor. Las arandelas son piezas habituales que pueden ser obtenidas a bajo coste y este es un miembro que es apropiado para su uso en el miembro 40 retenedor de la invención. En particular, en esta forma de realización la circunferencia 42 exterior de la arandela 40 (el miembro retenedor) se incurva separándose de la superficie 22 trasera de forma que el espacio libre 43, que permite que se forme el tubo flexible 30 que debe ser insertado entre las secciones 31, 32 de soporte a uno u otro lado. La forma de una arandela es la misma en la dirección circunferencial y, de esta manera, no se produce efecto alguno sobre el espacio libre 43 incluso si la arandela es girada cuando queda fijada por tornillo. Esta es otra característica que hace que la arandela esté indicada para su uso como miembro 40 retenedor de la invención.

Nótese que, el miembro 40 retenedor no está limitado a consistir en una arandela. Puede ser utilizado un miembro con una forma que sea la indicada para retener el tubo flexible 30. Por ejemplo, como se muestra en la Fig. 8, una lengüeta 40a puede ser utilizada para el miembro retenedor en lugar de una arandela. Nótese que, aunque no se muestra en las figuras, cuando la lengüeta 40a es utilizada, puede ser utilizada una estructura de detención para detener la rotación de la lengüeta 40a. Por ejemplo una porción de la lengüeta 40a puede incluir un retenedor de la rotación que encaje con una porción de la sección 32 de soporte. Así mismo, el miembro retenedor de la rotación que detiene la rotación de la lengüeta 40a puede ser alineada y fijada por tornillo.

Así mismo, se ofrece un ejemplo en el que el miembro retenedor es atornillado, pero la estructura de fijación del miembro retenedor no está limitado a precisamente un tipo de atornillamiento hacia dentro. Por ejemplo, el miembro 40 retenedor puede ser adherido, o puede formarse una estructura de acoplamiento apropiada o una estructura de encaje entre medias de la sección 35 del nervio de refuerzo y el miembro 40 retenedor, y el miembro 40 retenedor puede ser fijado utilizando la estructura de acoplamiento o la estructura de encaje.

Así mismo, en la estructura 10 de fijación del tubo flexible, con respecto a la fijación del tubo flexible 30, el miembro 40 retenedor puede ser fijado a ambas secciones 31, 32 de soporte a uno u otro lado o el miembro 40 retenedor puede ser fijado para que se extiende entre las secciones 31, 32 de soporte a uno u otro lado. Sin embargo, con el fin de proporcionar una estructura en la que resulte fácil la retirada del tubo flexible 30, en otras palabras, con respecto a que sea posible instalar y retirar el tubo flexible 30 cuando el miembro 40 retenedor esté fijado, es favorable que el miembro 40 retenedor esté fijado a la sección 32 de soporte en un lado para formar el espacio libre 43 que haga posible que el tubo flexible 30 sea insertado entre las secciones 31, 32 de soporte en uno u otro lado.

A continuación se describirá una forma de realización, en la que se aplica la estructura de fijación del tubo flexible a la tapa exterior de un vehículo.

En esta forma de realización, un vehículo 50, como se muestra en la Fig. 9, es una motocicleta scúter. Así mismo, un depósito 51 de combustible está fijado a un bastidor 53 que soporte un asiento 52. El tubo flexible 54 de drenaje está dispuesto para que se sitúe encarado hacia abajo en relación con el vehículo 50 desde el área situada alrededor de un orificio de alimentación de aceite del depósito 52 de aceite. Una porción del tubo flexible 54 de drenaje está fijado al bastidor 53 y otra porción del tubo flexible 54 de drenaje está fijado a la superficie 22 trasera de

5 la tapa 56 exterior dispuesta sobre la superficie lateral inferior del asiento 52 para que el tubo flexible 54 de drenaje esté dispuesto en una posición predeterminada. La Fig. 10 muestra la superficie 22 trasera de la tapa 56 exterior. El tubo flexible 54 de drenaje, como se muestra en la Fig. 10, está dispuesto a lo largo de la superficie 22 trasera de la cubierta 56 exterior. Una estructura 70 de fijación del tubo flexible incluye la posición predeterminada en la que se fija el tubo flexible 54 de drenaje sobre la superficie 22 trasera de la tapa 56 exterior.

10 La superficie trasera de la tapa 56 exterior incluye las secciones 31, 32 de soporte que soportan ambos lados del tubo flexible 54 de drenaje en la posición predeterminada en la que se fija el tubo flexible 54 de drenaje. Las secciones 31, 32 de soporte se extienden en la dirección de corte o separación del troquel de la tapa 56 exterior. En esta forma de realización, la estructura 70 de fijación del tubo flexible tiene la misma estructura que la estructura 10 de fijación del tubo flexible mostrada en la Fig. 7, y la sección 35 del nervio de refuerzo está formada sobre la sección 32 de soporte sobre el lado opuesto al lado a lo largo del cual pasa el tubo flexible 30. El agujero 36 para tornillo se forma en la sección 35 del nervio de refuerzo en un proceso que va después de la formación de la tapa 56 exterior. Nótese que, en este momento, es favorable que la sección 35 del nervio de refuerzo no perfora la superficie 21 estética de la tapa 56 exterior, y que la sección 35 del nervio para refuerzo formada es suficiente para formar el agujero 36 para tornillo lo suficientemente profundo para hacer posible que el tornillo 41 sea atornillado hacia dentro. Así mismo, si el molde para formar la sección 35 del nervio de refuerzo incluye una estructura que puede formar el agujero que forma el agujero para tornillo al mismo tiempo que la sección 35 del nervio para refuerzo puede conseguirse la uniformidad de la calidad del producto porque la posición del agujero para tornillo estará en consonancia con los componentes, y la formación del agujero para tornillo puede efectuarse más fácilmente. Así mismo, la sección 35 del nervio de refuerzo no comprometerá la resistencia de la superficie 21 de estética de la tapa 56 exterior. El miembro 40 retenedor es una arandela que se atornilla dentro de la sección 35 del nervio de refuerzo.

20 En esta forma de realización, la circunferencia 42 exterior de la arandela se incurva separándose de la superficie 42 trasera de la cubierta 56 exterior, y el espacio libre 43 se forma de manera que permita que el tubo flexible 30 sea insertado entre las secciones 31, 32 de soporte a uno u otro lado.

25 En esta forma de realización, como se muestra en la Fig. 10, el tubo flexible 30 es un tubo flexible 54 de drenaje, y la tapa 56 exterior incluye una guía 57 para guiar el tubo flexible 30 de forma que un agujero 55 de descarga (véase la Fig. 9), del tubo flexible 54 de drenaje esté dispuesto para quedar encarado separándose del vehículo hacia una superficie de la carretera. Como resultado de ello, con la estructura 70 de fijación del tubo flexible, es posible disponer el agujero 55 de descarga del tubo flexible 54 de drenaje para que quede encarado separándose del vehículo 50 hacia la superficie de la carretera así como fijar el tubo flexible 54 de drenaje en la posición predeterminada de la tapa 56 exterior.

30 La estructura de fijación del tubo flexible de acuerdo con la forma de realización de la invención ha sido analizada en las líneas anteriores, pero la estructura de fijación del tubo flexible de la forma de realización de la invención no está limitada a la forma de realización descrita con anterioridad.

35 Por ejemplo, en la estructura de fijación del tubo flexible de la invención, a menos que explícitamente se manifieste, el tubo flexible no está limitado a un tubo flexible de drenaje y la pieza moldeada en plástico que utiliza la estructura de fijación del tubo flexible no está limitado a la tapa exterior de un vehículo.

40 Así mismo, la estructura de fijación del tubo flexible de la invención puede utilizarse ampliamente como procedimiento para fijar un tubo flexible al disponer un tubo flexible a lo largo de una superficie trasera cuando la superficie trasera es de una pieza de plástico moldeada, que presenta un lado con una superficie estética. La invención, por ejemplo, puede ser utilizada como una estructura para fijar un tubo flexible a la superficie trasera de una tapa exterior sobre un vehículo, como por ejemplo una motocicleta scúter en la que los emplazamientos pueden ser seleccionados para fijar un tubo flexible de forma que los tubos flexibles de drenaje sean pocos en comparación con un automóvil.

45 **Descripción de los numerales y signos de referencia**

- 100: tapa
- 110: abertura
- 111: borde
- 120: recipiente
- 50 121, 122, 123: pared lateral
- 124: tejadillo
- 125: fondo
- 130: agujero de drenaje

ES 2 540 775 T3

	200:	asiento
	300:	depósito de combustible (depósito)
	310:	orificio del aceite de alimentación (toma de admisión)
	500:	patín lateral
5	1000:	vehículo del tipo para montar a horcajadas

10

REIVINDICACIONES

- 1.- Una tapa (100) adaptada para quedar dispuesta alrededor de un orificio (310) sobre una superficie de un depósito (300) dispuesto para recibir un líquido a través de dicho orificio (310), en la que la tapa (100), comprende:
- una bandeja adaptada para recibir el líquido que rebosa del orificio (310);
 - 5 un recipiente (120) adaptado para retener el líquido que rebosa del orificio (310);
 - una pared (121, 122, 123) lateral dispuesta en vertical alrededor del recipiente (120); y
 - un agujero (130) de drenaje formado en la zona más profunda del recipiente (120), **caracterizada por** un tejadillo (124) que se extiende por encima del recipiente (120) desde la pared (121, 122, 123) lateral; en la que el tejadillo (124) se extiende por encima de dicha zona más profunda; en la que
 - 10 un fondo (125) del recipiente (120) está inclinado de forma que es más profundo hacia la pared (121, 122, 123) lateral desde el orificio (310).
- 2.- La tapa (100) de acuerdo con la reivindicación 1, en la que un extremo lateral del tejadillo (124) es contiguo a la pared (121, 122, 123) lateral dispuesta en vertical alrededor del recipiente (120).
- 3.- La tapa (100) de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, en la que la pared (121, 122, 123) lateral se extiende alrededor del orificio (310) desde una periferia del recipiente (120).
- 4.- Un vehículo (1000) del tipo para montar a horcajadas que comprende la tapa (100) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3.
- 5.- Un vehículo (1000) del tipo para montar a horcajadas de acuerdo con la reivindicación 4, que comprende además una parte (20) moldeada en plástico y una estructura (10) de fijación del tubo flexible adaptada para fijar un tubo flexible (30) conectado al agujero (130) de drenaje sobre una superficie (22) trasera de la parte (20) moldeada en plástico que presenta un lado con una superficie (21) estética, comprendiendo la estructura (10) de fijación del tubo flexible:
- 25 unas secciones (31, 32) de soporte dispuestas sobre la superficie (22) trasera para soportar los lados del tubo flexible (30), en el que las secciones (31, 32) de soporte se extienden en una dirección de corte de troquel de la parte (20) moldeada en plástico; y
 - un miembro (40) retenedor fijado a al menos una sección entre las secciones (31, 32) de soporte y adaptado para retener el tubo flexible (30) entre las secciones (31, 32) de soporte.
- 6.- El vehículo (1000) de acuerdo con la reivindicación 5, en el que un espacio libre (43) está formado para permitir que el tubo flexible (30) sea insertado entre al menos una sección (31, 32) de soporte y el miembro (40) retenedor.
- 7.- El vehículo (1000) de acuerdo con la reivindicación 5 o 6, en el que una sección (35) de nervio de refuerzo está formada sobre al menos una sección (31, 32) de soporte, y el miembro (40) retenedor está atornillado con la sección (35) del nervio de refuerzo.
- 8.- El vehículo (1000) de acuerdo con la reivindicación 5, 6 o 7, en el que una zona (42) exterior del miembro (40) retenedor se incurva en una dirección que se separa de una superficie trasera de aquella, y se forma un espacio libre (43) que hace posible que el tubo flexible (30) sea insertado entre al menos una sección (31, 32) de soporte y el miembro (40) retenedor.
- 9.- Un vehículo (1000) de acuerdo con la reivindicación 4, que comprende además una tapa (56) exterior del vehículo y una estructura (70) de fijación del tubo flexible que fija un tubo flexible (54) conectado al agujero (130) de drenaje sobre una superficie (22) trasera de la tapa (56) exterior del vehículo que está moldeado en plástico, en el que la tapa (56) exterior incluye unas secciones (31, 32) de soporte que soportan el tubo flexible (54) y que se extienden en una dirección de corte de troquel de la tapa (56) exterior, y un miembro (40) retenedor que retiene el tubo flexible entre las secciones (31, 32) de soporte está fijado a al menos una de las secciones (31, 32) de soporte.
- 10.- El vehículo (1000) de acuerdo con la reivindicación 9, en el que la tapa (56) exterior incluye una guía (57) para guiar el tubo flexible (54) para que un agujero (55) de descarga del tubo flexible (54) esté encarado separándose de un vehículo (50) asociado y hacia una superficie de la carretera.
- 11.- Un vehículo (1000) del tipo para montar a horcajadas que comprende:
- un depósito (300) que presenta un orificio (310) a través del cual se vierte líquido; y
 - una tapa (100) dispuesta alrededor del orificio (310) y que comprende:
 - una bandeja adaptada para recibir el líquido que rebosa del orificio (310);

un recipiente (120) adaptado para retener el líquido que rebosa del orificio (310);

una pared (121, 122, 123) lateral dispuesta en vertical alrededor del recipiente (120); y

5 en el que un agujero (130) de drenaje está formado sobre ese lado del recipiente (120) que se convierte en el lado inferior cuando el vehículo (1000) se sitúa en un estado inclinado mediante el patín lateral (500), un agujero (130) de drenaje, en el que un fondo (125) del recipiente (120) está inclinado para que resulte más profundo hacia la pared (121, 122, 123) lateral desde el orificio (310),

10 **caracterizado por** un patín (500) lateral dispuesto para soportar el vehículo (1000) en un estado inclinado; y un tejadillo (124) que se extiende por encima del recipiente (120) desde la pared (121, 122, 123) lateral.

12.- Un vehículo (1000) del tipo para montar a ahorcadas que comprende:

un depósito (300) que presenta un orificio (310) a través del cual es vertido un líquido; y

una tapa (100) de acuerdo con la reivindicación 1.

15 13.- El vehículo (1000) del tipo para montar a horcajadas de acuerdo con la reivindicación 12, en el que la pared (121, 122, 123) lateral dispuesta en vertical alrededor del recipiente (120) se extiende lateralmente respecto del orificio (310) desde una periferia del recipiente (120).

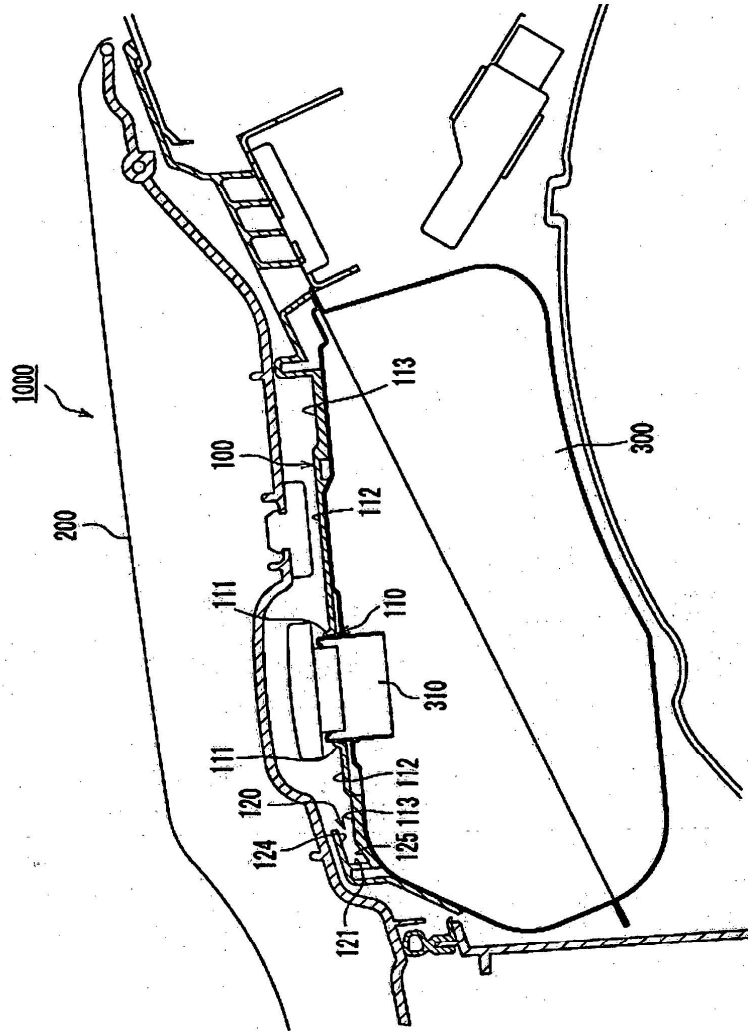


FIG. 1

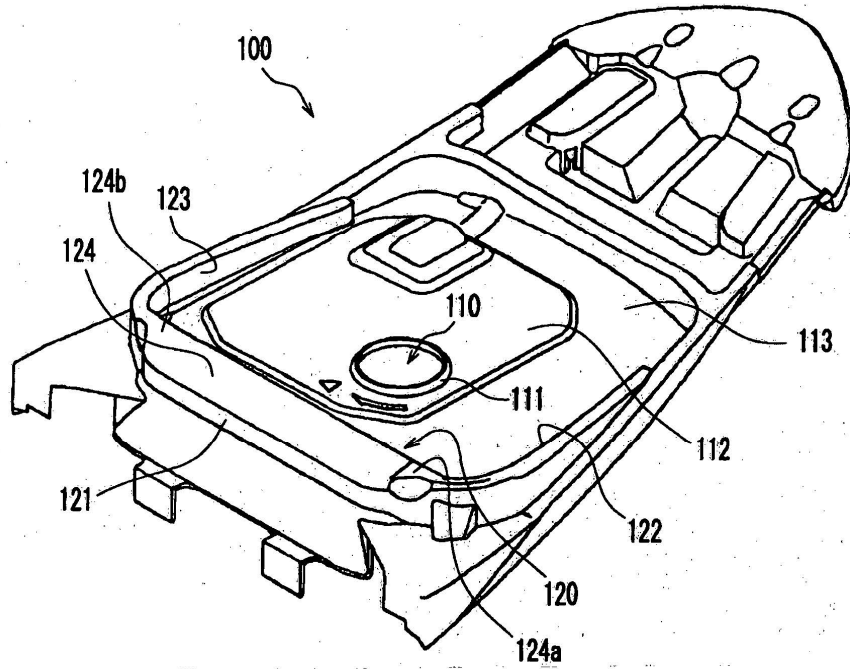


FIG. 2

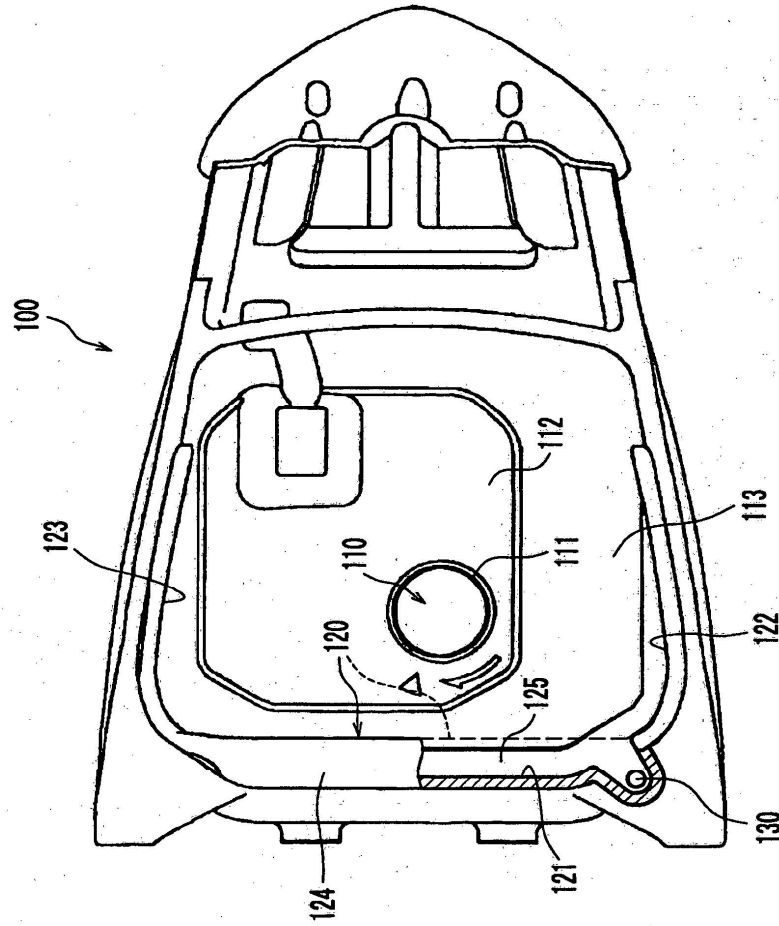


FIG. 3

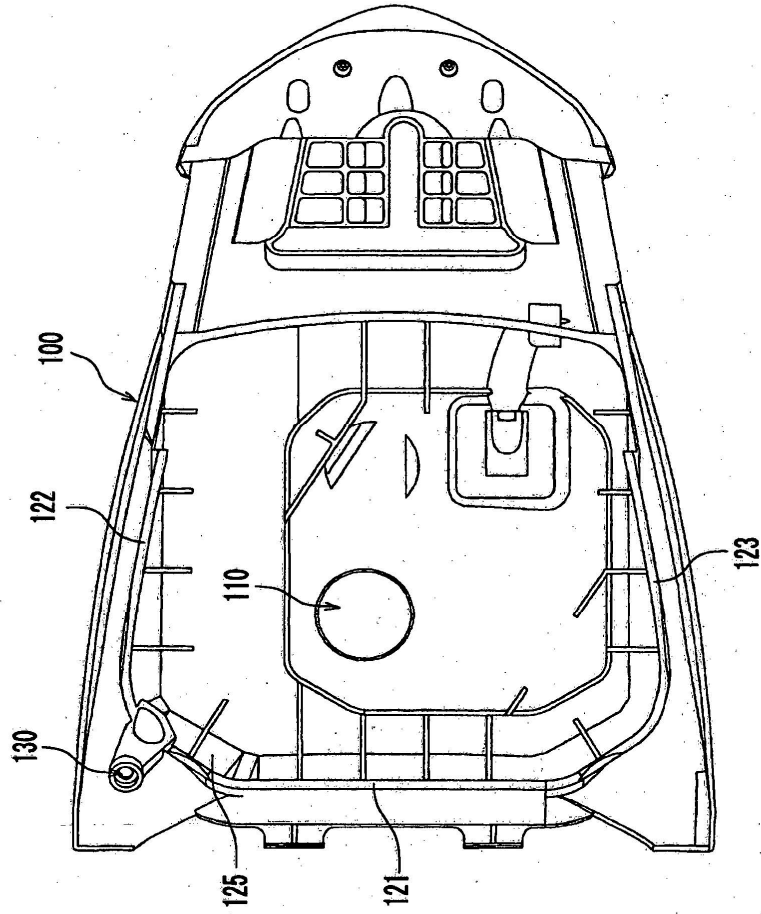


FIG. 4

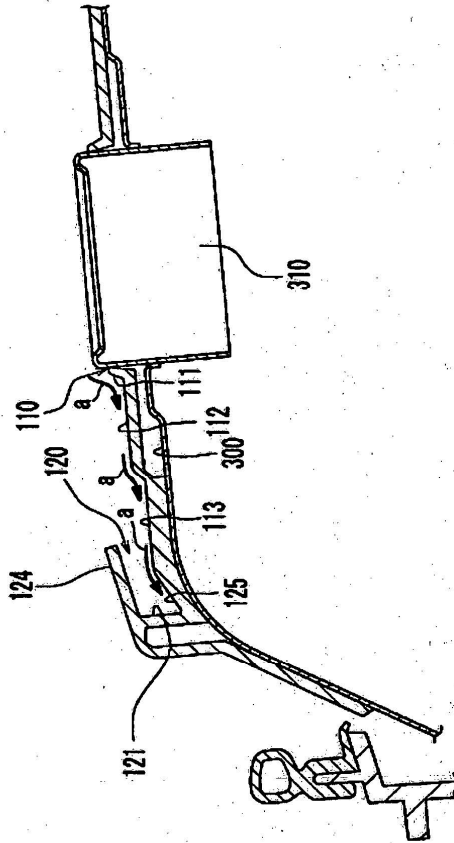


FIG. 5

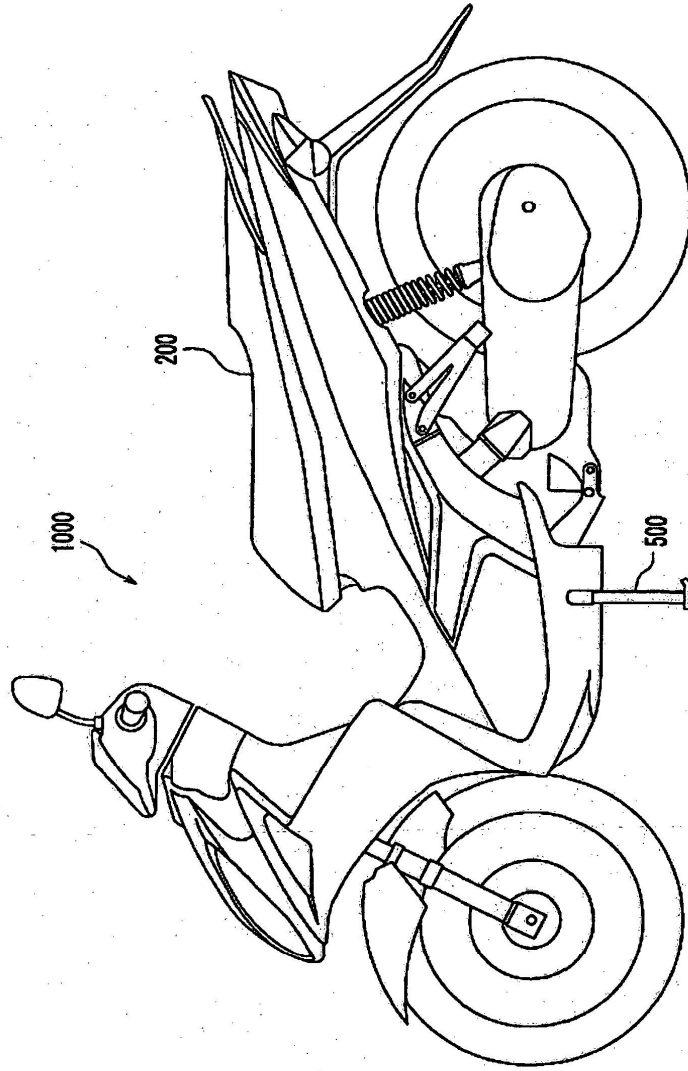


FIG. 6

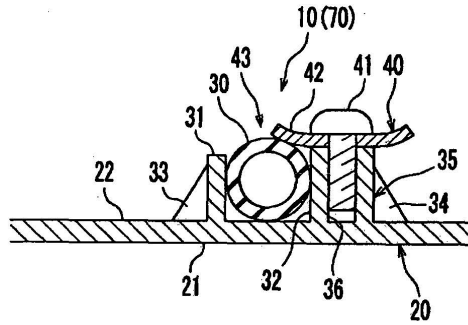


FIG. 7

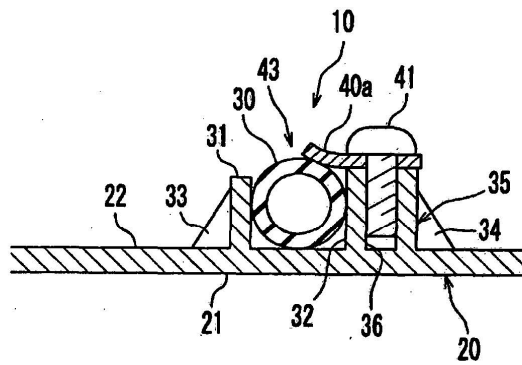


FIG. 8

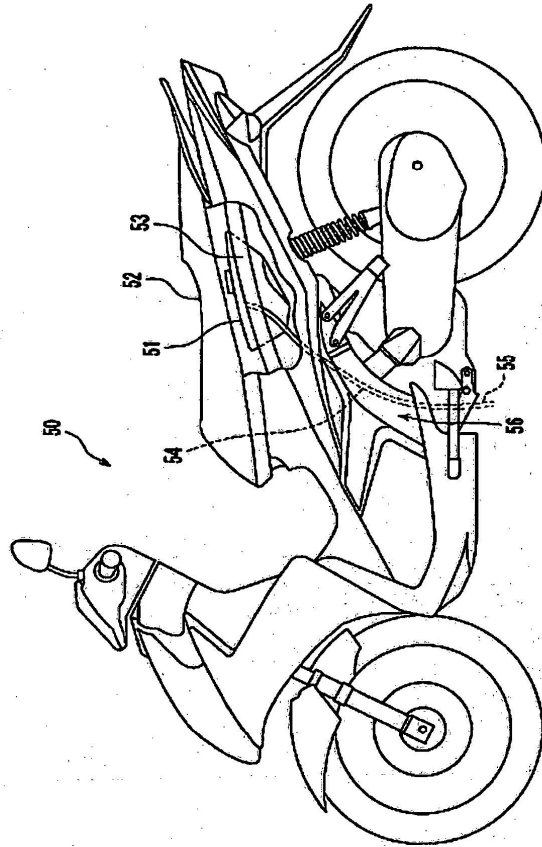


FIG. 9

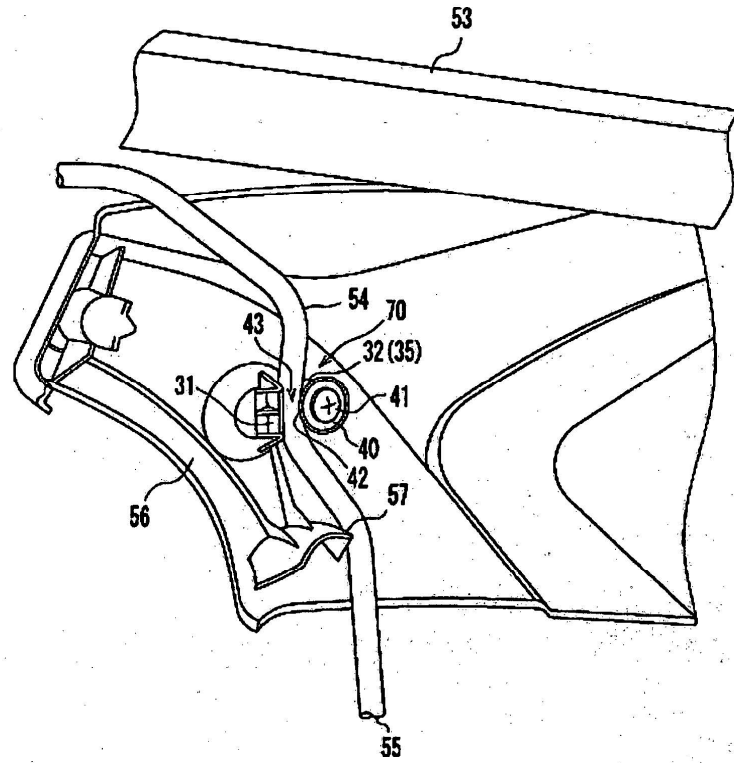


FIG. 10

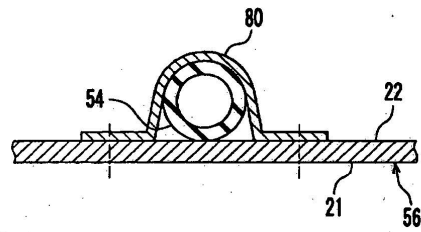


FIG. 11

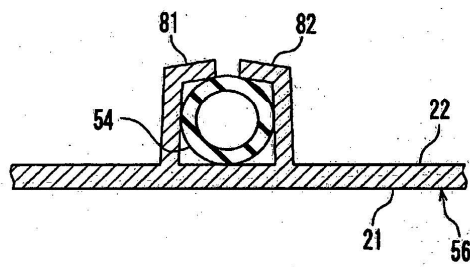


FIG. 12