

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 543 218**

51 Int. Cl.:

**B65D 85/10**

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **16.07.2010** **E 10735206 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.04.2015** **EP 2459467**

54 Título: **Contenedor que comprende artículos para fumar con un elemento de elevación**

30 Prioridad:

**27.07.2009 EP 09009682**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**17.08.2015**

73 Titular/es:

**PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. (100.0%)**  
**Quai Jeanrenaud 3**  
**2000 Neuchâtel, CH**

72 Inventor/es:

**EMMETT, ROBERT y**  
**SEYFFERTH DE OLIVEIRA, DANIEL**

74 Agente/Representante:

**MILTENYI, Peter**

ES 2 543 218 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Contenedor que comprende artículos para fumar con un elemento de elevación

- 5 La presente invención se refiere a un contenedor que comprende los artículos para fumar y que comprende además un elemento de elevación correlacionado con al menos un artículo para fumar para elevar el artículo para fumar.

10 Los artículos para fumar se proporcionan comúnmente en contenedores con tapa abatible que se forman a partir de una pieza bruta. Para acceder a los artículos para fumar en el contenedor, el consumidor saca típicamente una envoltura exterior transparente, abre la tapa y saca una sección del revestimiento interno que recubre los extremos superiores de los artículos para fumar. Típicamente, el extremo superior del artículo para fumar es el extremo del lado de la boca del artículo para fumar. Esto es común particularmente cuando el artículo para fumar comprende un filtro. Cuando se saca tal artículo para fumar del contenedor, el consumidor toca el extremo del lado de la boca del artículo para fumar.

15 Algunos consumidores prefieren evitar tocar el extremo del lado de la boca del filtro, particularmente, donde el extremo del lado de la boca del artículo para fumar comprende un filtro hundido. Se describe un artículo para fumar con un filtro hundido por ejemplo en la patente Europea EP1299012.

20 La patente de Estados Unidos US-A-4,949,841 describe un paquete de tapa abatible para extraer fácilmente los cigarrillos contenidos en el mismo. Los cigarrillos en el paquete se envuelven en un revestimiento interno que se une, por ejemplo se pega, a las partes de la pared inferior y la pared trasera del paquete. Cuando se tira de una lengüeta de agarre en la pared frontal del revestimiento interno, una parte de la pared inferior del revestimiento interno se levanta de manera que la primera fila de cigarrillos se eleva.

25 Sin embargo, el revestimiento interno de este paquete requiere una modificación significativa de la pieza bruta del revestimiento interno en comparación con un contenedor de la técnica anterior para los artículos para fumar y requiere una modificación extensa a la máquina de empaque. Además, la parte de elevación y la pared frontal que puede elevarse del revestimiento interno ejerce presión en el extremo de varilla del artículo para fumar durante el proceso de elevación que puede dañar el extremo de varilla.

30 La US 2008/0185303 A1 describe una caja de cigarrillos con un empujador para elevar los cigarrillos, en donde el empujador comprende ranuras laterales y nervaduras arqueadas que aumentan la fricción entre el cigarrillo y el empujador, de manera que los cigarrillos pueden moverse hacia arriba junto con el empujador.

35 La DE 908 236 C describe un paquete de cigarrillos con una placa de fricción que está adyacente a una fila de cigarrillos y permite elevar o bajar los cigarrillos a través de las aberturas.

40 La US 3,923,239 A describe un paquete de cigarrillos que tiene una lengüeta que se proporciona para adherirse a los cigarrillos adyacentes para permitir que se extraigan los cigarrillos hacia arriba.

45 La US 2,415,117 A describe un empaque de cigarrillos con una tira flexible que se fija por medio de un adhesivo adecuado a al menos uno de los cigarrillos. Cuando se ejerce una tracción en la tira, el empaque se abre y por la continua tracción en la tira los cigarrillos se expulsan fuera del empaque.

La US 2,258,170 A describe un gato de elevación del cigarrillo cuya palanca puede recubrirse con un medio que ofrece fricción efectiva, que permite la elevación de los cigarrillos, particularmente en combinación con un pie de elevación.

50 Es por lo tanto el objetivo de la invención proporcionar un contenedor que facilite la fácil remoción de los artículos para fumar, mientras que es capaz de fabricarse con alta calidad y ser rentable.

55 El objetivo de la invención se resuelve proporcionando un contenedor que comprende los artículos para fumar y una caja en forma de copa para los artículos para fumar donde la caja en forma de copa comprende una pared inferior, paredes laterales y una abertura, el contenedor que comprende además un elemento de elevación correlacionado con al menos un artículo para fumar para elevar el artículo para fumar de la pared inferior del contenedor, en donde el elemento de elevación comprende una porción de acoplamiento, y en donde la porción de acoplamiento puede acoplarse con la porción de extremo superior exterior del artículo para fumar, en donde el artículo para fumar comprende un apoyo similar a un anillo en su lado exterior circunferencial que se adapta para acoplarse por el elemento de elevación.

60

- A medida que tiene lugar el acoplamiento entre el elemento de elevación y el artículo para fumar en una localización en la porción de extremo superior exterior del artículo para fumar la porción de extremo de varilla del artículo para fumar no se acopla y por tanto no puede dañarse durante el movimiento de elevación. Adicionalmente, el consumidor no tiene que tocar el extremo del lado de la boca del artículo para fumar ya que el elemento de elevación puede mover el artículo para fumar lo suficiente fuera de la pared inferior del contenedor, de manera que el extremo superior del artículo para fumar sobresale por encima de los otros artículos para fumar en el contenedor. Esto permite al consumidor agarrar fácilmente el extremo superior que sobresale del artículo para fumar elevado a lo largo de su lateral.
- Además, la construcción del elemento de elevación de conformidad con la invención facilita la producción del contenedor de conformidad con la invención ya que el elemento de elevación puede incluirse fácilmente en una etapa de producción bien conocida durante el proceso de producción del contenedor. Por tanto, el elemento de elevación de conformidad con la presente invención solamente requiere una ligera modificación con respecto al proceso de producción del contenedor conocido, y puede implementarse por lo tanto como una modificación de bajo costo en una línea de producción conocida.
- El acoplamiento del elemento de elevación con la porción de extremo superior exterior del artículo para fumar permite además un pequeño tamaño y simple geometría del elemento de elevación. Tal elemento de elevación es barato en su propia fabricación.
- Los términos “delantera/o”, “trasera/o”, “superior”, “inferior”, “lateral”, “parte superior”, “parte inferior” y otros términos utilizados para describir las posiciones relativas de los componentes de los contenedores de conformidad con la invención se refieren al contenedor en una posición vertical con la tapa en el extremo superior. Donde el contenedor comprende una tapa abatible, la tapa puede abatirse en la parte trasera del contenedor. Los términos “izquierda/o” y “derecha/o” se utilizan para hacer referencia a las paredes laterales del contenedor cuando se ve el contenedor desde el frente en su posición vertical. Cuando el contenedor se abre en la posición vertical, los artículos para fumar contenidos en la caja pueden sacarse del extremo superior del contenedor.
- La porción de extremo inferior del artículo para fumar es la porción de extremo que está más cerca a la parte inferior del contenedor. En consecuencia, la porción de extremo superior es el extremo opuesto del artículo para fumar. Donde el artículo para fumar comprende un filtro, la porción de extremo superior del artículo para fumar es típicamente el extremo de filtro del artículo para fumar.
- El término “longitudinal” se refiere a una dirección desde la parte inferior hasta la parte superior o viceversa. El término “transversal” se refiere a una dirección perpendicular a la dirección longitudinal a través de la pared frontal, la pared trasera o una de las paredes laterales. La dirección de elevación referida está generalmente en la dirección longitudinal lejos de la pared inferior del contenedor.
- El término “línea de bisagra” se refiere a una línea sobre la cual la tapa puede girarse para abrir el contenedor. Una línea de bisagra puede ser, por ejemplo, una línea de doblez o línea ranurada en la pared trasera del contenedor. Alternativamente, una línea de bisagra puede ser una línea de doblez o una línea ranurada en una pieza de material que enlaza el borde inferior de la pared trasera de la tapa y el borde superior de la pared trasera de la caja. Tal pieza de material puede ser, por ejemplo, una etiqueta que se une de manera permanente o removible a la pared trasera de la tapa y la pared trasera de la caja. Preferentemente, la línea de bisagra se coloca a lo largo de la pared trasera del contenedor a un nivel por debajo del borde superior de la pared trasera.
- Preferentemente, el artículo para fumar se eleva desde la parte inferior del contenedor por entre aproximadamente 5 por ciento y aproximadamente 50 por ciento de la longitud del artículo para fumar, preferentemente entre aproximadamente 10 por ciento y aproximadamente 30 por ciento de la longitud del artículo para fumar.
- Preferentemente, el elemento de elevación es parte de un componente de empaque existente, como por ejemplo el revestimiento interno, el armazón interno, un elemento interior o exterior o una pieza de la pieza bruta para cualquiera de los componentes de empaque existentes mencionados anteriormente
- El al menos un artículo para fumar en el contenedor comprende un apoyo en forma de un anillo completo o una sección de un anillo completo en su lado exterior que se adapta para acoplarse por el elemento de elevación. El apoyo es una sección a lo largo del artículo para fumar, donde el diámetro del artículo para fumar cambia en una dirección desde el extremo de varilla del artículo para fumar hacia el extremo del lado de la boca del artículo para fumar. El apoyo puede comprender un elemento anular en forma de una protuberancia así como también un elemento anular en forma de un agarre o ligera reducción del diámetro del artículo para fumar. Alternativa o adicionalmente, el apoyo puede formarse por una parte adicional fija al artículo para fumar que proporciona una

porción que puede acoplarse por la porción de acoplamiento del elemento de elevación. El apoyo preferentemente se forma de manera completamente angular, de manera que el elemento de elevación puede acoplarse al artículo para fumar en cualquier posición circunferencial. Sin embargo, en dependencia del acoplamiento de los artículos para fumar en el contenedor el apoyo también puede extenderse sólo parcialmente alrededor de la circunferencia del artículo para fumar. El apoyo permite un acoplamiento del elemento de elevación para proporcionar un bloqueo positivo o bloqueo por fricción, de manera que el elemento de elevación puede transferir de manera fiable fuerza en una dirección de elevación al apoyo del artículo para fumar para elevar el artículo para fumar.

En una modalidad de la invención, el apoyo del artículo para fumar se forma por un extremo inferior de un papel boquilla envuelto circunferencialmente del artículo para fumar. El papel boquilla se usa comúnmente para todos los cigarrillos con filtros o tabacos con filtro y se envuelve sustancialmente alrededor de la porción de filtro del artículo para fumar. Sin embargo, también los artículos para fumar que no comprenden un filtro pueden comprender un anillo de papel para cambiar la apariencia visual y táctil de un extremo del artículo para fumar. El acoplamiento del elemento de elevación con el borde de un papel boquilla proporciona el beneficio de que puede usarse una característica ya comúnmente disponible en los cigarrillos con filtros para proporcionar una funcionalidad de elevación. De conformidad con la invención, un cigarrillo con filtro no requiere modificación para acoplarse con el elemento de elevación de conformidad con la invención. Por tanto, el proceso de fabricación del artículo para fumar no tiene que modificarse, y por lo tanto la funcionalidad de elevación no es cara de implementar.

Preferentemente la dimensión del elemento de elevación es de manera que se extiende desde la abertura de la caja en forma de copa hasta por debajo del borde inferior del papel boquilla. Esta característica proporciona el beneficio de que solamente un movimiento de elevación del elemento de elevación hacia la parte superior es necesario para acoplar de manera segura el elemento de elevación con el borde del papel boquilla para elevar el artículo para fumar.

De conformidad con otra modalidad de la invención, el elemento de elevación está solamente en acoplamiento por fricción con la porción de extremo superior exterior del artículo para fumar. Por tanto, el acoplamiento tiene lugar mediante las fuerzas de fricción. Sin las protuberancias, los apoyos o similares son necesarios para permitir la elevación del artículo para fumar desde la parte inferior de la caja en forma de copa por el elemento de elevación. La invención puede aplicarse también a los artículos para fumar que no comprenden un papel boquilla o similar, pero preferentemente sólo a un exterior cilíndrico u ovalado general sin ninguno de los bordes para el bloqueo positivo. Las protuberancias, bordes o apoyos adicionales en la porción de extremo superior exterior del artículo para fumar pueden soportar el acoplamiento por fricción. Adicionalmente, el elemento de elevación o el artículo para fumar o ambos pueden tener un área de superficie donde el coeficiente de fricción aumenta en comparación con el resto de la superficie del artículo para fumar o elemento de elevación. Esta puede ser, por ejemplo, una superficie rugosa o pegajosa. Preferentemente, tal elemento de elevación interactúa solamente a través de la fricción con la porción de extremo superior exterior del artículo para fumar mediante la interacción simultáneamente con al menos dos localizaciones en la porción de extremo superior exterior del artículo para fumar, más preferentemente con dos localizaciones que están opuestas entre sí en la circunferencia de la porción de extremo superior exterior del artículo para fumar.

Preferentemente, el elemento de elevación comprende una protuberancia como la porción de acoplamiento. La protuberancia puede adaptarse para formar una porción que se acopla a un apoyo del artículo para fumar en un bloqueo positivo. Alternativamente, la protuberancia puede proporcionar una fuerza normal para un acoplamiento por fricción entre el elemento de elevación y el artículo para fumar. La fuerza normal de la protuberancia con respecto al artículo para fumar puede usarse para garantizar un acoplamiento en el bloqueo positivo entre la protuberancia y un apoyo del artículo para fumar.

La fuerza normal puede generarse por las propiedades elásticas o bien de la propia protuberancia, o del contenedor que fuerza elásticamente el elemento de elevación hacia los artículos para fumar.

En una modalidad, la protuberancia se forma por una aleta del elemento de elevación que se dobla a lo largo de un doblez en el elemento de elevación. Por tanto, solamente una porción de una pieza bruta plana de otra manera se dobla para formar el elemento de elevación que forma de este modo una protuberancia. La elasticidad del doblez puede usarse para generar la fuerza normal de la aleta hacia el artículo para fumar.

La aleta puede extenderse en una dirección hacia el artículo para fumar, particularmente en una dirección hacia arriba hacia el artículo para fumar. Preferentemente, la aleta depende del elemento de elevación alrededor de una línea de bisagra de la aleta transversal. Preferentemente, la aleta comprende además al menos un borde de acoplamiento transversal que se acopla con el artículo para fumar. Preferentemente, la aleta tiene una forma rectangular o trapezoidal.

En una modalidad, la línea de bisagra de la aleta transversal se localiza en el extremo inferior de la aleta de manera que la porción libre de la aleta apunta hacia arriba. En esta modalidad, preferentemente la aleta se dobla previamente en una dirección hacia los artículos para fumar. Ventajosamente, la fuerza elástica del doblez de la línea de bisagra de la aleta mantendrá la aleta presionada hacia los artículos para fumar en el paquete ensamblado.

5 En una modalidad alternativa, la línea de bisagra de la aleta transversal se localiza en el extremo inferior de la aleta de manera que la porción libre de la aleta apunta hacia abajo. En este último caso, preferentemente la aleta se dobla previamente en un ángulo mayor de 90 grados de manera que la fuerza elástica empuja la aleta lejos del elemento de elevación y pone la aleta en contacto cómodo con los artículos para fumar. Además, esta característica permite el  
10 beneficio de que cuando una fuerza en la dirección hacia abajo se aplica a la aleta durante la elevación del artículo para fumar, la aleta es forzada en la dirección del artículo para fumar, lo que asegura por lo tanto el acoplamiento. Esto tiene el efecto adicional, que el elemento de elevación puede empujarse de nuevo a su posición inicial mientras que el artículo para fumar permanece en la posición elevada.

15 En una modalidad el contenedor comprende un revestimiento interno que rodea los artículos para fumar, en donde el revestimiento interno comprende una hoja de separación que se adapta que se saca, de manera que pueda accederse a los artículos para fumar. En esta modalidad, el elemento de elevación se une al lado interno de la hoja de separación, de manera que puede acoplarse con los artículos para fumar. Preferentemente, el elemento de elevación está en contacto con los artículos para fumar por debajo de la porción de extremo superior exterior de al  
20 menos alguno de los artículos para fumar y se acopla y eleva el mismo, cuando se saca la hoja de separación. La sección frontal superior del revestimiento interno típicamente se perfora para definir la hoja de separación que puede sacarse para obtener acceso a los artículos para fumar dentro del revestimiento interno. Esta modalidad proporciona el beneficio de que el elemento de elevación puede proporcionarse en el revestimiento interno antes del corte del revestimiento interno. Particularmente el elemento de elevación es una cinta de enganche que ya está doblada para  
25 proporcionar una porción de acoplamiento antes del corte del revestimiento.

En otra modalidad el contenedor comprende un revestimiento interno que rodea los artículos para fumar. El elemento de elevación se pone en contacto con los artículos para fumar después de sacar el revestimiento interno. La sección frontal superior del revestimiento interno típicamente se perfora para definir la hoja de separación que puede sacarse  
30 para obtener acceso a los artículos para fumar dentro del revestimiento interno. Preferentemente, se define la hoja de separación de manera que la porción de extremo superior exterior del artículo para fumar pueda entrar en contacto con el elemento de elevación, cuando se saca la hoja de separación. Alternativamente, el elemento de elevación puede disponerse dentro del revestimiento interno, por ejemplo entre una fila de artículos para fumar y el interior del revestimiento interno, entre dos filas de artículos para fumar.

35 En una modalidad el elemento de elevación se une a la hoja de separación. De esta manera, la remoción de la hoja de separación eleva automáticamente el elemento de elevación, de manera que al menos un artículo para fumar se eleva y se proporciona para un fácil acceso para un consumidor. El elemento de elevación puede sacarse completamente del contenedor junto con la hoja de separación, cuando el artículo para fumar está en la posición elevada.  
40

La hoja de separación puede separarse del elemento de elevación, cuando se excede una fuerza de tracción máxima predefinida en la hoja de separación. Por tanto, la hoja de separación puede sacarse por separado del contenedor después de elevar el elemento de elevación junto con el artículo para fumar tirando de la hoja de separación. Esto  
45 permite que el elemento de elevación pueda permanecer en el paquete y eventualmente pueda volverse a usar para una operación de elevación posterior de un artículo para fumar, mientras que se saca la hoja de separación por separado a fin de proporcionar acceso a los artículos para fumar.

50 En una modalidad el elemento de elevación comprende una segunda aleta que se adapta para acoplar la caja en forma de copa, cuando el elemento de elevación se eleva a una altura de elevación predefinida, a fin de proporcionar un tope para el elemento de elevación. Esto permite que el elemento de elevación se detenga después de haber llevado a cabo la operación de elevación del artículo para fumar a una posición definida. Preferentemente, el elemento de elevación permanece en la posición definida sin restringir el acceso del consumidor a los artículos para fumar. Por ejemplo, el borde inferior del armazón interno puede funcionar como el tope que se acopla con la segunda  
55 aleta del elemento de elevación.

En una modalidad adicional el elemento de elevación puede comprender varias aletas que se proporcionan a diferentes alturas del elemento de elevación. Por lo tanto, varios artículos para fumar pueden elevarse a diferentes alturas, de manera que el artículo para fumar individual es fácilmente accesible por el consumidor y el acoplamiento de los artículos para fumar elevados es estéticamente atractivo.  
60

- Preferentemente, el elemento de elevación se extiende al menos parcialmente paralelo a una pared de la caja de la caja en forma de copa y se guía por al menos una pared de la caja colindante. Esto permite que el elemento de elevación esté en la posición deseada durante el proceso de elevación y por lo tanto se acople adecuadamente al artículo para fumar en el exterior de la porción de extremo superior del artículo para fumar de manera que el mismo pueda elevarse de manera fiable fuera de la caja en forma de copa. El elemento de elevación puede estar en contacto físico con la caja en forma de copa. Por ejemplo, el elemento de elevación tiene sustancialmente el mismo ancho que el interior de la caja en forma de copa. Por tanto, el elemento de elevación puede correlacionarse estrechamente con las paredes laterales de la caja, y por lo tanto puede guiarse en las mismas de forma fiable.
- 10 Preferentemente, el contenedor comprende además un armazón interno que se monta dentro de la caja, en donde el armazón interno se extiende por encima de los bordes superiores de al menos la pared frontal de la caja del contenedor. El armazón interno es, por lo tanto, visible al consumidor cuando se abre la tapa. La pared frontal del armazón interno puede imprimirse con marcas codificadas que pueden ser las mismas que, o diferentes a las marcas codificadas impresas en la pared frontal de la caja. Alternativa o adicionalmente, la pared frontal del armazón interno
- 15 puede cortarse de una forma distintiva, por ejemplo, para reflejar las marcas de los bienes de consumo. Si se requiere, el armazón interno puede comprender además una línea de debilidad para facilitar el aplanado del contenedor.
- 20 Preferentemente, la pared frontal del armazón interno se proporciona con una porción de corte en el borde superior del mismo. Esto permite un acceso más cómodo a los artículos para fumar dentro del contenedor, sin reducir significativamente el área superficial de la pared frontal del armazón interno.
- 25 De conformidad con la invención, los contenedores pueden tener forma de un paralelepípedo rectangular con bordes longitudinales y transversales en ángulo recto. Alternativamente, el contenedor puede comprender uno o más bordes longitudinales redondeados, uno o más bordes transversales redondeados, uno o más bordes longitudinales biselados, uno o más bordes transversales biselados o combinaciones de estos. Por ejemplo, de conformidad con la invención, el contenedor puede comprender no taxativamente lo siguiente:
- uno o dos bordes redondeados o biselados longitudinales en la pared frontal, y/o
  - uno o dos bordes redondeados o biselados longitudinales en la pared trasera,
  - uno o dos bordes redondeados o biselados transversales en la pared frontal, y/o
  - uno o dos bordes redondeados o biselados transversales en la pared trasera,
  - un borde redondeado longitudinal y un borde biselado longitudinal en la pared frontal, y/o
  - uno borde redondeado transversal y un borde biselado transversal en la pared trasera,
  - uno o dos bordes redondeados o biselados transversales en la pared frontal, y uno o dos bordes redondeados o biselados longitudinales en la pared frontal,
  - dos bordes redondeados o biselados longitudinales en una primera pared lateral, o dos bordes redondeados o biselados transversales en la segunda pared lateral.
- 40 Donde el contenedor comprende uno o más bordes redondeados y se hace a partir de una pieza laminar, preferentemente la pieza bruta comprende tres, cuatro, cinco, seis o siete líneas ranuradas o líneas de plegado para formar el borde redondeado del contenedor ensamblado. Las líneas ranuradas o líneas de plegado pueden estar en el interior del contenedor o en el exterior. Preferentemente, las líneas ranuradas o líneas de plegado tienen una separación entre sí de entre aproximadamente 0.3 mm y 4 mm.
- 45 Preferentemente, la separación de las líneas de plegado o líneas ranuradas está en función del grosor de la pieza laminar. Preferentemente, la separación entre las líneas de plegado o líneas ranuradas es de entre aproximadamente 0.5 y 4 veces más grande que el grosor de la pieza laminar.
- 50 Donde el contenedor comprende uno o más bordes biselados, preferentemente los uno o más bordes biselados tienen un ancho de entre aproximadamente 1 mm y aproximadamente 10 mm, preferentemente entre aproximadamente 2 y aproximadamente 6 mm. Alternativamente, el contenedor puede comprender un bisel doble formado por tres líneas de plegado o líneas ranuradas paralelas que tienen una separación de manera que se forman dos biseles diferentes en el borde del contenedor.
- 55 Alternativamente a un contenedor con una sección transversal rectangular, el contenedor puede tener por ejemplo una sección transversal poligonal tal como triangular, cuadrangular o hexagonal, o una sección transversal que es ovalada, semiovalada, circular o semicircular.
- 60

Donde el contenedor comprende un borde biselado y se hace a partir de una pieza laminar, el bisel puede formarse por dos líneas de plegado o líneas ranuradas paralelas en la pieza laminar. Las líneas de plegado o líneas ranuradas pueden disponerse en forma simétrica al borde entre una primera pared y una segunda pared. Alternativamente, las líneas de plegado o líneas ranuradas pueden disponerse asimétricamente al borde entre la primera pared y la segunda pared, de manera que el bisel se extiende más hacia la primera pared del contenedor que en la segunda pared del contenedor.

El contenedor puede formarse a partir de cualquiera de los materiales adecuados, que incluyen, pero sin limitarse a, cartón, cartulina, plástico, metal, o combinaciones de estos. Preferentemente, el cartón tiene un peso de entre aproximadamente 100 gramos por metro cuadrado y aproximadamente 350 gramos por metro cuadrado.

Los contenedores de conformidad con la invención pueden usarse ventajosamente para empaquetar artículos para fumar que incluyen, pero sin limitarse a, cigarrillos, cigarros o tabacos de extremo encendido conocidos, artículos para fumar calentados que comprenden un elemento combustible o fuente de calor y un sustrato generador de aerosol (por ejemplo cigarrillos del tipo descrito en la US-A-4,714,082) y artículos para fumar para su uso con sistemas eléctricos para fumar (por ejemplo cigarrillos del tipo descrito en la US-A-5,692,525).

A través de una elección apropiada de las dimensiones de los mismos, los contenedores, de conformidad con la invención pueden diseñarse para contener distintas cantidades totales de artículos para fumar o distintos arreglos de artículos para fumar. Por ejemplo, por medio de una elección apropiada de las dimensiones de los mismos, de conformidad con la invención, los contenedores pueden diseñarse para contener un total de entre diez y treinta artículos para fumar.

Los contenedores de conformidad con la invención pueden contener uno, dos, tres, cuatro o cinco conjuntos separados de artículos para fumar. Los conjuntos separados pueden disponerse sustancialmente en paralelo a la pared frontal y a la pared trasera o sustancialmente perpendiculares a la pared frontal y a la pared trasera.

Dentro de un conjunto, los artículos para fumar pueden disponerse en diferentes recopilaciones, en dependencia del número total de artículos para fumar, las dimensiones de los artículos para fumar o la forma en sección transversal del contenedor. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden disponerse en un conjunto en una única fila de cinco, seis, siete, ocho, nueve o diez. Alternativamente, los artículos para fumar pueden disponerse en dos o más filas. Las dos o más filas pueden contener el mismo número de artículos para fumar. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden disponerse en: dos filas de cinco, seis, siete, ocho, nueve o diez; tres filas de cinco, seis, siete, ocho, nueve o diez; o cuatro filas de cuatro, cinco, seis o siete. Alternativamente, las dos o más filas pueden incluir al menos dos filas que contengan entre sí cantidades diferentes de artículos para fumar. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden disponerse en: una fila de cinco y una fila de seis (5-6); una fila de seis y una fila de siete (6-7); una fila de siete y una fila de ocho (7-8); una fila media de cinco y dos filas externas de seis (6-5-6); una fila media de cinco y dos filas externas de siete (7-5-7); una fila media de seis y dos filas externas de cinco (5-6-5); una fila media de seis y dos filas externas de siete (7-6-7); una fila media de siete y dos filas externas de seis (6-7-6); una fila media de nueve y dos filas externas de ocho (8-9-8); o una fila media de seis con una fila externa de cinco y una fila externa de siete (5-6-7).

Los contenedores de conformidad con la presente invención pueden contener artículos para fumar del mismo tipo o marca, o bien de diferentes tipos o marcas. Además, pueden contener ambos, los artículos para fumar sin filtro y los artículos para fumar con diversas puntas de filtro, así como los artículos para fumar de diferente longitud (por ejemplo, de entre aproximadamente 40 mm y aproximadamente 180 mm), de diferente diámetro (por ejemplo, de entre aproximadamente 4 mm y aproximadamente 9 mm). Además, los artículos para fumar pueden diferir en la resistencia del sabor, la resistencia a la aspiración y el suministro del material particulado total. En donde el contenedor comprende más de un conjunto, cada conjunto dentro del mismo contenedor puede contener el mismo o diferentes tipos de artículos para fumar como se mencionaron anteriormente.

Preferentemente, las dimensiones del contenedor se adaptan a la longitud de los artículos para fumar y a la recopilación de los artículos para fumar. Típicamente, las dimensiones externas del contenedor son de entre aproximadamente 0.5 mm a aproximadamente 5 mm más grandes que las dimensiones del conjunto de artículos para fumar guardados dentro del contenedor.

Preferentemente, los contenedores de conformidad con la invención tienen una altura de entre aproximadamente 60 mm y aproximadamente 150 mm, más preferentemente una altura de entre aproximadamente 70 mm y aproximadamente 125 mm, en donde la altura se mide desde la pared superior a la pared inferior del contenedor.

Preferentemente, los contenedores de conformidad con la invención tienen un ancho de entre aproximadamente 12 mm y aproximadamente 150 mm, más preferentemente un ancho de entre aproximadamente 70 mm y aproximadamente 125 mm, en donde el ancho se mide desde una primera pared lateral a una segunda pared lateral del contenedor.

5 Preferentemente, los contenedores de conformidad con la invención tienen una profundidad de entre aproximadamente 6 mm y aproximadamente 100 mm, más preferentemente, una profundidad de entre aproximadamente 12 mm y aproximadamente 25 mm, en donde la profundidad se mide desde la pared frontal a la pared trasera del contenedor (que comprende la bisagra entre la caja y la tapa).

10 Preferentemente, la relación de la altura del contenedor con respecto a la profundidad del contenedor es de entre aproximadamente 0.3 a 1 y de aproximadamente 10 a 1, más preferentemente, de entre aproximadamente 2 a 1 y de aproximadamente 8 a 1, con la máxima preferencia, de entre aproximadamente 3 a 1 y de 5 a 1.

15 Preferentemente, la relación del ancho del contenedor con respecto a la profundidad del contenedor es de entre aproximadamente 1 a 1 y de entre aproximadamente 10 a 1, más preferentemente de entre aproximadamente 2 a 1 y de entre aproximadamente 8 a 1, con la máxima preferencia de entre aproximadamente 2 a 1 y de 3 a 1.

20 Preferentemente, la relación de la altura de la pared trasera de la tapa con respecto a la altura de la pared trasera de la caja es de entre aproximadamente 0 a 1 (la bisagra localizada en el borde superior del contenedor) a aproximadamente 1 a 1, más preferentemente de entre aproximadamente 1 a 5 y de entre aproximadamente 1 a 10, con la máxima preferencia de entre aproximadamente 1 a 6 a aproximadamente 1 a 8.

25 Preferentemente, la relación de la altura de la pared frontal de la tapa con respecto a la altura de la pared frontal de la caja es de entre aproximadamente 1 a 0 (la tapa que recubre toda la pared frontal) a aproximadamente 1 a 10, más preferentemente de entre aproximadamente 1 a 1 y de aproximadamente 1 a 5, con la máxima preferencia de entre aproximadamente 1 a 2 y aproximadamente de 1 a 3.

30 Las superficies exteriores, las superficies interiores o tanto las superficies exterior como la interior de los contenedores de conformidad con la invención pueden estar impresas, estamparse en relieve, estamparse bajorrelieve o adornarse de otra manera con los logotipos del fabricante o de la marca, marcas registradas, eslóganes y otro tipo de información y marcas codificadas al consumidor. Alternativa o adicionalmente, las superficies exteriores, las superficies interiores o tanto las superficies exterior como la interior de los contenedores, de conformidad con la invención, pueden recubrirse, al menos parcialmente, con laca, metalización, hologramas, material luminiscente, o cualesquiera otros materiales que alteren la sensación, olor o apariencia del contenedor.

35 Donde el alojamiento interno de un contenedor, de conformidad con la presente invención, contiene uno o más conjuntos de artículos para fumar, los artículos para fumar se envuelven preferentemente en un revestimiento interno de, por ejemplo, hoja de metal o papel metalizado.

40 Donde el contenedor comprende los artículos para fumar, el contenedor puede comprender además compartimentos de desechos (por ejemplo para ceniza o colillas) u otros bienes de consumo, por ejemplo cerillos, encendedores, medios extintores, productos para refrescar el aliento o dispositivos electrónicos. Los otros bienes de consumo pueden unirse al exterior del contenedor, contenidos dentro del contenedor junto con los artículos para fumar, en un compartimento separado del contenedor o combinaciones de estos.

45 Una vez llenos, los contenedores de conformidad con la invención pueden envolverse con una película que se encoge o de otra manera envolverse con una película polimérica transparente de, por ejemplo, polietileno de alta o baja densidad, polipropileno, polipropileno orientado, cloruro de polivinilideno, película de celulosa, o combinaciones de los mismos de una manera convencional. Donde los contenedores de conformidad con la invención se envuelven, la envoltura puede incluir una cinta de desgarre. La cinta de desgarre se coloca preferentemente alrededor del contenedor debajo del borde inferior de la pared frontal de la tapa, de manera que una vez que la cinta de desgarre se ha retirado, la tapa es libre de girar sobre la primera línea de bisagra. Alternativa o adicionalmente, puede haber una segunda cinta de rasgado posicionada alrededor del contenedor por encima de la compuerta, de manera que una vez que la cinta de rasgado se ha sacado, la compuerta es libre para girarse alrededor de la segunda línea de bisagra. Alternativamente, la cinta de desgarre puede proporcionarse longitudinalmente alrededor del contenedor.

50 Los contenedores de conformidad con la presente solicitud comprenden los también llamados paquetes blandos, en donde la caja en forma de copa se hace de un material que tiene una resistencia al doblado o grosor inferior en comparación con los contenedores hechos de cartón o similares. Sin embargo, el elemento de elevación se pone en

60

contacto fiable con los artículos para fumar durante la operación de elevación donde el paquete blando se llena cómodamente con los artículos para fumar.

5 El elemento de elevación puede formarse de cualquier material que es capaz de proporcionar una suficiente resistencia para permitir el acoplamiento con los artículos para fumar. Particularmente, cuando elemento de elevación comprende una aleta, el material en la región de la aleta tiene que proporcionar una suficiente resistencia para acoplarse cómodamente al artículo para fumar durante la operación de elevación. El elemento de elevación puede formarse de papel, cartón así como también material de polímero.

10 Los dibujos acompañantes se incorporan para formar parte de la descripción con el propósito de explicar los principios de la invención. Los dibujos no deben interpretarse como limitantes de la invención para solamente los ejemplos ilustrados y descritos de cómo la invención puede hacerse y usarse. Las características y ventajas adicionales resultarán evidentes de la siguiente descripción de la invención, como se ilustra en los dibujos acompañantes, en donde:

15 la Fig. 1 es una vista en sección de un contenedor de conformidad con una primera modalidad con la tapa cerrada.  
la Fig. 2 es una vista en sección del contenedor de conformidad con la primera modalidad con un artículo para fumar elevado.  
la Fig. 3 es una ampliación del elemento de elevación que se acopla al borde del papel boquilla como en la Fig. 2.  
20 la Fig. 4 es una vista en sección del contenedor de conformidad con una segunda modalidad con un artículo para fumar elevado.  
la Fig. 5 es una vista en sección de un contenedor de conformidad con una tercera modalidad con un artículo para fumar elevado.  
la Fig. 6 es una vista en sección de un contenedor de conformidad con una cuarta modalidad de la invención.  
25 la Fig. 7 muestra una vista en sección de un contenedor de conformidad con una quinta modalidad de la invención.  
la Fig. 8 es una vista en planta de un elemento de elevación de conformidad con la primera o la segunda modalidad de la invención.  
la Fig. 9 es una vista en planta de un elemento de elevación de conformidad con la invención.  
la Fig. 10 es una vista en planta de un elemento de elevación de conformidad con la invención.  
30 la Fig. 11 es una vista en planta de un elemento de elevación de conformidad con la invención.  
la Fig. 12 es una vista en planta de un elemento de elevación de conformidad con la tercera modalidad de la invención.  
la Fig. 13 es una vista en planta de un elemento de elevación de conformidad con la cuarta modalidad de la invención.  
35 la Fig. 14 es una vista en planta de un elemento de elevación de conformidad con la invención.  
la Fig. 15 es una vista en planta de un elemento de elevación dispuesto en un revestimiento interno de conformidad con la quinta modalidad de la invención.  
la Fig. 16 es una vista en planta de un elemento de elevación de conformidad con la invención que interactúa con el extremo superior exterior de un artículo para fumar.

40 En la Fig. 1, se muestra una vista en sección de un contenedor 1 de conformidad con una primera modalidad de la invención. El contenedor 1 comprende una caja en forma de copa 2 y una tapa 3 que se conectan a lo largo de una línea de bisagra 4. La tapa 3 puede girarse a lo largo de la línea de bisagra 4 en un estado abierto (Fig. 2). La caja en  
45 forma de copa 2 comprende una pared frontal de la caja 5, una pared lateral derecha de la caja, una pared lateral izquierda de la caja, una pared inferior de la caja 8, y una pared trasera de la caja 9 que está adyacente a la línea de bisagra 4. La tapa 3 comprende una pared frontal de la tapa 10, una pared lateral derecha de la tapa, una pared lateral izquierda de la tapa, una pared superior de la tapa 13, y una pared trasera de la tapa 14 que está adyacente a la línea de bisagra 4. Preferentemente, la caja 2 y la tapa 3 se forman de una pieza bruta que se dobla y se pega a  
50 fin de formar la geometría descrita.

El contenedor 1 comprende un armazón interno 15 que se fija al interior de la pared frontal de la caja 5, pared lateral derecha de la caja, y pared lateral izquierda de la caja, a fin de sobresalir paralelo a las paredes de la caja antes mencionadas. El armazón interno 15 se acopla con la tapa 3 cuando se cierra, de manera que la tapa 3 permanece  
55 cerrada de forma fiable y se protege el contenido del contenedor 1. El armazón interno 15 comprende un corte 16 que permite acceder al contenido de la caja 2.

La caja 2 comprende un conjunto envuelto de artículos para fumar 17 que se localizan en un revestimiento interno 18. Usualmente el revestimiento interno 18 se hace de un papel metalizado. El revestimiento interno 18 se pega por a sí  
60 mismo, alrededor de los artículos para fumar 17. La sección frontal superior del revestimiento interno 18 forma una hoja de separación 19 que puede sacarse para obtener acceso a los artículos para fumar 17 dentro del revestimiento

interno 18. Por lo tanto, el revestimiento interno 18 se perfora de manera que la hoja de separación 19 puede sacarse cuando se hala.

5 Entre el armazón interno 15, la pared frontal de la caja 5 y el revestimiento interno 18 respectivamente, se dispone un elemento de elevación 20 en forma de un inserto. Puede accederse al elemento de elevación 20 desde el lado frontal en el corte 16 del armazón interno 15.

10 La Fig. 2 muestra un estado del contenedor de conformidad con la primera modalidad de la invención, en donde la hoja de separación 19 se ha sacado y el elemento de elevación 20 se ha elevado, de manera que se elevan los artículos para fumar 17.

15 La caja 2 usualmente encaja cómodamente alrededor del conjunto de artículos para fumar 17. Por lo tanto, es difícil sacar un artículo para fumar 17 agarrándolo directamente. Particularmente un filtro o elemento similar en el extremo superior del artículo para fumar 17 tiene que adaptarse para una operación de remoción conveniente. Este es particularmente el caso para los artículos para fumar emboquillados con filtro hundido. Sin embargo, de conformidad con la presente invención, los artículos para fumar 17 no se sacan directamente de la caja 2 sino que primero se elevan por el elemento de elevación 20.

20 El elemento de elevación 20 se acopla a al menos un artículo para fumar 17 y eleva los artículos para fumar 17 junto con el movimiento del elemento de elevación 20 como se muestra en la Fig. 2. Por lo tanto el elemento de elevación 20 comprende un gancho que se enclava con la porción de extremo superior de los artículos para fumar 17. Cuando el elemento de elevación 20 se eleva a una determinada altura puede sacarse. Algunos artículos para fumar 17 se elevan y pueden sacarse fácilmente de manera conveniente y sin tocar el extremo de la porción de filtro.

25 Se proporcionan tres filas de artículos para fumar 17 entre la pared frontal de la caja 5 y la pared trasera de la caja 9. La tapa 3 está en un estado cerrado, de manera que la pared frontal de la tapa 10 está adyacente a la pared frontal de la caja 5. El armazón interno 15 se fija al lado trasero de la pared frontal de la caja 5, particularmente al pegarse a la misma.

30 Los artículos para fumar 17 se envuelven en el revestimiento interno 18 que comprende una perforación 21 para permitir que la hoja de separación 19 se saque del revestimiento interno 18. Entre el armazón interno 15, la pared frontal de la caja 5, y la primera fila de artículos para fumar 17, respectivamente, se proporciona el elemento de elevación 20 que comprende una aleta 22 que se extiende en una dirección hacia arriba hacia los artículos para fumar 17.

35 Los artículos para fumar 17 comprenden un papel boquilla 23 en una porción de extremo superior exterior del artículo para fumar 17. El papel boquilla 23 forma un pequeño borde 24 o reborde sobre una porción frontal del artículo para fumar 17 que es en particular un papel de cigarrillo 25.

40 La perforación 21 que define la altura de la hoja de separación 19 preferentemente se define en una posición de manera que está al menos por debajo de la suma de la longitud del papel boquilla 101, un margen de seguridad 102 y la longitud de la aleta del elemento de elevación 103 medida desde la parte superior del artículo para fumar 17. Preferentemente la longitud de la aleta del elemento de elevación 103 es 4 mm y el margen de seguridad 102 es 4 mm. La longitud del papel boquilla 101 es, por ejemplo, 32 mm.

45 Cuando la hoja de separación 19 se saca, la aleta 22 del elemento de elevación 20 está en contacto con el artículo para fumar 17 por debajo del borde 24 del papel boquilla 23. El estrecho contacto de la aleta 22 se habilita, cuando la aleta 22 se dobla a lo largo de un doblez 26, y la elasticidad inherente al material del elemento de elevación crea una fuerza en la aleta 22 en la dirección del artículo para fumar 17. Ahora se aplica un poco de presión en la parte superior 27 del elemento de elevación 20 y el elemento de elevación 20 se mueve por las fuerzas de fricción a la parte superior.

50 Después del movimiento de elevación de una cierta distancia de altura, el elemento de elevación 20 se acopla con su aleta 22 al borde 24 del papel boquilla 23.

55 La Fig. 3 representa una representación ampliada del acoplamiento entre la aleta 22 del elemento de elevación 20 y el borde 24 del papel boquilla 23. En esta modalidad, es posible el acoplamiento debido al grosor del papel boquilla 23 que forma el borde 24 que es suficiente para el acoplamiento entre la aleta del elemento de elevación 22 y los artículos para fumar 17. Este acoplamiento se soporta por la fuerza elástica del doblez 26, y la presión aplicada por el consumidor a la parte superior 27 del elemento de elevación 20. Cuando la fuerza se aplica a la parte superior 27 del elemento de elevación 20, el mismo puede entrar en contacto con la parte superior del artículo para fumar 17.

60

Subsiguientemente, como se muestra en la Fig. 2 el elemento de elevación 20 se eleva aún más, elevando un artículo para fumar 17 de manera que lo proyecta fuera de la abertura de la caja 2. Ahora puede sacarse fácilmente el artículo para fumar 17. Si el elemento de elevación 20 se mueve aún más a la parte superior, el elemento de elevación 20 puede sacarse del contenedor 1.

En la Fig. 4 se representa una segunda modalidad de la presente invención, que difiere principalmente de la primera modalidad en que se proporcionan los medios de fijación 28 que fijan el elemento de elevación 20 que es un inserto, a la hoja de separación 19. Además, para permitir todavía el acoplamiento entre la aleta 22 y el borde 24 del papel boquilla 23, la perforación 21 de la hoja de separación 19 se dispone ahora para que esté justo por encima de la aleta 22.

Por tanto, cuando el consumidor eleva la hoja de separación 19, la perforación 21 se rompe y el elemento de elevación 20 se eleva junto con la hoja de separación 19. El elemento de elevación 20 se acopla con su aleta 22 al borde 24 del papel boquilla 23 y eleva al menos un artículo para fumar 17 en una posición como se muestra en la Fig. 4, de manera que puede accederse fácilmente.

La hoja de separación 19 puede elevarse por el consumidor hasta que el elemento de elevación 20 se saca de la caja 2, de manera que el elemento de elevación 20 y la hoja de separación 19 pueden disponerse juntas.

En la Fig. 5 se representa una tercera modalidad de un contenedor 1 de conformidad con la presente invención. El elemento de elevación 20 que es un inserto, comprende adicionalmente al menos una segunda aleta 29 que se dobla a lo largo de un segundo doblez 30 dispuesto en una posición inferior con respecto al doblez 26. La segunda aleta 29 se extiende hacia la pared frontal de la caja 5.

Cuando el elemento de elevación 20 se eleva completamente como en la Fig. 5, la segunda aleta 29 se acopla con el contenedor 1 y proporciona un tope para evitar que el elemento de elevación 20 se saque completamente del contenedor 1. Esto permite, que el elemento de elevación 20 pueda volver a usarse, es decir que después de la remoción del primer artículo para fumar 17 el elemento de elevación 20 puede bajarse de nuevo junto con los artículos para fumar elevados restantes 17. En una operación de remoción adicional otro artículo para fumar 17 puede elevarse con el elemento de elevación 20. Preferentemente la segunda aleta 29 se acopla al borde inferior del armazón interno 15 en la posición elevada, y el elemento de elevación 20 está a ras con el extremo superior del armazón interno 15.

De conformidad con la invención, las características de la segunda modalidad de la Fig. 4 pueden combinarse con la tercera modalidad de la Fig. 5. Por tanto, el elemento de elevación 20 que comprende al menos la aleta 22, y la segunda aleta 29 se fija por el medio de fijación 28 a la hoja de separación 19. Para esta combinación se prefiere que el medio de fijación 28 se elija de tal manera que la hoja de separación 19 se separe del elemento de elevación 20 cuando se exceda una fuerza de tracción máxima predefinida en la hoja de separación 19. Este es el caso, cuando la segunda aleta 29 se acopla al borde inferior del armazón interno 15.

Por tanto, con solamente una operación, es decir tirando de la hoja de separación 19, el contenedor 1 se pone en una configuración como se representa en la Fig. 5, en donde la hoja de separación 19 ya se ha separado del elemento de elevación 20.

La Fig. 6 muestra una cuarta modalidad de la invención, en donde el elemento de elevación 20 que es un inserto, se dispone entre dos filas de artículos para fumar 17 y dentro del conjunto de artículos para fumar 17 contenidos en el revestimiento interno 18. Cuando se abre la tapa 3 del contenedor 1, la hoja de separación 19 puede sacarse y puede accederse a una porción de mango 31 del elemento de elevación 20 por el consumidor. El consumidor entonces eleva la porción de mango 31 y por lo tanto permite el acoplamiento de la aleta 22 del elemento de elevación 20 con el artículo para fumar 17, particularmente en el borde 24 del papel boquilla 23. Los artículos para fumar 17 se elevan entonces hasta que el elemento de elevación 20 se saca de dentro de la caja 2. Por tanto, puede accederse a los artículos para fumar 17 de la segunda fila de la caja 2 por el consumidor.

Con respecto a la modalidad de la Fig. 6, es posible además que la porción de mango 31 se fije por un medio de fijación, tal como pegamento, a la hoja de separación 19 del revestimiento interno 18. Al tirar de la hoja de separación 19 y sacar la misma, el elemento de elevación 20 se eleva y se acopla al artículo para fumar 17 por la función antes mencionada. Por tanto, con una única operación, la hoja de separación 19 puede sacarse y los artículos para fumar 17 de la segunda fila pueden elevarse de manera que son accesibles de manera conveniente por el consumidor.

La Fig. 7 muestra una quinta modalidad de la presente solicitud en donde el elemento de elevación 20 es una cinta de enganche 33 unida al lado interno del revestimiento interno 18, particularmente en el área de la hoja de separación 19. La cinta de enganche 33 se une al material que forma el revestimiento interno 18, que incluye la hoja de separación 19. El revestimiento interno 18 se corta en la forma deseada para envolver los artículos para fumar y proporcionar la hoja de separación 19. La cinta de enganche 33 comprende una aleta 22 que preferentemente ya está doblada antes de que se corte el material del revestimiento interno 18. Cuando la tapa 3 del contenedor 1 se abre, la hoja de separación 19 puede sacarse. Durante la remoción de la hoja de separación 19 el elemento de elevación 20 en forma de una cinta de enganche 33 se acoplará al borde 24 del papel boquilla 23 del artículo para fumar 17. La cinta de enganche eleva el artículo para fumar 17 hasta que la hoja de separación 19 junto con la cinta de enganche 33 se saca completamente. Por lo tanto, puede accederse fácilmente a al menos un artículo para fumar 17.

En las Figs. 8 a la 14 se representan varias modalidades de los elementos de elevación en forma de insertos de conformidad con la invención.

La Fig. 8 representa como puede aplicarse el elemento de elevación 20 en las primera y segunda modalidades de las Figs. 1 a la 4. El elemento de elevación 20 comprende una aleta 22 que se extiende al menos parcialmente a lo largo de un borde inferior del elemento de elevación 20. El elemento de elevación 20 es una pieza bruta bidimensional y comprende un dobléz 26 que puede perforarse parcialmente para facilitar el doblado a lo largo de la misma. Antes de que el elemento de elevación 20 se inserte en el contenedor 1, la aleta 22 se dobla en una dirección hacia arriba a lo largo del dobléz 26. Por tanto, el elemento de elevación 20 de conformidad con la Fig. 8 puede adaptarse para elevar los tres artículos para fumar centrales 17 de una primera fila de artículos para fumar 17, mientras que no se elevan los dos artículos para fumar laterales de la izquierda 17 y los dos artículos para fumar laterales de la derecha 17.

Para elevar asimétricamente los artículos para fumar 17, se usa una pieza bruta de conformidad con la Fig. 9 para formar el elemento de elevación 20. El elemento de elevación 20 comprende a un lado inferior una aleta 22, con un dobléz 26, y un corte 32. La aleta 22 es capaz de doblarse en la dirección superior para ser capaz de acoplar, por ejemplo, tres artículos para fumar 17 en un lado izquierdo de la primera fila de artículos para fumar 17 en el contenedor 1.

La Fig. 10 representa una pieza bruta para un elemento de elevación 20 con una aleta del elemento de elevación 22 a lo largo de todo el ancho del elemento de elevación 20. Por tanto, el elemento de elevación 20 se adapta para acoplar todos los artículos para fumar 17 que están en una fila delantera del contenedor 1.

La Fig. 11 representa una pieza bruta para un elemento de elevación 20 que proporciona las aletas 22 a diferentes alturas. Por lo tanto, si este elemento de elevación 20 se usa para acoplarse y elevar los artículos para fumar 17, los artículos para fumar centrales 17 se elevarán más alto que los artículos para fumar 17 que están adyacentes a los artículos para fumar centrales 17 en la primera fila de artículos para fumar 17 en un contenedor 1. Las aletas 22 todas se doblan en una dirección de manera que se extienden en una dirección hacia los artículos para fumar 17.

La Fig. 12 representa una pieza bruta para un elemento de elevación 20 que se aplica en la tercera modalidad de la Fig. 5. El elemento de elevación 20 comprende una aleta 22 que se dobla a lo largo de un dobléz 26 en la dirección hacia los artículos para fumar 17 para ser capaz de acoplarse a los mismos. Además, el elemento de elevación 20 comprende las segundas aletas 29 que se proporcionan en una posición inferior y se doblan a lo largo de un segundo dobléz 30 hacia el contenedor 1 para ser capaz de acoplarse al mismo después que el elemento de elevación 20 se ha elevado a una determinada altura.

La Fig. 13 representa una pieza bruta para un elemento de elevación 20 que puede usarse en la cuarta modalidad de conformidad con la Fig. 6. El elemento de elevación 20 comprende una aleta 22 definida por un dobléz 26 y los cortes 32. La aleta 22 puede plegarse hacia los artículos para fumar 17 para acoplar los mismos en una porción de extremo superior exterior. Además, el elemento de elevación 20 comprende una porción de mango 31 que se proporciona en un extremo superior del elemento de elevación 20 y puede fijarse o bien a la hoja de separación 19 o usarse para permitir agarrar fácilmente el elemento de elevación 20 para elevar el mismo.

La Fig. 14 representa una pieza bruta para un elemento de elevación 20 de conformidad con otra modalidad de la invención. La pieza bruta comprende un dobléz 26 y un corte 32 dentro de la pieza bruta que se extiende a partir del dobléz 26. Por tanto, cuando la pieza bruta se dobla a lo largo del dobléz 26 la aleta 22 se curvará fuera de la porción superior de la pieza bruta y por tanto se proyecta en la dirección de los artículos para fumar 17 para acoplar los artículos para fumar 17. La pieza bruta se dobla a lo largo del dobléz 26 de manera que la porción inferior de la pieza bruta entra en contacto con la porción superior de la pieza bruta para formar el elemento de elevación 20. Alternativamente, el dobléz 26 no se extiende a través de todo el ancho del elemento de elevación 20 sino solamente

a través de la aleta 22. En una modalidad, el doblez 26 se localiza por debajo de la aleta 22 cuando se inserta en el contenedor 1. La aleta 22 se dobla previamente entonces ligeramente hacia los artículos para fumar de manera que el borde de acoplamiento de la aleta 22 sale del plano del cuerpo principal del elemento de elevación. En una modalidad alternativa, el doblez 26 se localiza por encima de la aleta 22 cuando se inserta en el contenedor 1. En esta modalidad, la aleta se dobla previamente por más de 90 grados para hacer que el borde de acoplamiento de la aleta 22 apunte hacia arriba cuando está en el contenedor.

La Fig. 15 representa un revestimiento interno 18 para la aplicación en la quinta modalidad de la invención. El revestimiento interno comprende la perforación 21 para permitir entonces que la hoja de separación 19 pueda sacarse fácilmente. Además, el elemento de elevación 20 en forma de la cinta de enganche 33 se aplica en el revestimiento interno 18 durante el proceso de fabricación de la misma de manera que se extiende a través de la región de la hoja de separación 19. Particularmente, el elemento de elevación 20 en forma de la cinta de enganche 33 se dobla y se une al lado interno del revestimiento interno 18. Por tanto, cuando el revestimiento interno 18 se envuelve alrededor de un conjunto de artículos para fumar 17 y se proporciona dentro de un contenedor 1 se obtiene una configuración como se representa en la Fig. 7. Cuando la cinta de enganche 33 se aplica en el proceso de fabricación del revestimiento interno 18, solamente tienen que implementarse pequeñas modificaciones en un proceso de fabricación conocido. Por tanto el coste de producción del contenedor puede permanecer bajo.

El elemento de elevación 20 preferentemente se forma fuera de un material que comprende suficiente resistencia para permitir que la aleta 22 esté en acoplamiento adecuado con los artículos para fumar 17. Por tanto, por ejemplo, puede usarse papel, cartón y material de polímeros.

Además, las características de los elementos de elevación descritos 20 pueden combinarse, por ejemplo, una porción de mango 31 puede proporcionarse en los elementos de elevación antes mencionados 20.

La segunda aleta 29 puede proporcionarse en cualquier posición a lo largo del ancho del elemento de elevación 20. Además, es posible que el elemento de elevación 20 tenga una altura mayor, de manera que la parte superior 27 es de fácil acceso por el consumidor. La altura del elemento de elevación 20 se limita solamente por el borde superior de la caja 2 del contenedor 1.

Las aletas son preferentemente de 3 a 4 mm de altura. El doblez de las aletas es preferentemente transversal.

La Fig. 16 representa una modalidad adicional de un elemento de elevación 20 de conformidad con la invención que simultáneamente puede interactuar con el extremo superior exterior de un artículo para fumar 17 en dos localizaciones. El elemento de elevación 20 tiene dos protuberancias 22 que ayudan a aumentar la fricción entre el extremo superior exterior de un artículo para fumar 17 y el elemento de elevación 20. Por ejemplo, el elemento de elevación 20 es una pieza de la tapa de un contenedor de tapa abatible, por ejemplo una aleta de protección. En uso, el elemento de elevación 20 como se muestra en la Fig. 16 puede separarse fácilmente de la pieza bruta, por ejemplo rasgando a lo largo de una línea de debilitamiento como una línea de perforación. Entonces el corte en el elemento de elevación 20 se pone sobre el extremo superior exterior de un artículo para fumar 17 a ambos lados de manera que el corte actúa como una pinza. Las dos protuberancias 22 crean suficiente fricción entre el elemento de elevación 20 y el artículo para fumar 17 para elevar el artículo para fumar 17 hacia arriba cuando el elemento de elevación se tira hacia arriba. Alternativamente a que es una parte de la pieza bruta del contenedor, puede proporcionarse un inserto como elemento de elevación 20 que proporciona un corte con el que un artículo para fumar 17 puede elevarse mediante el acoplamiento del artículo para fumar 17 en los dos lados del extremo superior exterior del artículo para fumar 17.

Reivindicaciones

- 5 1. Un contenedor (1) que comprende los artículos para fumar, que comprende además una caja en forma de copa (2) para los artículos para fumar (17); que comprende una pared inferior, paredes laterales y una abertura, que comprende además un elemento de elevación correlacionado con al menos un artículo para fumar (17) para elevar el artículo para fumar (17) de la pared inferior del contenedor,  
10 caracterizado porque el elemento de elevación (20) tiene una porción de acoplamiento (22), que puede acoplarse con la porción de extremo superior exterior del artículo para fumar (17), en donde el artículo para fumar (17) comprende un apoyo similar a un anillo (24) en su lado exterior circunferencial que se adapta para acoplarse por el elemento de elevación (20).  
15
2. Un contenedor de conformidad con la reivindicación 1, en donde el apoyo del artículo para fumar (17) se forma por un borde (24) de un papel boquilla envuelto circunferencialmente (23) del artículo para fumar (17) que es en particular un cigarrillo con filtro.
- 20 3. Un contenedor de conformidad con la reivindicación 2, en donde el elemento de elevación (20) se extiende desde la abertura de la caja en forma de copa (2) hasta por debajo del borde (24) del papel boquilla (23).
4. Un contenedor de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, en donde el elemento de elevación (20) está en acoplamiento por fricción con el artículo para fumar (17).  
25
5. Un contenedor de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, en donde el elemento de elevación (20) comprende una protuberancia (22) como la porción de acoplamiento.
- 30 6. Un contenedor de conformidad con la reivindicación 5, en donde la protuberancia se forma por una aleta (22) del elemento de elevación (20) que se dobla a lo largo de un doblez (26) en el elemento de elevación (20).
7. Un contenedor de conformidad con la reivindicación 6, en donde la aleta (22) se extiende en una dirección hacia el artículo para fumar (17), particularmente en una dirección hacia arriba hacia el artículo para fumar (17).
- 35 8. Un contenedor de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, que comprende un revestimiento interno (18) que rodea los artículos para fumar (17), en donde el revestimiento interno (18) comprende una hoja de separación (19) que se adapta que se saca, en donde el elemento de elevación (20) se une al lado interno de la hoja de separación (19), de manera que el elemento de elevación (20) puede contactar con los artículos para fumar (17).  
40
9. Un contenedor de conformidad con una de las reivindicaciones 1 a la 7 que comprende un revestimiento interno (18) que rodea los artículos para fumar (17), en donde el revestimiento interno (18) comprende una hoja de separación (19) que se adapta que se saca, de manera que puede accederse a los artículos para fumar (17) y el elemento de elevación (20) puede contactar con los artículos para fumar (17).  
45
10. Un contenedor de conformidad con la reivindicación 9, en donde el elemento de elevación (20) se une al lado exterior de la hoja de separación (19).
- 50 11. Un contenedor de conformidad con las reivindicaciones 9 ó 10, en donde la hoja de separación (19) se separa del elemento de elevación (20), cuando se excede una fuerza de tracción máxima predefinida en la hoja de separación (19).
12. Un contenedor de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, en donde el elemento de elevación (20) comprende una segunda aleta (29) que se adapta para acoplar la caja en forma de copa (2), cuando el elemento de elevación (20) se eleva a una altura de elevación predefinida, a fin de proporcionar un tope al elemento de elevación (20).  
55
13. Un contenedor de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, en donde el elemento de elevación (20) comprende varias aletas (22) que se proporcionan a diferentes alturas del elemento de elevación (20).  
60

- 5      14. Un contenedor de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, en donde el elemento de elevación (20) se extiende al menos parcialmente paralelo a una pared de la caja (5) de la caja en forma de copa (2) y el elemento de elevación (20) se guía por al menos una pared de la caja colindante de la una pared de la caja (5), y particularmente el elemento de elevación (20) tiene sustancialmente el mismo ancho que el interior de la caja en forma de copa (2).

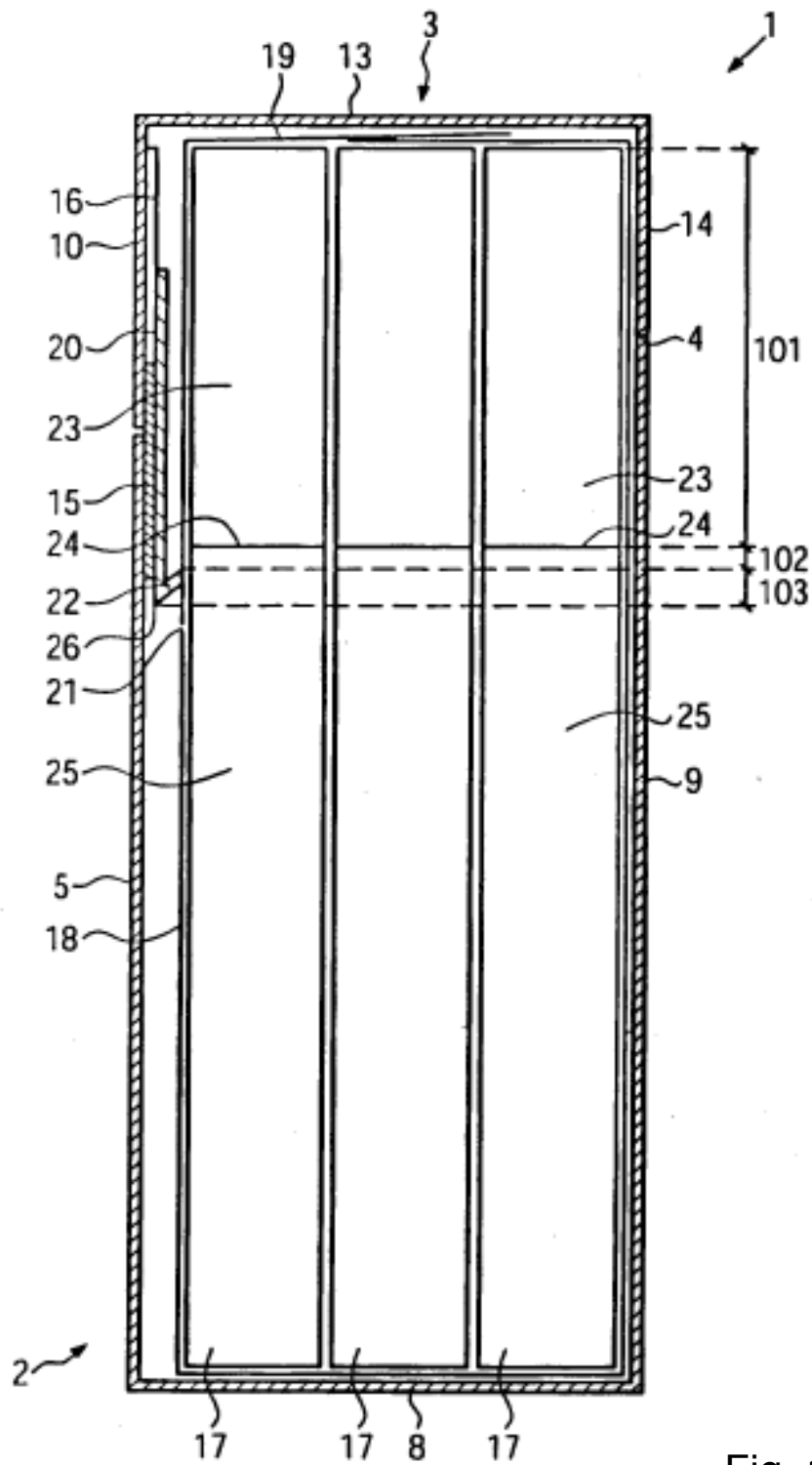
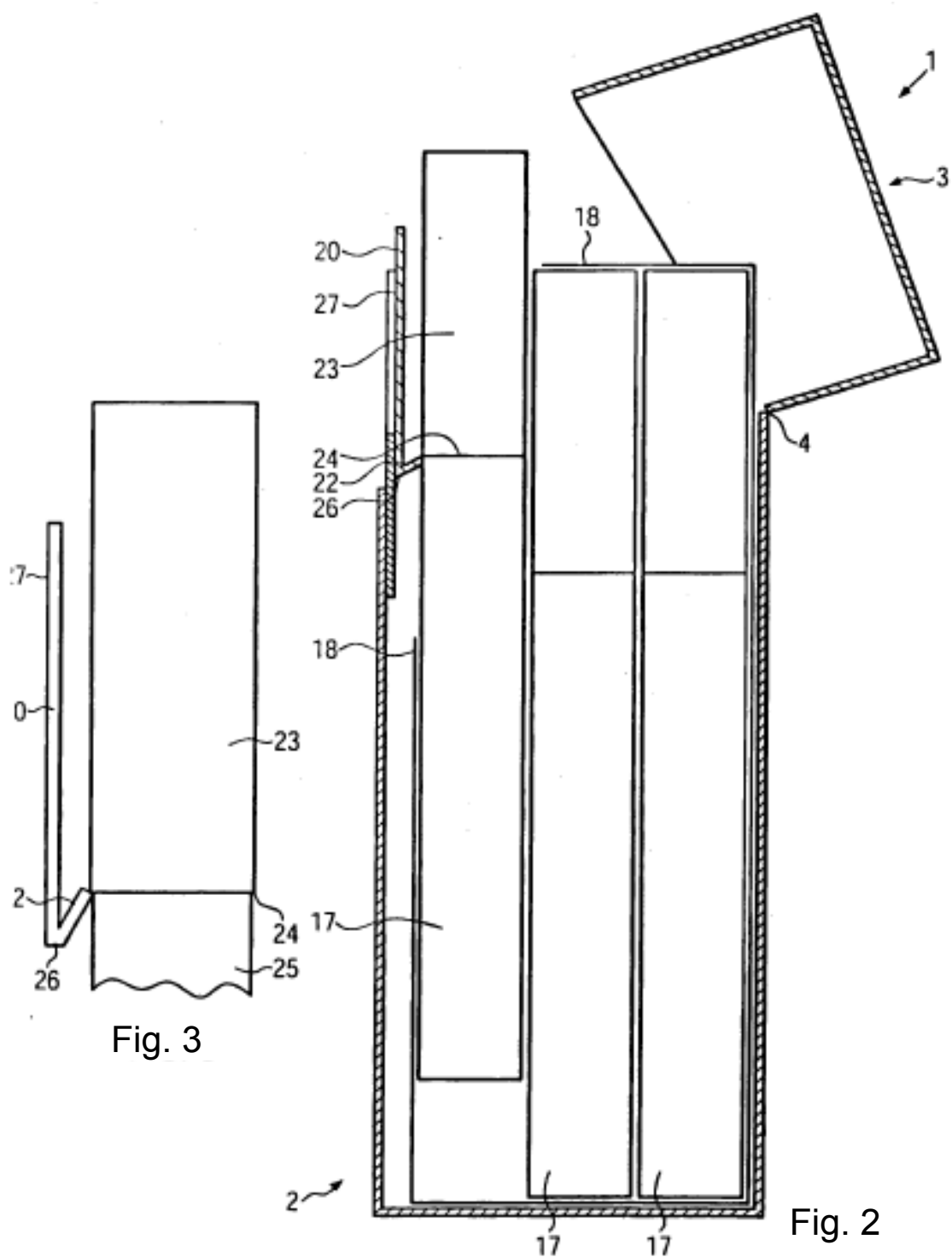
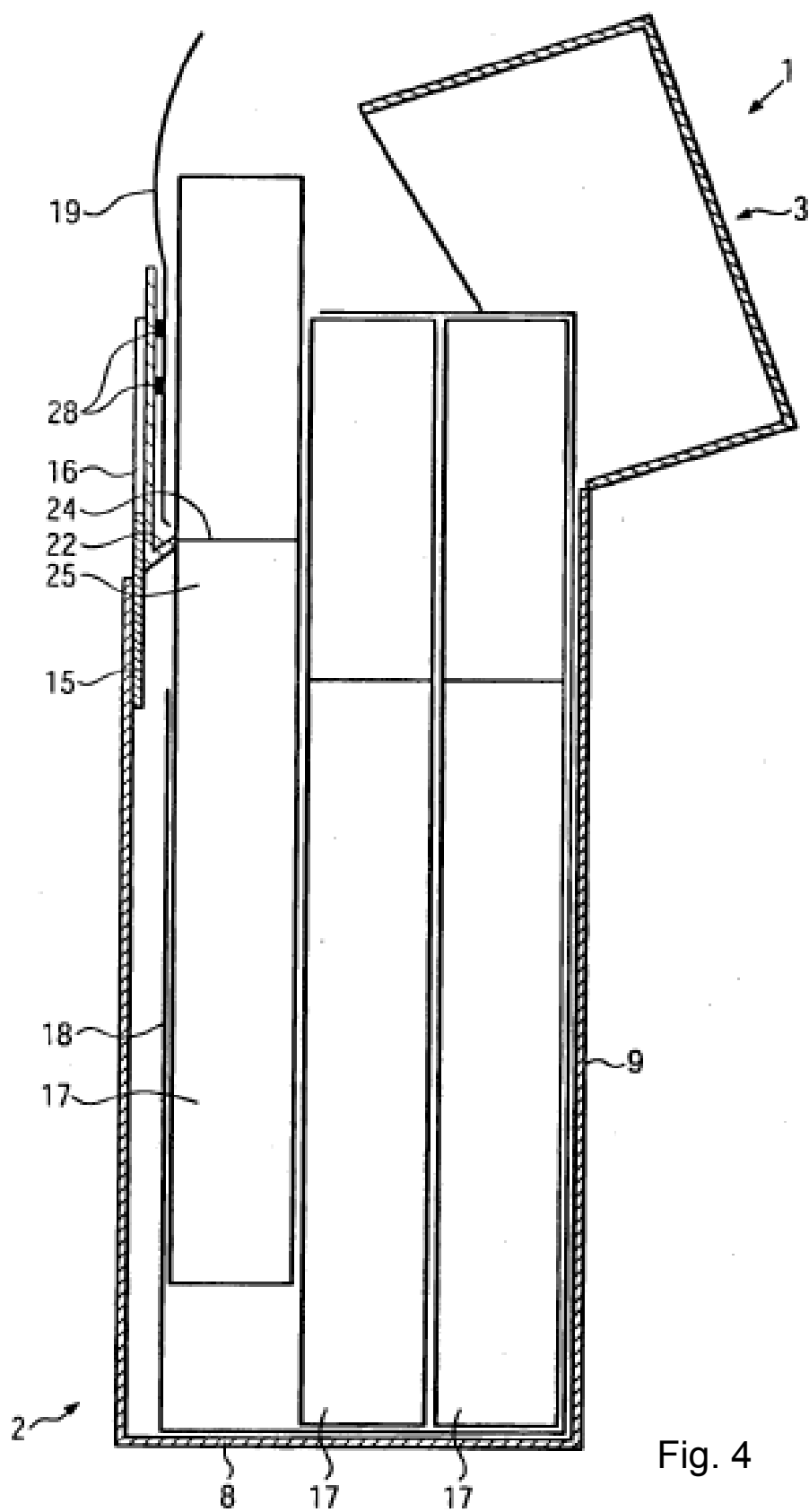


Fig. 1





4/8

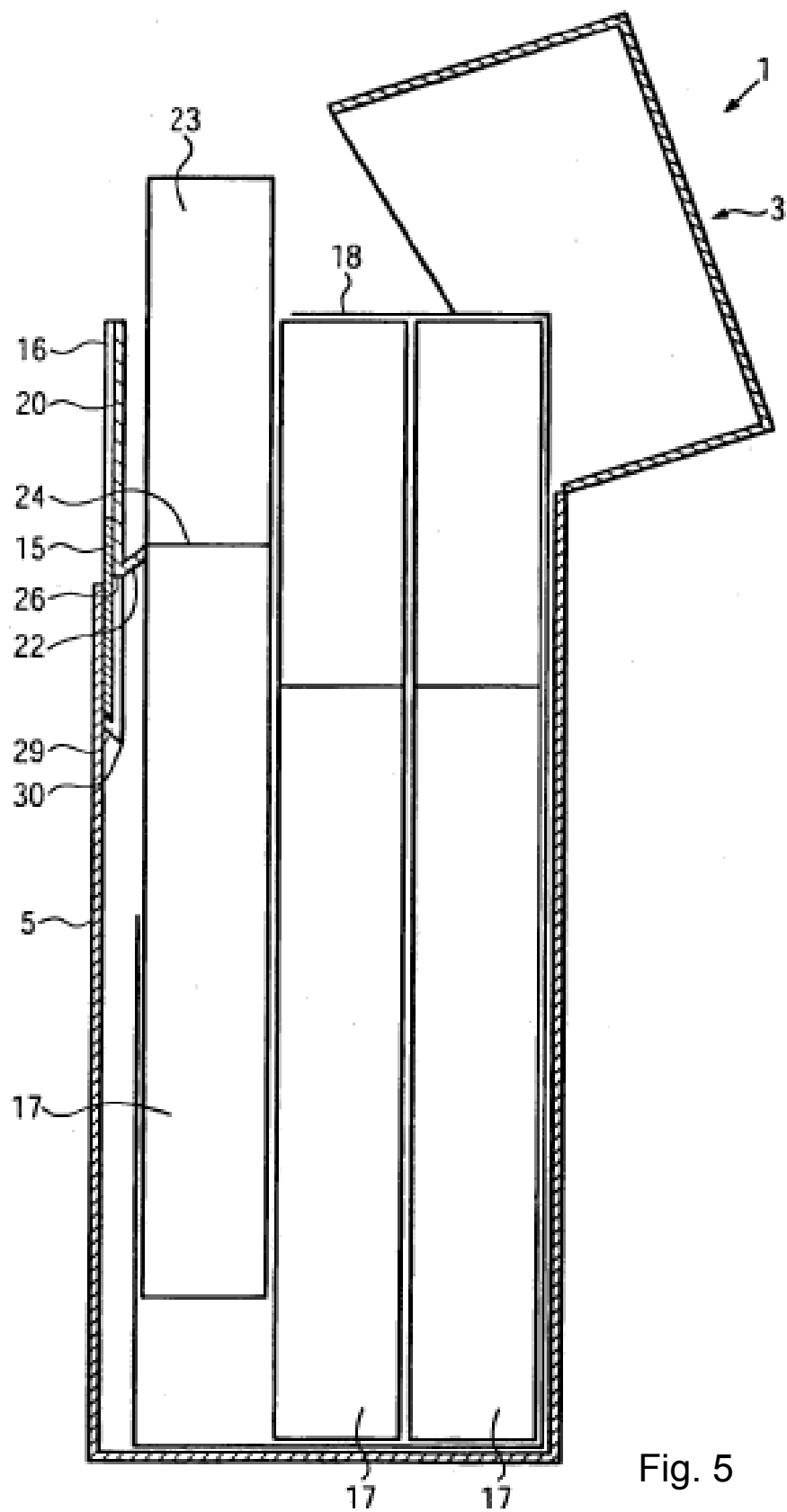


Fig. 5



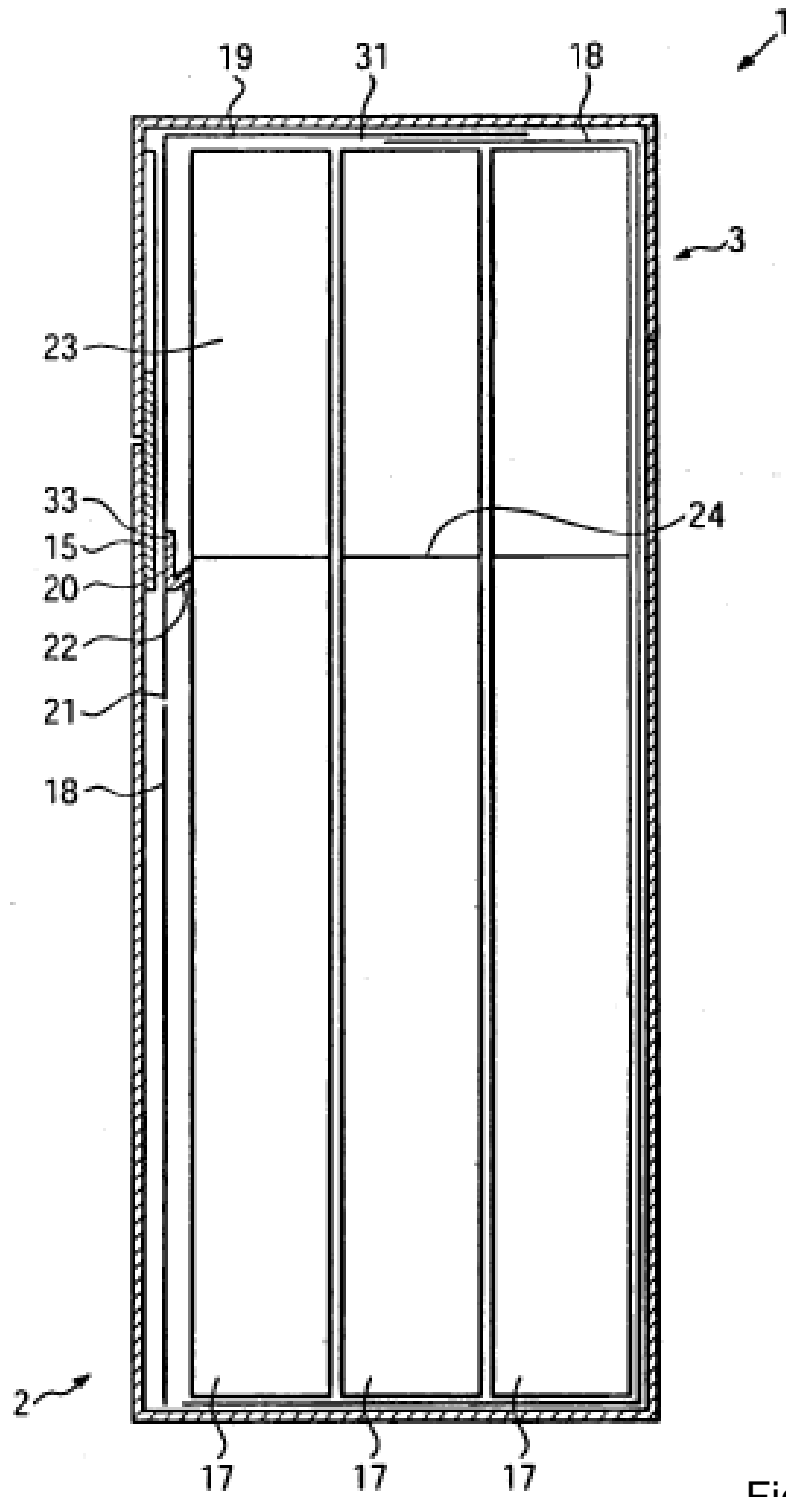


Fig. 7

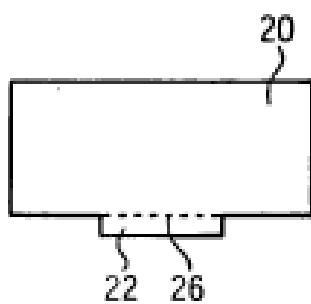


Fig. 8

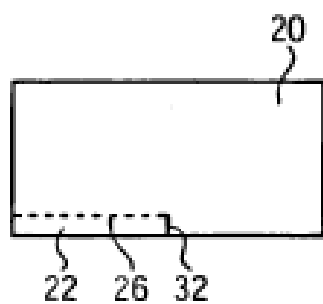


Fig. 9

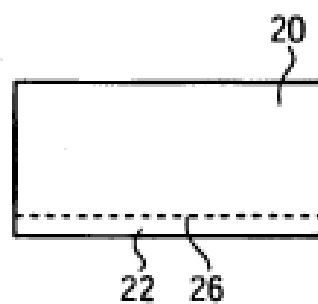


Fig. 10

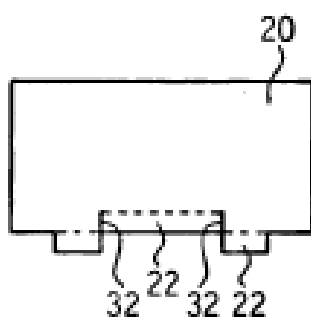


Fig. 11

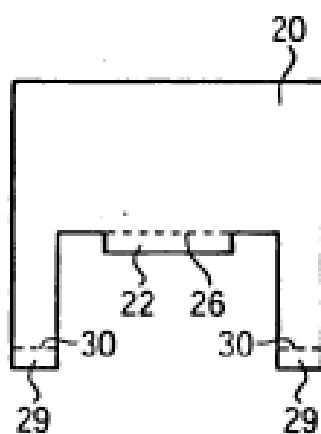


Fig. 12

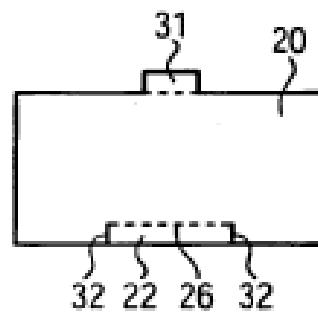


Fig. 13

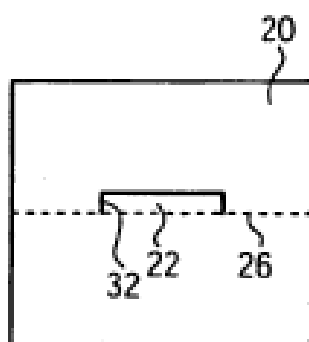


Fig. 14

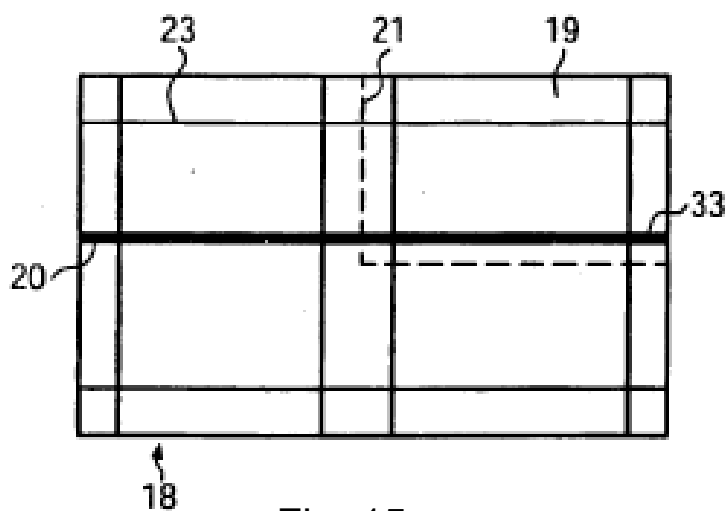


Fig. 15

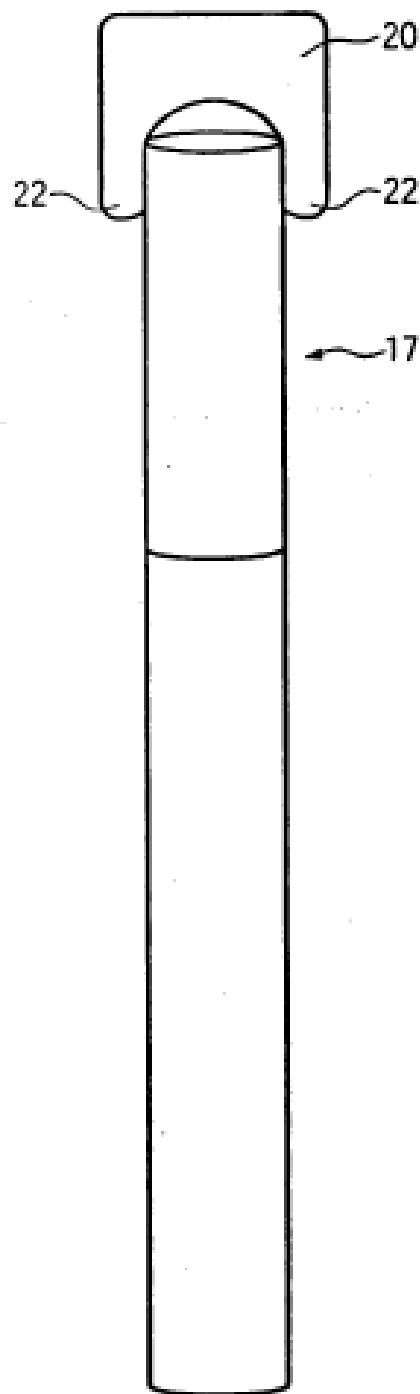


Fig. 16