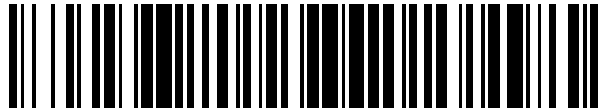


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 545 999**

51 Int. Cl.:

A47F 5/08

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **08.09.2011 E 11823856 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **08.07.2015 EP 2613673**

54 Título: **Pared de tablillas**

30 Prioridad:

10.09.2010 SE 1050943

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

17.09.2015

73 Titular/es:

GREEN LITE AB (100.0%)

Box 235

601 04 Norrköping, SE

72 Inventor/es:

ALDÉN, KURT

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 545 999 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Pared de tablillas

5 La presente invención se refiere a un método para la fabricación de una pared de tablillas.

Antecedentes de la técnica

10 Las paredes de tablillas se utilizan comúnmente para mostrar artículos en las tiendas. Las paredes de tablillas comprenden, por lo general, una pluralidad de tiras de panel horizontales separadas por ranuras que definen ganchos que se adaptan para recibir elementos de visualización, tales como eurocolgantes, estantes, etc. En la técnica, las paredes de tablillas suelen fabricarse de paneles de, por ejemplo, MDF o HDF, paneles que comprenden ranuras fresadas que discurren horizontalmente desde un borde hasta el borde opuesto del panel. Normalmente, insertos, por ejemplo, de aluminio se insertan en las ranuras fresadas. Las ranuras y los insertos tienen, normalmente, perfiles en forma de t a fin de acoplar entre sí los elementos de visualización para su enganche en las ranuras.

20 Las paredes de tablillas utilizadas en la técnica son generalmente muy pesadas e incómodas de manipular. En los últimos años, tableros basados en un núcleo intercalado entre capas de revestimiento imprimibles se han utilizado comúnmente para reemplazar el material de tablero tradicional, tal como MDF, por ejemplo, en muebles, carteles publicitarios y en stands comerciales. El documento EP1714776A1 desvela un tablero a base de fibra de madera ligera del tipo intercalado antes mencionado, en el que las acanaladuras o canales están inclinados en relación con las láminas de revestimiento. Una construcción de este tipo da lugar a una mayor resistencia, ya que se aumenta el contacto efectivo entre las paredes de la estructura.

25 El documento US494416 A se refiere a un panel ranurado de peso ligero para el montaje de accesorios de mercancía en la cara delantera del mismo. El panel se forma a partir de un núcleo de peso ligero de alta densidad compuesto de espuma de plástico expandida de tablero moldeado y está provisto de una lámina de revestimiento delantera laminada al mismo. Las ranuras paralelas se forman tanto en el núcleo como en la lámina de revestimiento.

30 Existe el deseo de proporcionar paredes de tablillas que sean ligeras y fáciles de manipular, por ejemplo, proporcionando paredes de tablillas fabricadas de tableros ligeros. Sin embargo, los diseños actuales de las paredes de tablillas no permiten el uso de tableros ligeros ya que sería muy difícil fresar los canales en forma de V: En este tipo de material.

Sumario de la invención

40 Un objetivo de la invención es la fabricación de una pared de tablillas que sea fácil de manipular y fácil de fabricar.

Este objetivo, así como otras ventajas, se consigue mediante la presente invención.

La presente invención se refiere a un método para fabricar una pared de tablillas que comprende las etapas de;

- 45
- proporcionar un núcleo que presenta una primera y una segunda cara,
 - formar al menos una ranura que se extiende hacia dentro desde la primera cara del núcleo,
 - insertar un inserto, que comprende al menos una pared que define una cavidad, en dicha ranura,
 - laminar al menos una capa de cubierta sobre la primera cara del núcleo
 - 50 – formar al menos una hendidura a través de la capa de cubierta y a través de la pared del inserto de manera que dicha cavidad sea accesible.

El método de la invención permite que paredes de tablillas ligeras, pero funcionales, con bellas apariencias se fabriquen de forma fácil.

55 La invención se refiere además a una pared de tablillas obtenida por dicho método.

60 La pared de tablillas obtenida por el método de fabricación se forma como un cuerpo tridimensional con una altura, anchura y espesor predeterminados. La pared de tablillas comprende un núcleo, que tiene una primera y una segunda cara y al menos una ranura que se extiende hacia dentro desde la primera cara del núcleo. El núcleo comprende o se fabrica de fibras de celulosa y se forma de láminas onduladas y apiladas que forman canales, teniendo cada canal un eje longitudinal que interseca la primera cara. Un inserto, que comprende al menos una pared que define una cavidad, se dispone en dicha ranura, y al menos una capa de cubierta cubre la primera cara del núcleo y una parte de la ranura. La pared de tablillas comprende además una hendidura que atraviesa la capa de cubierta y a través de la pared del inserto.

65

La hendidura, a través de la que se puede acceder a la cavidad del inserto, forma una ranura de recepción para recibir elementos de visualización. Por tanto, medios de acoplamiento mutuo de los elementos de visualización, como eurocolgantes, se pueden conectar en dicha ranura de recepción. El diseño de la pared de tablillas permite la fabricación de una ranura de recepción con un perfil en forma de T en un tablero de peso ligero fabricado de fibras de celulosa, tablero que comprende un núcleo que presenta una estructura de pared que define una pluralidad de canales.

En una realización de la invención, la ranura y la hendidura pueden tener extensiones en la dirección de la anchura de la pared de tablillas. En esta realización, la longitud de la hendidura puede ser más corta que la anchura de la pared de tablillas. De esta manera, un diseño más agradable de la pared de tablillas se permite. Por otra parte, la altura de la hendidura puede ser menor que la altura de la ranura. Esto contribuye al perfil en forma de T de la ranura de recepción.

En otra realización de la invención, la ranura y la hendidura pueden tener extensiones en la dirección de la altura de la pared de tablillas. La longitud de la hendidura puede ser entonces más corta que la altura de la pared de tablillas para proporcionar un diseño más agradable. En esta realización, el inserto puede comprender además un montante vertical estándar, por ejemplo de metal, que en posición vertical puede tener una pared con ranuras separadas verticalmente, situado en su interior. Dicho montante se puede disponer en la cavidad del inserto de manera que dicha pared con ranuras separadas verticalmente es accesible a través de la hendidura. Un montante vertical de este tipo permite el uso de miembros de soporte estándar para su enganche en dichas ranuras.

El núcleo puede presentar una estructura de pared que define una pluralidad de canales, teniendo cada canal un eje longitudinal que interseca la primera cara a un ángulo que es menor que 90 grados. Una pared de tablillas que comprende un material de este tipo es fuerte, pero todavía extremadamente ligera, lo que facilita la manipulación de la pared de tablillas.

La al menos una capa de cubierta se puede fabricar de madera, tal como de tablero de fibra, metal o plástico de densidad media o dura. Preferentemente, la pared de tablillas que comprende además una segunda capa de cubierta, laminada sobre dicha al menos una capa de cubierta. La segunda capa de cubierta puede ser una película imprimible, tal como una película de poliéster o una lámina de plástico. La película de impresión permite hacer impresiones decorativas en la pared de tablillas y contribuye así a una bella apariencia.

Breve descripción de los dibujos

La Figura 1 muestra una pared de tablillas, montada en una pared, obtenida de acuerdo con un ejemplo de la invención.
 La Figura 2 muestra una vista lateral en sección transversal de la pared de tablillas de la Figura 1 como se observa desde una línea de corte imaginaria, C1.
 La Figura 3 muestra un ejemplo de un inserto de una pared de tablillas.
 La Figura 4 muestra una pared de tablillas obtenida de acuerdo con otro ejemplo de la invención.
 La Figura 5 muestra un montante vertical de metal.

Descripción detallada

La pared de tablillas obtenida mediante la invención se forma como un cuerpo tridimensional que se puede montar de forma desmontable en una pared. La pared de tablillas comprende un lado delantero que define diversas tablillas, al menos parcialmente separadas por hendiduras. La pared de tablillas comprende un núcleo, núcleo que comprende ranuras en la que las se insertan los insertos. Cada inserto comprende al menos una pared que define una cavidad. Una capa o capas de cubierta cubren el núcleo y parte de las ranuras. Las hendiduras se hacen en la capa de cubierta y en la pared del inserto de manera que se puede acceder a la cavidad de los insertos a través de las hendiduras.

El diseño de la pared de tablillas obtenida por la invención permite el uso de materiales que de otro modo podrían ser difíciles de usar. El núcleo de la pared de tablillas puede, por ejemplo, fabricarse de un tablero a base de fibra de peso ligero tal como el descrito en el documento EP EP1714776A1. El tablero a base de fibra de peso ligero se puede basar en un núcleo que presenta una primera y una segunda cara y comprende láminas onduladas y apiladas que forman surcos o canales. Los surcos o canales se pueden inclinar en relación con la primera cara. Por lo tanto, el eje longitudinal de los canales puede intersectar la primera cara en un ángulo que es menor que 90 grados. Una construcción de este tipo da como resultado un tablero ligero con una mayor resistencia. Las láminas onduladas que forman el núcleo pueden ser de material de fibra a base de madera, tal como papel o cartón. El tablero de peso ligero puede comprender también protectores de borde que se fijan sobre dicha primera y segunda cara. El tablero puede comprender, además, protectores de borde que se conectan a las porciones laterales del núcleo, por lo tanto a las porciones del núcleo que se conectan la primera y la segunda caras del núcleo.

Diversos conjuntos de paredes de tablillas se pueden montar de lado a lado en una pared. En otra realización, la pared de tablillas puede tener dos lados. Por lo tanto, el lado trasero del cuerpo tridimensional que forma la pared de

tablillas, podría comprender también ranuras, insertos y hendiduras de acuerdo con la invención. Diversas paredes de tablillas, por ejemplo, tres paredes de tablillas, se pueden montar también a un ángulo de 90 grados entre sí.

5 En la fabricación de la pared de tablillas de acuerdo con la invención, las ranuras se forman en un núcleo de un material de peso ligero. Las ranuras se forman de manera que tengan una extensión en la dirección horizontal del núcleo, preferentemente las ranuras discurren de un lado del núcleo al otro. Como alternativa, las ranuras se forman a fin de tener una extensión en la dirección vertical del núcleo. Diversas ranuras se hacen preferentemente en la pared de tablillas, a una distancia entre sí. Las ranuras se hacen preferentemente por fresado.

10 Los insertos, que comprenden al menos una pared que define una cavidad, se insertan en las ranuras. Los insertos se hacen preferentemente de plástico, pero también se pueden fabricar de otros materiales tales como metales, por ejemplo aluminio. Los insertos se pueden formar, por ejemplo, por extrusión.

15 Después de que los insertos se insertan en las ranuras, una capa de cubierta se lamina sobre el núcleo a fin de cubrir la superficie del núcleo, así como las ranuras y los insertos. Una hendidura se forma a través de la capa de cubierta y a través de la pared del inserto de manera que se puede acceder a la cavidad del inserto a través de la hendidura. La ranura se puede formar por fresado. Una capa o capas de cubierta se pueden laminar también sobre el segundo lado, es decir el lado trasero, del núcleo. En el lado trasero de la pared de tablillas, se pueden formar o fijar también medios para montar la pared de tablillas en una pared.

20 La pared de tablillas obtenida por la invención se describirá a continuación con más detalle por medio de un ejemplo.

25 La Figura 1 muestra una pared de tablillas (1) obtenida de acuerdo con un ejemplo de la invención. La pared de tablillas comprende un lado delantero que define diversas tablillas (7) al menos parcialmente separadas por hendiduras (8), y un lado trasero para montarse en una pared. La pared de tablillas (1) tiene una altura predeterminada (h_1) y una anchura predeterminada (w_1). Diversos conjuntos de paredes de tablillas se pueden montar de lado a lado en la pared, aunque solo una pared de tablillas se muestra en la Figura 1.

30 La Figura 2 muestra una vista lateral en sección transversal de la pared de tablillas como se observa desde una línea de corte imaginaria, C1.

35 Con referencia a la Figura 1 y 2, la pared de tablillas comprende un núcleo (3) de un tablero de fibra a base de madera de peso ligero intercalado entre las capas de cubierta (4, 4'), por ejemplo de HDF. El núcleo (3) presenta una primera cara (3') y una segunda cara (3'') y una estructura de pared que define una pluralidad de canales, cada canal tiene un eje longitudinal que interseca la primera cara en un ángulo inferior a 90 grados, preferentemente entre 45 -85 grados. Una primera y una segunda películas (5, 5') se laminan sobre dichas capas de cubierta (4, 4').

40 El núcleo comprende ranuras (6) con profundidades predeterminadas (d_2) y alturas predeterminadas (h_2), ranuras que discurren horizontalmente desde un borde lateral de la pared hasta el otro. Por tanto, la longitud (11) de las ranuras en la dirección horizontal corresponde a la anchura (w_1) de la pared de tablillas. Las ranuras (6) se extienden hacia dentro desde la primera cara del núcleo y tienen una sección transversal aproximadamente cuadrada. La profundidad (d_2) de las ranuras es menor que el espesor (t_1) del núcleo. Como se muestra en la vista en sección transversal de la Figura 2, la ranura se extiende hacia dentro desde la primera cara del núcleo en una dirección que forma un ángulo (α) con respecto a la primera cara, ángulo (α) que es al menos 90 grados. Por lo tanto, la ranura puede tener una sección transversal decreciente en profundidad. Esto facilita la formación de la ranura con materiales ligeros.

45 Un inserto (9) de plástico extrudido que comprende una cavidad (10) se dispone en la ranura (6). El inserto se muestra con más detalle en la Figura 3. Como se puede observar en la Figura 3, el inserto está en la forma de un tubo rectangular, que comprende una cavidad tubular (10). El inserto (9) se dimensiona para encajar en la ranura (6) y tiene la misma longitud (13) que la ranura (6), longitud (11) que corresponde a la anchura (w_1) de la pared de tablillas.

50 La pared de tablillas comprende además hendiduras (8) en el lado delantero (7), que pasan a través de las ranuras de la película de poliéster (5), de la capa de cubierta (4) y a través de la pared del inserto (9) de manera que se puede acceder a la cavidad (10). Las hendiduras tienen una altura (h_3) que es menor que la altura (h_2) de la ranura (6) y una longitud horizontal (12) que es más corta que la longitud (11) de la pared de tablillas.

55 Las capas de cubierta (4) y la película de poliéster (5) se extienden más allá de la primera cara (3') del núcleo (3) de modo que cubren en parte la altura de los canales (6).

60 En la fabricación de la pared de tablillas, se proporciona un núcleo (3) que presenta una primera cara 3' y, en relación con la misma en paralelo, una segunda cara 3''. El núcleo 3 está constituido por una estructura de pared interna que define canales que están inclinados en relación con las caras 3', 3'', es decir cada canal tiene un eje longitudinal que interseca las caras 3', 3'' en un ángulo de intersección α que es menor que 90 grados. En dicho núcleo (3) se fresan las ranuras (6). Después de esto, los insertos (9), como se describe en relación con la Figura 3,

5 se insertan en las ranuras (6). Las capas de cubierta (4, 4') y las películas de poliéster (5, 5') se laminan sobre la primera y segunda caras (3', 3'') del núcleo (3) de manera que las ranuras y los insertos están completamente cubiertos por las capas de cubierta y las películas. Después de esto, las hendiduras se fresan en el lado delantero (7) a través de la película de poliéster (5) y la capa de cubierta (4) de manera que se puede acceder a la cavidad (10).

10 La Figura 4 muestra una pared de tablillas (11) obtenida de acuerdo con otro ejemplo de la invención. Con el fin de evitar repeticiones innecesarias, los mismos números de referencia se utilizan para las mismas o correspondientes características y las características únicas que difieren del ejemplo anterior se destacan en este ejemplo. La pared de tablillas que se muestra en la Figura 4 comprende ranuras que se extienden verticalmente (6), que discurren en la dirección de la altura de la pared de tablillas. Insertos de plástico extruida (9) (que se muestran en la Figura 3) que comprenden cavidades (10) se disponen en las ranuras (6). Los insertos (9) comprenden, además, montantes de metal estándar (12). Un montante (12) de este tipo se muestra en más detalles en la Figura 5. Dicho montante (12) tiene una sección transversal horizontal en forma de u y una pared (13) con ranuras verticalmente separadas (14) situados en el mismo. El montante (12) se dispone en la cavidad (10) del inserto (9).

20 La pared de tablillas que se muestra en la Figura 4 comprende además al menos una hendidura que se extiende verticalmente (8) en el lado delantero (7), hendidura que discurre a través de la capa o capas de cubierta y a través de la pared del inserto de manera que se puede acceder a la pared (13) del montante (12) dispuesta en la cavidad (10) del inserto (9). La ranura (8) tiene una longitud vertical que es más corta que la altura (h1) de la pared de tablillas.

REIVINDICACIONES

1. Un método para fabricar una pared de tabillas que comprende las etapas de;

- 5 - proporcionar un núcleo que presenta una primera y una segunda caras (3', 3"),
 - formar al menos una ranura (6) que se extiende hacia dentro desde la primera cara del núcleo,
 - insertar un inserto (9), que comprende al menos una pared que define una cavidad (10), en dicha ranura (6),
 - laminar al menos una capa de cubierta (4) sobre la primera cara del núcleo (3)
caracterizado por que el método comprende la etapa de:
- 10 - formar al menos una hendidura (8) a través de la capa de cubierta y a través de la pared del inserto de manera que se puede acceder a dicha cavidad (10).

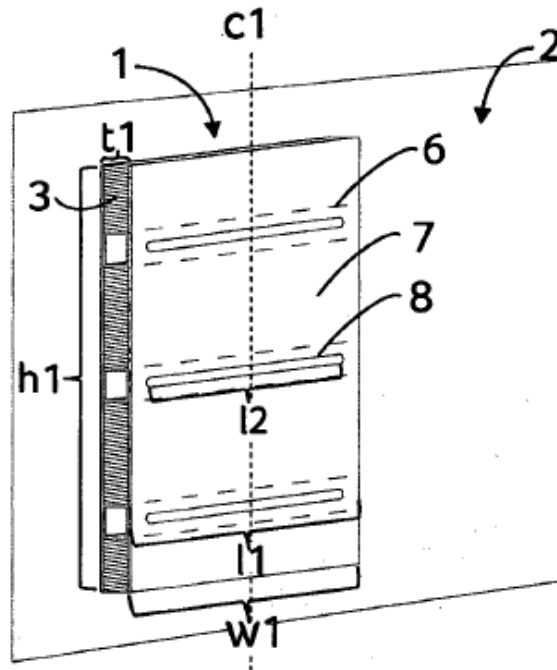


Fig. 1

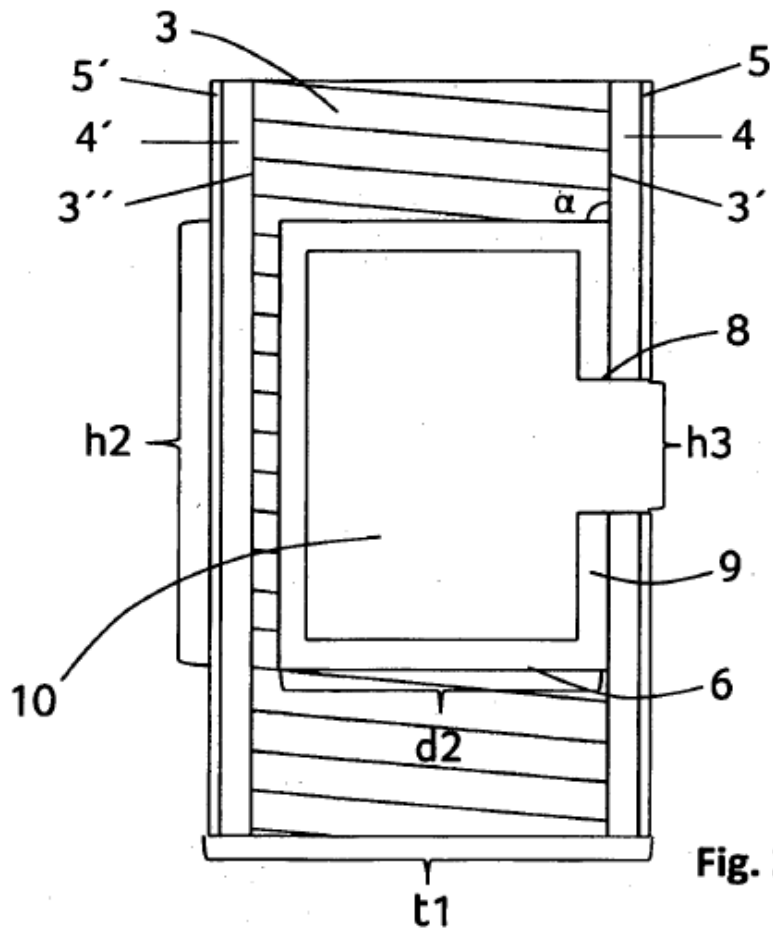
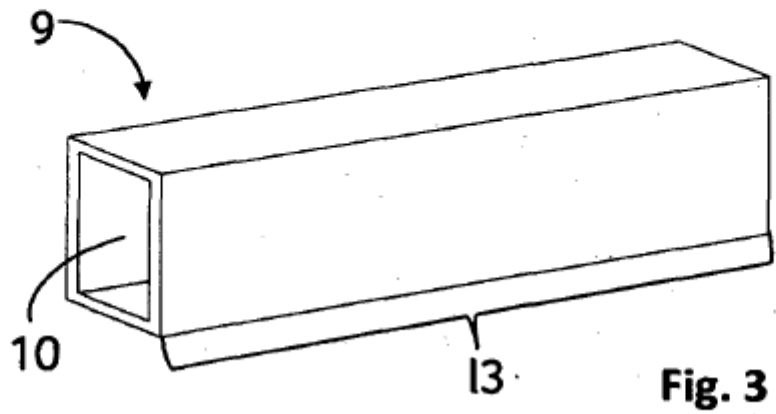


Fig. 2



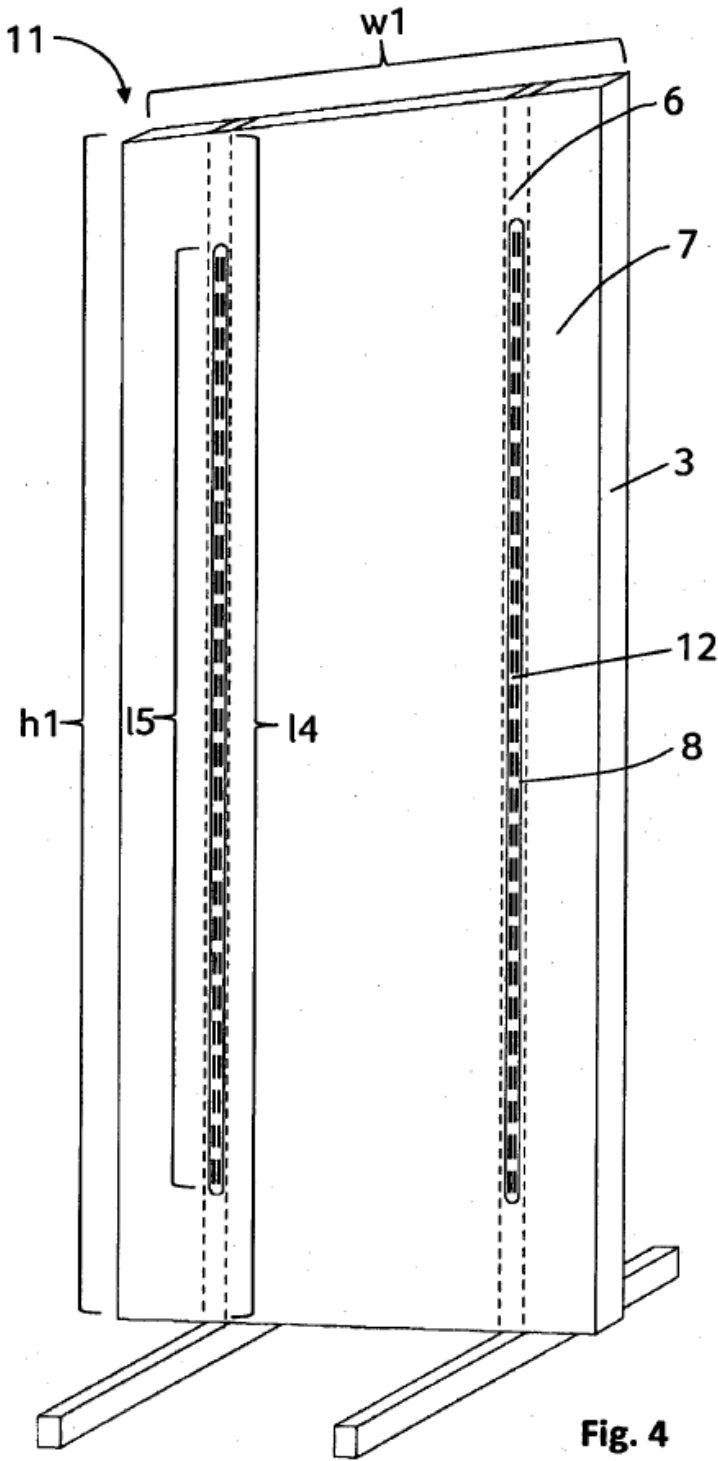


Fig. 4

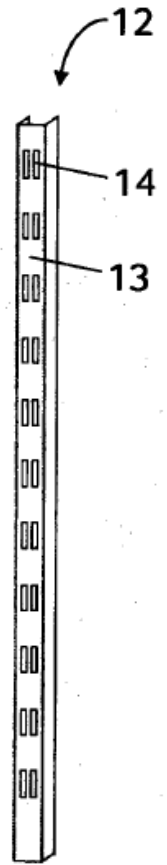


Fig. 5