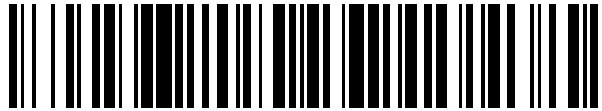


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 547 453**

51 Int. Cl.:

B65H 37/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **10.01.2013 E 13150762 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **17.06.2015 EP 2617668**

54 Título: **Dispensador de película fina**

30 Prioridad:

20.01.2012 TW 101102474

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

06.10.2015

73 Titular/es:

**SDI CORPORATION (100.0%)
No. 260, Sec. 2, Chang-Nan Road
Chang-Hua, TW**

72 Inventor/es:

WU, CHIEN-LUNG

74 Agente/Representante:

DE PABLOS RIBA, Juan Ramón

ES 2 547 453 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

DISPENSADOR DE PELÍCULA FINA

5 1. Campo de la Invención

La presente invención se refiere a un dispensador de película fina y, más particularmente, a un dispensador de película fina que tiene un alojamiento que puede abrirse convenientemente.

10

2. Descripción de la Técnica Relacionada

15

Un dispensador de película fina, tal como un dispensador de cinta de corrección o un dispensador de cinta adhesiva, comprende sustancialmente un alojamiento y una unidad de dispensación montada en el alojamiento. Con fines respetuosos con el medio ambiente y para reducir la carga económica del usuario, el alojamiento del dispensador de película fina puede abrirse para permitir al usuario reemplazar la unidad de dispensación usada por una nueva.

20

25

Además, el alojamiento del dispensador de película fina convencional está compuesto por dos medias carcasas combinadas entre sí, y se monta un dispositivo de acoplamiento entre las medias carcasas para combinar firmemente las medias carcasas en una condición cerrada. El dispositivo de acoplamiento convencional es de un tipo prensado y comprende dos brazos de acoplamiento resilientes y dos rebajes de acoplamiento dispuestos respectivamente a los lados de las medias carcasas. Con el acoplamiento entre los brazos de acoplamiento y los rebajes de acoplamiento, las medias carcasas se combinan entre sí. Sin embargo, para abrir el alojamiento, los brazos de acoplamiento han de presionarse para desacoplarlos de los rebajes de acoplamiento, de tal forma que las medias carcasas puedan desprenderse entre sí para reemplazar la unidad de dispensación en el alojamiento.

30

35

Además, el documento EP 2 019 067 desvela una herramienta de transferencia convencional que tiene dos cubiertas que se acoplan entre sí acoplando unos trinquetes y rebajes de acoplamiento formados en las paredes laterales de las cubiertas. El documento
5 JP 2005 053157 desvela otra herramienta de transferencia que tiene dos cubiertas que se acoplan entre sí acoplando unas lengüetas formadas en las paredes laterales de las cubiertas.

Además, los brazos de acoplamiento y los rebajes de acoplamiento
10 se disponen a los lados de las medias carcasas, de tal forma que las medias carcasas tengan que formar un gran espacio para disponer el dispositivo de acoplamiento convencional. En consecuencia, el volumen del dispensador de película fina convencional es grande, y el espacio para almacenar, envasar o
15 transportar el dispensador de película fina convencional ha de aumentarse. Sostener el dispensador de película fina con un gran volumen en la mano del usuario es incómodo, y el uso del dispensador de película fina convencional es molesto.

20 Para superar los inconvenientes, la presente invención tiende a proporcionar un dispensador de película fina para mitigar u obviar los problemas que se han mencionado anteriormente.

El objetivo principal de la invención es proporcionar un
25 dispensador de película fina que tenga un dispositivo de acoplamiento dispuesto en las superficies internas de una carcasa superior y una carcasa inferior de un alojamiento, de tal forma que el volumen del alojamiento pueda reducirse eficazmente y el espacio para el almacenamiento, envase y transporte del
30 dispensador de película fina también pueda reducirse. Y, el dispensador de película fina puede sostenerse, manipularse o almacenarse fácilmente por los usuarios. La utilidad y eficacia del dispensador de película fina puede mejorarse.

35 El objetivo que se ha mencionado anteriormente se consigue por la reivindicación adjunta 1. Particularmente, un dispensador de

película fina de la presente invención tiene un alojamiento y una
unidad de dispensación. El alojamiento tiene una carcasa superior,
una carcasa inferior y un dispositivo de acoplamiento. La carcasa
superior tiene un primer extremo, una longitud y una superficie
5 interna. La carcasa inferior se combina con la carcasa superior
para definir una cámara entre la carcasa inferior y la carcasa
superior, y la carcasa inferior tiene un extremo, una longitud y
una superficie interna. El extremo de la carcasa inferior se
conecta de forma giratoria con el primer extremo de la carcasa
10 superior. La longitud de la carcasa inferior es mayor que la de la
carcasa superior. La superficie interna de la carcasa inferior se
opone a y separada de la superficie interna de la carcasa
superior. El dispositivo de acoplamiento se dispone en las
superficies internas de la carcasa superior y la carcasa inferior.
15 La unidad de dispensación se monta en la cámara en el alojamiento.

Con tal disposición, puesto que el dispositivo de acoplamiento se
dispone entre la carcasa superior y la carcasa inferior de un
alojamiento en las superficies internas que se oponen entre sí,
20 abrir el alojamiento es cómodo y práctico. Además, el volumen del
alojamiento puede reducirse eficazmente y el espacio para
almacenar, envasar y transportar el dispensador de película fina
también puede reducirse. Por lo tanto, el coste de fabricación del
dispensador de película fina en consecuencia puede disminuirse.
25 Además, la forma del dispensador de película fina se asemeja a la
de un bolígrafo, de tal forma que sostener y usar el dispensador
de película fina es fácil y cómodo y la utilidad y eficacia del
dispensador de película fina puede mejorarse.

30 Además, con la disposición de un dispositivo de posicionamiento
entre el alojamiento y la unidad de dispensación, la unidad de
dispensación se combina con el alojamiento en múltiples puntos
para impedir que la unidad de dispensación se desprenda del
alojamiento de forma arbitraria, de tal forma que la estabilidad
35 estructural del dispensador de película fina pueda mejorarse.

Otros objetos, ventajas y características novedosas de la invención se harán más evidentes a partir de la siguiente descripción de detallada cuando se toma junto con los dibujos adjuntos.

5

EN LOS DIBUJOS

La figura 1 es una vista en perspectiva de un dispensador de película fina con una unidad de dispensación de acuerdo con la presente invención.

10

La figura 2 es una vista en perspectiva por piezas del dispensador de película fina de la figura 1.

15

La figura 3 es una vista lateral en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 1.

La figura 4 es una vista en perspectiva parcial ampliada de la carcasa inferior del dispensador de película fina de la figura 1.

20

La figura 5 es una vista lateral operativa en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 1, que muestra en alojamiento abierto y la figura 6 es una vista lateral operativa por piezas en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 1 que muestra que el alojamiento está abierto para reemplazar la unidad de dispensación.

25

Un dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención puede ser un dispensador de cinta correctora, un dispensador de cinta adhesiva, o similar, e incluye todo tipo de aparatos que puedan aplicar materiales de recubrimiento de una película fina sobre una ubicación deseada. Con referencia a las figuras 1 a 3, el dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención comprende un alojamiento 10 y una unidad de dispensación 20. El alojamiento 10 tiene una cámara definida en el alojamiento 10 para mantener la unidad de dispensación 20 en el

35

interior. El alojamiento 10 comprende una carcasa superior 11 y una carcasa inferior 12. La carcasa superior 11 tiene un primer extremo conectado de forma giratoria con un extremo de la carcasa inferior 12 con un perno giratorio. La carcasa inferior 12 tiene una longitud mayor que la de la carcasa superior 11. Se dispone un dispositivo de acoplamiento entre la carcasa superior 11 y la carcasa inferior 12 en las superficies internas que están opuestas y separadas entre sí. La carcasa superior 11 y la carcasa inferior 12 tienen respectivamente una sección transversal con forma de U para hacer que la superficie interna de cada carcasa 11, 12 tenga un fondo interno y dos superficies laterales internas. Los fondos internos de la carcasa superior 11 y la carcasa inferior 12 están opuestos y separados entre sí, las superficies laterales internas de la carcasa superior 11 y la carcasa inferior 12 están adyacentes entre sí. El dispositivo de acoplamiento comprende una pestaña de acoplamiento superior 112 y una pestaña de acoplamiento inferior 122 que se acoplan entre sí, formadas respectivamente en la carcasa superior 11 y la carcasa inferior 12, y que son resilientes. La pestaña de acoplamiento superior 112 se forma en el fondo interno en un segundo extremo de la carcasa superior 11 que está opuesto al primer extremo y se extiende hacia la carcasa inferior 12. La pestaña de acoplamiento inferior 122 se forma en el fondo interno de la carcasa inferior 12 en una posición correspondiente a la pestaña de acoplamiento superior 112. Preferiblemente, la pestaña de acoplamiento inferior 122 se forma cerca o en la mitad de una línea central de la carcasa inferior 12.

La unidad de dispensación 20 se monta en la cámara del alojamiento 10 y puede sobresalir permanentemente del alojamiento 10 como en una condición normal. La unidad de dispensación 20 puede comprender un cuerpo 21, un cabeza de dispensación, un conjunto de ruedas, una película fina y un tapón. La unidad de dispensación 20 puede ser convencional y se omite la descripción detallada de la unidad de dispensación 20. Además, la unidad de dispensación 20 tiene un orificio pasante 22 definido a través del cuerpo 21 y

ES 2 547 453 T3

correspondiente al dispositivo de acoplamiento. La pestaña de acoplamiento superior 112 y la pestaña de acoplamiento inferior 122 pueden insertarse en el orificio pasante 22 y acoplarse entre sí. Además, se dispone un dispositivo de posicionamiento entre el

5 cuerpo 21 de la unidad de dispensación 20 y el alojamiento 10. El dispositivo de posicionamiento comprende dos pestañas de posicionamiento 24 y dos rebajes de posicionamiento 124. Las pestañas de posicionamiento 24 se forman respectivamente a dos

10 lados del cuerpo 21 de la unidad de dispensación 20 y tienen respectivamente un gancho. Los rebajes de posicionamiento 124 se definen en la carcasa inferior 12 y acoplan respectivamente los ganchos de las pestañas de posicionamiento 24. Preferiblemente, los rebajes de posicionamiento 124 se forman como rebajes ciegos que no atraviesan las superficies laterales internas de la carcasa

15 inferior 12 como se muestra en los dibujos. Como alternativa, los rebajes de posicionamiento 124 se definen a través de las superficies laterales internas de la carcasa inferior 12 para formarse como orificios pasantes. Además, los rebajes de posicionamiento 124 pueden formarse en los lados del cuerpo 21 de

20 la unidad de dispensación 20, y las pestañas de posicionamiento 24 pueden formarse en las superficies laterales internas de la carcasa inferior 12. Con el acoplamiento entre las pestañas de posicionamiento 24 y los rebajes de posicionamiento 124, la fuerza de combinación entre la unidad de dispensación 20 y el alojamiento

25 10 puede mejorarse. Por consiguiente, puede impedirse que la unidad de dispensación 20 se desprenda del alojamiento 20 incluso cuando el dispensador de película fina se cae accidentalmente desde una posición elevada. La estabilidad estructural del montaje de la unidad de dispensación 20 en el alojamiento 10 puede

30 mejorarse.

Con referencia a la figura 4, cada rebaje de posicionamiento 124 tiene dos extremos y dos bloques guía 126 formados respectivamente en los extremos del rebaje de posicionamiento 124. Cada bloque

35 guía 126 tiene una parte superior y una superficie inclinada formada en la parte superior del bloque guía 126. Con los bloques

ES 2 547 453 T3

guía 126 y las superficies inclinadas en los bloques guía 126, se proporciona un efecto de guiado a las pestañas de posicionamiento 24 para permitir que las pestañas de posicionamiento 24 entren y se acoplen suavemente a los rebajes de posicionamiento 124.

5 Además, la carcasa inferior 12 tiene adicionalmente dos rebajes de tope 127 definidos respectivamente en dos bordes de la carcasa inferior 12 y que están respectivamente adyacentes a los rebajes de posicionamiento 124. Con la disposición de los rebajes de tope 127, la fluidez de las pestañas de posicionamiento 24 que entran

10 en los rebajes de posicionamiento 124 se mejora para hacer que el montaje de la unidad de dispensación 20 en el alojamiento 10 sea fluido.

Por consiguiente, cuando la carcasa superior 11 se cierra con respecto a la carcasa inferior 12, la pestaña de acoplamiento superior 112 y la pestaña de acoplamiento inferior 122 entrarán en el orificio pasante 22 en el cuerpo 21 de la unidad de dispensación 20 y se acoplarán entre sí. En consecuencia, la carcasa superior 11 y la carcasa inferior 12 se combinan entre sí

15 para mantener la unidad de dispensación 20 entre la carcasa superior 11 y la carcasa inferior 12.

Cuando la película fina de la unidad de dispensación 20 se gasta y se va a reemplazar por una nueva, con referencia a las figuras 5 y 6, se tira hacia arriba de la carcasa superior 11 y se abre para desacoplar la pestaña de acoplamiento superior 112 de la pestaña de acoplamiento inferior 122 por la resiliencia de las propias pestañas de acoplamiento 112, 122. En consecuencia, la carcasa superior 11 puede girarse con respecto a la carcasa inferior 12 para abrir el alojamiento 10. Por lo tanto, la unidad de dispensación 20 usada puede reemplazarse por una nueva. Después de montar la nueva unidad de dispensación 20 en el alojamiento 10, la carcasa superior 11 se cierra con respecto a la carcasa inferior 12 para hacer que la pestaña de acoplamiento superior 112 se

25 acople de nuevo a la pestaña de acoplamiento inferior 122 para permitir que el dispensador de película fina se use con

30

35

normalidad.

Para permitir a un usuario abrir la carcasa superior 11 para desacoplar el dispositivo de acoplamiento de forma conveniente, la carcasa superior 11 tiene adicionalmente una pestaña para dedo 114 formada en y que se extiende en horizontal desde la parte superior de la carcasa superior 11 en el segundo extremo sobre el que se forma la pestaña de acoplamiento superior 112. El cuerpo 21 de la unidad de dispensación 20 tiene adicionalmente un rebaje para dedo 26 definido en una parte superior del cuerpo 21 y correspondiente a la pestaña para dedo 114 de la carcasa superior 11 para permitir que la pestaña para dedo 114 se extiende ligeramente hasta el rebaje para dedo 26. Por consiguiente, para abrir la carcasa superior 11, el dedo del usuario puede aplicar fuerza sobre la pestaña para dedo 114 fácilmente de manera que abrir el alojamiento 10 sea rápido y cómodo.

Aunque se han expuesto numerosas características y ventajas de la presente invención en la anterior descripción, junto con detalles de la estructura y función de la invención, la divulgación es únicamente ilustrativa, y pueden hacerse cambios en detalle, especialmente en materia de forma, tamaño y disposición de las partes dentro de los principios de la invención con respecto a la extensión completa indicada por el amplio significado general de los términos en los que se expresan las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Un dispensador de película fina, que comprende: un alojamiento (10) que comprende una carcasa superior (11) que tiene un primer extremo; una longitud; y una superficie interna; una carcasa inferior (12) combinada con la carcasa superior (11) para definir una cámara entre la carcasa inferior (12) y la carcasa superior (11), y teniendo la carcasa inferior (12) un extremo conectado de forma giratoria con el primer extremo de la carcasa superior (11); siendo una longitud mayor que la de la carcasa superior (11); y una superficie interna opuesta a y separada de la superficie interna de la carcasa superior (11); y un dispositivo de acoplamiento dispuesto en las superficies internas de la carcasa superior (11) y la carcasa inferior (12); y una unidad de dispensación (20) montada en la cámara en el alojamiento (10), **caracterizado por que:** el dispositivo de acoplamiento comprende una pestaña de acoplamiento superior (112) formada en la carcasa superior (11); y una pestaña de acoplamiento inferior (122) formada en la carcasa inferior (12) y que se acopla a la pestaña de acoplamiento superior (112) la carcasa superior (11) tiene un segundo extremo opuesto al primer extremo de la carcasa superior (11); la pestaña de acoplamiento superior (112) se forma en el segundo extremo de la carcasa superior (11) y se extiende hacia la carcasa inferior (12); la carcasa inferior (12) tiene un fondo interno opuesto a la carcasa superior (11); y la pestaña de acoplamiento inferior (122) se forma en el fondo interno de la carcasa inferior (12) en una posición correspondiente a la pestaña de acoplamiento superior (112).
2. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 1, en el que la pestaña de acoplamiento inferior (122) se forma cerca de una mitad de una línea central de la carcasa inferior (12).
3. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 2, en el que la pestaña de acoplamiento superior

(112) y la pestaña de acoplamiento inferior (122) son resilientes.

4. El dispensador de película fina como se ha indicado en una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el que la unidad de dispensación (20) tiene un cuerpo (21) y un orificio pasante (22) definido a través del cuerpo (21) y correspondiente al dispositivo de acoplamiento.

5. El dispensador de película fina como se ha indicado en una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en el que la carcasa superior (11) tiene adicionalmente una pestaña para dedo (114) formada en y que se extiende en horizontal desde una parte superior de la carcasa superior (11) en un extremo en el que el dispositivo de acoplamiento está montado; y la unidad de dispensación (20) tiene adicionalmente un rebaje para dedo (26) definido en una posición correspondiente a la pestaña para dedo (114) de la carcasa superior (11) para permitir que la pestaña para dedo (114) se extienda ligeramente hasta el rebaje para dedo (26).

6. El dispensador de película fina como se ha indicado en una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5 que comprende adicionalmente un dispositivo de posicionamiento dispuesto entre la unidad de dispensación (20) y el alojamiento (10).

7. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 6, en el que el dispositivo de posicionamiento comprende dos pestañas de posicionamiento (24) formadas respectivamente en dos lados de la unidad de dispensación (20); y dos rebajes de posicionamiento (124) definidos en la carcasa inferior (12) y que se acoplan respectivamente a las pestañas de posicionamiento (24).

8. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 7, en el que los rebajes de posicionamiento (124) se definen respectivamente en dos superficies laterales internas

de la carcasa inferior (12).

5 9. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 8, en el que cada rebaje de posicionamiento (124) tiene dos extremos y dos bloques guía (126) formados respectivamente en los extremo del rebaje de posicionamiento (124); y cada bloque guía (126) tiene una parte superior y una superficie inclinada formada en la parte superior del bloque guía (126).

10

10. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 9, en el que la carcasa inferior (12) tiene adicionalmente dos rebajes de tope (127) definidos respectivamente en dos bordes de la carcasa inferior (12) y que están
15 respectivamente adyacentes a los rebajes de posicionamiento (124).

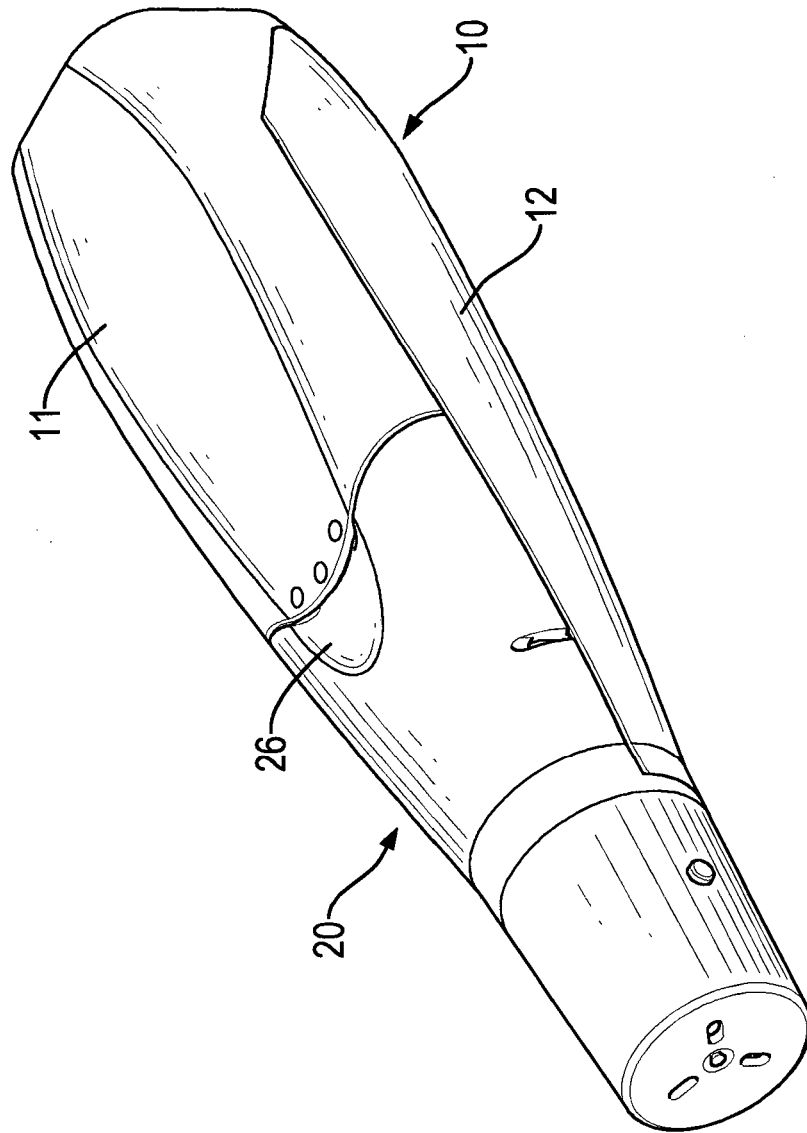


FIG.1

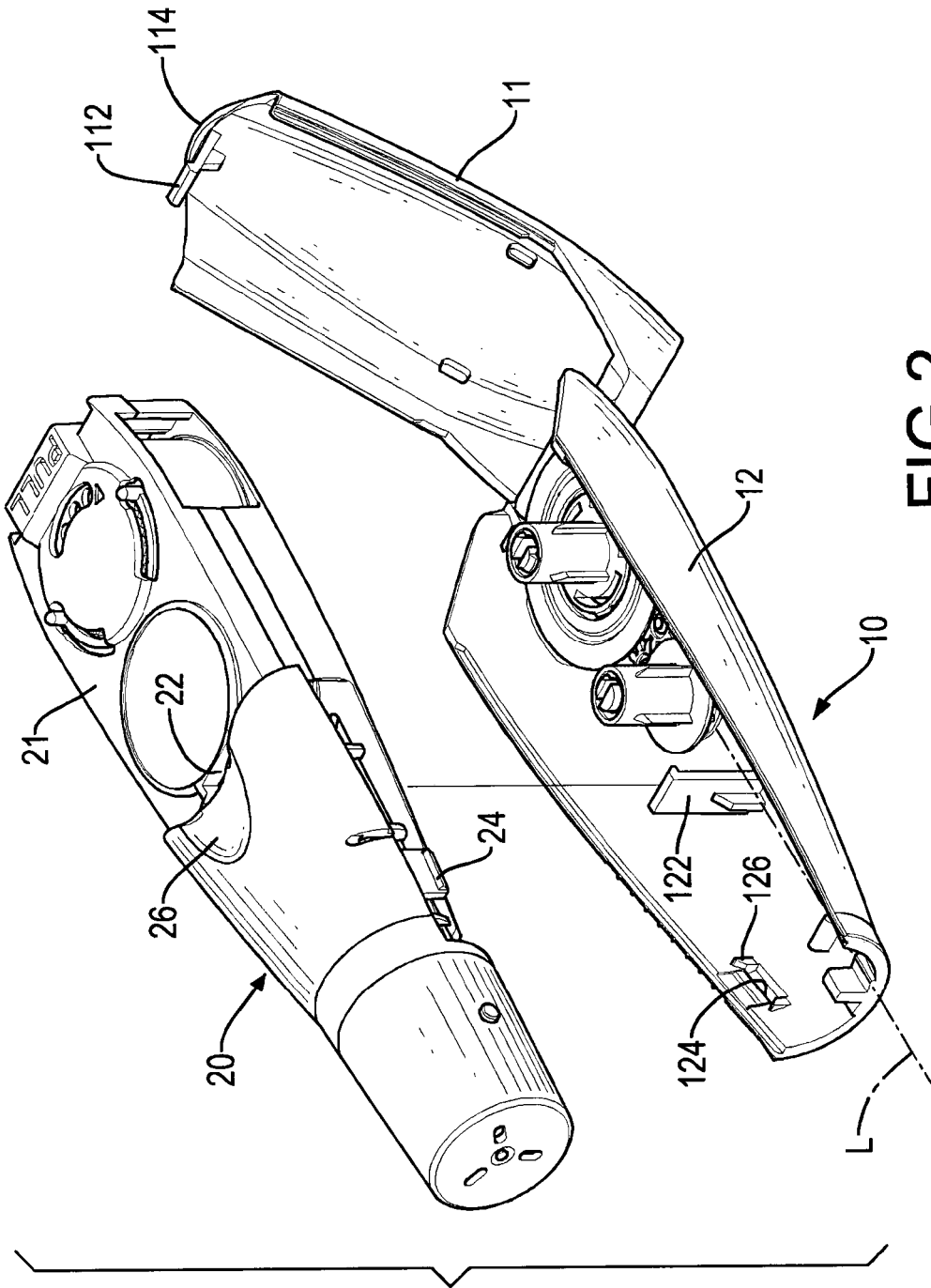


FIG. 2

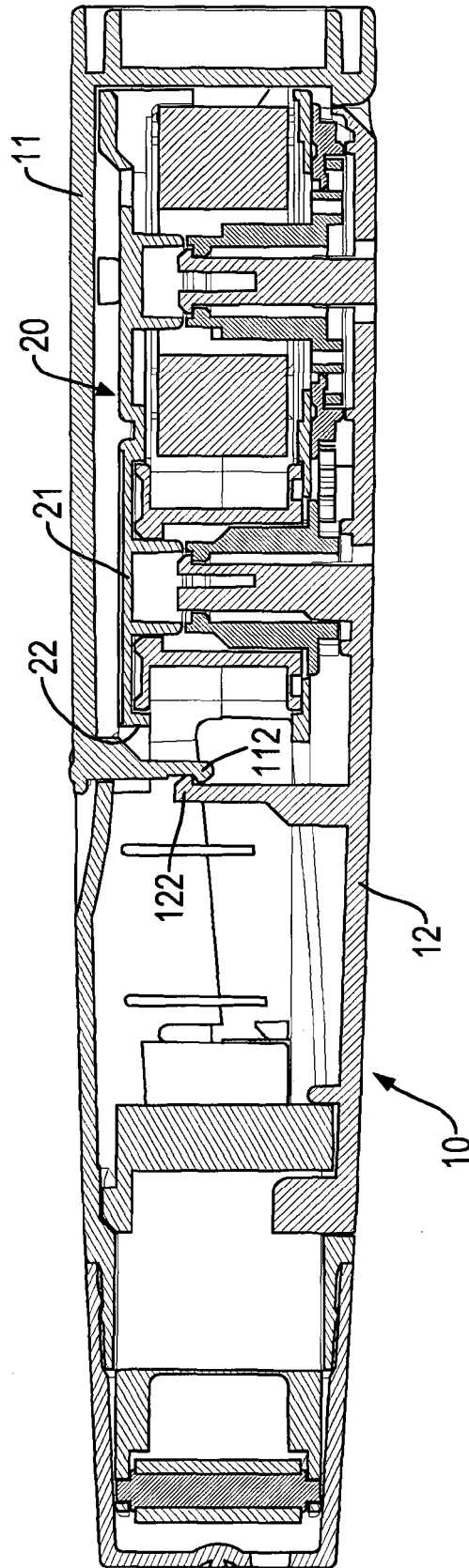


FIG.3

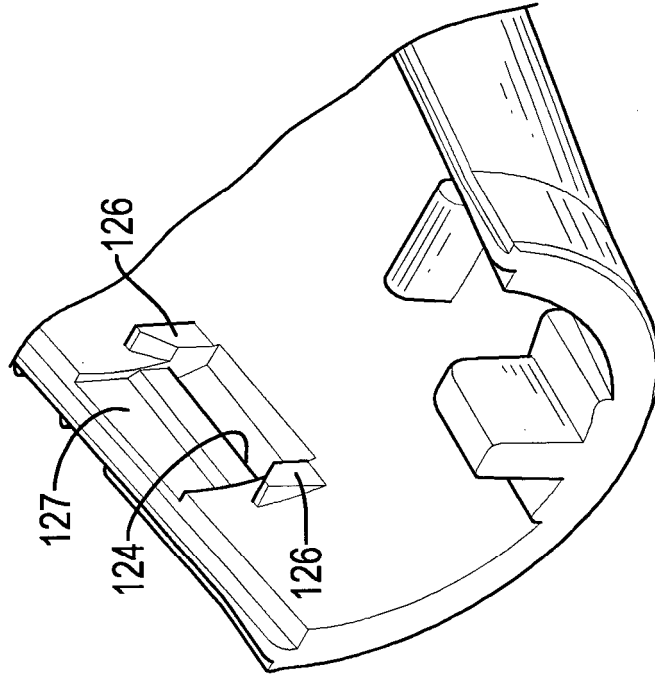


FIG.4

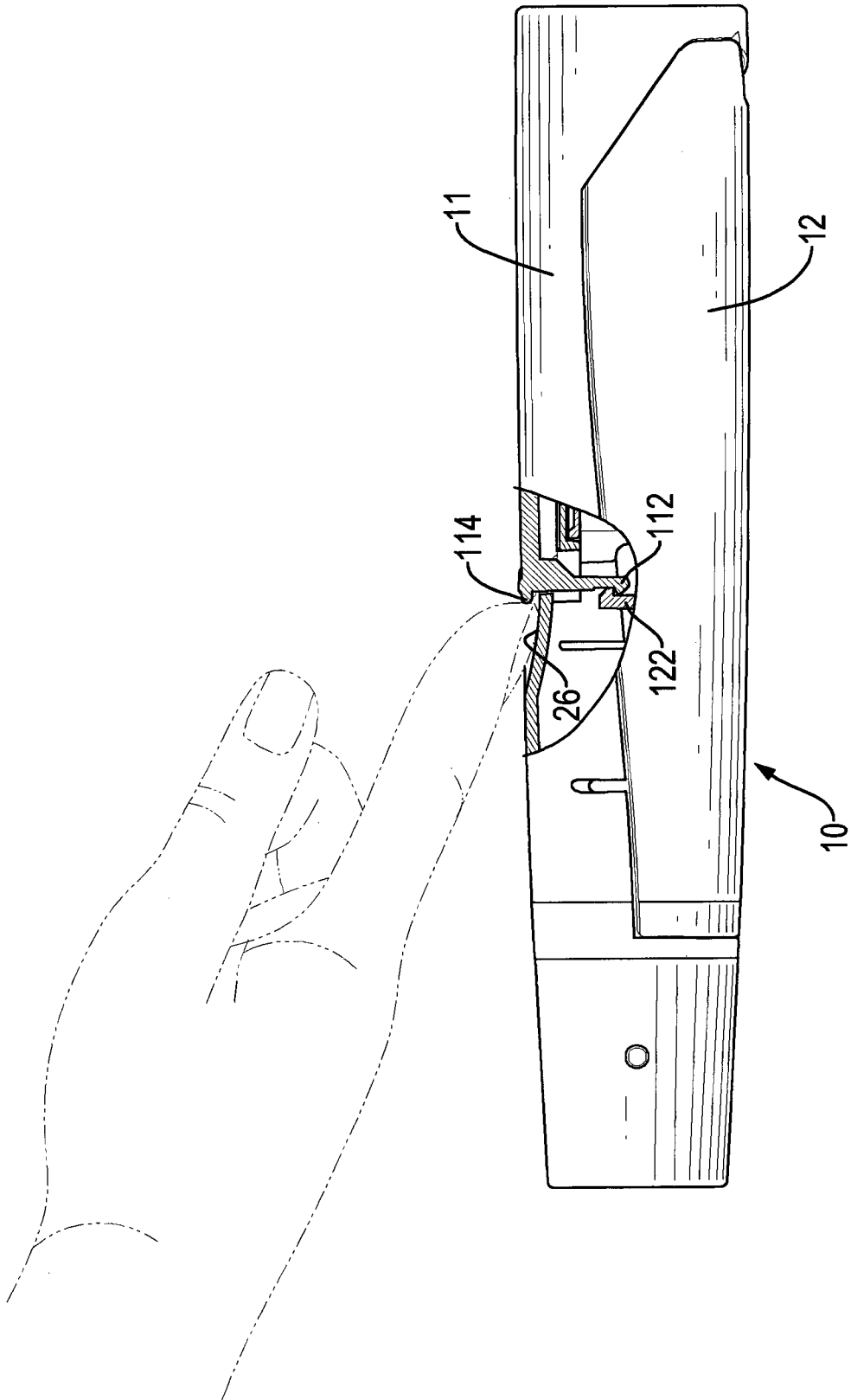


FIG.5

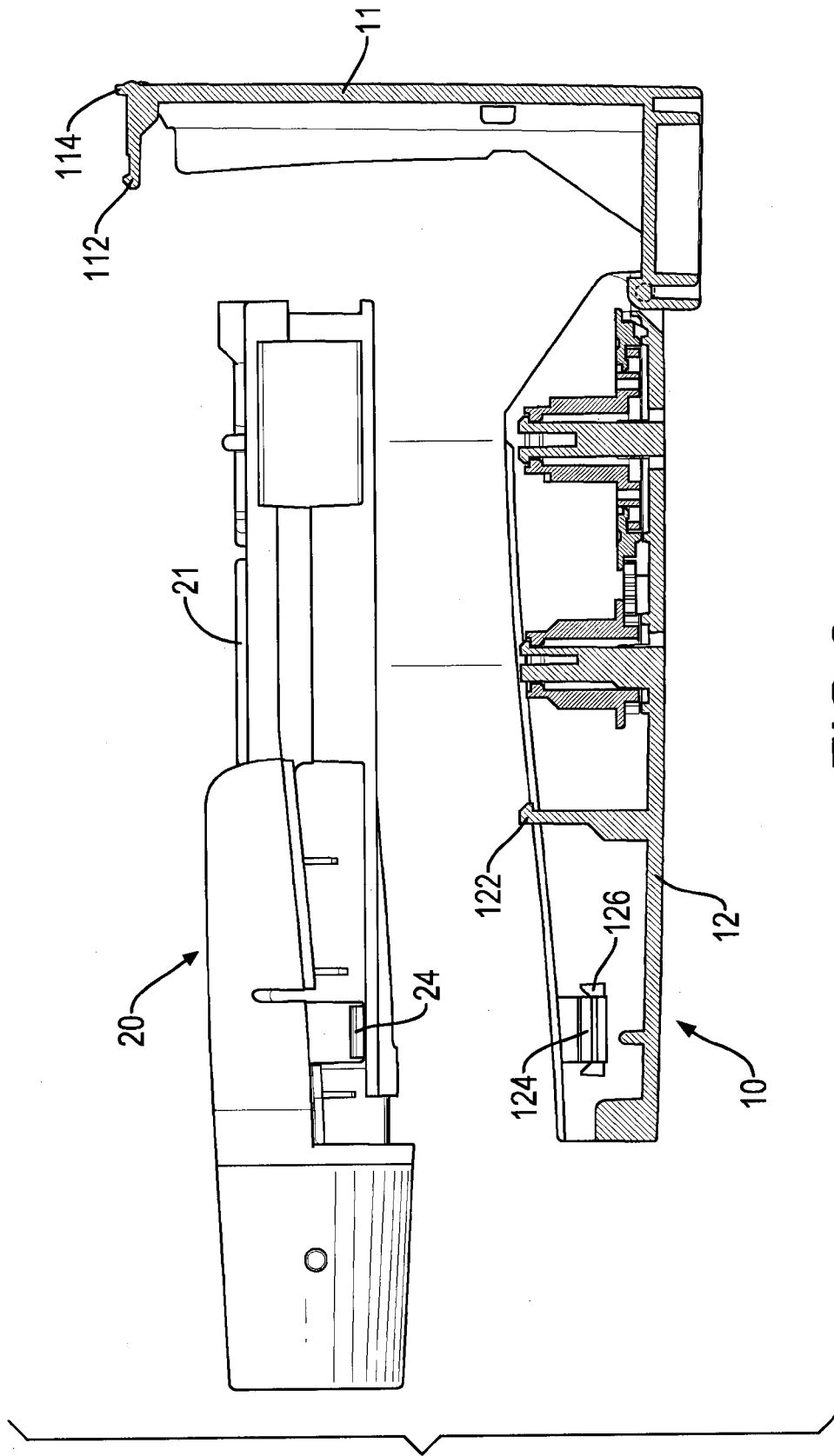


FIG. 6