

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 549 262**

51 Int. Cl.:

**A61F 13/515** (2006.01)

**A61F 13/514** (2006.01)

**A61F 13/534** (2006.01)

**A61F 13/472** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **01.03.2005 E 05724296 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **08.07.2015 EP 1729704**

54 Título: **Salvaslip**

30 Prioridad:

**01.03.2004 US 790418**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**26.10.2015**

73 Titular/es:

**THE PROCTER & GAMBLE COMPANY (100.0%)  
One Procter & Gamble Plaza  
Cincinnati, OH 45202, US**

72 Inventor/es:

**VEGLIO, PAOLO;  
GAGLIARDI, IVANO;  
CARLUCCI, GIOVANNI;  
D'ADDARIO, ROBERTO y  
PARTENZA, VINCENZO**

74 Agente/Representante:

**DEL VALLE VALIENTE, Sonia**

**ES 2 549 262 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Salvaslip

5 **Campo de la invención**

Esta invención se refiere a dispositivos absorbentes desechables y, de forma más específica, a dispositivos de este tipo previstos para usar por mujeres, tales como compresas higiénicas, salvaslips y similares.

10 **Antecedentes de la invención**

Las mujeres utilizan compresas higiénicas principalmente durante sus periodos menstruales para alojar y contener el flujo y otras descargas vaginales para proteger sus prendas interiores de las manchas. Las compresas higiénicas tienen de forma típica un medio de unión adhesivo para adherir temporalmente el dispositivo a la región de la entrepierna de la prenda interior de la usuaria, habitualmente su braga.

Los salvaslips tienen en su mayor parte la misma función que las compresas higiénicas; la diferencia se basa principalmente en su tamaño total, incluyendo el espesor. Los salvaslips son generalmente menos voluminosos y están diseñados para proteger las prendas de vestir de la usuaria de cantidades relativamente pequeñas de descargas vaginales.

Muchas mujeres han desarrollado el hábito de llevar un dispositivo absorbente entre sus periodos menstruales para proteger sus prendas de vestir de cualquier descarga vaginal, incluyendo descargas urinarias ligeras y, en ocasiones, descargas anales. Debido a que una compresa higiénica es generalmente demasiado voluminosa para un uso constante, la usuaria utiliza normalmente salvaslips.

La mayor parte de salvaslips tiene una lámina de respaldo no transpirable, a la que se hace referencia normalmente como lámina de respaldo. La lámina de respaldo de los salvaslips típicos puede ser, por ejemplo, una película de polímero impermeable a fluidos. Una capa impermeable a fluidos evita que los fluidos absorbidos en el interior del dispositivo mojen las prendas de vestir de la usuaria. No obstante, la capa impermeable a fluidos también hace que el salvaslip se caliente y sea incómodo debido a la humedad atrapada en el núcleo absorbente.

También se conocen salvaslips que comprenden una capa de soporte transpirable, tal como una película de polímero transpirable o una capa de soporte de banda de material no tejido. De forma general, dichas capas de soporte son capas impermeables a fluidos y permeables a vapores que permiten el intercambio de vapor, evitando al mismo tiempo que las prendas de vestir de la usuaria se ensucien. Por ejemplo, US-4.059.114, concedida a Richards el 22 de noviembre de 1977, describe una protección de prenda de vestir desechable que tiene una capa barrera contra la humedad hecha de una banda de microfibras soplada que es impermeable a fluidos pero permeable a vapores. Asimismo, US-4.681.587, concedida a Anderson y col. el 21 de julio de 1987, describe un artículo absorbente, tal como un salvaslip, dotado al menos de un área de ventilación que permite el paso de vapor para obtener efectos de enfriamiento y secado, de modo que el salvaslip es más cómodo de llevar.

Aunque estos salvaslips transpirables mejoran en cierta medida los salvaslips impermeables más comunes, el confort, el ensuciamiento de las prendas de vestir, la sequedad y el intercambio de vapor (transpirabilidad) siguen siendo factores de diseño fundamentales. Por tanto, son deseables dispositivos absorbentes que permitan obtener una mejor retención y absorción de líquidos, proporcionando al mismo tiempo un paso más eficaz del vapor.

**Sumario de la invención**

Se describe una compresa higiénica que comprende una lámina superior permeable a fluidos, una lámina de respaldo permeable a fluidos y un núcleo absorbente dispuesto entre las mismas. La compresa higiénica puede ser un salvaslip. El núcleo absorbente comprende material relativamente hidrófilo que define una periferia exterior de núcleo. La lámina superior y la lámina de respaldo comprenden material no tejido relativamente hidrófobo, definiendo al menos la lámina superior y la lámina de respaldo una periferia exterior de la compresa higiénica que es sustancialmente más grande que la periferia exterior de núcleo. El área entre la periferia exterior de núcleo y la periferia exterior de la compresa higiénica es una zona transpirable. La compresa higiénica además comprende una barrera impermeable a fluidos entre la lámina de respaldo y el núcleo absorbente, estando dispuesta la barrera impermeable a fluidos en el interior de la periferia exterior de núcleo.

60 **Breve descripción de los dibujos**

La Fig. 1 es una vista en perspectiva en corte parcial de un salvaslip de la presente invención.

La Fig. 2A es una vista en sección transversal de la sección transversal 2-2 en una realización de un salvaslip como el mostrado en la Fig. 1.

La Fig. 2B es una vista en sección transversal de la sección transversal 2-2 en otra realización de un salvaslíp como el mostrado en la Fig. 1.

### Descripción detallada de la invención

5 Una realización preferida de un artículo absorbente de la presente invención, una compresa higiénica, que puede ser un salvaslíp **10**, se muestra en la vista en perspectiva en corte parcial de la Fig. 1 y en la sección transversal de las Figs. 2A y 2B. Aunque la invención se describe en una realización especialmente preferida de un salvaslíp, también es posible considerar la invención descrita como una compresa higiénica, y todas las descripciones que  
10 siguen a continuación relativas a salvaslíps pueden referirse también a compresas higiénicas, siendo la diferencia de grado y no de tipo. La invención también puede ser un dispositivo contra la incontinencia para adultos, una almohadilla de descarga anal, una almohadilla interlabial o similares.

15 El salvaslíp tiene dos regiones extremas **12** y **14** y una región intermedia **16**. El salvaslíp **10** tiene un lado **15** orientado hacia el cuerpo que está en contacto con el cuerpo de la usuaria y un lado **17** orientado hacia la prenda de vestir que está en contacto con la superficie interior de la prenda interior de la usuaria. El lado **17** orientado hacia la prenda de vestir puede tener un adhesivo sensible a la presión (no mostrado) para su fijación a la prenda interior de la portadora. De forma típica, dicho adhesivo está cubierto con una tira desprendible antes de su fijación a la prenda interior.

20 Aunque el salvaslíp **10** puede tener cualquier forma conocida en la técnica, una forma preferida es por lo general de “reloj de arena”, que se estrecha hacia el interior a partir de una anchura transversal relativamente mayor en una parte de una de las regiones extremas hasta una anchura transversal relativamente inferior en la región intermedia. La anchura transversal se define generalmente como la dimensión perpendicular con respecto a la dimensión definida como longitud, que discurre de la región extrema **12** a la región extrema **14**, en paralelo con respecto a la línea **L** central longitudinal. El salvaslíp también puede estar dotado de extensiones laterales,  
25 conocidas habitualmente en la técnica como “aletas” o “alas” (no mostradas) previstas para extenderse sobre los elásticos de la braga en la región de la entrepierna de la prenda interior de la usuaria y para cubrir los mismos.

30 El salvaslíp **10** tiene un núcleo absorbente **20** para absorber y almacenar los fluidos corporales descargados durante el uso. El núcleo absorbente **20** puede estar formado por cualquiera de los materiales bien conocidos por el experto en la técnica. Los ejemplos de este tipo de materiales incluyen múltiples pliegues de guata de celulosa rizada, fibras de celulosa esponjosa, fibras de pasta de madera también conocidas como fieltro de aire, fibras textiles, una mezcla de fibras, una masa o amasijo de fibras, una banda de fibras poliméricas, y una mezcla de fibras poliméricas. En una realización preferida, el núcleo absorbente **20** es relativamente hidrófilo. Por “relativamente hidrófilo” se entenderá que el núcleo **20** es hidrófilo con respecto a la parte de la compresa higiénica **10** en la zona transpirable (descrita a continuación), que es relativamente hidrófoba. Es posible determinar la hidrofiliidad mediante cualquier medio conocido en la técnica, incluyendo la referencia a ángulos de contacto de fluido en una superficie. No obstante, en la presente invención, lo que es importante es la hidrofiliidad relativa, de modo que las tensiones superficiales en el sistema compresa/fluido tiendan a desplazar el fluido depositado en la compresa higiénica al interior del núcleo absorbente **20**.  
35

40 En una realización preferida, el núcleo absorbente **20** es relativamente delgado, inferior a aproximadamente 2 mm de espesor, preferiblemente inferior a aproximadamente 1 mm, y más preferiblemente inferior a aproximadamente 0,5 mm de espesor. El núcleo absorbente puede comprender materiales gelificantes absorbentes (AGM), incluidas fibras de AGM. En una realización, el núcleo absorbente **20** es un material de celulosa tendido al aire que tiene un gramaje entre aproximadamente 50 gramos por metro cuadrado y aproximadamente 100 gramos por metro cuadrado. En una realización, el núcleo absorbente consiste en un material con la designación VH063.200.B001, comercializado por Concert GmbH, de Alemania, de 63 gramos por metro cuadrado (60 gramos por metro cuadrado, tendido al aire, + 5% en peso de AGM en forma de fibra). En otra realización, el núcleo puede ser un material no tejido, cardado, tendido al aire, que tiene un gramaje entre aproximadamente 50 gramos por metro cuadrado y aproximadamente 100 gramos por metro cuadrado. En una realización, el núcleo absorbente es una banda de material no tejido, tendido al aire, cardado, de 80 gramos por metro cuadrado, que comprende fibras de polipropileno hidrófilas de 2,2 dtex y fibra superabsorbente de 10 dtex, comercializado por Sandler con el nombre Sawabond 24-00-32.  
45

50 El núcleo absorbente **20** se corta para tener una forma cuyos bordes exteriores definen una periferia **30** de núcleo. La forma del núcleo absorbente **20** puede ser generalmente rectangular, circular, ovalada, elíptica, o similares. El núcleo absorbente **20** puede estar generalmente centrado con respecto a la línea **L** central longitudinal y la línea **T** central transversal.  
55

60 Para conseguir un grado de suavidad y permeabilidad a vapores del lado del salvaslíp **10** orientado hacia la prenda de vestir, se dispone una capa exterior permeable a vapores, a la que se hace referencia en la presente memoria como lámina **22** de respaldo, de forma adyacente al núcleo absorbente **20** en el lado orientado hacia la prenda de vestir del núcleo absorbente **20**. La lámina **22** de respaldo puede estar formada por cualquier material permeable a vapores conocido en la técnica. La lámina **22** de respaldo puede ser una película microporosa, una película conformada por orificios u otra película polimérica que sea permeable a vapores, o que se haya convertido en permeable a vapores, tal como es conocido en la técnica. Un material preferido es un material blando, suave, amoldable y permeable a líquidos y a vapores, tal como una banda de material no tejido. Una  
65

banda de material no tejido proporciona suavidad y conformabilidad para que sea cómoda, y tiene baja producción de ruido, de forma que su movimiento no produce sonidos indeseados.

5 En una realización preferida, la lámina **22** de respaldo es una banda de material no tejido que tiene un gramaje entre aproximadamente 20 gramos por metro cuadrado y aproximadamente 50 gramos por metro cuadrado. En una realización, la lámina de respaldo es una banda de material no tejido ligado por hilado de 23 gramos por metro cuadrado relativamente hidrófobo de fibras de polipropileno de 4 denier, comercializado por Fiberweb Neuberger, con la designación F102301001.

10 Para conseguir suavidad cerca del cuerpo, el salvaslip **10** puede tener una capa orientada hacia el cuerpo, a la que se hace referencia en la presente memoria como lámina superior **26**. La lámina superior **26** puede estar formada por cualquier material blando, suave, amoldable, poroso que sea cómodo en contacto con la piel humana y que pueda ser atravesado por las descargas vaginales. La lámina superior **26** puede comprender bandas de material no tejido fibroso y puede comprender fibras conocidas en la técnica, incluidas fibras de dos componentes y fibras conformadas. En una realización, la misma consiste en una banda de material no tejido ligado por hilado de 15 gramos por metro cuadrado relativamente hidrófobo que comprende fibras de dos componentes del tipo vaina-núcleo (PP/PE), comercializada por Pegas a.s., República Checa, con la designación 10XXN008005.

15 En una realización preferida, la lámina superior **26** y la lámina **22** de respaldo son bandas hidrófobas, permeables a fluidos y de material no tejido. Si el material no tejido es hidrófobo o se ha convertido en hidrófobo, de modo que una gota de fluido forma un ángulo de contacto al menos de 75 grados con respecto a la superficie de la banda, el mismo puede ser repelente de fluidos, funcionando de este modo como una barrera contra líquidos, aunque, de hecho, el mismo sea permeable a líquidos.

20 Al menos la lámina superior **26** o la lámina **22** de respaldo, y preferiblemente ambas, definen una forma cuyo borde define una periferia exterior **28** del salvaslip. En una realización preferida, tanto la lámina superior **26** como la lámina **22** de respaldo definen la periferia **28** exterior del salvaslip (o de la compresa higiénica). Las dos capas pueden estar cortadas a troquel, por ejemplo, tras combinar todos los componentes en la estructura del salvaslip, como se describe en la presente memoria.

25 Intercalada entre el núcleo absorbente **20** y la lámina **22** de respaldo está dispuesta una capa barrera **24**. La capa barrera **24** evita que los fluidos retenidos por el núcleo absorbente **20** pasen a través del salvaslip y ensucien las prendas de vestir adyacentes. No obstante, a diferencia de los productos del estado de la técnica, la capa barrera **24** no se extiende hasta la periferia exterior **28** del salvaslip **10**. La capa barrera no se extiende lateralmente más allá de la periferia **30** del núcleo. En una realización preferida, la capa barrera **24** cubre totalmente el lado orientado hacia la prenda de vestir del núcleo absorbente **20**, pero no se extiende más allá de la periferia **30** del núcleo.

30 En una realización preferida, el núcleo absorbente **20** no se extiende lateralmente hacia el exterior en la misma medida que la lámina superior **26** o la lámina **22** de respaldo, sino que la periferia **28** exterior de la compresa higiénica es sustancialmente más grande que la periferia **30** exterior del núcleo. De esta manera, la región del salvaslip **10** entre la periferia **30** del núcleo y la periferia **28** exterior de la compresa higiénica define una zona transpirable **32** que comprende solamente la lámina superior y/o la lámina **22** de respaldo. En una realización preferida, la zona transpirable **32** se extiende lateralmente desde la periferia **30** del núcleo hasta la periferia **28** exterior de la compresa higiénica, incluyendo esta última. Mediante el uso de materiales no tejidos porosos para la lámina superior y/o la lámina de respaldo se consigue un nivel mínimo de transpirabilidad. Si la zona transpirable comprende la lámina superior y la lámina de respaldo, la misma también puede comprender medios para la unión de ambas, tales como medios adhesivos, incluidos adhesivos de fusión en caliente. En una realización de este tipo, el adhesivo no debería aplicarse para hacer que la lámina superior y/o la lámina de respaldo sean totalmente no porosas. En una realización, el adhesivo se dispone como una serie de espirales en la zona transpirable.

35 Una ventaja de tener una zona transpirable entre la periferia **30** del núcleo absorbente y la periferia **28** exterior de la compresa higiénica consiste en obtener una cobertura más eficaz de la prenda interior de la portadora sin aumentar el volumen total del artículo. Es decir, concentrando el núcleo absorbente **20** en una región central relativamente pequeña de la compresa higiénica, el volumen se reduce. Mediante el uso de una región transpirable hidrófoba que rodea el núcleo absorbente, el lado orientado hacia la prenda de vestir de la lámina **22** de respaldo de la compresa higiénica tiene más área superficial disponible para una unión adhesiva que se adherirá a la prenda interior.

40 En una realización, el núcleo absorbente **20** está situado simétricamente con respecto a la línea L central longitudinal, aunque está situado más hacia la primera región extrema **12** o hacia la segunda región extrema **14**. De esta manera, por ejemplo, es posible disponer una parte más extensa de la zona transpirable **32** sobre la región anal de la portadora.

45 La dimensión de longitud más grande de la compresa higiénica **10**, medida en paralelo con respecto al eje longitudinal **L**, puede ser al menos aproximadamente 6 cm, o al menos aproximadamente 10 cm, o al menos aproximadamente 15 cm, o al menos aproximadamente 20 cm, o incluso al menos aproximadamente 25 cm o superior para cubrir la región anal del cuerpo además de la región vaginal. La dimensión de anchura más grande de la compresa higiénica **10**, medida en paralelo con respecto al eje transversal **T**, puede ser al menos aproximadamente 3 cm, o al menos aproximadamente 6 cm, o al menos aproximadamente 10 cm. En una

realización preferida, la compresa higiénica **10** tiene generalmente forma de reloj de arena, con una dimensión de anchura mínima de aproximadamente 5 cm en la parte intermedia y con una dimensión de anchura máxima en las regiones extremas de aproximadamente 6,5 cm, y con una dimensión de longitud de aproximadamente 15 cm.

5 El área superficial máxima (es decir, el área de la compresa higiénica vista plana, en planta) de la compresa higiénica **10** y del núcleo absorbente **20** está limitada solamente por el uso previsto, incluyendo el tamaño relativo de la prenda interior de la portadora. Para usar como un salvaslip, la compresa higiénica puede cubrir un área de al menos aproximadamente 60 cm<sup>2</sup>, o al menos aproximadamente 75 cm<sup>2</sup>, preferiblemente al menos aproximadamente 90 cm<sup>2</sup>, y puede tener un área de al menos aproximadamente 100 cm<sup>2</sup>. Asimismo, el núcleo absorbente **20** puede cubrir un área de al menos aproximadamente 20 cm<sup>2</sup>, o al menos aproximadamente 25 cm<sup>2</sup>, o al menos aproximadamente 35 cm<sup>2</sup>, y puede tener un área de al menos 45 cm<sup>2</sup> o superior. La zona transpirable **32** representa al menos aproximadamente el 25% del área superficial total de la compresa higiénica. La zona transpirable puede representar al menos aproximadamente el 35%, el 40%, el 50%, el 75% o el 90% del área superficial de la compresa higiénica. En una realización de un salvaslip de la presente invención, el núcleo absorbente **20** tiene un área superficial de aproximadamente 32 cm<sup>2</sup> y la zona transpirable tiene un área superficial de aproximadamente 50 cm<sup>2</sup> para un área superficial total del salvaslip de aproximadamente 82 cm<sup>2</sup>.

Es posible adherir entre sí todos los componentes con adhesivos, incluidos adhesivos de fusión en caliente, como es conocido en la técnica. El adhesivo puede ser Findlay H2128 UN, y es posible aplicar Savare' PM 17 mediante el sistema Dynafiber HTW. Tal como se ha mencionado anteriormente, el único requisito consiste en que el adhesivo usado en la zona transpirable no convierta la zona transpirable en no transpirable, es decir, en que no haga que la lámina superior o la lámina de respaldo sean no porosas. Otras ventajas de mantener la zona transpirable porosa incluyen evitar que la compresa higiénica se adhiera a la piel de la portadora, aumentando de este modo la incomodidad.

25 En una realización preferida, la lámina superior **26** y la lámina **22** de respaldo tienen ambas unas superficies orientadas hacia el cuerpo que son hidrófobas o que se convierten en hidrófobas. Por hidrófobo se entiende que una gota de agua dispuesta en la superficie no moja fácilmente el exterior y el interior del material no tejido. En una realización, la superficie hidrófoba orientada hacia el cuerpo es repelente de fluidos, de modo que una gota de agua situada sobre la misma permanece en la superficie durante un periodo de tiempo prolongado, por ejemplo, de 10 a 30 minutos.

30 En una realización, la zona transpirable **32** comprende la lámina superior **26** y la lámina **22** de respaldo, aunque la lámina superior tiene un gramaje muy bajo, de modo que, incluso aunque la misma es relativamente hidrófoba, el fluido depositado en la parte de la lámina superior solapada con el núcleo absorbente **20** relativamente hidrófilo es desplazado rápidamente a través de la lámina superior y al interior del núcleo absorbente. No obstante, el fluido depositado fuera de la región solapada con el núcleo absorbente, es decir, en la zona transpirable **32**, no es absorbido y no pasa a través del lado orientado hacia la prenda de vestir del salvaslip **10**.

40 Por lo tanto, en uso, el salvaslip **10** de la presente invención comprende un salvaslip cómodo, flexible, muy delgado, que tiene un "bolsillo" hidrófilo dispuesto centralmente relativamente pequeño rodeado por una zona **32** transpirable repelente de fluidos. La zona transpirable relativamente hidrófoba actúa como una barrera eficaz al movimiento del fluido fuera de la región del núcleo absorbente **20**. Por lo tanto, el fluido descargado desde el cuerpo puede ser absorbido rápidamente, evitándose que se fugue del salvaslip hacia las prendas de vestir de la usuaria.

45 En una realización preferida, la zona transpirable **32** rodea totalmente el núcleo absorbente **20**. Es decir, en ninguna parte del salvaslip **10** la periferia **30** del núcleo coincide con la periferia **28** de la compresa higiénica, sino que las dos periferias siempre están separadas por una región de zona transpirable **32**. En esta realización, la zona transpirable **32** es una banda continua de zona transpirable que circunda o rodea totalmente el núcleo absorbente **20**.

50 Para favorecer una entrada de fluido más rápida en el núcleo absorbente **20**, la lámina superior **26** y el núcleo absorbente **20** pueden ser procesados para tener una cantidad determinada de entrelazado de fibras. El entrelazado puede obtenerse mediante medios mecánicos conocidos en la técnica. Por ejemplo, tal como se muestra en la sección transversal de la Fig. 2B, el núcleo absorbente **20** y la lámina superior **26** pueden estar entrelazadas por gofrado, de modo que las fibras de la lámina superior **26** son forzadas hacia las fibras del núcleo absorbente **20**. También es posible usar otros medios, incluyendo medios de tratamiento mecánicos conocidos en la técnica, tales como la comúnmente conocida "laminación de anillos", para obtener el entrelazado de fibras. Se cree que los tratamientos de inducción de deformación de fibras, tales como el gofrado, no solamente ayudan a dejar expuesto el fluido depositado a las fibras hidrófilas en el núcleo absorbente, sino que también forman "colinas" y "valles" a pequeña escala que ayudan a contener el fluido depositado en el salvaslip en el "bolsillo" del núcleo **20** absorbente hidrófilo.

**REIVINDICACIONES**

1. Una compresa higiénica (10) que comprende una lámina (26) superior permeable a fluidos, una lámina (22) de respaldo permeable a fluidos y un núcleo absorbente (20) dispuesto entre las mismas, en la que
  - a. dicho núcleo absorbente (20) comprende material relativamente hidrófilo que define una periferia (30) exterior de núcleo;
  - b. dicha lámina superior y dicha lámina de respaldo comprenden material no tejido relativamente hidrófobo, definiendo al menos una de dicha lámina superior (26) y dicha lámina (22) de respaldo una periferia (28) exterior de la compresa higiénica;
  - c. dicha compresa higiénica (10) además comprende una barrera (24) impermeable a fluidos entre dicha lámina (22) de respaldo y dicho núcleo absorbente (20); caracterizada por que
  - d. dicha periferia (28) exterior de la compresa higiénica es sustancialmente más grande que dicha periferia (30) exterior de núcleo, siendo el área entre dicha periferia (30) exterior de núcleo y dicha periferia (28) exterior de la compresa higiénica una zona transpirable, representando la zona transpirable (32) al menos el 25% de toda el área superficial de la compresa higiénica y estando dispuesta dicha barrera impermeable a fluidos en el interior de dicha periferia (30) exterior de núcleo.
2. La compresa higiénica de la reivindicación 1, en la que al menos una de dicha lámina superior (26) y dicha lámina (22) de respaldo tiene hidrofobicidad suficiente para ser repelente de fluidos.
3. La compresa higiénica de las reivindicaciones 1 o 2, en la que dicha lámina superior (26) y dicha lámina (22) de respaldo tienen una periferia exterior común.
4. La compresa higiénica de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la periferia de dicha capa (24) impermeable a fluidos coincide con dicha periferia (30) exterior de núcleo.
5. La compresa higiénica de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que dicha lámina superior (26) y dicho núcleo (20) están unidos por entrelazado mecánico de una parte de sus fibras respectivas.
6. La compresa higiénica de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que dicha periferia (30) exterior de núcleo define una forma oval.
7. La compresa higiénica de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que dicha periferia (28) exterior de la compresa higiénica define una forma de reloj de arena.
8. La compresa higiénica de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que dicha compresa higiénica es un salvaslip.
9. La compresa higiénica de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el núcleo tiene un espesor inferior a 2 mm.
10. Una compresa higiénica según la reivindicación 8, en la que la compresa higiénica es un salvaslip (10) absorbente delgado, en la que
  - a. dicho núcleo absorbente (20) tiene un gramaje de entre 50 gramos por metro cuadrado y 100 gramos por metro cuadrado, comprendiendo dicho núcleo absorbente (20) material no tejido tendido al aire relativamente hidrófilo que tiene al menos un 5% en peso de contenido de fibra de AGM y que define una periferia (30) exterior de núcleo;
  - b. dicha lámina superior (26) y dicha lámina (22) de respaldo comprenden material no tejido ligado por hilado repelente de fluidos relativamente hidrófobo,
  - c. el área entre dicha periferia exterior de núcleo y dicha periferia exterior de salvaslip es una zona transpirable (32) que rodea totalmente la periferia (30) exterior de núcleo, de modo que los vapores pueden permear totalmente a través de dicho salvaslip en dicha zona transpirable (32); y dicha barrera (24) impermeable a fluidos es una película de polietileno dispuesta de forma adyacente a dicho núcleo y en el interior de dicha periferia exterior de núcleo.

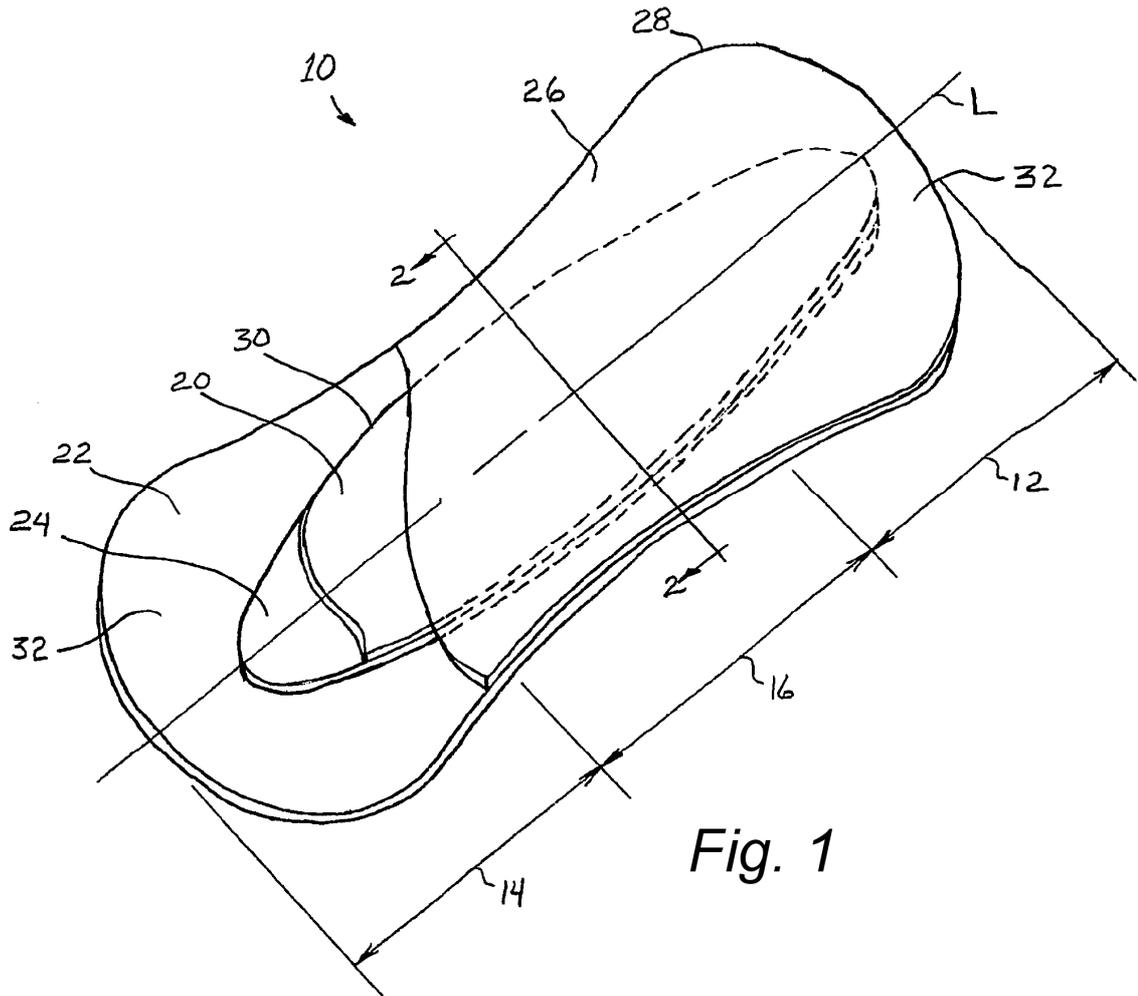


Fig. 1

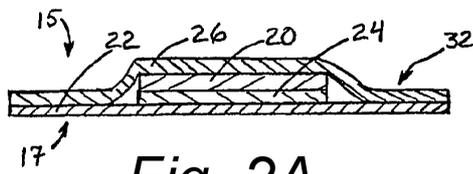


Fig. 2A

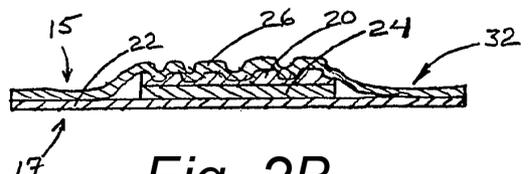


Fig. 2B