

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 549 665**

51 Int. Cl.:

B65D 5/48 (2006.01)

B65D 5/50 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **08.10.2013 E 13187724 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.08.2015 EP 2719633**

54 Título: **Un recipiente de cartón para recibir botellas en una configuración vertical y una pieza en bruto para obtener el recipiente**

30 Prioridad:

10.10.2012 IT BO20120551

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

30.10.2015

73 Titular/es:

**MARCHESINI GROUP S.P.A. (100.0%)
Via Nazionale, 100
40065 Pianoro (Bologna), IT**

72 Inventor/es:

MONTI, GIUSEPPE

74 Agente/Representante:

VEIGA SERRANO, Mikel

ES 2 549 665 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Un recipiente de cartón para recibir botellas en una configuración vertical y una pieza en bruto para obtener el recipiente

5

Sector de la invención

La presente invención se refiere al sector técnico concerniente al envasado de botellas, por ejemplo, botellas que contienen productos farmacéuticos o cosméticos.

10

Estado de la técnica

En este sector técnico específico, un proceso llevado a cabo normalmente para lograr el envasado de botellas incluye la colocación de las botellas, en una configuración vertical, en un recipiente de soporte relativo, y después insertar el recipiente, que contiene las botellas, internamente dentro de una caja, para obtener el paquete final.

15

Los recipientes usados para soportar las botellas pueden fabricarse por ejemplo de material de plástico, que se obtienen siguiendo un proceso de termoconformado de manera que se exhiben una serie de alojamientos verticales en los que se colocan las botellas; por ejemplo, estos pueden incluir una única fila de alojamientos o incluso dos o tres filas flanqueadas de alojamientos, de acuerdo con el tipo de paquete que se va a obtener o incluso las dimensiones de las botellas.

20

Este tipo de recipiente exhibe una estructura que es rígida en sí misma, y por consiguiente exhiben un volumen que no puede reducirse; esta circunstancia puede ser poco ventajosa en términos de espacio y dimensiones necesarias para predisponer depósitos relativos en las máquinas para llevar a cabo las operaciones de envasado de manera automática y/o semiautomática.

25

También se conoce el uso de recipientes de cartón que se obtienen comenzando a partir de piezas en bruto planas, que una vez que se comienzan a usar los procesos de tecnología de papel, se doblan en torno a líneas de doblez relativas de manera que se forma un recipiente.

30

El recipiente obtenido de esta manera exhibe la particularidad de exhibir un tamaño mucho más pequeño con respecto al caso de recipientes fabricados de material de plástico, ya que puede mantenerse en una configuración plana, con el objetivo de facilitar el almacenamiento del mismo, y, en el momento de insertar las botellas, puede llevarse a una configuración abierta.

35

El uso de recipientes de cartón sin duda exhibe la ventaja de ser capaz de almacenarlos en depósitos significativamente más pequeños que en el caso del uso de los mismos en recipientes fabricados de material de plástico.

40

Normalmente, los recipientes de cartón de la técnica anterior exhiben una pared de base, una primera pared lateral que se encuentra en un único cuerpo con la pared de base, en un primer lado longitudinal de la misma, y una segunda pared lateral que está fija, por ejemplo, mediante fijación con pegamento, a la pared de base en el segundo lado longitudinal relativo, y una pared superior, en un único cuerpo con las dos paredes laterales, pared superior que está provista de orificios pasantes para insertar botellas en una configuración vertical.

45

Por ejemplo, los orificios pueden estar dispuestos a lo largo de una única fila, o en dos o más filas flanqueadas.

Las dos paredes laterales pueden doblarse tanto con respecto a la pared de base como respecto a la pared superior de tal manera que se permite que el recipiente asuma una configuración plana y se lleve después a una configuración de uso abierta.

50

En la configuración plana, la primera pared lateral está dispuesta de manera externa sobre el mismo plano que la pared de base, la segunda pared lateral está en cambio dispuesta por encima y en contacto con la pared de base y la pared superior está dispuesta por encima y en contacto con la pared de base y con la primera pared lateral.

55

El hecho de que la pared superior del recipiente esté en un único cuerpo con las dos paredes laterales proporciona una cierta "pesadez" al recipiente, cuando se coloca en la configuración abierta, y las paredes laterales por tanto tienden a flexionarse.

60

Además, la pared superior debe exhibir dimensiones que son tales que los orificios pasantes no queden demasiado cerca unos de otros ni de las paredes laterales, lo que la debilitaría y no permitiría la colocación de las botellas en los orificios presentes en su interior con suficiente estabilidad.

Por consiguiente, las dimensiones de la pared lateral, y de esta manera también las de la pared de base, están diseñadas de manera que exista un cierto espacio tanto entre los orificios como también un cierto espacio entre los

65

orificios y las paredes laterales, para contrarrestar flexiones indeseadas y/o dobleces de las partes de la pared superior en torno a los orificios cuando se insertan en las botellas.

5 Esto, sin embargo, conduce inevitablemente a la realización de recipientes de cartón que exhiben dimensiones tanto en una dirección transversal como en la dirección longitudinal que son mayores que las de los recipientes fabricados de material de plástico.

10 Por consiguiente, y de manera poco ventajosa, existe la necesidad de cambiar las dimensiones de las cajas en el caso en el que se desea envasar las botellas usando un recipiente de soporte fabricado de cartón en lugar de material de plástico.

15 El solicitante ya ha obviado de manera brillante los problemas antes mencionados con un nuevo recipiente de cartón y una pieza en bruto relativa que fueron el objeto de una solicitud de patente correspondiente con N° BO2011A000736 presentada el 20/12/2011.

El recipiente descrito en la solicitud anterior era particularmente ventajoso cuando las botellas eran de dos a cuatro en número, dispuestas en dos filas y cada una con dos recipientes.

20 El recipiente de la anterior solicitud se concibió también para recibir más de cuatro botellas. Por ejemplo, diez botellas, dispuestas en dos filas con cinco botellas.

En este caso, la conformación del recipiente fue tal que cuando se abría, se definían diez asientos, es decir, dos filas de cinco asientos, para recibir diez botellas correspondientes.

25 Sin embargo, la conformación del recipiente era tal que el asiento central de cada una de las dos filas de asientos (es decir, el tercer asiento de cada fila) no estaba rodeado completamente por porciones relativas del recipiente y por tanto la botella insertada en su interior estaba orientada directamente hacia la botella correspondiente insertada en el asiento central de la otra fila, sin la interposición de ninguna pared divisoria o separadora.

30 Con esta conformación particular del recipiente, adecuada para contener hasta diez botellas, no era por tanto posible excluir con seguridad el posible resultado de que durante el transporte o el manejo del paquete final, las dos botellas puedan entrar en contacto directo, y de esta manera puedan estar sometidas a impactos recíprocos, lo que podría ser potencialmente peligroso para la integridad de las mismas.

35 El documento US3047201A divulga un recipiente de cartón con múltiples compartimentos de acuerdo con una solución de la técnica anterior.

Objeto de la invención

40 El objeto de la presente invención es por tanto proporcionar un nuevo recipiente de cartón para recibir botellas en una configuración vertical, y una nueva pieza en bruto que pueda usarse para obtener, después de doblar la misma, el recipiente; constituyendo el nuevo recipiente una mejora adicional del recipiente ya descrito en la anterior solicitud de patente, es decir, que pueda preservar la integridad de todas las botellas predispuestas en su interior, independientemente del número de las mismas, y al mismo tiempo, obviando los inconvenientes presentes en los recipientes de plástico o cartón de la técnica anterior citados anteriormente.

50 En particular, por tanto, un objeto de la presente invención es proporcionar un nuevo recipiente de cartón para recibir botellas en una configuración vertical que pueda asumir una configuración plana y que, una vez abierto para recibir las botellas, exhiba dimensiones modestas tanto en una dirección transversal como longitudinal, es decir, dimensiones transversal y longitudinal que sean más pequeñas que las de los recipientes de cartón de la técnica anterior y comparables a las de los recipientes en material de plástico y que, de manera independiente del número de botellas, sean tales que se protege cada una de las botellas de cualquier contacto directo con otras botellas.

55 Los objetos se logran por completo de acuerdo con los contenidos de la reivindicación 1.

Otras características especiales del recipiente de cartón divulgado en la presente invención se exponen en las diversas reivindicaciones que dependen de la reivindicación 1.

60 Un objeto adicional de la invención es proporcionar una nueva pieza en bruto, tal como se expone en la reivindicación 11, y en las reivindicaciones dependientes de la reivindicación 11, que permita obtener una vez doblada, el recipiente de las reivindicaciones 1 a 10.

Descripción de las figuras

65 Las características de la invención emergerán a partir de la siguiente descripción de una realización preferente pero no exclusiva de un recipiente de cartón para recibir botellas en una configuración vertical y una pieza en bruto a

partir de la que se obtiene el recipiente, haciendo referencia a las tablas de dibujos adjuntos en los que:

- 5 - la figura 1 es una vista en perspectiva del recipiente de cartón para recibir botellas en una configuración vertical de la invención, en la configuración abierta del mismo, listo para recibir las botellas;
- la figura 2 ilustra, en una vista desde arriba, el recipiente de cartón de la invención en una configuración plana, para almacenar en un depósito (no se ilustra) comprendido en máquinas de envasado automáticas y semiautomáticas;
- 10 - la figura 3 ilustra, de nuevo en una vista desde arriba, la pieza en bruto de la invención, a partir de la que, después de doblar la misma, puede obtenerse el recipiente de las figuras 1-2;
- la figura 4 ilustra, en una vista en perspectiva, el recipiente de cartón de la invención en una etapa de paso de una configuración plana, como en la figura 2, a la configuración abierta, como en la figura 1.

Descripción detallada de la invención

En referencia a las figuras, el 100 denota el recipiente de cartón para recibir botellas en una configuración vertical, y (F) denota la pieza en bruto, que puede usarse después del doblamiento relativo, para obtener el recipiente (100), divulgado en la presente invención.

El recipiente de cartón (100) comprende, como es claramente visible en las figuras 2 y 4, una pared de base (B) y dos paredes laterales (L1, L2) que se encuentran en un único cuerpo con la pared de base (B) con un lado longitudinal relativo respectivamente en dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (B).

Las dos paredes laterales (L1, L2) pueden doblarse con respecto a la pared de base (B) (véase por ejemplo la figura 4 donde se ilustra una etapa de doblamiento de las paredes laterales (L1, L2) con respecto a la pared de base (B)) para permitir que el recipiente (100) adopte una configuración aplanada (I) (ilustrada en la figura 2) y una configuración abierta (V) (ilustrada en la figura 1).

Una primera peculiaridad que distingue al recipiente (100) de la presente invención con respecto a los recipientes de cartón de la técnica anterior citados anteriormente en el presente documento se refiere al hecho de que este comprende al menos una proyección (1), en un único cuerpo con una primera pared lateral (L1) de las dos paredes laterales (L1, L2) en un primer borde transversal (L11) de la misma adyacente a un primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), proyección (1) que exhibe una forma peculiar que permite que se doble de manera particular con respecto a la primera pared lateral (L1) de tal manera que pueden obtenerse tres asientos para insertar tres recipientes respectivos, formándose cada uno de los tres asientos de tal manera que rodeen completamente la botella con porciones relativas de la proyección.

En detalle, la forma de la proyección (1) es tal que exhibe, comenzando desde el primer borde transversal (L11) de la primera pared lateral (L1):

una primera porción (11) que puede doblarse con respecto al primer borde transversal (L11),

45 una segunda porción (12) que puede doblarse con respecto a la primera porción (11) y que tiene tal forma que exhibe un primer lado (121) y un segundo lado (122) que se encuentran a una distancia diferente desde la primera porción (11),

50 una tercera porción (13) que puede doblarse con respecto al primer lado (121) de la segunda porción (12) y que se conecta con la primera pared lateral (L1) en una primera posición (P1) con respecto al primer borde transversal (L11) de tal manera que puede doblarse también con respecto a la primera pared lateral (L1),

55 una cuarta porción (14) y una quinta porción (15), estando conectada la quinta porción (15) con la primera pared lateral (L1) en una segunda posición (P2) con respecto al primer borde transversal (L11) y con la cuarta porción (14) pudiendo doblarse con respecto tanto al segundo lado (122) de la segunda porción (12) como con respecto a la quinta porción (15), y también pudiendo doblarse por tanto con respecto a la primera pared lateral (L1),

60 una sexta porción (16) y una séptima porción (17), pudiendo doblarse la sexta porción (16) con respecto a la quinta porción (15) y con la séptima porción (17) que puede doblarse con respecto a la sexta porción (16) y que exhibe dimensiones para conectarse con una parte de la segunda porción (12), en una posición entre el primer lado (121) y un segundo lado (122) de la segunda porción (12).

Además, otra peculiaridad del recipiente (100) de la invención consiste en el hecho de que:

65 las dos paredes laterales (L1, L2) pueden doblarse con respecto a la pared de base (B) de tal manera que pueden estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B), externamente a los dos lados

longitudinales opuestos de la pared de base (B) (véase la figura 2),

y la proyección (1) puede doblarse de tal manera que la primera porción (11) de la misma está dispuesta junto a un flanco de la primera pared lateral (L1) y en el mismo plano que la primera pared lateral (L1) y de manera que la segunda porción (12) relativa, la tercera porción (13) y la cuarta porción (14) asumen una configuración plana y están dispuestas alineadas con la quinta porción (15) en un mismo plano común que contiene también la quinta porción (15) y ubicándose por encima del plano que contiene la primera pared lateral (L1) y la primera porción (11), y también de manera que la sexta porción (16) y la séptima porción (17) asumen una configuración plana respectivamente por encima de las porciones quinta (15) y cuarta (14) y están dispuestas en un mismo plano común por encima del plano que contiene las porciones quinta (15) y cuarta (14), de tal manera que el recipiente (100) puede asumir la configuración aplanada (1) (en la figura 2, la primera porción (11) de la proyección (1) no es visible ya que está situada por debajo de la segunda porción (12), al igual que la quinta porción (15) no es visible ya que está ubicada por debajo de la sexta porción (16)).

Una peculiaridad específica adicional del recipiente (100) se refiere al hecho de que:

las dos paredes laterales (L1, L2) pueden doblarse además con respecto a la pared de base (B) de tal manera que pueden estar dispuestas opuestas entre sí de manera que forman un ángulo con respecto a la pared de base (B), por ejemplo 90° (véase por ejemplo la primera figura 4, en la que la primera pared lateral (L1) ya se ha doblado 90° con respecto a la pared de base (B), y después la figura 1, en la que las dos paredes laterales (L1, L2) están opuestas entre sí y dispuestas a 90° con respecto a la pared de base (B)), y la proyección (1) puede doblarse con respecto a la primera pared lateral (L1) de tal manera que la segunda porción (12) y la séptima porción (17) relativa, que se conecta con la segunda porción (12) entre el primer lado (121) y el segundo lado (122) de la misma, están dispuestas entre las dos paredes laterales (L1, L2) y en una configuración opuesta y paralela con la primera pared lateral (L1), mientras que la primera porción (11) y la tercera porción (13) están dispuestas con una configuración desviada con respecto tanto a la primera pared lateral (L1) como a la segunda porción (12), y de manera que la cuarta porción (14) y la sexta porción (16) están a su vez en una configuración desviada con respecto tanto a la quinta porción (15), conectada con la primera pared lateral (L1), como con, respectivamente, las porciones segunda (12) y séptima (17).

De esta manera, gracias a la conformación de la proyección (1), con las porciones relativas y modalidades de doblamiento de la misma, cuando el recipiente (100) se coloca en la configuración abierta (V) de la figura 1, esto tiene como resultado lo siguiente: la primera porción (11), la segunda porción (12), hasta el primer lado (121) relativo, y la tercera porción (13) rodean entre ellas y la primera pared lateral (L1) un primer asiento (S1) que tiene una forma adecuada para recibir una botella correspondiente; la tercera porción (13), la segunda porción (12), entre el primer lado (121) relativo y el segundo lado (122), y la cuarta porción (14) rodean entre ellas y la primera pared lateral (L1), un segundo asiento (S2) que tiene una forma adecuada para recibir una botella correspondiente; y la cuarta porción (14), la quinta porción (15), la sexta porción (16) y la séptima porción (17) rodean entre ellas un tercer asiento (S3) que tiene una forma adecuada para recibir una botella correspondiente; de tal manera que el recipiente (100) puede recibir botellas correspondientes en una configuración vertical en cada uno de los asientos (S1), (S2), (S3), con la parte inferior de cada botella que descansa sobre la pared de base (B) y estando cada botella rodeada y protegida entre las porciones relativas de la proyección (1) y la primera pared lateral (L1).

Gracias a estas modalidades particulares de doblamiento de las dos paredes laterales (L1, L2), la conformación particular de la proyección (1), constituida mediante la serie de porciones y mediante las modalidades con las que las porciones pueden doblarse, el recipiente (100) puede asumir de esta manera la configuración abierta (V) y recibir una botella correspondiente en una configuración vertical en cada uno de los asientos (S2, S2, S3) con la parte inferior de cada botella que descansa sobre la pared de base (B) y estando cada una de las botellas rodeada y protegida entre porciones dobladas relativas de la proyección (1) y la primera pared lateral (L1).

De esta manera, el recipiente de cartón (100) de la presente invención, diferente de los recipientes de cartón de la técnica anterior, no incluye la presencia de ninguna pared superior en un único cuerpo con las dos paredes laterales, sino, por otro lado, la presencia ventajosa de la proyección (1), en un único cuerpo con un primer borde transversal de una primera pared lateral (L1).

Gracias a la forma especial de la proyección (1) (constituida mediante la serie de porciones, primera (11), segunda (12), tercera (13), cuarta (14), quinta (15), sexta (16) y séptima (17), que pueden doblarse recíprocamente entre sí y conectarse con la primer pared lateral tal como se ha descrito anteriormente en detalle), cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base, para estar dispuestas opuestas entre sí, la proyección (1) puede doblarse de la manera antes descrita y crear, entre las porciones relativas recíprocamente dobladas y la primera pared lateral, los asientos (S1, S2, S3) para recibir las botellas.

El perfil de los asientos (S1, S2, S3) se define por tanto únicamente mediante el espesor de la primera pared lateral (L1) y mediante el espesor de la proyección (1), es decir, mediante el espesor del cartón del que se constituye el

5 recipiente, y por tanto, las dimensiones de la pared de base (B) pueden estar predispuestas de manera que las dimensiones transversal y longitudinal del recipiente (100) en la configuración abierta (V) estén contenidas, en comparación con las mismas dimensiones de los recipientes fabricados de material de plástico de termoconformado, y por tanto sean más pequeñas que las de los recipientes de cartón usados en la actualidad en la técnica anterior y mencionados anteriormente.

10 El recipiente (100) también contiene la ventaja de los recipientes de cartón obtenidos a partir de una pieza en bruto relativa, es decir, la ventaja de asumir una configuración aplanada y de esta manera tener una dimensión de altura que es particularmente pequeña y mínima para poder almacenarse en depósitos de modestas dimensiones y más pequeños que cuando se usan recipientes de plástico.

15 Además, en un aspecto particularmente importante, el recipiente (100) una vez abierto (V) exhibe los asientos (S1, S2, S3) para recibir botellas delimitados mediante paredes de contención y separación relativas (es decir, los asientos están rodeados por las porciones dobladas de la proyección (1) y por la primera pared lateral) para que las botellas insertadas en los asientos estén protegidas y se preserven contra posibles contactos e impactos directos con otras botellas.

20 El doblamiento de las dos paredes laterales (L1, L2) con respecto a la pared de base (B), y el doblamiento de la proyección (1), con respecto a la primera pared lateral (L1), una vez que el recipiente (100) se extrae en una configuración plana (I) del depósito relativo, puede llevarse a cabo sin ningún problema recurriendo al uso de medios de doblamiento que se usan normalmente en el sector de los aparatos de envasado automáticos y/o semiautomáticos.

25 Las dimensiones de la proyección (1), es decir, las dimensiones de las diversas porciones que la conforman, y las posiciones (P1, P2) en las que la tercera porción (13) y la quinta porción (15) se conectan respectivamente con la primera pared lateral (L1), están predispuestas y diseñadas basándose en las dimensiones transversales eficaces de las botellas que deben empaquetarse.

30 En particular:

35 la tercera porción (13) tendrá que conectarse con la primera pared lateral (L1) en una primera posición (P1) que está separada del primer borde transversal (L11) de la primera pared lateral (L1) a una distancia que es al menos igual a la dimensión transversal de una botella, por lo que cuando esta y la primera porción (11) se doblan en un ángulo con respecto a la primera pared lateral (L1) para definir el primer asiento (S1), entre ellas existe un espacio que es suficiente para alojar una botella, con la longitud de la primera porción (11) y la tercera porción (13) que debe ser igual al menos a las dimensiones transversales de la botella;

40 la longitud de la segunda porción (12) será al menos igual a la suma de las dimensiones transversales de las dos botellas para que la quinta porción (15) pueda conectarse con la primera pared lateral (L1) en una segunda posición (P2) que está separada de la primera posición (P1), de conexión de la tercera porción (13) con la primera pared lateral, mediante una distancia que es al menos igual a las dimensiones transversales de una botella, para que cuando la tercera porción (13) y la cuarta porción (14) se doblen en un ángulo con respecto a la primera pared lateral (L1), para definir el segundo asiento (S2), entre ellas exista un espacio suficiente para alojar una botella,

45 la longitud de la quinta porción (15) debe ser al menos igual a las dimensiones transversales de una botella, para que cuando la cuarta porción (14) y la sexta porción (16) se doblen en un ángulo con respecto a la quinta porción (15), para definir el tercer asiento (S3), entre ellas exista un espacio suficiente para alojar una botella,

50 la longitud de la séptima porción (17) debe ser tal que una vez doblada con respecto a la sexta porción (16) pueda conectarse con la segunda porción (12).

55 El recipiente (100) de cartón de la presente invención, basándose también en el número de botellas que deben empaquetarse (por ejemplo, 6 botellas, o 10 botellas tal como se ilustra en la realización particular representada en las figuras, o incluso 12 botellas) o en la forma de las cajas, también puede incluir otras proyecciones además de la proyección (1).

60 Por ejemplo, el recipiente (100) puede comprender una segunda proyección (2) en un único cuerpo con la segunda pared lateral (L2) de las dos paredes laterales (L1, L2), en un borde transversal (L21, L22) de la misma.

65 En este caso, la segunda proyección (2) exhibe una forma idéntica a, y exhibe una serie de porciones (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) que son idénticas a y pueden doblarse igual que la proyección (1), de tal manera que la segunda proyección (2) puede doblarse con respecto a y conectarse a la segunda pared lateral (L2) de la misma manera que la proyección (1) con respecto a la primera pared lateral (L1).

De esta manera:

cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que están dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B), externamente a los dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (B) para colocar el recipiente (100) en una configuración aplanada (I), la segunda proyección (2) puede doblarse para asumir una configuración plana y estar dispuesta en un mismo plano común por encima de la segunda pared lateral (L2),

y cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de tal manera que pueden estar dispuestas opuestas entre sí y de tal manera que forman un ángulo con respecto a la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), puede doblarse con respecto a la segunda pared lateral (L2) para identificar, con las porciones (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) dobladas relativas, otros tres asientos (S4, S5, S6) respectivos con una forma adecuada para recibir botellas correspondientes en una configuración vertical, con la parte inferior de cada botella que descansa sobre la pared de base (B) y estando rodeada y protegida cada botella entre porciones (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) respectivas de la segunda proyección (2) y la segunda pared lateral (L2).

En la realización preferente pero no exclusiva del recipiente (100) de la invención, ilustrado en las figuras adjuntas, la segunda proyección (2) está en un único cuerpo con la segunda pared lateral (L2) de las dos paredes laterales (L2), en un borde transversal (L22) de la misma que es adyacente al segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), y la pared de base (B) exhibe dimensiones de manera que el recipiente (100) también comprende una tercera proyección (3), en un único cuerpo con la primera pared lateral (L1) en el segundo borde transversal (L12) de la misma, que es adyacente al segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), y una cuarta proyección (4) en un único cuerpo con la segunda pared lateral (L2) en el borde transversal (L21) de la misma que es adyacente al primer lado transversal (B1) de la pared de base (B).

En este caso, el recipiente (100) se concibe de tal manera que la tercera proyección (3) y la cuarta proyección (4) son de tal forma que pueden doblarse respectivamente con respecto a la primera pared lateral (L1) y la segunda pared lateral (L2) de manera que cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B), de manera externa a los dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en una configuración aplanada (I), la tercera proyección (3) puede doblarse para asumir una configuración aplanada y para estar dispuesta por encima de la primera pared lateral (L1), y la tercera proyección (3) puede doblarse de tal manera que asume una configuración aplanada y está dispuesta por encima de la segunda pared lateral (L2) (véase la figura 2 en detalle).

Al mismo tiempo, el recipiente (100) se concibe de manera que cuando las dos paredes laterales (L2, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de tal manera que pueden estar dispuestas recíprocamente opuestas y de tal manera que forman un ángulo con respecto a la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), la tercera proyección (3) puede doblarse con respecto a la primera pared lateral (L1) para identificar y rodear entre porciones dobladas relativas al menos un asiento (S7, S8) que tiene una forma adecuada para recibir una botella correspondiente en una configuración vertical, y la cuarta proyección (4) puede doblarse con respecto a la segunda pared lateral (L2) de tal manera que identifica y rodea entre porciones dobladas relativas al menos un asiento (S9, S10) que tiene una forma que es adecuada para recibir una botella correspondiente en una configuración vertical (véase la figura 1 en detalle).

Específicamente, la tercera proyección (3) es tal que exhibe, comenzando desde el segundo borde transversal (L12) de la primera pared lateral (L1), una primera porción (31) que puede doblarse con respecto al segundo borde transversal (L12), una segunda porción (32) que puede doblarse con respecto a la primera porción (31), y una tercera porción (33) que puede doblarse con respecto a la segunda porción (32) y que se conecta con la primera pared lateral (L1) para poder doblarse con respecto a la misma.

En este sentido, la tercera proyección (3), cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B), externamente a los dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración aplanada (I), puede doblarse de manera que la primera porción (31) relativa esté dispuesta junto a un lado de la primera pared lateral (L1) y en el mismo plano que la primera pared lateral (L1), y de manera que la segunda porción (32) relativa y la tercera porción (33) asuman una configuración plana y estén dispuestas en un mismo plano común por encima de la primera pared lateral (L1) y la primera porción (31) (véase la figura 2, donde, sin embargo, la primera porción (31) no es visible ya que se ubica por debajo de la segunda porción (32)).

Al mismo tiempo, la tercera proyección (3), cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas en oposición una a la otra y de tal manera que forman un ángulo con respecto a la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), puede doblarse con respecto a la primera pared lateral (L1) de manera que la segunda porción (32) relativa está dispuesta entre las dos paredes laterales (L1, L2) y opuesta y paralela a la primera pared lateral (L1), y de manera que la primera porción (31) y la tercera porción (33) están dispuestas en un ángulo con respecto tanto a la primera pared

lateral (L1) como a la segunda porción (32) para rodear entre ellas y la primera pared lateral (L1) un asiento (S7) que tiene una forma adecuada para recibir una botella correspondiente, con la parte inferior de la botella que descansa sobre la pared de base (B) y que está rodeada y protegida entre las porciones primera (31), segunda (32) y tercera (33) de la tercera proyección (3) y la primera pared lateral (L1).

5 Además, la base (B) y las dos paredes laterales (L1, L2) del recipiente (100) exhiben dimensiones que son tales que la tercera porción (33) de la tercera proyección (3) se conecta con la primera pared lateral (L1) en una posición (Z3) de manera que, cuando el recipiente (100) se coloca en la configuración abierta (V) y la tercera porción (33) se dobla en un ángulo con respecto a la primera pared lateral (L1), la tercera porción (33) está opuesta y paralela a la sexta porción (16) de la primera proyección (1), también doblada en un ángulo con respecto a la primera pared lateral (L1) y a una distancia de la sexta porción (16) para definir, entre ellas y la pared lateral (L1), un asiento (S8) que tiene dimensiones adecuadas para insertar una botella correspondiente en una configuración vertical.

10 El asiento (S8) está delimitado y rodeado, en el lado opuesto con respecto a la primera pared lateral (L1), mediante al menos una porción (22, 27) de la segunda proyección (2), una vez que la segunda proyección (2) se ha doblado con respecto a la segunda pared lateral (L2) para colocar el recipiente en la configuración abierta (V).

15 La tercera porción (33) de la tercera proyección (3) es más estrecha ventajosamente que la segunda porción (32) y la primera porción (31), para facilitar el doblamiento de la proyección (3) en el paso del recipiente (100) de la configuración plana (I) a la configuración abierta (V).

20 La cuarta proyección (4), a su vez, es tal que exhibe, comenzando desde el borde transversal (L21) de la segunda pared lateral (L2) adyacente al primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), una primera porción (41), que puede doblarse con respecto al primer borde transversal (L21), una segunda porción (42), que puede doblarse con respecto a la primera porción (41), y una tercera porción (43) que puede doblarse con respecto a la segunda porción (42) y que se conecta con la segunda pared lateral (L2) para doblarse con respecto a la misma.

25 En este sentido, cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) para poder estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B), de manera externa a los dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración aplanada (I), la cuarta proyección (4) puede doblarse de manera que la primera porción (41) relativa esté dispuesta junto a un flanco de la segunda pared lateral (L2) y en el mismo plano que la segunda pared lateral (L2), y de manera que la segunda porción (42) y la tercera porción (43) asuman una configuración plana y estén dispuestas en un mismo plano común por encima de la segunda pared lateral (L2) y la primera porción (41) (véase la figura 2, donde la primera porción (41) no es visible ya que se ubica por debajo de la segunda porción (42)).

30 La cuarta proyección (4), cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas en oposición entre sí y de manera que forman un ángulo con respecto a la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), también puede doblarse con respecto a la segunda pared lateral (L2) de manera que la segunda porción (42) relativa esté dispuesta entre las dos paredes laterales (L1, L2) y opuesta y paralela a la segunda pared lateral (L2), y de manera que la primera porción (41) y la tercera porción (43) estén dispuestas en un ángulo tanto con respecto a la segunda pared lateral (L2) como respecto a la segunda porción (42) para rodear entre ellas y la segunda pared lateral (L2) un asiento (S9) que tiene una forma que es adecuada para recibir una botella correspondiente, con la parte inferior de la botella que descansa en la pared de base (B) y que queda rodeada y protegida entre las porciones primera (41), segunda (42) y tercera (43) de la cuarta proyección (4) y la segunda pared lateral (L2).

35 Además, la tercera porción (43) de la cuarta proyección (4) se conecta con la segunda pared lateral (L2) en una posición (Z4) que es tal que, cuando el recipiente 100 se coloca en la configuración abierta (V) y la tercera porción (43) se dobla en un ángulo con respecto a la segunda pared lateral (L2), la tercera porción (43) es opuesta y paralela a una porción (26) de la segunda proyección (2), también doblada en un ángulo con respecto a la segunda pared lateral (L2), y a una distancia de la porción (26) doblada en un ángulo para definir, entre ellas y la segunda pared lateral (L2) un asiento (S10) que tiene dimensiones adecuadas para insertar una botella correspondiente en una configuración vertical.

40 El asiento (S10) está delimitado y rodeado además, en el lado opuesto de la segunda pared lateral (L2), mediante una parte de la segunda porción (12) y una parte de la séptima porción (17), conectada con la segunda porción (12), de la primera proyección (1), una vez que la primera proyección (1) se ha doblado con respecto a la primera pared lateral (L1) para colocar el recipiente en la configuración abierta (V).

45 La tercera porción (43) de la cuarta proyección (4) es ventajosamente más estrecha que la segunda porción (42) y la primera porción (41), para facilitar el doblamiento de la cuarta proyección (4) en el paso del recipiente (100) de la configuración plana (I) a la configuración abierta (V).

50 Por tanto, el recipiente (100), realizado de esta manera, tal como se ha ilustrado en las figuras, tiene dos filas de asientos, cada fila con cinco asientos, para un total de diez asientos, para recibir un mismo número de botellas en

una configuración vertical, donde cada uno de los asientos está rodeado y delimitado mediante paredes de separación relativas, que se constituyen mediante las diversas porciones dobladas de la proyección (1), de la segunda proyección (2), de la tercera proyección (3), y la cuarta proyección (4), tal como se ha descrito en detalle anteriormente.

5 De esta manera, cada botella insertada en el recipiente se conservará y se protegerá de cualquier contacto o impacto eventual directo con otra botella insertada en el recipiente.

10 En el caso de la realización preferente del recipiente (100) descrito anteriormente e ilustrado en las figuras adjuntas, una primera fila de cinco asientos incluye tres asientos (S1, S2, S3) obtenidos doblando la primera proyección (1) (con las siete porciones relativas) y dos asientos (S7, S8) obtenidos gracias al doblamiento de la tercera porción (3) (con las tres porciones relativas), mientras que una segunda fila de cinco asientos incluye tres asientos (S4, S5, S6) obtenidos gracias al doblamiento de la segunda proyección (2), idéntica a la proyección (1) (con las siete porciones relativas), y dos asientos (S9, S10) obtenidos gracias al doblamiento de la cuarta proyección (4) (con las tres porciones relativas).

15 Por último, la pared de base (B), la proyección (1), la segunda proyección (2), la tercera proyección (3) y la cuarta proyección (4) se dimensionan de tal manera que una vez que la proyección (1), la segunda proyección (2), la tercera proyección (3) y la cuarta proyección (4) se doblan, y con el recipiente (100) en la configuración abierta (V), la primera porción (11) de la proyección (1) y la primera porción (41) de la cuarta proyección (4) se alinean entre sí en una posición por encima de la pared de base (B) en el primer lado transversal (B1) de la pared de base (B) y la segunda porción (12) de la proyección (1), hasta el primer lado (121) relativo, y la segunda porción (12) de la proyección (1) hasta el primer lado (121) relativo y la segunda porción (42) de la cuarta proyección (4) están dispuestas en oposición y en contacto entre sí (tal como se ilustra en la figura 4).

20 De manera correspondiente, la primera porción (31) de la proyección (3) y una primera porción (21) de la segunda proyección (2) se alinean entre sí en una posición por encima de la pared de base (B) en el segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B) y la segunda porción (32) de la tercera proyección (3) y una segunda porción (22) de la segunda proyección (2) están dispuestas en oposición y en contacto entre sí (figura 2).

25 Además, la proyección (2), la segunda proyección (2), la tercera proyección (3) y la cuarta proyección (4) también son de tales dimensiones que las porciones relativas exhiben dimensiones transversales que no son mayores que las dimensiones transversales de la primera pared lateral (L1) y la segunda pared lateral (L2).

30 En una posible realización adicional del recipiente (100) de la presente invención, que no se ilustra en las figuras adjuntas, la segunda proyección (2), que tiene una forma idéntica, exhibe una serie de porciones que son idénticas a y que pueden doblarse como la proyección (1) y que pueden estar en un único cuerpo con el borde (L21) de la segunda pared lateral (B) que es adyacente al primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), en lugar de con el borde transversal (L22) adyacente al segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B).

35 En este caso, cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) para poder estar dispuestas en oposición una a otra y de tal manera que forman un ángulo con respecto a la pared de base (B) para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), la segunda proyección (2) puede doblarse con respecto a la segunda pared lateral (L2) de tal manera que se identifican, entre las porciones (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) dobladas relativas, los otros tres asientos respectivos antes citados, estando los tres asientos al lado de los tres asientos (S1, S2, S3) de la proyección (1), de tal manera que se definen dos filas de tres asientos flanqueados para la configuración abierta (V).

40 En este caso, el recipiente 100 puede contener al menos seis botellas, flanqueadas tres a tres.

45 En un caso en el que el recipiente (100) comprende una segunda proyección (2) idéntica a la primera proyección (1), en un único cuerpo con el borde (L21) de la segunda pared lateral (L2) que es adyacente al primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), el recipiente (100) también puede fabricarse en otra realización, que no se ilustra, en la que la pared de base (B) y las dos paredes laterales (L1, L2) pueden exhibir dimensiones que son tales que el recipiente puede comprender: también una tercera proyección en un único cuerpo con el segundo borde (L12) de la primera pared lateral (L1) que es adyacente al segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), exhibiendo la tercera proyección una forma idéntica a, y que presenta una serie de porciones idénticas y que pueden doblarse como la proyección (1), y comprendiendo además una cuarta proyección en un único cuerpo con el borde (L22) de la segunda pared lateral (L2) que es adyacente al segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), exhibiendo la cuarta proyección una forma idéntica a y que exhibe una serie de porciones idénticas a y que pueden doblarse como la segunda proyección (2).

50 En este caso, cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B), de manera externa a los dos lados longitudinales y opuestos de la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración aplanada (I), la tercera proyección y la cuarta proyección pueden doblarse de manera que asuman una configuración

ES 2 549 665 T3

aplanada y estén dispuestas respectivamente por encima de la primera pared lateral (L1) y por encima de la segunda pared lateral (L2).

5 Además, cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) para poder estar dispuestas recíprocamente una opuesta a la otra y para formar un ángulo con respecto a la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), la tercera proyección puede doblarse con respecto a la primera pared lateral (L1) para identificar, entre las porciones dobladas relativas, tres asientos respectivos, adicionales y consecutivos y alineados con los tres asientos (S1, S2, S3) formados mediante las porciones dobladas de la proyección (1) y de una forma que es adecuada para recibir botellas correspondientes en una configuración vertical, con la parte inferior de cada botella que descansa en la pared de base (B) y con cada botella rodeada y protegida entre porciones dobladas respectivas de la tercera proyección y la primera pared lateral (L1).

10 De la misma manera, correspondientemente, la cuarta proyección puede doblarse con respecto a la segunda pared lateral (L2) para identificar, entre las porciones dobladas respectivas, otros tres asientos respectivos y consecutivos y alineados con los tres asientos formados mediante las porciones dobladas de la segunda proyección (2) y de una forma que sea adecuada para recibir botellas correspondientes en una configuración vertical, con la parte inferior de cada botella que descansa sobre la pared de base (B) y con cada botella rodeada y protegida mediante respectivas porciones dobladas de la cuarta proyección y la segunda pared lateral (L2).

15 Por consiguiente, un recipiente fabricado de esta manera, una vez colocado en la configuración abierta (V), puede tener doce asientos para recibir doce botellas, definidos mediante dos filas de seis asientos consecutivos para el recipiente en la configuración abierta (V).

20 Por último, en las realizaciones antes descritas, el recipiente (100) puede comprender una primera ala (71), en un único cuerpo con el primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), y una segunda ala (72) en un único cuerpo con el segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B).

25 La primera ala (71) y la segunda pueden doblarse con respecto a la pared de base (B) de manera que estén dispuestas externamente y en el mismo plano que la pared de base (B), con el recipiente (100) en la configuración aplanada (I), y de manera que se doblen en un ángulo con respecto a la pared de base (B) hacia las dos paredes laterales (L1, L2) cuando el recipiente (100) se coloca en la configuración abierta (V).

30 Además, las dos alas (71, 72) exhiben dimensiones tales que están provistas de medios de encolado y de manera que una vez dobladas en un ángulo con respecto a la pared de base (B) hacia las dos paredes laterales (L1, L2), pueden pegarse a las porciones dobladas de la proyección (1) y/o la segunda (2), y/o la tercera (3), y/o la cuarta porción (4) que se encuentran en el primer lado transversal (B1) y en el segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), para estabilizar la configuración abierta (V) del recipiente (100).

35 La Figura 3 ilustra la pieza en bruto (F) de cartón a partir de la que puede obtenerse el recipiente (100) de cartón ilustrado en las figuras 1, 2 y 4, antes descrito.

La pieza en bruto (F) de cartón puede obtenerse a partir de un único cartón o lámina de cartón mediante operaciones de corte usadas normalmente en la industria papelera.

40 La pieza en bruto (F) de cartón es una única pieza realizada de cartón o cartulina y exhibe una forma particular.

La pieza en bruto (F) de cartón incluye: una sección central (FB), una primera sección lateral (FL1) y una segunda sección lateral (FL2) dispuestas en lados longitudinales opuestos de la sección central (FB).

45 La sección central (FB) constituye la pared de base (B) del recipiente, mientras que la primera sección lateral (FL1) constituye la primera pared lateral (L1) y la segunda sección lateral (FL2) constituye la segunda pared lateral (L2).

50 En este sentido, la pieza en bruto (F) de cartón comprende: una primera línea de doblez (C1) entre la sección central (FB) y la primera sección lateral (FL1), de manera que se permita el doblamiento de la primera sección lateral (FL1) con respecto a la sección central (FB) para que la primera sección lateral (FL1) pueda estar dispuesta de manera indiferente tanto en el mismo plano como en la sección central (FB), de manera externa a la sección central (FB), y en una posición desviada con respecto a la sección central (FB), y una segunda línea de doblez (C2) entre la sección central (FB) y la segunda sección lateral (FL2), para permitir el doblamiento de la segunda sección lateral (FL2) con respecto a la sección central (FB) de manera que la segunda sección lateral (FL2) pueda estar dispuesta de manera indiferente tanto en el mismo plano como en la sección central (FB), externamente a la sección central (FB), y en una posición desviada con respecto a la sección central (FB).

La pieza en bruto (F) de cartón también comprende una proyección (F1) que tiene una forma para exhibir:

55 una primera porción (F11), en un único cuerpo con un primer borde transversal (FL11) de la primera sección lateral (FL1),

una segunda porción (F12), consecutiva con la primera porción (F11), que tiene una forma para exhibir un primer lado (F121) y un segundo lado (F122) que se encuentran a una distancia diferente de la primera porción (F11),

5 una tercera porción (F13) que se proyecta desde el primer lado (F121) de la segunda porción (F12) y una cuarta porción (F14) que se proyecta desde el segundo lado (F122) de la segunda porción (F12),

una quinta porción (F15) consecutiva con la cuarta porción (14),

10 una sexta porción (F16) consecutiva con la quinta porción (F15) y una séptima porción (F17) consecutiva con la sexta porción (F16).

Una vez doblada con respecto al primer borde transversal (FL11) y conectada con la primera sección lateral (FL1), la proyección (FL1) constituirá la proyección (1) del recipiente (100).

15 Para este fin, la pieza en bruto (F) comprende:

una tercera línea de doblez (C3) en el primer borde transversal (FL11), entre la primera porción (F11) de la proyección (F1) y la primera sección lateral (FL1), para hacer posible que la primera porción (F11) se doble con respecto a la primera sección lateral (FL1),

20 una cuarta línea de doblez (C4) entre la primera porción (F11) y la segunda porción (F12) de la proyección (1), para hacer posible que la segunda porción (F12) se doble con respecto a la primera porción (F11),

25 una quinta línea de doblez (C5) en el primer lado (F121), entre la segunda porción (F12) y la tercera porción (F13), para hacer posible que la tercera porción (F13) pueda doblarse con respecto a la segunda porción (F12),

30 una sexta línea de doblez (C6) en el segundo lado (F122), entre la segunda porción (F12) y la cuarta porción (F14), para hacer posible que la cuarta porción (F14) pueda doblarse con respecto a la segunda porción (F12),

una séptima línea de doblez (C7) entre la cuarta porción (F14) y la quinta porción (F15) para hacer posible que la cuarta porción (F14) pueda doblarse con respecto a la quinta porción (F15),

35 una octava línea de doblez (C8) entre la sexta porción (F16) y la quinta porción (F15) para hacer posible que la sexta porción (F16) pueda doblarse con respecto a la quinta porción (F15),

y una novena línea de doblez (C9) entre la séptima porción (F17) y la sexta porción (F16) para hacer posible que la séptima porción (F17) pueda doblarse con respecto a la sexta porción (F16).

40 De esta manera:

estando predispuesta la segunda porción (F12) para doblarse con respecto a la primera porción (F11), alrededor de la cuarta línea de doblez (C4), para hacer posible que una parte de la tercera porción (F13), una vez doblada con respecto al primer lado (F121) de la segunda porción (F12) alrededor de la quinta línea de doblez (C5), se fije a la primera sección lateral (FL1) en una primera posición (P1),

45 la cuarta porción (F14) está predispuesta para doblarse con respecto al segundo lado (F122) de la segunda porción (F12), alrededor de la sexta línea de doblez (C6), para hacer posible que la quinta porción (F15) se fije a la primera sección lateral (FL1) en una segunda posición (P2) a una mayor distancia con respecto al primer borde transversal (F11) de la primera sección lateral (FL1),

50 mientras que la sexta porción (16) está predispuesta para doblarse con respecto a la quinta porción (F15), alrededor de la octava línea de doblez (C8), y la séptima porción (17) está predispuesta para doblarse con respecto a la sexta porción (F16), alrededor de la novena línea de doblez (C9) de tal manera que una parte de la séptima porción (F17) puede estar dispuesta por encima de una parte de la segunda porción (F12) para poder conectarse a la misma.

55 La pieza en bruto (F) de cartón comprende además una décima línea de doblez (C10) en la parte de la tercera porción (F13) destinada a estar fija a la primera sección lateral (FL1) de manera que se haga posible que la tercera porción (F13) pueda doblarse con respecto a la primera sección lateral (FL1) un vez fijada a la misma.

60 De acuerdo con el número de botellas que deben estar predispuestas internamente en un recipiente y por tanto empaketarse internamente en una caja, la pieza en bruto (F) puede comprender además al menos una segunda proyección (F2) que exhibe una forma idéntica y está provista de una serie de porciones (F21, F22, F23, F24, F25, F26, F27) y líneas de doblez relativas, idénticas y correspondientes a la proyección (F1), segunda proyección (F2) que se encuentra en un único cuerpo con el primer borde transversal (FL21) de la segunda sección lateral (FL2), que

es adyacente al primer lado transversal (FB1) de la sección central (FB), o con el segundo lado transversal (FL22) de la segunda sección lateral (FL2), que es adyacente al segundo lado transversal (FB2) de la sección central (FB), de tal manera que la segunda proyección (F2) puede doblarse y conectarse a la segunda sección lateral (FL2) de la misma manera que la proyección (F1) se dobla y se conecta a la primera sección lateral (FL1).

5 En la realización preferente de la pieza en bruto de la invención, que puede usarse para obtener un recipiente capaz de contener diez botellas (véase la descripción relativa realizada anteriormente referente a un recipiente correspondiente realizado en referencia a las figuras 1, 2 y 4), la pieza en bruto (F) comprende la segunda proyección (F2) que se encuentra en un único cuerpo con el segundo borde transversal (FL22) de la segunda
10 sección lateral (FL21).

En este caso, la pieza en bruto (F) es tal que la porción central (FB) exhibe dimensiones de manera que la pieza en bruto (F) comprende también una tercera proyección (F3) en un único cuerpo con la primera sección lateral (FL1) en el segundo borde transversal (FL12) de la misma.

15 La tercera proyección (F3) tiene una forma de manera que exhibe, comenzando desde el segundo borde transversal (FL12), y en un único cuerpo con el mismo:

20 una primera porción (F31), una segunda porción (F32) consecutiva con la primera porción (F31) y una tercera porción (F33) consecutiva con la segunda porción (F32), y por ejemplo, más estrecha que la segunda porción (F32).

La pieza en bruto (F) también está provista de:

25 una decimoprimera línea de doblez (C11) en el segundo borde transversal (FL12), entre la primera porción (F31) de la tercera proyección (F3) y la primera sección lateral (FL1), de manera que la primera porción (F31) puede doblarse con respecto a la primera sección lateral (FL1),

30 una decimosegunda línea de doblez (C12) entre la primera porción (F31) y la segunda porción (F32) de la tercera proyección (F3), para hacer posible que la segunda porción (F32) pueda doblarse con respecto a la primera porción (F31);

35 una decimotercera línea de doblez (C13) entre la tercera porción (F33) y la segunda porción (F32) para hacer posible que la tercera porción (F33) pueda doblarse con respecto a la segunda porción (F32), estando predispuesta la segunda porción (F32) para doblarse alrededor de la duodécima línea de doblez (C12) de manera que se permita que la tercera porción (F33) esté dispuesta por encima de la primera sección lateral (FL1) y de manera que una parte terminal (F330) de la tercera porción (F33) pueda conectarse con la primera sección lateral (FL1);

40 una decimocuarta línea de doblez (C14) en la parte terminal de la tercera porción (F33) destinada a fijarse a la primera sección lateral (FL1) para hacer posible que la tercera porción (F33) pueda doblarse con respecto a la primera sección lateral (FL1), una vez fijada a la misma.

45 En esta realización preferente, la pieza en bruto (F) incluye además una cuarta proyección (4) en un único cuerpo con la segunda sección lateral (FL2) en el primer borde transversal (FL21) de la misma, exhibiendo la cuarta proyección (4) una forma idéntica y estando provista de una serie de porciones (F41, F42, F43) y líneas de doblez relativas, idénticas y correspondientes con la tercera proyección (F3), de manera que la cuarta proyección (F4) puede doblarse y conectarse con la segunda sección lateral (FL2) de la misma manera en que la tercera proyección (F3) se dobla y se conecta con la primera sección lateral (FL1).

50 En una posible realización adicional, no ilustrada, la pieza en bruto (F) puede tener la segunda proyección (F2), idéntica a la proyección (F1), en un único cuerpo con el primer borde lateral (FL21) de la segunda sección lateral (FL2), que puede usarse para obtener un recipiente para al menos seis botellas, con dos filas de tres botellas (véase la descripción relativa realizada anteriormente en el presente documento para un recipiente fabricado de esta
55 manera).

60 Cuando la segunda proyección (F2) de la pieza en bruto se encuentra en un único cuerpo con el primer borde lateral (FL21) de la segunda sección lateral (FL2), la pieza en bruto (F) puede concebirse de manera que la sección central (FB) relativa tenga dimensiones que sean tales que la pieza en bruto (F) también pueda estar provista de una tercera proyección (F3) que se encuentra en un único cuerpo con el segundo borde transversal (FL12) de la primera sección lateral (FL1), y que exhibe una forma idéntica a la proyección (F1), y que está provista de una serie de porciones idénticas y correspondientes a las de la primera proyección (F1), de manera que la tercera proyección (F3) puede doblarse y conectarse con la primera sección lateral (FL1) de la misma manera que la proyección (F1).

65 La pieza en bruto (F), en esta otra realización posible, también está provista de una cuarta proyección (F4) que se encuentra en un único cuerpo con el segundo borde transversal (FL22) de la segunda sección lateral (FL2), y que

exhibe una forma idéntica a la segunda proyección (F2) y que está provista de una serie de porciones idénticas, y líneas de doblez relativas, idénticas y correspondientes a las de la segunda proyección (F2), de manera que la cuarta proyección (F4) puede doblarse y conectarse a la segunda sección lateral (FL2) de la misma manera que la segunda proyección (F2).

5 De esta manera, la pieza en bruto (F) puede usarse para obtener un recipiente que pueda recibir 12 botellas, en dos filas de seis botellas cada una (véase la descripción relativa realizada anteriormente en el presente documento para un recipiente fabricado de esta manera).

10 En ambas realizaciones descritas anteriormente, la pieza en bruto (F) es tal que comprende además una primera ala (F71) en un primer lado transversal (FB1) de la sección central (FB) y una segunda ala (F72) en un segundo lado transversal (FB2) de la sección central (FB), y líneas de doblez correspondientes entre la primera ala (F71) y la sección central (FB) y entre la segunda ala (F72) y la sección central (FB), de manera que la primera ala (F71) y la segunda ala (F72) pueden doblarse con respecto a la sección central (FB).

15 Lo anterior se ha descrito puramente a modo de ejemplo no limitativo, y se entiende que cualquier variante constructiva entra dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Un recipiente de cartón para recibir botellas en una configuración vertical, de un tipo que comprende:

- 5 una pared de base (B),
 dos paredes laterales (L1, L2) que se encuentran en un único cuerpo con la pared de base (B) con un lado longitudinal relativo respectivamente en dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (B) y que pueden doblarse con respecto a la pared de base (B) para hacer posible que el recipiente (100) adopte una configuración aplanada (I) y una configuración abierta (V),
- 10 al menos una proyección (1), en un único cuerpo con una primera pared lateral (L1) de las dos paredes laterales (L1, L2) en un primer borde transversal (L11) de la misma adyacente a un primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), exhibiendo la proyección (1), comenzando desde el primer borde transversal (L11) de la primera pared lateral (L1), una primera porción (11) que puede doblarse con respecto al primer borde transversal (L11), una segunda porción (12), que puede doblarse con respecto a la primera porción (11) y que es de tal forma que exhibe un primer lado (121) y un segundo lado (122) que se encuentran a una distancia diferente de la primera porción (11), una tercera porción (13), que puede doblarse con respecto al primer lado (121) de la segunda porción (12) y que se conecta con la primera pared lateral (L1) en una primera posición (P1) con respecto al primer borde transversal (L11) de tal manera que puede doblarse también con respecto a la primera pared lateral (L1), en el que la proyección (1) es tal que exhibe además una cuarta porción (14) y una quinta porción (15), estando conectada la quinta porción (15) con la primera pared lateral (L1) en una segunda posición (P2) con respecto al primer borde transversal (L11) y pudiendo doblarse la cuarta porción (14) con respecto tanto al segundo lado (122) de la segunda porción (12) como con respecto a la quinta porción (15), y pudiendo doblarse además por tanto con respecto a la primera pared lateral (L1), de manera que exhibe además una sexta porción (16) y una séptima porción (17), pudiendo doblarse la sexta porción (16) con respecto a la quinta porción (15) y con la séptima porción (17) que puede doblarse con respecto a la sexta porción (16) y que exhibe dimensiones tales para conectarse a una parte de la segunda porción (12), en una posición entre el primer lado (121) y un segundo lado (122) de la segunda porción (12), y en el que las dos paredes laterales (L1, L2) pueden doblarse con respecto a la pared de base (B) para poder estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B) de manera externa a los dos lados longitudinales opuestos de la pared de base (B), y con la proyección (1) que puede doblarse de tal manera que la primera porción (11) de la misma queda dispuesta junto a un flanco de la primera pared lateral (L1) y en el mismo plano que la primera pared lateral (L1) y de manera que la segunda porción (12) relativa, la tercera porción (13) y la cuarta porción (14) asumen una configuración plana y están dispuestas alineadas con la quinta porción (15) en un mismo plano común que contiene además la quinta porción (15) y ubicadas por encima del plano que contiene la primera pared lateral (L1) y la primera porción (11), y de manera que además la sexta porción (16) y la séptima porción (17) asumen una configuración plana respectivamente por encima de las porciones quinta (15) y cuarta (14) y están dispuestas en un mismo plano común por encima del plano que contiene las porciones quinta (15) y cuarta (14), de manera que el recipiente (100) puede asumir la configuración aplanada (I), y en el que las dos paredes laterales (L1, L2) pueden doblarse además con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas opuestas entre sí de manera que forman un ángulo con respecto a la pared de base (B) y con la proyección (1) que puede doblarse con respecto a la primera pared lateral (L1) de manera que la segunda porción (12) y la séptima porción (17) relativa, que se conecta a la segunda porción (12) entre el primer lado (121) y el segundo lado (122) de la misma, están dispuestas entre las dos paredes laterales (L1, L2) y en una configuración opuesta y paralela con la primera pared lateral (L1), mientras que la primera porción (11) y la tercera porción (13) están dispuestas con una configuración desviada con respecto tanto a la primera pared lateral (L1) como a la segunda porción (12), y de manera que la cuarta porción (14) y la sexta porción (16) están a su vez en una configuración desviada con respecto tanto a la quinta porción (15), conectada con la primera pared lateral (L1), como, respectivamente, a las porciones segunda (12) y séptima (17) de manera que: la primera porción (11), la segunda porción (12), hasta el primer lado (121) relativo, y la tercera porción (13) rodean entre ellas y la primera pared lateral (L1) un primer asiento (S1) que tiene una forma adecuada para recibir una botella correspondiente; la tercera porción (13), la segunda porción (12), entre el primer lado (121) relativo y el segundo lado (122), y la cuarta porción (14) rodean entre ellas y la primera pared lateral (L1) un segundo asiento (S2) que tiene una forma adecuada para recibir una botella correspondiente, y de manera que la cuarta porción (14), la quinta porción (15), la sexta porción (16), y la séptima porción (17) rodean entre ellas un tercer asiento (S3) que tiene una forma adecuada para recibir una botella correspondiente, de manera que el recipiente (100) puede asumir la configuración abierta (V) y puede recibir botellas correspondientes en una configuración vertical en cada uno de los asientos (S1), (S2), (S3), con la pared inferior de cada botella que descansa sobre la pared de base (B) y estando cada botella rodeada y protegida entre las porciones relativas de la proyección (1) de la primera pared lateral (L1).
- 60 2. El recipiente de la reivindicación 1, **caracterizado por que** comprende además al menos una segunda proyección (2), en un único cuerpo con una segunda pared lateral (L2) de las dos paredes laterales (L1, L2), en un borde transversal (L21, L22) de la misma, exhibiendo la segunda proyección (2) una forma idéntica a y que exhibe una serie de porciones (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) idénticas y que pueden doblarse como la proyección (1), de manera que cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B), de manera externa a los dos lados opuestos longitudinales de la pared de base (B) para colocar el recipiente (100) en la configuración aplanada (I), la segunda
- 65

proyección (2) puede doblarse para asumir una configuración aplanada y estar dispuesta por encima de la segunda pared lateral (L2), y de manera que cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B), para estar dispuestas en oposición unas a otras para formar un ángulo con respecto a la pared de base (B) para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), la segunda proyección (2) puede doblarse con respecto a la segunda pared lateral (L2) para identificar, con las porciones (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) dobladas relativas, otros tres asientos (S4, S5, S6) respectivos que tienen una forma adecuada para recibir botellas correspondientes en una configuración vertical, con la parte inferior de cada botella que descansa sobre la pared de base (B) y estando cada botella rodeada y protegida entre porciones (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) respectivas de la segunda proyección (2) y la segunda pared lateral (L2).

3. El recipiente de la reivindicación 2, **caracterizado por que** la segunda proyección (2) se encuentra en un único cuerpo con la segunda pared lateral (L2) en el borde transversal (L22) de la misma que es adyacente al segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), **por que** la pared de base (B) exhibe tales dimensiones que el recipiente (100) comprende también una tercera proyección (3) en un único cuerpo con la primera pared lateral (L1) en el segundo lado transversal (L12) de la misma, que es adyacente al segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), y una cuarta proyección (4) en un único cuerpo con la segunda pared lateral (L2) en el borde transversal (L21) de la misma que es adyacente al primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), y **por que** la tercera proyección (3) y la cuarta proyección (4) son de tal forma que pueden doblarse respectivamente con respecto a la primera pared lateral (L1) y la segunda pared lateral (L2) de manera que, cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B), de manera externa a los dos lados opuestos longitudinales de la pared de base (B) para colocar el recipiente (100) en la configuración aplanada (I), la tercera proyección (3) puede doblarse para asumir una configuración aplanada y para estar dispuesta por encima de la primera pared lateral (L1), y la cuarta proyección (4) puede doblarse para asumir una configuración aplanada y para estar dispuesta por encima de la segunda pared lateral (L2), y de manera que, cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas recíprocamente opuestas y de tal manera que forman un ángulo con respecto a la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), la tercera proyección (3) puede doblarse con respecto a la primera pared lateral (L1) para identificar y rodear entre porciones dobladas relativas al menos un asiento (S7, S8) que tiene una forma adecuada para recibir una botella correspondiente en una configuración vertical, y la cuarta proyección (4) puede doblarse con respecto a la segunda pared lateral (L2) para identificar y rodear entre porciones dobladas relativas al menos un asiento (S9, S10) que tiene una forma que es adecuada para recibir una botella correspondiente en una configuración vertical.

4. El recipiente de la reivindicación 3, **caracterizado por que** la tercera proyección (3) es tal que exhibe, comenzando desde el segundo borde transversal (L12) de la primera pared lateral (L1), una primera porción (31) que puede plegarse con respecto al segundo borde transversal (L12), una segunda porción (32) que puede doblarse con respecto a la primera porción (31) y una tercera porción (33) que puede doblarse con respecto a la segunda porción (32) y que se conecta con la pared lateral (L1) para poder doblarse con respecto a la misma, de manera que la tercera proyección (3), cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B), de manera externa a los dos lados opuestos longitudinales de la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración aplanada (I), puede doblarse de manera que la primera porción (31) relativa esté dispuesta junto a un lado de la primera pared lateral (L1) y en el mismo plano que la primera pared lateral (L1), y de manera que la segunda porción (32) relativa y la tercera porción (33) asuman una configuración plana y estén dispuestas en un mismo plano común por encima de la primera pared lateral (L1) y la primera porción (31), y que la tercera proyección (3), cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de tal manera que puedan estar dispuestas en oposición entre sí y de manera que formen un ángulo con respecto a la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), pueda doblarse con respecto a la primera pared lateral (L1) de manera que la segunda porción (32) relativa esté dispuesta entre las dos paredes laterales (L1, L2) y en oposición y en paralelo a la primera pared lateral (L1), y de manera que la primera porción (31) y la tercera porción (33) estén dispuestas en un ángulo con respecto tanto a la primera pared lateral (L1) como a la segunda porción (32) para rodear entre ellas y la primera pared lateral (L1), un asiento (S7) que tiene una forma adecuada para recibir una botella correspondiente, con la parte inferior de la botella que descansa sobre la pared de base (B) y que está rodeada y protegida entre las porciones primera (31), segunda (32) y tercera (33) de la tercera proyección (3) y la primera pared lateral (L1), y **por que** la cuarta proyección (4) es tal que exhibe, comenzando desde el borde transversal (L21) de la segunda pared lateral (L2) adyacente al primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), una primera porción (41), que puede doblarse con respecto al primer borde transversal (L21), una segunda porción (42) que puede doblarse con respecto a la primera porción (41) y una tercera porción (43) que puede doblarse con respecto a la segunda porción (42) y que se conecta a la segunda pared lateral (L2) de manera que puede doblarse con respecto a ella, de manera que, cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) para poder estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B), de manera externa a los dos lados opuestos longitudinales de la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración aplanada (I), la cuarta proyección (4) puede doblarse de manera que la primera porción (41) relativa esté dispuesta junto a un flanco de la segunda pared lateral (L2) y en un mismo plano que la segunda pared lateral (L2), y de manera que la segunda porción (42) y la tercera porción (43) asuman una configuración plana y estén dispuestas en un mismo plano común por encima de la segunda pared lateral (L2) y la primera porción (41), y

de manera que la cuarta proyección (4), cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que están dispuestas en oposición entre sí y de manera que forman un ángulo con respecto a la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), puede doblarse con respecto a la segunda pared lateral (L2) de manera que la segunda porción (42) relativa está dispuesta entre las dos paredes laterales (L1, L2) y en oposición y en paralelo a la segunda pared lateral (L2), de manera que la primera porción (41) y la tercera porción (43) están dispuestas en un ángulo tanto con respecto a la segunda pared lateral (L2) como a la segunda porción (42) para rodear entre ellas y la segunda pared lateral (L2) un asiento (S9) que tiene una forma que es adecuada para recibir una botella correspondiente, con la parte inferior de la botella que descansa sobre la pared de base (B) y que queda rodeada y protegida entre las porciones primera (41), segunda (42) y tercera (43) de la cuarta proyección (4) y la segunda pared lateral (L2).

5. El recipiente de la reivindicación 4, **caracterizado por que** la base (B) y las dos paredes laterales (L1, L2) exhiben dimensiones de manera que la tercera porción (33) de la tercera proyección (3) se conecta con la primera pared lateral (L1) en una posición (Z3) de manera que, cuando el recipiente (100) se coloca en la configuración abierta (V) y la tercera porción (33) se dobla en un ángulo con respecto a la primera pared lateral (L1), la tercera porción (33) está opuesta y en paralelo a la sexta porción (16) de la primera proyección (1), también doblada en un ángulo con respecto a la primera pared lateral (L1), y a una distancia de la sexta porción (16) para definir, entre ellas y la pared lateral (L1), un asiento (S8) que tiene dimensiones adecuadas para insertar una botella correspondiente en una configuración vertical, estando el asiento (S8) delimitado y rodeado en el lado opuesto con respecto a la primera pared lateral (L1), mediante al menos una porción (22, 27) de la segunda proyección (2), una vez que la segunda proyección (2) se ha doblado con respecto a la segunda pared lateral (L2) para colocar el recipiente en la configuración abierta (V), y **por que** la base (B) y las dos paredes laterales (L1, L2) exhiben dimensiones de manera que la tercera porción (43) de la cuarta proyección (4) se conecta con la segunda pared lateral (L2) en una posición (Z4) que es tal, que cuando el recipiente (100) se coloca en la configuración abierta (V) y la tercera porción (43) se dobla en un ángulo con respecto a la segunda pared lateral (L2), la tercera porción (43) está opuesta y en paralelo a una porción (26) de la segunda proyección (2), también doblada en un ángulo con respecto a la segunda pared lateral (L2) y a una distancia de la porción (26) doblada en un ángulo para definir, entre ellas y la segunda pared lateral (L2), un asiento (S10) que tiene dimensiones adecuadas para insertar una botella correspondiente en una configuración vertical, estando el asiento (S10) delimitado y rodeado, por al lado opuesto de la segunda pared lateral (L2), mediante una parte de la segunda porción (12) y una parte de la séptima porción (17), conectada con la segunda porción (12), de la primera proyección (1), una vez que la primera proyección (1) se ha doblado con respecto a la primera pared lateral (L1) para colocar el recipiente en la configuración abierta (V).

6. El recipiente de la reivindicación 5, **caracterizado por que** la pared de base (B), la proyección (1), la segunda proyección (2), la tercera proyección (3), y la cuarta proyección (4) están dimensionadas de manera que, una vez que la proyección (1), la segunda proyección (2), la tercera proyección (3) y la cuarta proyección (4) se doblan, y con el recipiente (100) en la configuración abierta (V), la primera porción (11) de la proyección (1) y la primera porción (41) de la cuarta proyección (4) se alinean recíprocamente en una posición por encima de la pared de base (B) en el primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), y la segunda porción (12) de la proyección (1), hasta el primer lado (121) relativo, y la segunda porción (42) de la cuarta proyección (4) están dispuestas en oposición y en contacto recíproco, mientras que la primera porción (31) de la proyección (3) y una primera porción (21) de la segunda proyección (2) se alinean recíprocamente en una posición por encima de la pared de base (B) en el segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), y la segunda porción (32) de la tercera proyección (3) y una segunda porción (22) de la segunda proyección (2) están dispuestas en oposición y en contacto recíproco.

7. El recipiente de la reivindicación 2, **caracterizado por que** la segunda proyección (2), que tiene una forma idéntica a la proyección (1) y que exhibe una serie de porciones idénticas y dobladas al igual que la proyección (1), se encuentra en un único cuerpo con el borde (L21) de la segunda pared lateral (L2), que es adyacente al primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), de manera que, cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas mutuamente en oposición entre sí para formar un ángulo con respecto a la pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), la segunda proyección (2) puede doblarse con respecto a la segunda pared lateral (L2) para identificar, entre las porciones dobladas relativas, los otros tres asientos respectivos antes mencionados, estando flanqueados los tres asientos por los tres asientos (S1, S2, S3) de la proyección (1), para definir dos filas de tres asientos flanqueados para el recipiente en la configuración abierta (V).

8. El recipiente de la reivindicación 7, **caracterizado por que** la pared de base (B) y las dos paredes laterales (L1, L2) exhiben dimensiones de manera que el recipiente exhibe una tercera proyección en un único cuerpo con el segundo borde (L12) de la primera pared lateral (L1) que es adyacente al segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), exhibiendo la tercera proyección una forma idéntica a, y que exhibe una serie de porciones idénticas y que pueden doblarse al igual que la proyección (1), y que comprende además una cuarta proyección en un único cuerpo con el borde (L22) de la segunda pared lateral (L2) que es adyacente al segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), exhibiendo la cuarta proyección una forma idéntica a y que exhibe una serie de porciones que son idénticas y pueden doblarse al igual que la segunda proyección (2) de manera que, cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) de manera que pueden estar dispuestas en un mismo plano que contiene la pared de base (B) de manera externa a los dos lados longitudinales opuestos de la

- pared de base (B), para colocar el recipiente (100) en la configuración aplanada (I), la tercera proyección y la cuarta proyección pueden doblarse de manera que asumen una configuración aplanada y pueden estar dispuestas respectivamente por encima de la primera pared lateral (L1) y por encima de la segunda pared lateral (L2), y de manera que cuando las dos paredes laterales (L1, L2) se doblan con respecto a la pared de base (B) para poder estar dispuestas recíprocamente en oposición entre sí y para formar un ángulo con respecto a la pared de base (B) para colocar el recipiente (100) en la configuración abierta (V), la tercera proyección puede doblarse con respecto a la primera pared lateral (L1) para identificar, entre las porciones dobladas relativas, tres asientos respectivos, adicionales y consecutivos y alineados con los tres asientos (S1, S2, S3) formados mediante las porciones dobladas de la proyección (1) y de una forma que es adecuada para recibir botellas correspondientes en una configuración vertical, con la parte inferior de cada botella que descansa sobre la pared de base (B) y estando cada botella rodeada y protegida entre porciones dobladas respectivas de la tercera proyección y la primera pared lateral (L1), y la cuarta proyección puede doblarse con respecto a la segunda pared lateral (L2) para identificar, entre las porciones dobladas respectivas, otros tres asientos respectivos, consecutivos y alineados con los tres asientos formados mediante las porciones dobladas de la segunda proyección (2) y de una forma que es adecuada para recibir botellas correspondientes en una configuración vertical, con la parte inferior de cada botella que descansa sobre la pared de base (B) y estando cada botella rodeada y protegida mediante porciones dobladas respectivas de la cuarta proyección y la segunda pared lateral (L2), de manera que se definen dos filas de 6 asientos consecutivos para el recipiente en la configuración abierta (V).
9. El recipiente de la reivindicación 8, caracterizado por que la pared de base (B), la proyección (1), la segunda proyección (2), la tercera proyección (3), y la cuarta proyección (4) se dimensionan de manera que, una vez que la proyección (1), la segunda proyección (2), la tercera proyección (3) y la cuarta proyección (4) se doblan, y con el recipiente (100) en la configuración abierta (V), la primera porción (11) de la proyección (1) y una primera porción de la segunda proyección (2), doblada con respecto a la segunda pared lateral (L2), se alinean entre sí en una posición por encima de la pared de base (B), en el primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), y la segunda porción (12) de la proyección (1) y una segunda porción de la segunda proyección (2), doblada con respecto a la primera porción, están dispuestas en oposición y en contacto recíproco, mientras que una primera porción de la proyección (3), doblada con respecto a la primera pared lateral (L1), y una primera porción de la cuarta proyección (4), doblada con respecto a la segunda pared lateral (L2), se alinean entre sí en una posición por encima de la pared de base (B) en el segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), y una segunda porción de la tercera proyección (3), doblada con respecto a la primera porción, y una segunda porción de la cuarta proyección (4), doblada con respecto a la primera porción, están dispuestas en oposición entre sí y en contacto recíproco.
10. El recipiente de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende una primera ala (71), en un único cuerpo con el primer lado transversal (B1) de la pared de base (B), y una segunda ala (72), en un único cuerpo con el segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), pudiendo doblarse la primera ala (71) y la segunda ala (72) con respecto a la pared de base (B), de manera que están dispuestas externamente y en el mismo plano que la pared de base (B), con el recipiente (100) en la configuración aplanada (I), y de manera que se doblan en un ángulo con respecto a la pared de base (B) hacia las dos paredes laterales (L1, L2) cuando el recipiente (100) se coloca en la configuración abierta (V), y por que las dos alas (71, 72) exhiben dimensiones tales que están provistas de medios de encolado y de manera que una vez dobladas en un ángulo con respecto a la pared de base (B) hacia las dos paredes laterales (L1, L2), pueden pegarse a las porciones dobladas de la proyección (1) y/o la segunda proyección (2), y/o la tercera proyección (3), y/o la cuarta proyección (4) que se encuentran en el primer lado transversal (B1) y el segundo lado transversal (B2) de la pared de base (B), para estabilizar la configuración abierta (V) del recipiente (100).
11. Una pieza en bruto de cartón, que puede usarse para obtener un recipiente de cartón para recibir botellas en una configuración vertical de acuerdo con las reivindicaciones 1-10, que comprende: una sección central (FB), una primera sección lateral (FL1) y una segunda sección lateral (FL2) dispuestas en lados opuestos longitudinales de la sección central (FB), una primera línea de doblez (C1) entre la sección central (FB) y la primera sección lateral (FL1), para hacer posible el doblamiento de la primera sección lateral (FL1) con respecto a la sección central (FB) de manera que la primera sección lateral (FL1) pueda disponerse indiferentemente tanto en el mismo plano que la sección central (FB), de manera externa a la sección central (FB), como en una posición desviada con respecto a la sección central (FB), una segunda línea de doblez (C2) entre la sección central (FB) y la segunda sección lateral (FL2), para hacer posible el doblamiento de la segunda sección lateral (FL2) con respecto a la sección central (FB) de manera que la segunda sección lateral (FL2) pueda disponerse indiferentemente tanto en el mismo plano que la sección central (FB), de manera externa a la sección central (FB), como en una posición desviada con respecto a la sección central (FB), y en la que comprende al menos una proyección (F1) que exhibe una forma tal para exhibir: una primera porción (F11), en un único cuerpo con un primer borde transversal (FL11) de la primera sección lateral (FL1), una segunda porción (F12), consecutiva con la primera porción (F11), que tiene una forma tal para exhibir un primer lado (F121) y un segundo lado (F122) que se encuentran a una distancia diferente de la primera porción (F11), una tercera porción (F13) que se proyecta desde el primer lado (F121) de la segunda porción (F12) y una cuarta porción (F14) que se proyecta desde el segundo lado (F122) de la segunda porción (F12), una quinta porción (F15) consecutiva con la cuarta porción (14), una sexta porción (F16) consecutiva con la quinta porción (F15) y una séptima porción (F17) consecutiva con la sexta porción (F16), y en la que comprende una tercera línea de doblez (C3) en el primer borde transversal (FL11), entre la primera porción (F11) de la proyección (F1) y la primera sección

lateral (FL1), para hacer posible que la primera porción (F11) pueda doblarse con respecto a la primera sección lateral (FL1), una cuarta línea de doblez (C4) entre la primera porción (F11) y la segunda porción (F12) de la proyección (1), para hacer posible que la segunda porción (F12) pueda doblarse con respecto a la primera porción (F11), una quinta línea de doblez (C5) en el primer lado (F121), entre la segunda porción (F12) y la tercera porción (F13), para hacer posible que la tercera porción (F13) pueda doblarse con respecto a la segunda porción (F12), una sexta línea de doblez (C6) en el segundo lado (F122), entre la segunda porción (F12) y la cuarta porción (F14), para hacer posible que la cuarta porción (F14) pueda doblarse con respecto a la segunda porción (F12), una séptima línea de doblez (C7) entre la cuarta porción (F14) y la quinta porción (F15) para hacer posible que la cuarta porción (F14) pueda doblarse con respecto a la quinta porción (F15), una octava línea de doblez (C8) entre la sexta porción (F16) y la quinta porción (F15) para hacer posible que la sexta porción (F16) pueda doblarse con respecto a la quinta porción (F15) y una novena línea de doblez (C9) entre la séptima porción (F17) y la sexta porción (F16) para hacer posible que la séptima porción (F17) pueda doblarse con respecto a la sexta porción (F16), estando predispuesta la segunda porción (F12) para doblarse con respecto a la primera porción (F11), alrededor de la cuarta línea de doblez (C4), para hacer posible que una parte de la tercera porción (F13), una vez doblada con respecto al primer lado (F121) de la segunda porción (F12) alrededor de la quinta línea de doblez (C5), se fije a la primera sección lateral (FL1) en una primera posición (P1), estando predispuesta la cuarta porción (F14) para doblarse con respecto al segundo lado (F122) de la segunda porción (F12), alrededor de la sexta línea de doblez (C6), para hacer posible que la quinta porción (F15) se fije a la primera sección lateral (FL1) en una segunda posición (P2) a una distancia mayor con respecto al primer borde transversal (F11) de la primera sección lateral (FL1), y estando predispuesta la sexta porción (F16) para doblarse con respecto a la quinta porción (F15), alrededor de la octava línea de doblez (C8), y estando predispuesta la séptima porción (F17) para doblarse con respecto a la sexta porción (F16), alrededor de la novena línea de doblez (C9), de manera que una parte de la séptima porción (F17) pueda estar dispuesta por encima de una parte de la segunda porción (F12) para poder conectarse a ella, y comprendiendo una décima línea de doblez (C10) en la parte de la tercera porción (F13) destinada a fijarse a la primera sección lateral (FL1) de manera que sea posible que la tercera porción (F13) pueda doblarse con respecto a la primera sección lateral (FL1), una vez fijada a la misma.

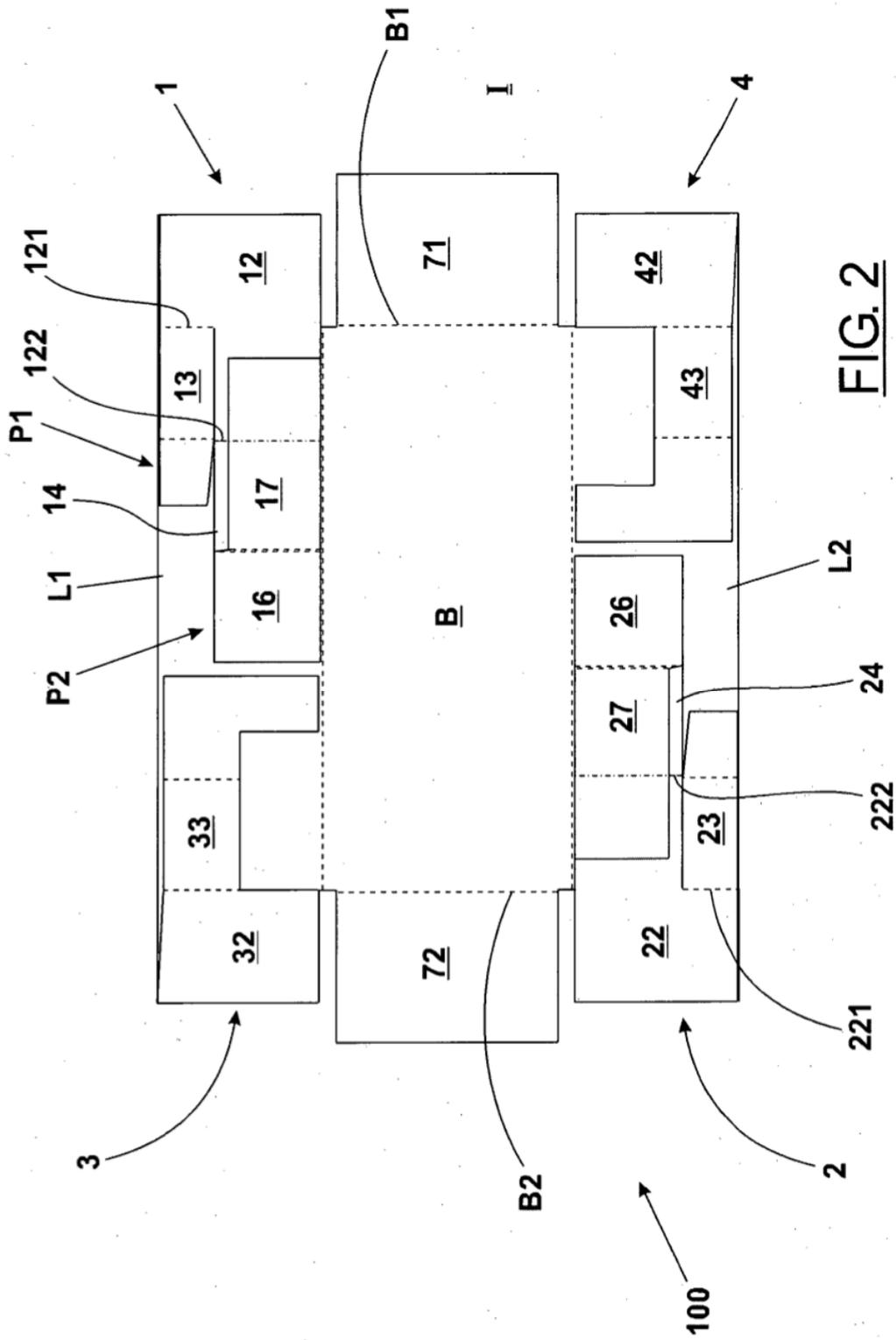
12. La pieza en bruto de cartón de la reivindicación 11, **caracterizada por que** comprende al menos una segunda proyección (F2) que exhibe una forma idéntica y está provista de una serie de porciones (F21, F22, F23, F24, F25, F26, F27) y líneas de doblez relativas, idénticas y correspondientes a la proyección (F1), segunda proyección (F2) que se encuentra en un único cuerpo con el primer borde transversal (FL21) de la segunda sección lateral (FL2), que es adyacente al primer lado transversal (FB1) de la sección central (FB), o con el segundo lado transversal (FL22) de la segunda sección lateral (FL2), que es adyacente al segundo lado transversal (FB2) de la sección central (FB), de manera que la segunda proyección (F2) pueda doblarse y conectarse a la segunda sección lateral (FL2) de la misma manera en que la proyección (F1) se dobla y se conecta a la primera sección lateral (FL1).

13. La pieza en bruto de la reivindicación 12, **caracterizada por que** cuando la pieza en bruto (F) comprende la segunda proyección (F2) en un único cuerpo con el segundo borde transversal (FL22) de la segunda sección lateral (FL21), la porción central (FB) exhibe dimensiones tales que la pieza en bruto (F) comprende además una tercera proyección (F3) en un único cuerpo con la primera sección lateral (FL1) en el segundo borde transversal (FL12) de la misma, teniendo la tercera proyección (F3) una forma tal que exhibe, comenzando desde el segundo borde transversal (FL12) y en un único cuerpo con el mismo, una primera porción (F31), una segunda porción (F32) consecutiva con la primera porción (F31) y una tercera porción (F33) consecutiva con la segunda porción (F32), y **por que** comprende una decimoprimer línea de doblez (C11) en el segundo borde transversal (FL12), entre la primera porción (F31) de la tercera proyección (F3) y la primera sección lateral (FL1), de manera que la primera porción (F31) puede doblarse con respecto a la primera sección lateral (FL1), una decimosegunda línea de doblez (C12) entre la primera porción (F31) y la segunda porción (F32) de la tercera proyección (F3), para hacer posible que la segunda porción (F32) pueda doblarse con respecto a la primera porción (F31), una decimotercera línea de doblez (C13) entre la tercera porción (F33) y la segunda porción (F32) para hacer posible que la tercera porción (F33) pueda doblarse con respecto a la segunda porción (F32), estando predispuesta la segunda porción (F32) para doblarse alrededor de la decimosegunda línea de doblez (C12) de manera que se haga posible que la tercera porción (F33) esté dispuesta por encima de la primera sección lateral (FL1) y de manera que una parte terminal (F330) de la tercera porción (F33) pueda conectarse con la primera sección lateral (FL1), y para incluir una decimocuarta línea de doblez (C14) en la parte terminal de la tercera porción (F33) destinada a fijarse a la primera sección lateral (FL1) para hacer posible que la tercera porción (F33) pueda doblarse con respecto a la primera sección lateral (FL1), una vez fijada a la misma.

14. La pieza en bruto de la reivindicación 13, **caracterizada por que** comprende además una cuarta proyección (4) en un único cuerpo con la segunda sección lateral (FL2) en el primer borde transversal (FL21) de la misma, exhibiendo la cuarta proyección (4) una forma idéntica y estando provista de una serie de porciones (F41, F42, F43) y líneas de doblez relativas e idénticas y correspondientes a la tercera proyección (F3), de tal manera que la cuarta proyección (F4) puede doblarse y conectarse a la segunda sección lateral (FL2) de la misma manera en la que la tercera proyección (F3) se dobla y se conecta a la primera sección lateral (FL1).

15. La pieza en bruto de una cualquiera de las reivindicaciones 11 a 14, **caracterizada por que** comprende una primera ala (F71) en un primer lado transversal (FB1) de la sección central (FB) y una segunda ala (F72) en un

segundo lado transversal (FB2) de la sección central (FB) y **por que** comprende líneas de dobléz correspondientes entre la primera ala (F71) y la sección central (FB) y entre la segunda ala (F72) y la sección central (FB) de manera que la primera ala (F71) y la segunda ala (F72) pueden doblarse con respecto a la sección central (FB).



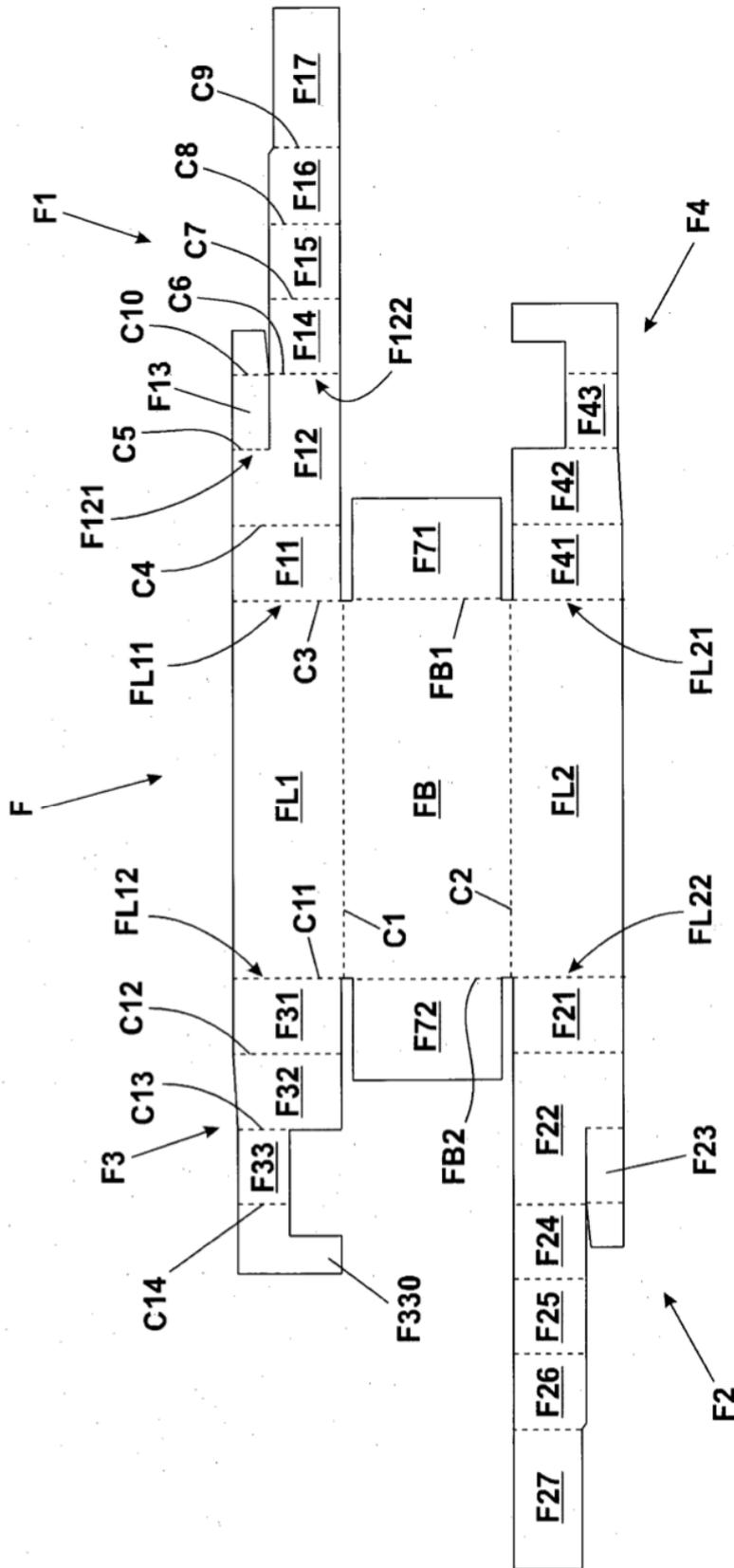


FIG. 3

