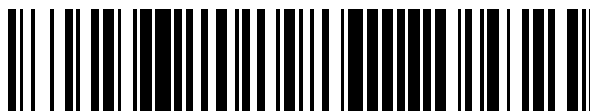


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 550 037**

51 Int. Cl.:

F16B 41/00 (2006.01)

A47B 88/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **30.09.2011 E 11773649 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.08.2015 EP 2640224**

54 Título: **Soporte para un fondo de cajón**

30 Prioridad:

16.11.2010 AT 18822010

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

04.11.2015

73 Titular/es:

**JULIUS BLUM GMBH (100.0%)
Industriestrasse 1
6973 Höchst, AT**

72 Inventor/es:

WUCHER, JÜRGEN

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 550 037 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Soporte para un fondo de cajón

5 La presente invención se refiere a un soporte para una parte de mueble con forma de placa, en particular un fondo de cajón, presentando el soporte una planchuela de contacto que presenta al menos una solapa curvable hacia la parte de mueble.

10 Además, la invención se refiere a una pared lateral de cajón con un soporte del tipo a describir y un cajón con una pared lateral de cajón de este tipo.

15 Las paredes laterales de cajón en forma de perfiles huecos fabricados, por ejemplo, de perfiles extruidos metálicos o perfiles parciales metálicos presentan para la fijación de un fondo de cajón frecuentemente una planchuela de contacto lateral sobre la cual se puede apoyar el sector marginal del fondo de cajón. Para evitar desplazamientos del fondo de cajón respecto de la pared lateral de cajón se estampan solapas que después de realizado el posicionamiento del fondo de cajón son hundidas en el mismo y producen así una fijación.

20 Una opción de fijación de este tipo de un fondo de cajón está descrita, por ejemplo, en la del documento EP 0 888 737 B1 de la solicitante. Desventajoso es que las solapas deben ser hundidas en el material del fondo de cajón mediante una herramienta especial, para lo cual también se requiere un esfuerzo relativamente grande.

25 En el documento EP 0 692 208 A1, en el documento EP 0 888 737 A1, en el documento DE 91 13 006 U1 y en el documento DE 91 13 477 U1 se describen, en cada caso, cajones con un fondo de cajón a fijar mediante solapas curvables dispuestas en marcos de cajón.

El objetivo de la presente invención es indicar un soporte de la clase mencionada al comienzo con el cual la parte de mueble con forma de placa pueda ser fijada respecto del soporte mediante una opción de fijación perfeccionada.

30 Esto se consigue según la invención mediante las características de la reivindicación 1. Otras configuraciones ventajosas de la invención están dadas en las reivindicaciones secundarias dependientes.

35 O sea, según la invención está previsto que la al menos una solapa en una posición inicial se encuentre en una hendidura de la planchuela de contacto y que la solapa y/o el borde de la hendidura presente o presenten un dispositivo de guía en el cual la solapa - preferentemente mediante el enroscado de un tornillo - es movida lateralmente hacia el borde de la hendidura y, por medio del dispositivo de guía sale de la hendidura a una posición de sujeción hacia la parte de mueble. Mediante el dispositivo de guía previsto, la al menos una solapa puede ser apretada con presión adicional contra la parte de mueble con forma de placa.

40 Por lo tanto, el soporte puede ser provisto de fábrica con una o más solapas que, en lo esencial, pueden ser dispuestas a ras con la hendidura. De este modo no existen solapas salientes que puedan dificultar la manipulación y, además, provocar lesiones del personal de montaje. Sólo en el montaje, las solapas salen de la hendidura en sentido a la parte de mueble y fijan la misma de manera fiable.

45 También se facilita el montaje ya que para ello no se requiere una configuración especial de una herramienta, sino solamente un tornillo comercial y un destornillador apropiado. Al enroscar el tornillo, la al menos una solapa es movida de tal manera mediante un dispositivo de guía, preferentemente un plano inclinado o un redondeado, que la misma durante el montaje se mueva fuera de la hendidura y haga contacto con la cara inferior del fondo de cajón, sin en este proceso penetrar ostensiblemente en el material del fondo de cajón, con lo cual se puede prescindir de un hundimiento difícil de la solapa en el material de madera del fondo de cajón. La solapa hace contacto con la cara inferior del fondo de cajón y presiona a este hacia arriba, con lo cual la cara superior del fondo de cajón se puede apoyar contra un tope previsto. El tope puede estar dispuesto en un marco de cajón como pico que en orientación de montaje sobresale hacia el centro del cajón.

55 De acuerdo con un ejemplo de realización de la invención puede estar previsto que la planchuela de contacto presente un orificio, preferentemente en lo esencial con forma circular, para el alojamiento del tornillo. Por lo tanto, la planchuela de contacto presenta un punto de montaje definido para el enroscado del tornillo con lo cual la al menos una solapa puede ser movida lateralmente hacia el borde de la hendidura.

60 Según otro ejemplo de realización puede estar previsto que estén previstas al menos dos solapas que, en cada caso, son movibles uno respecto de la otra mediante el enroscado del tornillo, preferentemente giratorias una respecto de la otra sobre el eje del tornillo. En particular, las al menos dos solapas pueden ser abiertas una respecto de la otra mediante el enroscado del tornillo, para así configurar una superficie de soporte ampliada para el fondo de cajón.

65 La pared lateral de cajón según la invención está caracterizada mediante al menos un soporte del tipo descrito. El cajón según la invención presenta al menos una pared lateral de cajón de este tipo.

Otras particularidades y ventajas de la presente invención se explican mediante del ejemplo de realización mostrado en las figuras. De tal manera, muestran:

- 5 La figura 1, una representación en perspectiva de un mueble con cajones que están colocados desplazables respecto del cuerpo de mueble mediante guías de extracción de cajón,
 la figura 2, una representación de sección en perspectiva de un cajón,
 las figuras 3a-3c, una vista en perspectiva de la cara inferior del cajón y una representación detallada en perspectiva de las solapas, en estado inicial así como en estado enroscado,
 10 las figuras 4a-4c, una representación en perspectiva de un riel a conectar con la pared lateral de cajón en el cual está dispuesta la planchuela de contacto para el fondo de cajón y representaciones detalladas en perspectiva de las solapas en estado inicial así como en estado enroscado,
 las figuras 5a-5c, una representación en sección de la pared lateral de cajón y representaciones detalladas del fondo de cajón después del posicionamiento previo así como en estado fijado,
 15 las figuras 6a-6c, diferentes opciones para la disposición del plano inclinado,
 las figuras 7a, 7b, otro ejemplo de realización de la invención con sólo una solapa.

La figura 1 muestra una representación en perspectiva de un mueble 1, estando los cajones 3 montados desplazables respecto de un cuerpo de mueble 2 mediante una guía de extracción de cajón 4. En el ejemplo de
 20 realización mostrado, la guía de extracción de cajón 4 está configurada como sistema de rieles de tres partes y presenta un riel de cuerpo 5 a fijar al cuerpo de mueble 2, un riel central 6 desplazable respecto de aquel y un riel de cajón 7 extraíble que ha de ser conectado con un soporte (no mostrado) a montar en el cajón 3. Sin embargo, también es posible realizar la guía de extracción de cajón 4 como sistema de rieles de dos partes con sólo un riel extraíble, pudiendo funcionar el soporte a montar en el cajón 3 también como riel de cajón para la realización de una
 25 extracción completa. Los cajones 3 presentan, cada uno, un fondo de cajón 8 que, tal como se describe en las figuras siguientes, ha de ser conectado con el soporte.

La figura 2 muestra una representación seccionada en perspectiva del cajón 3 con una pared lateral de cajón 9, un
 30 panel frontal 10, una pared trasera 11 así como un fondo de cajón 8. La fijación aún a describir del fondo de cajón 8 no sólo es apta para la unión o la pared lateral 9, sino también con la pared trasera 11 y/o con el panel frontal 10. La pared lateral de cajón 9 puede ser configurada como marco de cámara hueca de doble pared.

La figura 3a muestra una representación en perspectiva de la cara inferior del cajón 3, estando conectado o a
 35 conectar un soporte 12 con la pared lateral de cajón 9. El soporte 12 está configurado como perfil de carril que en sección está configurado, en lo esencial, con forma de S o Z. El soporte 12 presenta una planchuela de contacto 13 que por medio de solapas 14 o tornillos 15 configurados en el mismo ha de ser conectada con la cara inferior del fondo de cajón 8. En la figura 3b se muestra una representación detallada del sector marcado con un círculo en la
 40 figura 3a, estando un tornillo 15 ya insertado en una abertura de la planchuela de contacto 13. En la figura 3b se pueden ver dos solapas estampadas 14 que en una posición inicial están dispuestos, en lo esencial, a ras en una hendidura 25 de la planchuela de contacto 13 y conforman así un plano común con la planchuela de contacto 13. Mediante el enroscado del tornillo 15, ambas solapas 14 pueden ser empujadas en el sentido de movimiento del tornillo 15, con lo cual ambas solapas 14 pueden ser abiertas, respecto del eje de tornillo, tal como se muestra en la
 45 figura 3c. O sea, las dos solapas 14 con forma de ala se introducen entre el fondo de cajón 8 y la cara de la planchuela de contacto 13 que está apartada de la cabeza del tornillo 15.

La figura 4a muestra una representación en perspectiva del soporte 12, que en orientación de montaje configura en
 50 corte transversal una sección de perfil en U con una planchuela de contacto 13 horizontal conectada a la misma. En dicha planchuela de contacto 13 horizontal se encuentran múltiples pares de solapas 14 separados en sentido longitudinal del soporte 12, que pueden ser abiertas, en cada caso, mediante un tornillo 15. En la figura 4b se muestra un detalle ampliado del sector marcado con un círculo de la figura 4a, primeramente formando las dos
 solapas 14 con forma de alas con la planchuela de contacto 13 un plano común. En el ejemplo de realización
 55 mostrado, las dos solapas 14 están configuradas de manera esencialmente simétrica y configuradas como alas, cada una con un extremo libre. La planchuela de contacto 13 presenta un orificio 16, preferentemente en lo esencial circular, para el alojamiento del tornillo 15, estando el orificio 16 dispuesto en el sector terminal del extremo libre opuesto a las solapas 14. Ambas solapas 14 están separadas entre sí mediante una junta 17 que se extiende,
 60 partiendo del orificio 16, en sentido longitudinal del soporte 13. Es posible ver un dispositivo de guía 18 (por ejemplo en forma de un plano inclinado o de un redondeado), dispuesto en el borde de la hendidura 25, siendo las solapas 14 móviles fuera del plano común por medio de la interacción con el dispositivo de guía 18. La figura 4c muestra un tornillo 15 completamente enroscado, estando ambas solapas 14 abiertas una respecto de la otra y contactando en
 orientación de montaje la cara inferior del fondo de cajón 8. En este caso, el tornillo 15 está enroscado en el fondo
 65 de cajón 8 compuesto de un material de madera. Debe señalarse que el dispositivo de guía 18 también puede estar configurado de manera análoga a las solapas 25, tanto en el borde de la hendidura 25 como también en las solapas 25.

La figura 5a muestra una sección transversal de la pared lateral de cajón 9 con un fondo de cajón 8 posicionado

previamente en la misma. Puede verse, dispuesto en la pared lateral de cajón 9, un tope horizontal 19 contra el cual es posible apretar la cara superior del fondo de cajón 8 mediante el enroscado del tornillo 15.

5 La figura 5b muestra un detalle ampliado de la figura 5a. marcado con un círculo En la figura 5a, el tornillo 15 aún no está enroscado, manteniendo todavía un resquicio 20 entre la cara superior del fondo de cajón 8 y el tope 19, configurada como pico, de la pared lateral de cajón 9. Mediante el enroscado del tornillo 15, ambas solapas 14 son abiertas tanto hacia la cara inferior del fondo de cajón 8 como también entre sí, de manera que las solapas 14 hacen contacto con la cara inferior del fondo de cajón 8 y la cara superior del fondo de cajón 8 presiona contra el tope 19, tal como se muestra en la figura 5c. En la figura 5c ya no existe el resquicio 20 mostrado en la figura 5b, de manera que la cara superior del fondo de cajón 8 se conecta sin resquicio con la pared lateral de cajón 9. El perfil de la pared lateral de cajón 8 orientada hacia el espacio interior de cajón 3 se encuentra, en lo esencial, perpendicular a la cara superior del fondo de cajón 8.

15 Las figuras 6a – 6c muestran diferentes opciones para la disposición del dispositivo de guía 18 mediante las cuales las solapas 14 pueden ser movidas fuera de la hendidura 25 y, por lo tanto, en orientación de montaje en sentido al fondo de cajón 8. En la figura 6a, el dispositivo de guía 18 está dispuesto en el borde de la planchuela de contacto 13, mientras la solapa 14 misma no presenta ningún plano inclinado propio. Con un movimiento de la solapa 14 hacia el dispositivo de guía 18 configurado como plano inclinado, la solapa 14 es levantada y movida en sentido de la flecha vertical. Contrariamente, en la figura 6b, el dispositivo de guía 18 está dispuesto en la solapa 14. Con un movimiento de la solapa 14 en sentido a la planchuela de contacto 13, la solapa es levantada respecto de la planchuela de contacto 13 por medio del dispositivo de guía 18. En la figura 6c se muestra una situación en la cual el borde de la planchuela de contacto 13 como también la solapa 14 presentan dispositivos de guía 18 correspondientes. Mediante el enroscado del tornillo 15, la solapa 14 es movida lateralmente hacia el borde de la planchuela de contacto 13 y levantada por medio de los planos inclinados 18 interactuantes. El dispositivo de guía 25 18 puede estar configurado, por ejemplo, como plano inclinado o como redondeado.

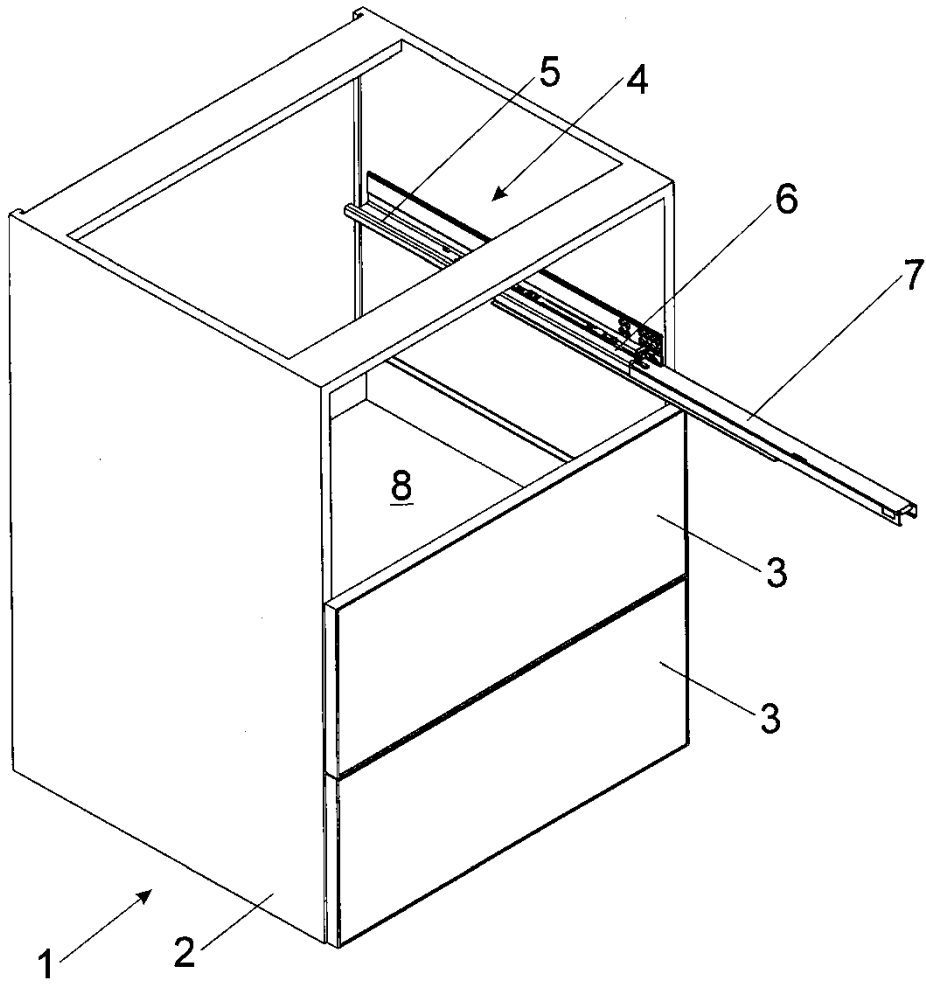
La figura 7a muestra otro ejemplo de realización en el cual sólo una solapa 14 es movable en sentido a la parte de mueble y giratoria sobre el eje de tornillo mediante el enroscado de un tornillo 15. Como resulta de la figura 7b, al enroscar el tornillo 15, la solapa 14 es introducida por medio del dispositivo de guía 18 – que en el ejemplo de 30 realización mostrado está formado por una sección doblada hacia arriba de la planchuela de contacto - entre el lado de la planchuela de contacto opuesta a la cabeza de tornillo y la parte de mueble a fijar, con lo cual la parte de mueble puede ser fijada por apriete en unión no positiva respecto de la planchuela de contacto 13.

35 La presente invención no se limita a los ejemplos de realización mostrados, sino que se extiende a todas las variantes y equivalentes técnicos que pueden entrar en el alcance de las reivindicaciones siguientes. También las indicaciones de posición seleccionadas en la descripción, por ejemplo arriba, lateral, etc., se refieren directamente a la figura representada y en el caso de un cambio de posición deben ser transferidas, conforme al sentido, a la nueva posición.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Soporte (12) para una parte de mueble con forma de placa, en particular un fondo de cajón (8), presentando el soporte (12) una planchuela de contacto (13) que presenta al menos una solapa (14) curvable hacia la parte de mueble, caracterizado por que la al menos una solapa (14) en una posición inicial se encuentre en una hendidura (25) de la planchuela de contacto (13) y que la solapa (14) y/o el borde de la hendidura (25) presenta o presentan un dispositivo de guía (18), en el cual la solapa (14) - preferentemente mediante el enroscado de un tornillo (15) - es movida lateralmente hacia el borde de la hendidura (25) y, por medio del dispositivo de guía (18), sale de la hendidura (25) a una posición de sujeción hacia la parte de mueble.
- 10 2. Soporte según la reivindicación 1, caracterizada por que el dispositivo de guía (18) presenta un plano inclinado o redondeado configurado en la solapa (14) y/o en el borde de la hendidura (25).
- 15 3. Soporte según las reivindicaciones 1 o 2, caracterizado por que la al menos una solapa (14) está dispuesta en la posición inicial esencialmente a ras en la hendidura (25).
- 20 4. Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que la planchuela de contacto (13) presenta un orificio (16), preferentemente en lo esencial con forma circular, para el alojamiento del tornillo (15).
- 25 5. Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por que la al menos una solapa (14) está dispuesta en la posición de sujeción entre la planchuela de contacto (13) y la parte de mueble (8) con forma de placa.
- 30 6. Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por que la al menos una solapa (14) está conformada como ala con un extremo libre.
- 35 7. Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por que está previsto un tope (19) conectado con el soporte (12), siendo la parte de mueble (8) con forma de placa presionable contra dicho tope (19) por medio de la solapa (14).
- 40 8. Soporte según la reivindicación 7, caracterizado por que el tope (19) está conformado como pico en una pared lateral de cajón (9).
- 45 9. Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por que se han previsto al menos dos solapas (14), móviles una respecto de la otra mediante el enroscado del tornillo (15).
10. Soporte según la reivindicación 9, caracterizado por que las al menos dos solapas (14) están, en lo esencial, configuradas simétricas.
11. Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado por que el soporte (12) está unido con una pared lateral de cajón (9) o puede ser unida con la misma de manera removible.
12. Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizado por que en orientación de montaje, la planchuela de contacto (13) se extiende esencialmente en forma horizontal.
13. Pared lateral de cajón con un soporte según una de las reivindicaciones 1 a 12.
14. Cajón con al menos una pared lateral de cajón según la reivindicación 13.

Fig. 1



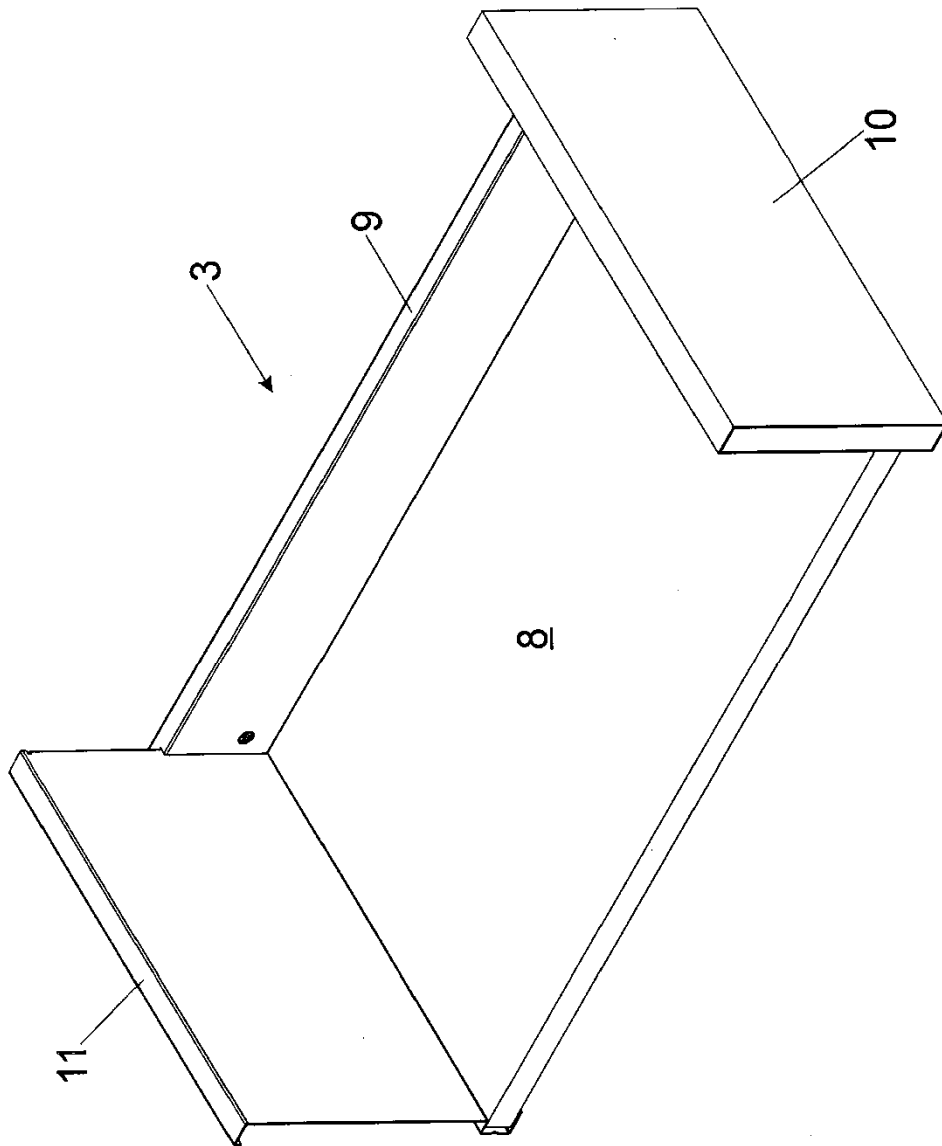


Fig. 2

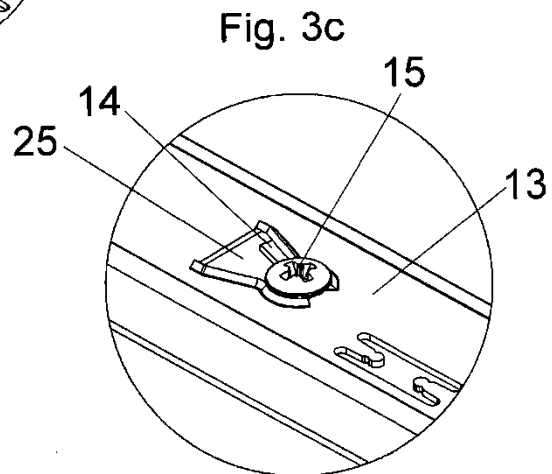
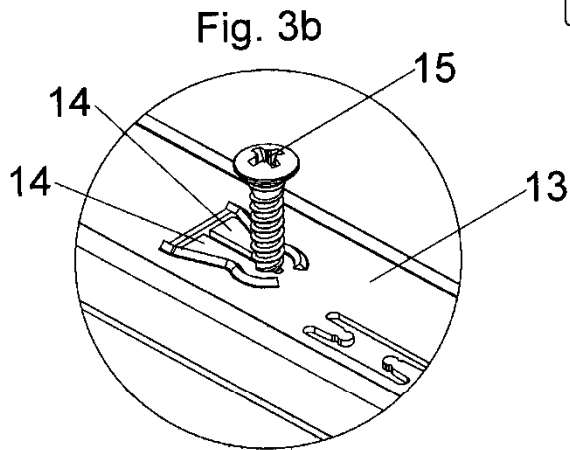
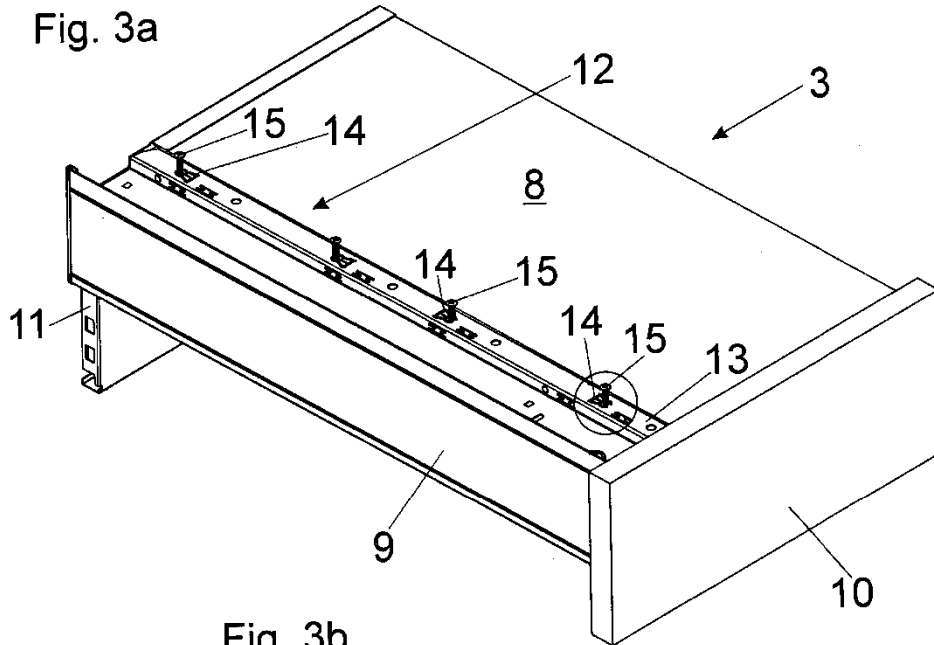


Fig. 4a

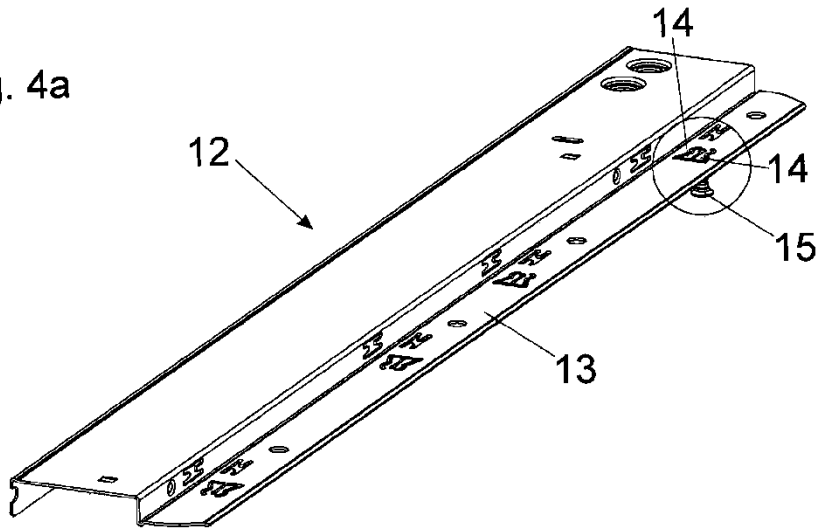


Fig. 4b

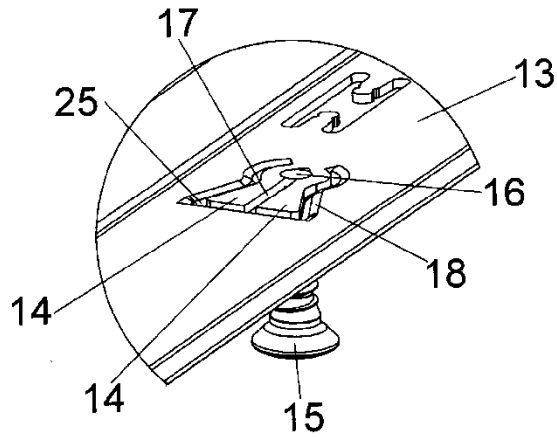


Fig. 4c

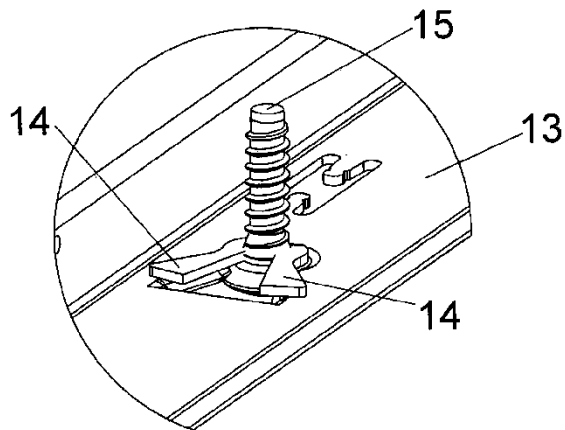


Fig. 5a

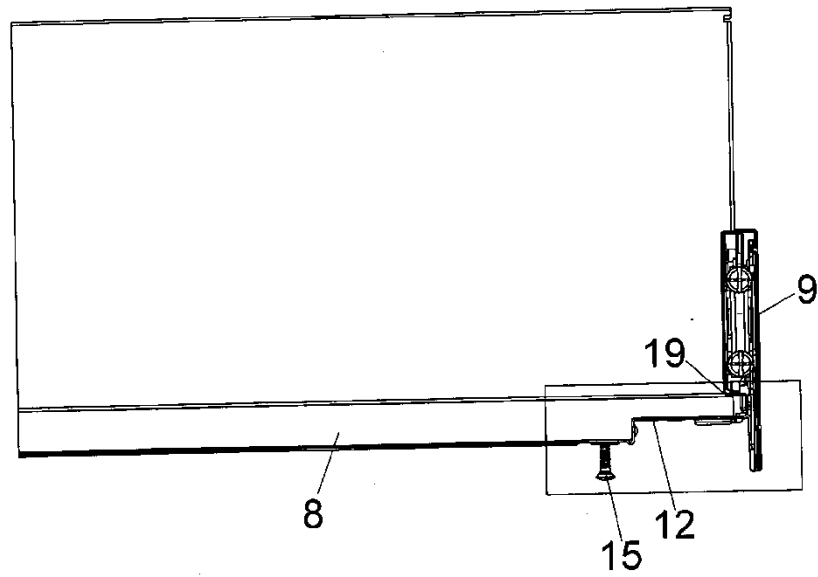


Fig. 5b

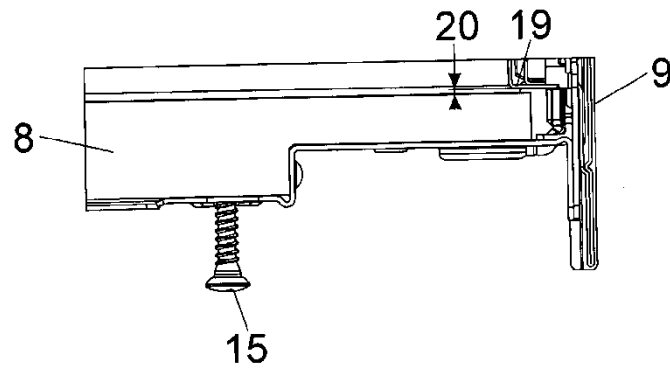


Fig. 5c

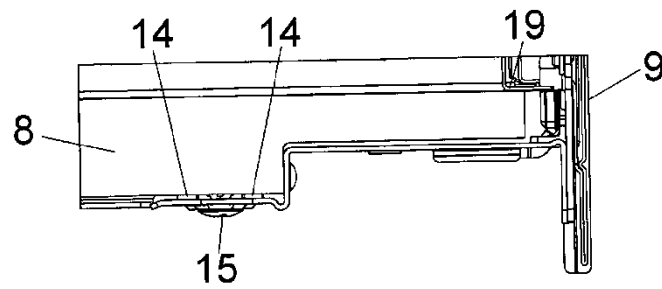


Fig. 6a

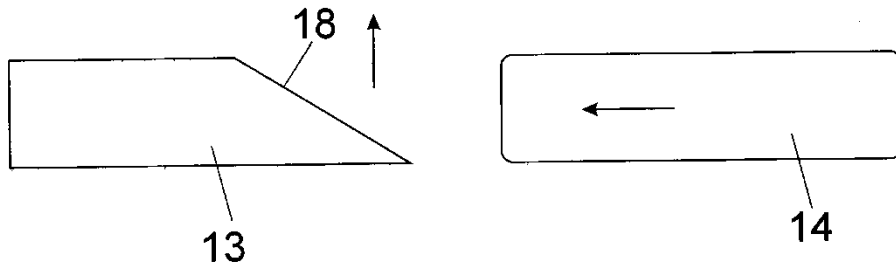


Fig. 6b

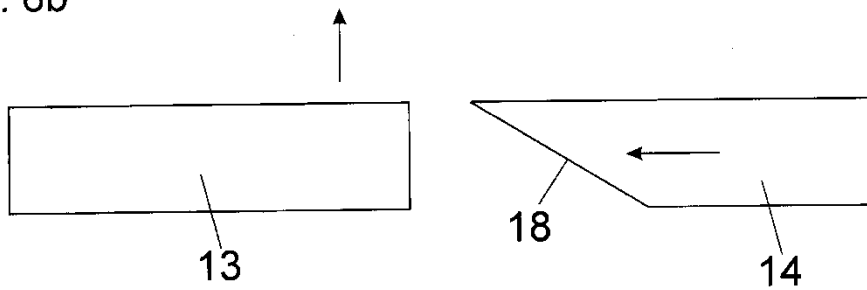


Fig. 6c

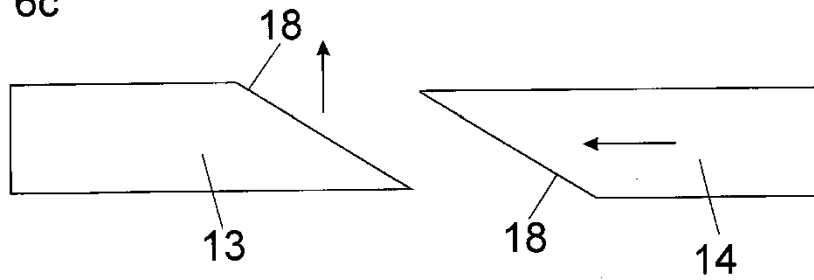


Fig.7a

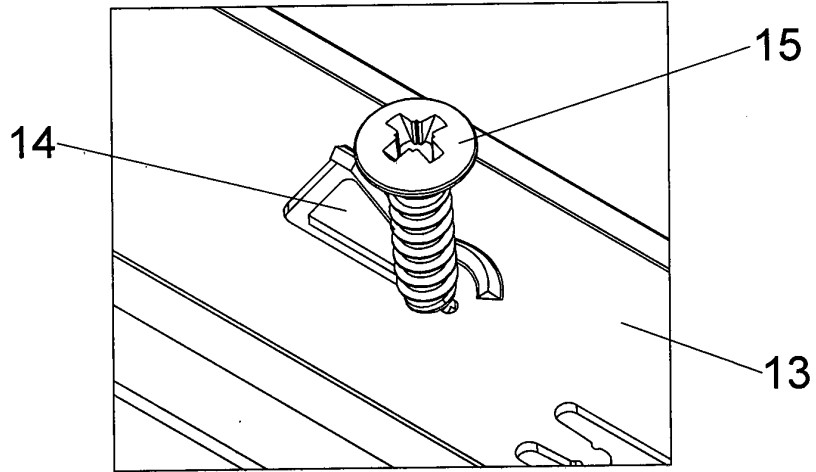


Fig. 7b

