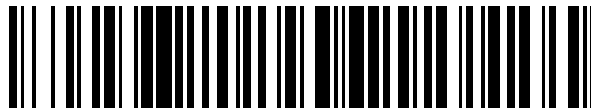


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 550 796**

51 Int. Cl.:

A45D 34/04 (2006.01)

B05B 11/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.07.2012 E 12750428 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **09.09.2015 EP 2734079**

54 Título: **Sistema dispensador de un producto fluido envasado en un frasco**

30 Prioridad:

21.07.2011 FR 1156641

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

12.11.2015

73 Titular/es:

**ALBÉA LE TRÉPORT (100.0%)
15 B route Nationale
76470 Le Tréport, FR**

72 Inventor/es:

**BLOC, RICHARD y
IMENEZ, HERVÉ**

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 550 796 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema dispensador de un producto fluido envasado en un frasco

La invención se refiere a un sistema dispensador de un producto fluido envasado en un frasco.

5 En una aplicación particular, el producto es de tipo gel o crema, por ejemplo para una utilización en cosmética o para tratamientos farmacéuticos. Más en particular, la invención puede permitir la aplicación de un producto tal como un pintalabios líquido (*lip gloss* en inglés) o un producto para el tratamiento de los labios.

10 Son conocidos sistemas dispensadores que comprenden un órgano de extracción de un producto envasado en un frasco, determinado por ejemplo a partir de una bomba, que presenta un cuerpo solidario de dicho frasco para ser alimentado con producto y un surtidor que corona dicho cuerpo. En particular, el órgano de extracción es accionable mediante desplazamiento reversible del surtidor a lo largo de una carrera axial, respectivamente descendente de dispensación, y ascendente de aspiración, del producto.

Convencionalmente, el desplazamiento del surtidor es accionado por un pulsador que va montado sobre el extremo superior del surtidor, presentando dicho pulsador un orificio dispensador comunicado con dicho surtidor y una zona superior de opresión axial.

15 El documento KR-2010/0010657 prevé un pulsador montado lateralmente con relación al surtidor de una bomba, interaccionando dicho pulsador con dos nervaduras conformadas sobre dicho surtidor para que un desplazamiento radial de dicho pulsador induzca un hundimiento de dicho surtidor a lo largo de su carrera de dispensación.

20 Sin embargo, esta realización no es satisfactoria, especialmente por la excesiva magnitud de la carrera y el esfuerzo de traslación del pulsador que precisa el accionamiento de la bomba. Adicionalmente, el sistema utiliza una bomba específica para permitir un accionamiento lateral.

La invención está encaminada a perfeccionar la técnica anterior proponiendo un sistema dispensador de accionamiento lateral de un órgano de extracción por medio de un pulsador, en el que se puede reducir la carrera y el esfuerzo de accionamiento, pudiendo utilizar dicho sistema un órgano de extracción estándar, es decir, del tipo utilizable para un accionamiento axial.

25 A tal efecto, la invención propone un sistema dispensador de un producto fluido envasado en un frasco, comprendiendo dicho sistema un órgano de extracción del producto envasado que presenta un cuerpo solidario del frasco para ser alimentado con producto y un surtidor que corona dicho cuerpo, siendo desplazable reversiblemente dicho surtidor a lo largo de una carrera axial, respectivamente descendente de dispensación, y ascendente de aspiración, del producto, comprendiendo dicho sistema:

30 - un aro solidario del frasco y en el que está fijado de manera estanca el cuerpo del órgano, presentando dicho aro dos brazos superiores dispuestos a uno y otro lado del surtidor, el cual está equipado con dos tetones exteriores, presentando dichos brazos sendos tetones interiores dispuestos en prolongación axial de un tetón exterior para determinar entre ellos un alojamiento;

35 - un soporte que presenta un orificio dispensador del producto, estando los brazos montados dentro de dicho soporte con posibilidad de traslación a la vez que ponen en comunicación el surtidor con el orificio dispensador;

40 - un pulsador de accionamiento del órgano de extracción que está montado con posibilidad de traslación radial con relación al soporte, presentando dicho pulsador dos patillas respectivamente dispuestas en un alojamiento determinado entre los tetones, presentando dichas patillas sendas zonas de apoyo superiores apoyadas sobre un tetón interior y sendas zonas de apoyo inferiores apoyadas sobre un tetón exterior, siendo dichas zonas de apoyo radialmente divergentes para que un hundimiento del pulsador induzca un distanciamiento de los tetones para accionar el órgano de extracción mediante hundimiento del surtidor y elevación del frasco.

45 Otros objetos y ventajas de la invención se irán poniendo de manifiesto en la descripción que sigue, llevada a cabo con referencia a las figuras que se acompañan, en las cuales:

La figura 1 es una vista en perspectiva en despiece de un sistema dispensador según una primera forma de realización de la invención, siendo las figuras 1a, 1b y 1c sendas vistas a escala ampliada del pulsador, del soporte y del aro, respectivamente, representados en la figura 1;

50 las figuras 2 son sendas vistas en sección longitudinal del sistema dispensador según la figura 1, con el pulsador en su posición en reposo (figura 2a) y hundida (figura 2b), respectivamente;

las figuras 3 son sendas vistas parciales en perspectiva que muestran el sistema dispensador según la figura 1 sin su estuche, con el pulsador en su posición en reposo (figura 3a) y hundida (figura 3b), respectivamente;

las figuras 4 son sendas secciones longitudinales de las figuras 3;

las figuras 5 son sendas vistas en sección transversal que muestran el sistema dispensador según la figura 1, con el pulsador en su posición en reposo (figura 5a) y hundida (figura 5b), respectivamente;

la figura 6 ilustra unas etapas de ensamble del sistema dispensador según la figura 1;

5 la figura 7 ilustra unas etapas de envasado del producto y de acabado del ensamble del sistema dispensador según la figura 1;

la figura 8 es una vista en perspectiva en despiece de un sistema dispensador según una segunda forma de realización de la invención, siendo las figuras 8a, 8b, 8c y 8d, respectivamente, vistas a escala ampliada del conjunto medio de aplicación - soporte, del pulsador, del aro y de la boquilla representados en la figura 8;

10 las figuras 9 representan el sistema dispensador según la figura 8 con el pulsador en su posición en reposo, respectivamente en sección transversal (figura 9a), parcialmente en perspectiva sin el soporte (figura 9b) y en sección longitudinal (figuras 9c y 9d); y

15 las figuras 10 representan el sistema dispensador según la figura 8 con el pulsador en su posición hundida, respectivamente en sección transversal (figura 10a), parcialmente en perspectiva sin el soporte (figura 10b) y en sección longitudinal (figuras 10c y 10d).

Con relación a las figuras, se describe un sistema dispensador de un producto fluido envasado en un frasco 1, pudiendo ser dicho producto un gel o una crema, por ejemplo para un uso cosmético o para tratamientos farmacéuticos.

20 El sistema comprende un órgano 2 de extracción del producto envasado que presenta un cuerpo solidario del frasco 1 para ser alimentado con producto, y un surtidor 3 que corona dicho cuerpo. En la forma de realización representada, el órgano de extracción es una bomba 2, sin que la invención quede limitada a tal realización, pudiendo ser dicha bomba del tipo sin recuperación de aire, alimentándose con producto, a título de ejemplo, por la acción de una rasqueta deslizante dentro del frasco 1.

25 Para permitir la extracción del producto, el surtidor 3 es desplazable reversiblemente a lo largo de una carrera axial, respectivamente descendente de dispensación, y ascendente de aspiración, del producto. En particular, el surtidor 3 puede comprender un tubo que se halla dispuesto dentro del cuerpo de la bomba 2, determinando una cámara dosificadora comunicada con el frasco 1 por mediación de un disco de cierre, habiéndose previsto un muelle 4 para recuperar dicho surtidor a lo largo de su carrera de aspiración.

30 Con relación a las figuras 4, en las que se halla seccionada, la bomba 2 es del tipo de la descrita en el documento FR-2908843, es decir, que comprende, dispuesta dentro del surtidor 3, una válvula de aguja 5 para abrir –y cerrar, respectivamente– la comunicación entre dicho surtidor y la cámara dosificadora a lo largo de la carrera de dispensación –y de aspiración, respectivamente–. Sin embargo, la invención no queda limitada a una estructura de bomba 2 particular, especialmente en lo referente a los medios necesarios para la extracción a presión del producto que se ha de dispensar.

35 El sistema comprende un aro 6 solidario del frasco 1 y en el que está fijado de manera estanca el cuerpo de la bomba 2. Para conseguir esto, el aro 6 presenta una parte tubular 6a en la que está montado, por ajuste a presión estanco, el cuerpo de la bomba 2.

40 En la forma de realización representada en la figura 1, el frasco 1 comprende un depósito 1a que está asociado bajo el aro 6, presentando dicho aro una zona de apoyo inferior 6b sobre la que está montada de manera estanca la abertura superior del depósito 1a para poner en comunicación la bomba 2 con el interior de dicho depósito. Como variante no representada, el aro 6 puede estar formado en una sola pieza sobre la parte superior del frasco 1, que comprende entonces un fondo añadido para cerrar dicho frasco tras su llenado con producto.

45 El aro 6 presenta dos brazos superiores 7 que se hallan dispuestos a uno y otro lado del surtidor 3. En la figura 1, los brazos 7 están formados de una pieza con la parte tubular 6a a la vez que están asociados en su borde superior por medio de una bisagra 8. Esta realización permite la disposición de los brazos 7 entre una posición distanciada (figura 1c), en la que la bomba 2 puede estar fijada dentro de la parte tubular 6a, y una posición rodeando el surtidor 3.

50 El surtidor 3 está equipado con dos tetones exteriores 9 y los brazos 7 presentan sendos tetones interiores 10 que se hallan dispuestos por encima y en prolongación axial de un tetón exterior 9 para determinar entre ellos un alojamiento. En las formas de realización representadas, el surtidor 3 está equipado con una boquilla 11 añadida sobre la cual están conformados los tetones exteriores 9. En particular, la boquilla 11 presenta un escariado de montaje sobre el surtidor 3, discurriendo radialmente los tetones 9 hallándose distribuidos diametralmente alrededor de dicho escariado. Como variante no representada, los tetones 9 pueden estar conformados directamente sobre el surtidor 3.

Por otro lado, los tetones interiores 10 discurren radialmente estando conformados en la proximidad de los extremos superiores de los brazos 7, presentando cada uno de dichos brazos una garganta axial 12 en la cual es guiado con posibilidad de traslación un tetón exterior 9.

5 El sistema comprende un soporte 13 que presenta un orificio 14 dispensador del producto, estando montados los brazos 7 dentro de dicho soporte con posibilidad de traslación, poniendo en comunicación el surtidor 3 con el orificio dispensador 14. En la primera forma de realización, los extremos superiores de los brazos 7 presentan sendos rebordes exteriores 15, conformados en oposición a los tetones 10, estando dichos rebordes guiados en su traslación en un estribo 16 en U del soporte 13. En particular, los rebordes exteriores 15 presentan un extremo biselado para permitir su disposición dentro de los estribos 16 mediante deslizamiento relativo del soporte 13 con relación al aro 6, y una testa inferior que es recta para impedir su ulterior retirada.

10 El sistema comprende un pulsador 17 de accionamiento del órgano de extracción 2 que está montado con posibilidad de traslación radial con relación al soporte 13. Para conseguir esto, el soporte 13 presenta una pared lateral anterior 18 que está provista de un orificio 19 en el que va montado el pulsador 17, estando conformados los estribos 16 a uno y otro lado de dicha pared (figura 1).

15 El pulsador 17 presenta dos patillas 20 respectivamente dispuestas en un alojamiento determinado entre los tetones 9, 10, discurrendo radialmente dichas patillas dentro del orificio 19 para quedar respectivamente dispuestas entre un brazo 7 y la boquilla 11, rodeando dichas patillas el surtidor 3. Las patillas 20 presentan sendas zonas de apoyo superiores 20a apoyadas sobre un tetón interior 10 y sendas zonas de apoyo inferiores 20b apoyadas sobre un tetón exterior 9, siendo dichas zonas de apoyo radialmente divergentes para que un hundimiento del pulsador 17 induzca un distanciamiento de los tetones 9, 10.

20 De este modo, el accionamiento del órgano de extracción 2 se realiza combinando un hundimiento del surtidor 3 con una elevación del frasco 1, lo cual permite limitar la carrera y el esfuerzo de accionamiento de la traslación del pulsador 17. Adicionalmente, tras soltar el pulsador 17, la recuperación del surtidor 3 a lo largo de su carrera de aspiración acciona el retorno a la posición de reposo del pulsador 17 y del frasco 1. De acuerdo con un ejemplo de realización, las zonas de apoyo 20a, 20b presentan una pendiente de 35° para, a lo largo de una carrera inferior a 3,5 mm, dispensar una dosis del orden de 120 µl.

25 En las formas de realización representadas, las patillas 20 presentan una cara superior y una cara inferior, comprendiendo cada una de dichas caras una cavidad 21 que está flanqueada por delante por un reborde exterior 22 y, por detrás, por una zona de apoyo 20a, 20b. De este modo, la posición en reposo del pulsador 17 se define disponiendo un tetón 9, 10 respectivamente dentro de una cavidad 21 que presenta una dimensión sensiblemente igual a la de dicho tetón.

30 Los rebordes exteriores 22 presentan un extremo biselado para permitir la disposición de las patillas 20 en los alojamientos determinados entre los tetones 9, 10. En particular, con motivo de esta disposición, los tetones 9, 10 se distancian por establecimiento de apoyo sobre los rebordes 22, lo cual induce un accionamiento de la bomba 2 que puede ser utilizado, por ejemplo, para precebarla.

35 Por otro lado, los tetones 9, 10 interaccionan con un reborde exterior 22 para impedir la retirada del pulsador 17. Para conseguir esto, los rebordes exteriores 22 presentan una testa posterior que es recta para impedir la retirada de los tetones 9, 10 tras su disposición dentro de las cavidades 21.

40 Para guiar en su traslación el pulsador 17, cada patilla 20 presenta un vaciado central 23 en el que se halla dispuesta una guía radial 24 conformada dentro del soporte 13. Adicionalmente, esta realización permite garantizar la fiabilidad de la transmisión de los esfuerzos entre las zonas de apoyo 20a, 20b y los tetones 9, 10 en la traslación del pulsador 17.

45 Con relación a las figuras 5, el soporte 13 presenta una pared 25 conformada en oposición al pulsador 17, presentando dicha pared una geometría complementaria de la de una parte posterior del surtidor 3 que se halla en disposición confrontada. De este modo, en el accionamiento, la pared 25 permite limitar una ocasional desalineación del surtidor 3 mediante establecimiento de apoyo de dicho surtidor sobre dicha pared.

50 Adicionalmente, el soporte 13 presenta al menos un tope 26 definitorio del final de carrera de traslación del pulsador 17, tope este 26 que puede establecerse con especial facilidad para determinar la dosis dispensada. En particular, la pared 25 está flanqueada por dos flancos radiales 27 contra los cuales desliza respectivamente una patilla 20, presentando dichos flancos un pie determinante del tope 26.

55 Con relación a la primera forma de realización, el sistema comprende un estuche 28 que está asociado al soporte 13, especialmente alrededor de la pared 18 y de los estribos 16, para rodear el frasco 1, presentando dicho estuche un orificio lateral 29 en disposición confrontada al orificio 19 del soporte 13 y por el que es accesible el pulsador 17. En particular, el estuche 28 se puede establecer para rematar la estética del sistema, pudiendo verse, bajo dicho estuche, un tapón inferior 30 para ocultar por completo el frasco 1. Adicionalmente, el pulsador 17 puede estar rodeado por un embellecedor de ocultación del borde del orificio 29.

El sistema puede comprender un medio de aplicación del producto, estando dicho medio montado sobre el orificio dispensador 14. En la primera forma de realización, el medio está determinado a partir de un manguito deformable 31 que presenta una rendija superior 32 que es susceptible de abrirse bajo la presión del producto dispensado.

5 Esta realización permite especialmente la aplicación de un producto tal como un pintalabios líquido o un producto para tratamiento de los labios. De manera ventajosa, al menos la rendija 32 del manguito 31 se puede cargar con un agente antibacteriano, por ejemplo basado en plata, tal como el Alphasan o el Bactiglas, con el fin de vedar la penetración de microorganismos a través de la película de producto atrapada en dicha rendija. Como variante, se puede prever un cepillo u otro medio de aplicación de un producto.

10 El soporte 13 puede comprender medios de escala indicadora de la posición angular del medio de aplicación con relación al pulsador 17. En la primera forma de realización, el manguito 31 comprende una pestaña inferior 31a que queda retenida alrededor del orificio dispensador 14 por una zona de apoyo interior 28a del estuche 28, hallándose la rendija 32 emergente de dicho estuche. La pestaña 31a presenta dos rendijas axiales 31b en las que queda encastrada respectivamente una moldura ovalada 13a del soporte 13 para encargarse de la indicación sobre escala graduada.

De manera ventajosa, el soporte 13 presenta un conducto interno 33 que está coronado por el orificio dispensador 14, y el surtidor 3 presenta una chimenea superior 34 que está montada deslizantemente a estanqueidad dentro de dicho conducto. En particular, la boquilla 11 comprende una parte superior en la que, comunicada con el surtidor 3, está conformada la chimenea 34.

20 Esta realización permite definir dentro del conducto 33 una cámara acumuladora 35 para el producto extraído, cuyo volumen es creciente –y respectivamente, decreciente– a lo largo de la carrera de dispensación –y respectivamente, de aspiración– del surtidor 3. En particular, la cámara acumuladora 35 comprende una parte inferior cilíndrica, en la que se halla montada deslizante la chimenea 34, y una parte superior cónica que converge hacia el orificio dispensador 14. La cámara acumuladora 35 puede presentar una variación de volumen que está comprendida entre el 30 % y el 100 % de la dosis de producto extraído por la bomba 2.

De este modo, es posible obtener un conjunto de gestos en el que la dispensación queda, al menos en parte, disociada de la aplicación del producto. En efecto, la opresión sobre el pulsador 17 induce el llenado de la cámara acumuladora 35 con al menos una parte de la dosis extraída y, tras soltar dicho pulsador, la dosis es dispensada a través de la rendija 32 por disminución del volumen de dicha cámara acumuladora.

30 Con relación a la figura 6, se describen seguidamente diferentes etapas de ensamble del sistema dispensador, en las que los brazos 7 están dispuestos en posición distanciada (figura 6.1) para permitir la fijación de la bomba 2 dentro del aro 6 (figura 6.2). A continuación, la boquilla 11 se monta sobre el surtidor 3 (figura 6.3) y los brazos 7 se abaten (figura 6.4) a una posición rodeando el surtidor 3, con los tetones exteriores 9 dispuestos dentro de las lumbreras 12 (figura 6.5).

35 El soporte 13 queda dispuesto a continuación alrededor de los brazos 7 disponiendo los rebordes exteriores 15 dentro de los estribos 16 (figura 6.6) y, luego, el manguito 31 se monta sobre dicho soporte (figura 6.7). Se puede montar entonces el estuche 28 alrededor del soporte 13 y del frasco 1 (figura 6.8), y luego el pulsador 17 dentro de los orificios 19, 29, con las patillas 20 en los alojamientos determinados entre los tetones 9, 10 (figura 6.9). Alrededor del soporte 13, se monta entonces una caperuza 36 para proteger el manguito 31 entre dos aplicaciones (figura 6.10).

Al término de estas etapas, el sistema dispensador queda en una situación de entrega, y la figura 7 ilustra diferentes etapas de envasado del producto y de acabado del ensamble del sistema dispensador.

45 Las figuras 7.1 y 7.2 muestran el llenado del depósito 1a con producto por medio de una cánula 37, asociándose a continuación dicho depósito bajo el aro 6 del sistema en situación de entrega (figuras 7.3 y 7.4). A continuación, se puede montar el tapón 30 del estuche 28 para finalizar el sistema dispensador (figuras 7.5 y 7.6).

50 Con relación a las figuras 8 a 10, se describe seguidamente una segunda forma de realización de un sistema dispensador en el que el soporte 13 comprende una pieza insertada 40 fijada en el interior de dicho soporte, presentando dicha pieza insertada el conducto interno 33 que está coronado por el orificio dispensador 14. Al igual que en la primera forma de realización, la chimenea superior 34 de la boquilla 11 está montada deslizantemente a estanqueidad dentro del conducto 33, para definir la cámara acumuladora 35.

El sistema dispensador comprende asimismo un depósito 1a que está asociado bajo el cuerpo del órgano de extracción 2, habiéndose previsto un racor 41 para la adecuada estanqueidad de este montaje. Por otro lado, está fijado un estuche 28 bajo el soporte 13, que presenta al efecto una zona de apoyo inferior 13b.

55 La pieza insertada 40 presenta un plato superior 42 sobre el cual se extiende un cono 43 coronado por el orificio dispensador 14, presentando dicho plato cuatro entrantes 44 distribuidos por parejas a uno y otro lado del cono 43,

encastrándose respectivamente dichos entrantes en una acanaladura axial 45 conformada en el interior del soporte 13.

5 Las acanaladuras 45 permiten el montaje recto de la pieza insertada 40 mediante deslizamiento en el interior del soporte 13 hasta la fijación del plato 42 en dicho soporte, especialmente por engatillado. Adicionalmente, la pieza insertada 40 presenta un puente 46 en U conformado entre cada una de las parejas de entrantes 44 para mejorar el guiado de la pieza insertada 40 en su deslizamiento en el soporte 13, especialmente limitando la desalineación angular de dicha pieza insertada antes del engatillado.

10 La pieza insertada 40 presenta asimismo dos rendijas axiales 47 respectivamente conformadas bajo un puente 46 en U, guiándose respectivamente un tetón interior 10 en su translación dentro de una rendija 47 al accionar el sistema. En particular, los brazos 7 están formados de una pieza con la parte tubular 6a a la vez que están asociados fijamente sobre su borde superior. Por otro lado, los brazos 7 están guiados en su translación dentro del soporte 13 entre dos acanaladuras 45.

15 El extremo inferior de cada uno de los bordes de las rendijas 47 está equipado con un tetón 48. En particular, los dos tetones 48 de una rendija 47 determinan la guía radial 24 de guiado de translación del pulsador 17 por mediación del vaciado central 23.

20 En la segunda forma de realización, el medio de aplicación comprende un elemento 49 en el que está conformado un conducto 50 que discurre desde una base 51 hasta una punta donde desemboca en una superficie lateral de aplicación 52. La base 51 está equipada con medios de asociación reversible sobre el soporte 13 poniendo el orificio dispensador 14 dentro del conducto 50. En las figuras 8 a 10, los medios de asociación comprenden dos pitones 53 para un montaje de tipo bayoneta dentro de unas cavidades 54 conformadas en el soporte 13.

REIVINDICACIONES

1. Sistema dispensador de un producto fluido envasado en un frasco (1), comprendiendo dicho sistema un órgano (2) de extracción del producto envasado, que presenta un cuerpo solidario del frasco (1) para ser alimentado con producto, y un surtidor (3) que corona dicho cuerpo, siendo desplazable reversiblemente dicho surtidor a lo largo de una carrera axial, respectivamente descendente, de dispensación, y ascendente, de aspiración, del producto, estando caracterizado dicho sistema por comprender:
- un aro (6) solidario del frasco (1) y en el que está fijado de manera estanca el cuerpo del órgano (2), presentando dicho aro dos brazos superiores (7) dispuestos a uno y otro lado del surtidor (3), el cual está equipado con dos tetones exteriores (9), presentando dichos brazos sendos tetones interiores (10) dispuestos en prolongación axial de un tetón exterior (9) para determinar entre ellos un alojamiento;
 - un soporte (13) que presenta un orificio (14) dispensador del producto, estando montados los brazos (7) dentro de dicho soporte con posibilidad de traslación, poniendo en comunicación el surtidor (3) con el orificio dispensador (14);
 - un pulsador (17) de accionamiento del órgano de extracción (2) que está montado con posibilidad de traslación radial con relación al soporte (13), presentando dicho pulsador dos patillas (20) respectivamente dispuestas en un alojamiento determinado entre los tetones (9, 10), presentando dichas patillas sendas zonas de apoyo superiores (20a) apoyadas sobre un tetón interior (10) y sendas zonas de apoyo inferiores (20b) apoyadas sobre un tetón exterior (9), siendo dichas zonas de apoyo radialmente divergentes para que un hundimiento del pulsador (17) induzca un distanciamiento de los tetones (9, 10), para accionar el órgano de extracción (2) mediante hundimiento del surtidor (3) y elevación del frasco (1).
2. Sistema dispensador según la reivindicación 1, caracterizado por que los tetones interiores (10) están conformados en la proximidad de los extremos superiores de los brazos (7), presentando cada uno de dichos brazos una garganta axial (12) en la cual es guiado con posibilidad de traslación un tetón exterior (9).
3. Sistema dispensador según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado por que los brazos (7) están asociados a una parte tubular (6a) del aro (6) por medio de una bisagra (8) que permite la disposición de dichos brazos entre una posición distanciada y una posición rodeando el surtidor (3).
4. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que el aro (6) está conformado sobre la parte superior del frasco (1) que comprende un fondo añadido.
5. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que el frasco (1) comprende un depósito (1a) que está asociado bajo el aro (6) o bajo el órgano de extracción (2).
6. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por que el surtidor (3) está equipado con una boquilla (11) añadida sobre la que están conformados los tetones exteriores (9).
7. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por que el soporte (13) presenta un conducto interno (33) que está coronado por el orificio dispensador (14), presentando el surtidor (3) una chimenea superior (34) que está montada deslizantemente a estanqueidad dentro de dicho conducto, en orden a definir dentro de dicho conducto una cámara acumuladora (35) para el producto extraído, cuyo volumen es creciente –y respectivamente, decreciente– a lo largo de la carrera de dispensación –y respectivamente, de aspiración– del surtidor (3).
8. Sistema dispensador según la reivindicación 7, caracterizado por que la cámara acumuladora (35) presenta una variación de volumen que está comprendida entre el 30 % y el 100 % de la dosis de producto extraído por el órgano (2).
9. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por comprender un estuche (28) que está asociado al soporte (13) para rodear el frasco (1).
10. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado por comprender un medio (31, 49) de aplicación del producto, estando dicho medio montado sobre el orificio dispensador (14).
11. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado por que los extremos superiores de los brazos (7) presentan sendos rebordes exteriores (15) que están guiados en su traslación dentro de un estribo (16) en U del soporte (13).
12. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizado por que las patillas (20) presentan una cara superior y una cara inferior, comprendiendo cada una de dichas caras una cavidad (21) que está flanqueada por delante por un reborde exterior (22) y, por detrás, por una zona de apoyo (20a, 20b), disponiéndose un tetón (9, 10) respectivamente dentro de una cavidad (21) para definir la posición en reposo del pulsador (17), interaccionando dicho tetón con un reborde (22) para impedir la retirada del pulsador (17).

13. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, caracterizado por que cada patilla (20) presenta un vaciado central (23) en el que se halla dispuesta una guía radial (24) conformada dentro del soporte (13) para guiar la traslación del pulsador (17).
- 5 14. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, caracterizado por que el soporte (13) presenta al menos un tope (26) definitorio del final de carrera de traslación del pulsador (17).
15. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14, caracterizado por que el soporte (13) presenta una pared (25) conformada en oposición al pulsador (17), presentando dicha pared una geometría complementaria de la de una parte posterior del surtidor (3) que se halla en disposición confrontada.
- 10 16. Sistema dispensador según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15, caracterizado por que el soporte (13) comprende una pieza insertada (40) fijada en el interior de dicho soporte, presentando dicha pieza insertada el orificio dispensador (14).

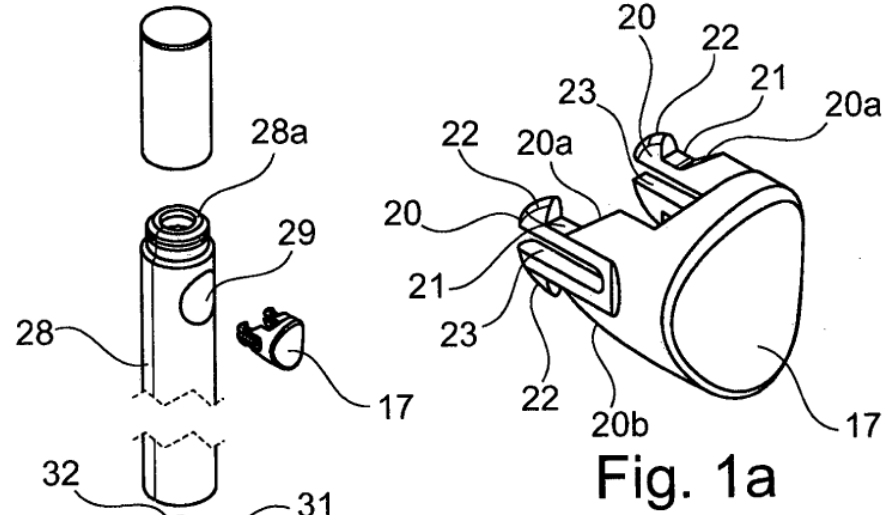


Fig. 1a

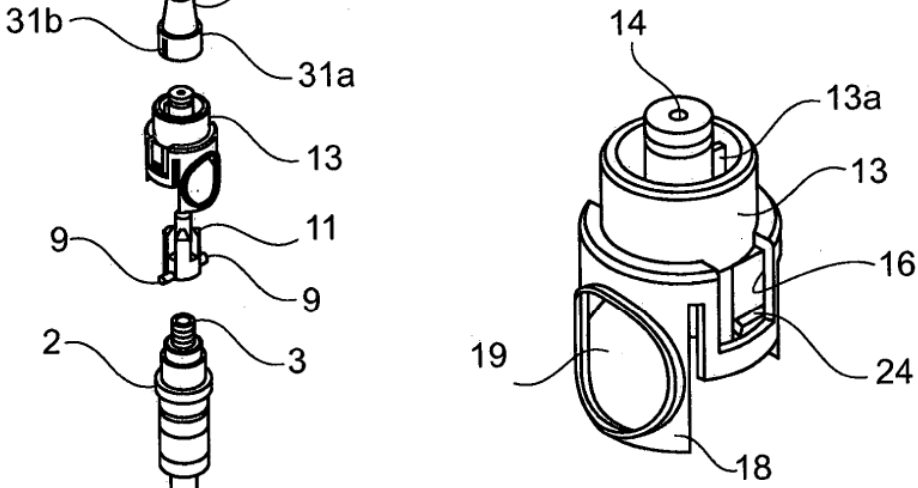


Fig. 1b

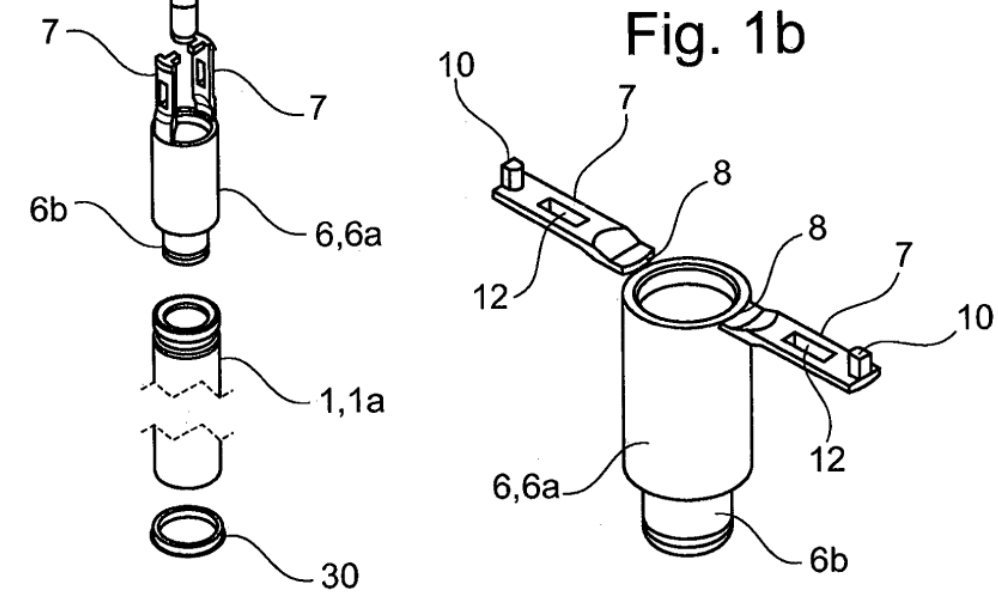


Fig. 1c

Fig. 1

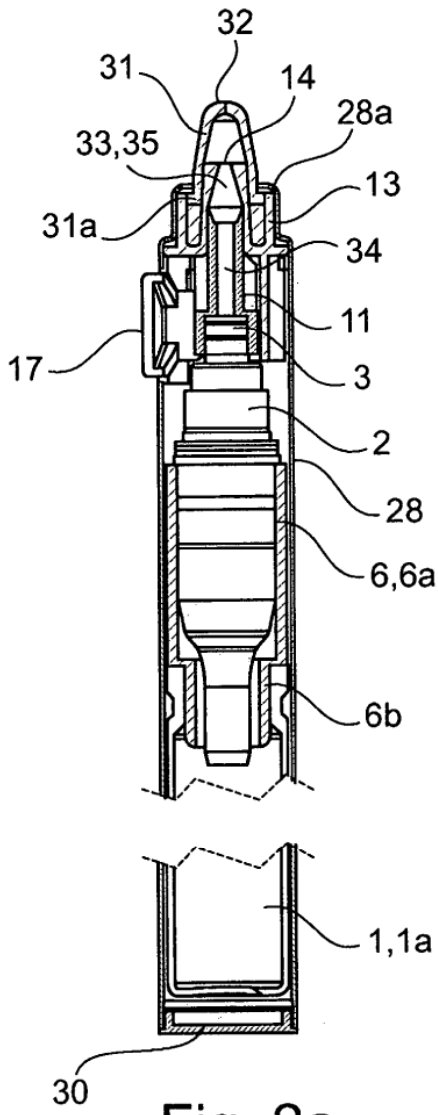


Fig. 2a

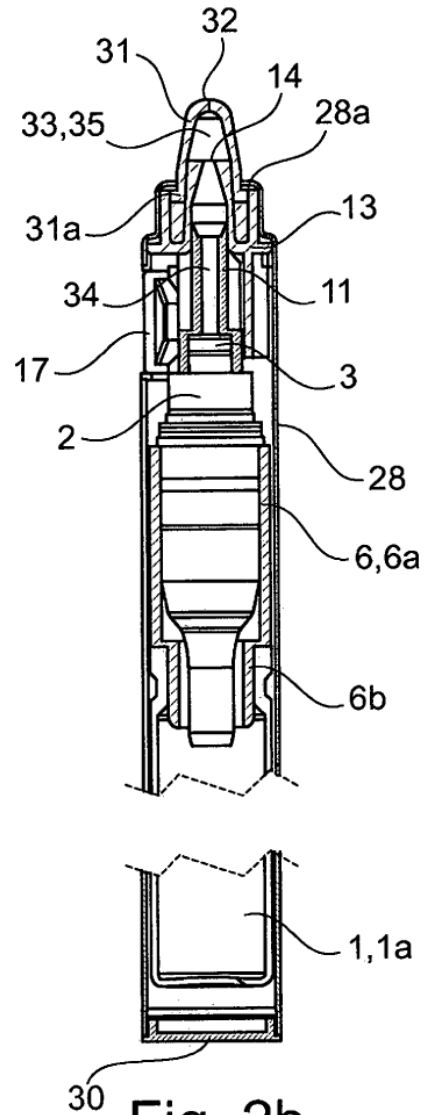


Fig. 2b

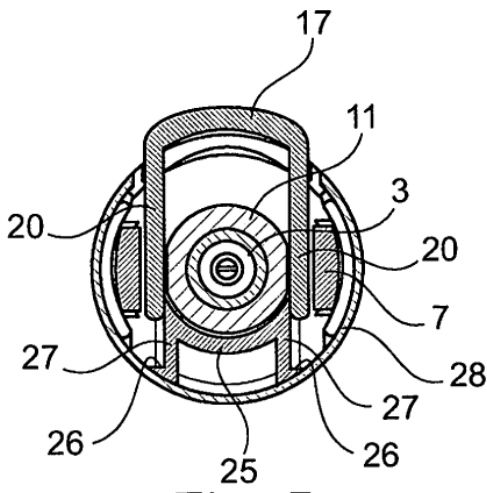


Fig. 5a

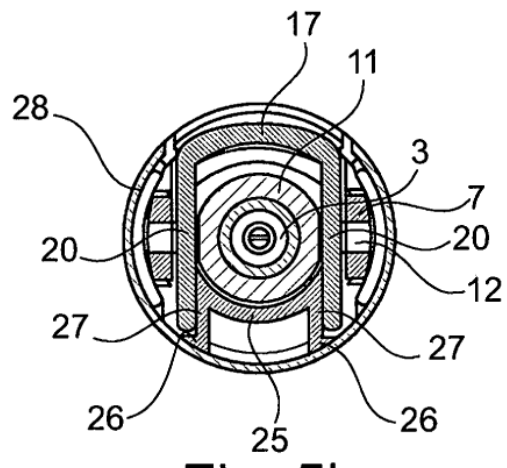


Fig. 5b

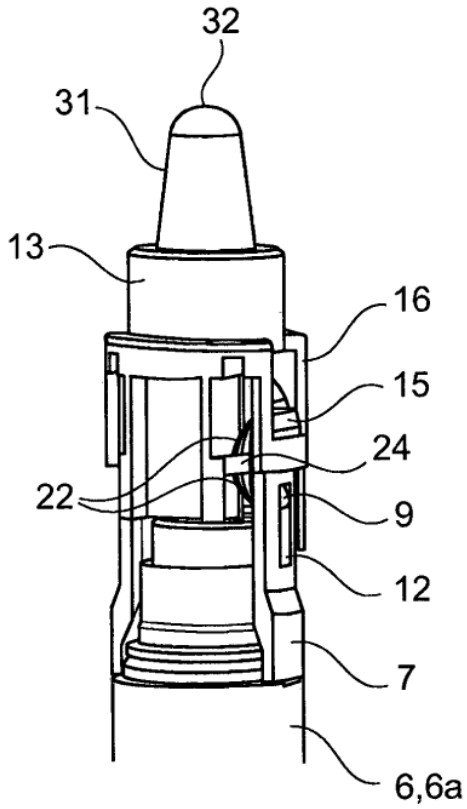


Fig. 3a

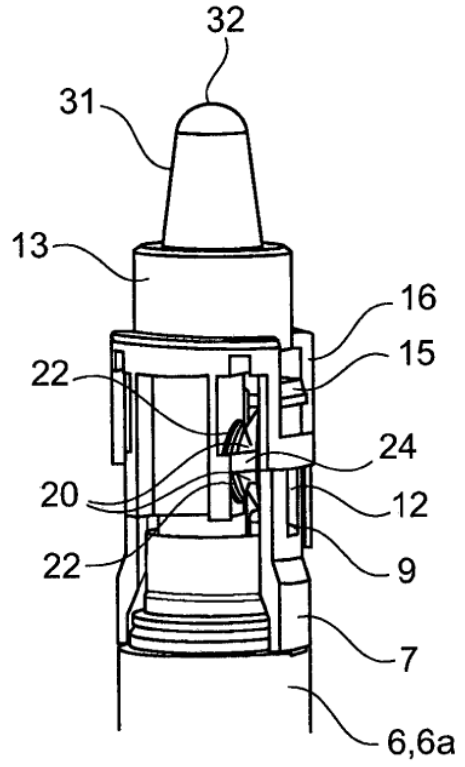


Fig. 3b

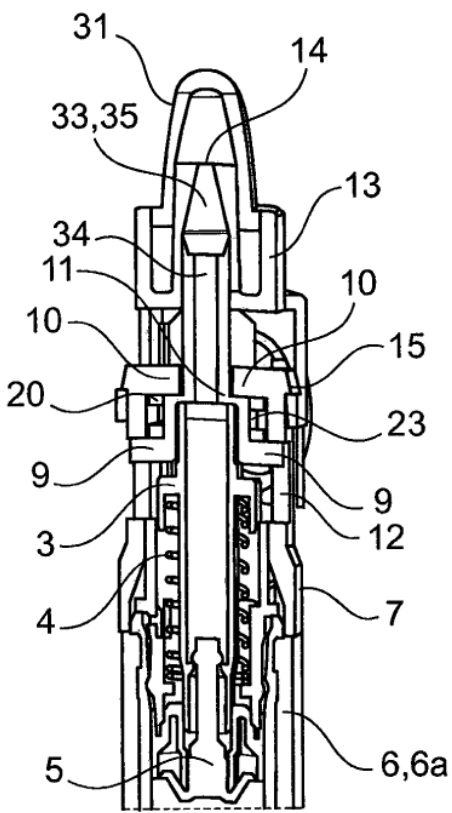


Fig. 4a

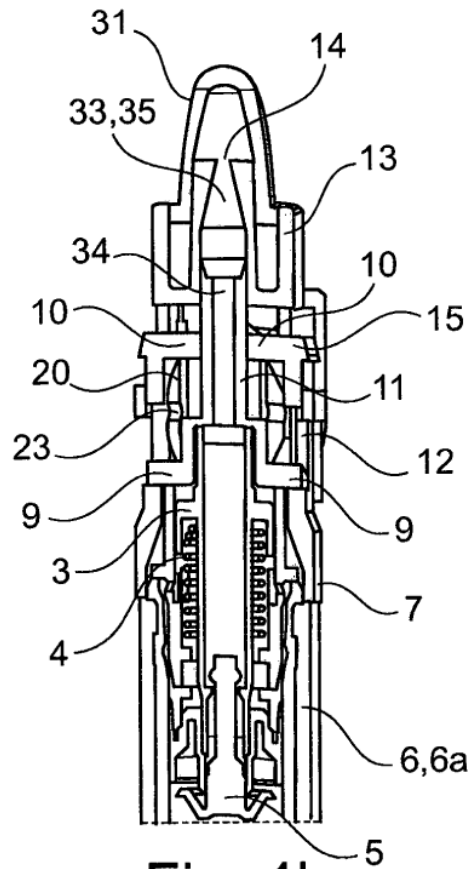


Fig. 4b

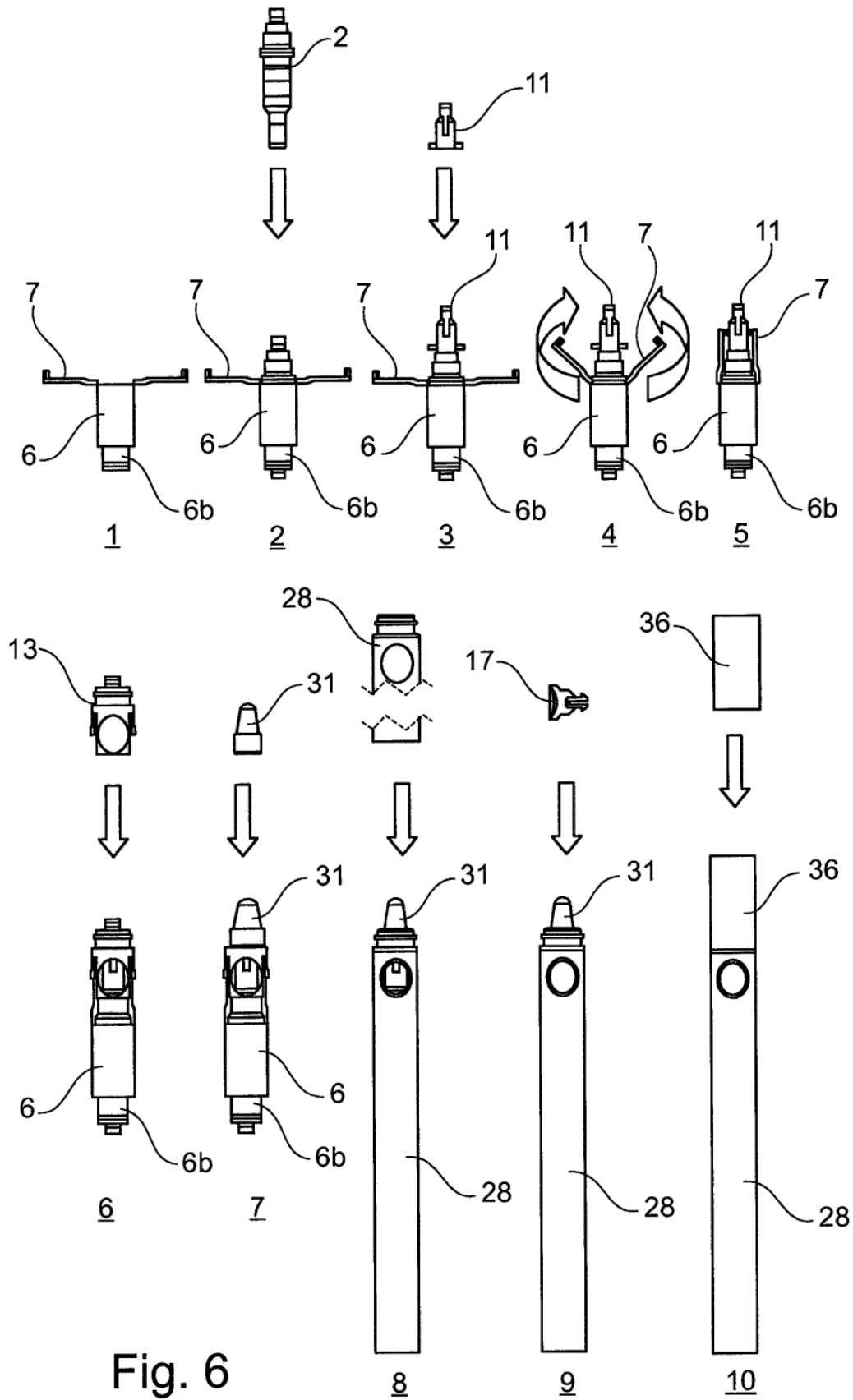


Fig. 6

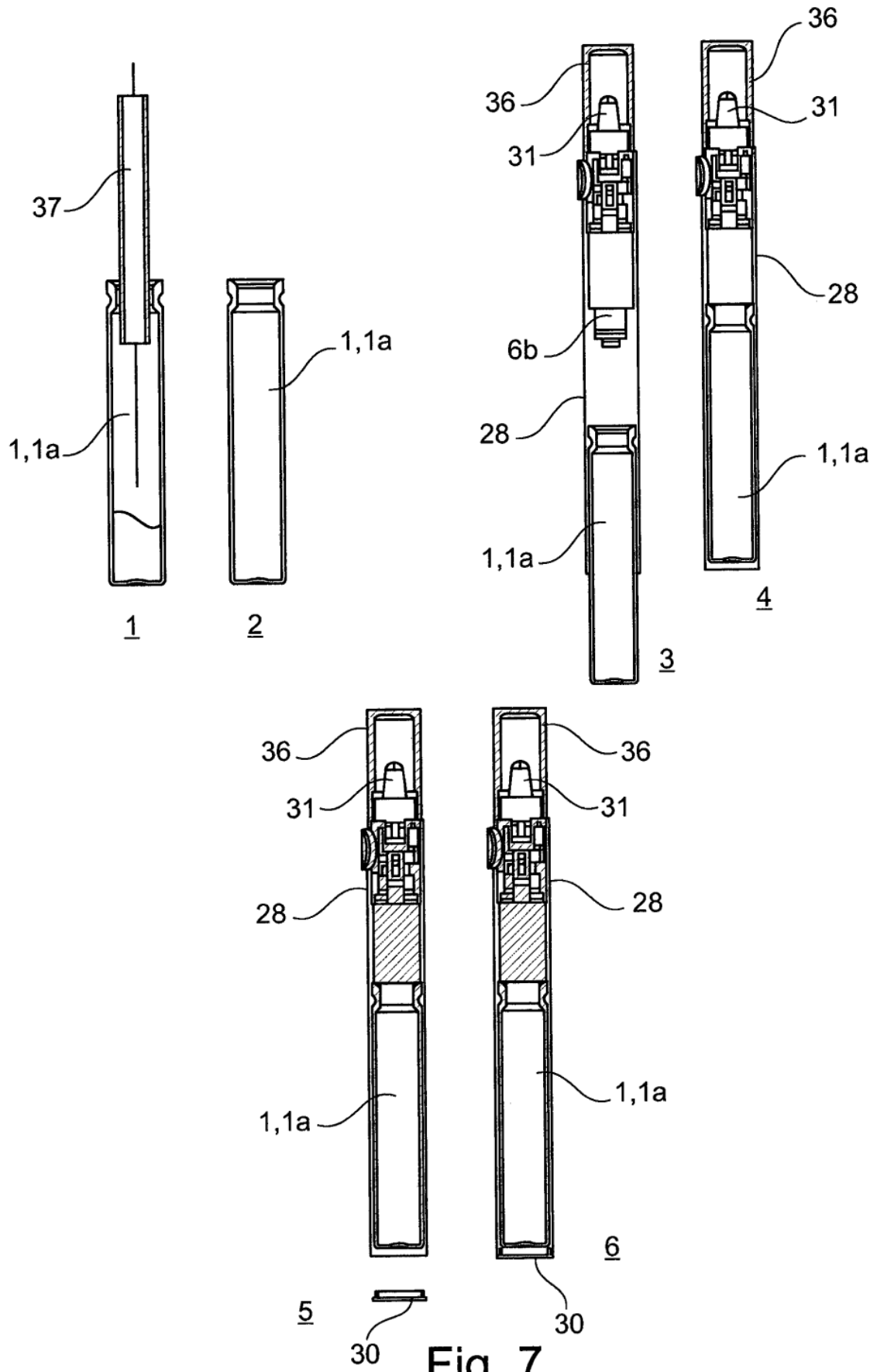


Fig. 7

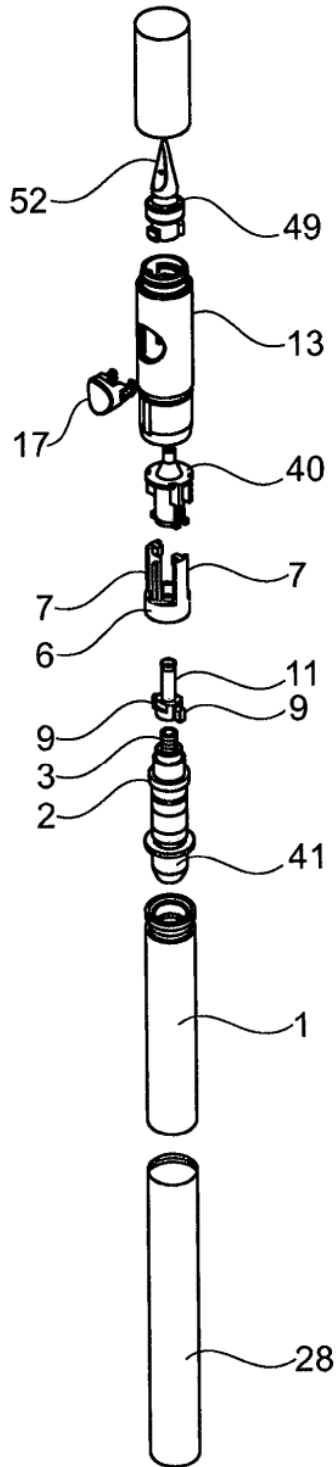


Fig. 8

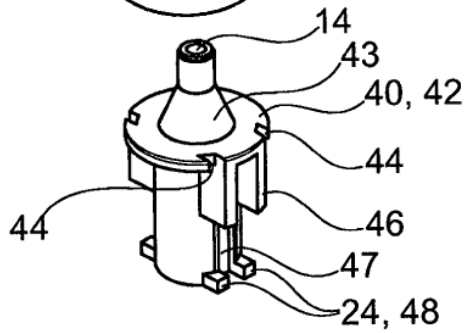
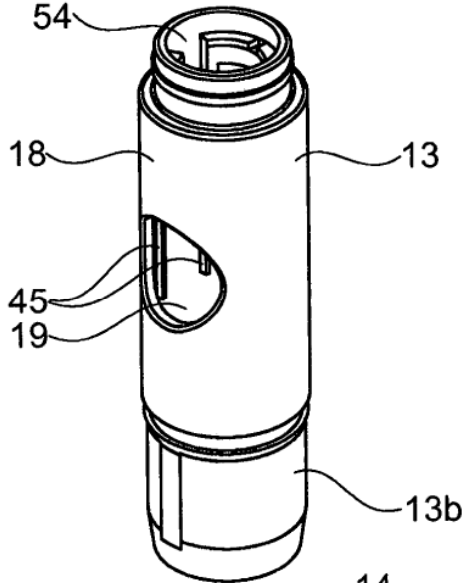
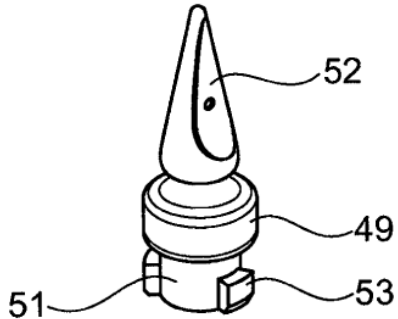


Fig. 8a

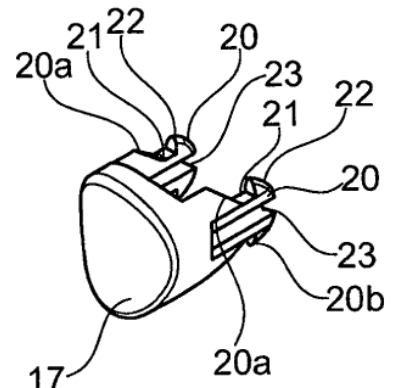


Fig. 8b

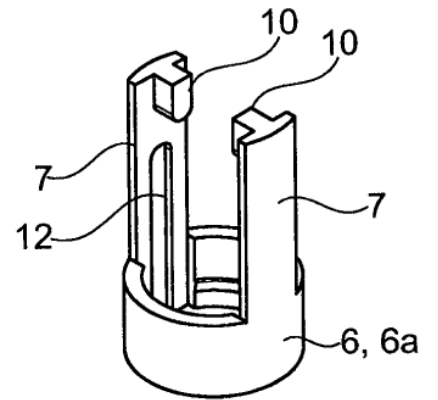


Fig. 8c

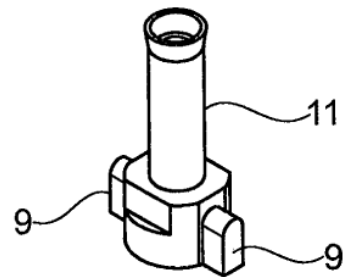


Fig. 8d

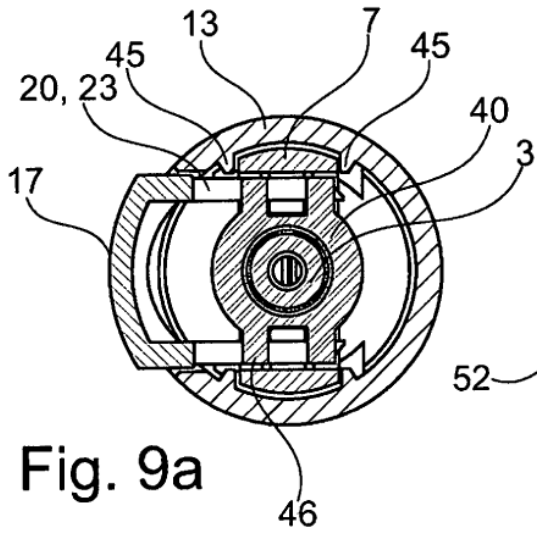


Fig. 9a

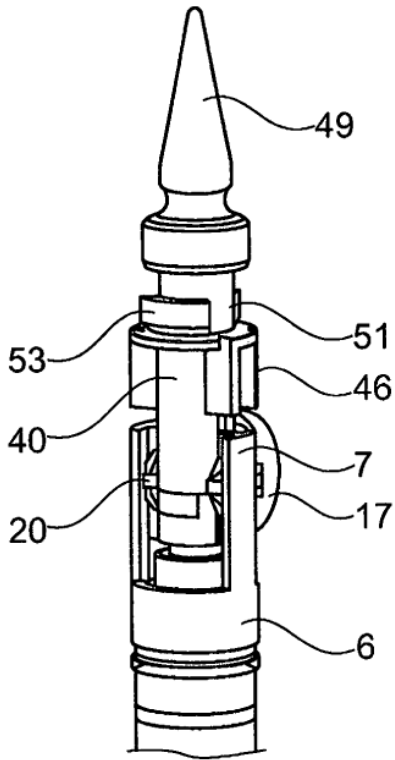


Fig. 9b

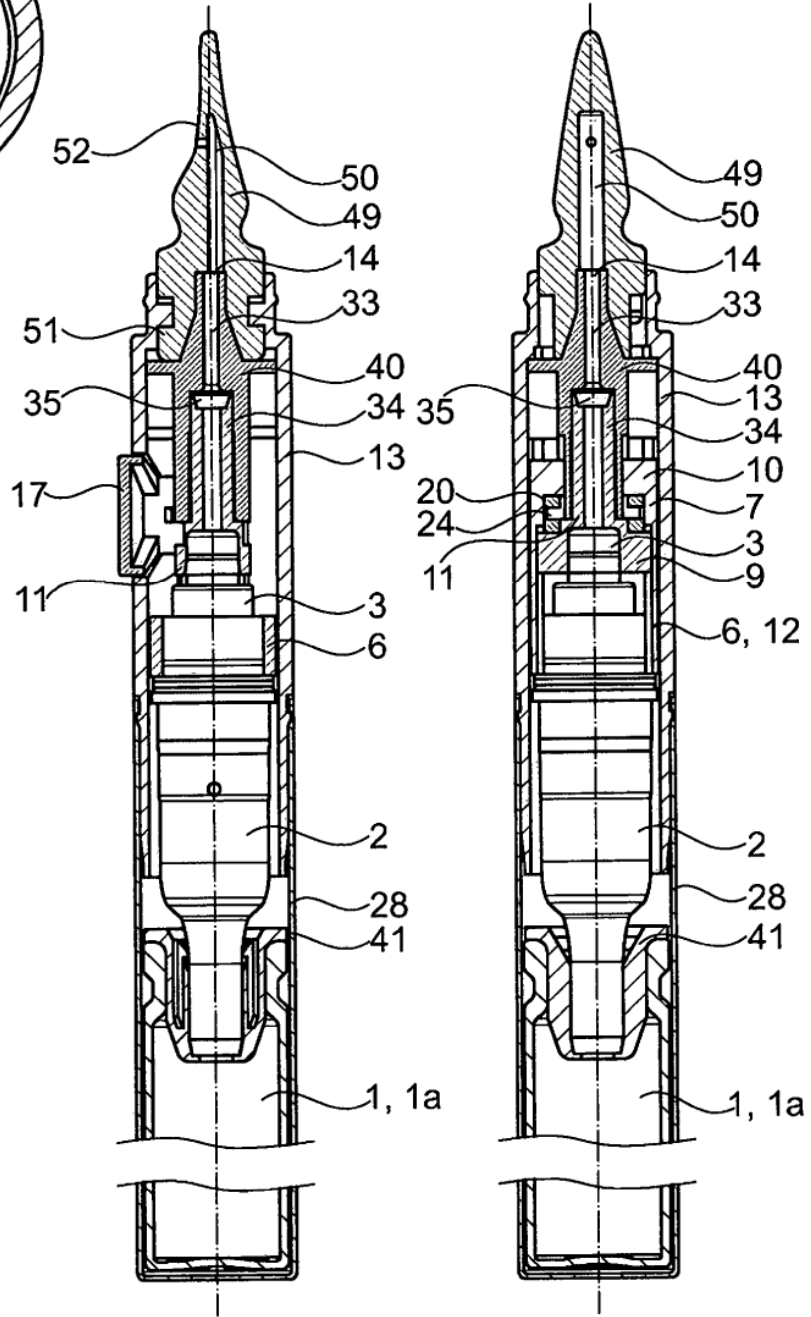


Fig. 9c

Fig. 9d

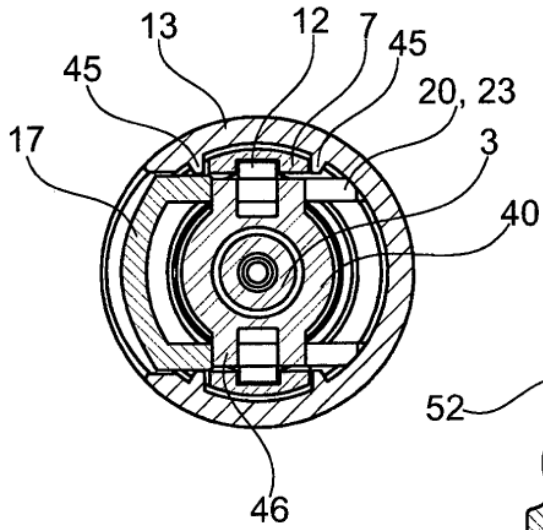


Fig. 10a

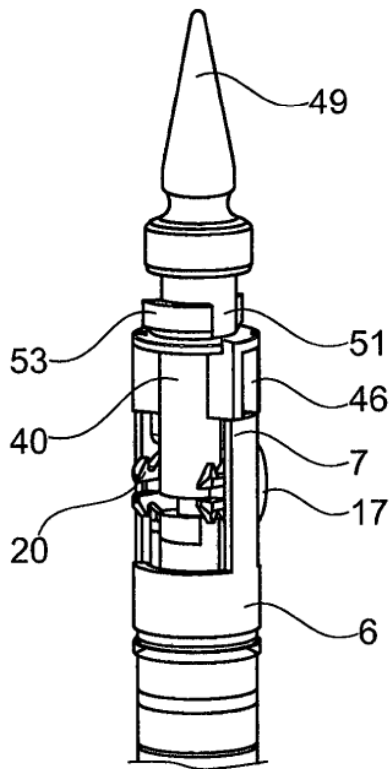


Fig. 10b

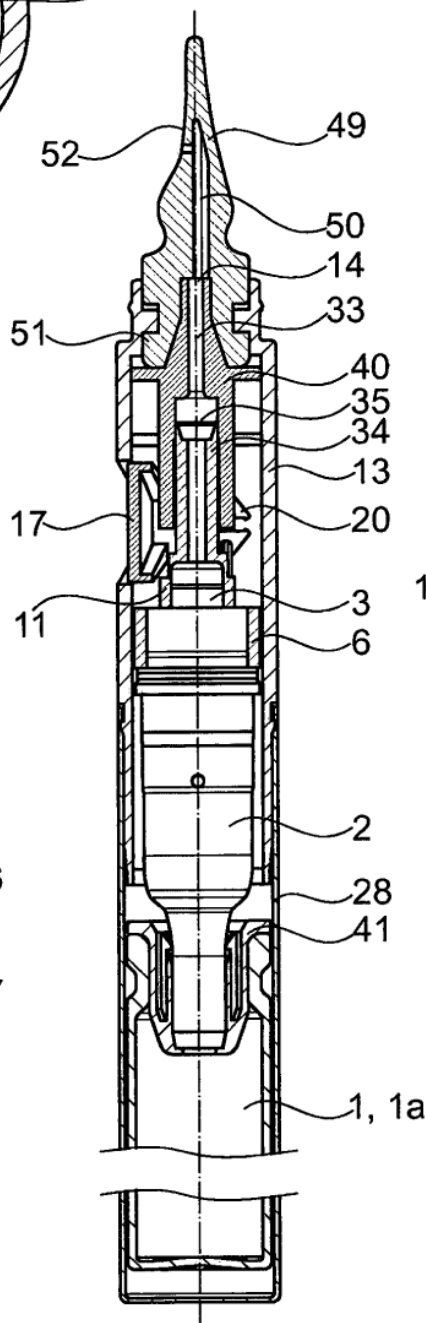


Fig. 10c

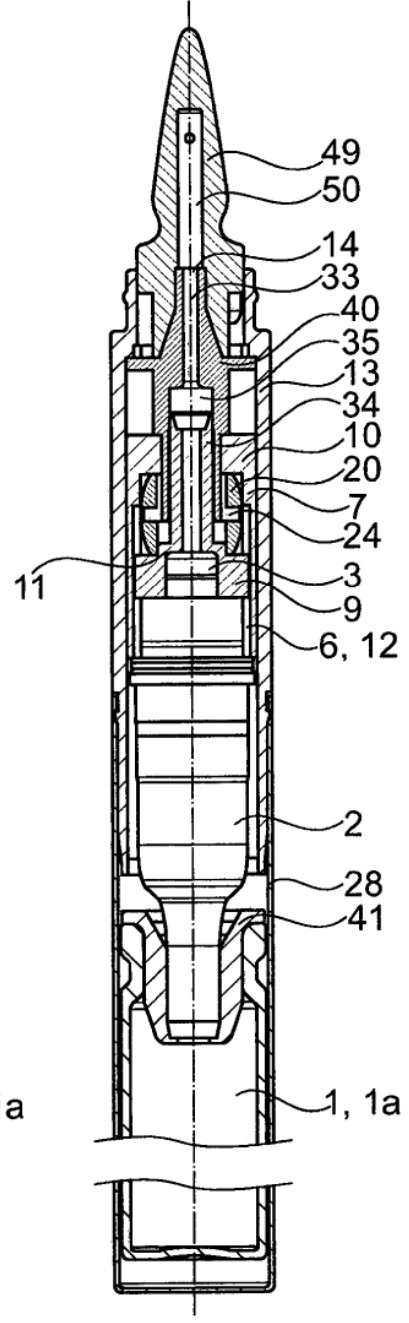


Fig. 10d