

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 551 383**

51 Int. Cl.:

A61G 9/00

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **01.10.2010** **E 10768268 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.07.2015** **EP 2482783**

54 Título: **Un orinal de pasta moldeada**

30 Prioridad:

01.10.2009 GB 0917207

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

18.11.2015

73 Titular/es:

**HPC HEALTHLINE LIMITED (100.0%)
Colwood House 158 Garth Road
Morden, Surrey SM4 4LZ, GB**

72 Inventor/es:

**KHAN, FUAD UL-HAQUE;
KIRK, HARRY SCOTT;
KHAN, MOHAMMED JALALUDDIN y
ROSE, HARVEY LESLIE**

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 551 383 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Un orinal de pasta moldeada

- 5 La presente invención se refiere a orinales, y en particular, a unos orinales desechables fabricados a partir de fibra de pasta moldeada.

10 Los orinales convencionales para su uso en hospitales por los pacientes en cama comprenden tradicionalmente una parte de cuerpo que define un recipiente sustancialmente cerrado con un tubo largo como una parte que conduce a una abertura. Tales orinales están destinados a poder reutilizarse y se construyen de metal o de otros materiales plásticos rígidos. Después de su uso, estos orinales tienen que vaciarse, limpiarse y esterilizarse. Este proceso puede ser problemático, debido en parte a la forma del orinal, y el re-uso de tales orinales puede conducir al riesgo de contaminación cruzada.

15 Más recientemente, se han adoptado orinales desechables de una forma y configuración similar a los orinales reutilizables convencionales. Tales orinales desechables comprenden un receptáculo moldeado de una sola pieza semirrígida fabricada de, por ejemplo, fibras de pasta moldeada. Estos orinales desechables simplemente se desechan después de su uso, por ejemplo, en máquinas de maceración. Esto evita la necesidad de vaciado, limpieza y esterilización del orinal. Sin embargo, un problema con tales orinales es que pueden ser difíciles de producir y, en general, requieren una maquinaria de moldeo compleja debido a su forma hueca y a la pequeña
20 abertura estrecha y el cuello que es más pequeño que el cuerpo principal. Además, la forma cerrada hueca significa que ocupa una cantidad relativamente grande de espacio, incluyendo una cantidad sustancial de "aire muerto", presentando de este modo un problema de almacenamiento y aumentando los costes de envío. Por la misma razón, los orinales reutilizables convencionales también son difíciles de almacenar y enviar.

25 Para hacer frente a estos nuevos problemas, se ha propuesto, por ejemplo en el documento GB 2019209, producir un orinal desechable de fibra moldeada a partir de dos partes separadas y moldeadas por separado que posteriormente se fijan entre sí. Una disposición de este tipo, como se describe, es más fácil de fabricar, y requiere menos espacio de almacenamiento y costes de transferencia si las dos mitades se juntan en el momento de su uso. Sin embargo con el fin de evitar fugas entre y a lo largo de la costura y la línea de unión de las dos mitades, las dos mitades deben alinearse y sellarse entre sí anteriormente. Este funcionamiento es difícil con la disposición del documento GB 2019209, que requiere que las dos partes se alineen visualmente y se fijen en el momento de su uso. En consecuencia, y de manera más general esta disposición puede mejorarse aún más.

35 También se ha propuesto anteriormente en el documento GB 596 930, producir un orinal reutilizable que tenga una carcasa exterior formada a partir de dos secciones de metal abisagradas en las que se localiza un revestimiento desechable retirable. La carcasa en sí no es impermeable y el revestimiento se requiere para contener el líquido y evitar la fuga entre las dos secciones abisagradas divididas a lo largo de la línea media del cuerpo del recipiente. Tras el uso, el revestimiento puede desecharse junto con el contenido, haciendo de este modo el vaciado y la
40 limpieza de la carcasa abisagrada más fácil. Sin embargo, la adición de un revestimiento retirable añade complejidad y las secciones externas retirables del recipiente todavía necesitan limpiarse y esterilizarse antes de su reutilización.

45 Los orinales pueden ser para un uso masculino, o más recientemente también para un uso femenino como por ejemplo se describe en el documento WO2007/1 19076. Además, también se conoce cómo producir otros productos desechables a partir de pasta moldeada para ambos usos clínicos y otros usos.

El documento US 3.579.653 describe un orinal plegable de paquete plano que es capaz de almacenarse como una lámina plana, pero que requiere un montaje complejo en el momento de su uso.

50 Sin embargo, es deseable proporcionar un orinal de pasta moldeada desechable mejorado que aborde los problemas descritos anteriormente y/o que ofrezca más en general unas mejoras o una alternativa a las disposiciones existentes.

55 Por lo tanto, de acuerdo con la presente invención, se proporciona un orinal desechable como se describe en las reivindicaciones adjuntas.

60 En una realización de la invención, se proporciona un orinal desechable que comprende unas secciones de acoplamiento primera y segunda que incluyen cada una de las mismas una superficie de acoplamiento, estando las superficies de acoplamiento configuradas para apoyarse y acoplarse una contra otra, y unos medios para fijar entre sí las superficies de acoplamiento de la secciones primera y segunda cuando se apoyan, comprendiendo además el orinal una bisagra que interconecta entre sí las secciones primera y segunda de manera que pueden pivotar alrededor de la bisagra desde una posición desmontada a una posición montada en la que se apoyan las superficies de acoplamiento de las secciones de acoplamiento primera y segunda.

65 Un orinal desechable de dos secciones de este tipo es más fácil de fabricar, almacenar y enviar en la configuración desmontada. Además, la bisagra garantiza que las dos secciones se mantienen juntas y que las superficies de

acoplamiento están alineadas con precisión cuando se mueve para apoyarse en la configuración montada. De esta manera, se proporciona una sujeción mejorada y sellada entre las secciones primera y segunda que evita las fugas del recipiente y garantiza que las dos secciones se mantienen juntas durante su uso.

- 5 La secciones primera y segunda se disponen preferentemente de manera longitudinal de extremo a extremo adyacentes entre sí en la posición desmontada. En la posición desmontada las secciones primera y segunda son preferentemente encajables dentro de las secciones primera y segunda respectivas de un segundo orinal cuando está en la posición desmontada. Esta disposición simplifica la fabricación, permitiendo una estructura de molde simplificada y una disposición más estrecha de los componentes del molde a lo largo de una línea de fabricación.
- 10 Además, proporcionando la bisagra en el extremo posterior de las secciones primera y segunda permite que se proporcionen los medios de fijación a lo largo de la longitud de ambas superficies de acoplamiento longitudinales.

La segunda sección recubre preferentemente la primera sección en la posición ensamblada.

- 15 La primera sección comprende una sección inferior, y la segunda sección comprende una sección superior configurada para acoplarse en la parte superior de la sección inferior. La sección inferior comprende un recipiente que tiene una base y unas paredes laterales que se extienden desde dicha base y que soportan dicha pestaña de acoplamiento separada de dicha base, y la sección superior comprende una tapa para el recipiente.
- 20 La segunda sección puede incluir y definir al menos en parte una abertura para el orinal. La primera sección también puede incluir y definir parte de dicha abertura para el orinal.

La segunda sección puede incluir una parte de capucha arqueada. Preferentemente, la parte de capucha arqueada se extiende desde y define al menos en parte dicha abertura.

- 25 Al menos una de las secciones primera o segunda puede comprender además al menos un saliente que se localiza dentro de un rebaje definido en la otra sección cuando las secciones primera o segunda están apoyadas en la posición montada. En particular, la segunda sección puede incluir al menos un saliente que se localiza dentro de al menos una parte de dicha abertura cuando las secciones primera y segunda están apoyadas en la posición montada.
- 30

Preferentemente, los medios para fijar comprenden unos medios para adherir las pestañas entre sí. Los medios para adherir comprenden una capa adhesiva aplicada a al menos una de las superficies de acoplamiento primera y segunda configurada para fijar las superficies de acoplamiento entre sí y crear un sello entre las mismas.

- 35 La capa adhesiva puede incluir una lámina de liberación y tener una superficie base fijada a la al menos una de las superficies de acoplamiento primera y segunda y una superficie superior a la que la lámina de liberación está fijada de manera retirable. Por lo tanto, el adhesivo puede estar pre-aplicado a las superficies de acoplamiento en las localizaciones precisas requeridas. La tira de liberación oscurece la capa adhesiva y evita que se cure y/o se adhiera su superficie superior a la segunda sección de otros orinales durante el tránsito. A continuación, la lámina de liberación se retira por el usuario en el momento de su uso, y la secciones primera y segunda se adhieren entre sí sin requerir un montaje complicado o la aplicación de un adhesivo por el usuario. La pre-aplicación del adhesivo también garantiza que el sellado y la fijación entre las secciones primera y segunda se logre en las localizaciones precisas requeridas.
- 40
- 45

Preferentemente, las secciones primera y segunda y la bisagra que las interconecta son integrales y comprenden una estructura unitaria. Como tal, la bisagra está formada como una bisagra viva entre las secciones primera y segunda. El orinal está formado además preferentemente a partir de pasta de fibra moldeada.

- 50 La presente invención se describirá a continuación, a modo de ejemplo solamente, con referencia a las siguientes figuras en las que:

La figura 1 es una ilustración esquemática del orinal montado de acuerdo con una realización de la invención;

- 55 La figura 2 es una ilustración esquemática en perspectiva del orinal mostrado en la figura 1 pero en la configuración desmontada y abierta;

La figura 3 es una vista de extremo del orinal montado mostrado en la figura 1;

- 60 La figura 4 es una vista lateral del orinal montado mostrado en la figura 1;

La figura 5 es una vista de extremo del orinal desmontado y abierto mostrado en la figura 2;

La figura 6 es una vista superior del orinal desmontado y abierto mostrado en la figura 2;

- 65

La figura 7 es una ilustración esquemática en perspectiva de un orinal montado de acuerdo con una segunda realización de la invención;

La figura 8 es una vista en perspectiva inferior del orinal mostrado en la figura 7 pero en una configuración desmontada y abierta; y

La figura 9 es una vista isométrica de dos de los orinales mostrados en la figura en una configuración desmontada y apilados uno encima del otro.

En la siguiente descripción de la invención, se usará cierta terminología con solamente un fin de referencia, y sin pretender que sea limitante. Términos tales como "superior", "inferior", "arriba", "abajo", "derecha", "izquierda", "en el sentido de las agujas del reloj" y "en el sentido contrario de las agujas del reloj" se refieren a direcciones en los dibujos a las que se hace referencia. Términos tales como "hacia dentro" y "hacia fuera" se refieren a direcciones hacia y desde, respectivamente, el centro geométrico del componente descrito. Términos tales como "delantero" "trasero" "lateral", "lado izquierdo", "lado derecho", "parte superior", "parte inferior", "horizontal" y "vertical" describen la orientación de las partes del componente dentro de un constante pero arbitrario marco de referencia que se pone de manifiesto por referencia al texto y a los dibujos asociados que describen el componente que se esté discutiendo. El término "orinal" se refiere a un recipiente de líquidos que tiene una sección de cuerpo que define un receptáculo de líquidos, y una abertura para permitir la entrada de líquido en el receptáculo. Dicha terminología incluirá las palabras específicamente mencionadas anteriormente, derivados de las mismas, y palabras de significado similar.

Haciendo referencia a las figuras 1 a 6, un orinal 10 de acuerdo con una realización de la invención comprende una sección de cuerpo principal 12 o parte inferior y una sección superior o tapa o parte superior 14, que se acoplan entre sí para formar el orinal montado 10 como se muestra en las figuras 1, 3 y 4. Las secciones inferior 12 y superior 14 son unos elementos sustancialmente rígidos preformados. La sección de cuerpo principal o parte inferior 12 comprende una base 16 y unas paredes verticales 18 que definen un recipiente cubierto abierto. La sección superior o tapa 14 consiste en una estructura en general plana con una parte de túnel o capucha arqueada 20 que comprende y que define una abertura arqueada 22 y que se estrecha hacia abajo, hacia el resto plano de la sección de tapa 14. Cada una de las secciones superior e inferior 14, 12 incluye unas superficies de acoplamiento correspondientes definidas por unas pestañas periféricas 24 y 26 que se extienden sustancialmente todo alrededor de los bordes de cada una de las secciones superior e inferior 14, 12, excepto en la región de la abertura 22.

El orinal montado 10, como se muestra en las figuras 1, 3 y 4 es, en general, similar a un orinal convencional que tiene una abertura o boca 22 y una sección de capucha 20 que forma un tubo para recibir la orina que a continuación, se recoge y se retiene en la sección de cuerpo principal 12, con la sección superior 14 que encierra un orinal. En esta realización específica, el orinal es, en general, rectangular, aunque se apreciará que en otras disposiciones el orinal 10 puede tener otras formas. Preferentemente, la abertura 22 está definida por las partes, tanto de la sección superior 14 como de la inferior 12. En una disposición alternativa, la abertura al orinal 10 puede estar definida por una abertura formada en una de las secciones superior 14 e inferior 12, proporcionándose un tubo de manera opcional.

El orinal 10 y las secciones superior 14 e inferior 12 se moldean a partir de un material de fibra de pasta. Tal moldeo en sí es bien conocido y no se describirá en detalle. El material de pasta es específicamente beneficioso para esta aplicación, ya que permite que el orinal 10 pueda desecharse debido a su coste que es tal que es menos caro fabricar uno nuevo que limpiar y reciclar un orinal re-utilizable (por ejemplo formado de metal de plásticos densos) para que sea apto de nuevo para su uso. Además, los productos moldeados de pasta pueden descomponerse fácilmente, por ejemplo, mediante maceración, y son biodegradables, proporcionando de este modo unos beneficios ambientales mejorados. Como alternativa, el orinal 10 puede estar formado de un material de plástico desechable, y preferentemente de un plástico biodegradable.

Las secciones superior 14 e inferior 12 están conectadas entre sí de manera abisagrada a lo largo de, en este caso, un lado, que puede incluir un extremo, por una bisagra viva 30 y son preferentemente integrales y formadas como una sola estructura unitaria. Mientras que las secciones superior 14 e inferior 12 se muestran en las figuras como conectadas de manera abisagrada a lo largo de los lados adyacentes, se apreciará sin embargo que en otras disposiciones, la bisagra 30 y las secciones superior 14 e inferior 12 pueden conectarse entre sí a lo largo de los bordes extremos en función de la forma del orinal 10, de tal manera que en el estado desmontado las secciones superior 14 e inferior 12 son longitudinalmente adyacentes. Además, en otras realizaciones las secciones superior 14 e inferior 12 pueden formarse por separado y a continuación unirse entre sí por una bisagra separada 30 o una cinta. Sin embargo, esto es menos preferido.

El orinal 10 puede almacenarse y enviarse en la configuración desmontada como se muestra en las figuras 2, 5 y 6 con los orinales 10 alojados y apilados unos encima de los otros como se muestra, por ejemplo, en relación con la segunda realización mostrada en la figura 9. Con el fin de que los orinales 10 se alojen y se apilen de esta manera, las secciones superior 14 e inferior 12 y en particular las paredes 18 y la capucha 20 se estrechan hacia dentro.

Una o ambas de las pestañas 24 y/o 26 que definen las superficies de acoplamiento están provistas de una capa de adhesivo 25 para fijar las pestañas 24 y 26 y de este modo las secciones superior 14 e inferior 12 entre sí para formar un sello entre las dos secciones 12 y 14. La capa de adhesivo puede aplicarse a las secciones discretas de la pestaña correspondiente 24 y/o 26, o puede definir una banda de cinta adhesiva 25 que se extiende a lo largo de toda la longitud de la pestaña 24 o 26, de tal manera que se extiende alrededor de sustancialmente toda la periferia de las secciones superior 14 y/o inferior 12.

La capa adhesiva 25 está provista de una lámina de liberación retirable, estando la superficie base de la capa adhesiva adherida a la pestaña respectiva 24 y/o 26, y teniendo la superficie superior la lámina de liberación aplicada a la misma. La lámina de liberación retirable cubre el adhesivo 25 cuando el orinal 10 está en el estado desmontado retirándose este refuerzo de liberación inmediatamente antes del montaje. El adhesivo 25 se proporciona preferentemente en la forma de un adhesivo sensible a la presión. El adhesivo 25 puede proporcionarse en forma de cinta y puede tener una o dos caras.

Como alternativa, en otras disposiciones un adhesivo o gel sensible a la presión puede aplicarse directamente a una o a las dos superficies de pestaña 24, 26 y/o a otras disposiciones adecuadas proporcionadas para adherir las dos pestañas 24, 26 y las secciones 12, 14 entre sí. Cuando la capa adhesiva 25 se aplica directamente a una tira liberable retirable se aplica entonces en una etapa posterior para evitar que se adhiera en el estado desmontado, y a continuación, se retira cuando el orinal 10 va a montarse antes de su uso. En unas disposiciones preferidas, la cinta adhesiva 25, y/o el adhesivo es de tal manera que se une a un material de pasta moldeada relativamente rugosa y forma un sello adecuado. El adhesivo 25 es soluble en agua y biodegradable lo que garantiza que se descompondrá con la pasta cuando el orinal 10 se macere después de su uso y en el sistema de residuos sin provocar una aglutinación de la pasta macerada. También debería observarse que cuando están montadas, las secciones superior 14 e inferior 12 están unidas a lo largo de una costura 32, esta costura 32 está separada sustancialmente por encima de la base 16 de la sección base 12 y del orinal 10, y está muy por encima del nivel general en el uso de cualquier líquido dentro del orinal. Como tal, la costura 32, y de este modo el sello adhesivo no se somete en general al líquido y por lo tanto el adhesivo no necesita proporcionar necesariamente un sello completo y ser estanco al agua completamente (aunque esto es deseable y beneficioso), y principalmente necesita simplemente mantener juntas las dos secciones 12, 14 del orinal 10 en la condición montada.

Las pestañas 24, 26 pueden incluir medios de ajuste definidos por unas características de interbloqueo moldeados en las mismas para sostener e interbloquear las pestañas 24, 26 y de este modo las secciones entre sí. Tales características de interbloqueo pueden ser en lugar de o además de cualquier cinta adhesiva 25 o pegamento. También se podrían usar otros medios para fijar y/o adherir las pestañas 24, 26 y las secciones 12, 14 entre sí. Como alternativa o además, las pestañas 24, 26 pueden incluir un medio de fijación definido por una disposición de lengüeta y ranura en la que una de las pestañas 24, 26 incluye una ranura o canal definido a lo largo de al menos parte de su longitud, y la otra pestaña 24, 26 incluye un reborde o lengüeta correspondiente que se extiende desde la misma en una posición correspondiente a lo largo de su longitud. La ranura está configurada para recibir y mantener el reborde para ajustar la sección superior 14 a la sección inferior 12. Se apreciará que el término pestaña se refiere a la superficie de acoplamiento definida en los bordes superiores de las secciones superior 14 e inferior 12 en el borde distal de sus paredes verticales. Aunque es preferible las pestañas 24, 26 sobresalen de manera lateral hacia fuera desde las paredes a las que están conectadas, esto no es esencial y las pestañas pueden ser de la misma anchura que las paredes que proporcionan esta anchura proporcionando una superficie de acoplamiento dimensionada de manera adecuada suficiente para lograr el acoplamiento y el sellado adecuados entre las secciones superior 14 e inferior 12.

Para formar y montar el orinal 10, se retira primeramente la lámina de liberación de la capa adhesiva para exponer el adhesivo. A continuación, la sección superior 14 se mueve alrededor de la bisagra 30 a la posición montada de tal manera que se localiza en la parte superior de la sección inferior 12, apoyándose a continuación las pestañas de acoplamiento 26 y 24. Como las secciones superior e inferior 12, 14 están conectadas entre sí por una bisagra viva 30 en la condición desmontada (como se muestra en las figuras 2, 5 y 6), las dos partes del orinal 10 se mantienen juntas por lo que no se pierden. A medida que la sección superior 14 se mueve a la posición montada, la bisagra 30 garantiza que las pestañas 24 y 26 están alineadas correctamente cuando la parte superior 14 se pliega sobre la parte superior de la sección inferior 12 garantizando que se alinean y se acoplan entre sí con precisión para optimizar la adhesión y el sellado entre las dos superficies de acoplamiento. Se aplica presión por el usuario para impulsar las pestañas 24 y 26 una contra otra para estimular la adhesión. Esto es específicamente importante cuando se usa un adhesivo sensible a la presión.

La sección inferior 12 también incluye preferentemente una parte saliente 34 que sobresale hacia arriba por encima de la pestaña 24 de la sección inferior 12 en la región de la abertura de boca 22 de la sección de tapa 14 cuando el orinal 10 está montado. En particular, la sección saliente 34 está configurada para encajar dentro de la parte inferior de la abertura de boca arqueada 22 de la capucha 20 de la sección de tapa superior 14 e incluye las pestañas laterales 35 que se apoyan contra las secciones inferiores 40 de las paredes laterales de la capucha 20. El saliente 34 también incluye una pestaña de labio curvada adicional 38 que define un cerco inferior de la abertura de boca 22. El labio con pestaña 38 proporciona una sección inferior lisa para la abertura de boca 22 para recibir un órgano masculino cuando el orinal está en uso. La parte saliente 34 y su acoplamiento dentro de la capucha arqueada 20 de

la tapa 14, refuerza y fortalece la capucha 20 y la tapa 14, así como garantiza que la sección de tapa superior 14 está localizada y alineada correctamente en la sección inferior 12. En particular, la localización de la parte saliente 34 dentro de la capucha 20 y la tapa 14 centra la tapa 14 en la parte superior de la sección inferior 12 de tal manera que las pestañas periféricas 24 26 están alineadas cuando se monta el orinal 10. Se apreciará que en otras realizaciones adicionales podrían proporcionarse unos salientes (no mostrados) de la sección inferior 12 y que se engancharían en unos rebajes adicionales definidos en la sección de tapa superior 14, y también que la disposición podría invertirse con todos o algunos de los salientes y las partes salientes 34 que sobresalen de la tapa superior 14 y que se engancharían en los rebajes correspondientes en la sección inferior 12 para alinear y reforzar adicional o alternativamente la localización de la sección superior 12 en la sección inferior 14.

Haciendo referencia a las figuras 7 a 9, se muestra un orinal 100 de acuerdo con otra realización de la invención. Este orinal 110 es, en general, similar al orinal 10 mostrado en las figuras 1 a 6 y se usarán números de referencia incrementados en 100 para indicar las características correspondientes. Solo se describirá la principal diferencia entre este orinal 110 y el orinal 10 de la realización anterior. En particular, en esta realización el orinal 110 no incluye la parte saliente 34 pero en su lugar incluye una sección festoneada arqueada curvada 150 en la pestaña superior 124 de la sección inferior 112 en la región de la abertura 122 y que define una superficie de labio inferior 138 de la abertura 122. Esta realización en la pestaña 124 de la sección inferior 122 incluye también un reborde periférico 160 alrededor de la pestaña 124 que define un cerco que rodea el borde periférico de la sección superior 114 cuando la sección superior 114 está plegada en la parte superior de la sección inferior 122 como se muestra en la figura 7. Este reborde 160 también incluye preferentemente un labio (no mostrado) que sobresale hacia dentro sobre la parte superior de la parte superior 114 cuando este está plegado en la parte superior de la sección inferior 112 para mantener de ese modo un borde de la sección superior 114 en la sección inferior 112 y también localizar el borde.

Se apreciará que puede haber otras modificaciones a la disposición descrita anteriormente y, en particular, pueden combinarse y mezclarse las características de las dos realizaciones descritas por separado en otras realizaciones. En particular, como se ha indicado anteriormente la forma exacta del orinal puede cambiarse y en particular el orinal puede ser más redondeado comprendiendo, por ejemplo, una forma lipoide. Además, mientras que como se ha mostrado, el orinal de esta realización es principalmente para un uso masculino también se sabe producir un orinal femenino u otros productos similares.

El principio y el modo de funcionamiento de esta invención se han explicado e ilustrado en su realización preferida. Sin embargo, debe entenderse que esta invención puede ponerse en práctica de otro modo que como se ha explicado e ilustrado específicamente sin alejarse de su alcance como se define por las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Un orinal desechable que comprende:

- 5 secciones de acoplamiento primera (12) y segunda (14) que incluyen cada una de las mismas una superficie de acoplamiento (24, 26), estando las superficies de acoplamiento (24, 26) configuradas para apoyarse y acoplarse una contra otra;
- medios para fijar entre sí las superficies de acoplamiento (24, 26) de las secciones primera (12) y segunda (14) cuando están apoyadas; y
- 10 una bisagra (30) que interconecta entre sí las secciones primera (12) y segunda (14) de manera que pueden hacerse pivotar alrededor de la bisagra (30) desde una posición desmontada a una posición montada en la que se apoyan las superficies de acoplamiento (24, 26) de las secciones de acoplamiento primera (12) y segunda (14);
- caracterizado por que:
- 15 la primera sección (12) comprende una sección inferior que incluye una base (16) y unas paredes laterales (18) que define un recipiente, extendiéndose las paredes laterales (18) desde dicha base (16) y soportando dicha superficie de acoplamiento (24) separada de dicha base (16), y la segunda sección (14) comprende una
- 20 sección superior que forma una tapa para el recipiente configurada para acoplarse en la parte superior de la sección inferior (12).

2. Un orinal desechable como se define en la reivindicación 1, en el que la segunda sección (14) incluye y define al menos en parte una abertura (22) para el orinal.

25 3. Un orinal desechable como se define en la reivindicación 2, en el que la primera sección (12) incluye y define al menos parte de dicha abertura (22) para el orinal.

4. Un orinal desechable como se define en cualquier reivindicación anterior, en el que la segunda sección (14) incluye una parte de capucha arqueada (20).

30 5. Un orinal desechable como se define en la reivindicación 2 o 3, en el que la segunda sección (14) incluye una parte de capucha arqueada (20) que se extiende desde y que define al menos parte de dicha abertura (22).

35 6. Un orinal desechable como se define en cualquier reivindicación anterior, en el que una de las secciones primera (12) o segunda (14) comprende además al menos un saliente que se localiza dentro de un rebaje definido en la otra sección cuando las secciones primera (12) y segunda (14) están apoyadas en la posición montada.

40 7. Un orinal desechable como se define en la reivindicación 2 o 3 o 5, en el que la segunda sección (14) comprende además al menos un saliente que se localiza dentro de al menos una parte de dicha abertura cuando las secciones primera (12) y segunda (14) están apoyadas en la posición montada.

8. Un orinal desechable como se define en cualquier reivindicación anterior, en el que los medios para fijar comprenden unos medios para adherir y sellar entre sí las superficies de acoplamiento (24, 26).

45 9. Un orinal desechable como se define en la reivindicación 8, en el que los medios para adherir comprenden una capa adhesiva aplicada a al menos una de las superficies de acoplamiento primera y segunda (24, 26), incluyendo la capa adhesiva una lámina de liberación y teniendo una superficie base fijada a la al menos una de las superficies de acoplamiento primera y segunda (24, 26) y una superficie superior a la que la lámina de liberación está fijada de manera retirable.

50 10. Un orinal desechable como se define en cualquier reivindicación anterior, en el que las secciones primera y segunda y la bisagra que las interconecta son integrales y comprenden una estructura unitaria.

55 11. Un orinal desechable como se define en cualquier reivindicación anterior, en el que las secciones primera (12) y segunda (14) son elementos sustancialmente rígidos pre-formados.

12. Un orinal desechable como se define en cualquier reivindicación anterior, en el que las secciones primera (12) y segunda (14) son elementos moldeados que se moldean a partir de fibra de pasta.

60 13. Un método de fabricación de un orinal desechable que comprende formar unas secciones de acoplamiento primera (12) y segunda (14) que incluyen cada una de las mismas una superficie de acoplamiento (24, 26), estando las superficies de acoplamiento configuradas para apoyarse y acoplarse una contra otra; unos medios para fijar entre sí las superficies de acoplamiento (24, 26) de las secciones primera (12) y segunda (14) cuando están apoyadas; y

65 una bisagra (30) que interconecta las secciones primera (12) y segunda (14) entre sí de manera que pueden hacerse pivotar alrededor de la bisagra (30) desde una posición desmontada a una posición montada en la que se

apoyan las superficies de acoplamiento (24, 26) de las secciones de acoplamiento primera (12) y segunda (14); en el que la primera sección (12) comprende una base (16) y unas paredes laterales (18) que define un recipiente con las paredes laterales (18) que se extienden desde dicha base (16) y que soportan dicha superficie de acoplamiento separada de dicha base (16), y la segunda sección (14) comprende una tapa para el recipiente.

- 5 14. Un método de fabricación de un orinal desechable como se define en la reivindicación 13, que comprende además proporcionar una capa adhesiva en al menos una de las superficies de acoplamiento (24, 26) de las secciones de acoplamiento primera (12) y segunda (14), estando la capa adhesiva configurada para fijar las superficies de acoplamiento entre sí y comprendiendo una lámina de liberación para retirar en el momento de su
- 10 uso.







