

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 555 175**

21 Número de solicitud: 201430963

51 Int. Cl.:

F23C 5/00 (2006.01)

F23C 5/02 (2006.01)

F24C 3/08 (2006.01)

12

PATENTE DE INVENCION

B1

22 Fecha de presentación:

25.06.2014

43 Fecha de publicación de la solicitud:

29.12.2015

Fecha de la concesión:

27.09.2016

45 Fecha de publicación de la concesión:

04.10.2016

73 Titular/es:

BSH ELECTRODOMÉSTICOS ESPAÑA, S.A.
(100.0%)

Avda. de la Industria 49
50016 Zaragoza (Zaragoza) ES

72 Inventor/es:

ALONSO LÓPEZ, José Manuel;
BUENAGA COTERA, Héctor;
CORRAL RICALDE, Javier;
HERRERA RUIZ, Alfonso y
PELAYO ALONSO, Carlos

74 Agente/Representante:

PALACIOS SUREDA, Fernando

54 Título: **Dispositivo de posicionamiento, encimera de cocción y cocina**

57 Resumen:

La invención hace referencia a un dispositivo de posicionamiento (7) para posicionar un quemador de gas (4) en o junto a una encimera de cocción (2), con una o varias secciones de engranaje (8) que están configuradas para engranar en arrastre de forma en una abertura (6) de una bandeja base (3) de la encimera de cocción (2), donde el dispositivo de posicionamiento (7) está hecho de un material de plástico.

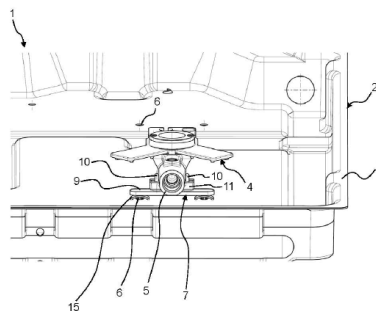


Fig. 1

ES 2 555 175 B1

DISPOSITIVO DE POSICIONAMIENTO, ENCIMERA DE COCCIÓN Y COCINA

DESCRIPCION

5 La presente invención hace referencia a un dispositivo de posicionamiento, a una encimera de cocción y a una cocina.

Durante el montaje de una cocina de gas o encimera de cocción a gas, los quemadores de gas son posicionados de manera relativa a huecos previstos en la placa de cubierta antes de colocarse encima la placa de cubierta o placa superior de la encimera de cocción a gas. Esto puede realizarse, por ejemplo, con la ayuda de dispositivos de posicionamiento atornillados a la bandeja base de la encimera de cocción a gas. Por tanto, es deseable que se simplifique el montaje de los quemadores de gas.

Ante tales antecedentes, la presente invención resuelve el problema técnico de proporcionar un dispositivo de posicionamiento mejorado.

15 Por tanto, se propone un dispositivo de posicionamiento para posicionar un quemador de gas en o junto a una encimera de cocción, con una o varias secciones de engranaje que están configuradas para engranar en arrastre de forma en una abertura de una bandeja base de la encimera de cocción. El dispositivo de posicionamiento está hecho aquí de un material de plástico.

20 Al estar el dispositivo de posicionamiento configurado para engranar en arrastre de forma en la abertura de la bandeja base, puede ser fijado a la bandeja base sin medios auxiliares adicionales como, por ejemplo, tornillos. Por otro lado, el hecho de que el dispositivo de posicionamiento esté hecho de un material de plástico hace que sea posible fabricarlo de manera económica en grandes cantidades, por ejemplo, en un procedimiento de moldeo por inyección de plástico. A modo de ejemplo, el dispositivo de posicionamiento está hecho de un material plástico resistente al calor como, por ejemplo, la polieteretercetona. Además, el dispositivo de posicionamiento puede estar hecho de un material de plástico reforzado con fibras, preferiblemente reforzado con fibras de vidrio.

25 Según una forma de realización, el dispositivo de posicionamiento presenta una o varias clavijas de sujeción que están configuradas para engranar en arrastre de forma en una carcasa de quemador del quemador de gas.

Junto a la carcasa del quemador están previstas preferiblemente secciones de alojamiento en las que engranan las clavijas de sujeción. De manera preferida, el dispositivo de posicionamiento presenta dos clavijas de sujeción dispuestas distanciadas entre sí.

5 Según otra forma de realización, el dispositivo de posicionamiento presenta una sección base junto a la cual están dispuestas la o las secciones de engranaje y la o las clavijas de sujeción.

De manera preferida, la sección base tiene forma de listón, y las secciones de engranaje y las clavijas de sujeción están posicionadas preferiblemente junto a superficies de la sección base con forma de listón opuestas entre sí.

10 Según otra forma de realización, la sección base, la o las secciones de engranaje y la o las clavijas de sujeción están realizadas en una pieza en cuanto al material.

Esto hace posible una fabricación sencilla y económica del dispositivo de posicionamiento, el cual puede fabricarse, por ejemplo, en un procedimiento de moldeo por inyección de plástico.

15 Según otra forma de realización, cada sección de engranaje presenta uno o varios brazos de engranaje deformables elásticamente.

De manera preferida, cada sección de engranaje presenta dos brazos de engranaje deformables elásticamente y dispuestos uno enfrente del otro, los cuales están realizados preferiblemente como ganchos de encaje elástico deformables elásticamente a modo de resorte.
20

Según otra forma de realización, junto al o a los brazos de engranaje está previsto un bisel de inserción para introducir el o los brazos de engranaje en la abertura.

Al introducirse a presión la sección de engranaje en la abertura de la bandeja base, cada brazo de engranaje se desliza con su bisel de inserción al interior de la abertura, deformándose el brazo de engranaje de manera elástica a modo de resorte. El brazo de engranaje encaja elásticamente detrás de la abertura, fijando así el dispositivo de posicionamiento a la bandeja base.
25

Según otra forma de realización, el dispositivo de posicionamiento presenta una o varias clavijas de accionamiento que están configuradas para deformar el o los brazos de engranaje de tal forma que éstos agarran la abertura por detrás.
30

De manera preferida, la clavija de accionamiento puede introducirse en la sección de engranaje para deformar los brazos de engranaje.

5 Según otra forma de realización, el dispositivo de posicionamiento presenta uno o varios dispositivos de resorte que están configurados para pretensar el dispositivo de posicionamiento contra la bandeja de encimera de cocción.

Cada dispositivo de resorte puede estar realizado en una pieza en cuanto al material con una sección de engranaje, y es preferiblemente un resorte de láminas.

Asimismo, se propone una encimera de cocción con uno o varios dispositivos de posicionamiento del tipo expuesto.

10 La encimera de cocción comprende varios quemadores de gas, o bien, una parte inferior de cada quemador de gas y un dispositivo de posicionamiento que interactúa con cada parte inferior de quemador. Preferiblemente, la encimera de cocción es una encimera de cocción a gas y puede ser parte de un aparato doméstico, preferiblemente, es parte de una cocina.

15 Además, se propone una cocina con uno o varios dispositivos de posicionamiento del tipo expuesto y/o con una encimera de cocción del tipo expuesto.

La cocina es preferiblemente un aparato doméstico, en particular, una cocina de gas.

20 Otras implementaciones posibles del dispositivo de posicionamiento, de la encimera de cocción y/o de la cocina comprenden también combinaciones no mencionadas explícitamente de características o formas de realización descritas anteriormente, o a continuación, en relación con los ejemplos de realización. Aquí, el experto en la materia también añadirá aspectos particulares como mejoras o complementos a la forma básica respectiva del dispositivo de posicionamiento, de la encimera de cocción y/o de la cocina.

25 Otras configuraciones y aspectos ventajosos de la invención son objeto de las reivindicaciones secundarias, así como de los ejemplos de realización del dispositivo de posicionamiento, de la encimera de cocción y/o de la cocina descritos seguidamente. A continuación, el dispositivo de posicionamiento, la encimera de cocción y/o la cocina se explican más detalladamente por medio de formas de realización preferidas, haciéndose referencia a las figuras adjuntas.

30 Fig. 1 muestra una vista esquemática en perspectiva de una forma de realización de una cocina;

Fig. 2 muestra otra vista esquemática en perspectiva de la cocina según la figura 1;

Fig. 3 muestra una vista lateral esquemática de una forma de realización de un dispositivo de posicionamiento;

5 Fig. 4 muestra una vista esquemática en perspectiva del dispositivo de posicionamiento según la figura 3;

Fig. 5 muestra una vista lateral esquemática de otra forma de realización de un dispositivo de posicionamiento;

Fig. 6 muestra una vista esquemática en perspectiva del dispositivo de posicionamiento según la figura 5;

10 Fig. 7 muestra una vista esquemática en perspectiva de otra forma de realización de un dispositivo de posicionamiento;

Fig. 8 muestra otra vista esquemática en perspectiva del dispositivo de posicionamiento según la figura 7;

15 Fig. 9 muestra una vista esquemática en perspectiva de otra forma de realización de un dispositivo de posicionamiento;

Fig. 10 muestra otra vista esquemática en perspectiva del dispositivo de posicionamiento según la figura 9;

Fig. 11 muestra una vista lateral esquemática de otra forma de realización de un dispositivo de posicionamiento; y

20 Fig. 12 muestra una vista esquemática en perspectiva del dispositivo de posicionamiento según la figura 11.

En las figuras, los elementos iguales o de igual función han sido provistos de los mismos símbolos de referencia, siempre y cuando no se indique otra cosa.

25 Las figuras 1 y 2 muestran en cada caso una vista esquemática en perspectiva de una cocina 1. La cocina 1 es una cocina de gas, y comprende una encimera de cocción 2, en concreto, una encimera de cocción a gas. La encimera de cocción 2 presenta una bandeja base 3, que es una chapa base con forma de cubeta, y en la que o junto a la que están dispuestos varios quemadores de gas 4. En las figuras 1 y 2 se muestra únicamente un quemador de gas 4 en cada caso. El quemador de gas 4 presenta una carcasa de

quemador 5. La bandeja base 3 presenta varias aberturas 6, de las que en la figura 1 únicamente dos van acompañadas de símbolo de referencia.

La encimera de cocción 2 comprende además una placa de cubierta o la llamada placa superior. El quemador de gas 4 está dispuesto parcialmente o por completo entre la bandeja base 3 y la placa de cubierta, sobresaliendo de la placa de cubierta, para lo cual en la placa de cubierta está prevista una abertura correspondiente. La carcasa de quemador 5 puede estar atornillada con la placa de cubierta. Además, en las figuras 1 y 2 se muestra un dispositivo de posicionamiento 7 para posicionar el quemador de gas 4 en o junto a la encimera de cocción 2, el cual está configurado para fijar el quemador de gas 4 con el fin de montarlo en una posición predeterminada. A modo de ejemplo, el dispositivo de posicionamiento 7 está configurado para posicionar el quemador de gas 4 de manera relativa a la abertura prevista en la placa de cubierta. Después de montarse la carcasa de quemador 5 junto a la placa de cubierta, el dispositivo de posicionamiento 7 ya no cumple ninguna función de soporte.

La figura 3 muestra en vista lateral esquemática una forma de realización del dispositivo de posicionamiento 7, y la figura 4 muestra una vista esquemática en perspectiva del dispositivo de posicionamiento 7. El dispositivo de posicionamiento 7 presenta una o varias secciones de engranaje 8, cada una de las cuales está configurada para engranar en una de las aberturas 6 de la bandeja base 3 de la encimera de cocción 2. De manera preferida, el dispositivo de posicionamiento 7 presenta dos secciones de engranaje 8. La cantidad de secciones de engranaje 8 puede ser la que se desee. El dispositivo de posicionamiento 7 está hecho de un material de plástico y es, por ejemplo, un componente de plástico moldeado por inyección. Tal y como muestran las figuras 1 a 4, el dispositivo de posicionamiento 7 presenta una sección base 9 con forma de listón de la que sobresalen por el lado inferior las secciones de engranaje 8.

Sobre el lado de la sección base 9 opuesto a las secciones de engranaje 8 están previstas una o más clavijas de sujeción 10, las cuales están configuradas para engranar en arrastre de forma en la carcasa de quemador 5 del quemador de gas 4. A modo de ejemplo, el dispositivo de posicionamiento 7 presenta dos clavijas de sujeción 10 dispuestas distanciadas entre sí. Junto a la carcasa de quemador 5 están previstas secciones de alojamiento 11 correspondientes para alojar las clavijas de sujeción 10 (figura 1). La sección base 9, las clavijas de sujeción 10 y las secciones de engranaje 8 están realizadas en una pieza en cuanto al material. Además, las clavijas de sujeción 10 engranan en las secciones

de alojamiento 11 de la carcasa de quemador 5 de tal forma que ésta no puede bascular de manera relativa a la bandeja base 3.

5 Cada sección de engranaje 8 presenta preferiblemente uno o varios brazos de engranaje 12, 13 deformables elásticamente. Tal y como muestran las figuras 3 y 4, cada sección de engranaje 8 presenta, a modo de ejemplo, dos brazos de engranaje 12, 13 deformables elásticamente y dispuestos uno enfrente del otro. Los brazos de engranaje 12, 13 tienen forma de cuña, y están realizados como ganchos de encaje elástico. Al introducirse a presión la sección de engranaje 8 en la abertura 6 de la bandeja base 3, los brazos de engranaje 12, 13 se deforman elásticamente y encajan elásticamente por detrás de la
10 abertura 6. Para ello, en cada uno de los brazos de engranaje 12, 13 está previsto un bisel de inserción 14.

Tal y como muestra también la figura 1, junto a cada sección de engranaje 8 puede estar previsto un dispositivo de resorte 15, el cual esté realizado preferiblemente en una pieza en cuanto al material con la sección de engranaje 8. El dispositivo de resorte 15 está realizado,
15 por ejemplo, como resorte de láminas, y pretensa el dispositivo de posicionamiento 7 contra la bandeja base 3, evitándose así que el dispositivo de posicionamiento 7 se descentre o se tambalee.

La figura 5 muestra una vista lateral esquemática de otra forma de realización de un dispositivo de posicionamiento 7, y la figura 6 muestra el dispositivo de posicionamiento 7 en
20 vista esquemática en perspectiva. La forma de realización del dispositivo de posicionamiento 7 según las figuras 5 y 6 se diferencia de la forma de realización del dispositivo de posicionamiento 7 según las figuras 3 y 4 en que cada sección de engranaje 8 presenta únicamente un brazo de engranaje 12 deformable elásticamente a modo de resorte.

Las figuras 7 y 8 muestran en cada caso otra forma de realización de un dispositivo de
25 posicionamiento 7 en vista esquemática en perspectiva. El dispositivo de posicionamiento 7 según las figuras 7 y 8 se diferencia de las formas de realización del dispositivo de posicionamiento 7 descritas anteriormente en que este dispositivo de posicionamiento 7 presenta una o varias clavijas de accionamiento 16, cada una de las cuales está configurada para deformar una sección de engranaje 8 de tal forma que ésta agarre la abertura 6 por
30 detrás. A modo de ejemplo, cada sección de engranaje 8 presenta tres o cuatro brazos de engranaje 12, 13, de los que en la figura 8 únicamente dos van acompañados de símbolo de referencia. Preferiblemente, los brazos de engranaje 12, 13 no presentan biseles de inserción, sino que, introduciéndose a presión la clavija de accionamiento 16, son deformados de tal modo que agarran la abertura 6 por detrás.

Las figuras 9 y 10 muestran en cada caso otra forma de realización de un dispositivo de posicionamiento 7 en vista esquemática en perspectiva. El dispositivo de posicionamiento 7 según las figuras 9 y 10 se diferencia del dispositivo de posicionamiento 7 según las figuras 7 y 8 en que el dispositivo de posicionamiento 7 no presenta sección base 9. Junto al lado inferior de la clavija de sujeción 10 está prevista una clavija de accionamiento 16 que está configurada para, al presionarse hacia abajo la clavija de sujeción 10, deformar los brazos de engranaje 12, 13 de tal modo que éstos agarren por detrás la abertura 6 de la bandeja base 3.

La figura 11 muestra otra forma de realización de un dispositivo de posicionamiento 7 en vista lateral esquemática, y la figura 12 muestra el dispositivo de posicionamiento 7 en vista esquemática en perspectiva. El dispositivo de posicionamiento 7 según las figuras 11 y 12 se diferencia del dispositivo de posicionamiento 7 según las figuras 1 y 2 en que el dispositivo de posicionamiento 7 no presenta sección base 9.

Aunque la presente invención ha sido descrita por medio de ejemplos de realización, es modificable de manera diversa.

A modo de ejemplo, el dispositivo de posicionamiento 7 puede estar hecho en parte o en su totalidad de un material de metal como, por ejemplo, de una aleación de aluminio. Asimismo, aparte de en encimeras de cocción o cocinas, el dispositivo de posicionamiento 7 puede utilizarse en cualquier aparato doméstico. Otra posibilidad es que el dispositivo de posicionamiento 7 esté realizado en varias piezas.

Símbolos de referencia

- 1 Cocina
- 2 Encimera de cocción
- 3 Bandeja base
- 4 Quemador de gas
- 5 Carcasa de quemador
- 6 Abertura
- 7 Dispositivo de posicionamiento
- 8 Sección de engranaje
- 9 Sección base
- 10 Clavija de sujeción
- 11 Sección de alojamiento
- 12 Brazo de engranaje
- 13 Brazo de engranaje
- 14 Bisel de inserción
- 15 Dispositivo de resorte
- 16 Clavija de accionamiento

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de posicionamiento (7) para posicionar un quemador de gas (4) en o
5 junto a una encimera de cocción (2), con una o varias secciones de engranaje (8)
que están configuradas para engranar en arrastre de forma en una abertura (6) de
una bandeja base (3) de la encimera de cocción (2), donde el dispositivo de
posicionamiento (7) está hecho de un material de plástico.
2. Dispositivo de posicionamiento según la reivindicación 1, caracterizado por una o
10 varias clavijas de sujeción (10) que están configuradas para engranar en arrastre de
forma en una carcasa de quemador (5) del quemador de gas (4).
3. Dispositivo de posicionamiento según la reivindicación 2, caracterizado por una
15 sección base (9) junto a la cual están dispuestas la o las secciones de engranaje (8)
y la o las clavijas de sujeción (10).
4. Dispositivo de posicionamiento según la reivindicación 3, caracterizado porque la
sección base (9), la o las secciones de engranaje (8) y la o las clavijas de sujeción
20 (10) están realizadas en una pieza en cuanto al material.
5. Dispositivo de posicionamiento según una de las reivindicaciones 1-4, caracterizado
porque cada sección de engranaje (8) presenta uno o varios brazos de engranaje
(12, 13) deformables elásticamente.
6. Dispositivo de posicionamiento según la reivindicación 5, caracterizado porque junto
25 al o a los brazos de engranaje (12, 13) está previsto un bisel de inserción (14) para
introducir el o los brazos de engranaje (12, 13) en la abertura (6).
7. Dispositivo de posicionamiento según la reivindicación 5 ó 6, caracterizado por una o
30 varias clavijas de accionamiento (16) que están configuradas para deformar el o los
brazos de engranaje (12, 13) de tal forma que éstos agarran la abertura (6) por
detrás.
8. Dispositivo de posicionamiento según una de las reivindicaciones 1-7, caracterizado
35 por uno o varios dispositivos de resorte (15) que están configurados para pretensar
el dispositivo de posicionamiento (7) contra la bandeja base (3).

9. Encimera de cocción (2) con uno o varios dispositivos de posicionamiento (7) según una de las reivindicaciones 1-8.
- 5 10. Cocina (1) con uno o varios dispositivos de posicionamiento (7) según una de las reivindicaciones 1-8 y/o con una encimera de cocción (2) según la reivindicación 9.

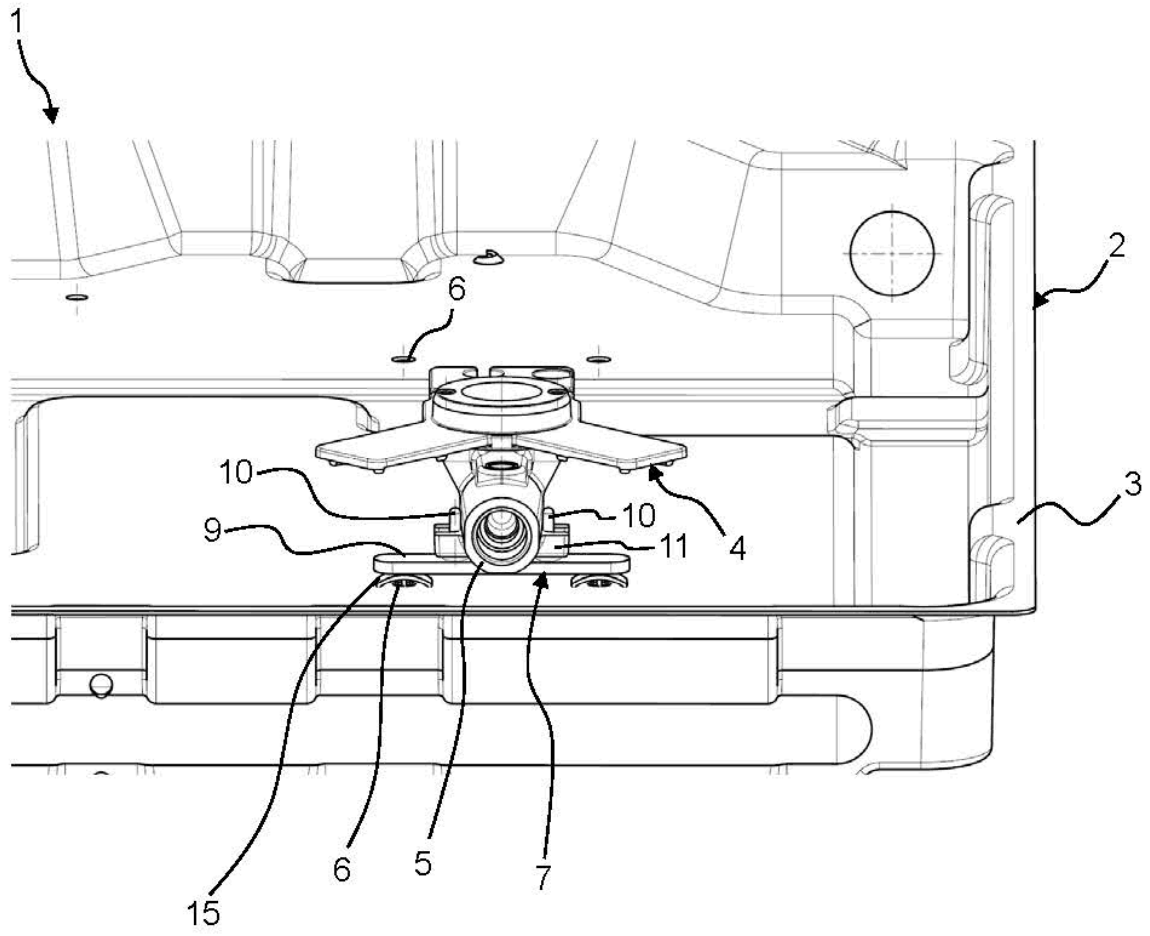


Fig. 1

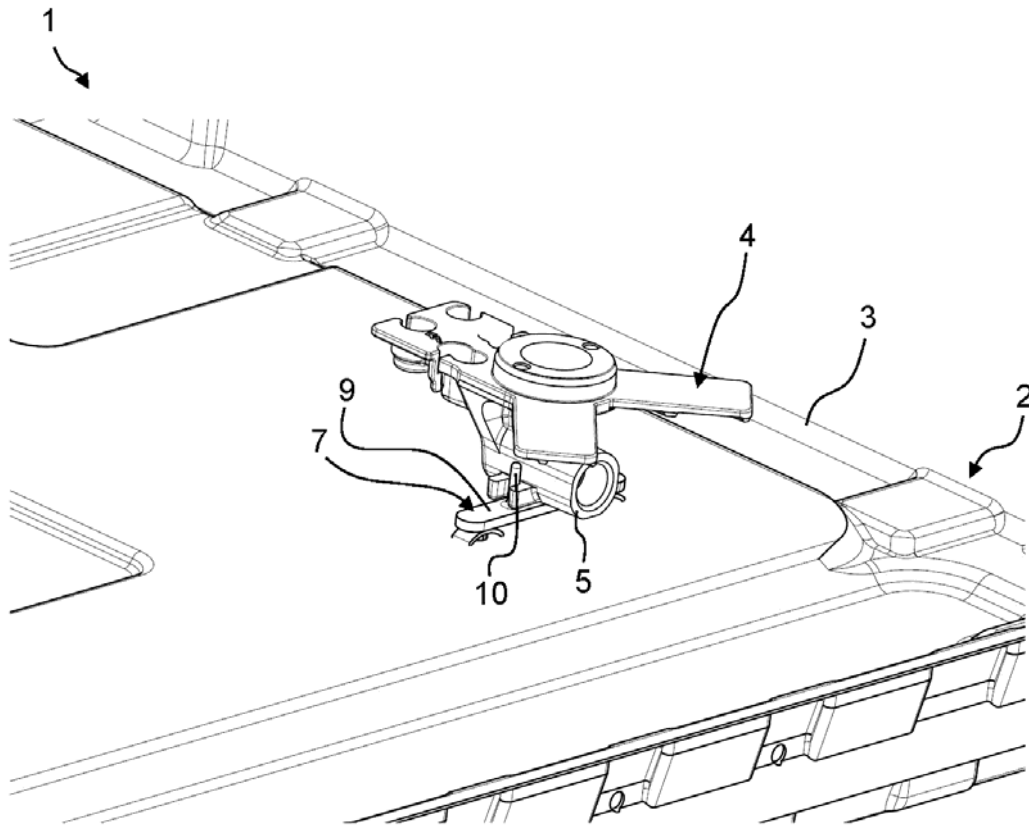


Fig. 2

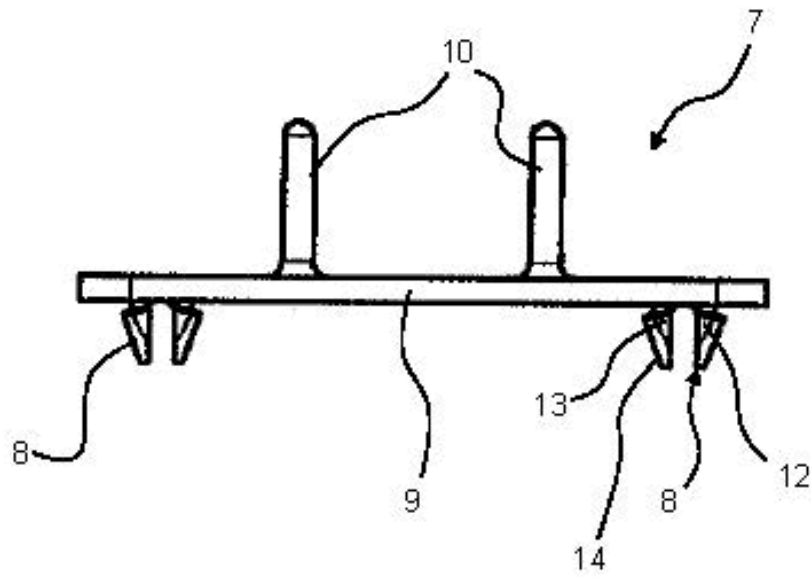


Fig. 3

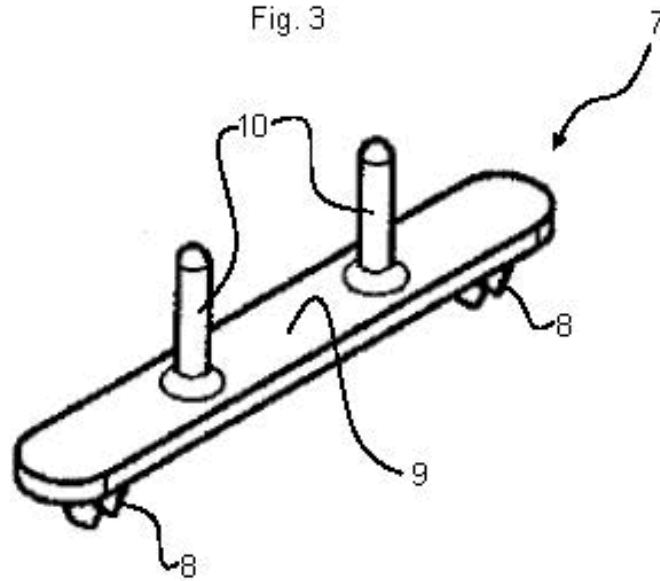


Fig. 4

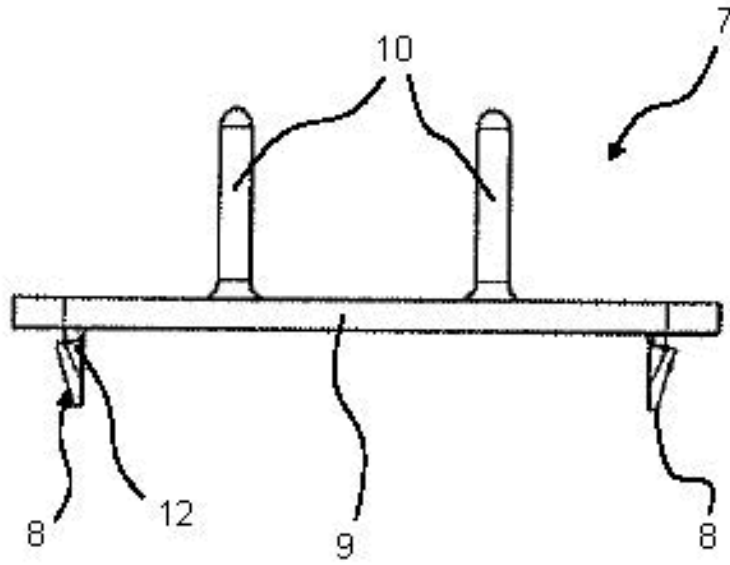


Fig. 5

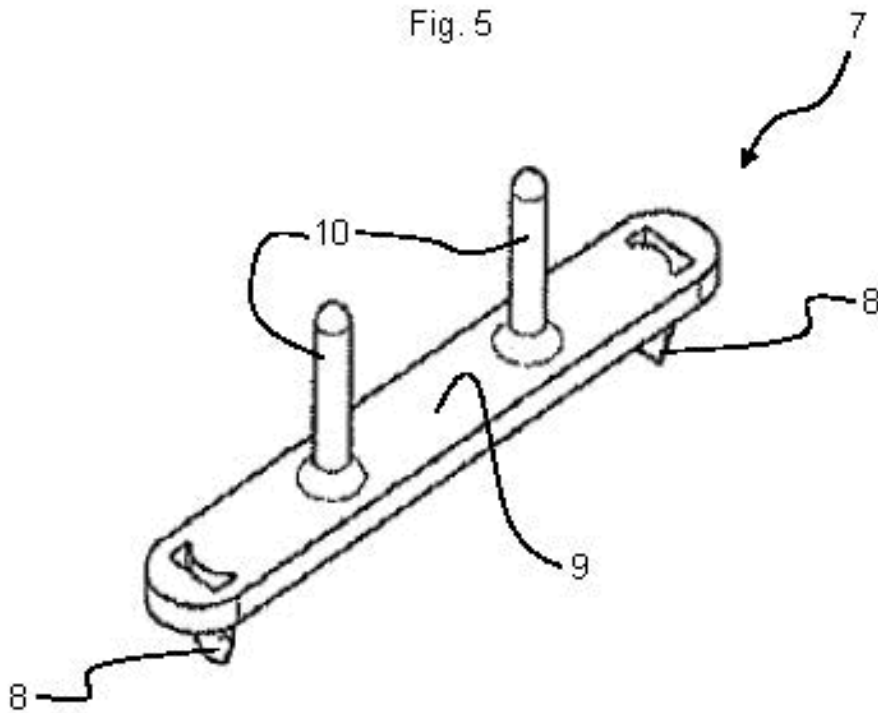


Fig. 6

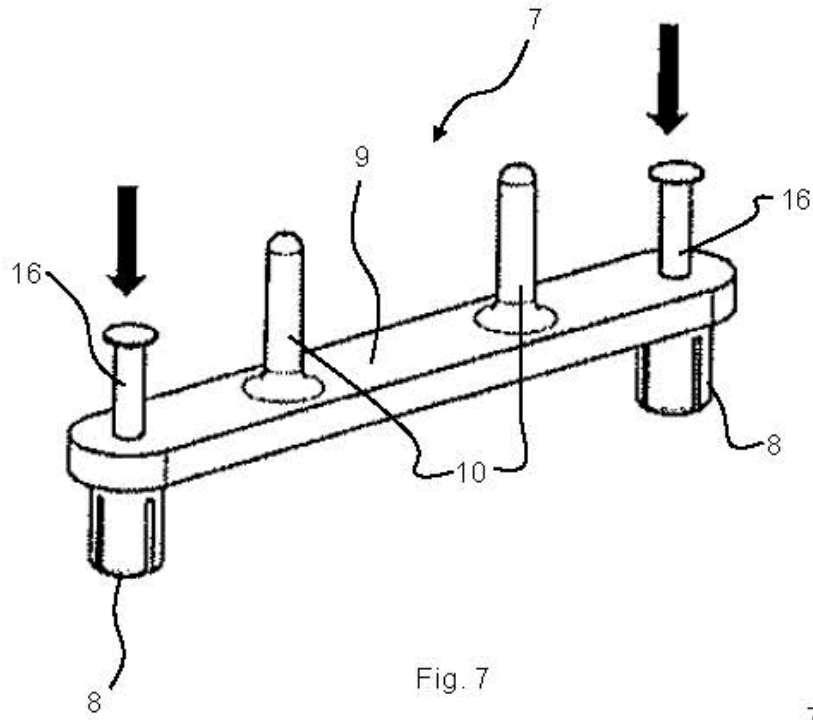


Fig. 7

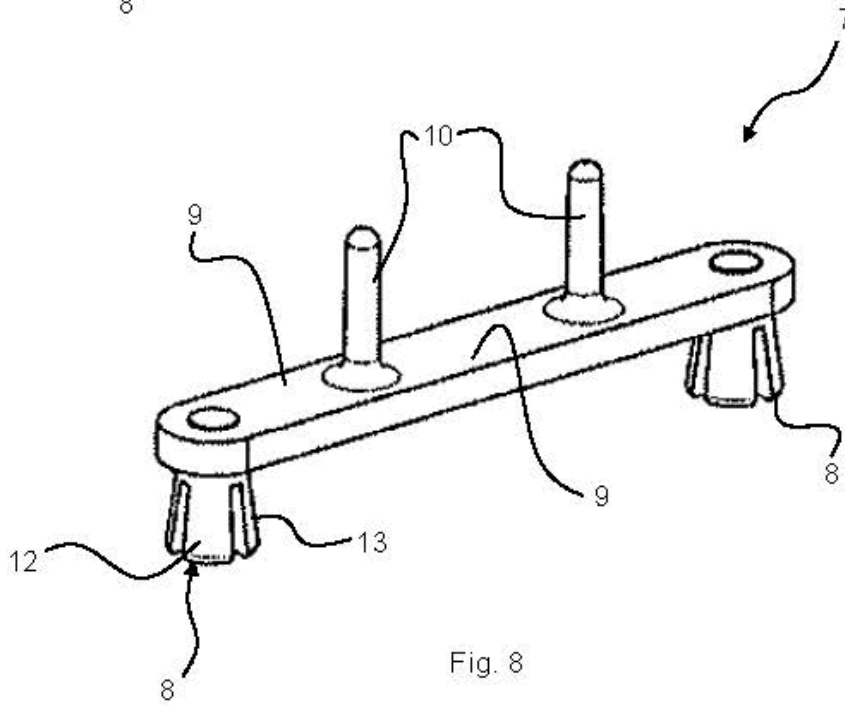


Fig. 8

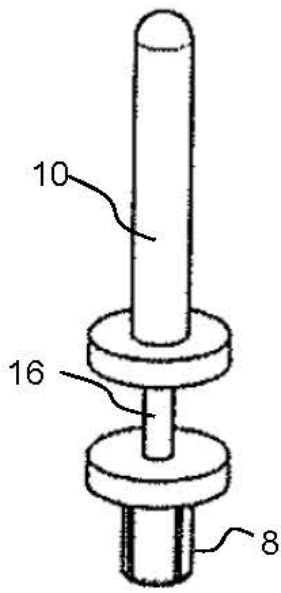


Fig. 9

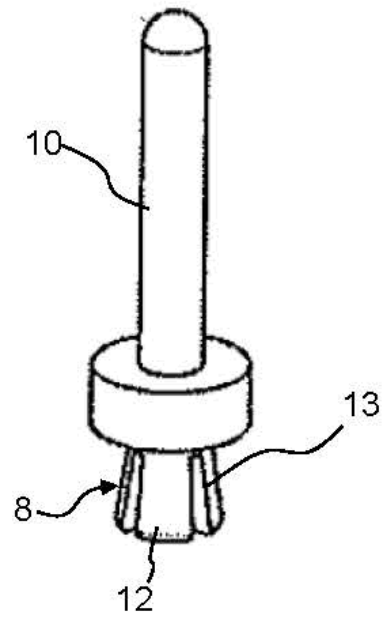


Fig. 10

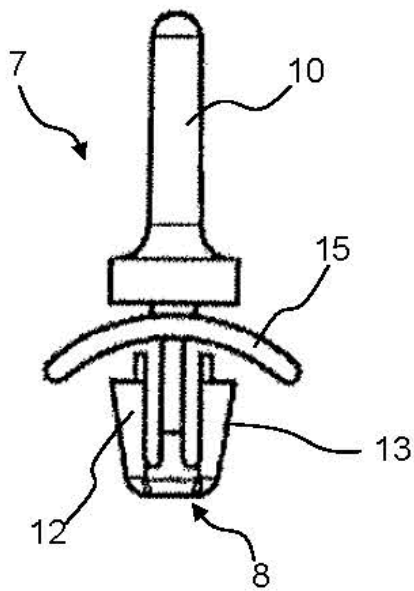


Fig. 11

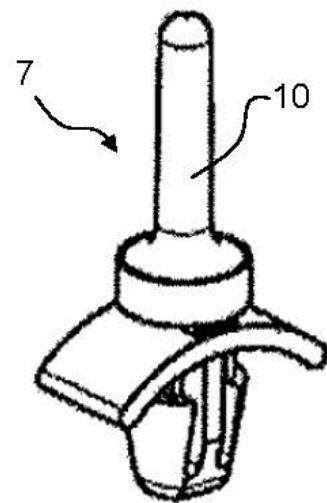


Fig. 12



②① N.º solicitud: 201430963

②② Fecha de presentación de la solicitud: 25.06.2014

③② Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤① Int. Cl.: Ver Hoja Adicional

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X A	ES 2385408 A1 (BSH ELECTRODOMESTICOS ESPAÑA) 24.07.2012, página 4, líneas 9-13; página 6, líneas 28-31; página 8, líneas 4-28; figura 1.	1,9,10 2-8
X A	US 5623917 A (DINASO JOSEPH et al.) 29.04.1997, columna 1, líneas 5-8; columna 2, línea 43 – columna 4, línea 52; figuras 1-9C.	1,5,6,9,10 2-4,7,8
X A	US 5266026 A (RIEHL FRED) 30.11.1993, columna 4, línea 61 – columna 5, línea 9; figura 2.	1,5,9,10
A	DE 10026023 A1 (SCHOTT GLAS) 06.12.2001, párrafos [0009],[0023],[0024]; figura 1.	8

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
06.03.2015

Examinador
A. Rodríguez Cogolludo

Página
1/4

CLASIFICACIÓN OBJETO DE LA SOLICITUD

F23C5/00 (2006.01)

F23C5/02 (2006.01)

F24C3/08 (2006.01)

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

F23C, F24C

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 06.03.2015

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones 2-8	SI
	Reivindicaciones 1,9,10	NO
Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)	Reivindicaciones 2-4,7,8	SI
	Reivindicaciones 1,5,6,9,10	NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión.-

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	ES 2385408 A1 (BSH ELECTRODOMESTICOS ESPAÑA)	24.07.2012
D02	US 5623917 A (DINASO JOSEPH et al.)	29.04.1997

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la solicitud es un dispositivo para posicionar un quemador de gas en una encimera de cocina con una o varias secciones que engranan en arrastre de forma en una abertura de una bandeja base de la encimera. De acuerdo con la reivindicación 1 de la solicitud, este dispositivo está hecho de plástico.

El documento D01 divulga una tapa de protección térmica para una placa de cocina que al posicionarse define también la posición del quemador de gas sobre dicha placa y que presenta varias patas de apriete, de metal o de plástico, las cuales engranan en arrastre de forma (por medio de una unión de tipo clip) en una abertura de la encimera.

La reivindicación 1 de la solicitud no presentaría novedad a la vista del documento D01 (art. 6.1 Ley 11/1986 de Patentes). Las reivindicaciones 9 y 10 de la solicitud tampoco serían nuevas a la vista de D01.

El documento D02 describe un dispositivo para posicionar un quemador de gas en una encimera de cocina que presenta dos secciones laterales para engranar en arrastre de forma en una abertura realizada en la bandeja de la encimera. En él no se indica que el dispositivo esté fabricado en un material de plástico; no obstante, tratándose de una unión de tipo elástico, un experto en la materia podría considerar como opción normal de diseño emplear un material de este tipo, tal y como se hace en D01.

El documento D02 contiene además las características técnicas de las reivindicaciones dependientes 5 y 6. Por tanto, ninguna de esas dos reivindicaciones cumpliría con el requisito de actividad inventiva según el art. 8.1 de la Ley 11/1986.