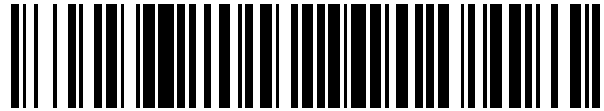


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 555 231**

51 Int. Cl.:

B65D 75/58 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **29.01.2010 E 10702007 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **09.09.2015 EP 2391556**

54 Título: **Envase precintado con apertura y con cierre reutilizable para productos de confitería**

30 Prioridad:

08.10.2009 US 249654 P
20.02.2009 US 208134 P
02.02.2009 US 206629 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
29.12.2015

73 Titular/es:

INTERCONTINENTAL GREAT BRANDS LLC
(100.0%)
100 Deforest Avenue
East Hanover, NJ 07936, US

72 Inventor/es:

ALDRIDGE, ALLEN S. y
GLYDON, JAMES

74 Agente/Representante:

DEL VALLE VALIENTE, Sonia

ES 2 555 231 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase precintado con apertura y con cierre reutilizable para productos de confitería

5 **Campo de la invención**

La presente invención se refiere de forma general a un envase para contener uno o más productos de confitería y que puede abrirse para permitir extraer uno o más productos. De forma más específica, la presente invención se refiere a una bolsa precintada que puede abrirse para contener y dispensar una pluralidad de productos de confitería y que puede cerrarse de forma reutilizable.

Antecedentes de la invención

Algunos productos consumibles, tales como piezas de goma de mascar, chocolate, caramelo u otros productos de confitería, están contenidos de forma típica en un envase en el que los productos individuales están dispuestos en una matriz que permite una fácil dispensación individual de un producto. Debido a que el consumidor utiliza de forma típica una cantidad inferior a la totalidad de los productos contenidos en el envase en una sola vez, es deseable que el envase pueda ser cerrado de forma reutilizable para contener el resto de los productos. En WO 2008/051813 A1 se describe una unidad de envase según el preámbulo de la reivindicación 1. Otro ejemplo de un envase de producto con cierre reutilizable de este tipo se muestra en la publicación de patente de titularidad común US-2006-0027483-A1, publicada el 9 de febrero de 2006. Aunque este envase permite retener y dispensar de forma adecuada los productos individuales del envase y cerrarlo de forma reutilizable para retener el resto de los productos en su interior, el envase requiere un envase contenedor para retener los productos y una tapa que queda solapada con respecto al envase contenedor y que se une de forma adhesiva al mismo. La tapa incluye una solapa que, al abrirse, abre el envase, dejando expuesto el producto. La solapa de la tapa puede cerrarse para retener los productos.

Para mantener los costes del envase, especialmente cuando se desea contener y vender un pequeño número de productos como una unidad, el envase debería poder ser fabricado de manera eficaz y económica. Esta fabricación eficaz dará como resultado un ahorro de costes del envase y, de este modo, un ahorro de costes del producto envasado en general.

Sumario de la invención

La presente invención da a conocer una unidad de envase de producto consumible con cierre reutilizable. La unidad de envase de producto incluye una pluralidad de productos consumibles. El envase de producto retiene y encierra los productos. El envase está formado por una lámina plana doblada alrededor del producto, tal como se describe en la reivindicación 1. La lámina doblada define una parte solapada con respecto a los productos y una parte extendida que se extiende más allá de los productos para definir una solapa plegable. La lámina está cortada en una zona solapada con respecto a al menos una parte de los productos. La solapa plegable está doblada sobre la zona cortada y está fijada de forma adhesiva a la misma. Al abrir la solapa, la zona cortada se retira de la zona de solapamiento para exponer los productos para su dispensación. La solapa puede cerrarse de forma reutilizable sobre los productos expuestos.

La solapa puede estar fijada de forma adhesiva en la posición cerrada de forma reutilizable.

De forma adicional, la lámina plana del envase puede estar formada por lámina de metal o por papel, o por una combinación de los mismos.

El envase de la presente invención puede usar un precinto térmico de recubrimiento fluido para precintar la lámina doblada y una combinación de precintos fríos permanentes y amovibles para la solapa plegable.

Breve descripción de los dibujos

La Figura 1 es una vista en planta del rollo de material usado para conformar la bolsa de la presente invención.

La Figura 2 es una vista en planta de una lámina cortada del rollo de material de la Figura 1 usado para conformar una bolsa de la presente invención.

La Figura 3 muestra la lámina de la Figura 2 doblada en una configuración que forma una bolsa.

La Figura 4 muestra la bolsa conformada de la presente invención que incluye ambas zonas con los precintos térmicos y fríos.

La Figura 5 muestra la bolsa de la presente invención en estado abierto.

La Figura 6 muestra la bolsa de la presente invención en una posición cerrada y precintada.

La Figura 7 muestra la bolsa de la presente invención en estado abierto, con unos bloques de goma de mascar expuestos para su extracción.

La Figura 8 muestra la bolsa de la presente invención en un estado cerrado de forma reutilizable.

La Figura 9 muestra una realización adicional de la bolsa de la presente invención durante su conformación.

La Figura 10 muestra la bolsa de la Figura 9 con adhesivo aplicado en la misma.

La Figura 11 muestra la bolsa de la Figura 9 en posición cerrada.

La Figura 12 muestra la bolsa de la Figura 9 en posición abierta.

La Figura 13 muestra una realización adicional de la bolsa de la presente invención para contener una pluralidad de bloques de goma de mascar dispuestos en una orientación vertical enfrentada.

La Figura 14 muestra una realización adicional de la bolsa de la presente invención para contener una pluralidad de bloques de goma de mascar en una orientación horizontal enfrentada.

La Figura 15 muestra una realización adicional de la bolsa de la presente invención con un adhesivo permanente y amovible.

La Figura 16 es una vista en sección que muestra la bolsa de la Figura 15.

Las Figuras 17 y 18 muestran la bolsa de la Figura 16 en unos estados abierto y cerrado de forma reutilizable, respectivamente.

La Figura 19 es una vista en planta de una realización adicional de la presente invención en la que se utiliza una lengüeta de suspensión.

Las Figuras 20 y 21 muestran ejemplos adicionales de una bolsa con cierre reutilizable que utiliza una solapa plegable superior e inferior.

La Figura 22 muestra otro ejemplo adicional en el que es posible conformar dos bolsas dispuestas verticalmente a partir de una única lámina.

Descripción detallada de la realización preferida

Haciendo referencia a las Figuras 1-8, una bolsa 10, mostrada de forma más detallada en las Figuras 6 y 7, se usa para contener y dispensar una pluralidad de productos de confitería, preferiblemente, barras 12 de goma de mascar. Las barras de goma de mascar se envuelven preferiblemente con un envoltorio y pueden estar dispuestas en una matriz de forma adyacente. Aunque se muestran barras de goma de mascar envueltas, la presente invención contempla el uso de cualquier configuración de barra de goma de mascar, envuelta y sin envolver. Además, se contempla que sea posible usar la bolsa 10 para contener y dispensar varios productos consumibles, tales como goma de mascar, chocolate o caramelo, dispuestos en una orientación adyacente o enfrentada o en cualquier otra orientación para quedar contenidos de manera eficaz en la bolsa.

Haciendo referencia de forma más específica a la Figura 1, la bolsa de la presente invención puede estar conformada a partir de un rollo 14 de material. El material puede incluir láminas únicas o múltiples de papel, película o lámina de metal, o combinaciones de las mismas. En la presente realización ilustrativa, se usa un material de lámina de metal para conformar la bolsa 10. El rollo 14 de material tiene un recubrimiento fluido con un adhesivo activable por calor en una de sus superficies. El recubrimiento fluido cubre la totalidad de la superficie del material. Tal como se describirá de forma detallada a continuación, el adhesivo de recubrimiento fluido puede ser activado por calor en las zonas seleccionadas.

Las láminas individuales 16 usadas para conformar la bolsa 10 están formadas a partir del rollo 14 en “dos páginas”, dividiéndose a continuación para formar dos láminas simétricas. Cada lámina 16 incluye dos superficies planas opuestas, una primera superficie 16a, mostrada en la Figura 1, es la superficie con un recubrimiento fluido, y una segunda superficie 16b, mostrada en las Figuras 3 y 4, está situada en el lado opuesto de la misma. Una vez que las láminas 16 se cortan desde el rollo 14, en cada lámina se aplican unas zonas de precinto permanentes y recolocables en la superficie opuesta 16b. Esta disposición del precinto térmico en una superficie de la lámina y del precinto recolocable en la superficie opuesta permite obtener una fabricación más rápida, ya que los materiales pueden ser suministrados en el rollo con el adhesivo activado por calor situado en un lado de los mismos.

El precinto recolocable preferido es un precinto frío, no obstante, la invención no se limita a un precinto frío recolocable. Se contempla el posible uso de otros precintos recolocables. Por ejemplo, también es posible usar un

adhesivo de fusión en caliente. Un adhesivo de fusión en caliente podría permitir obtener unas características de recolocación similares a las de un precinto frío.

Se aplica un corte 18 por láser en la lámina 16, de forma adyacente a un extremo de la misma. El corte 18 por láser tiene de forma general una forma curvada o de "sonrisa". El corte 18 por láser está aplicado a una profundidad que permite su fácil desgarre, pero no se extiende totalmente a través de la lámina a efectos de mantener las propiedades de barrera de la lámina. Aunque en la presente memoria se muestra un corte por láser, es posible utilizar cualquier troquelado o corte en la lámina, incluyendo perforaciones y similares. Dichas perforaciones pueden ser aplicadas en la lámina mediante el uso de discos giratorios u otras técnicas de perforación convencionales.

Haciendo referencia a la Figura 2, es posible usar una lámina 16 obtenida a partir del rollo 14 para conformar la bolsa 10 de la presente invención. Una pluralidad de barras 12 de goma de mascar envueltas se colocan en la lámina 16, en su mitad superior, 15, sobre una línea 17 de pliegue horizontal. Es posible usar un poco de adhesivo para soportar las barras 12 de goma de mascar en la superficie 16a de la lámina 16.

Tal como se muestra en la Figura 3, es posible doblar la mitad inferior 19 de la lámina 16 a lo largo de la línea 17 de pliegue y disponerla sobre las barras 12 de goma de mascar soportadas en la mitad superior 15. Después de este doblado, el corte 18 por láser queda situado de forma adyacente y a través de los extremos superiores 12a de las barras 12 de goma de mascar. La mitad 19 inferior doblada es presionada contra la mitad superior 15 para formar una parte interior 11 de la bolsa que soporta las barras 12 de goma de mascar. A continuación, el material de precinto térmico de recubrimiento fluido se activa a lo largo de unas zonas límite 20 mostradas en líneas de sombreado en la Figura 4. Esto permite obtener una bolsa precintada para retener de forma estanca las barras de goma de mascar en el interior 11 de la bolsa.

Tal como se ha mencionado anteriormente, la superficie opuesta 16b de la lámina 16 incluye en la misma unas zonas de precinto permanentes y recolocables. Tal como se muestra en la Figura 4, la superficie opuesta 16b incluye un par de zonas 22 y 24 de precinto frío permanentes que están situadas a cada lado de una línea 25 de pliegue que separa la lámina doblada 16 en una parte inferior 27 en forma de bolsa y una solapa plegable 29. Las zonas 22 y 24 de precinto frío permanentes tienen una forma generalmente semi-ovalada y están dispuestas de modo que, cuando la solapa se dobla sobre la parte de bolsa inferior, las zonas de precinto frío quedan solapadas entre sí. La superficie 16b de la lámina 16 también incluye una pluralidad de puntos 26 y 28 de precinto frío recolocables. Los puntos 26 y 28 están dispuestos en la solapa 29 y en la parte 27 de bolsa inferior de modo que, cuando la solapa 29 se dobla sobre la parte 27 de bolsa inferior, los puntos de precinto frío amovibles quedan alineados. Tal como se ha mencionado anteriormente, aunque es preferido un precinto frío recolocable, esta zona puede estar formada por otros precintos, tales como un precinto de fusión en caliente.

Tal como se muestra en la Figura 5, la zona 24 de precinto frío permanente de la parte 27 de bolsa inferior está situada en el interior de la zona 18 cortada por láser. Cuando la solapa 29 se dobla sobre la parte 27 de bolsa inferior, las zonas 22 y 24 de precinto frío se unen entre sí, del mismo modo que las zonas 26 y 28 de precinto frío amovibles, para cerrar y precintar la solapa 29 sobre la parte 27 de bolsa inferior.

Haciendo referencia en este caso a las Figuras 7 y 8, para abrir la bolsa 10 a efectos de extraer una o más barras 12 de goma de mascar, la solapa 29 se levanta con respecto a la parte 27 de bolsa. La unión entre las zonas 22 y 24 de precinto frío permanentes mostradas en la Figura 4 hace que la solapa 29 quede adherida permanentemente a la parte inferior 27 de forma adyacente a la zona 18 cortada por láser, de modo que, al levantar la solapa 29, el envase se rasga a lo largo del corte 18 por láser. De esta manera, al abrir la solapa 29, se tira de la parte 16a de la lámina contenida en el corte por láser conjuntamente con la solapa 29, haciendo que la parte 27 de bolsa inferior se abra junto al extremo superior 12b de las barras 12 de goma de mascar. Esto permite al consumidor acceder a las barras de goma de mascar para extraer una o más de las mismas.

Una vez que el consumidor ha extraído el número deseado de barras de goma de mascar de la bolsa 10, es posible cerrar nuevamente la bolsa volviendo a doblar la solapa 29 sobre la parte 27 de solapa inferior. La alineación y la unión entre los puntos 26 y 28 de precinto frío permiten que la solapa 29 permanezca en estado cerrado sobre la parte 27 de bolsa inferior. No obstante, debido a que estos puntos de precinto frío son recolocables, es posible abrir y cerrar nuevamente la solapa múltiples veces.

En las Figuras 9-12 se muestra otra realización de la presente invención.

En algunas situaciones, por ejemplo, por motivos estéticos, de impresión y medioambientales, una bolsa puede incluir un recubrimiento de laca en la misma, al que se hace referencia como laca superior. En estas situaciones, la presente invención da a conocer otra técnica para conseguir una bolsa con un cierre reutilizable.

Haciendo referencia a la Figura 9, la bolsa 110 es sustancialmente similar a la bolsa 10 descrita anteriormente e incluye una lámina 116 que está doblada para formar una bolsa. Se usa un precinto térmico en una zona límite 110. Un corte 118 está dispuesto en la lámina 116, teniendo una configuración generalmente curvada o semi-oval. El corte 118 está aplicado a una profundidad que permite su fácil desgarre, pero no se extiende totalmente a través de la lámina a

efectos de mantener las propiedades de barrera de la misma. El corte puede llevarse a cabo preferiblemente por láser. No obstante, también es posible utilizar otras técnicas de corte, tales como técnicas de corte por troquelado y similares. La lámina 116 puede estar conformada por un material laminado, en el que el corte está situado en una capa del laminado o en el que dos cortes desplazados están dispuestos en cada capa del laminado.

5 La bolsa incluye un par de zonas 122 y 124 de precinto frío permanentes que están situadas a cada lado de una línea 125 de pliegue que separa la lámina doblada 116 en una parte inferior 127 en forma de bolsa doblada y una solapa plegable 129. Las zonas 122 y 124 de precinto frío permanentes están colocadas y dispuestas de modo que, cuando la solapa 129 se dobla sobre la parte 127 de bolsa inferior, las zonas de precinto frío quedan solapadas entre sí. Del mismo modo que
10 en la realización descrita anteriormente, cuando la solapa 129 se dobla sobre la parte 127 de bolsa inferior, las zonas 122 y 124 de precinto frío se unen para cerrar y precintar la solapa 129 sobre la parte 127 de bolsa inferior.

Del mismo modo que en la realización descrita anteriormente, para abrir la bolsa 110 a efectos de extraer una o más barras 112 de goma de mascar, la solapa 129 se levanta con respecto a la parte 127 de bolsa inferior. La
15 unión entre las zonas 122 y 24 de precinto frío permanentes hace que la solapa quede adherida permanentemente en la zona 118 cortada, de modo que, al levantar la solapa 129, el envase se rasga a lo largo del corte. La abertura de la solapa 129 tira de una parte 117 de la lámina conjuntamente con la solapa, de modo que la bolsa se abre y las barras 112 de goma de mascar contenidas en su interior quedan expuestas.

No obstante, la invención comprende una característica de cierre reutilizable que resulta especialmente útil con materiales con lacado superior. Haciendo referencia nuevamente a la Figura 9, cuando se aplica la laca superior, un segmento 130 de la bolsa situado debajo de la zona 122 de precinto frío se deja sin laca. Es posible usar varias técnicas y máscaras para
20 evitar aplicar la laca en este segmento 130. A continuación, tal como se muestra en la Figura 10, es posible aplicar un material adhesivo 132 pegajoso en el segmento 130. Debido a la no presencia de un recubrimiento de laca a lo largo del segmento, el adhesivo pegajoso se adherirá permanentemente a la bolsa. Cuando la solapa 129 está cerrada, tal como se muestra en la Figura 11, no solamente se adherirán las zonas 122 y 124 de precinto frío, sino que la extensión superior 129 de la bolsa se adherirá al adhesivo pegajoso 132 en el segmento 130. Debido a que la bolsa tiene un lacado superior, la conexión adhesiva entre el adhesivo pegajoso y el segmento 130 no lacado será más resistente que la conexión
25 adhesiva entre el adhesivo pegajoso y la solapa lacada 129. Por lo tanto, el adhesivo pegajoso permanecerá adherido al segmento 130 no lacado, mientras que la solapa quedará fijada de forma adhesiva y amovible al adhesivo pegajoso.

Aunque se muestra un envase que tiene una laca superior, también es posible utilizar otras configuraciones de envase según la presente invención, tales como envases con un barniz sobre los mismos o un envase de lámina de metal.

35 Tal como se ha mencionado anteriormente, la bolsa de la presente invención puede estar configurada para contener bloques de goma de mascar envueltas o no envueltas dispuestas en diversas orientaciones. Por ejemplo, la Figura 13 muestra barras 212 de goma de mascar envueltas soportadas de manera enfrentada y de forma erguida o vertical en la bolsa 210. La bolsa 210 está configurada para soportar las barras 212 en dicha orientación.

40 Asimismo, tal como se muestra en la Figura 14, la bolsa 310 está configurada para soportar las barras de goma de mascar envueltas en una orientación horizontal enfrentada.

Por supuesto, debe observarse que las realizaciones mostradas en la presente memoria no se limitan a ninguna configuración específica. La bolsa puede tener diversos tamaños y formas y también puede incluir bolsas
45 erguidas y suspendidas. Los lados de la bolsa, incluyendo las esquinas, pueden estar redondeados o curvados, según se desee estéticamente.

En las Figuras 15-18 se muestra otra realización adicional de la presente invención. En esta realización, la adhesión permanente de la solapa a la parte inferior de la bolsa es sustituida por una combinación de adhesivo permanente y adhesivo amovible. La bolsa 410 de la presente realización es sustancialmente similar a las realizaciones descritas
50 anteriormente, incluyendo una lámina 416 que está doblada para formar la bolsa. Se usa un precinto térmico en una zona límite 420. La lámina doblada 416 incluye una línea 425 de pliegue que se extiende a través de la misma y que divide la bolsa en una parte inferior 427 y una solapa plegable 429. Al doblar la solapa 429 sobre la parte inferior 427, la solapa se adhiere a la misma mediante una combinación de un precinto reutilizable 430 en forma de U y un adhesivo permanente 440. Tal como se muestra en las Figuras 15 y 16, un corte 430 está dispuesto a través de la solapa 429 a lo largo del precinto reutilizable, mientras que un segundo corte 435 está dispuesto a través de la parte de bolsa inferior, exteriormente alrededor del corte interior 430. Cuando la solapa 429 se cierra sobre la parte inferior 429, una parte semicircular interior de la solapa 428 quedará fijada a la parte inferior de manera permanente.

Haciendo referencia a la Figura 17, cuando la solapa 429 se abre, una sección semicircular 427a de la parte inferior 427 permanecerá adherida a la solapa 429 por el adhesivo permanente y, debido a la zona cortada, ese segmento se levantará separándose de la parte inferior 427, dejando expuestas las barras de goma de mascar contenidas. Gracias a la línea de corte parcial, el adhesivo amovible 430 permanecerá en la parte inferior, de modo que la solapa 429 puede cerrarse de forma reutilizable, tal como se muestra en la Figura 18, adhiriendo nuevamente la solapa a la
65 parte inferior a lo largo del adhesivo amovible en forma de U. Esto permite abrir y cerrar nuevamente la solapa varias veces, permitiendo dispensar las barras de goma de mascar a lo largo del tiempo.

5 Haciendo referencia en este caso a la Figura 19, se muestra otra realización de la presente invención. En esta
realización, una bolsa 510 puede ser del tipo usado como bolsa suspendida para mostrar y comercializar las
barras de goma de mascar o similares. La extensión superior de la bolsa 510 incluye una lengüeta de suspensión
con una abertura 511 que puede ser usada para suspender la bolsa de un colgador o similar. La bolsa 510 incluye
una solapa 529 que se dobla sobre una parte inferior 527. En esta realización, la solapa 529 solamente se dobla
sobre la extensión superior de la parte inferior 527. Es posible usar una zona 515 cortada semicircular del tipo
descrito anteriormente para abrir el envase, dejando expuestas las barras de goma de mascar para su
dispensación individual. La abertura 515 puede abrirse abriendo la solapa 529. La solapa 519 puede abrirse y
10 cerrarse nuevamente con respecto a la parte inferior 527 usando un precinto reutilizable.

15 Haciendo referencia en este caso a las Figuras 20 y 21, se muestran ejemplos de una bolsa con cierre reutilizable. La
bolsa 610 se usa para soportar una pluralidad de productos consumibles 612. La bolsa incluye una pared posterior 615,
una solapa 617 frontal inferior plegable y una solapa 619 superior plegable que no son extensiones de una lámina doblada,
tal como se define en la reivindicación 1. Las solapas superior e inferior están dobladas para rodear el producto. El
solapamiento de la solapa superior sobre la solapa inferior conjuntamente con un corte por láser o perforado situado en
una de las solapas expone el producto 612 para su extracción al abrir las solapas, de manera muy similar a lo descrito
anteriormente. Es posible usar un adhesivo amovible 621 para abrir y cerrar nuevamente la bolsa 610.

20 Haciendo referencia en este caso a la Figura 21, una bolsa 710 es sustancialmente similar a la bolsa 610 descrita
anteriormente. No obstante, en este ejemplo, la solapa superior 719 puede abrirse con respecto a la solapa
inferior 717 para dejar expuestos los productos 712 sin usar un corte por láser o perforado.

25 Haciendo referencia a la Figura 22, se muestra otro ejemplo adicional. La bolsa 810 se usa para soportar una pluralidad de
barras 812 de goma de mascar. La bolsa 816 incluye una pared 819 superior plegable y una pared 817 inferior plegable. Al
conformar la bolsa a partir de una lámina de material, los extremos que forman la solapa inferior 817 son conformados
verticalmente de forma adyacente entre sí mediante un único corte a efectos de conseguir un ahorro de material.

30 Diversos cambios en las estructuras descritas y mostradas anteriormente resultarán ahora evidentes para los expertos
en la técnica. Por tanto, el ámbito de la invención se describe de forma específica en las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Una unidad de envase de producto consumible con cierre reutilizable, que comprende:
5 una pluralidad de productos consumibles (12),
un envase de producto para retener y encerrar dichos productos;
10 estando formado dicho envase por una lámina (16) plana individual doblada alrededor de dichos productos;
teniendo dicha lámina una mitad superior (15) sobre una línea (17) de pliegue horizontal que soporta dichos productos y una mitad inferior (19), siendo presionada la mitad inferior contra la mitad superior para encerrar dichos productos (12);
15 caracterizada por que dicha lámina plana individual doblada define una parte (27) solapada con respecto a dichos productos y una parte extendida que se extiende más allá de dichos productos para definir una solapa plegable (29),
20 estando cortada dicha lámina en una zona (18) solapada con respecto a al menos una parte de dichos productos;
estando doblada dicha solapa plegable (29) sobre dicha zona cortada (18) y estando fijada de forma adhesiva a la misma de modo que, al abrir dicha solapa, dicha zona cortada se retira de dicha zona (27) de solapamiento para exponer dichos productos (12) para su dispensación; y
25 en la que dicha solapa (29) puede cerrarse de forma reutilizable sobre dichos productos expuestos.
2. Una unidad de envase con cierre reutilizable según la reivindicación 1, en la que dicha solapa (29) está fijada de forma adhesiva y amovible en dicha posición cerrada de forma reutilizable.
- 30 3. Una unidad de envase con cierre reutilizable según la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en la que dicha lámina plana (16) está formada por lámina de metal.
4. Una unidad de envase con cierre reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que dicha lámina plana (16) está formada por una combinación de papel y lámina de metal.
- 35 5. Una unidad de envase con cierre reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en la que dicho corte es un corte por láser y en la que dicha lámina (16) está precintada térmicamente alrededor de sus bordes laterales.
- 40 6. Una unidad de envase con cierre reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en la que dichos productos (12) son bloques de goma de mascar alargados dispuestos en una matriz de forma adyacente.
7. Una unidad de envase con cierre reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en la que dicha lámina plana (16) incluye un precinto térmico de recubrimiento fluido en una superficie de la misma y zonas de precinto frío en cada superficie de la misma.
- 45 8. Una unidad de envase con cierre reutilizable según la reivindicación 7, en la que dichas zonas de precinto frío incluyen un precinto frío permanente para su unión a dicha zona cortada (18) y un precinto frío amovible para cerrar de forma reutilizable dicha solapa.
- 50 9. Una unidad de envase con cierre reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en la que dicho envase de producto tiene un recubrimiento de laca superior en el mismo.
10. Una unidad de envase con cierre reutilizable según la reivindicación 9, en la que la zona (27) de solapamiento incluye una extensión de la misma que no contiene dicho recubrimiento de laca superior y en la que dicha extensión incluye un adhesivo que puede cerrarse de forma reutilizable en la misma.
- 55 11. Una unidad de envase con cierre reutilizable según la reivindicación 10, en la que dicha solapa plegable (29) puede unirse de forma adhesiva y amovible a dicho adhesivo amovible en dicha zona (27) de solapamiento.
- 60 12. Una unidad de envase con cierre reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en la que dicha solapa plegable (29) está fijada sobre dicha zona cortada con un adhesivo permanente.
- 65 13. Una unidad de envase con cierre reutilizable según la reivindicación 12, en la que dicha solapa plegable (29) además está fijada mediante un adhesivo amovible.

14. Una unidad de envase con cierre reutilizable según la reivindicación 1, en la que dichos productos (12) son bloques de goma de mascar alargados dispuestos en una matriz de forma enfrentada.
- 5 15. Una unidad de envase con cierre reutilizable según la reivindicación 1, en la que dicha lámina doblada incluye una solapa inferior y en la que dicha solapa inferior incluye dicha zona cortada.
- 10 16. Una unidad de envase con cierre reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la mitad superior (15) de la lámina y la mitad inferior (19) de la lámina están precintadas térmicamente entre sí alrededor de tres bordes periféricos.
17. Una unidad de envase con cierre reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la mitad superior (15) de la lámina y la mitad inferior (19) de la lámina están precintadas térmicamente entre sí para formar un precinto entre los productos (12) y la solapa plegable (29).

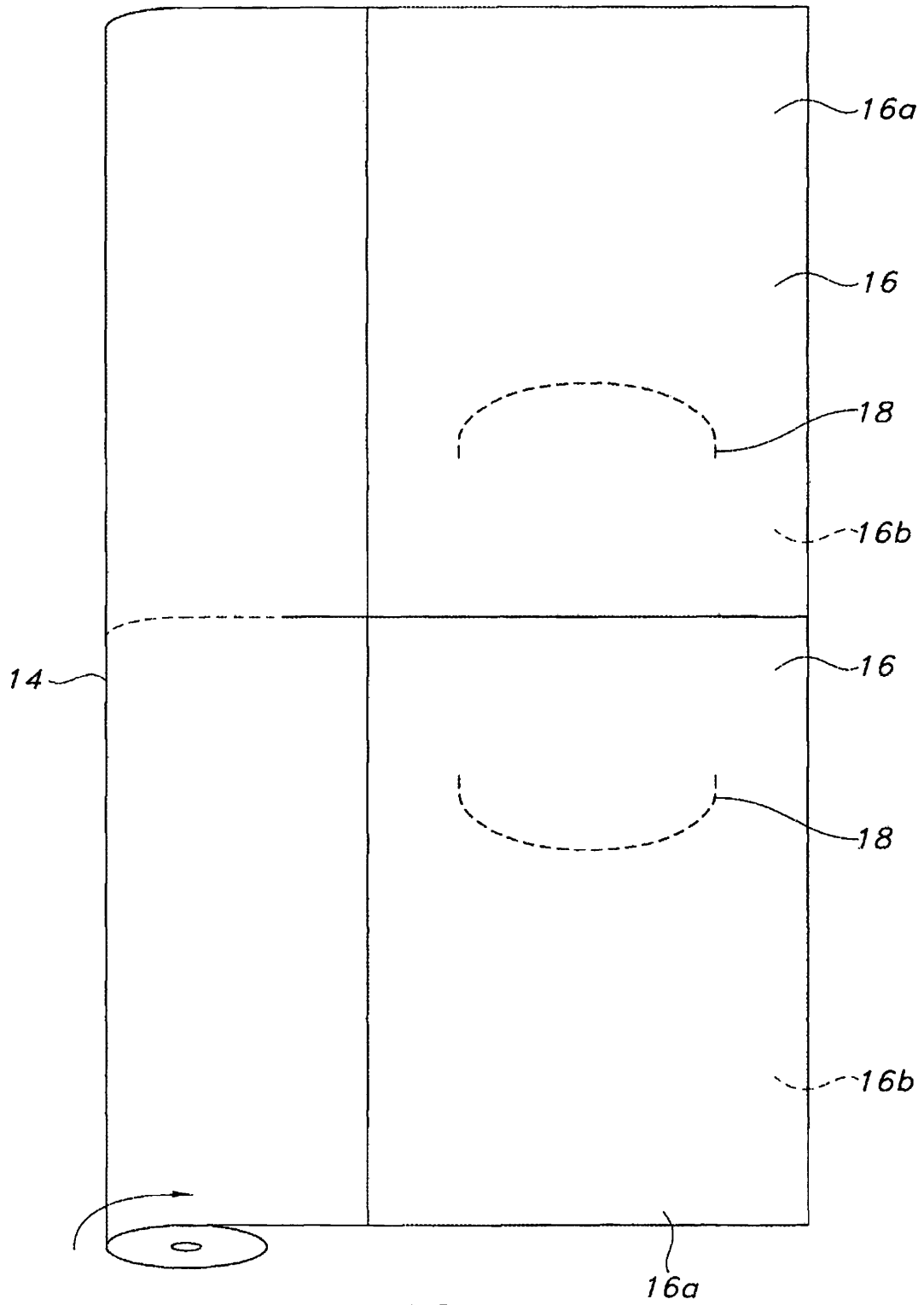


FIG. 1

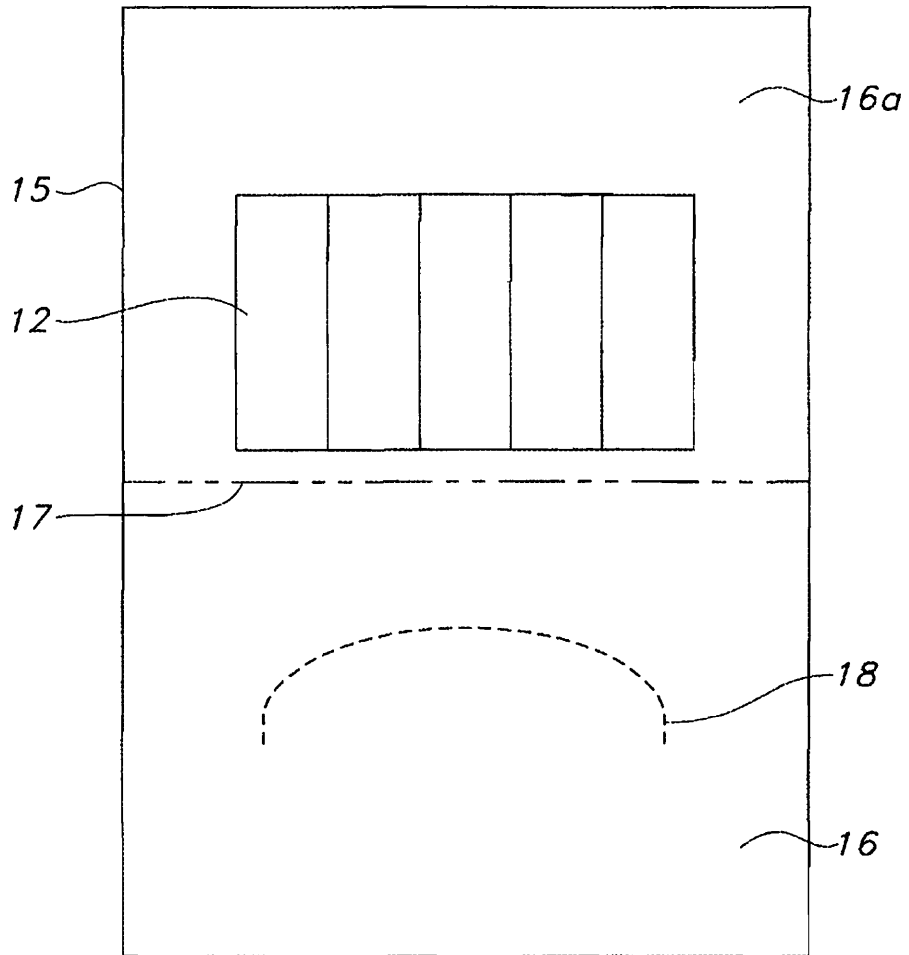


FIG. 2

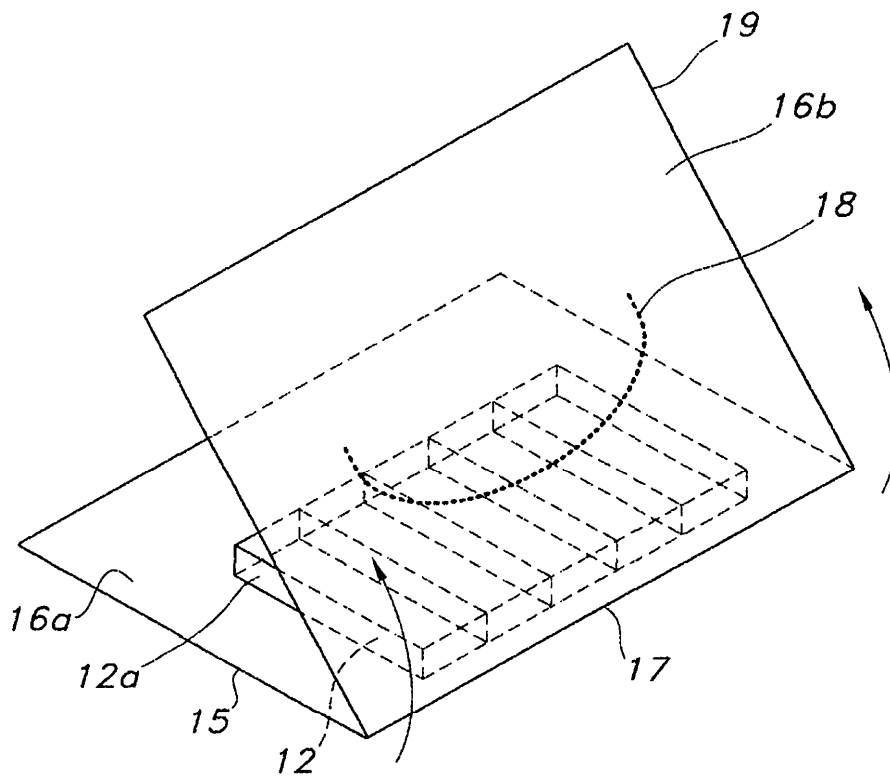


FIG. 3

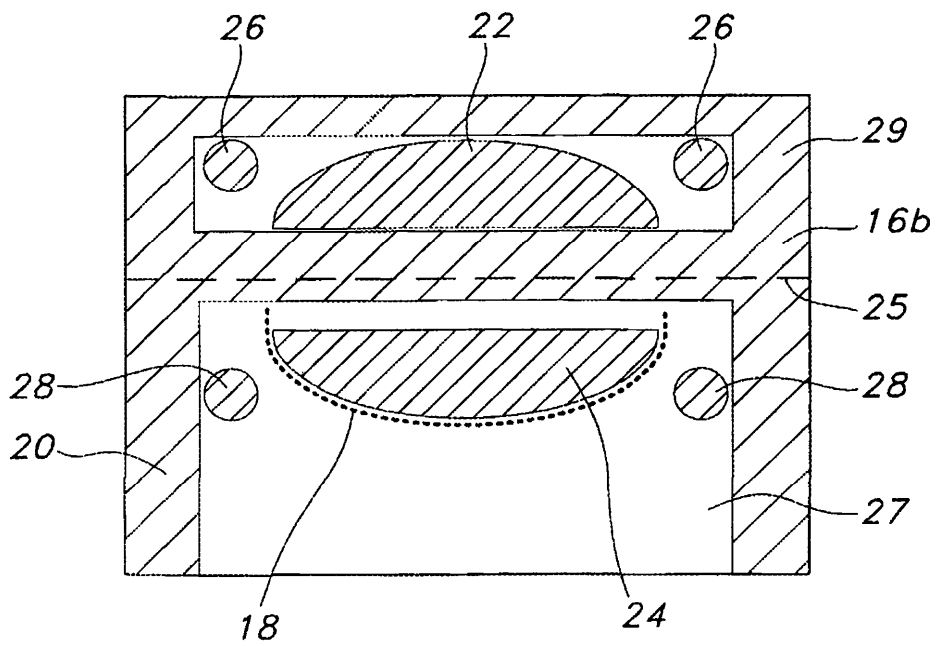


FIG. 4

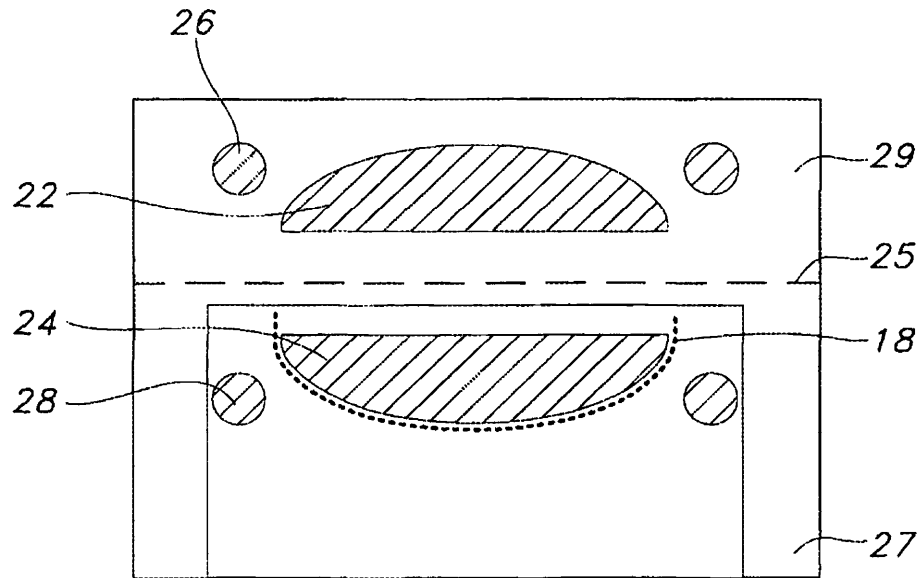


FIG. 5

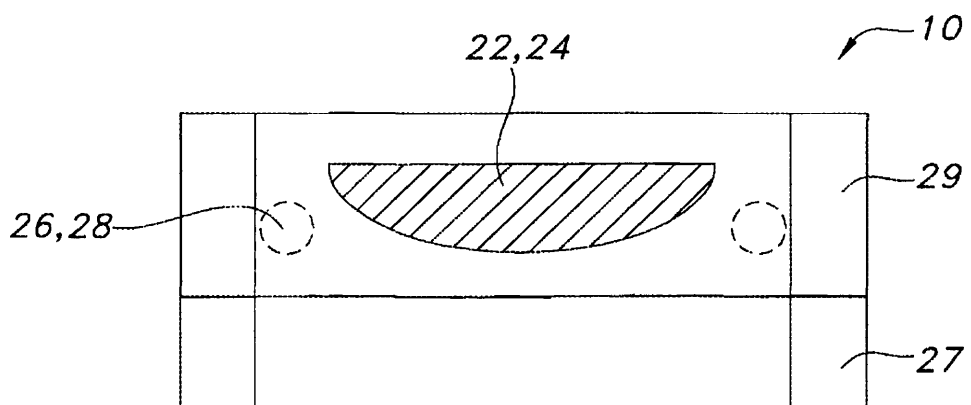


FIG. 6

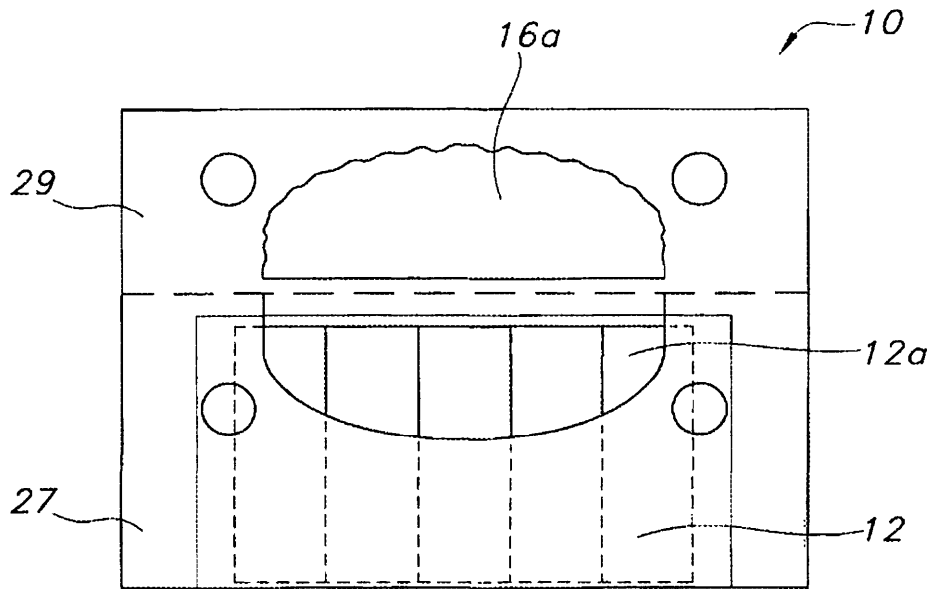


FIG. 7

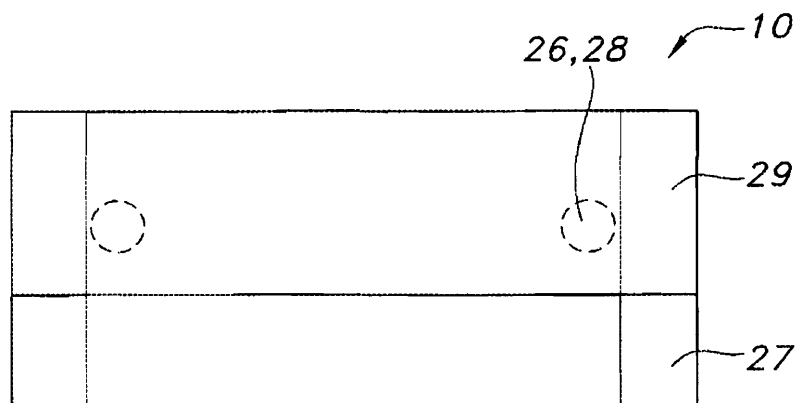


FIG. 8

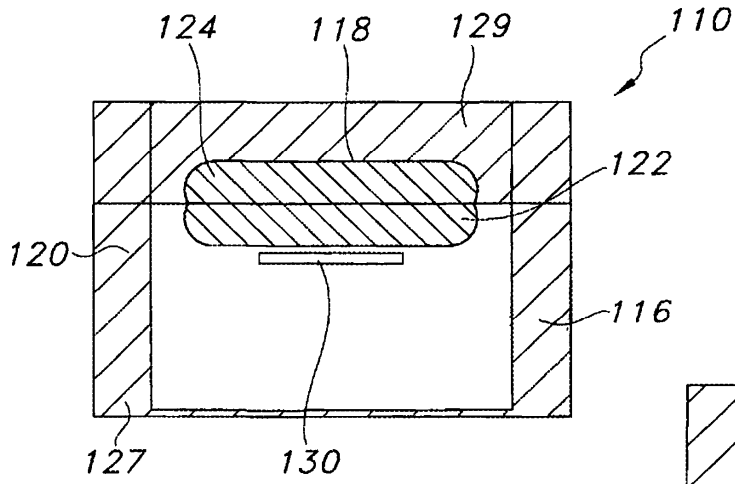


FIG. 9

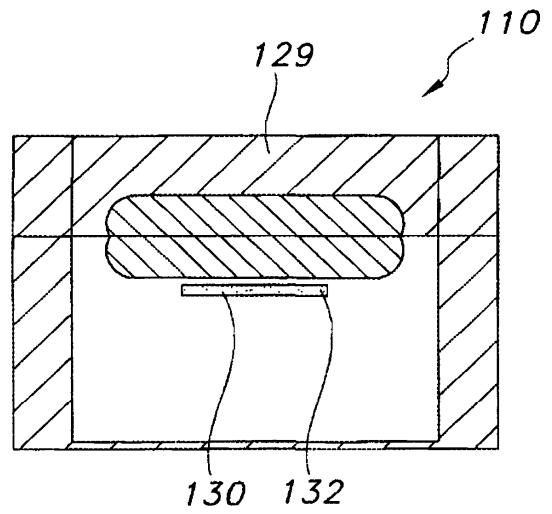


FIG. 10

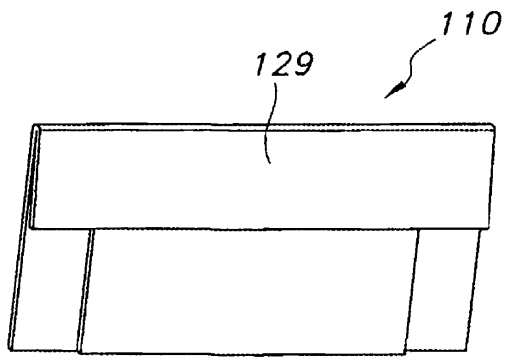


FIG. 11

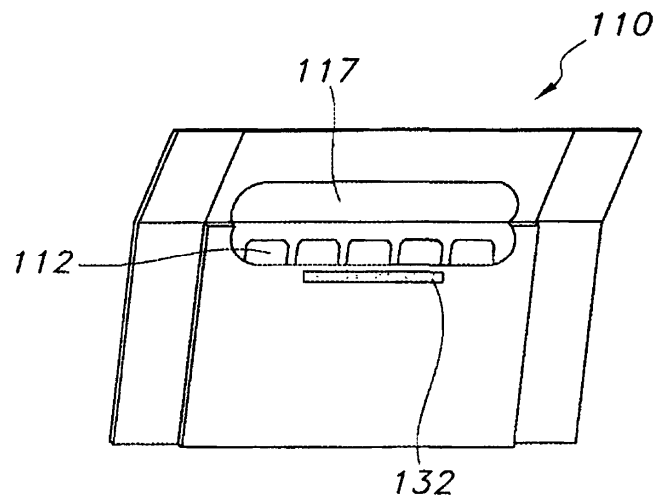


FIG. 12

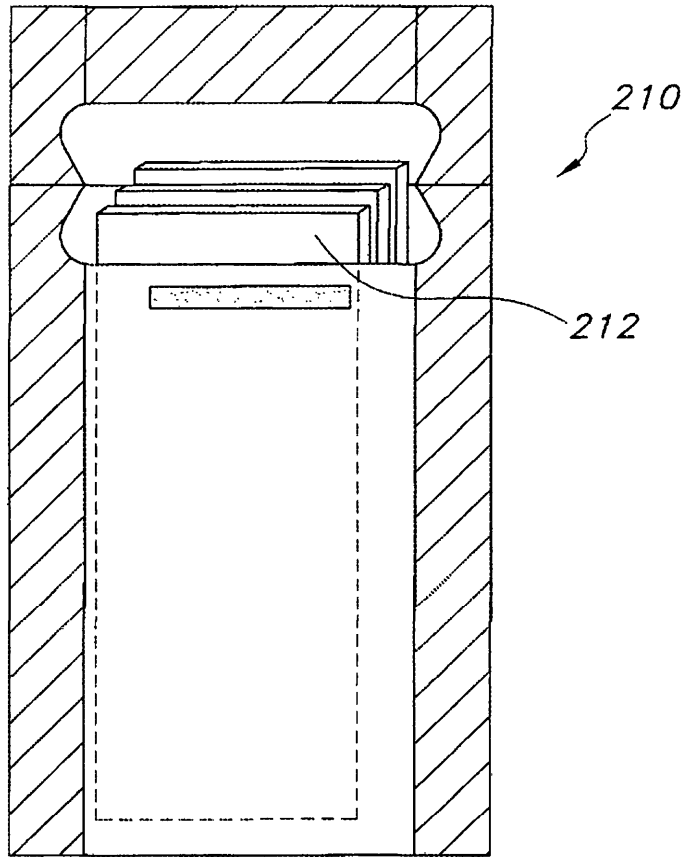


FIG. 13

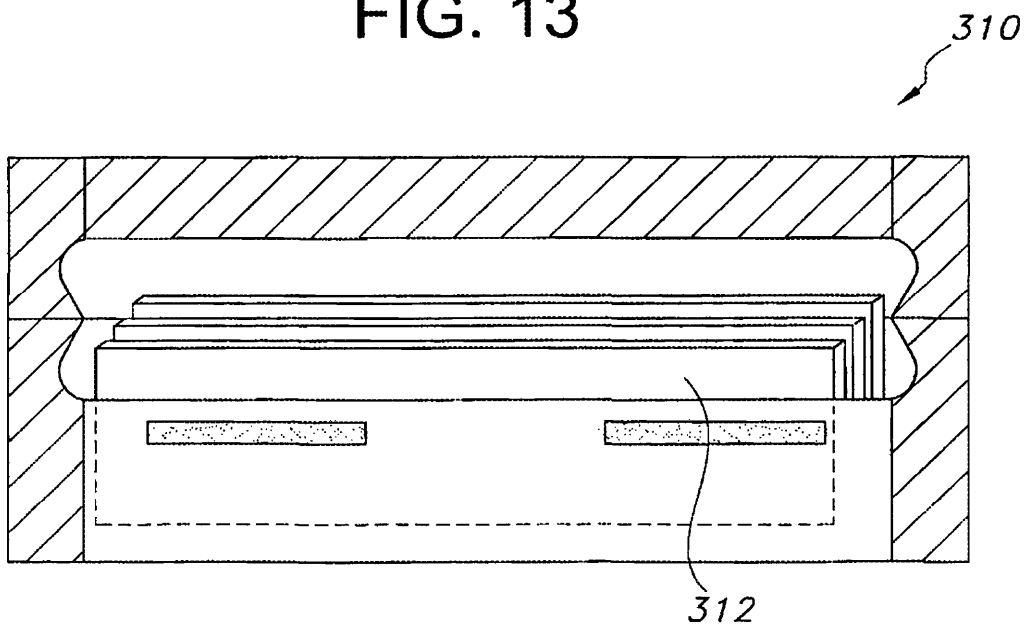


FIG. 14

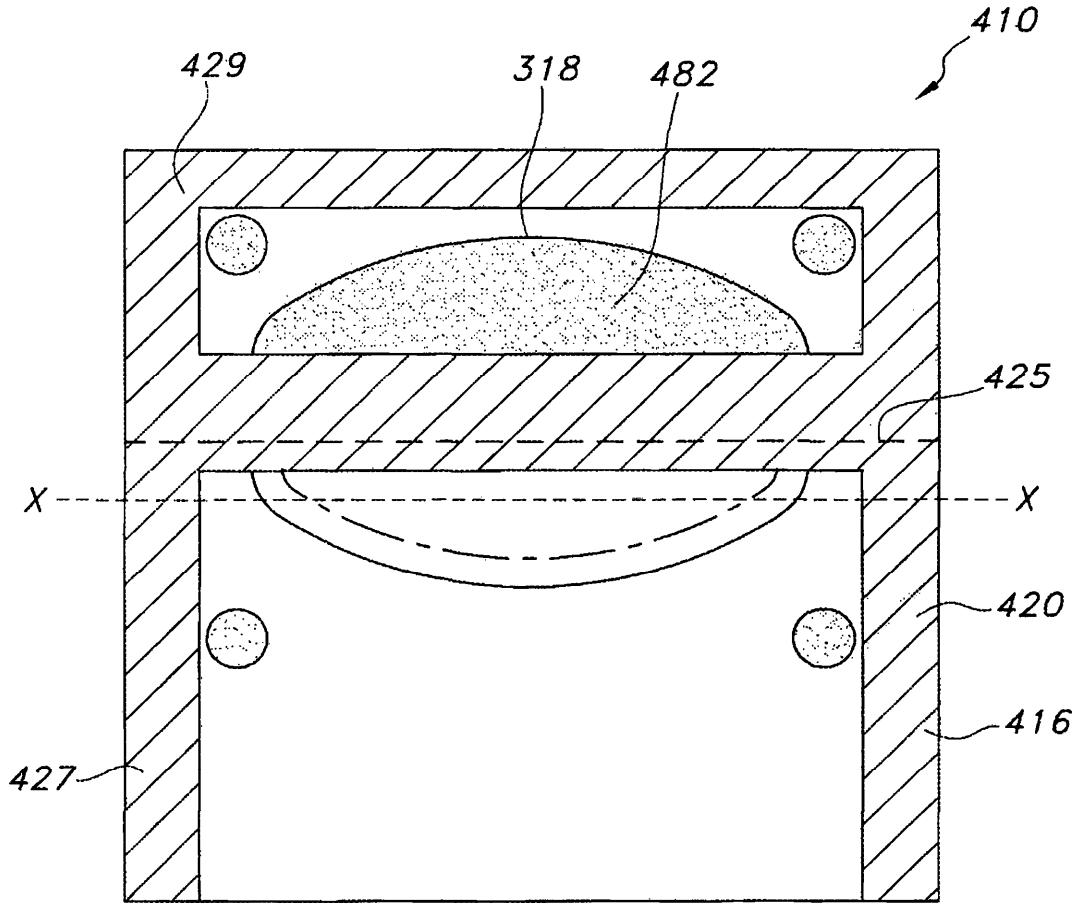


FIG. 15

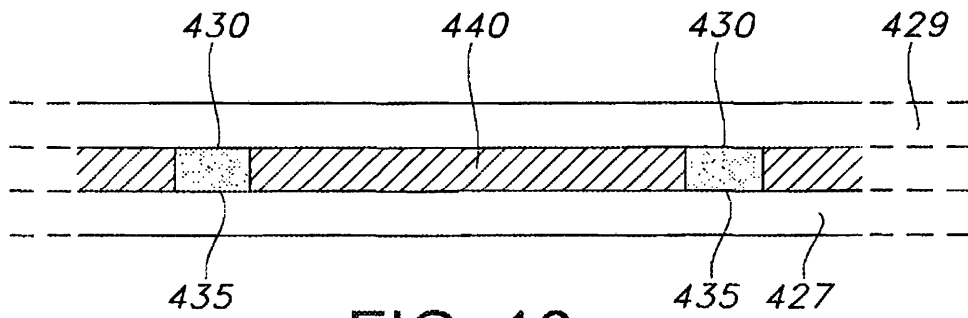


FIG. 16

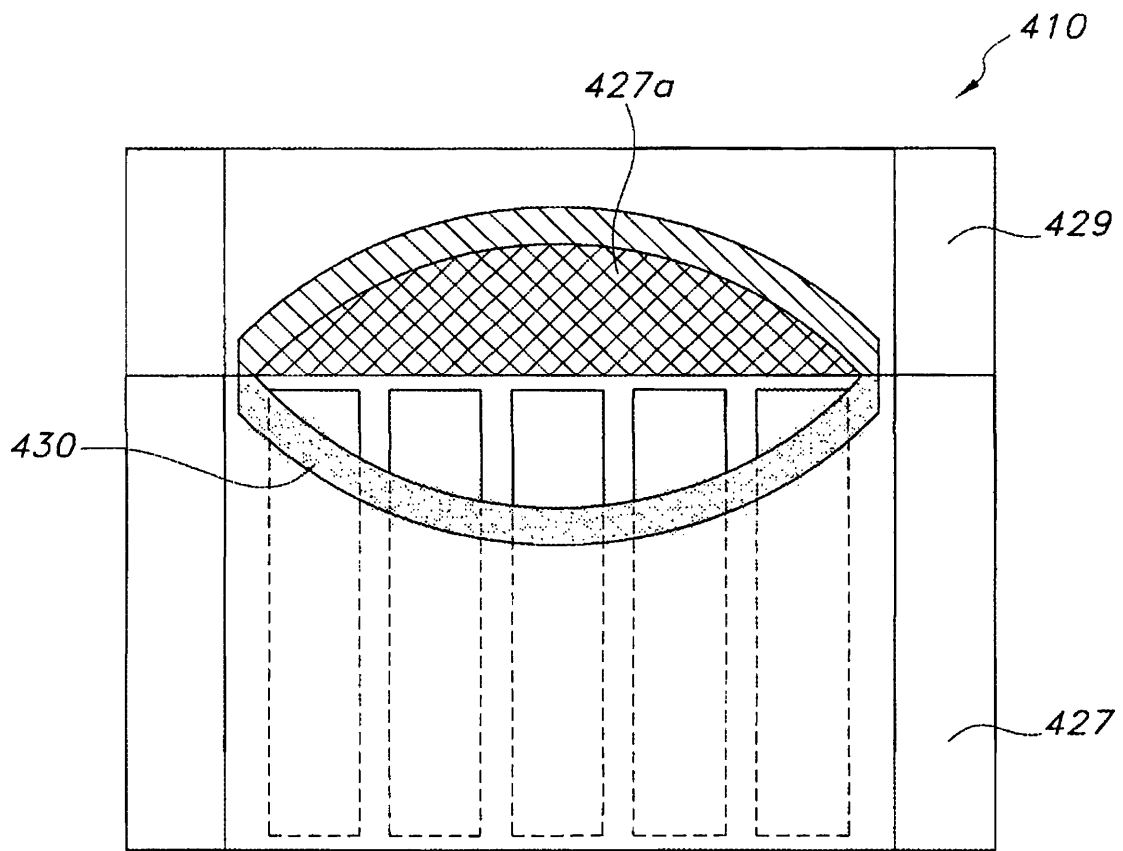


FIG. 17

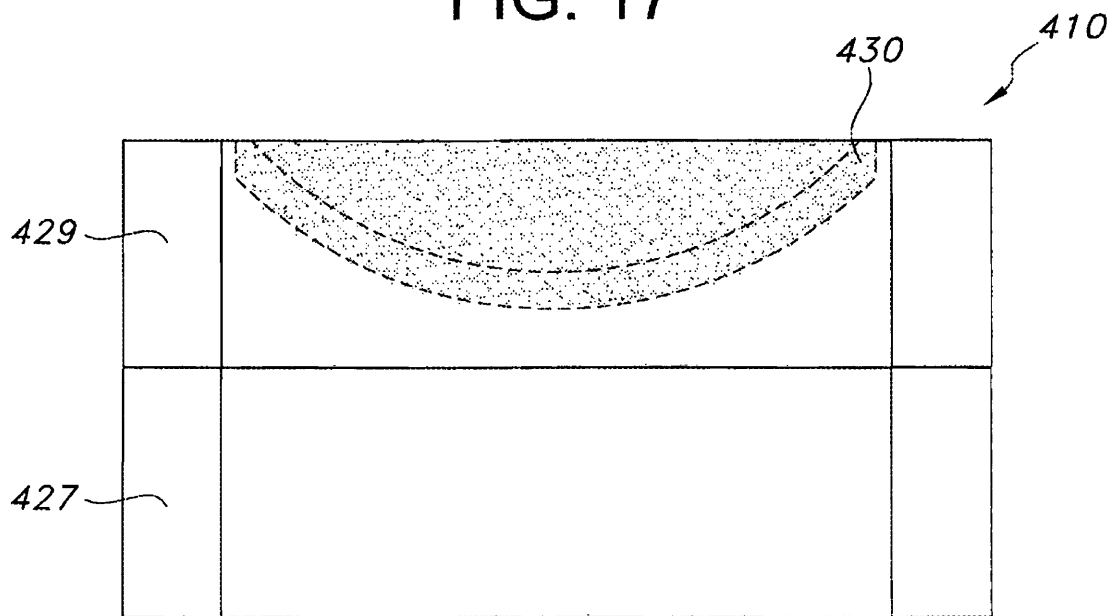


FIG. 18

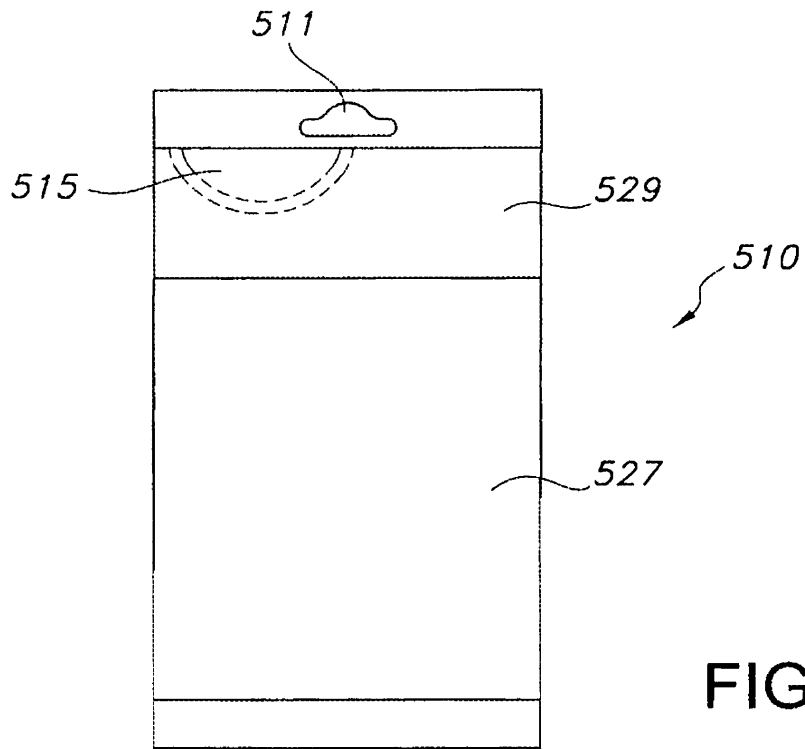


FIG. 19

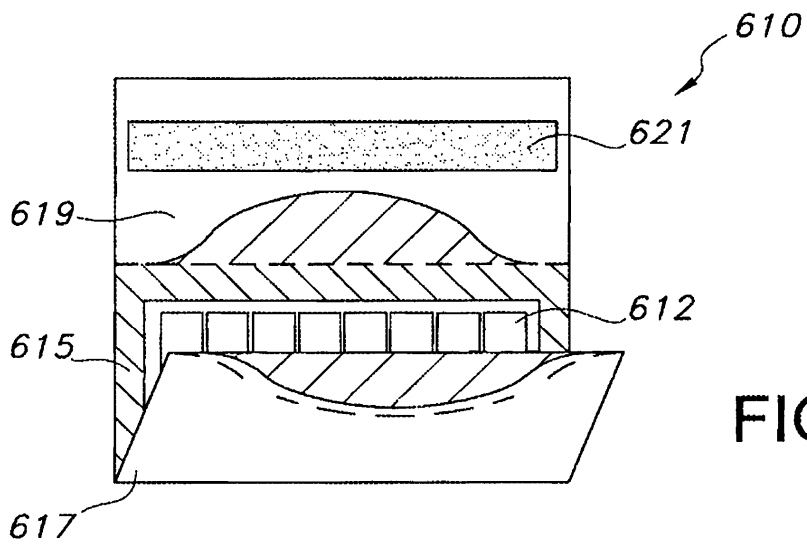


FIG. 20

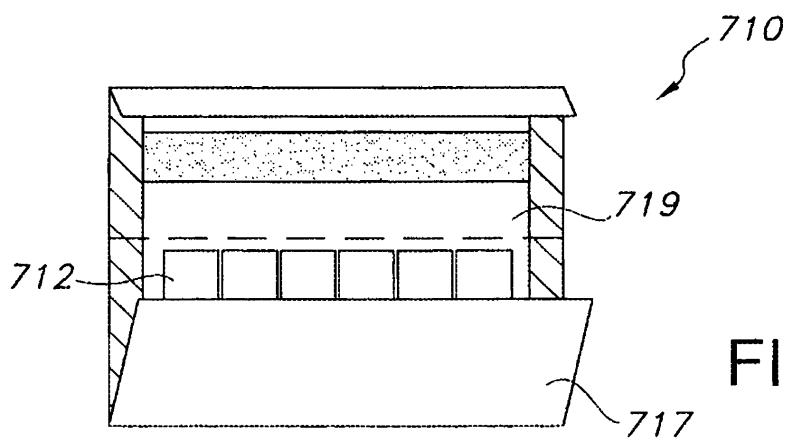


FIG. 21

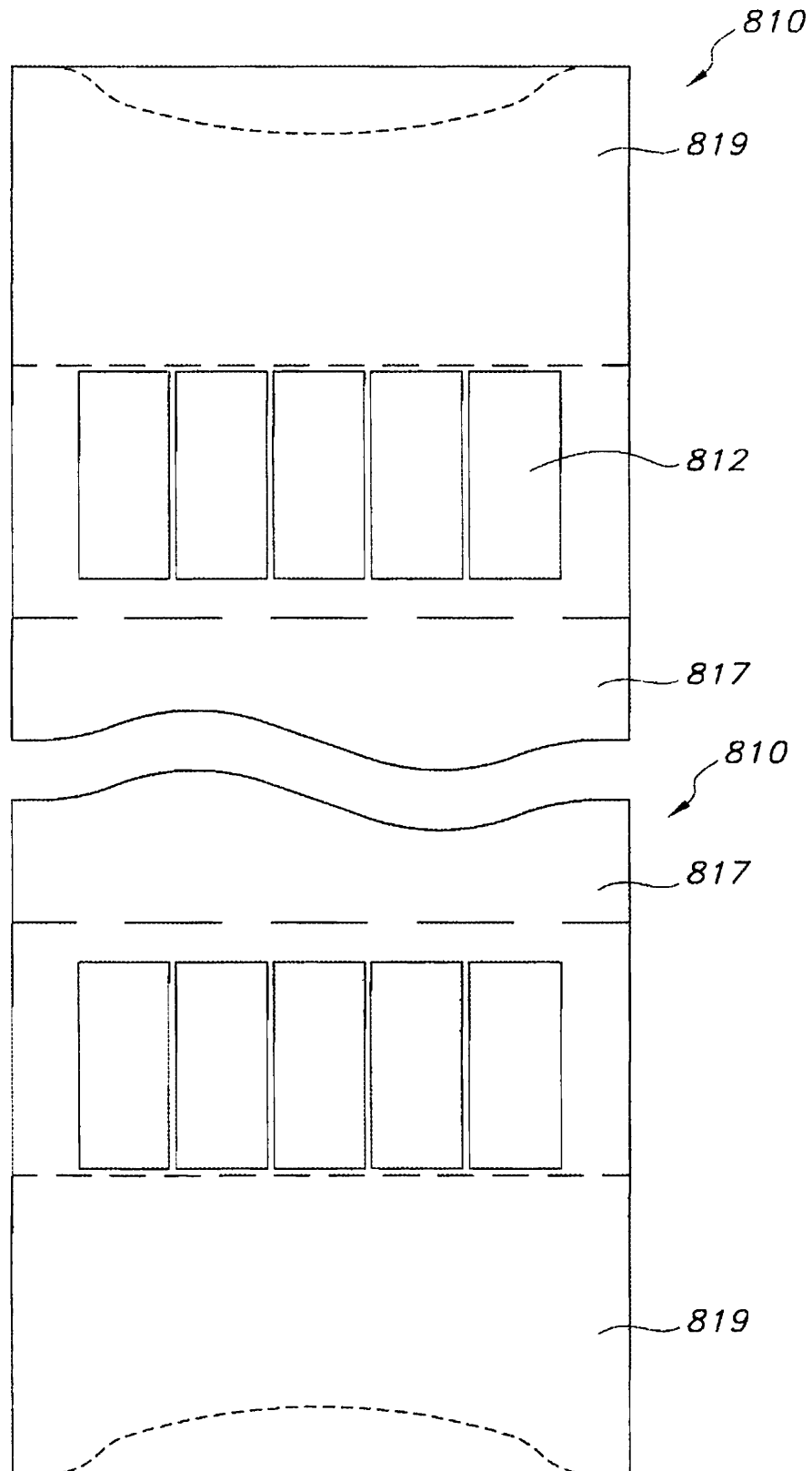


FIG. 22