

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 556 172**

51 Int. Cl.:

**A23K 1/00** (2006.01)

**A23K 1/16** (2006.01)

**A23K 1/18** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **05.02.2007 E 07731576 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.09.2015 EP 1996029**

54 Título: **Soporte apetecible de fórmula mejorada**

30 Prioridad:

**07.02.2006 FR 0601090**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**13.01.2016**

73 Titular/es:

**VETINNOV (100.0%)  
10 AVENUE DE L'EUROPE, CENTRE EUROPÉEN  
DE  
31520 RAMONVILLE ST AGNE, FR**

72 Inventor/es:

**MALOISEL, JEAN-PIERRE**

74 Agente/Representante:

**LEHMANN NOVO, María Isabel**

**Observaciones :**

**Véase nota informativa (Remarks) en el folleto original publicado por la Oficina Europea de Patentes**

**ES 2 556 172 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Soporte apetecible de fórmula mejorada

- 5 La invención se refiere a un soporte apetecible que permite recubrir una sustancia activa destinada a un animal, en particular a los perros, los gatos, los caballos, los cerdos y los rumiantes, así como a procedimientos que permitan la fabricación y la utilización de dicho soporte.
- 10 La administración a los animales de sustancias activas por vía oral, en particular de medicamentos, es frecuentemente difícil debido al mal sabor de algunas de estas sustancias y al sentido muy desarrollado del olfato y del gusto de estos animales.
- 15 En caso de rechazo de absorción, las posibilidades de éxitos de un tratamiento veterinario pueden caer dramáticamente.
- 20 Existe por lo tanto una necesidad de un envasado de las sustancias activas capaz de eludir el estado de alerta de los animales, en particular de los perros, de los gatos, de los caballos, de los cerdos y de los rumiantes.
- 25 Se conoce por el documento EP 1 562 549 un soporte apetecible para una sustancia activa destinada a un animal, en particular para un medicamento. La matriz de dicho soporte comprende al menos una superficie pegajosa suficientemente adhesiva para fijar la sustancia activa por simple contacto de la sustancia activa con la superficie pegajosa. Se sugiere utilizar una matriz "neutra", es decir que no presente sustancialmente ningún sabor, de manera que una misma matriz pueda servir para diferentes tipos de animales. Sin embargo, no se describe ningún modo de realización de tal soporte.
- 30 Por lo tanto, existe una necesidad de un soporte apetecible, que permita recubrir una sustancia activa, y que sea conveniente para diferentes tipos de animales, en particular los perros y los gatos, así como a un procedimiento de fabricación de dicho soporte.
- 35 El objetivo de la presente invención es proporcionar tal soporte.
- 40 Según la invención, se alcanza este objetivo mediante un soporte apetecible destinado a recubrir, al menos parcialmente, una sustancia activa inicialmente independiente del soporte, significativo por que comprende un porcentaje másico, en base a la masa total del soporte, del 3% al 50% de jarabe de glucosa, estando el equivalente en dextrosa (DE) del jarabe de glucosa comprendido entre 5 y 60, preferentemente comprendido entre 5 y 40 y preferentemente entre 5 y 15 y, al menos un 5% de almidón de arroz, preferentemente hidrolizado y al menos un 30% de proteínas de origen animal. Preferentemente, el porcentaje másico de dicho almidón de arroz es inferior al 20%, preferentemente inferior al 10%, más preferentemente inferior al 7%.
- 45 Mediante la expresión "sustancia activa inicialmente independiente" se debe entender que el soporte tal como se fabrica no contiene la sustancia activa. Mediante la expresión "sustancia activa" se debe entender cualquier sustancia que puede tener un efecto de tratamiento, en el sentido médico y/o cosmético y/o alimentario, preparado por ejemplo en forma de comprimidos, de tabletas, de cápsulas duras, de píldoras, o de polvos.
- 50 Como se verá más en detalle a continuación en la descripción, la utilización de un jarabe de glucosa con tal equivalente en dextrosa y en tal cantidad permite fabricar una matriz aceptada tanto por los gatos y como por los perros.
- 55 Además, la presencia del almidón de arroz hace pegajoso el soporte. Ventajosamente, la sustancia activa se adhiere por lo tanto eficazmente. Asociado al jarabe de glucosa, el almidón de arroz permite constituir un soporte homogéneo, pastoso y pegajoso, eficaz para hacer ingerir unas sustancias activas, al mismo tiempo por los gatos y por los perros.
- Salvo que se indique lo contrario, todos los porcentajes son unos porcentajes másicos, en base a la masa total del soporte.
- Preferentemente, el soporte presenta también una o varias de las características opcionales siguientes:
- 60 - el soporte comprende un humectante, seleccionado entre unos alcoholes o una mezcla de estos, preferentemente entre el propilenglicol, el glicerol, el sorbitol o una mezcla de estos. Es preferible una cantidad de una mezcla de propilenglicol y de glicerol superior o igual al 3% y/o inferior o igual al 15%, siendo la cantidad en propilenglicol preferentemente superior o igual al 3%, preferentemente al 5% y/o inferior o igual al 15%, preferentemente al 10%, siendo la cantidad de glicerol preferentemente superior o igual al 5%, preferentemente al 9%, y/o inferior o igual al 20%, preferentemente al 15%. Una cantidad de sorbitol superior o igual al 3%, preferentemente al 5%, y/o inferior o igual al 15%, preferentemente al 10%, es también preferible. Más preferentemente aún, el soporte comprende una cantidad de lecitina superior o igual al 1%, preferentemente al 3%, y/o inferior o igual al 15%, preferentemente al 8%.

Ventajosamente, estas características permiten obtener una actividad en agua (Aw) del soporte inferior a 0,75, y una duración de conservación que alcanza aproximadamente 18 meses.

5 - El soporte comprende una cantidad de proteínas de origen animal, seleccionadas preferentemente del grupo formado por las harinas de ave de coral, de cerdo, de pescado y de sus mezclas, preferentemente inferior o igual al 90%, preferentemente al 50%,

10 - El soporte comprende una cantidad de almidón modificado, preferentemente de almidón de arroz modificado, preferentemente el AXFGP (AX Finest Grade Precuit) comercializado por la compañía REMY Industries (Bélgica) que es el almidón de arroz previamente hidrolizado, preferentemente inferior al 90%, preferentemente al 50%, más preferentemente al 20%.

15 - El almidón de arroz está cocido. Preferentemente contiene más del 90% en peso, preferentemente más del 95% en peso de amilopectina.

20 - Preferentemente, el almidón de arroz es ceroso, es decir que contiene sustancialmente sólo la amilopectina. Por comparación, un almidón "regular" contiene aproximadamente sólo un 80% de amilopectina. Ventajosamente, el contenido elevado en amilopectina confiere un carácter muy pegajoso al soporte y permite limitar su contenido en glucosa,

25 - El soporte comprende una cantidad de materias grasas, preferentemente seleccionadas entre unos aceites, unas grasas, unos emulsionantes o una mezcla de estos. Es deseable una cantidad de aceite, preferentemente seleccionado entre los aceites vegetales, en particular los aceites de colza y/o de girasol, superior o igual al 0,01%, preferentemente al 1%, y/o inferior al 10%, preferentemente al 5%. Es deseable una cantidad de grasa, preferentemente de origen animal, en particular grasas de pato y/o de cerdo, superior o igual al 0,01%, y/o inferior al 10%, preferentemente al 2%. También es deseable una cantidad de emulsionante superior o igual al 0,01%, y/o inferior al 10%, preferentemente al 1%, siendo el emulsionante preferido el 2901 comercializado por la compañía Brenntag N.V.

30 - El soporte comprende unos conservantes, constituidos preferentemente de BHA (hidroxiAnisol butilado) y/o de galato de propilo y/o de ácido cítrico y/o de ácido láctico y/o de ácido propenoico y/o de ácido sórbico y/o de ácido fosfórico. Se prefiere una cantidad total de conservantes, superior o igual al 0,01%, y/o inferior o igual al 10%, preferentemente al 3%. Los conservantes preferidos se seleccionan entre el Thermox<sup>TM</sup>, el Pet SAVOR<sup>®</sup>, el sorbato o una mezcla de estos. Es deseable una cantidad de Thermox<sup>TM</sup> superior o igual al 0,01%, y/o inferior o igual al 2%, preferentemente al 1%,. También es deseable una cantidad de Pet SAVOR<sup>®</sup>, superior o igual al 0,5%, preferentemente al 0,7%, y/o inferior al 5%, preferentemente al 2%. También es deseable una cantidad de sorbato, preferentemente de sorbato de potasio, superior o igual al 0,01%, preferentemente al 0,1%, y/o inferior al 5%, preferentemente al 1,5%.

40 - El soporte comprende una cantidad de potenciador de apetencia, preferentemente específico para el tipo de animal al que está destinado el soporte, y seleccionado entre los productos de tipo Superpremium, preferentemente a base de hígado de cerdo, más preferentemente los potenciadores 8P para los perros y 9P o 9M para los gatos, comercializados por SDF Diana, superior o igual al 1%, preferentemente al 2% y/o inferior o igual al 15%, preferentemente al 10%, preferentemente al 6%,

45 - El porcentaje másico del jarabe de glucosa es superior al 5% y/o inferior al 20%, preferentemente inferior al 15%, más preferentemente inferior al 10%, incluso inferior al 7%, incluso al 6,5%,

50 - El equivalente en dextrosa (DE) del jarabe de glucosa es superior a 10, preferentemente superior a 15, incluso preferentemente a 18 y/o inferior a 25, preferentemente inferior a 22.

55 La invención se refiere también a un procedimiento de fabricación de un soporte apetecible destinado a facilitar la ingestión, por un animal, de una sustancia activa, comprendiendo este procedimiento una etapa en la que se mezclan diferentes constituyentes y que destaca por que dichos constituyentes y sus cantidades se determinan con el fin de obtener un soporte según la invención.

60 La invención se refiere finalmente a un procedimiento de envasado de una sustancia activa dentro de un soporte, siendo dicha sustancia activa inicialmente independiente de dicho soporte y preferentemente en forma de píldora, tableta, cápsula dura, comprimido o también de polvo, en el que el usuario envuelve al menos parcialmente dicha sustancia activa en dicho soporte, este procedimiento destaca por que el soporte es conforme a la invención.

65 Otras características y ventajas de la presente invención aparecerán con la lectura de la descripción siguiente y con el examen de los dibujos anexos, en los que:

- la figura 1 representa una vista en sección transversal de un complemento según la invención,

- la figura 2 representa una vista en sección transversal del soporte representado en la figura 1, después del revestimiento de un comprimido por el soporte.

5 En las diferentes figuras, se han utilizado unas referencias idénticas para designar unos objetos idénticos o análogos.

La figura 1 representa un soporte 1 que comprende una matriz 3 recubierta al menos en parte de una capa 5 de un material apetecible o "potenciador de apetencia". El soporte 1 se proporciona en forma de un cubo sustancialmente homogéneo que el usuario rompe en dos trozos 20 y 22.

10 En la figura 1, el soporte 1 está representado en un estado intermedio entre su estado inicial sustancialmente cúbico y su estado roto en dos trozos 20 y 22. La matriz 3 comprende, en este estado intermedio, dos extremos 23 y 23' unidos por una base común 23". La matriz 3, una vez rota expone una superficie de contacto 27 formada de las superficies 29 y 28 de los trozos 20 y 22, respectivamente, lo que delimita la rotura.

15 Ventajosamente, la capa 5 de potenciador de apetencia y la forma maciza del cubo protegen la matriz 3 de la desecación. La duración de vida útil del soporte 1 se ve así aumentada.

20 La matriz 3 es preferentemente un material con deformación plástica, es decir que conserva sustancialmente la forma que se le da.

La composición de matriz 3 es tal como se ha descrito anteriormente.

25 Una composición preferida entre todas las del soporte 1 es la siguiente, con un porcentaje másico, en base a la masa total del soporte:

- entre un 41,5% y un 42,5% de harina de ave de corral, preferentemente aproximadamente un 41,9%;

30 - entre un 4% y un 5% de un potenciador de apetencia, preferentemente del tipo Superpremium comercializado por SDF Diana, preferentemente aproximadamente un 4,5%;

- entre un 5,3% y un 6,3% de almidón de arroz hidrolizado, preferentemente de tipo AXFGP, preferentemente alrededor de un 5,8%;

35 - entre un 0% y un 1% de cloruro de sodio, preferentemente alrededor de un 0,7%;

- entre un 0,01% y un 1% de sorbato, preferentemente alrededor de un 0,7%;

40 - entre un 0,01% y un 0,1% de Thermox™, preferentemente alrededor de un 0,08%;

- entre un 11% y un 12% de glicerol, preferentemente alrededor de un 11,5%;

45 - entre un 7% y un 8% de propilenglicol o de sorbitol, preferentemente alrededor de un 7,7%;

- entre un 5,5% y un 6,5% de jarabe de glucosa con un equivalente en dextrosa (D.E.) comprendido entre 8 y 22, preferentemente aproximadamente un 5,8% de jarabe de glucosa con un equivalente en dextrosa (D.E.) de aproximadamente 20;

50 - entre un 2% y un 3% de aceite, preferentemente de girasol y/o de colza, preferentemente alrededor de un 2,6%;

- entre un 0,01% y un 1% de grasas, preferentemente de pato y/o de cerdo, preferentemente alrededor de un 0,6%;

55 - entre un 0,6 y un 1,6% de Pet SAVOR®, preferentemente alrededor de un 1,2%;

- entre un 5,2% y un 6,2% de lecitina, preferentemente de soja, preferentemente alrededor de un 5,7%;

- entre un 10,3% y un 11,3% de agua, preferentemente alrededor de un 10,8%;

60 - entre un 0,01% y un 1% de emulsionante, preferentemente alrededor de un 0,4%.

De manera sorprendente, esta matriz es bien aceptada al mismo tiempo por los perros y por los gatos. Es plástica y presenta un carácter pegajoso que permite una agregación de los trozos 20 y 22 por simple presión con la mano. El carácter pegajoso permite la fijación del comprimido 9.

65 El potenciador de apetencia, preferentemente el Superpremium™, puede estar presente en la superficie de la matriz

3 en forma de una capa 5, o bien estar contenido directamente dentro de la matriz 3.

Un procedimiento preferido de fabricación de un soporte según la invención comprende las diferentes etapas siguientes:

5 a) mezclar los constituyentes que se presentan en forma de polvos, en particular el jarabe de glucosa cuando este está en forma de polvo (si está en forma líquida se incorporará entonces en la etapa b)), y/o proteínas de origen animal y/o almidón y/o sorbato y/o Thermox<sup>TM</sup> y/o sal, a fin de obtener un polvo homogéneo,

10 b) mezclar los compuestos líquidos y/o pastosos, en particular un humectante y/o unas materias grasas, y/o un conservante y/o lecitina y/o agua, con dicho polvo homogéneo,

15 c) dejar reposar en frío, en condiciones bien conocidas por el experto en la materia para facilitar el paso en la máquina, seguido de una extrusión todavía en frío, en particular por medio de una extrusora mono-tornillo de tipo "máquina para pastas" o empujadora, a fin de obtener una matriz,

20 d) opcionalmente, depositar el potenciador de apetencia sobre esta matriz, a fin de formar una capa continua o, preferentemente discontinua. Existe en este último caso, unas zonas de la matriz no cubiertas por el potenciador a fin de permitir una manipulación del soporte sin contacto de los dedos con el potenciador de sabor. Este último puede en efecto liberar un olor desagradable para el ser humano.

25 El soporte obtenido puede entonces ser envuelto, preferentemente en forma de cubos envueltos individualmente, a fin de limitar su desecación y facilitar su manipulación. El soporte recubierto del potenciador de apetencia puede ser previamente dividido, perforado o ranurado a fin de predefinir las futuras superficies de contacto con la sustancia activa. El potenciador de apetencia utilizado en la etapa d) es preferentemente específico para el animal al que el soporte está destinado.

30 Sin embargo, según la invención, en las etapas a) y b), se selecciona una proporción de entre el 3% y el 50% de jarabe de glucosa con una DE comprendida entre 5 y 60, a fin de obtener al final de la etapa c) una matriz que es conveniente al mismo tiempo para los gatos y para los perros. Los costes de producción están ventajosamente reducidos. El potenciador de apetencia puede ser introducido durante las etapas a) y/o b), siendo el conjunto de otros constituyentes aceptado por los gatos y los perros, los costes de fabricación siguen siendo ventajosamente reducidos. Cabe señalar también que el procedimiento de fabricación del soporte según la invención permite librarse de cualquier etapa de cocción durante la fabricación. Preferentemente, el procedimiento de fabricación según la  
35 invención no contiene etapa de cocción entre las etapas a) y d) incluidas.

40 Las diferentes etapas así como el orden en el que están descritas se proporcionan a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo. En particular, se puede imaginar que las etapas a) y b) estén invertidas. Asimismo, se puede imaginar perfectamente que el potenciador de apetencia sea introducido dentro de la matriz durante una de las etapas a) o b).

45 Para envasar un comprimido 9 mediante un soporte según la invención tal como el representado en la figura 1, un usuario puede proceder de la siguiente manera.

El usuario rompe el soporte 1 en dos trozos 20 y 22. Abriendo la matriz, el usuario expone las superficies 28 y 29.

50 Posiciona después el comprimido 9 en una de las superficies 28 y 29, y coloca los trozos 20 y 22 del soporte 1 roto de manera que las superficies 28 y 29 estén sustancialmente la una en frente de la otra. Ejerce entonces una acción con el fin de oprimir el uno contra el otro estos trozos a fin de agregarlos. Es asimismo posible deformar la matriz con la mano para aumentar la superficie de contacto entre el comprimido 9 y las superficies de contacto 28 y 29.

Preferentemente, la superficie de contacto cubre sustancialmente toda la superficie exterior del comprimido 9 a fin de rodear este último.

55 Las superficies 28 y 29 del soporte según la invención son tales que después de que hayan sido oprimidas la una contra la otra, no se separan ya espontáneamente la una de la otra. Por "espontáneamente" se entiende "bajo el solo efecto de la elasticidad de la matriz", es decir sin intervención del usuario.

60 Preferentemente, la separación es suficientemente amplia para permitir la inserción completa del comprimido 9. Ventajosamente, el soporte 1 según la invención permite así encapsular, revestir o rodear totalmente el comprimido 9 después de la reconstitución del cubo inicial. Por lo tanto, ningún olor repulsivo o ningún sabor desagradable puede liberarse del comprimido 9 insertado en el soporte 1.

65 Como aparece claramente, el envasado de una sustancia activa mediante un soporte según la invención es muy simple y se puede realizar extemporáneamente, por unidad, por el usuario en sí mismo. No necesita ningún equipamiento.

Ventajosamente, el mismo procedimiento de envasado y los mismos soportes 1 pueden ser utilizados para unas sustancias activas de formas muy diferentes.

5 Ventajosamente, el usuario puede envasar varias sustancias activas, que se presentan eventualmente en formas diferentes (cápsula dura, comprimido, tableta, polvo, etc.) mediante un mismo soporte 1.

La eficacia de un soporte según la invención para eludir el estado de alerta de los animales se ha ensayado para unos perros y unos gatos. Los soportes ensayados tienen la composición siguiente:

- 10 - entre un 41% y un 42% de harina de aves de corral;
- entre un 4,5% de potenciador de apetencia de tipo Superpremium;
- 15 - aproximadamente un 5,8% de AXFGP;
- aproximadamente un 0,64% de cloruro de sodio;
- aproximadamente un 0,64% de sorbato;
- 20 - aproximadamente un 0,07% de Thermox™;
- aproximadamente un 11,5% de glicerol;
- aproximadamente un 7,67% de propilenglicol;
- 25 - entre un 5,7% y un 5,85% de jarabe de glucosa con un equivalente en dextrosa (D.E.) de 20;
- aproximadamente un 2,57% de una mezcla de aceite, grasas y emulsionante 2901 de Brenntag;
- 30 - aproximadamente un 1,24% de Pet SAVOR®;
- aproximadamente un 5,76% de lecitina de soja;
- aproximadamente un 10,8% de agua.

35 El potenciador de apetencia está no sólo incluido en la mezcla de los polvos, sino también depositado en el exterior de la matriz 3 a fin de formar una capa 5 alrededor del soporte 1. El soporte es entonces no pegajoso, incluso después de la ruptura en varios trozos. Además, la periferia del soporte es particularmente apetecible, lo que es particularmente ventajoso cuando el animal va a oler el soporte.

40 Los ensayos se llevan a cabo en las mismas condiciones para los perros y para los gatos. Se presenta dos veces por día durante 5 días al animal un comprimido recubierto del soporte. En cada toma el animal puede no comer ni el soporte ni el comprimido, o bien comer el soporte pero escupir el comprimido, o bien comer el soporte y el comprimido.

45 A continuación, los "fracasos del soporte" representan el porcentaje de los casos en los que el soporte es comido pero el comprimido escupido, de manera similar la eficacia corresponde al porcentaje de casos en los que el soporte y el comprimido se comen. Los resultados se resumen en la tabla 1 siguiente:

50 Tabla 1

	% para un perro	% para un gato
Fracaso del soporte	2,5%	9,5%
Eficacia	90%	80%

55 Como se puede constatar, la invención proporciona un soporte muy eficaz, al mismo tiempo para los perros y para los gatos.

60 Por supuesto, la presente invención no está limitada al modo de realización descrito y representado proporcionado a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo. En particular, la forma y el tamaño de la matriz, la presencia y la naturaleza del potenciador de apetencia, la presencia de una hendidura, de una ranura, de una incisión, de un orificio, o de una perforación son opcionales.

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Soporte apetecible destinado a recubrir, al menos parcialmente, una sustancia activa inicialmente independiente del soporte y destinado a un gato o a un perro, caracterizado por que comprende, en porcentajes másicos en base a la masa total del soporte, del 3% al 50% de jarabe de glucosa, estando el equivalente en dextrosa (DE) del jarabe de glucosa comprendido entre 5 y 60, al menos un 5% de almidón de arroz, y al menos un 30% de proteínas de origen animal.
- 10 2. Soporte según la reivindicación 1, estando el equivalente en dextrosa comprendido entre 15 y 25.
3. Soporte según la reivindicación 1 o la reivindicación 2, caracterizado por que el porcentaje másico en base de la masa total del soporte, del jarabe de glucosa es superior al 5% e inferior al 10%.
- 15 4. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, siendo el equivalente en dextrosa superior a 18 e inferior a 22.
5. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende un humectante, seleccionado entre unos alcoholes o una mezcla de estos.
- 20 6. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende en porcentaje másico en base a la masa total del soporte, del 3% al 15% de sorbitol.
- 25 7. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende en porcentaje másico en base a la masa total del soporte:
- 30 - entre un 3% y un 15% de una mezcla de propilenglicol y de glicerol, estando los contenidos en propilenglicol y en glicerol comprendidos entre un 3% y un 15%, y de un 5% a un 20% respectivamente,
- entre un 1% y un 15% de lecitina,
- menos de un 15% de un potenciador de apetencia.
- 35 8. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende en porcentaje másico en base a la masa total del soporte:
- 40 - como máximo un 90% de proteína de origen animal,
- como máximo un 90% de almidón,
- al menos un 10% de materias grasas,
- de un 0,01% a un 10% de al menos un conservante.
- 45 9. soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende unas proteínas de origen animal seleccionadas del grupo formado por las harinas de aves de corral, de cerdo, de pescado y sus mezclas y/o almidón de arroz.
- 50 10. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el almidón de arroz está previamente hidrolizado.
- 55 11. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el almidón de arroz comprende más de un 90% en peso de amilopectina.
12. Soporte según la reivindicación anterior, en el que el almidón de arroz es ceroso.
- 60 13. Procedimiento de envasado de una sustancia activa dentro de un soporte apetecible, siendo dicha sustancia activa, destinada a un animal, inicialmente independiente de dicho soporte, estando dicha sustancia activa en forma de píldoras, tabletas, cápsulas duras, comprimidos o también de polvo, en el que el usuario recubre al menos parcialmente dicha sustancia activa en dicho soporte, caracterizado por que el soporte apetecible es conforme a cualquiera de las reivindicaciones anteriores.

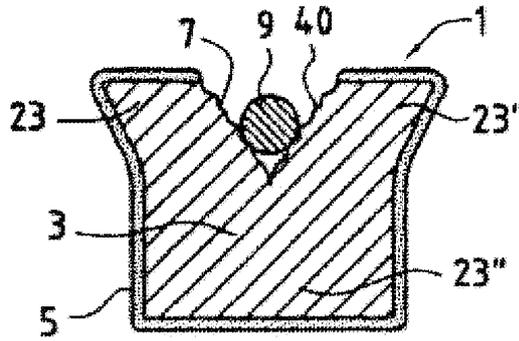


FIG.1

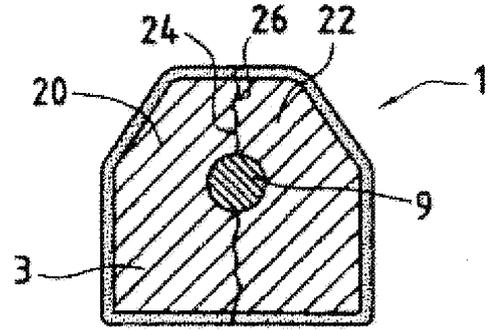


FIG.2