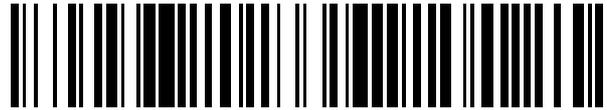


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 561 678**

51 Int. Cl.:

**A61B 17/80** (2006.01)

**A61F 2/28** (2006.01)

**A61F 2/30** (2006.01)

**A61B 17/56** (2006.01)

**A61B 19/00** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE REIVINDICACIONES DE SOLICITUD DE  
PATENTE EUROPEA

T1

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **11.06.2014 E 15163021 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la solicitud europea: **16.12.2015 EP 2954864**

46 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de las reivindicaciones de la solicitud: **29.02.2016**

71 Solicitantes:

**KARL LEIBINGER MEDIZINTECHNIK GMBH & CO. KG (100.0%)**  
**Kolbinger Strasse 10**  
**78570 Mühlheim/Donau, DE**

72 Inventor/es:

**REINAUER, FRANK y**  
**SCHEUNEMANN, OLIVER**

74 Agente/Representante:

**ISERN JARA, Jorge**

Observaciones :

**Véase nota informativa (Remarks) en el folleto original publicado por la Oficina Europea de Patentes**

54 Título: **Procedimiento para la fabricación de una rejilla de protección de órbita ocular específica para el paciente**

ES 2 561 678 T1

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Procedimiento para la fabricación de una rejilla (1) de protección de órbita ocular adaptada de manera específica para el paciente, en la que se crea un modelo primario de la estructura ósea que va a cubrirse o reemplazarse en la zona de una órbita ocular de un paciente que va a tratarse, después se establece una zona límite representativa de la extensión espacial máxima de la rejilla (1) de protección de órbita ocular planeada, después un modelo secundario se transfiere al modelo primario de manera que la estructura geométrica del modelo primario transferida a la forma de partida del modelo secundario original lleva a un modelo terciario, sobre cuya base se fundamenta la fabricación de la rejilla de protección de órbita ocular.
- 10
2. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que el modelo primario es un modelo 3D y/o el modelo secundario es un modelo 2D y/o el modelo terciario es un modelo 3D.
- 15 3. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, caracterizado por que en la fabricación se aplican procedimientos generativos, tales como procedimientos de sinterización, y/o procedimientos de CNC, de fresado o de moldeo por inyección.
- 20 4. Procedimiento de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que la rejilla (1) de órbita ocular solamente se compone de un material metálico o varios materiales metálicos, o solamente de plástico o de una mezcla de metal y plástico.
- 25 5. Procedimiento de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por que el modelo secundario se construye/está compuesto de varias capas.

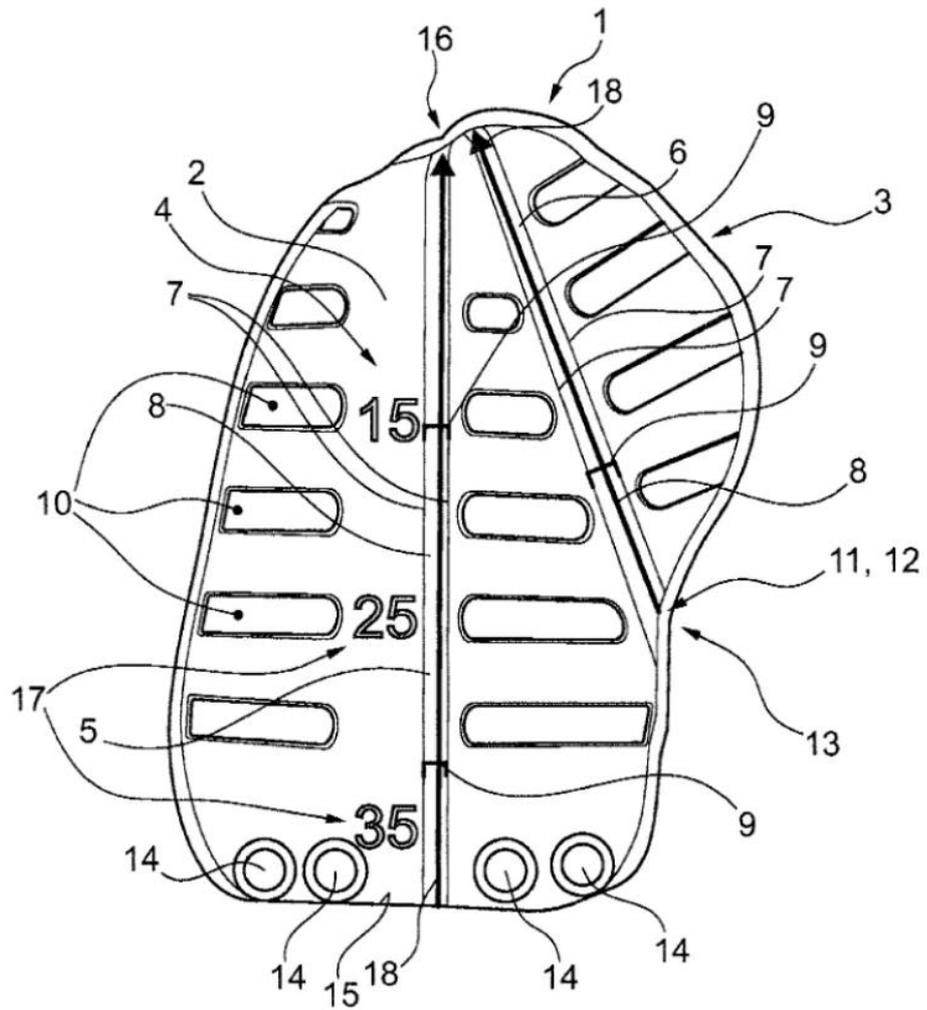


Fig. 1