

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 564 509**

51 Int. Cl.:

A44C 5/00

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **05.09.2012 E 12754008 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **09.12.2015 EP 2753208**

54 Título: **Correa de muñeca transpirable**

30 Prioridad:

08.09.2011 AT 5042011

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

23.03.2016

73 Titular/es:

HIRSCH ARMBÄNDER GMBH (100.0%)

**Hirschstrasse 5
9021 Klagenfurt, AT**

72 Inventor/es:

**KERKER, MARKUS y
SIMA, WOLFGANG**

74 Agente/Representante:

ARIAS SANZ, Juan

ES 2 564 509 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Correa de muñeca transpirable.

5 La invención se refiere a una correa de muñeca, en particular una correa de reloj, con un cuerpo de banda, eventualmente en dos partes, presentando cada cuerpo de banda respectivamente una estructura multicapa que comprende al menos una capa de material central, una capa de material de forro, así como eventualmente una capa de material de revestimiento.

Por el estado de la técnica se conocen diferentes realizaciones de correas de muñeca para relojes, en las que están previstos dispositivos para la aireación o para la disminución de una sudoración en la cara inferior de la correa en contacto con la piel de un portador al llevar puesta la correa.

10 Entonces, por ejemplo, por el documento DE 41 35 235 A1 se conoce una correa de reloj de cuero, que se compone de un cuero de forro perforado, un cuero de revestimiento y una capa de bloqueo de humedad entre el cuero de forro y de revestimiento. La capa de bloqueo de humedad puede estar configurada como capa interior de no tejido, que es estanca a la humedad en la dirección hacia el cuero de revestimiento y presenta una absorción de humedad aumentada en la dirección hacia el cuero de forro perforado. De este modo se debe conseguir una capacidad de absorción y entrega de sudor mejorada de la correa de reloj y cuidar desde dentro el cuero de forro. En esta correa de reloj es desventajoso que 15 en caso de fuerte sudoración se produce un enriquecimiento de sudor y la sustancias transportadas en él dentro de la correa de reloj, que no se pueden transportar hacia fuera debido a la capa de bloqueo de humedad. No es posible una aireación del cuero de forro hacia fuera al llevar puesta la correa debido a su capa encapsulada por el cuero de revestimiento, así como por la capa de bloqueo de humedad.

20 Por el documento AT 364 557 B se conoce, por ejemplo, una correa de reloj de cuero con un soporte esencialmente en forma de I de un material impermeable al sudor y la suciedad. En la cara superior del soporte está conectado un cuero de revestimiento de forma inseparable con el soporte. En la cara inferior del soporte en forma de I está prevista una capa interior absorbente, que está fijada en el soporte de forma intercambiable. Debido a la capa interior se puede realizar una absorción de la suciedad y el sudor, pero evitándose una molestia por malos olores. En esta correa de reloj es desventajoso que debido a esta estructura la capa interior se coloca sobre la superficie de la correa de reloj dirigida a la 25 piel de un portador, de modo que en el caso de fuerte transpiración se produce una retención de líquido entre la piel del portador y la correa de reloj. No está prevista una aireación del material de la capa interior al llevar puesta la correa.

30 Por el documento WO 88/02996 A se conoce una correa de reloj de plástico, que está dotada de un recubrimiento de velo textil. Por consiguiente se puede conseguir que el plástico se mantenga alejado de la piel y el llevar puesta la correa de reloj se considere más agradable y saludable. No está prevista ni abordada una aireación del recubrimiento de velo textil para impedir una sudoración al llevar puesta la correa.

Además, el documento DE 10 2005 008 806 A1 muestra una correa para relojes, en la que en la cara inferior de la correa estén previstos espaciadores que estén en contacto con la piel del portador. Gracias a los espaciadores quedan libres canales de aireación al llevar puesta la correa entre la cara inferior de la correa y la muñeca del portador, canales que 35 sirven para una circulación del aire y por consiguiente para una refrigeración de la muñeca en la zona de la correa. Debido a los espaciadores configuraros en las más diferentes formas o disposiciones se debe evitar la formación de sudor en la cara inferior de la banda. En un perfeccionamiento de la solicitud, los espaciadores están configurados en forma de burbujas y llenos de material de relleno sensible a la temperatura. Por consiguiente se debe conseguir que los espaciadores se aumenten al llevar puesta la correa en caso de un calentamiento de la cara inferior de la correa y como consecuencia adicional también se mejore la circulación del aire debido al aumento de los canales de aireación. La correa está configurada de forma flexible en la dirección longitudinal, de modo que al aparecer tensiones de tracción se alarga la correa. Por consiguiente la correa está en contacto cada vez de forma estrecha con la muñeca del portador. La correa puede estar provista además en su cara inferior de un recubrimiento que absorbe el sudor o que desvía el sudor.

45 El documento JP 7000213 A da a conocer una correa de reloj con canales transversales en la capa central que, no obstante, no discurren sobre toda la anchura de la correa.

En esta realización es desventajoso que no esté prevista una ventilación de la correa a través del material de revestimiento. Además, es desventajoso que la correa sólo descansa en los espaciadores sobre la piel del portador. Para obtener una ventilación transversal satisfactoria de los canales de aireación, los espaciadores deben sobresalir en la cara inferior de la correa correspondientemente lejos de ésta. Por consiguiente pueden aparecer, por un lado, puntos de 50 presión o fricción en la piel al llevar puesta la correa más tiempo en la zona de los espaciadores, por lo que se reduce el confort. Por otro lado, debido a los espaciadores correspondientemente grandes se perjudica de forma desventajosa una impresión óptica global de la correa.

Por consiguiente el objetivo de la presente invención es proporcionar una correa de muñeca, en particular una correa de reloj, que evite las desventajas descritas del estado de la técnica y que esté configurada tanto de forma transpirable, como

también ofrezca una elevada comodidad. La impresión óptica elegante de las correas de reloj conocidas de alto valor no se debe modificar o perjudicar de forma desventajosa, lo que representa otro objetivo de la presente invención.

Este objetivo se consigue en una correa de muñeca según el preámbulo de la reivindicación 1 con las características de la parte caracterizadora de la reivindicación 1. Configuraciones y perfeccionamientos ventajosos están expuestos en las reivindicaciones dependientes y la descripción.

5

Ventajosamente en una correa de muñeca según la invención, en particular una correa de reloj, con un cuerpo de banda, eventualmente en dos partes, presentando cada cuerpo de banda respectivamente al menos una estructura multicapa que comprende al menos una capa de material central, una capa de material de forro, así como eventualmente una capa de material de revestimiento, la capa de material central adyacente a la capa de material de forro presenta canales de aireación, que están dispuestos respectivamente transversalmente a una dirección longitudinal de banda de forma continua sobre toda la anchura de banda, estando abiertos al menos por secciones los canales de aireación hacia la capa de material de forro.

10

Los cuerpos de banda de la correa de muñeca según la invención están realizados al menos en dos capas, teniendo una importancia especial la capa de material central dispuesta esencialmente en el medio u opcionalmente en la cara superior. En esta capa de material central están previstos canales de aireación, que sirven para la aireación de la capa de material de forro, la cual está en contacto con la muñeca del portador al llevar puesta la correa. Ventajosamente la capa de material de forro es una capa plana, esencialmente continua que se lleva puesta directamente en contacto con la muñeca de forma especialmente confortable. Los canales de aireación dentro de la capa de material central están dispuestos respectivamente transversalmente a la dirección longitudinal de banda sobre toda la anchura de banda, estando abierto al menos por secciones cada canal de aireación respecto hacia la capa de material de forro. Por consiguiente la capa de material de forro se airea por detrás mediante los canales de aireación. De este modo se evita de forma fiable un sudor indeseado en la muñeca en la zona de la correa adyacente.

15

20

Convenientemente, en una correa de muñeca según la invención, los canales de aireación están abiertos al menos por secciones en una cara superior, situada al llevar puesta la correa, de la capa de material central o hacia la capa de material de revestimiento adyacente a ella.

25

En esta variante de realización, los canales de aireación están abiertos respectivamente al menos por secciones no sólo en los lados o hacia la capa de material de forro, sino que los canales de aireación también están abiertos al menos por secciones hacia la capa de material de revestimiento. Por consiguiente en esta realización se posibilita una ventilación transversal o ventilación posterior especialmente eficientes de la capa de material de forro dentro del cuerpo de banda.

30

Asimismo en una variante de la invención es posible omitir una capa de material de revestimiento adicional y disponer la capa de material central directamente en la cara superior de la correa visible al llevarla puesta. Los canales de aireación en la capa de material central están abiertos por consiguiente también hacia la capa de material de forro, hacia los lados del cuerpo de banda, como también hacia la cara superior del cuerpo de banda.

35

En una correa de muñeca según la invención son ventajosos los canales de aireación a lo largo del cuerpo de banda en la dirección del eje longitudinal a intervalos esencialmente iguales uno de otro.

En una variante de realización ventajosa de la invención, en una correa de muñeca la capa de material central presenta escotaduras y/o agujeros pasantes.

40

Los agujeros pasantes a través de la capa de material central sirven, por ejemplo, para la recepción del hilo de coser de una costura de fijación del material de revestimiento y/o del material de forro. Las escotaduras en la capa de material central sirven, por ejemplo, para la recepción de un estribo de cierre o para el transporte de la humedad de la capa de material de forro hacia fuera al entorno de la correa.

Convenientemente, en una correa de muñeca según la invención, la capa de material central está fabricada de un material elástico, preferentemente de un caucho NBR, elastómero termoplástico, PVC blando, poliuretano y/o de mezclas de elastómeros con fibras de cuero.

45

Un material elástico, preferentemente un caucho NBR, ofrece numerosas ventajas en la fabricación de la capa de material central. NBR es la abreviatura para caucho de nitrilo butadieno. Los vulcanizados fabricados de caucho de nitrilo ofrecen una elevada resistencia respecto a aceites, grasas e hidrocarburos, así como comportamiento de envejecimiento favorable y bajo desgaste. Por ejemplo, se usan para la fabricación de juntas de estanqueidad, tubos flexibles, guantes de goma e hilos de goma. Junto a la capacidad de procesamiento sencilla de estos materiales en la configuración de la capa de material central, los plásticos elásticos de este tipo se destacan por una comodidad especialmente elevada. En particular cuando la capa de material central sólo está cubierta por una capa de material de forro delgada y/o una capa de material de revestimiento delgada, es decir, cuando la capa de material central es palpable a través de las capas cobertoras, el material plástico elástico de la capa de material central se considera como especialmente agradable y de

50

gran valor al llevar puesta la correa.

5 Asimismo en el marco de la invención es concebible usar también otros materiales elásticos para la fabricación de la capa de material central. En particular en variantes de realización de una correa de muñeca según la invención, en las que se prescinde de una capa de material de revestimiento propia y la capa de material central forma la cara superior visible del cuerpo de banda, se pueden usar materiales elásticos especialmente de alto valor o mezclas de materiales, por ejemplo, mezclas de elastómeros con fibras de cuero, para la fabricación de la capa de material central.

Según otra característica de la invención, en una correa de muñeca un material de forro que forma la capa de material de forro está hecho de forma permeable al vapor de agua así como transpirable.

10 Como material de forro se pueden usar, por ejemplo, productos textiles, en particular productos textiles funcionales, o materiales de cuero transpirables. Asimismo en el marco de la invención es concebible usar un material de forro multicapa o un material de forro que esté fabricado de varios materiales diferentes o mezclas de materiales.

En una correa de muñeca según la invención, un material de forro que forma la capa de material de forro está fabricado ventajosamente de cuero, preferentemente de un cuero de revestimiento perforado.

15 En esta variante de realización están comprendidas las más diferentes calidades de cuero o estructuras de cuero como material de forro. Por ejemplo, el material de forro puede estar fabricado de un cuero dotado de forma antibacteriana y/o recubierto de forma hidrófuga. Asimismo la superficie del cuero de forro puede estar perforada o provista de agujeros mayores, claramente visibles para la ventilación transversal mejorada.

20 Otra variante de la invención se refiere a una correa de muñeca en la que el material de forro está fijado en una cara inferior, situada al llevar puesta la correa, de la capa de material central de cada cuerpo de banda, no estando cubiertas las salidas de canales de aireación en la capa de material central por el material de forro.

En esta realización las salidas de canales de aireación laterales de los respectivos canales de aireación continuos sobre toda la anchura de banda son visibles en los lados del cuerpo de banda. La ventilación del cuerpo de banda o el transporte de la humedad fuera de la capa de material de forro a través del cuerpo de banda es por consiguiente especialmente eficiente.

25 En una forma de realización preferida de la invención, en una correa de muñeca está biselado el material de forro discurriendo lateralmente respectivamente a lo largo de sus cantos longitudinales de material de forro, estando rebordeados preferentemente los cantos longitudinales de material de forro y/o avellanados en escotaduras longitudinales de la capa de material central.

30 Esta variante de realización ofrece la ventaja de que el material de forro se puede fijar de forma especialmente elegante en la capa de material central o integrar en la capa de material central.

Convenientemente, en una correa de muñeca según la invención, un material de revestimiento que forma la capa de material de revestimiento está hecho de forma permeable al vapor de agua así como transpirable.

35 Como material de revestimiento se pueden usar, por ejemplo, productos textiles, en particular productos textiles funcionales, o materiales de cuero transpirables. Asimismo en el marco de la invención es concebible usar un material de revestimiento multicapa o un material de revestimiento que esté fabricado de varios materiales diferentes o mezclas de materiales.

En una variante de la invención, en una correa de muñeca un material de revestimiento que forma la capa de material de revestimiento está fabricado de cuero, preferentemente de un cuero de revestimiento perforado.

40 En esta variante de realización están comprendidas las más diferentes calidades de cuero o estructuras de cuero como material de revestimiento. Por ejemplo, el material de revestimiento puede estar fabricado de un cuero dotado de forma antibacteriana y/o recubierto de forma hidrófuga. Asimismo la superficie del cuero de revestimiento puede estar provista de un estampado y/o perforado o de agujeros mayores, claramente visibles para la ventilación transversal mejorada.

45 En otra forma de realización para la solución del objetivo según la invención, en una correa de muñeca el material de revestimiento está fijado en la cara superior de la capa de material central de cada cuerpo de banda, no estando cubiertas las salidas de canales de aireación laterales en la capa de material central por el material de revestimiento.

Otra forma de realización conveniente está caracterizada porque en una correa de muñeca el material de revestimiento está fijado en la cara superior y/o en una cara inferior de la capa de material central de cada cuerpo de banda y/o está conectado con el material de forro, estando cubiertas las salidas de canales de aireación laterales por el material de revestimiento.

En otra variante de realización, en una correa de muñeca según la invención el material de revestimiento está biselado discurriendo lateralmente respectivamente a lo largo de sus cantos longitudinales de material de revestimiento, estando rebordeados preferentemente los cantos longitudinales de material de revestimiento y/o avellanados en las escotaduras longitudinales de la capa de material central.

5 Esta variante de realización ofrece la ventaja de que el material de revestimiento se puede fijar de forma especialmente elegante en la capa de material central o avellanar en las escotaduras de la capa de material central. Por consiguiente se obtiene una terminación exacta del material de revestimiento a lo largo de sus cantos longitudinales de material de revestimiento.

10 Convenientemente en una correa de muñeca según la invención está previsto un anclaje de trabilla para la fijación de una trabilla de banda, el cual está formado por resaltes laterales de la capa de material central de un cuerpo de banda

Otros detalles, características y ventajas de la invención se deducen de la explicación siguiente de ejemplos de realización representados cada vez esquemáticamente en los dibujos. En los dibujos muestran:

- Fig. 1 en una vista oblicua isométrica desde arriba una cara superior de una correa de muñeca según la invención con un cuerpo de banda en dos partes;

15 - Fig. 2 en una vista oblicua isométrica la correa de muñeca representada en la fig. 1 en su cara superior;

- Fig. 3 en una vista oblicua isométrica una capa de material central como detalle de un cuerpo de banda en dos partes según la invención;

- Fig. 4 en una vista lateral en perfil una parte del cuerpo de banda según la invención;

- Fig. 5 en una vista en planta la parte del cuerpo de banda representado en la fig. 4;

20 - Fig. 6 la parte del cuerpo de banda representada en la fig. 4 en una vista de sección según la línea de corte A-A dibujada en la fig. 4.

La fig. 1 representa una correa de muñeca 1 según la invención con un cuerpo de banda 2, 3 en dos partes, en su cara superior visible al llevar puesta la correa en una muñeca. Una parte del cuerpo de banda 3 presenta en su un extremo libre una parte de brida 4 para la recepción de un cierre. Cerca de la parte de brida 4 está fijada una trabilla de banda 5 en la parte del cuerpo de banda 3. En su extremo libre opuesto, la parte del cuerpo de banda 3 está provista de un ojal de fijación 6 para la fijación, por ejemplo, en una carcasa de reloj o en una joya. Asimismo la parte del cuerpo de banda 2 presenta un ojal de fijación 6 en uno de sus extremos libres. Por consiguiente las dos partes del cuerpo de banda 2, 3 se conectan de manera conocida en sí, por ejemplo, gracias a pasadores de resorte que se insertan en los ojales de fijación 6, en escotaduras correspondientes de una carcasa de reloj o joya de forma articulada con ésta. Una carcasa de reloj, joya o los dispositivos de fijación requeridos correspondientemente para la fijación de las partes del cuerpo de banda no están representados en las figuras por claridad.

25

30

Cada cuerpo de banda 2, 3 está construido en varias capas y presenta respectivamente una capa de material de revestimiento 7, una capa de material central 8, así como una capa de material de forro 9.

La capa de material central 8 se sitúa entre la capa de material de forro 9, que está en contacto con la muñeca del portador al llevar puesta la correa, y la capa de material de revestimiento 7 visible al llevar puesta la correa y forma el núcleo de la correa. La capa de material central 8 está fabricada aquí de un material central 8.1 de caucho NBR. La capa de material central 8 presenta canales de aireación 10, que forman respectivamente salidas 11 en las caras laterales de los cuerpos de banda 2, 3. Los canales de aireación 10 están dispuestos respectivamente transversalmente a una dirección longitudinal de banda 12, así como de forma continua sobre toda una anchura de banda 13 de los cuerpos de banda 2, 3. Además, los canales de aireación 10 están abiertos por secciones respectivamente hacia la capa de material de forro 9 y sirven para la ventilación transversal o ventilación posterior de la capa de material de forro 9. Además, en la realización mostrada en la fig. 1 de una correa de muñeca 1 según la invención, los canales de aireación 10 también están abiertos por secciones hacia la capa de material de revestimiento 7. Por consiguiente se obtiene tanto una ventilación transversal muy eficiente de la capa de material de forro 9 hacia los lados de banda, como también una ventilación posterior a través de la capa de material central 8 y la capa de material de revestimiento 9 hacia fuera. El sudor o la humedad, que se forman en el material de forro en las correas de muñeca conocidas por el estado de la técnica y que no se pueden evacuar hacia fuera al llevar puesta la correa, se transportan hacia fuera en la correa de muñeca 1 aquí mostrada o se secan por la ventilación del cuerpo de banda 2, 3.

35

40

45

Como material de revestimiento 7.1 se usa cuero, que está biselado discurriendo lateralmente a lo largo de sus cantos longitudinales de material de revestimiento 7.2. Los cantos longitudinales de material de revestimiento 7.2 están rebordeados adicionalmente, por lo que se producen cantos longitudinales especialmente elegantes del material de revestimiento 7.1. El material de revestimiento 7.1 dispuesto de tipo tira se forma aquí respectivamente por un cuero de

50

revestimiento 7.3 perforado. El cuero de revestimiento 7.3 presenta una perforación distribuida de forma uniforme sobre la anchura de banda 13 a lo largo de todo el eje longitudinal 12 del cuerpo de banda 2, 3 en dos partes, a fin de configurar la capa de material de revestimiento 7 de forma especialmente permeable al vapor de agua así como transpirable.

5 Según se representa en las fig. 1 y fig. 2, no quedan cubiertas las superficies laterales de la correa de muñeca 1 y por consiguiente las salidas 11 laterales de los canales de aireación 10. Los canales de aireación 10 están dispuestos a lo largo del cuerpo de banda 2, 3 en la dirección del eje longitudinal 12 respectivamente a intervalos 14 esencialmente iguales uno de otro. Además, aproximadamente en el centro de banda están previstas respectivamente escotaduras 15 para la fijación ajustable de una hebilla de cierre. A lo largo de los bordes de banda en la dirección del eje longitudinal 12 están previstos respectivamente agujeros pasantes 16 a través del material central 8.1 para la recepción de un hilo de costura 17 de una costura para la fijación lateral del material de revestimiento 7.1, así como de la capa de material de forro 9.

10 La fig. 2 muestra la correa de muñeca 1 representada en la fig. 1 en su cara inferior en contacto con la muñeca del portador al llevarla puesta. Como material de forro 9.1 se usa aquí un cuero de forro 9.3 perforado que, de forma similar al cuero de revestimiento 7.3, está biselado discurrendo lateralmente a lo largo de sus cantos longitudinales de material de forro 9.2. Además, los cantos longitudinales del material de forro 9.2 están avellanados en las escotaduras longitudinales 8.4 de la capa de material central 8, según se puede deducir de la fig. 3 siguiente.

15 En la fig. 2 está representado además un anclaje de trabilla 20, que está dispuesto en la parte del cuerpo de banda 3 cerca de la parte de brida 4 para la recepción de un cierre. El anclaje de trabilla 20 sirve para la fijación de la trabilla de banda 5 y está formado por resaltes 21 laterales de la capa de material central 8. La distancia entre los dos resaltes 21 entre sí es respectivamente de una anchura 5.1 de la trabilla de banda 5 en ambas caras longitudinales de la parte del cuerpo de banda 3. Ventajosamente la trabilla de banda 5 se fija de forma no desplazable en la dirección del eje longitudinal 12 mediante el anclaje de trabilla 20. Además, está representada una segunda trabilla de banda 5.2, que aquí está dispuesta por ejemplo de forma desplazable en la dirección del eje longitudinal 12 sobre la parte del cuerpo de banda 3. Por consiguiente la trabilla de banda 5 fijada en su posición, así como la trabilla de banda 5.2 desplazable sirven para la recepción o fijación del extremo final de la otra parte del cuerpo de banda 4 al llevar puesta la correa en la muñeca.

20 Según se esboza en la fig. 1, por consiguiente se realiza una ventilación de la capa de material central 8 en los canales de aireación 10 en la dirección de la flecha 18 respectivamente transversalmente a la anchura de banda 12 mediante las salidas 11 laterales. Además, la humedad se evacúa hacia fuera al entorno en la dirección de transporte 19 de la capa de material de forro 9 a través de la capa de material central 8 y además a través de la capa de material de revestimiento 7.

30 La fig. 3 muestra en una vista en detalle una capa de material central 8 de una correa de muñeca 1 según la invención. El material central 8.1 de caucho NBR está configurado aquí de tipo segmento y presenta a intervalos regulares canales de aireación 10 que están dispuestos respectivamente sobre toda la anchura de banda 13. Varios nervios de conexión 8.5 sirven respectivamente para la conexión de segmentos adyacentes del material central 8.1. Los nervios de conexión 8.5 están dispuestos de forma distribuida sobre la anchura de banda 13 y presentan respectivamente escotaduras situadas en medio, a través de cuyas aberturas o canales de aireación 10 se puede realizar un transporte de la humedad en la dirección de transporte 19 esencialmente perpendicularmente a la cara superior 8.2 de la capa de material central 8. Por consiguiente la capa de material central 8 está provista de aberturas tanto hacia la cara superior 8.2 dirigida hacia el material de revestimiento al llevar puesta la correa, como también hacia la cara inferior 8.3 orientada hacia el material de forro. Por consiguiente los canales de aireación 10 dispuestos transversalmente a la dirección longitudinal de banda 12 están abiertos por todos partes hacia el entorno de la correa de muñeca 1 tanto con salidas laterales 11, como también con aberturas entre los nervios de conexión 8.5. Los canales de aireación 10 se recubren al menos parcialmente en la correa de muñeca 1 terminada con el material de forro o con el material de revestimiento, según es visible por los dibujos de las fig. 4 a fig. 6.

45 La fig. 4 muestra en una vista lateral en perfil una parte del cuerpo de banda 2 según la invención. La fig. 6 siguiente muestra una vista de sección a lo largo de línea de corte designada con A-A.

La fig. 5 es una representación de la parte del cuerpo de banda 2 mostrada en la fig. 4 en una vista en planta.

50 La fig. 6 muestra la parte del cuerpo de banda 2 representada en la fig. 4 en una vista en sección a lo largo de la línea de corte A-A. En la sección transversal se pueden reconocer claramente los nervios de conexión 8.5 de los segmentos individuales del material central 8.1, así como los espacios libres dispuestos entre los nervios de conexión 8.5 para la ventilación transversal de la correa de muñeca 1. Asimismo en el perfil de corte se pueden reconocer las escotaduras longitudinales 8.4 del material central 8.1, que sirven para que los cantos longitudinales de material de forro 9.2 o los cantos longitudinales de material de revestimiento 7.2 se puedan avellanar de forma especialmente elegante en la capa de material central 8. De esta manera se obtiene una transición especialmente lisa del material de revestimiento 7.1 o del material de forro 9.1 respectivamente a lo largo de los cantos longitudinales 7.2 o 9.2 hacia la capa de material central 8.

55 En los dibujos no están representadas las realizaciones de una correa de muñeca según la invención con un material de

revestimiento, el cual llega por ejemplo hasta las superficies laterales de la correa, está conectado en la cara inferior con el material de forro y recubre las salidas laterales 11. Asimismo no están representadas las realizaciones con diferentes materiales de forro y de revestimiento, por ejemplo con productos textiles funcionales, con los que se reviste el material central.

- 5 Además, la variante según la invención, de prescindir completamente de un material de revestimiento en una correa de muñeca y de prever una capa de material central visible al llevar puesta la correa, la cual está provista en su cara inferior de una capa de material de forro, no se muestra explícitamente en las figuras.

Lista de referencias

- | | | |
|----|------|---|
| | 1 | Correa de muñeca, en particular correa de reloj |
| 10 | 2, 3 | Cuerpo de banda de dos partes |
| | 4 | Parte de brida para la recepción de un cierre |
| | 5 | Trabilla de banda |
| | 5.1 | Anchura de la trabilla |
| | 5.2 | Trabilla de banda desplazable |
| 15 | 6 | Ojal de fijación |
| | 7 | Capa de material de revestimiento |
| | 7.1 | Material de revestimiento |
| | 7.2 | Canto longitudinal de material de revestimiento |
| | 7.3 | Cuero de revestimiento perforado |
| 20 | 8 | Capa de material central |
| | 8.1 | Material central |
| | 8.2 | Cara superior del material central |
| | 8.3 | Cara inferior del material central |
| | 8.4 | Escotadura longitudinal del material central |
| 25 | 8.5 | Nervio de conexión |
| | 9 | Capa de material de forro |
| | 9.1 | Material de forro |
| | 9.2 | Canto longitudinal de material de forro |
| | 9.3 | Cuero de forro perforado |
| 30 | 10 | Canal de aireación |
| | 11 | Salida de un canal de aireación |
| | 12 | Eje longitudinal del cuerpo de banda |
| | 13 | Anchura de banda del cuerpo de banda |
| | 14 | Intervalo entre los canales de aireación |
| 35 | 15 | Escotadura |
| | 16 | Agujero pasante |
| | 17 | Hilo de coser |

- 18, 19 Dirección de transporte de la humedad (dirección de flecha)
- 20 Anclaje de trabilla
- 21 Resalto

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Correa de muñeca (1), en particular correa de reloj, con un cuerpo de banda (2, 3), eventualmente en dos partes, en la que cada cuerpo de banda (2, 3) presenta respectivamente una estructura multicapa, que comprende al menos una capa de material central (8), una capa de material de forro (9), así como eventualmente una capa de material de revestimiento (7), **caracterizada porque** la capa de material central (8) adyacente a la capa de material de forro (9) presenta canales de aireación (10), que están dispuestos respectivamente transversalmente a una dirección longitudinal de banda (12) de forma continua sobre toda la anchura de banda (13), estando abiertos los canales de aireación (10) al menos por secciones hacia la capa de material de forro (9).
- 10 2.- Correa de muñeca (1) según la reivindicación 1, **caracterizada porque** los canales de aireación (10) están abiertos al menos por secciones en una cara superior (8.2), situada al llevar puesta la correa, de la capa de material central (8) o hacia la capa de material de revestimiento (7) adyacente a ella.
- 3.- Correa de muñeca (1) según la reivindicación 1 o 2, **caracterizada porque** los canales de aireación (10) están dispuestos a lo largo del cuerpo de banda (2, 3) en la dirección del eje longitudinal (12) a intervalos (14) esencialmente iguales unos de otros.
- 15 4.- Correa de muñeca (1) según una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizada porque** la capa de material central (8) presenta escotaduras (15) y/o agujeros pasantes (16).
- 5.- Correa de muñeca (1) según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque** la capa de material central (8) está fabricada de un material elástico, preferentemente de un caucho NBR, elastómero termoplástico, PVC blando, poliuretano y/o de mezclas de elastómeros con fibras de cuero.
- 20 6.- Correa de muñeca (1) según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque** un material de forro (9.1) que forma la capa de material de forro (9) está hecho de forma permeable al vapor de agua así como transpirable.
- 7.- Correa de muñeca (1) según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque** un material de forro (9.1) que forma la capa de material de forro (9) está fabricado de cuero, preferentemente de un cuero de forro (9.3) perforado.
- 25 8.- Correa de muñeca (1) según la reivindicación 6 o 7, **caracterizada porque** el material de forro (9) está fijado en una cara inferior (8.3), situada al llevar puesta la correa, de la capa de material central (8) de cada cuerpo de banda (2, 3), no estando cubiertas las salidas de canales de aireación (11) laterales en la capa de material central (8) por el material de forro (9).
- 30 9.- Correa de muñeca (1) según una de las reivindicaciones 6 a 8, **caracterizada porque** el material de forro (8) está biselado discurriendo lateralmente respectivamente a lo largo de sus cantos longitudinales de material de forro (9.2), estando rebordeados preferentemente los cantos longitudinales de material de forro (9.2) y/o avellanados en las escotaduras longitudinales (8.4) de la capa de material central (8).
- 10.- Correa de muñeca (1) según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque** un material de revestimiento (7.1) que forma la capa de material de revestimiento (7) está hecho de forma permeable al vapor de agua así como transpirable.
- 35 11.- Correa de muñeca (1) según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque** un material de revestimiento (7.1) que forma la capa de material de revestimiento (7) está fabricado de cuero, preferentemente de cuero de revestimiento (7.3) perforado.
- 40 12.- Correa de muñeca (1) según la reivindicación 10 u 11, **caracterizada porque** el material de revestimiento (7.1) está fijado en la cara superior (8.2) de la capa de material central (8) de cada cuerpo de banda (2, 3), no estando cubiertas las salidas de canales de aireación (11) laterales en la capa de material central (8) por el material de revestimiento (7.1).
- 13.- Correa de muñeca (1) según la reivindicación 10 u 11, **caracterizada porque** el material de revestimiento (7.1) está fijado en la cara superior (8.2) y/o en una cara inferior (8.3) de la capa de material central (8) de cada cuerpo de banda (2, 3) y/o está conectado con el material de forro (9.1), estando cubiertas las salidas de canal de aireación (11) laterales por el material de revestimiento (7.1).
- 45 14.- Correa de muñeca (1) según la reivindicación 12 o 13, **caracterizada porque** el material de revestimiento (7.1) está biselado discurriendo lateralmente respectivamente a lo largo de sus cantos longitudinales de material de revestimiento (7.2), estando rebordeados preferentemente los cantos longitudinales de material de revestimiento (7.2) y/o avellanados en las escotaduras longitudinales (8.4) de la capa de material central (8).
- 50 15.- Correa de muñeca (1) según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por** un anclaje de trabilla (20) para la fijación de una trabilla de banda (5), el cual está formado por resaltos (21) laterales de la capa de material central (8) de

un cuerpo de banda (3).

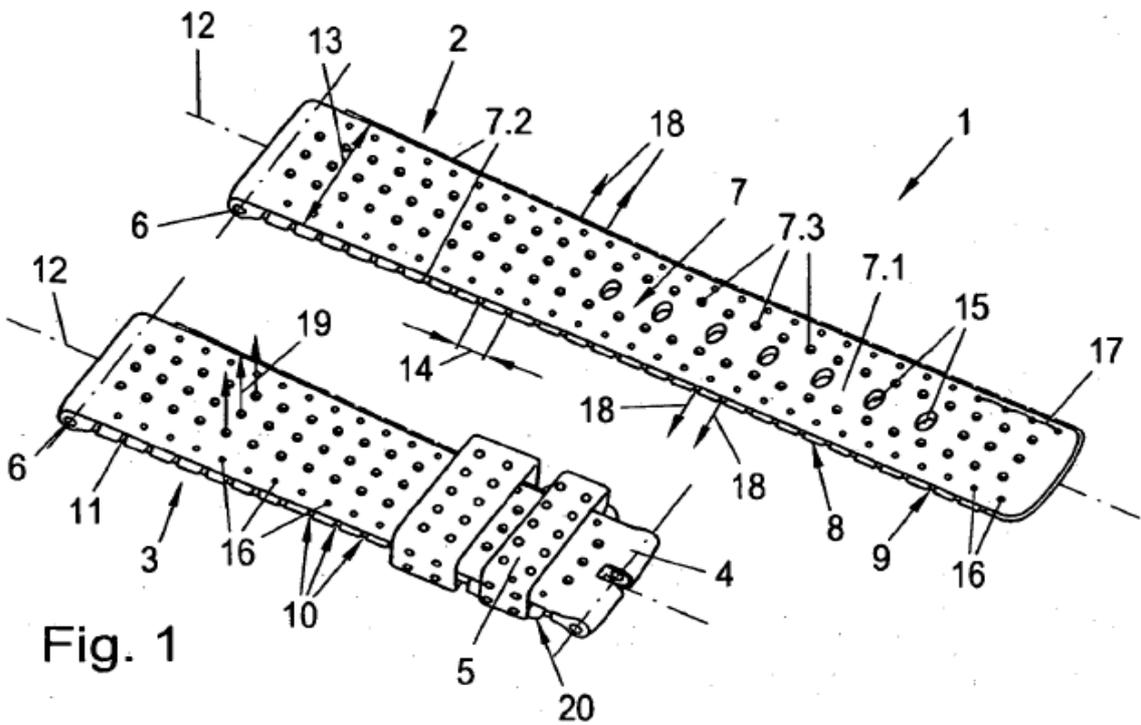


Fig. 1

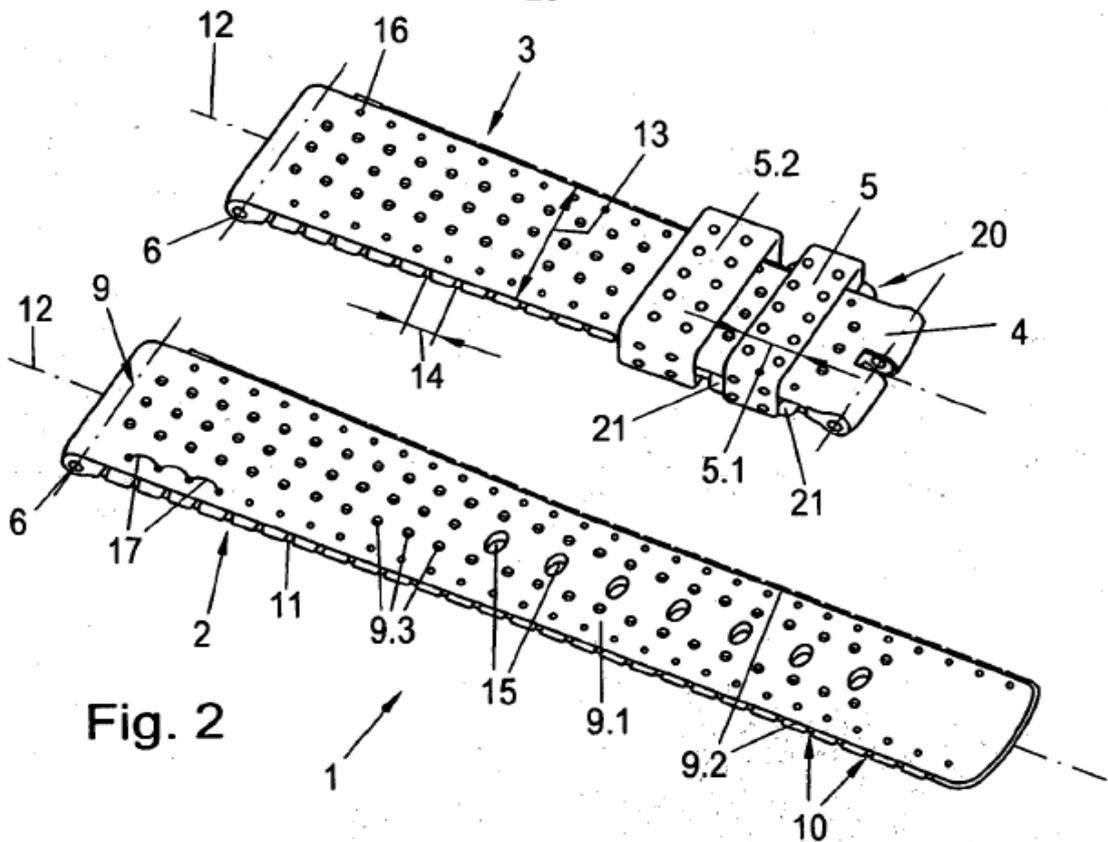


Fig. 2

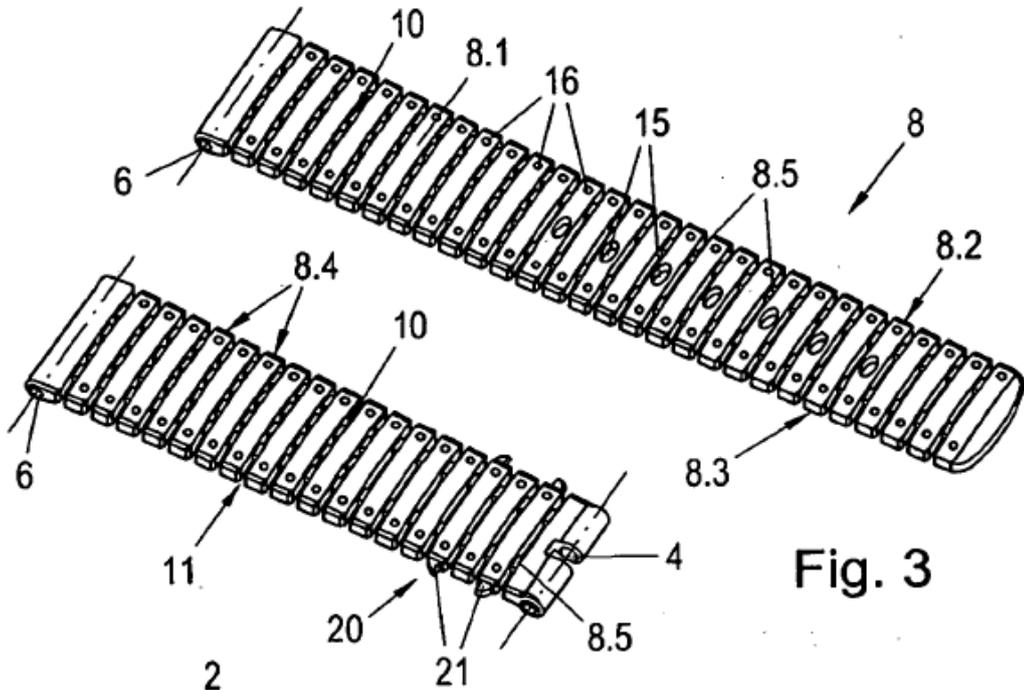


Fig. 3

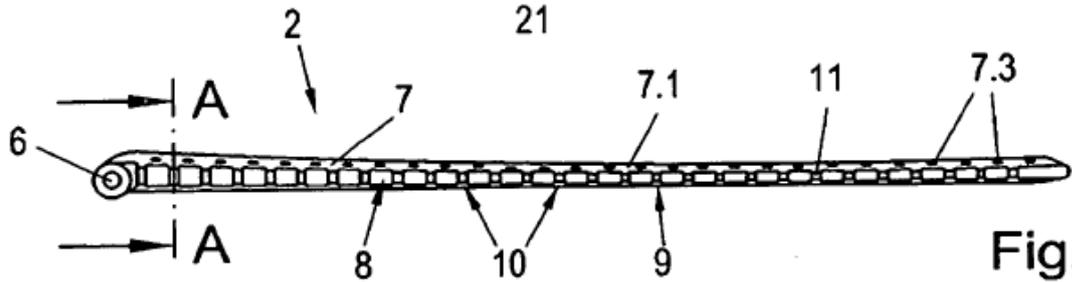


Fig. 4

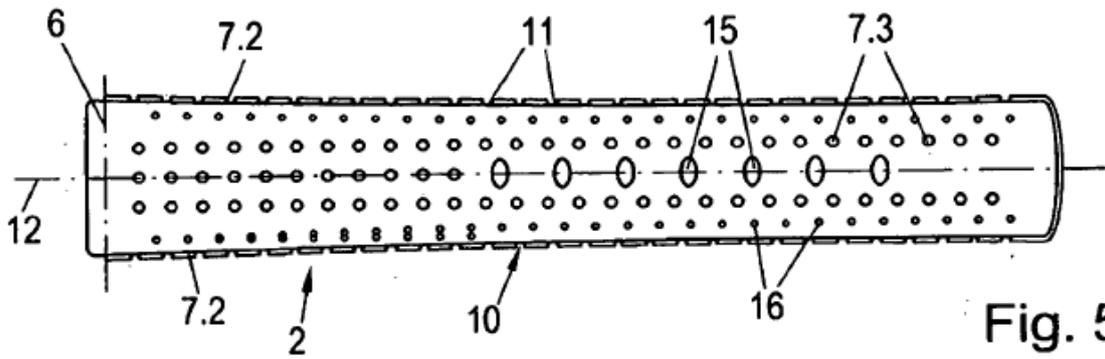


Fig. 5

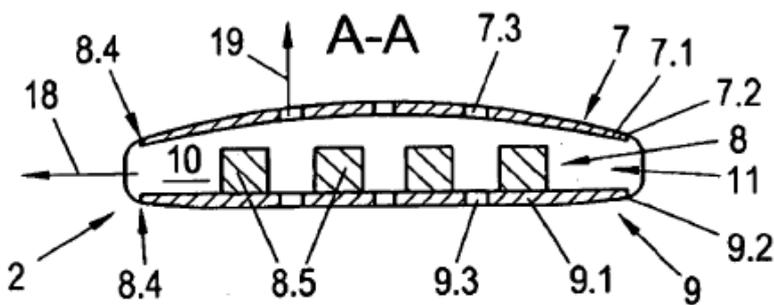


Fig. 6