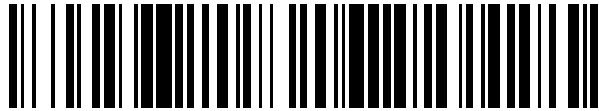


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 566 185**

51 Int. Cl.:

B65D 17/32 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **21.12.2012 E 12818891 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.03.2016 EP 2800706**

54 Título: **Lata que comprende una primera abertura de dispensación y una segunda abertura de ventilación**

30 Prioridad:

03.01.2012 EP 12150043

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

11.04.2016

73 Titular/es:

**ANHEUSER-BUSCH INBEV S.A. (100.0%)
Grand'Place 1
1000 Brussels, BE**

72 Inventor/es:

NEINER, CHRISTOPHER

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 566 185 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Lata que comprende una primera abertura de dispensación y una segunda abertura de ventilación

Campo técnico

5 La presente invención se refiere al campo de latas para contener un líquido. De forma específica, la misma se refiere a latas para bebidas, tales como cerveza, soda, tónica y similares, que comprenden una primera abertura de dispensación y una segunda abertura de ventilación, siendo posible abrir ambas aberturas con un único movimiento.

Antecedentes de la invención

10 Las latas para bebidas han estado presentes en el mercado durante varias décadas, habiendo pasado por una serie de evoluciones, tales como el paso progresivo de una "anilla tiradora separable", en la que una sección de fractura de bucle cerrado está conectada a una anilla tiradora, a una solución de tipo "anilla empujadora", en la que ningún elemento se separa de la lata al abrirse. Debido a que, en ambos casos, es necesario tirar de un extremo de accionamiento de una anilla separándolo del plano formado por el extremo superior de la lata para abrir un área de dispensación, en la presente memoria se hace referencia indiscriminadamente a este tipo de anillas como "anillas tiradoras".

15 Rápidamente, resulta evidente que las latas que comprenden una única abertura de dispensación provocan un borboteo de la bebida debido a la dificultad que tienen dichos sistemas para equilibrar las presiones en el interior y en el exterior de la lata al dispensar su contenido. Se ha comprobado que disponer en la parte superior de la lata una segunda abertura de ventilación, separada de la abertura de dispensación, permite obtener un flujo mucho más suave del líquido al salir de la lata, ya que la presión en el interior de la lata podría adaptarse instantáneamente a la presión ambiental a través de dicha abertura de ventilación. En la técnica se han propuesto numerosos sistemas de latas de dos aberturas con mecanismos de apertura que difieren considerablemente.

20 US 4213538 propone una lata que puede tener una parte superior de la lata dotada de dos líneas de fractura que forman bucles cerrados que definen dos áreas a empujar con un dedo o con una herramienta externa. Una solución alternativa consiste en fijar una anilla tiradora a un remache situado entre dos áreas definidas por unas líneas de fractura, de modo que la anilla puede inclinarse en ambas direcciones para empujar una primera área y luego una segunda área hacia el interior de la lata, del mismo modo que un balancín, tal como se describe en US 5695085 o US 5397014. En algunos casos, se tira en primer lugar hacia arriba de una única anilla tiradora para empujar hacia dentro el área de dispensación y luego se devuelve a su posición inicial, más hacia abajo, para presionar hacia dentro el área de ventilación, tal como se muestra en US 2010/0018976, US 2011/0056946, WO 2009/078738. No obstante, estos sistemas presentan el inconveniente de que la abertura de ventilación puede abrirse accidentalmente si se aplica presión en la anilla. Para resolver este problema, se ha propuesto no alinear la primera y la segunda aberturas con el remache que conecta la anilla a la parte superior de la lata. De esta manera, después de abrir la abertura de dispensación, la anilla tiradora debe girar alrededor del eje del remache un ángulo de desplazamiento correspondiente para quedar enfrentada al área de ventilación, empujándola hacia abajo sólo en ese momento para presionar el área de ventilación hacia el interior de la lata, tal como se describe en WO 25 2008/023983. En una realización alternativa, en primer lugar se tira hacia arriba del extremo de accionamiento de una anilla para abrir la abertura de dispensación, girándola a continuación 180° para quedar enfrentada al área de ventilación diametralmente opuesta y tirando nuevamente hacia arriba del extremo de accionamiento para abrir la abertura de ventilación del mismo modo que como se abrió la abertura de dispensación, tal como se muestra en US 30 5494184. WO 2010/046516 describe una lata que comprende una anilla tiradora principal y una palanca secundaria, ambas fijadas a la parte superior de la lata por un único remache, en la que la palanca secundaria se dispone en posición de perforación al levantar la anilla tiradora principal para perforar el área de dispensación, tras lo cual la anilla principal se devuelve a su posición original, con la palanca secundaria dispuesta en posición de perforación frente al área de ventilación, que se abre presionando hacia abajo adicionalmente la anilla tiradora principal. Este sistema permite evitar una apertura accidental de la abertura de ventilación. Todos estos sistemas tienen en común que son necesarios varios movimientos para abrir las aberturas de dispensación y de ventilación, lo que resulta bastante inconveniente, de forma específica, cuando el usuario solamente dispone de una mano libre para abrir una lata.

45 En la técnica se han propuesto soluciones para abrir las aberturas de dispensación y de ventilación con un único movimiento. US 3307737 describe una única anilla tiradora conectada a unas áreas de dispensación y de ventilación que forman cada una un bucle cerrado. Tirando de un extremo libre de la anilla tiradora, el área de ventilación se separa en primer lugar de la parte superior de la lata, seguida por el área de dispensación. El inconveniente de este sistema, que es bastante antiguo, es que genera desechos que, generalmente, acaban en el suelo, y que representan una amenaza para el medio ambiente y suponen un motivo de lesiones. CA 2280461 propone conectar con un remache el extremo de anillo de una anilla tiradora a una línea de fractura de ventilación que forma un bucle cerrado. Al tirar hacia arriba de dicho extremo de anillo para perforar el área de dispensación, el área de ventilación se separa de la parte superior de la lata. Este sistema tiene el inconveniente de que es necesaria una gran fuerza para separar el área de ventilación de la parte superior de la lata, no existiendo ninguna ayuda de efecto de palanca en dicho diseño. US 2003/0098306 propone una mejora con respecto al sistema anterior, disponiendo una segunda

palanca articulada a una anilla tiradora principal a la altura del remache del área de ventilación, de modo que se tira de la anilla tiradora principal tirando de la segunda palanca, siendo posible por lo tanto ejercer un mayor par. WO 2004/035399, que describe una solución según el preámbulo de la reivindicación 1, y US 3326406 describen sistemas en los que una única anilla tiradora está conectada a la parte superior de la lata con un primer remache y a un área de ventilación con un segundo remache. A diferencia de los sistemas anteriores, en este caso, las áreas de dispensación y de ventilación son empujadas al interior de la lata tirando hacia arriba de la anilla tiradora en un punto que forma un triángulo con el primer y el segundo remaches, formando ángulos agudos. El efecto de palanca lo proporciona la altitud del triángulo que interseca la línea entre los dos remaches.

La presente invención da a conocer otra solución alternativa para abrir simultáneamente unas aberturas de dispensación y de ventilación con un único movimiento de la mano.

Resumen de la invención

La presente invención está definida en las reivindicaciones independientes adjuntas. Las realizaciones preferidas están definidas en las reivindicaciones dependientes. De forma específica, la presente invención se refiere a una lata para contener un líquido que comprende un extremo superior, comprendiendo dicho extremo superior:

(a) un área de dispensación definida en dicho extremo superior por una primera línea de fractura,

(b) una anilla tiradora conectada al extremo superior por un primer remache, siendo adecuada dicha anilla tiradora para perforar el área de dispensación para abrir una abertura de dispensación al levantar un extremo de accionamiento de dicha anilla tiradora alejándolo del extremo superior,

(c) un área de ventilación definida en dicho extremo superior por una segunda línea de fractura,

(d) una palanca secundaria conectada al extremo superior por un segundo remache, comprendiendo dicha palanca secundaria un extremo de perforación adecuado para perforar el área de ventilación para abrir una abertura de ventilación al levantar un extremo de accionamiento opuesto de dicha palanca secundaria alejándolo del extremo superior,

caracterizada por que la palanca secundaria y la anilla tiradora están conectadas entre sí de modo que el levantamiento del extremo de accionamiento de la anilla tiradora provoca el levantamiento del extremo de accionamiento de la palanca secundaria, provocando por lo tanto la apertura de las aberturas de dispensación y de ventilación con un único movimiento.

En una realización preferida, el extremo de accionamiento de la anilla tiradora comprende una abertura y la palanca secundaria pasa a través de dicha abertura de la anilla tiradora, de modo que el extremo de accionamiento de la palanca secundaria se apoya en la parte superior de la anilla tiradora, mientras que el extremo de perforación de dicha palanca secundaria está situado debajo de la anilla tiradora, de modo que, al levantar la anilla tiradora, el extremo de accionamiento de la palanca secundaria apoyado en un borde de la abertura de la anilla tiradora se levanta, presionando por lo tanto el extremo de perforación de la palanca secundaria contra el área de ventilación. Por ejemplo, la palanca secundaria puede tener forma de placa que se extiende entre un primer y un segundo planos sustancialmente paralelos, comprendiendo una primera parte de perforación el extremo de perforación y extendiéndose a lo largo de dicho primer plano y comprendiendo una segunda parte de accionamiento el extremo de accionamiento y extendiéndose sustancialmente a lo largo de dicho segundo plano, comprendiendo la primera parte de perforación un orificio para recibir el segundo remache.

Es preferido que la primera y/o la segunda líneas de fractura no formen un bucle cerrado y que, con la apertura, el área de dispensación y/o de ventilación correspondiente se doble hacia dentro alrededor de una línea que une los dos extremos de dichas primera y/o segunda líneas de fractura. En una realización alternativa, la primera y/o la segunda líneas de fractura forman un bucle cerrado con una primera parte de fractura profunda y una segunda parte de fractura poco profunda y, con la apertura, el área de dispensación y/o de ventilación correspondiente se dobla hacia dentro alrededor de la parte de fractura poco profunda de la primera y/o la segunda líneas de fractura.

En una realización preferida, el primer y el segundo remaches y las áreas de dispensación y de ventilación están todos sustancialmente alineados en un diámetro del extremo superior de la lata, en secuencia: (a) área de dispensación, (b) primer remache, (c) segundo remache, (d) área de ventilación.

A efectos de mejorar adicionalmente el caudal de salida de líquido de la lata el área de dispensación tiene una dimensión (d) a lo largo del diámetro del extremo superior que pasa por el primer remache más grande o igual que el radio (R) del extremo superior. Desplazando la posición del primer remache con respecto al centro de la parte superior de la lata se libera más superficie para la abertura de dispensación, lo que permite aumentar y suavizar sustancialmente el caudal de salida de la lata.

Una lata según la presente invención resulta especialmente adecuada para contener líquidos tales como cerveza u otras bebidas fermentadas con o sin alcohol, soda, tónica, zumo, sopa, bebidas energéticas o combinados con alcohol mezclados previamente y similares. Una lata según la presente invención está hecha preferiblemente de

aluminio, una aleación de aluminio o acero estañado.

Breve descripción de las figuras

Para comprender mejor la naturaleza de la presente invención, se hace referencia a la siguiente descripción detallada, en combinación con los dibujos que se acompañan, en los que:

5 La Figura 1 es una vista en perspectiva de la parte superior de una lata según la presente invención.

La Figura 2 muestra una vista superior de la parte superior de una lata según la presente invención.

La Figura 3 muestra una vista lateral de la parte superior de una lata según la presente invención: (a) en una posición cerrada y (b) en una posición abierta.

10 La Figura 4 muestra (a) una vista superior y (b) una vista en perspectiva de la parte superior de una lata según otra realización de la presente invención.

La Figura 5 muestra (a) una vista superior y (b) una vista en perspectiva de la parte superior de una lata según otra realización adicional de la presente invención.

Descripción detallada de la invención

15 Tal como puede observarse en las Figuras 1, 2, 4 y 5, una lata según la presente invención comprende un extremo superior, del mismo modo que las latas tradicionales comercializadas en las tiendas hasta la actualidad, con un área (3A) de dispensación definida en dicho extremo superior por una primera línea (31A) de fractura y con una anilla tiradora (2A) conectada al extremo superior por un primer remache (4A). La anilla tiradora (2A) comprende un extremo (21A) de perforación solapado con respecto al área de dispensación y un extremo (22A) de accionamiento opuesto que, al levantarse y alejarse con respecto al plano del extremo superior de la lata, presiona el extremo (21A) de perforación contra el área de dispensación, rompiendo la línea de fractura y empujando el área de dispensación al interior de la lata, abriendo por lo tanto la abertura de dispensación. Por supuesto, resulta muy preferible que, con la apertura de la abertura (13A) de dispensación, ni la anilla tiradora (2A) ni el área (3A) de dispensación se separen del extremo superior de la lata. Esto puede conseguirse no cerrando la trayectoria formada por la primera línea (31A) de fractura o dotando una parte de dicha primera línea de una fractura menos profunda (es decir, con una profundidad inferior) que la del resto de la trayectoria. Con cualquiera de estas soluciones, al presionar el extremo (21A) de perforación de la anilla tiradora principal contra el área (3A) de dispensación, esta última se doblará alrededor de una línea entre los dos extremos de la línea de fractura de bucle abierto o alrededor de la parte menos profunda de la línea de fractura. La parte de dispensación de la lata es bastante similar a la de las latas tradicionales. No obstante, lo fundamental de la presente invención radica en el área (3B) de ventilación y en la palanca secundaria (2B) para perforarla y abrirla.

20 El área (3B) de ventilación está definida por una segunda línea (31B) de fractura y está situada en el extremo de la parte superior de la lata opuesto al área (3A) de dispensación con respecto al primer remache (4A). Con máxima preferencia, el área (3B) de ventilación no debería separarse del extremo superior de la lata con la apertura de la abertura de ventilación. Del mismo modo que en el caso del área (3A) de dispensación descrita anteriormente, la línea (31B) de fractura que define el área (3B) de ventilación debería definir una trayectoria abierta o comprender una parte con una fractura menos profunda para permitir un doblado hacia dentro del área (3B) de ventilación alrededor de dicha parte de línea no fracturada o con una fractura poco profunda. El área (3B) de ventilación tiene un tamaño generalmente más pequeño que el área (3A) de dispensación, ya que la primera solamente debe asegurar el equilibrio de presión durante la dispensación del líquido al salir de la lata y una despresurización suave con la apertura de la lata. También preferiblemente, el área de ventilación está situada cerca de la periferia del extremo superior de la lata para reducir el riesgo de que el líquido pase a través de la abertura de ventilación al inclinar la lata para dispensar el líquido.

25 La apertura de la abertura de ventilación está asegurada por una palanca secundaria conectada al extremo superior por un segundo remache (4B). Preferiblemente, el primer y el segundo remaches (4A, 4B) y las áreas (3A, 3B) de dispensación y de ventilación están sustancialmente alineados en un diámetro del extremo superior de la lata. El orden puede ser el mostrado en la Figura 2, en secuencia: (a) área (3A) de dispensación, (b) primer remache (4A), (c) segundo remache (4B) y (d) área (2B) de ventilación. De forma alternativa, tal como se muestra en las Figuras 4(a) y 5(a), el primer y el segundo remaches (4A, 4B) y las áreas (3A, 3B) de dispensación y de ventilación pueden estar sustancialmente alineados en un diámetro del extremo superior de la lata, en secuencia: (a) área (3A) de dispensación, (b) primer remache (4A), (c) área (2B) de ventilación, (d) segundo remache (4B). La palanca secundaria (2B) tiene un extremo (22B) de accionamiento y un extremo (21B) de perforación opuesto solapado con respecto al área (3B) de ventilación, de modo que, al levantar el extremo (22B) de accionamiento de la palanca secundaria (2B), su extremo (21B) de perforación aplica una presión contra el área (3B) de ventilación capaz de romper la segunda línea (21B) de fractura para empujar y doblar el área de ventilación hacia el interior de la lata, abriendo por lo tanto la abertura (13B) de ventilación.

En vez de accionar la anilla tiradora (2A) para abrir la abertura (13A) de dispensación por separado con respecto a la

5 palanca secundaria (2B) para abrir la abertura (13B) de ventilación, siendo por lo tanto necesarios al menos dos movimientos para abrir ambas aberturas, la presente invención propone conectar entre sí la palanca secundaria (3B) y la anilla tiradora (3A), de modo que el levantamiento del extremo (22A) de accionamiento de la anilla tiradora provoca el levantamiento del extremo (22B) de accionamiento de la palanca secundaria (2B), provocando por lo tanto la apertura de ambas aberturas (13A, 13B) de dispensación y de ventilación con un único movimiento.

10 La conexión entre la palanca secundaria (2B) y la anilla tiradora (2A) puede llevarse a cabo dotando el extremo (22A) de accionamiento de la anilla tiradora (2A) de una abertura, tal como resulta habitual en anillas tiradoras de latas con una única abertura tradicionales, y disponiendo la palanca secundaria (2B) a través de dicha abertura, de modo que el extremo (22B) de accionamiento de la palanca secundaria (2B) se apoya en la parte superior de la anilla tiradora (2A), mientras que el extremo (21B) de perforación y el segundo remache (4B) de dicha palanca secundaria (2B) están situados debajo de la anilla tiradora (2A). Con esta configuración, tal como se muestra en la Figura 3(b), el levantamiento del extremo (22A) de accionamiento de la anilla tiradora (2A) para abrir la abertura (13A) de dispensación desplaza hacia arriba el extremo (22B) de accionamiento de la palanca secundaria (2B) apoyado en un borde de la abertura de la anilla tiradora que está siendo levantada y que desliza sobre el mismo. Por lo tanto, la palanca secundaria (2B), fijada al extremo superior de la lata mediante el segundo remache (4B), se inclina presionando el extremo (21B) de perforación hacia abajo contra el área (3B) de ventilación hasta que la segunda línea (31B) de fractura se rompe para abrir la abertura (13B) de ventilación.

20 En una realización preferida de la disposición anterior mostrada en las Figuras 2 y 5, la palanca secundaria (2B) tiene forma de una placa que se extiende entre un primer y un segundo planos sustancialmente paralelos, con una primera parte de perforación que comprende el extremo (21B) de perforación y que se extiende a lo largo de dicho primer plano, y con una segunda parte de accionamiento que comprende el extremo (21B) de accionamiento y que se extiende sustancialmente a lo largo de dicho segundo plano, comprendiendo la primera parte de perforación un orificio para recibir el segundo remache (4B). La distancia entre los dos planos es sustancialmente igual a la distancia entre la superficie superior de la anilla tiradora (2A) y la superficie del extremo superior de la lata. Con esta geometría, la parte de accionamiento de la palanca secundaria (2B) puede apoyarse en la parte superior de la anilla tiradora (2A) y la parte de perforación de la palanca secundaria (2B) puede apoyarse en la superficie del extremo superior de la lata. En una realización ligeramente distinta mostrada en la Figura 4 la palanca secundaria (2B) puede comprender unos brazos que se extienden transversalmente sobre la anilla tiradora (2A).

30 En una realización preferida, el primer remache (4A) está desplazado con respecto al centro del extremo superior de la lata. Preferiblemente, en la realización preferida descrita anteriormente, en la que el primer y el segundo remaches (4A, 4B) y las áreas (2A, 2B) de dispensación y de ventilación están sustancialmente alineados en un diámetro del extremo superior de la lata, en secuencia: (a) área (3A) de dispensación, (b) primer remache (4A), (c) segundo remache (4B), (d) área (2B) de ventilación, esto permite aumentar el tamaño de la abertura de dispensación y disponer el área de ventilación más cerca del borde exterior, lo que resulta ventajoso en lo que respecta al caudal, tal como se ha descrito anteriormente. Por ejemplo, el área (2A) de dispensación puede tener una dimensión (d) a lo largo del diámetro del extremo superior que pasa por el primer remache (4A) más grande o igual que el radio (R) del extremo superior.

40 La presente invención permite disponer una abertura (13B) de ventilación cuya apertura combinada con la de la abertura (13A) de dispensación puede llevarse a cabo mediante el mismo y único movimiento que se ha usado durante generaciones de usuarios con las latas con una única abertura tradicionales. A diferencia de la solución propuesta en CA 2280461, la fuerza necesaria para abrir ambas aberturas no es muy diferente de la necesaria para abrir latas con una única abertura tradicionales, ya que la geometría del sistema de apertura de la presente invención permite obtener un efecto de palanca sustancial. Por ejemplo, es posible abrir ambas aberturas de una lata según la presente invención mediante un único movimiento y con una sola mano.

45 Una lata según la presente invención resulta especialmente adecuada para contener bebidas. Por ejemplo, cerveza u otras bebidas fermentadas con o sin alcohol, tales como sidra, bebidas de tipo cerveza con bajo contenido de malta, vino espumoso y similares, soda, tónica, zumo, bebidas energéticas, combinados con alcohol mezclados previamente de una bebida alcohólica y soda, leche, leche condensada, sopa, salsa y similares. La lata puede estar hecha de aluminio, una aleación de aluminio o acero estañado.

50

REIVINDICACIONES

1. Lata para contener un líquido que comprende un extremo superior, comprendiendo dicho extremo superior:
- (a) un área (3A) de dispensación definida en dicho extremo superior por una primera línea (31A) de fractura,
 - 5 (b) una anilla tiradora (2A) conectada al extremo superior por un primer remache (4A), siendo adecuada dicha anilla tiradora (2A) para perforar el área (3A) de dispensación para abrir una abertura (13A) de dispensación al levantar un extremo (22A) de accionamiento de dicha anilla tiradora alejándolo del extremo superior,
 - (c) un área (3B) de ventilación definida en dicho extremo superior por una segunda línea (31B) de fractura,
 - (d) una palanca secundaria (2B) conectada al extremo superior por un segundo remache (4B), comprendiendo dicha palanca secundaria (2B) un extremo (21B) de perforación adecuado para perforar el área (3B) de ventilación para abrir una abertura (13B) de ventilación al levantar un extremo (22B) de accionamiento opuesto de dicha palanca secundaria alejándolo del extremo superior,
 - 10
- caracterizada por que** la palanca secundaria (3B) y la anilla tiradora (3A) están conectadas entre sí de modo que el levantamiento del extremo (22A) de accionamiento de la anilla tiradora provoca el levantamiento del extremo (22B) de accionamiento de la palanca secundaria (2B), provocando por lo tanto la apertura de las aberturas (13A, 13B) de dispensación y de ventilación con un único movimiento.
- 15
2. Lata según la reivindicación 1, en la que el extremo (22A) de accionamiento de la anilla tiradora (2A) comprende una abertura y la palanca secundaria (2B) pasa a través de dicha abertura de la anilla tiradora (2A), de modo que el extremo (22B) de accionamiento de la palanca secundaria (2B) se apoya en la parte superior de la anilla tiradora (2A), mientras que el extremo (21B) de perforación de dicha palanca secundaria (2B) está situado debajo de la anilla tiradora (2A), de modo que, al levantar la anilla tiradora (2A), el extremo (22B) de accionamiento de la palanca secundaria (2B) apoyado en un borde de la abertura de la anilla tiradora se levanta, presionando por lo tanto el extremo (21B) de perforación de la palanca secundaria contra el área (3A) de ventilación.
- 20
3. Lata según la reivindicación anterior, en la que la palanca secundaria (2B) tiene forma de placa que se extiende entre un primer y un segundo planos sustancialmente paralelos, comprendiendo una primera parte de perforación el extremo (21B) de perforación y extendiéndose a lo largo de dicho primer plano y comprendiendo una segunda parte de accionamiento el extremo (21B) de accionamiento y extendiéndose sustancialmente a lo largo de dicho segundo plano, comprendiendo la primera parte de perforación un orificio para recibir el segundo remache (4B).
- 25
4. Lata según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la primera y/o la segunda líneas (31A, 31B) de fractura no forman un bucle cerrado y en la que, con la apertura, el área (3A, 3B) de dispensación y/o de ventilación correspondiente se dobla hacia dentro alrededor de una línea que une los dos extremos de dichas primera y/o segunda líneas de fractura.
- 30
5. Lata según cualquiera de las reivindicaciones 1-3, en la que la primera y/o la segunda líneas (31A, 31B) de fractura forman un bucle cerrado con una primera parte de fractura profunda y una segunda parte de fractura poco profunda, y en la que, con la apertura, el área (3A, 3B) de dispensación y/o de ventilación correspondiente se dobla hacia dentro alrededor de la parte de fractura poco profunda de la primera y/o la segunda líneas de fractura.
- 35
6. Lata según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el primer y el segundo remaches (4A, 4B) y las áreas (2A, 2B) de dispensación y de ventilación están sustancialmente alineados en un diámetro del extremo superior de la lata, en secuencia: (a) área de dispensación (3A), (b) primer remache (4A), (c) segundo remache (4B), (d) área (2B) de ventilación o, de forma alternativa, en secuencia: (a) área (3A) de dispensación, (b) primer remache (4A), (c) área (2B) de ventilación, (d) segundo remache (4B).
- 40
7. Lata según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el área (2A) de dispensación tiene una dimensión (d) a lo largo del diámetro del extremo superior que pasa por el primer remache (4A) más grande o igual que el radio (R) del extremo superior.
- 45
8. Lata según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el líquido contenido en su interior es una bebida seleccionada del grupo de cerveza u otras bebidas fermentadas con o sin alcohol, soda, tónica, zumo, bebidas energéticas, sopa o un combinado con alcohol.
9. Lata según cualquiera de las reivindicaciones anteriores hecha de aluminio, una aleación de aluminio o acero estañado.

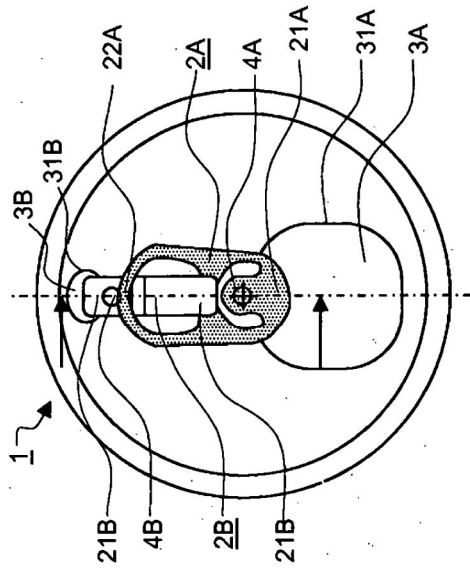


FIGURE 2

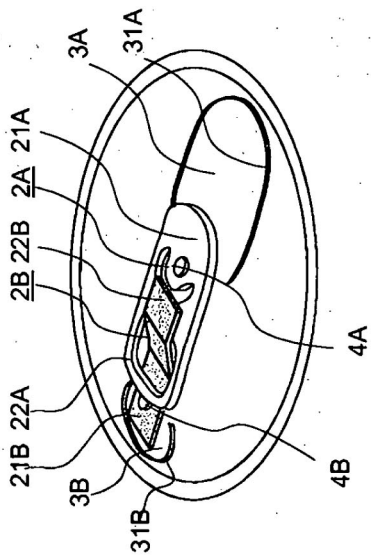


FIGURE 1

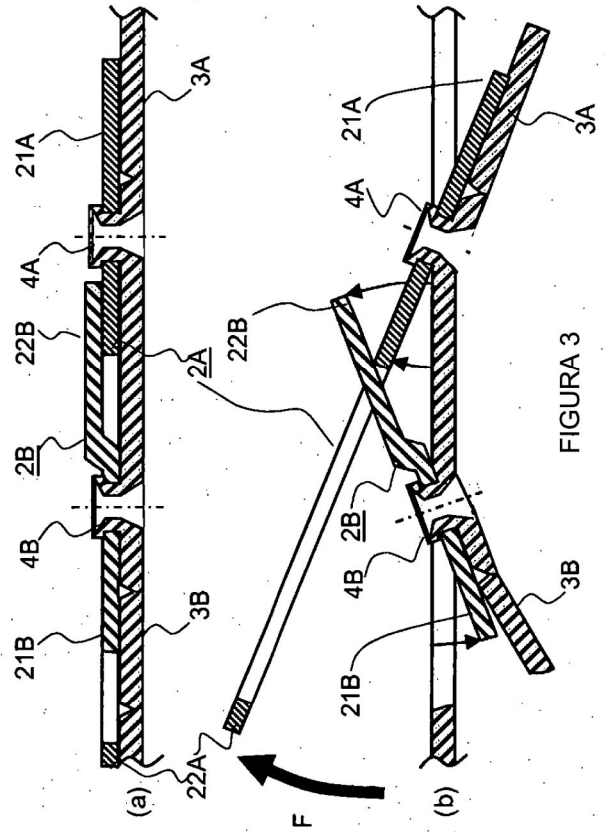


FIGURE 3

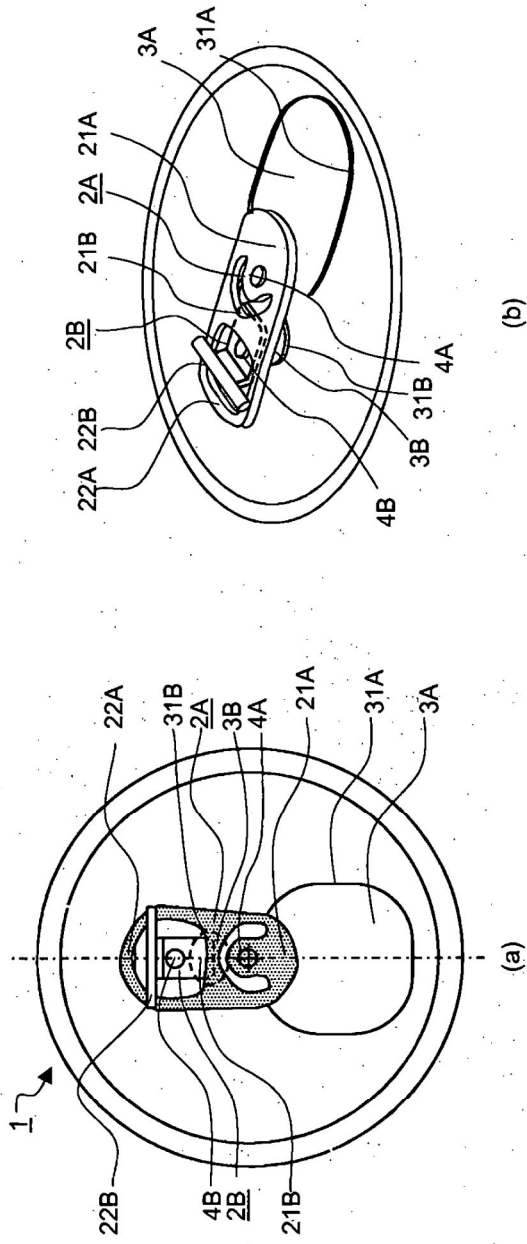


FIGURE 4

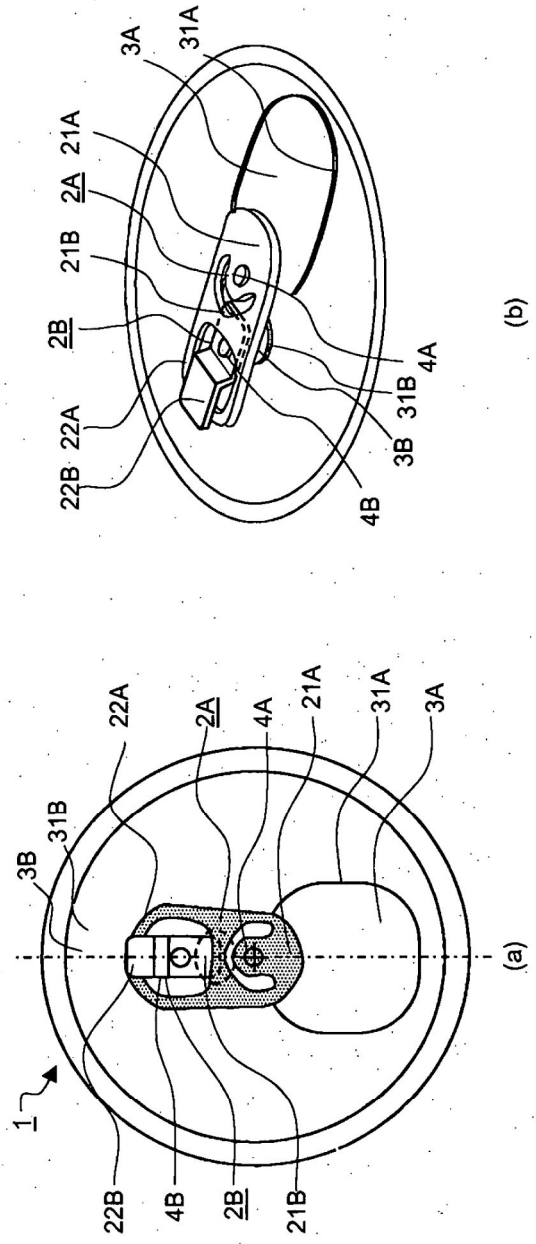


FIGURE 5