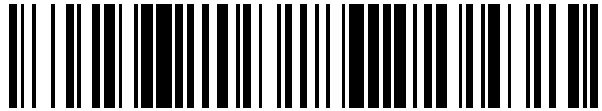


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 567 095**

51 Int. Cl.:

**B65D 21/02** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **30.01.2013 E 13701641 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.01.2016 EP 2830962**

54 Título: **Envase que comprende dos recipientes**

30 Prioridad:

**30.03.2012 EP 12162552**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**19.04.2016**

73 Titular/es:

**NESTEC S.A. (100.0%)  
Avenue Nestlé 55  
1800 Vevey, CH**

72 Inventor/es:

**DANESIN, THOMAS;  
LABROUSSE MOLLA, SOPHIE, MARIE y  
LEBRAND, PIERRE, HENRI**

74 Agente/Representante:

**ISERN JARA, Jorge**

**ES 2 567 095 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Envase que comprende dos recipientes

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a un envase que comprende dos recipientes, cada uno de los cuales tiene un extremo abierto y dos tapas. Las dos tapas son una tapa macho y una tapa hembra, teniendo cada una de ellas un lado superior y un lado inferior y estando adaptadas para cerrar el extremo abierto de un recipiente.

10

La patente EP 1609734 describe dicho envase.

Antecedentes de la invención

15 Hoy en día, un envase para contener, transportar y almacenar hasta su consumo por ejemplo, alimentos tales como helados comprende con frecuencia un recipiente que tiene un extremo abierto cerrado con una tapa. El recipiente puede volverse a cerrar al colocar la tapa sobre el recipiente después de extraer parte del contenido almacenado, o bien recipiente puede cerrarse mediante una tapa de un solo uso, habitualmente en forma de una lámina de plástico que está soldada a un reborde que rodea el extremo abierto del recipiente.

20

En muchos casos el volumen de los recipientes se elige de modo que el contenido almacenado coincida con un tamaño determinado del alimento en cuyo caso no hay necesidad de volver a cerrar el recipiente o el volumen se elige para coincidir con un número de tamaños de alimento, en cuyos casos existe con frecuencia una necesidad de volver a cerrar el recipiente para su posterior almacenamiento.

25

Cuando se desea más de un recipiente, por ejemplo, un consumidor que desea más de una variedad de producto, tales recipientes con su contenido se compran por separado, o en forma de multienvases o conjuntos que reagrupan recipientes individuales. A modo de ejemplo, latas de refrescos se venden con frecuencia en cartones que contienen, por ejemplo, seis latas de refresco. Un multienvase habitualmente es una simple combinación de envase más una característica concreta, como una cinta, manguito de cartón con etiqueta adhesiva, etc. Esto resulta simple y solamente agrega la función de agrupar. La practicidad de tal ejecución también es limitada. En particular, una vez que se extrae la característica del conjunto agrupador/envase, no hay nada que mantenga las diversas unidades conjuntamente en el multienvase.

30

35 La patente US 2004/0245327 describe un ejemplo de una caja doble separable para alojar cantidades separadas de artículos. La doble caja incluye una pluralidad de paneles vinculados entre sí por medio de bisagras. Un panel superior central incluye una cinta de desgarre que cubre al menos un orificio de inicio. El orificio de inicio está formado de aperturas en paneles opuestos que tienen un tamaño, estando posicionadas para ensamblarse entre sí cuando se monta la doble caja. Al extraer al menos un tramo de la cinta de desgarre, el orificio de inicio resulta accesible para facilitar la separación de la doble caja en cartones individuales separados.

40

Si bien dicha caja resuelve el problema de mantener los artículos tales como latas en una relación mutua fijada mientras se transportan y almacenan, sufren aún el problema de que la caja mantenga su tamaño original aunque algunas o todas las latas se extraigan de la caja, y al mismo tiempo las cajas representan un problema de desecho ya que la propia caja no tiene un uso adecuado después de vaciarse los artículos.

45

Objeto de la invención

Por ello, es necesario un envase mejorado, y en particular, un envase que sea práctico, atractivo y divertido sería ventajoso en comparación con los multienvases conocidos. Es un objeto adicional de la presente invención proporcionar una alternativa a la técnica anterior.

50

Resumen de la invención

55 Por ello, el objeto anteriormente descrito y otros objetos están previstos para obtenerse en un primer aspecto de la invención al proporcionar un envase que comprende dos recipientes cada uno de los cuales tiene un extremo abierto, y dos tapas, una tapa macho y una tapa hembra que tienen cada una de ellas un lado superior y un lado inferior, estando cada tapa adaptada para cerrar el extremo abierto de un recipiente.

60

La tapa macho comprende una protuberancia y la tapa hembra comprende una cavidad adaptada para recibir la protuberancia de la tapa macho. La protuberancia de la tapa macho tiene un borde que rodea al menos una parte de la protuberancia en distintas alturas de la protuberancia. La cavidad comprende un saliente que coincide con el borde la tapa macho, de modo que cuando la protuberancia se introduce en la cavidad el borde de la tapa macho hace tope con el saliente de la cavidad, por lo que, un movimiento giratorio de una de las tapas con relación a la otra tapa da lugar a que las dos tapas se aparten una de la otra al hacer tope el saliente y el borde.

65

La presente invención de este modo proporciona un envase en que dos recipientes se combinan en un envase por las dos tapas que interactúan de una manera en donde una protuberancia de la tapa macho se introduce en una cavidad de una tapa hembra. La invención permite un buen agarre y montaje. Por ello, el consumidor puede percibir el envase como una sola unidad de venta y manipularla con facilidad, evitando el riesgo de que se caiga. Gracias a las características técnicas de las tapas macho y hembra respectivamente, el montaje de las dos mitades puede ventajosamente realizarse mediante una fuerza de “agarre” vertical, sin importar la orientación. En muchas realizaciones preferidas, el agarre entre la cavidad y la protuberancia se proporciona mediante un cierre estanco entre la cavidad y la protuberancia – tal como un ajuste consistente – y/o uno o más rebordes dispuestos en la protuberancia como se describe con detalle más adelante. El agarre entre un recipiente y una tapa preferentemente también puede proporcionarse mediante un ajuste consistente y/o uno o más rebordes dispuestos en la tapa y/o recipientes como se describe con detalle más adelante.

Por consiguiente, el agarre se utiliza de una manera ordinaria por un experto en la materia y habitualmente en un significado que define la acción de cerrar una tapa en un recipiente o bloquear la protuberancia en la cavidad. De este modo, el cierre de un recipiente con una tapa, preferentemente puede verse como el agarre de la tapa sobre el recipiente y similar para la acción que implica una protuberancia y una cavidad.

El envase aporta habitualmente un desmontaje controlado como un giro de una de las tapas con relación a la otra que proporciona el efecto que las dos tapas se aparten una de la otra. Con frecuencia, las tapas deben extraerse de los recipientes mediante un movimiento que es distinto del giro relativo de las tapas. De acuerdo con la invención un movimiento giratorio separa las tapas entre sí – y de este modo separa dos mitades del envase entre sí – sin separar las tapas de los recipientes que es ventajoso al menos hasta el punto que la apertura no intencionada del recipiente puede lograrse con menos frecuencia.

Además, ya que las dos mitades del envase pueden separarse una de la otra sin extraer las tapas de los respectivos recipientes, el contenido de un recipiente puede consumirse sin retirar la tapa del otro recipiente. Esto resulta particularmente ventajoso para la estabilidad y frescura de los productos contenidos en el interior, por ejemplo en el caso de confituras congeladas, en el que los productos pueden sufrir un choque térmico y perder alguna de sus cualidades organolépticas cuando se colocan y sacan de un congelador. Con la presente invención, el contenido de uno de los recipientes puede sacarse del congelador y consumirse mientras el otro resta cerrado en el congelador, conservando así su frescura.

Otro efecto del recipiente es un efecto de entretenimiento a modo de juguete. El recipiente tiene con frecuencia cuatro elementos que pueden montarse y separarse muchas veces y se ha observado que el montaje y separación puede ser bastante entretenido.

Debe resaltarse que aunque la presente invención se describe como que tiene una protuberancia y cavidad que encajan presentes en las tapas, tales protuberancia y cavidad que encajan también pueden proporcionarse en los recipientes por ejemplo, en el fondo, que puede proporcionar un envase que es una combinación de recipientes en una pila de más de dos recipientes, como 4, 6, 8 o incluso 10 recipientes.

En el presente contexto *coincidir* se ha utilizado preferentemente de una forma ordinaria para definir una relación mutua entre dos elementos, tales como superficie, borde y saliente, protuberancia y cavidad, que coinciden entre sí de una manera que se ajustan entre sí sin un espacio entre ellos.

Preferentemente, la protuberancia de la tapa macho se acopla en la cavidad de la tapa hembra. En realizaciones preferidas de la invención, cada tapa puede comprender un faldón que sobresalga hacia abajo desde el lado superior de la tapa y rodee el extremo abierto de un recipiente cuando la tapa esté dispuesta para cerrar el recipiente.

Alternativamente o en combinación, cada uno de los recipientes puede comprender una parte doblada hacia fuera en el extremo abierto, y cada faldón puede comprender un reborde que se acople con la parte doblada hacia fuera en un encaje consistente cuando la tapa se dispone para cerrar el recipiente.

Preferentemente, la protuberancia es cilíndrica. En combinación a ello, la superficie superior de la protuberancia puede estar preferentemente formada como un cuadrado plano dispuesto de forma central que sea perpendicular a la extensión longitudinal de la protuberancia y preferentemente que tenga una diagonal que es más pequeña que el diámetro de la protuberancia macho. Además, un plano recto puede extenderse preferentemente desde cada lado de la superficie superior cuadrada hacia la superficie exterior de la protuberancia de forma inclinada de forma de un segmento de un círculo.

En realizaciones preferidas de envases de acuerdo con la presente invención, la protuberancia macho puede comprender uno o más rebordes dispuestos para acoplarse con la cavidad preferentemente para proporcionar un ajuste consistente entre la protuberancia y la cavidad cuando la protuberancia se introduce en la cavidad.

Preferentemente, un envase según la presente invención comprende los recipientes conformados de forma tronco piramidal.

5 En muchas realizaciones preferidas de la presente invención, los recipientes son idénticos. Alternativamente o en combinación cada recipiente puede tener forma de caja, tal como una forma troncopiramidal, cilíndrica, o cono, tal como troncocónica. Preferentemente, envases de acuerdo con la presente invención cuando se montan tienen la forma de un cubo. Esta disposición es ventajosa desde un punto de vista de optimización del espacio.

10 Preferentemente, los recipientes y tapas pueden estar hechos del mismo material, tal como un termoplástico como polipropileno, PET, poliestireno, ABS o similares. Materiales tales como metales y combinaciones de metal y plástico también son preferidos de acuerdo con la presente invención.

Preferentemente, los recipientes y tapas están moldeados por inyección.

15 En combinación con lo anterior, envases según la presente invención pueden comprender además medios de fijación que mantienen los recipientes y tapas en un estado montado, de modo que evitan la separación accidental de las tapas de los recipientes y la separación accidental de las tapas entre sí. Preferentemente, los medios de fijación pueden comprender una banda de desgarre que rodea el envase.

20 La presente invención se refiere en un segundo aspecto a un artículo alimentario. Tales artículos alimentarios comprenden un envase de acuerdo con el primer aspecto de la invención en un estado montado y tiene uno o más alimentos contenidos en los recipientes.

25 Preferentemente, un primer alimento está contenido en un recipiente y un segundo alimento está contenido en otro recipiente del envase – los dos alimentos pueden ser el mismo producto o dos alimentos distintos. Los alimentos pueden ser un producto de confitería, tal como dulces congelados, por ejemplo, helados, galletas, chocolates, cereales, polvo deshidratado.

30 Alternativamente, uno de los recipientes puede contener un alimento y el otro recipiente puede contener accesorios para prepararlo (tales como una mezcla de condimentos, bolsa para asar, etc.) o para consumirlo (tales como un conjunto de cuchillo, tenedor y cuchara, servilletas, etc.).

Breve descripción de los dibujos

35 Características y ventajas adicionales de la presente invención se describen y serán evidentes a partir de la descripción de las realizaciones actualmente preferidas que se exponen a continuación con referencia a los dibujos en los que:

40 La figura 1 muestra de forma esquematizada en una vista tridimensional un envase en un estado montado, en el que una protuberancia de una tapa macho se introduce en una cavidad de una tapa hembra, de acuerdo con una realización de la invención.

La figura 2 muestra una vista en sección transversal del envase de la figura 1 a través de la línea A-A de la figura 1, y

45 La figura 3 muestra esquemáticamente en una vista tridimensional las tapas macho y hembra del envase mostrado en la figura 1; se muestran las tapas en su posición en los recipientes donde cierran los recipientes.

Descripción detallada de la invención

50 Haciendo referencia a la figura 1, que muestra esquemáticamente y en una vista tridimensional un envase según la presente invención. El envase comprende dos recipientes 1, 2 teniendo cada uno un extremo abierto (no mostrado en las figuras ya que las tapas están cubriendo las aberturas). El recipiente de la figura 1 se muestra en un estado montado que se aclara más adelante. Cada una de las dos tapas está formada como una tapa macho 3 y una tapa hembra 4 (véase por ejemplo la figura 3) que se refiere al hecho de que la tapa macho 3 tiene una parte que encaja en la tapa hembra 4. Comúnmente, cada tapa 3, 4 tiene una parte superior y una parte inferior donde la parte inferior es el lado que está de cara al lado interior del recipiente al que se aplica y la parte superior es el lado inverso. Cada una de las tapas está adaptada para cerrar el extremo abierto de un recipiente 1, 2. Habitualmente, las tapas están adaptadas para cerrar el recipiente en un ajuste consistente de manera que cierra mecánicamente el recipiente de modo que el líquido o sustancia en polvo almacenada en el recipiente no tenga fugas. El cierre mecánico real se elige de acuerdo con una necesidad concreta y puede complementarse con una lámina soldada al extremo abierto del recipiente 1, 2, constituyendo así un sellado por debajo de las tapas 3, 4.

Tal como se muestra en las figuras, las tapas 3, 4 tienen una plataforma por lo general cuadrada con las esquinas redondeadas. Sin embargo, las tapas 3, 4 pueden tener otra forma como circular o poligonal.

65 Con referencia a la figura 3, la tapa macho 3 tiene una forma de modo que comprende una protuberancia 7 y la tapa hembra comprende una cavidad 8. La cavidad está adaptada para recibir la protuberancia 7 de la tapa macho 3

habitualmente y preferentemente hasta tal punto que el área fuera de la protuberancia 7 y la cavidad 8 de las partes superior de las tapas 3, 4 hagan tope entre sí o un pequeño espacio, habitualmente del orden de 0,5 a 2 mm, esté presente entre las tapas 3, 4.

5 Cuando la protuberancia 7 se introduce en la cavidad 8 y al mismo tiempo las tapas 3, 4 se disponen para cerrar los extremos abiertos de los recipientes 1, 2 se dice que el envase está en la posición montada. Una sección transversal del envase a través de la línea A-A de la figura 1 se describe en la figura 2. Tal como se presenta en la figura 2, la protuberancia 7 está completamente introducida en la cavidad 8 dando lugar a que las áreas de las tapas fuera de la protuberancia 7 y la cavidad 8 estén en contacto entre sí.

10 Con referencia por ejemplo a la figura 3, la protuberancia 7 de la tapa macho 3 tiene un borde 12 que rodea al menos una parte de la protuberancia 7 en distintas alturas de la protuberancia 7. Destacar que el borde puede proporcionarse para circular solamente una parte de la protuberancia 7. El borde 12 coopera con un saliente presente en la tapa hembra 4 para separar las dos tapas 3, 4 y para esa finalidad, la cavidad 8 tiene un saliente 13 que coincide con el saliente 12 de la tapa macho, de modo que cuando la protuberancia 7 se introduce en la cavidad 8, el borde 12 de la tapa macho 3 hace tope con el saliente 13 de la cavidad 8. El saliente en la realización de la figura 3, está definido por la esquina en la base de la cavidad 8. Sin embargo, la posición real y forma del borde 12 y el saliente 13 pueden seleccionarse de forma distinta siempre y cuando coincidan entre sí.

15 Ya que el borde 12 y el saliente 13 coinciden y pasan por distintas alturas – véase la figura 3 donde el borde 12 y el saliente 13 describe una evolución ondulada – un movimiento giratorio de una de las tapas 3, 4 con relación a la otra tapa da lugar a que las dos tapas se aparten una de la otra al hacer tope el saliente 13 y el borde 12. El giro puede proporcionarse con la mano y al girar una o ambas tapas.

20 Como se representa en la figura 3 la protuberancia 7 de la tapa macho 3 coincide con la cavidad 8 de la tapa hembra 4. Esto significa que la protuberancia 7 puede introducirse por completo en la cavidad 8 y que la cavidad 8 puede caracterizarse como un negativo de la protuberancia 8, aunque las dimensiones de la protuberancia 8 en muchos casos están diseñadas para que sean ligeramente más pequeñas, por ejemplo, del orden de 0,01% para facilitar la introducción de la protuberancia 7 en la cavidad 8 y facilitar la separación de las dos tapas 3, 4.

25 Cada tapa 3, 4 tiene un faldón 10 que sobresale hacia abajo desde la parte superior de la tapa 3, 4 y rodea el extremo abierto de un recipiente 1, 2, cuando se dispone la tapa para cerrar el recipiente 1, 2. El faldón puede proporcionar dos funciones, es decir, para ayudar a la correcta colocación de las tapas 3, 4 sobre el extremo abierto de los recipientes 1, 2 ya que los faldones 10 actúan como una guía y actuar como un agarre para los dedos o herramientas que facilite la extracción de las tapas 3, 4 del extremo abierto de los recipientes 3, 4. Además, cada uno de los recipientes tiene una parte doblada hacia fuera 14 en el extremo abierto que coopera con un faldón 10 de la tapa para proporcionar un ajuste consistente. El ajuste consistente proporcionado por cada faldón tiene un reborde 11 que pasa por dentro del faldón y se acopla con la parte doblada hacia fuera 14 del recipiente en un ajuste consistente cuando la tapa está dispuesta para cerrar el recipiente. El reborde 11 está preferentemente dispuesto en el faldón 10 por debajo de la parte doblada hacia fuera 14. Por ello, las tapas 3, 4 en combinación con los recipientes 1, 2 están habitualmente diseñados para proporcionar un ajuste a presión de las tapas 3, 4 sobre los recipientes 1, 2.

30 La protuberancia 7 tiene una forma cilíndrica como se muestra de forma más evidente en la figura 3. Resaltar que la altura de la protuberancia 7 es relativamente pequeña en comparación con el diámetro del cilindro (la proporción entre la altura y diámetro es habitualmente del orden de 7-8mm/90-100mm) donde la altura se mide entre el punto más alto de la protuberancia y el área de la parte superior de la tapa fuera de la protuberancia 7.

35 La superficie superior de la protuberancia está formada como un cuadrado plano dispuesto en el centro 15 que es perpendicular a la extensión longitudinal de la protuberancia y que tiene una diagonal que es inferior al diámetro de la protuberancia macho. De esta manera, un plano recto 16 se extiende desde cada lado de la superficie superior cuadrada 15 hacia la superficie exterior de la protuberancia 7 de forma inclinada en forma de un segmento de un círculo 16. Con este diseño, el borde 12 está formado como cuatro segmentos del arco de un círculo que coinciden en las esquinas de las tapas 3, 4. El saliente 13 coincide con esta forma y tiene un cuadrado plano dispuesto en el centro 15a y cuatro segmentos de círculo 16a.

40 Para mejorar el agarre entre las tapas 3, 4, la protuberancia macho tiene unos rebordes 17 dispuestos en cuatro regiones verticales de la protuberancia opuestas a las esquinas del cuadrado plano 15, cuyos rebordes se acoplan con la pared de la cavidad para proporcionar un ajuste consistente entre la protuberancia 7 y la cavidad 8 cuando la protuberancia se introduce en la cavidad. Sin embargo, los rebordes pueden disponerse en la cavidad 8 en posiciones similares - o en combinación.

45 La forma del envase puede variar según ciertas preferencias y necesidades de almacenaje. Habitualmente, la forma del envase se dictamina por la forma de los recipientes 1, 2 y las tapas 3, 4 seguido por el diseño de los recipientes 1, 2 que se adaptan para cerrar los recipientes 1, 2. Habitualmente y realizaciones preferidas del envase incluyen

recipientes 1, 2 con forma tronco-piramidal como se describe en la figura 1. Además, los recipientes 1, 2 son idénticos a los descritos en la figura 1.

5 Por lo tanto, los recipientes 1, 2 tienen preferentemente forma de caja, tal como una forma tronco-piramidal, o cilíndrica, o cónica, tal como troncocónica. Los recipientes en forma de caja que incluyen los recipientes 1, 2 mostrados en la figura 1 que tienen la forma tronco-piramidal proporcionan un envase en forma de cubo cuando está montado.

10 Los recipientes 1, 2 y tapas 3, 4 están hechos del mismo material que es un termoplástico tal como polipropileno, PET, poliestireno, ABS o similares y los recipientes 1, 2 y las tapas 3, 4 están fabricados mediante moldeo por inyección.

15 Aunque el agarre entre la protuberancia y la cavidad proporciona una cierta garantía contra la separación involuntaria, puede ser deseable incluir una seguridad adicional contra dicha separación involuntaria. Para ello, el envase presenta unos medios (no mostrados en las figuras) que mantienen los recipientes y las tapas en un estado montado, de modo que evita la separación involuntaria de las tapas de los recipientes y la separación involuntaria de las tapas entre sí. Dichos medios incluyen un envoltorio de papel o plástico, una tira o similar y opcionalmente provistos de una impresión que muestra el contenido de los recipientes 1, 2, unas instrucciones para acceder al contenido de los recipientes, etc. En una realización particular, los medios de fijación comprenden una tira desprendible que rodea el envase.

20 Aunque no se limita a esta finalidad, el envase forma parte o constituye un alimento, donde el envase está en un estado montado y presenta uno o más alimentos contenidos en el recipiente. Habitualmente y preferentemente, un primer alimento está contenido en un recipiente 1 y un segundo alimento está contenido en otro recipiente 2 del envase. Los alimentos son, por ejemplo, productos de confitería, tales como confitería congelada, por ejemplo, helados, galletas, chocolates, cereales, polvo deshidratado.

25 Si bien la descripción anterior expone una realización con protuberancia 7 y cavidad 8 presentes en las tapas, se prevé y considera dentro del ámbito de la presente invención que una cavidad 8 y una protuberancia 7 puedan proporcionarse en la base de los recipientes 1, 2. De este modo, una tapa que tenga una protuberancia 7 puede unirse con un fondo de un recipiente que tenga una cavidad 8 de manera que puede proporcionarse una pila de recipientes con tapas que comprenden más de dos recipientes. Además, puede proporcionarse un envase al disponer la protuberancia 7 presente en un fondo de un recipiente en una cavidad 8 presente en el fondo de otro recipiente.

30 Se sobreentenderá que serán evidentes diversos cambios y modificaciones a las realizaciones actualmente preferidas descritas en esta memoria por los expertos en la materia. Tales cambios y modificaciones pueden realizarse sin apartarse del ámbito de la presente invención y sin disminuir sus ventajas asociadas. Por lo tanto, está previsto que tales cambios y modificaciones estén cubiertas por las reivindicaciones adjuntas.

40

**REIVINDICACIONES**

1. Un envase que comprende
- 5 Dos recipientes (1, 2) que tienen cada uno de ellos un extremo abierto, dos tapas, una tapa macho (3) y una tapa hembra (4) que tienen cada una de ellas una parte superior y una parte inferior, estando cada tapa adaptada para cerrar el extremo abierto de un recipiente (1, 2), en el que
- la tapa macho (3) comprende una protuberancia (7) y la tapa hembra comprende una cavidad (8) adaptada para recibir la protuberancia (7) de la tapa macho (3), y
  - 10 - la protuberancia (7) de la tapa macho tiene un borde (12) que pasa al menos una parte de la protuberancia en distintas alturas de la protuberancia,
  - comprendiendo la cavidad (8) un saliente (13) que coincide con el borde (12) de la tapa macho, de modo que cuando la protuberancia (7) se introduce en la cavidad (8) el borde (8) de la tapa macho (3) hace tope con el saliente (13) de la cavidad,
  - 15 por lo que, un movimiento giratorio de una de las tapas con relación a la otra tapa da lugar a que se aparten las dos tapas una de la otra al hacer tope el saliente (13) y el borde (12).
2. Un envase según la reivindicación 1, en el que la protuberancia (7) de la tapa macho (3) coincide con la cavidad (8) de la tapa hembra (4).
- 20 3. Un envase según la reivindicación 1 o 2, en el que cada tapa puede comprender un faldón (10) que sobresale hacia abajo desde el lado superior de la tapa (3, 4) y que rodea el extremo abierto de un recipiente (1, 2) cuando la tapa está dispuesta para cerrar el recipiente.
- 25 4. Un envase según la reivindicación 3, en el que:
- cada uno de los recipientes (1, 2) comprende una parte doblada hacia fuera (14) en el extremo abierto, y
  - cada faldón comprende un reborde (11) que se acopla con la parte doblada hacia fuera en un ajuste consistente cuando la tapa está dispuesta para cerrar el recipiente.
- 30 5. Un envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la protuberancia (7) es cilíndrica.
6. Un envase según la reivindicación 5, en el que la superficie superior de la protuberancia está formada como un cuadrado plano dispuesto de forma central (15) que es perpendicular a la extensión longitudinal de la protuberancia y que tiene una diagonal que es más pequeña que el diámetro de la protuberancia macho.
- 35 7. Un envase según la reivindicación 6, en el que un plano recto (16) se extiende desde cada lado de la superficie superior cuadrada hacia la superficie exterior de la protuberancia de forma inclinada de forma de un segmento de un círculo.
- 40 8. Un envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la protuberancia macho comprende uno o más rebordes (17) dispuestos para acoplarse con la cavidad para proporcionar un ajuste consistente entre la protuberancia y la cavidad cuando la protuberancia se introduce en la cavidad.
- 45 9. Un envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que los recipientes (1, 2) están conformados de forma tronco piramidal.
10. Un envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 1-8, en el que los recipientes (1, 2) son idénticos y cada uno
- en forma de caja, tal como tronco-piramidal, o
  - 50 - cilíndrica, o
  - de forma cónica, tal como troncocónica.
11. Un envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende además medios de fijación que mantienen los recipientes y tapas en un estado montado, de modo que evitan la separación accidental de las tapas de los recipientes y la separación accidental de las tapas entre sí.
- 55 12. Un envase según la reivindicación 11, en el que los medios de fijación comprenden una tira de desgarre que rodea el envase.
- 60 13. Un artículo alimentario, comprendiendo el artículo un envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores en un estado montado y que tiene uno o más alimentos contenidos en los recipientes.
14. Un artículo alimentario según la reivindicación 13, en el que un primer alimento está contenido en un recipiente (1) y un segundo alimento está contenido en otro recipiente (2) del envase.
- 65

15. Un artículo alimentario según la reivindicación 13 o 14, en el que el alimento es un producto de confitería, tal como confitería congelada, en particular helado, galletas, chocolates, cereales, polvo deshidratado.



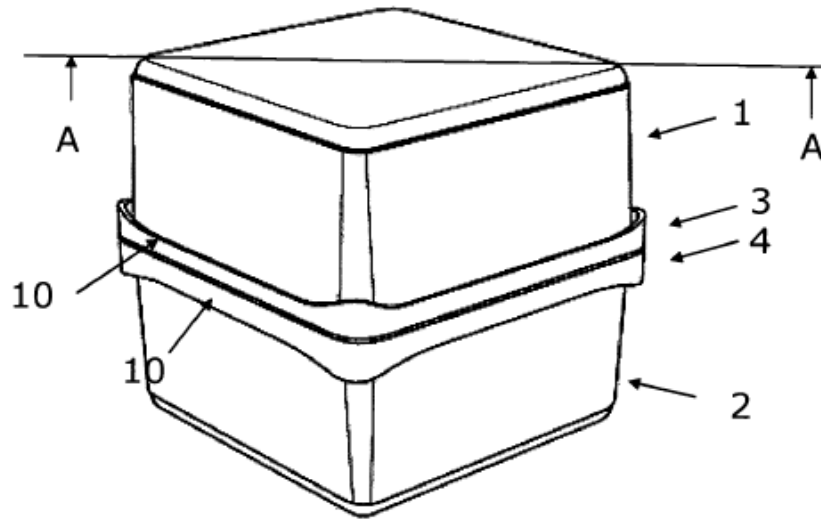


Fig. 1

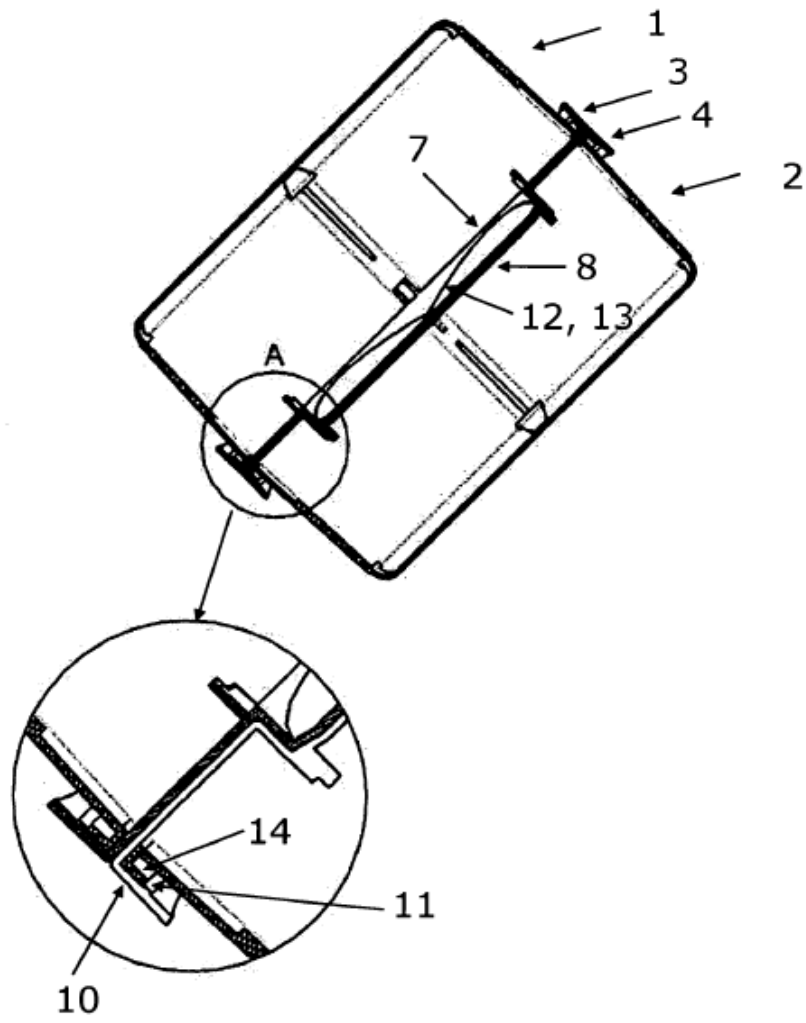


Fig. 2

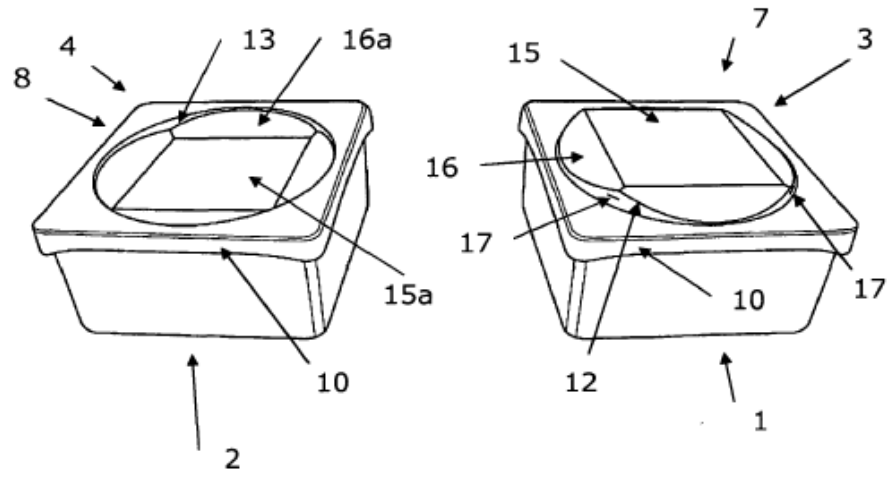


Fig. 3