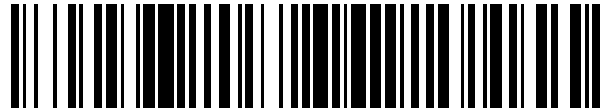


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 568 908**

51 Int. Cl.:

E01F 13/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **26.11.2012** **E 12194220 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.02.2016** **EP 2735653**

54 Título: **Conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
05.05.2016

73 Titular/es:

SKIDATA AG (100.0%)
Untersbergstrasse 40
5083 Grödig/Salzburg, AT

72 Inventor/es:

SCHIEREN, JÜRGEN

74 Agente/Representante:

TOMAS GIL, Tesifonte Enrique

ES 2 568 908 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 568 908 T3

DESCRIPCIÓN

Conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes

- 5 [0001] La presente invención se refiere a una conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1. Particularmente, la invención se refiere a una conexión en unión continua entre un elemento de barrera dispuesto a lo largo de una longitud definida en un alojamiento de un disco cabezal de barrera de una barrera para vehículos y el disco cabezal de barrera, que se conecta a prueba de torsión en el área del cabezal de barrera de una columna de barrera de una barrera para vehículos con el eje del elemento de barrera directamente o por un engranaje, a lo largo de un eje perpendicular al eje orientable del elemento de barrera en el estado montado y en la dirección separada el disco cabezal de barrera.
- 10
- 15 [0002] Del estado de la técnica es conocido el elemento de barrera de una barrera para vehículos con un disco cabezal de barrera, que se conecta a prueba de torsión a su vez con un eje del elemento de barrera de una barrera para vehículos directamente o por un engranaje, para conectar en unión continua, donde a este efecto el elemento de barrera está dispuesto en un alojamiento alargado del disco cabezal de barrera, por lo cual una conexión a prueba de rotación en unión continua se realiza en la dirección de giro del elemento de barrera entre el disco cabezal de barrera y el elemento de barrera.
- 20
- 25 [0003] Para realizar una conexión del disco de elemento de barrera paralelo al eje orientable con el elemento de barrera en dirección del elemento de barrera, se usan elementos de conexión generalmente en función de la fuerza con función de desconexión; preferiblemente, los elementos de conexión friccionales son realizados como tornillos de demolición, que con un componente de potencia perpendicular para la dirección de giro del elemento de barrera, que excede un valor prefijado, derriban y por lo tanto permiten la descarga del elemento de barrera, por lo cual deterioros al elemento de barrera y al vehículo deben evitarse.
- 30 [0004] Esta concepción presenta sin embargo la desventaja de que los tornillos de demolición durante el montaje de la barrera para vehículos son generalmente afianzados o atornillados lo más lejos posible, de modo que los tornillos de demolición ya están fuertemente predispuestos en el estado montado de la barrera para vehículos. Así el riesgo consiste en que la conexión en unión continua en dirección perpendicular al eje giratorio del elemento de barrera ya con fuerzas más pequeñas en una dirección separada en el disco cabezal de barrera se disuelve, lo que lleva a un perjuicio de la compañía de la barrera para vehículos. En el caso invertido de un en fijación de tornillo prudente se verifica una fijación insuficiente del elemento.
- 35 Finalmente por lo tanto los momentos necesarios para una rotura de los tornillos se encuentran en una amplia gama de tolerancia y la función de desconexión corre el riesgo de obrar insegura.
- 40 [0005] De la GB 1145552 A se conoce una puerta basculante, que se coloca para evitar daños en la puerta en caso de carga excesiva en una bisagra de un pasador de seguridad, que se acomoda con ambos extremos en los casquillos del cierre.
- 45 [0006] De la EP 2 085 631 A1 surge un dispositivo de protección de momento de giro y una configuración de transmisión del momento de giro, en los que se usa pasador de seguridad, donde un extremo del pasador de seguridad es conectado rígidamente con el componente accionado y el otro extremo con el componente impulsado.
- [0007] Además surge de US 2002/0152683 A1 una barrera, que se realiza con una función de desconexión mediante varios pasadores de seguridad, que une la barrera con la placa conectada con la columna de barrera.
- 50 [0008] La presente invención tiene el objeto de indicar una conexión en unión continua con función de desconexión entre dos componentes en una dirección, mediante el cual se evita una pretensión de los elementos de conexión, que sirven tanto la conexión en unión continua como también la función de desconexión. Además, después de una terminación con éxito de la conexión, la conexión en unión continua entre los componentes debe ser restaurado lo más rápidamente posible y de una manera sencilla y rentable.
- 55 [0009] En el caso una conexión en unión continua entre un elemento de barrera a lo largo de una longitud definida en un alojamiento de un disco cabezal de barrera de una barrera para vehículos y el disco cabezal de barrera, se necesita en algunos países que un componente sea dañado en la demolición, para poder demandar al causante de la desconexión de elemento de barrera legalmente. Además, los costes para los componentes firmemente montados y para los componentes intercambiables por romper juegan un papel decisivo.
- 60

ES 2 568 908 T3

Puesto que los componentes por romper en el campo deben ser cambiados o renovados en la puesta en servicio del parking en funcionamiento, este cambio debe poder ser llevado a cabo lo más rápido y fácilmente posible.

[0010] Este objetivo es resuelto mediante las características de la reivindicación 1.

5 Otras configuraciones y ventajas según la invención se deducen de las reivindicaciones secundarias.

[0011] Por consiguiente se propone una conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes, que presenta al menos un elemento de conexión implementado como pasador de seguridad, que se conecta con unión continua con el primer componente por conectar, donde el extremo del pasador de seguridad es implementado elástico por un en dirección de la conexión en unión continua por producir y está conectado con el segundo componente por conectar conectado con el segundo componente que se conecta en la dirección de la conexión en unión continua producida ceñida conectada activamente.

10

[0012] A este respecto se encuentra el al menos un pasador de seguridad con conexión en unión continua producido con el primer componente por conectar en una posición de bloqueo, donde con unión continua producida entre el pasador de seguridad y el por conectar segundo componente del pasador de seguridad a través de la fuerza del componente efectuado elástico se mantiene segura en la posición de bloqueo.

15

[0013] El componente efectuado elástico se puede realizar como muelle de lámina o muelle central o como elastómero.

20 [0014] En el caso una conexión en unión continua entre un elemento de barrera a lo largo de una longitud definida en un alojamiento de un disco cabezal de barrera con el disco cabezal de barrera a lo largo de un eje perpendicular al eje orientable del elemento de barrera en el estado montado y en la dirección separada del disco cabezal de barrera, al menos un pasador de seguridad está preferiblemente conectado con el elemento de barrera directamente en unión continua o conectado con un el elemento de barrera a lo largo de una longitud definida a lo largo del eje longitudinal componente en unión continua.

25

Alternativamente puede ser conecto en unión continua al menos un pasador de seguridad con el disco cabezal de barrera, donde el componente efectuado elástico se conecta con el elemento de barrera o con el componente revestidor de elemento de barrera a lo largo de una longitud definida a lo largo del eje longitudinal.

30

[0015] Según la invención se realiza la conexión en unión continua entre el pasador de seguridad y el primer componente por conectar de tal manera, que los pasadores de seguridad con conexión en unión continua producidos con el componente por conectar primer se hallan en una posición de bloqueo, donde con conexión activa en unión continua producida entre el pasador de seguridad y el segundo componente por conectar del componente efectuado elástico del pasador de seguridad a través de la fuerza elástica del componente efectuado elástico se mantiene en la posición de bloqueo.

35

[0016] Los pasadores de seguridad sobresalen en el estado montado del primer componente por conectar, donde sobre el extremo del pasador de seguridad se produce la conexión activa en unión continua en la dirección deseada con el por conectar segundo componente; el punto de rotura del pasador de seguridad es proporcionado una vez efectuada la conexión axialmente considerada tras el punto de contacto último con el primer componente por conectar.

40

[0017] Con que el pasador de seguridad en el estado montado con el por conectar segundo elemento en la dirección deseada sobre el componente efectuado elástico el componente esté conectado activamente presenta el componente efectuado elástico un elemento de limitación de fuerza hacia el punto de rotura.

45

[0018] Según la invención presentan los pasadores de seguridad un cabezal en forma de T, que se adecua a la acción de conjunto en unión continua con el primer componente por conectar donde al menos un extremo de la cabeza del perno presenta un elemento moldeado para la conexión en unión continua con una herramienta para la rotación del pasador de seguridad en dirección perpendicular al eje longitudinal de la cabeza del perno.

50

[0019] La conexión en unión continua del pasador de seguridad con el primer elemento por conectar se realiza de tal manera que el pasador de seguridad con uno de los extremos de la cabeza adelante se introduce en un alojamiento del primer componente por conectar, donde a continuación los pasadores de seguridad son girados mediante una herramienta para el eje longitudinal de la cabeza de perno, para mover el pasador de seguridad a la posición de bloqueo. Preferiblemente, en ese caso, el perno a lo largo de una línea de tornillos o rampa se hace girar a la posición de bloqueo. La línea de tornillos es configurada de tal manera que el componente efectuado elástico se pretensa con fuerza ascendente durante el giro del pasador de seguridad, de modo que en la posición de bloqueo se puede mantener seguro el pasador de seguridad.

55

60

ES 2 568 908 T3

[0020] La invención es explicada adicionalmente en lo sucesivo con ayuda de las figuras incluidas como ejemplo de una conexión en unión continua entre un elemento de barrera dispuesto a lo largo de una longitud definida en un alojamiento de un disco cabezal de barrera de una barrera para vehículos y el disco cabezal de barrera a lo largo de un eje perpendicular al eje orientable del elemento de barrera en el estado montado y en la dirección separada el disco cabezal de barrera.

Las mismas marcas de referencia designan a los mismos componentes.

Muestran:

Fig. 1: una vista fragmentada de una parte de un elemento de barrera y componente que reviste del elemento de barrera a lo largo de una longitud definida a lo largo del miembro de eje longitudinal que es formado de dos semi-discos y en el primer componente por conectar según la invención;

Fig. 2: una vista en perspectiva de la parte mostrada en la figura 1 del elemento de barrera y del primer componente ligado con el elemento de barrera así como los pasadores de seguridad según la invención;

Fig. 3: vistas en perspectiva del lado delantero y trasero del disco de elemento de barrera por conectar con el elemento de barrera;

Fig. 4: una vista en perspectiva del disco de elemento de barrera y de la parte mostrada en la figura 2 del elemento de barrera antes del montaje;

Fig. 5: una vista desde arriba de la parte frontal del disco de elemento de barrera y de la parte mostrada en la figura 2 del elemento de barrera en el estado montado;

Fig. 6: una vista desde arriba del lado trasero del disco cabezal de barrera y de la parte mostrada en la figura 2 del elemento de barrera en el estado montado;

Fig. 7: una vista en sección a lo largo de la línea A-A de figura 6; y

Fig. 8: un plano detallado de la zona B de figura 7.

[0021] En la figura 1 se representa el extremo de cara de la columna de barrera de una barrera para vehículos de un elemento de barrera 1.

Además se representan dos semi-discos 2, 3, que mediante medios de fijación, por ejemplo tornillos 4, son conectables entre sí de tal manera que abarcan a lo largo del eje longitudinal el elemento de barrera 1 a lo largo de una longitud definida.

El componente 5 consistente de dos semi-discos 2, 3 forma a este respecto el primer componente por conectar y está representado de acuerdo a la invención en la figura 2.

Los dos semi-discos 2, 3 son producidos preferiblemente por moldeo por inyección o vertido.

En el ejemplo mostrado el semi-disco superior 2 es semi-disco enfrentado después del montaje del disco cabezal de barrera.

[0022] Según la invención, la conexión en unión continua con función de desconexión presenta entre dos componentes en una dirección al menos un elemento de conexión implementado como pasador de seguridad, que se conecta con unión continua con el primer componente por conectar, donde el extremo del pasador de seguridad está conectado en unión continua por un componente conectado en la dirección de la conexión en unión continua producido elástico y conectado con el segundo componente por conectar segundo del segundo componente por conectar en dirección de la conexión en unión continua por producir.

[0023] En el ejemplo es mostrado el primer componente por conectar del componente 5 consistente de dos semi-discos 2, 3, que está conectado con el elemento de barrera 1 a su vez, donde la conexión en unión continua según la invención es una conexión del primer componente 5 por conectar con uno de los discos cabezales de barrera que presenta el segundo componente por conectar a lo largo de un eje perpendicular al eje orientable del elemento de barrera en el estado montado y en la dirección separada el disco cabezal de barrera.

El disco cabezal de barrera está conectado a prueba de torsión en el área del cabezal de barrera de una columna de barrera con una barrera para vehículos con el eje del elemento de barrera impulsado directamente o por un engranaje.

Los pasadores de seguridad necesitados son representados en la figura 2 y se les proporciona la marca de referencia 6.

En el estado montado, que se ilustra por medio de figura 2, se forman a través de los dos semi-discos 2, 3 dos alojamientos diametralmente opuestos dispuestos 11 así como hélices o rampas 13 para recibir respectivamente un pasador de seguridad 6.

[0024] Tomando como referencia figura 2 los dos pasadores de seguridad necesitados 6 presentan una cabeza de perno en forma de T 7, que se adecua a la acción de conjunto en unión continua con el primer componente 5 por conectar.

Además, al menos un extremo 8 de la cabeza del perno 7 presenta un elemento moldeado 9 para la conexión en unión continua con una herramienta, por ejemplo con una llave de barra hexagonal acodada o un destornillador para la rotación del pasador de seguridad en dirección perpendicular al eje longitudinal 10 de la cabeza del perno 7.

[0025] La selección del material del pasador de seguridad 6 juega con esta construcción un papel central, puesto que la resistencia a la rotura del material, los comportamientos de la fractura (rotura frágil tras sobrepasar una fuerza definida

ES 2 568 908 T3

en su caso con un punto de rotura en vez de rotura dúctil según mayor deformación plástica) y la aplicabilidad exterior en todas las zonas climáticas a lo largo de varios años no son un cambio significativo de importancia particular de las características del material.

5 [0026] La fuerza requerida para romper el pasador de seguridad 6 debe estar en la ventana entre el viento fuerte en el elemento de barrera, que no debe romper, y la fuerza necesaria para la rotura del elemento de barrera mismo, al que debe mantenerse una cierta distancia de seguridad.

10 [0027] Además, la resistencia a la presión del material debe permitir la transmisión de la fuerza para tensar el muelle mediante una herramienta, sin que el elemento moldeado 9 sea inservible por la deformación a través de la interacción con una herramienta.

15 [0028] Por estos motivos se producen los pasadores de seguridad 6 preferiblemente de poliamida (PA) con proporción de fibra de vidrio y/o contenido de fibra de carbono o de poliarilamida (PARA) con proporción de fibra de vidrio y/o contenido de fibra de carbono o de sulfuro de polifenileno (PPS) con proporción de fibra de vidrio y/o contenido de fibra de carbón o de acrilonitrilo de estireno (SAN) con proporción de fibra de vidrio y/o contenido de fibra de carbón.

20 [0029] A este respecto se produce la conexión en unión continua del pasador de seguridad 6 con el primer componente 5 por conectar de tal manera, que se introducen los pasadores de seguridad 6 con uno de los extremos de la cabeza del perno 7 antes en un alojamiento 11 del primer componente 5 por conectar; a continuación, los pasadores de seguridad 6 son girados mediante una herramienta, por ejemplo mediante una llave de barra hexagonal acodada, para el eje longitudinal 10 de la cabeza del perno 7, para mover los pasadores de seguridad 6 respectivamente en una posición de bloqueo 12.

25 [0030] Preferiblemente, los pasadores de seguridad 6 son girados a lo largo de una línea de tornillos o rampa 13 hasta la posición de bloqueo 12; la línea de tornillos 13 se configura a este respecto de tal manera que el elemento a través del pasador de seguridad 6 efectuado elástico conectado con el segundo componente por conectar se pretensa con fuerza ascendente durante el giro de un pasador de seguridad 6, de modo que el pasador de seguridad 6 una vez efectuada la conexión activa en unión continua en la posición de bloqueo 12 se puede mantener seguro.

30 [0031] El disco cabezal de barrera es mostrado en la figura 3 y se le proporciona la marca de referencia 14. Comprende en la parte frontal representada en la parte izquierda de la figura 3 un alojamiento 15 al alojamiento en unión continua del elemento de barrera 1 con la parte conectada con el primer componente 5 en la dirección de giro del elemento de barrera 1 en el estado montado.

35 Además, el disco cabezal de barrera 14 presenta un alojamiento 16 en la pieza contraria al pasador de seguridad 6 tras el alojamiento en unión continua de la parte ligada con el primer componente 5 del elemento de barrera 1 de la posición de bloqueo 12 respectivamente, en la que respectivamente uno o varios muelles de láminas(s) 17 están dispuestas, que se realiza por la conexión activa en unión continua a lo largo de un eje perpendicular al eje orientable del elemento de barrera en el estado montado y en la dirección separada del disco cabezal de barrera entre un pasador de seguridad 6 y el disco cabezal de barrera 14.

40 [0032] En el ejemplo mostrado están los muelles de lámina 17 enroscados con el disco cabezal de barrera 14, como mostrado por medio de la parte derecha de la figura 3; a los tornillos se les proporciona la marca de referencia 18.

45 [0033] En la figura 4 se muestran el disco de elemento de barrera 14 y el extremo enfrentado de una barrera para vehículos de un elemento de barrera 1 conectado con el primer componente 5 de columna de barrera antes del montaje. En el ejemplo mostrado se presentan los pasadores de seguridad 6 con uno de los extremos de la cabeza del perno 7 delante en los alojamientos 11 del primer componente 5 por conectar; los alojamientos 11 son no representados, puesto que son formadas con esta forma de realización a través del semi-disco 2 enfrentado del disco cabezal de barrera 14.

50 El semi-disco 3 alejado del disco cabezal de barrera 14 presenta dos perforaciones 19, por las que los pasadores de seguridad 6 pueden ser girados mediante una llave de barra hexagonal acodada para el eje longitudinal 10 de la cabeza del perno 7.

55 [0034] En una fase siguiente, que es objeto de la figura 5, la parte conectada con el primer componente 5 del elemento de barrera 1 está dispuesta en el alojamiento 15 provisto para ello del disco cabezal de barrera 14, por lo cual se realiza una conexión en unión continua entre el elemento de barrera 1 y el disco cabezal de barrera 14 en la dirección de giro del elemento de barrera 1 así como a lo largo de un eje perpendicular al eje orientable del elemento de barrera y en la dirección opuesta al disco cabezal de barrera 14.

60 [0035] A continuación y tomando como referencia figura 6, los pasadores de seguridad 6 son girados mediante una llave de barra hexagonal acodada para el eje longitudinal 10 de la cabeza de perno 7, donde, como ya explicado, el giro del

ES 2 568 908 T3

pasador de seguridad 6 se realiza a lo largo de una línea de tornillos hasta la posición de bloqueo; la posición de bloqueo es alcanzada cuando no es posible otro giro.

En la posición de bloqueo sobresalen los pasadores de seguridad del primer componente 5.

5 La línea de tornillos se configura según la invención de tal manera, que la ballesta 17 conectada con el disco cabezal de barrera 14 a través del pasador de seguridad 6 se pretensa con fuerza ascendente durante el giro de un pasador de seguridad 6, por lo cual los pasadores de seguridad 6 en la posición de bloqueo 12 pueden mantenerse seguros.

10 Simultáneamente se realiza mediante los pasadores de seguridad 6 una conexión activa en unión continua entre el primer componente 5 y el disco cabezal de barrera 14 a lo largo de un eje perpendicular al eje orientable del elemento de barrera 1 y en la dirección separada el disco cabezal de barrera, como ilustrado por medio de las figuras 6 y 7.

[0036] En la vista detallada de acuerdo con la Figura 8, el muelle de lámina 17 no se muestra deformado.

15 [0037] En el marco de otra forma de realización no representada se pueden conectar en unión continua los pasadores de seguridad con el disco cabezal de barrera (los alojamientos para los pasadores de seguridad así como las hélices son a este respecto proporcionados en el disco cabezal de barrera), donde en este caso los muelles de lámina asociados al pasador de seguridad se fijan a los del componente consistente en dos semi-discos, que está conectado con el elemento de barrera.

20 [0038] Además puede suprimirse el componente consistente en dos semi-discos, donde en el caso de que los pasadores de seguridad se conecten en unión continua con el elemento de barrera, los alojamientos y el hélice para los pasadores de seguridad preferiblemente se introducen mediante las fresas.

25 En el caso de que los pasadores de seguridad se conecten en unión continua con el disco de elemento de barrera, los alojamientos necesarios en el elemento de barrera para configuración de los muelles de lámina igualmente se pueden introducir mediante fresas.

REIVINDICACIONES

1. Conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes que presentan al menos un elemento de conexión diseñado como pasador de seguridad (6) que se conecta en unión continua con el primer componente (5) por conectar, donde un componente (17) efectuado elástico en la dirección de la conexión positiva por establecer y que se conecta con el segundo componente (14) por conectar se usa para conectar en unión continua activamente el extremo del pasador de seguridad (6) con el segundo componente (14) por conectar en la dirección de la conexión en unión continua por establecer, donde el pasador de seguridad (6) con conexión en unión continua producido con el primer componente (5) por conectar se halla en una posición de bloqueo (12), donde el pasador de seguridad (6) se mantiene en la posición de bloqueo (12) por la tensión del componente efectuado elástico (17) dada una conexión en unión continua establecida entre el pasador de seguridad (6) y el segundo componente (14) por conectar, **caracterizada por el hecho de que** el pasador de seguridad (6) presenta una cabeza de perno (7) en forma de T, que se adecua para la acción de conjunto en unión continua con el primer componente (5) por conectar, donde al menos un extremo de la cabeza de perno (7) presenta un elemento moldeado (9) para la conexión en unión continua con una herramienta para la rotación del pasador de seguridad (6) en dirección perpendicular al eje longitudinal (10) de la cabeza del perno (7), donde la conexión en unión continua del pasador de seguridad (6) se realiza con el primer componente (5) por conectar de tal manera que el pasador de seguridad (6) con uno de los extremos (8) de la cabeza del perno (7) delante se introduce en un alojamiento (11) del primer componente (5) por conectar, donde a continuación el pasador de seguridad (6) es girado mediante una herramienta para el eje longitudinal (10) de la cabeza del perno (7) para mover el pasador de seguridad (6) a la posición de bloqueo (12), donde el pasador de seguridad (6) es girado a lo largo de una línea de tornillos (13) o rampa hasta la posición de bloqueo (12), donde se configura la línea de tornillos (13) o rampa de tal manera que el componente (17) efectuado elástico se pretensa con fuerza ascendente durante el giro del pasador de seguridad (6) a través del pasador de seguridad (6), de modo que se pueden mantener seguros los pasadores de seguridad en la posición de bloqueo (12).
2. Conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes según la reivindicación 1, **caracterizada por el hecho de que** este componente (17) efectuado elástico se realiza como muelle de lámina o muelle central, o como elastómero.
3. Conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes, según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada por el hecho de que** dada una conexión en unión continua entre un elemento de barrera (1) de una barrera para vehículos y el disco cabezal de barrera (14) dispuesto a lo largo de una longitud definida en un alojamiento (15) de un disco cabezal de barrera (14), el cual se conecta directamente o por un engranaje a prueba de torsión en el área del cabezal de barrera de una columna de barrera de una barrera para vehículos con el eje de barrera, a lo largo de un eje perpendicular orientable al eje del elemento de barrera (1) en el estado montado y en la dirección separada del disco cabezal de barrera (14), el primer componente por unir es el elemento de barrera (1) o un elemento de barrera (1) a lo largo de una longitud definida del componente (5) revestidor a lo largo del eje longitudinal, donde el segundo componente unido es el disco cabezal de barrera (14) o invertido.
4. Conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes, según la reivindicación 3, **caracterizada por el hecho de que** el componente (5) revestidor del elemento de barrera (1) a lo largo de una longitud definida a lo largo del eje longitudinal consiste de dos semi-discos (2, 3), que se conectan el uno al otro, forma el primer componente (5) por conectar, y en el estado ensamblado forman dos alojamientos diametralmente opuestos (11) que incluyen dos hélices (13) o rampas para la recepción de un pasador de seguridad respectivo (6) donde el disco cabezal de barrera (14) forma el segundo componente por conectar y, en las ubicaciones colocadas opuestas a la posición de bloqueo (12) del pasador de seguridad (6) después de que la parte de la barra de dirección de barrera (1) que comprende el primer componente (5) por conectar haya sido colocada en unión continua en el alojamiento (15), muestra un alojamiento respectivo (16) donde se sitúa un componente diseñado elástico respectivo (17) que se utiliza para establecer la conexión activa en unión continua entre el pasador de seguridad (6) y el disco cabezal de barrera (14).
5. Conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes, según la reivindicación 4, **caracterizada por el hecho de que** los dos semi-discos (2, 3) se producen mediante vertido.
6. Conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes, según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada por el hecho de que** el punto de rotura del al menos un pasador de seguridad (6) axialmente considerado está proporcionado según el último punto de contacto con el primer componente (5) por conectar.

ES 2 568 908 T3

- 5 7. Conexión en unión continua con función de desconexión en una dirección entre dos componentes, según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada por el hecho de que** los pasadores de seguridad (6) se producen de poliamida (PA) con proporción de fibra de vidrio y/o contenido de fibra de carbono o de poliarilamida (PARA) con proporción de fibra de vidrio y/o contenido de fibra de carbono o de sulfuro de polifenileno (PPS) con proporción de fibra de vidrio y/o contenido de fibra de carbono o de acrilonitrilo de estireno (SAN) con proporción de fibra de vidrio y/o contenido de fibra de carbono.

Fig. 1

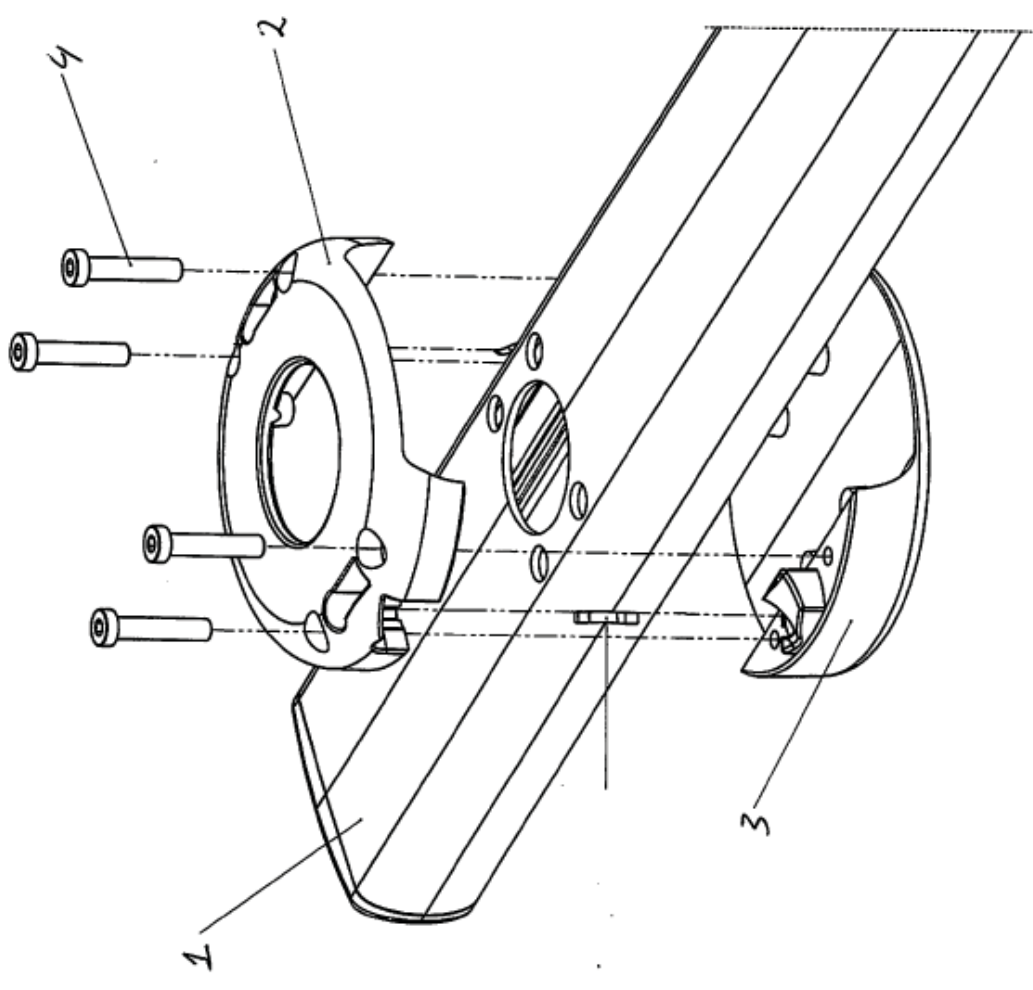
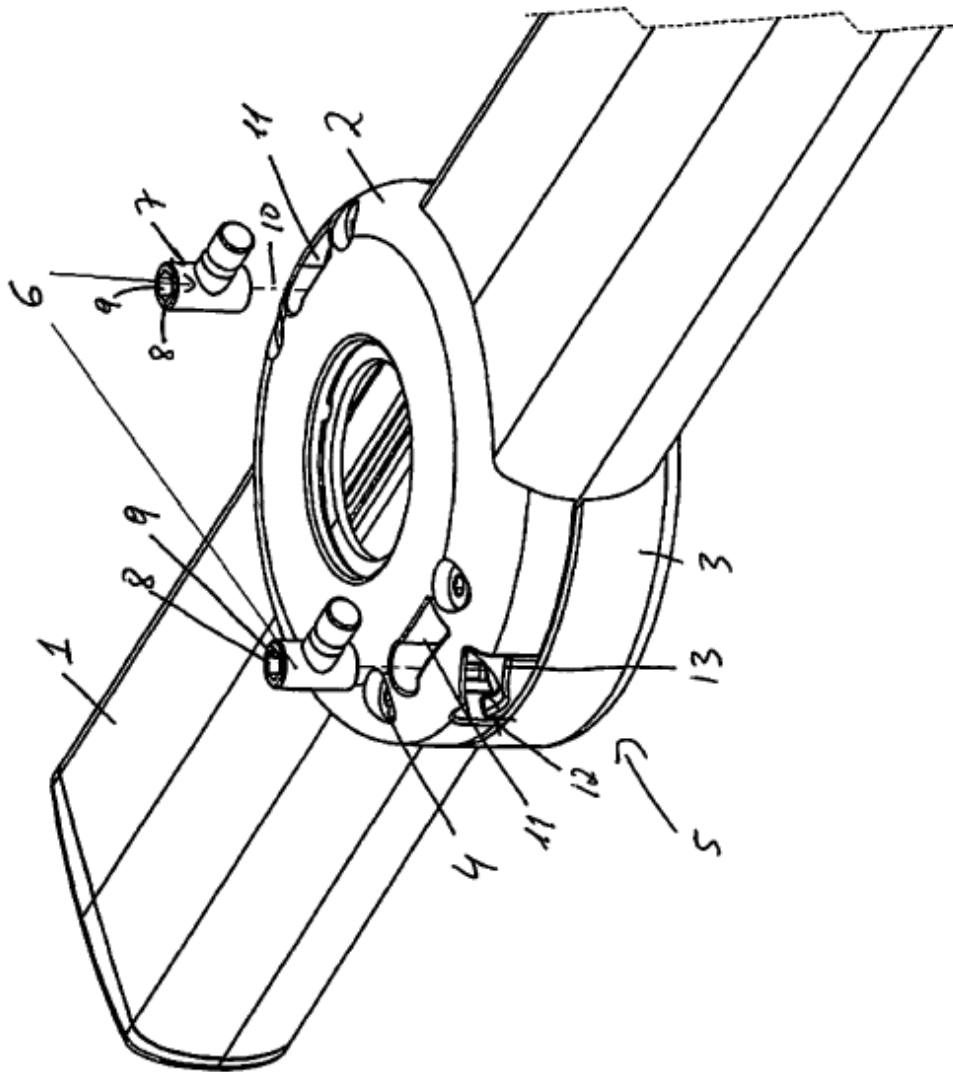


FIG. 2



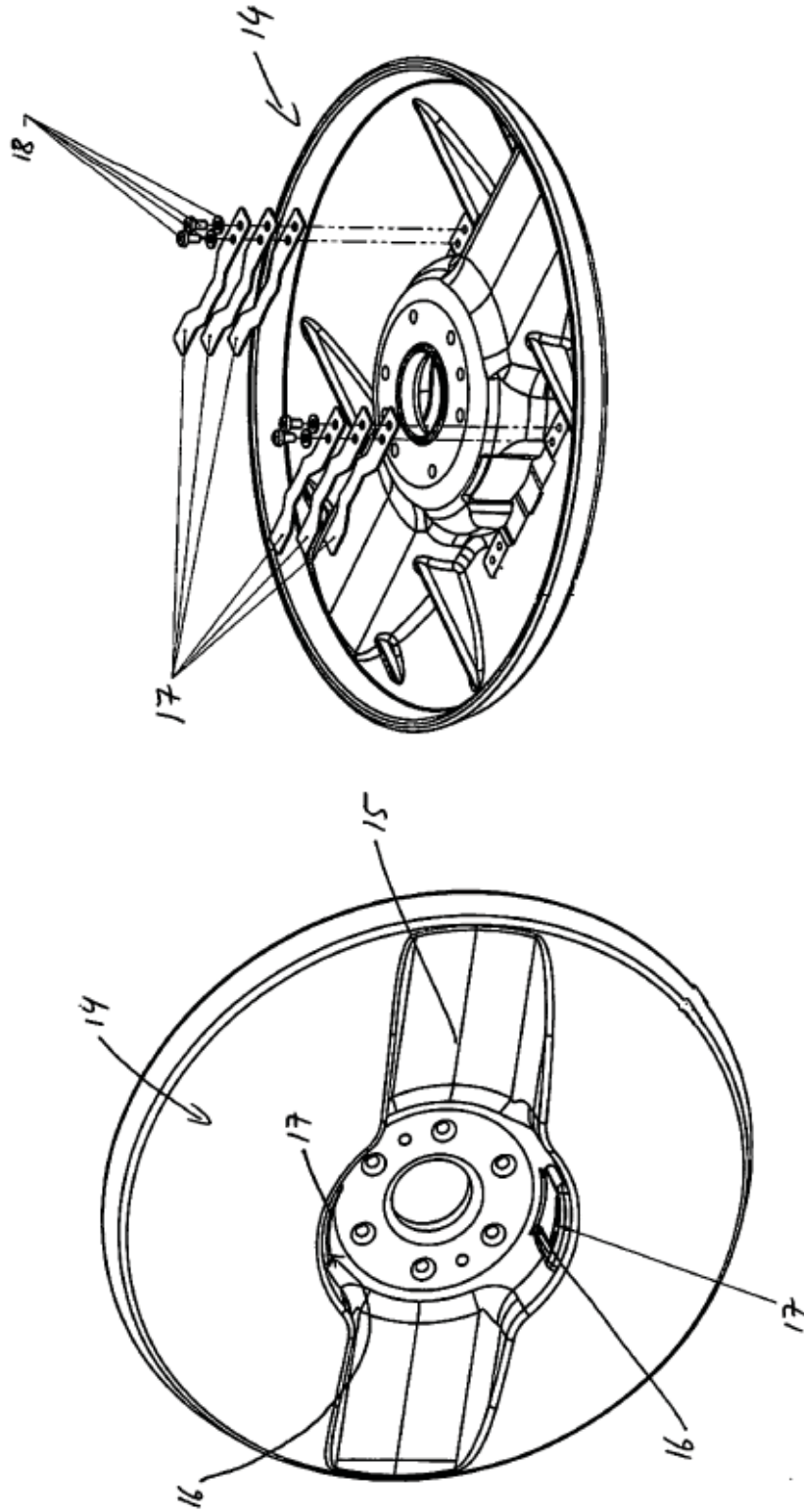
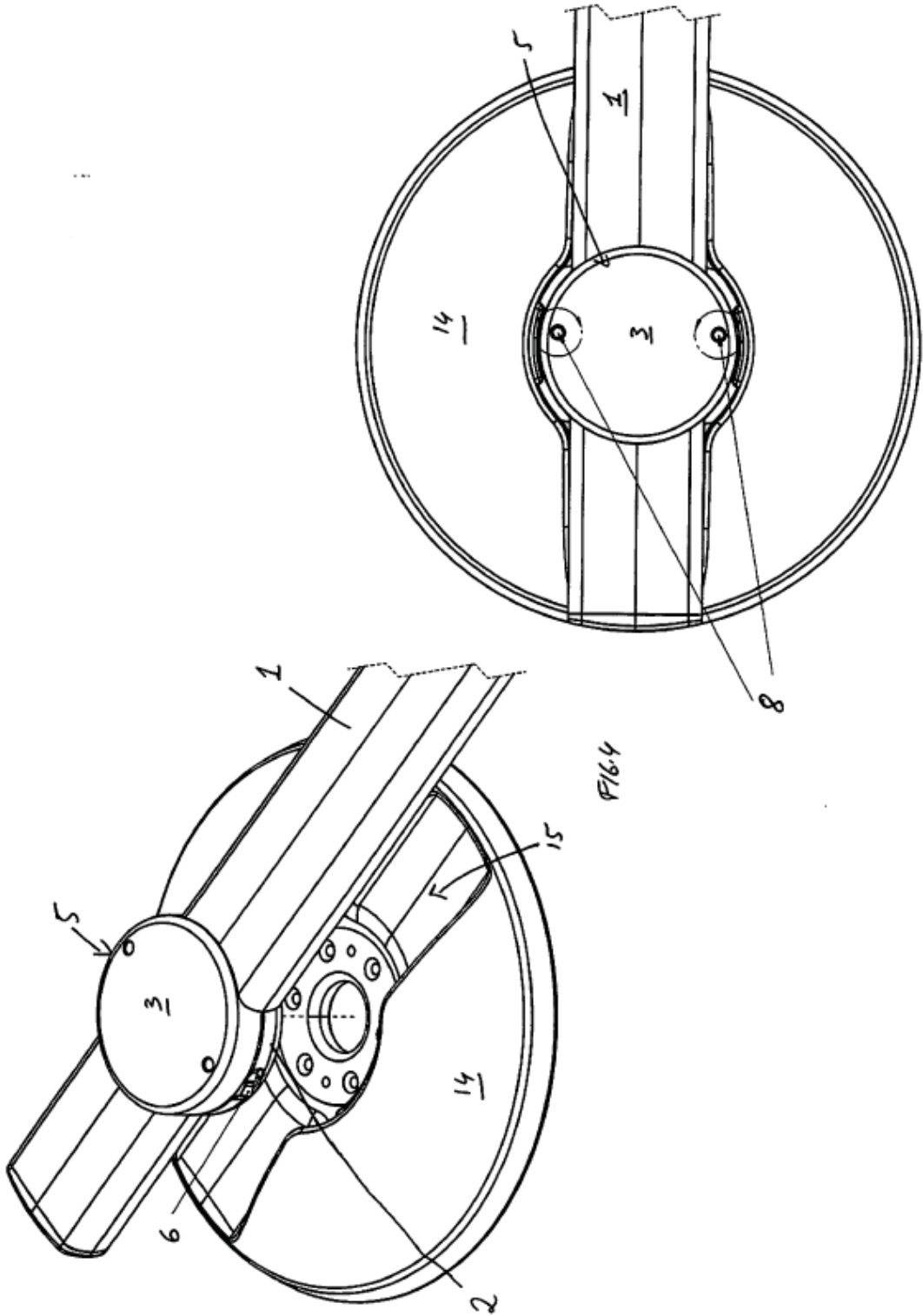


FIG 3



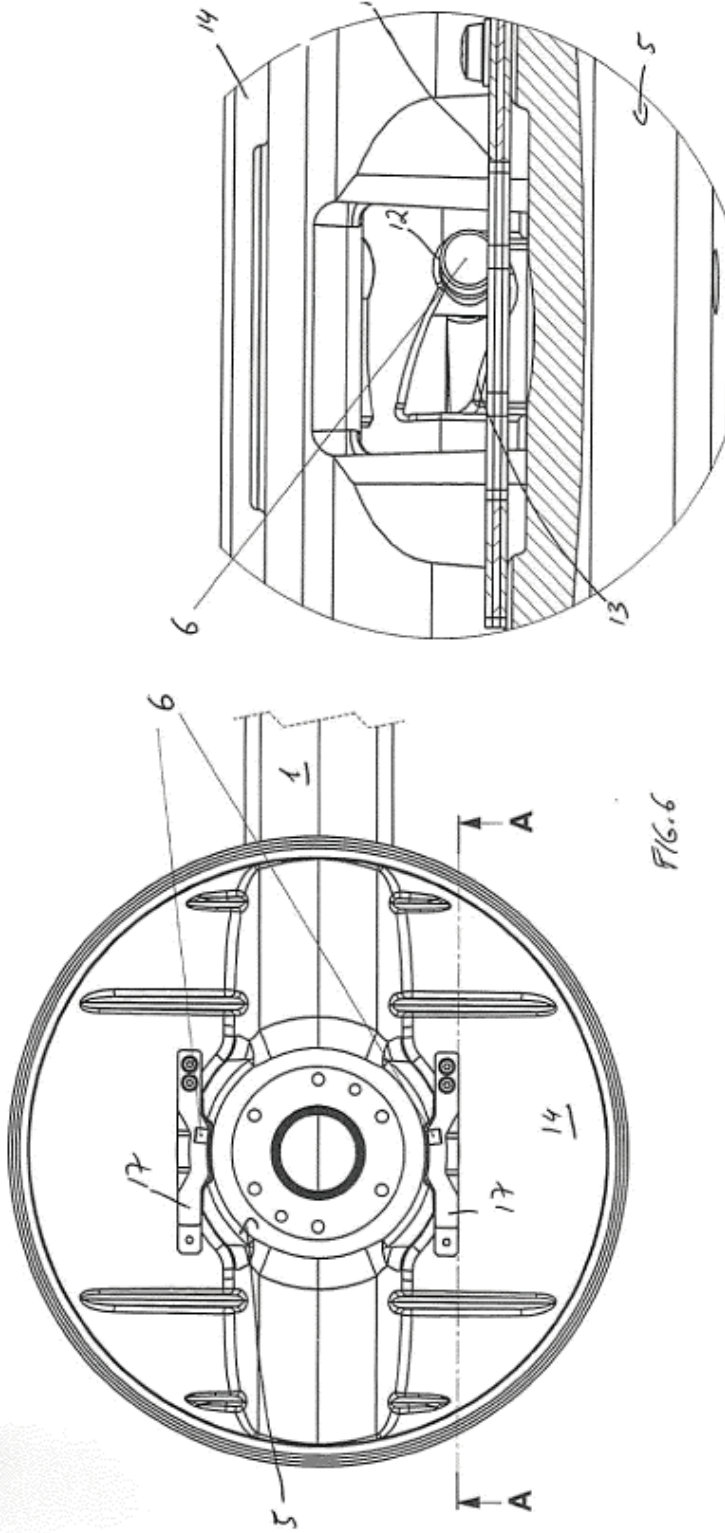


Fig. 8

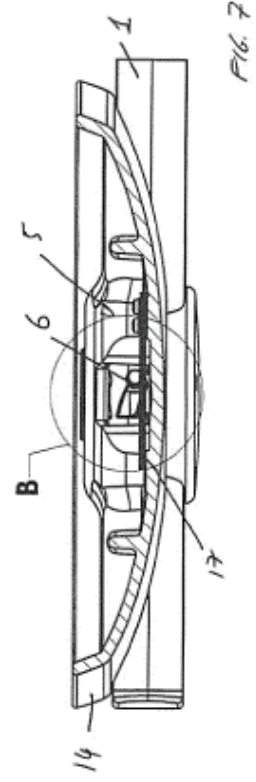


Fig. 7