

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 573 676**

51 Int. Cl.:

B65D 85/10 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

B65D 5/66 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **21.04.2008 E 08740741 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **23.03.2016 EP 2141091**

54 Título: **Paquete de artículos para fumar con forma de varilla y su pieza de partida**

30 Prioridad:

01.05.2007 JP 2007120676

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

09.06.2016

73 Titular/es:

**JAPAN TOBACCO INC. (100.0%)
2-1, TORANOMON 2-CHOME MINATO-KU
TOKYO 105-8422, JP**

72 Inventor/es:

**TANBO, HITOSHI y
IWANO, TORU**

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 573 676 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Paquete de artículos para fumar con forma de varilla y su pieza de partida

5 Campo técnico

La invención presente se refiere a un paquete de artículos para fumar con forma de varilla, tales como cigarrillos y cigarrillos con filtro, y una pieza de partida para el paquete.

Antecedentes de la técnica anterior

10 Un paquete de este tipo es llamado en general paquete de tapa articulada. El paquete de tapa articulada tiene en conjunto una forma de paralelepípedo rectangular e incluye cuatro bordes angulares que se extienden a lo largo de su dirección longitudinal. Por esta razón, un paquete de este tipo no se ajusta bien a la mano del usuario cuando éste coge el paquete.

15 Para resolver este problema, un paquete bien conocido tiene bordes redondeados en lugar de bordes angulares (por ejemplo, el documento de la patente japonesa JP-A-2004-524228). El borde redondeado tiene una forma similar a un arco visto en una sección transversal del paquete. En el caso del paquete descrito en el documento de la patente 1, la forma similar a un arco del borde redondeado es producida por un grupo de líneas de ranuras formadas en la superficie interior de una pieza de partida del paquete. Más concretamente, las líneas de ranuras se extienden
20 paralelas entre sí a lo largo de la dirección longitudinal del paquete, o de la pieza de partida. Los grupos de líneas de ranuras no se exponen en la superficie exterior del paquete, de modo que no desfiguran el paquete, y el paquete se ajusta bien a la mano cuando el usuario coge el paquete.

25 En el caso del paquete descrito en la patente japonesa JP-A-2004-524228, aunque los bordes redondeados tienen superficies exteriores lisas, el paquete tiene una forma plana y simple, y por tanto no mejora la apariencia del paquete.

30 El documento WO 02/49940 Se refiere a un paquete de cigarrillos que tiene una sección transversal con un perfil ovalado. Una pluralidad de líneas de pliegues está dispuesta paralela a un eje longitudinal del paquete.

La patente europea EP 0 900 736 A describe un paquete que tiene bordes redondeados. El material del paquete está provisto de líneas de estrías. Las líneas de estrías están dispuestas en paralelo a los bordes del paquete.

35 La patente europea EP 2 022 729 A se refiere a un paquete para artículos para fumar. El paquete tiene dispuestos bordes redondeados. Una pluralidad de líneas de ranuras está dispuesta en paralelo a un eje longitudinal del paquete.

40 Es un objetivo de la invención proporcionar un paquete de artículos para fumar con forma de varilla mejorado que tiene bordes redondeados.

Esto se consigue mediante las características de la reivindicación independiente 1.

45 De preferencia, el borde redondeado está formado en cada uno de los cuatro bordes longitudinales del cuerpo de caja. En este caso, el cuerpo de caja puede incluir además parches de refuerzo que están dispuestos en las superficies interiores de los bordes redondos y que se extienden a lo largo de las pautas de ranuras cerca del extremo abierto.

50 La invención proporciona también una pieza de partida para el paquete según la reivindicación 6. La pieza de partida se describe en la explicación de una realización que sigue a continuación.

Ventajas técnicas de la Invención

55 En el paquete de artículos para fumar de forma de varilla y una pieza de partida por tanto según la invención presente, ya que el borde redondeado se obtiene mediante la pauta de ranuras formada solamente en la superficie interior del borde redondeado, la pauta de ranuras no está expuesta en la superficie exterior del borde redondeado. La pauta de ranuras hace que el diseño correspondiente a la pauta de ranuras aparezca en la superficie exterior del borde redondeado. Esto da lugar a que el paquete de la invención presente una apariencia única en comparación con paquetes convencionales, y ésta sea una apariencia excelente.

60 Con o sin las pautas de ranuras, los parches de refuerzo impiden una deformación en el extremo abierto del cuerpo de caja, para que la tapa puede ser abierta/cerrada fácil y fiablemente.

Descripción breve de los dibujos

65 La Figura 1 es una vista en perspectiva que muestra un paquete de una realización en una posición cerrada de éste;

La Figura 2 es una vista en perspectiva que muestra el paquete mostrado en la Figura 1 en una posición

abierta de éste;

La Figura 3 es una vista en corte transversal que muestra un cuerpo de caja mostrado en las Figuras 1 y 2;

La Figura 4 es una vista que muestra una superficie interior de una pieza de partida para formar el cuerpo de caja y una tapa mostrada en las Figuras 1 y 2;

5 La Figura 5 es una vista que muestra una superficie exterior de la pieza de partida mostrada en la Figura 4;

La Figura 6 es una vista en planta que muestra, a escala ampliada, una parte de una pauta de ranuras mostrada en la Figura 4;

La Figura 7 es una vista en corte transversal de la pauta de ranuras mostrada en la Figura 6;

10 La Figura 8 es una vista en corte transversal que muestra una parte de la pieza de partida mostrada en la Figura 4;

La Figura 9 es una vista en corte transversal que muestra una parte de un borde redondeado;

La Figura 10 es una vista que muestra una pauta de ranuras de un ejemplo de modificación; y

La Figura 11 es una vista que muestra una pieza de partida para un bastidor interior del ejemplo de modificación.

15

Mejor modo de realizar la Invención

La Figura 1 muestra un paquete de tapa articulada de una realización.

20

El paquete mostrado en la Figura 1 tiene en conjunto una forma de paralelepípedo sustancialmente rectangular, y está cubierto con una película de sobrecubierta transparente (no mostrada). La película de sobrecubierta tiene una banda de ruptura. Cuando se abre la película de sobrecubierta a lo largo de la banda de ruptura, el paquete queda parcialmente expuesto. La película de sobrecubierta se omite en la Figura 1.

25

El paquete incluye una caja 2. La caja 2 tiene un extremo superior que está abierto. Este extremo abierto se cierra con una tapa 6. La tapa 6 está conectada a un borde trasero del extremo abierto de la caja 2 por medio de una articulación propia 4. La tapa 6 puede girar alrededor de la articulación propia 4, para abrir/cerrar de esta manera el extremo abierto de la caja 2.

30

Más específicamente, como resulta evidente de la Figura 2, la caja 2 incluye un cuerpo de caja 8, y el cuerpo de caja 8 tiene un extremo superior cortado abierto en un ángulo. La caja 2 incluye además un bastidor interior 10 que tiene la forma de la letra U. El bastidor interior 10 se extiende parcialmente desde el extremo superior del cuerpo de caja 8 y forma el extremo abierto 12 de la caja 2. El bastidor interior 10 tiene una abertura de acceso 14 en una pared delantera de éste. La abertura de acceso 14 tiene una forma sustancialmente similar a una U.

35

La tapa 6 tiene una forma similar a una caja y un extremo inferior cortado abierto en un ángulo. La tapa 6 cierra el extremo abierto 12 de la caja 2 para cubrir una parte saliente del bastidor interior 10. En este momento, el extremo inferior de la tapa 6 se une al extremo superior del cuerpo de caja 8.

40

El cuerpo de caja 8 de un tipo ordinario tiene cuatro bordes angulares que se extienden en la dirección longitudinal de éste. Según la realización, sin embargo, el cuerpo de caja 8 tiene bordes redondeados 16 en lugar de bordes angulares. Los bordes redondeados 16 tienen cada uno una forma similar a un arco visto según la sección transversal del cuerpo de caja 8. La tapa 6 también tiene bordes redondeados 18 similares que se corresponden con los bordes redondeados 16. Cuando la tapa 6 está cerrada, cada uno de los bordes redondeados 16 y el borde redondeado correspondiente 18 están alineados entre sí como resulta evidente en la Figura 1, formando de esta manera un borde longitudinal del paquete.

45

El bastidor interior 10 incluye en general dos bordes angulares 24.

50

Como resulta evidente en la Figura 3, un paquete interior IP está contenido en el cuerpo de caja 2. El paquete interior IP está rodeado por el bastidor interior 10. El paquete interior IP incluye un grupo de veinte cigarrillos con filtro como artículos para fumar similares a varillas, y un material de envoltura interior en el que está envuelto el paquete.

55

Las características del paquete de la invención se clarifican en las descripciones siguientes de una pieza de partida 28 para formar el cuerpo de caja 8 y la tapa 6. Las Figuras 4 y 5 muestran superficies interiores y exteriores, respectivamente, de la pieza de partida 28.

60

Como una forma básica y un proceso de plegado de la pieza de partida 28 son públicamente conocidos, la forma básica de la pieza de partida 28 se describe brevemente a continuación.

65

La pieza de partida 28 se divide a grandes rasgos en una sección principal 30 que forma el cuerpo de caja 8 y una subsección 32 que forma la tapa 6. La sección principal 30 se extiende en una dirección. La subsección 32 está conectada a un extremo superior de la sección principal 30 por medio de la articulación propia 4 según se muestra en la Figura 4.

- 5 La sección principal 30 incluye un panel trasero 34, un panel de fondo 36, y un panel delantero 38, en el orden indicado desde el lado de la subsección 32, o la articulación propia 4. Estos paneles 34, 36 y 38 están dispuestos en la dirección longitudinal de la sección principal 30. Cada dos paneles adyacentes están conectados entre sí por medio de una línea de pliegue horizontal que se extiende a lo largo de la sección principal 30. Los paneles 34, 36 y 38 forman las paredes trasera, de fondo y delantera, respectivamente, del cuerpo de caja 8.
- 10 Las solapas laterales interiores 40 están conectadas a ambos lados del panel trasero 34 por medio de las líneas de pliegue longitudinales que se extienden en la dirección longitudinal de la sección principal 30. Las solapas del lado interior 40 forman partes interiores de las paredes laterales del cuerpo de caja 8. Las solapas laterales exteriores 42 están conectadas a ambos lados del panel delantero 38 por medio de líneas de plegado longitudinales. Las solapas del lado exterior 42 forman partes exteriores de las paredes laterales. En resumen, las paredes laterales del cuerpo de caja 8 están formadas por la superposición de la parte interior de las solapas laterales 40 sobre las respectivas solapas laterales exteriores 42.
- 15 Con referencia a la Figura 4, las solapas inferiores interiores 44 están conectadas a extremos inferiores de las solapas laterales interiores 40 por medio de líneas de plegado horizontales. Las solapas inferiores de fondo 44 son miembros de refuerzo del panel de fondo 36, y forman partes interiores de la pared de fondo del cuerpo de caja 8.
- 20 La subsección 32 incluye un panel trasero 46, un panel superior 48, un panel delantero 50 y un panel delantero interior 52. Los paneles 46, 48, 50 y 52 están dispuestos en el orden indicado desde el lado del panel trasero 34. Cada dos paneles adyacentes están conectados entre sí por medio de una línea de pliegue horizontal. Los paneles 46, 48 y 50 forman las paredes trasera, superior y delantera, respectivamente, de la tapa 6. El panel delantero interior 52 es un miembro de refuerzo del panel delantero 50, y forma una parte interior de la pared delantera de la tapa 6.
- 25 Como resulta evidente en la Figura 4, el panel de fondo 36 y el panel superior 48 que forman la pared de fondo del cuerpo de caja 8 y la pared superior de la tapa 6, respectivamente, tienen cuatro esquinas con forma de arco correspondientes a los bordes redondeados 16 y 18.
- 30 Las solapas laterales interiores 54 están conectadas a ambos lados del panel trasero 46 por medio de líneas de plegado longitudinales. Las solapas laterales exteriores 56 están conectadas a ambos lados del panel delantero 50 por medio de líneas de plegado longitudinales. Cada una de las solapas interiores 54 y la solapa lateral exterior correspondiente 56, que están dispuestas a ambos lados de la subsección 32, están superpuestas una sobre otra para formar una de las paredes laterales de la tapa 6.
- 35 Las solapas interiores superiores 58 están conectadas a los bordes superiores de las solapas laterales interiores 54 por medio de líneas de plegado horizontales. Las solapas superiores interiores 58 son miembros de refuerzo del panel superior 48, y forman partes interiores de la pared superior de la tapa 6.
- 40 En general, cada una de las líneas de plegado horizontales es una hendidura lineal que se crea en la pieza de partida 28. Sin embargo, las líneas de plegado longitudinales que forman los bordes redondeados 16 y 18 no son hendiduras. Las líneas de plegado longitudinales tienen la forma de una tira que se extiende en la dirección longitudinal de la pieza de partida 28, y están formadas dentro de una pauta de ranuras con una anchura dada W .
- 45 Más específicamente, las pautas de ranuras 16a y 18a que forman los bordes redondeados 16 y 18 están formadas solamente en una superficie interior de la pieza de partida 28 según se muestra en la Figura 6 a una escala ampliada. Las pautas de ranuras 16a y 18a incluyen un gran número de ranuras lineales 19 dispuestas en una pauta similar a una rejilla. En otras palabras, las ranuras lineales 19 pueden ser divididas en ranuras lineales 19a de un primer grupo, que están inclinadas respecto a una dirección de la pieza de partida 28, concretamente, la dirección longitudinal del cuerpo de caja 8, y las ranuras lineales 19b de un segundo grupo, que están inclinadas en la dirección opuesta a las ranuras lineales 19 del primer grupo.
- 50 Para ser precisos, es preferible que los ángulos de inclinación α y β estén dentro de un intervalo de 5 a 45 grados, donde α y β son los ángulos de inclinación de las ranuras lineales 19a y 19b respecto a la dirección longitudinal del cuerpo de caja 8. Los ángulos de inclinación α y β pueden ser idénticos o diferentes uno de otro.
- 55 Las pautas de ranuras 16a y 18a tienen cada una anchura W de aproximadamente 8 mm. Las pautas de ranuras 16a y 18a tienen mallas reticulares que están definidas por lados que tienen cada uno una longitud L de aproximadamente 1,5 mm.
- 60 En la realización presente, las ranuras lineales 19 se obtienen formando cortes con forma de V en la superficie interior de la pieza de partida 28. Según se muestra en la Figura 7, las ranuras lineales 19 tienen una profundidad tal que cada una crea un espesor dado $T1$ entre un fondo de cada una de las ranuras lineales 19 y la superficie exterior de la pieza de partida 28. Está determinado que el espesor $T1$ sea inferior al 50 % de $T2$, donde $T2$ es el espesor de la pieza de partida 28, y sin embargo tenga un valor tal que la pieza de partida 28 no se rompa por las ranuras
- 65

lineales 19 en el proceso de plegado de la pieza de partida 28 . El espesor T2 de la pieza de partida 28 está dentro de un intervalo de 0,3 a 0,35 mm.

5 Las pautas de ranuras 16a y 18a disminuyen en la práctica el espesor de la pieza de partida 28. Esto da lugar a que las regiones de la pieza de partida 28, en las que las pautas de ranuras 16a y 18a están situadas, sean más flexibles que otras regiones de la pieza de partida 28. Por esta razón, cuando se crean los bordes redondeados 16 y 18 plegando la pieza de partida 28 a lo largo de las pautas de ranuras 16a y 18a, las ranuras lineales 19 de las pautas de ranuras 16a y 18a absorben la diferencia entre una longitud de arco de las superficies exteriores de los bordes redondos y una longitud de arco de las superficies interiores de éstos, formando de esta manera superficies exteriores lisas en los bordes redondeados 16 y 18.

10 En consecuencia, la pieza de partida 28, o las solapas 40 y 42 de la pieza de partida 28, son plegadas de manera estable a lo largo de las pautas de ranuras 16a y 18a. Es entonces posible formar con seguridad los bordes redondeados 16 y 18 cada uno con una forma deseada similar a la de un arco.

15 Ya que las pautas de ranuras 16a y 18a son flexibles, no es necesario plegar preliminarmente las pautas de ranuras 16a y 18a. Esto permite que el trabajo de plegado de la pieza de partida 28 se realice utilizando una máquina de envasado convencional, y el paquete mostrado en las Figuras 1 y 2 puede ser formado sin dificultad.

20 Como resulta evidente de la Figura 5, las pautas de ranuras 16a y 18a no están expuestas en la superficie exterior de la pieza de partida 28. Por consiguiente, las superficies exteriores de los bordes redondos 16 y 18 del paquete son lisas cuando el paquete se fabrica con la pieza de partida 28, lo que proporciona un paquete con una apariencia excelente.

25 En las pautas de ranuras 16a y 18a, se mantiene el espesor T1 entre el fondo de cada una de las ranuras lineales 19 y la superficie exterior de la pieza de partida 28. Cuando las solapas laterales interiores y exteriores 40 y 42 son plegadas a lo largo de las pautas de ranuras 16a, un diseño que corresponde a las pautas de ranuras 16a, concretamente, un diseño de rejilla F, aparece en forma de relieve en la superficie exterior del borde redondeado 16 según se muestra en una parte del borde redondeado 16 ilustrada en la Figura 1 a una escala ampliada. Cuando las solapas 56 son plegadas a lo largo de las pautas de ranuras 18a, un diseño de rejilla similar F aparece en la superficie exterior del borde redondeado 18. Tal diseño de rejilla F hace que la apariencia del paquete de la realización presente sea única, y contribuye en gran medida a una mejora adicional de su apariencia.

35 De preferencia, las pautas de ranuras 16a de la pieza 28 tienen una pluralidad de parches de refuerzo 60 según se muestra en la Figura 4, antes de los trabajos de plegado de la pieza de partida 28. Cada uno de los parches de refuerzo 60 está dispuesto en una región de extremo de la pauta de ranuras 16a correspondiente, que está en el lado de extremo abierto del cuerpo de caja 8, de manera que se extienden a lo largo de la pauta de ranuras 16a.

40 En particular, como resulta evidente en la Figura 8, los parches de refuerzo 60 están hechos con cola 62 aplicada a las pautas de ranuras 16a. La cola 62 que acaba de ser aplicada posee liquidez, por lo que la cola 62 no presenta ninguna resistencia contra el plegado de la pieza de partida 28 a lo largo de las pautas de ranuras 16a. Cuando la pieza de partida 28 es plegada, la cola 62 se introduce en las ranuras lineales 19 de las pautas de ranuras 16a según se muestra en la Figura 9. Posteriormente, después de que los parches de refuerzo 60 producidos por la cola 62 se endurecen, los parches de refuerzo 60 ayudan a mejorar la resistencia de las pautas de ranuras 16a, o la de los bordes redondeados 16. El extremo abierto del cuerpo de caja 8 se vuelve seguidamente duro a la deformación y la tapa 6 puede ser abierta y cerrada sin problemas y con seguridad.

45 Las ranuras lineales 19 mostradas en la Figuras 8 y 9 son diferentes de las ranuras lineales 19 mostradas en la Figura 7 en forma de sección. Esto significa que las ranuras lineales 19 no están limitadas por la forma de la sección.

50 La cola 62 que forma los parches de refuerzo 60 puede ser usada para unir el cuerpo de caja 8 al bastidor interior 10. Por tanto, es posible eliminar el proceso de aplicación de un agente adhesivo para unir el cuerpo de caja 8 y el bastidor interior 10 entre sí.

55 La invención no está limitada a la realización descrita anteriormente, sino que puede ser modificada de varias maneras.

60 Por ejemplo, las pautas de ranuras 16a y 18a para la formación de los bordes redondeados 16 y 18 no se limitan a la pauta similar a una rejilla, y pueden tener otras varias figuras. Por ejemplo, según se muestra en la Figura 10, las pautas de ranuras 16a y 18a pueden tener un diseño inclinado. Este diseño inclinado está formado por cualquier grupo de las ranuras lineales 19a o 19b.

65 La Figura 11 muestra un papel de partida 64 para formar un bastidor interior 10 del ejemplo de modificación.

Hay dos pautas de ranuras 24a para formar bordes redondeados, en lugar de los bordes angulares 24, en una superficie interior de la pieza de partida 64. Las pautas de ranuras 24a están formadas también con una pauta similar a una rejilla parecida a las pautas de ranuras 16a y 18a o a la de un grupo de ranuras lineales.

5 Los bordes horizontales delanteros y traseros de la pared de fondo del cuerpo de caja 8 y los de la pared superior de la tapa 6 pueden estar formados en bordes redondeados similares a los bordes redondos 16 y 18.

El paquete de la invención debe tener al menos uno u otro de los bordes redondeados 16 o 18. La invención puede ser aplicada no sólo al paquete de tapa articulada, sino también a un paquete con tapa de lengüeta.

10

REIVINDICACIONES

1. Un paquete de artículos para fumar con forma de varilla comprendiendo:

5 un cuerpo de caja (8) con un extremo abierto, siendo formado dicho cuerpo de caja (8) a partir de una pieza de partida e incluyendo un borde redondeado (16) formando al menos un borde longitudinal que se extiende a lo largo de una dirección longitudinal de dicho cuerpo de caja (8), teniendo el borde redondeado (16) una forma similar a un arco visto en una sección transversal de dicho cuerpo de caja (8), y
 10 una tapa (6) conectada al extremo abierto de dicho cuerpo de caja (8) por medio de una articulación (4), para abrir y cerrar el extremo abierto de dicho cuerpo de caja (8),
 en donde el borde redondeado (16) incluye una pauta de ranuras (16a) solamente en una superficie interior del borde redondeado (16), en donde la pauta de ranuras (16a) tiene una pluralidad de primeras ranuras lineales (19a) que están inclinadas en una dirección respecto a la dirección longitudinal de dicho cuerpo de caja (8) y proporcionando la forma de arco del borde redondeado (16) y causando que una pauta visual que se corresponde con la pauta de ranuras (16a) aparezca en una superficie lisa exterior del borde redondeado (16),
 15 en donde las ranuras lineales (19) tienen una profundidad que crea un espesor (T1) entre los fondos de las ranuras lineales y la superficie lisa exterior del borde redondeado (16), estando determinado dicho espesor (T1) a ser inferior al 50 % del espesor (T2) de la pieza de partida, y
 20 en donde el espesor (T2) de la pieza de partida está dentro de un intervalo de 0,3 a 0,35 mm.

2. El paquete de artículos para fumar con forma de varilla según la reivindicación 1, en donde la pauta de ranuras tiene además una pluralidad de segundas ranuras lineales (19b) inclinadas en la dirección opuesta a las primeras ranuras lineales (19a) para formar un diseño de rejilla teniendo mallas en forma de rombo como pauta visual.

25 3. El paquete de artículos para fumar con forma de varilla según la reivindicación 1, en donde el borde redondeado está formado en cada uno de cuatro bordes longitudinales de dicho cuerpo de caja (8).

30 4. El paquete de artículos para fumar con forma de varilla según la reivindicación 3, en donde dicho cuerpo de caja (8) incluye además parches de refuerzo (60) dispuestos en las superficies interiores de los bordes redondeados (16), extendiéndose los parches de refuerzo (60) a lo largo de las pautas de ranuras dispuestas cerca del extremo abierto de dicho cuerpo de caja (8).

35 5. El paquete de artículos para fumar con forma de varilla según la reivindicación 1, en donde las ranuras lineales (19) están formadas por cortes con forma de V.

40 6. Una pieza de partida para el paquete de la reivindicación 1, en donde la pieza de partida comprende una sección principal (30) que se extiende en una dirección, para formar dicho cuerpo de caja (8), y una subsección conectada a un extremo de dicha sección principal (30) por medio de una articulación (4) para formar dicha tapa (6);
 incluyendo dicha sección principal:

45 un panel trasero (34), un panel de fondo (36) y un panel delantero (38) alineados en una dirección, para formar una pared trasera, una pared de fondo y una pared delantera, respectivamente, de dicho cuerpo de caja (8), estando los paneles trasero, de fondo y delantero (34, 36, 38) conectados entre sí cada dos paneles adyacentes por medio de una línea de pliegue horizontal; y
 solapas laterales interiores y exteriores (40, 42) conectadas a ambos lados del panel trasero (34) y del panel delantero (38) por medio de líneas de plegado longitudinales (16), para formar las partes interior y exterior de las paredes laterales de dicho cuerpo de caja (8), en donde
 50 al menos una de las líneas de plegado longitudinales de las solapas laterales exteriores se **caracteriza por que** dicha al menos una de las líneas longitudinales de plegado incluye una pauta de ranuras (16a) que está formada solamente en la superficie interior de la pieza de partida, y tiene las pautas lineales inclinadas (19a) proporcionando el borde redondeado (16) y la pauta visual,
 en donde las ranuras lineales (19) tienen una profundidad creando un espesor (T1) entre los fondos de las ranuras lineales y la superficie lisa exterior del borde redondeado (16), estando determinado dicho espesor (T1) a ser menor del 50 % (T2) de la pieza de partida, y
 55 en donde el espesor de la pieza de partida (T2) está dentro de un intervalo de 0,3 a 0,35 mm.

60 7. La pieza de partida según la reivindicación 6, en donde la pauta de ranuras (16a) forma un diseño de rejilla que tiene mallas en forma de rombo como la pauta visual.

FIG. 1

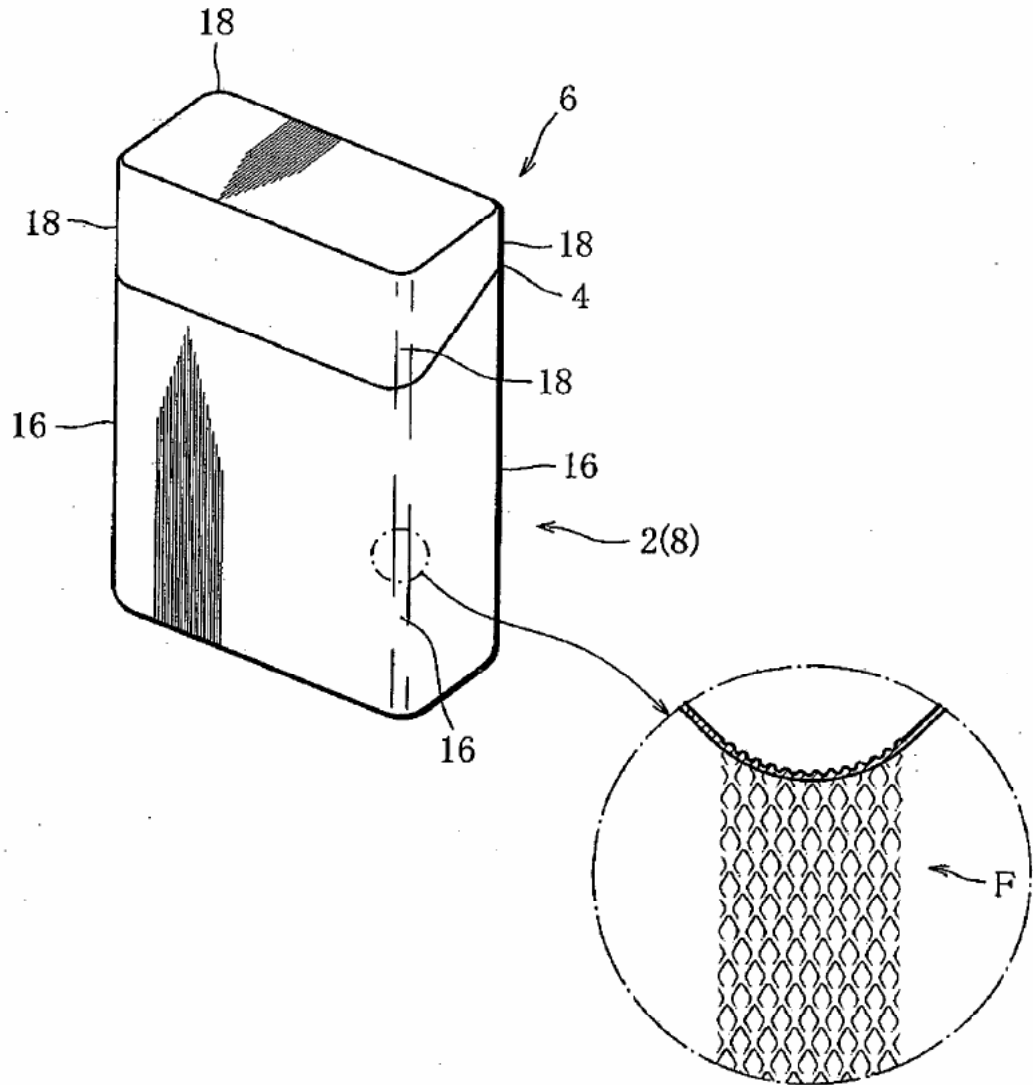


FIG. 2

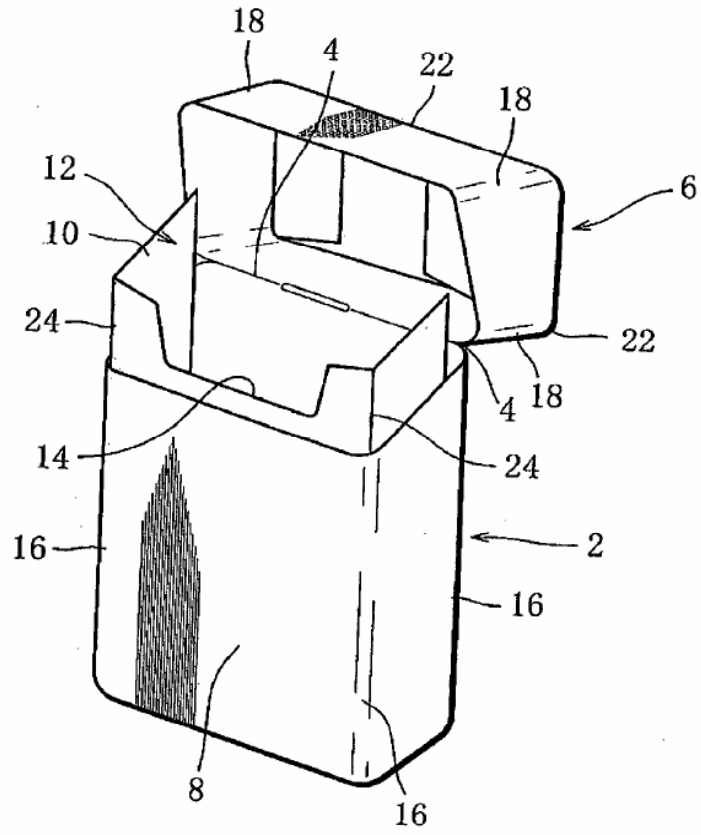


FIG. 3

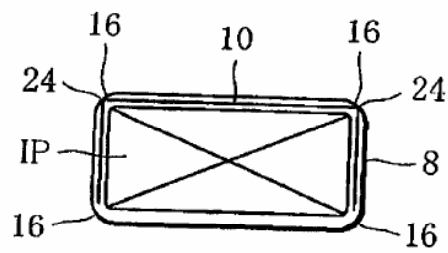


FIG. 4

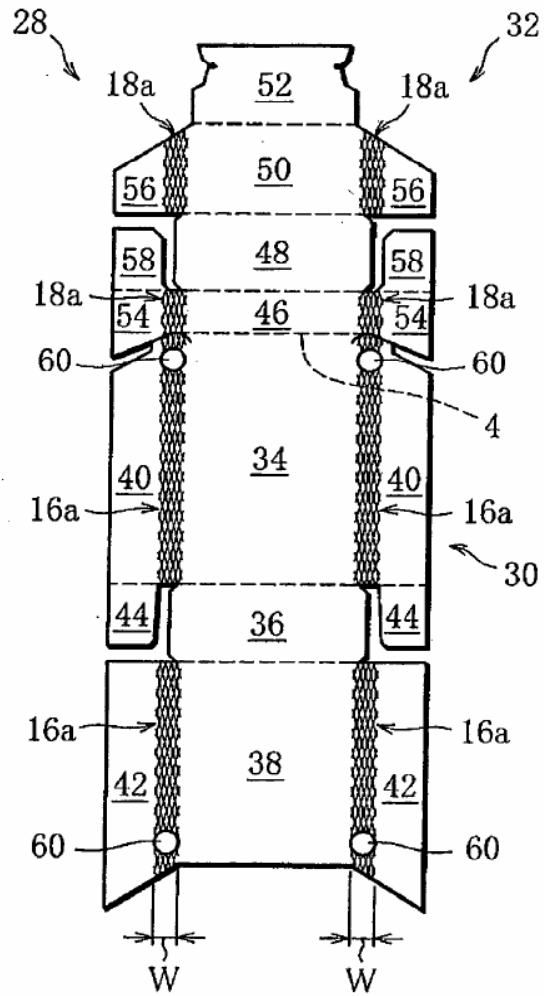


FIG. 5

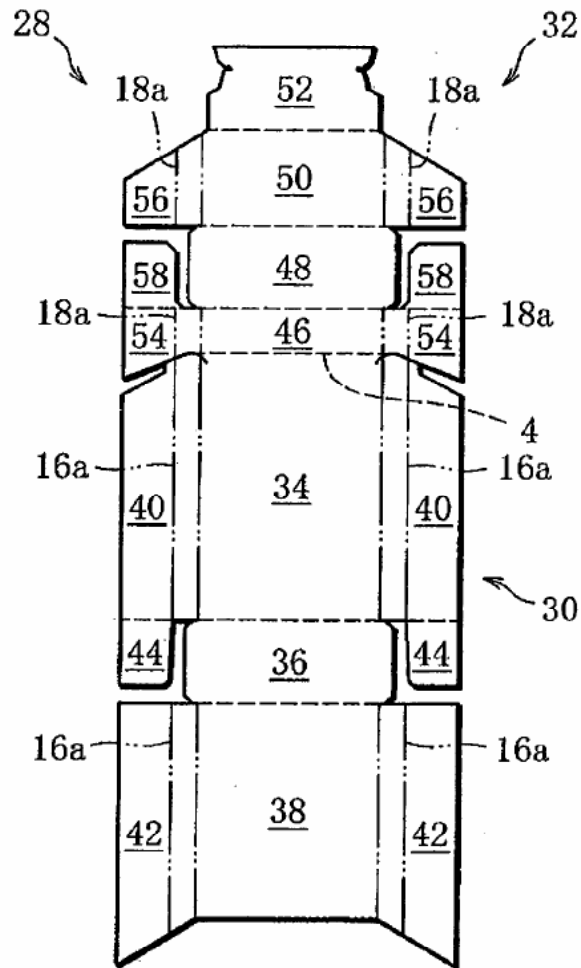


FIG. 6

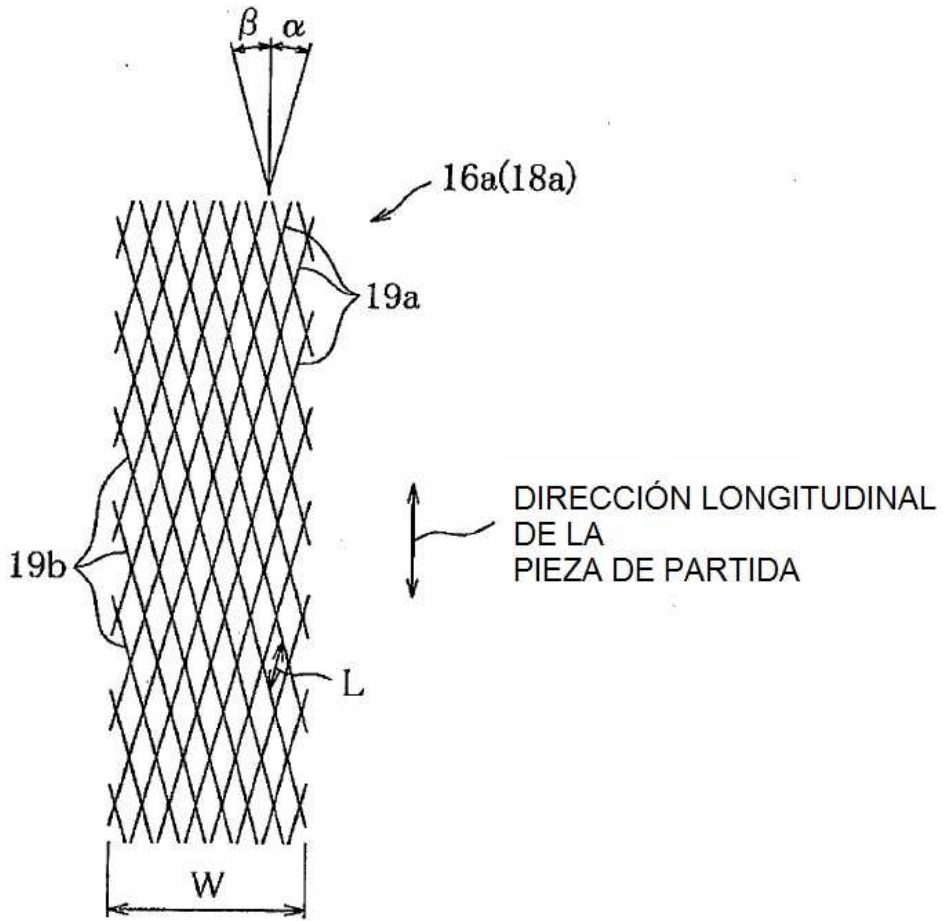


FIG. 7

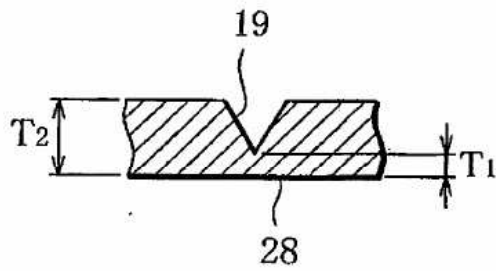


FIG. 8

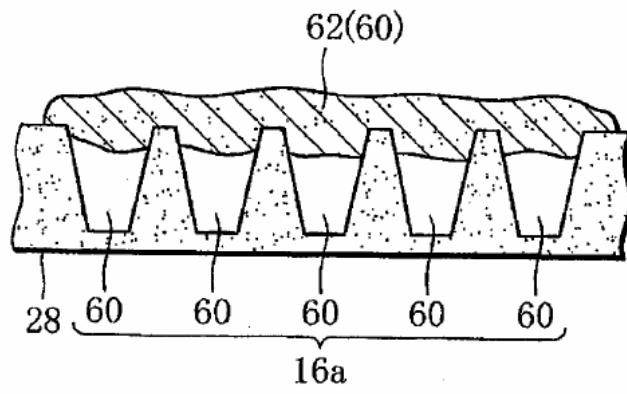


FIG. 9

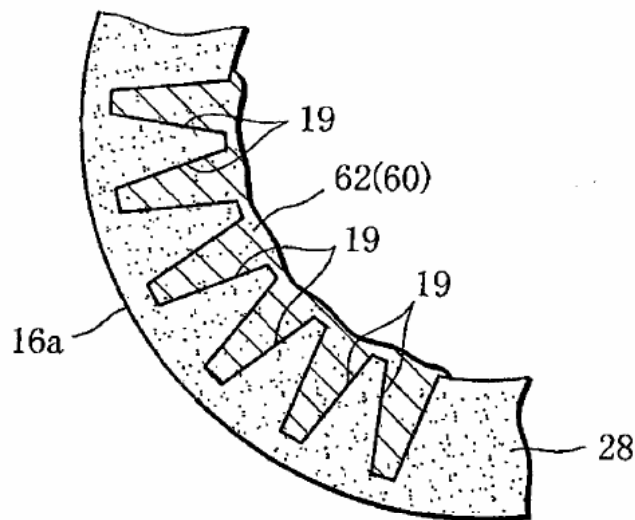


FIG. 10

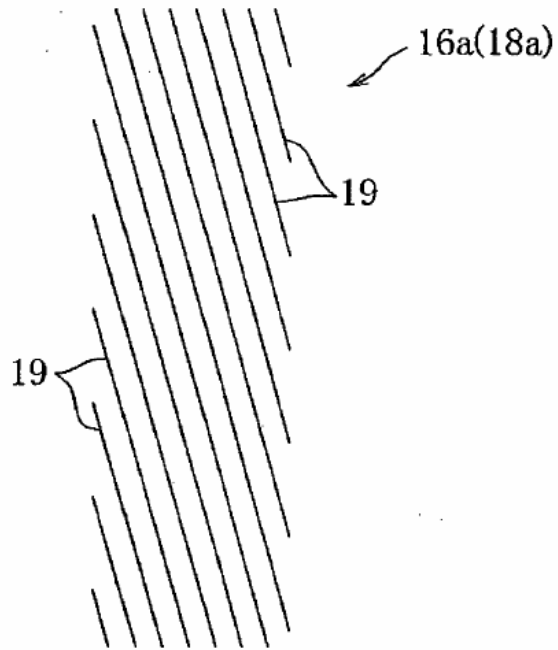


FIG. 11

