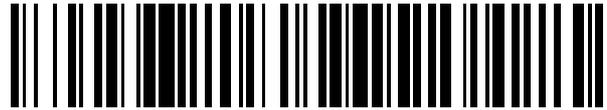


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 574 440**

51 Int. Cl.:

B65D 19/44 (2006.01)

B65D 25/10 (2006.01)

B65D 85/68 (2006.01)

B32B 5/02 (2006.01)

B32B 5/26 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.07.2013 E 13175044 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **02.03.2016 EP 2684810**

54 Título: **Bastidor, sistema de bolsa y material de banda para almacenar y transportar artículos en bolsas tricotadas flexibles**

30 Prioridad:

10.07.2012 BE 201200477

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

17.06.2016

73 Titular/es:

**CONTEYOR INTERNATIONAL NV (100.0%)
Burgemeester Maenhautstraat 44D
9820 Merelbeke, BE**

72 Inventor/es:

VAN NECK, PETRA

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 574 440 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bastidor, sistema de bolsa y material de banda para almacenar y transportar artículos en bolsas tricotadas flexibles

Campo técnico

5 La presente invención se refiere a un bastidor mejorado dotado de un sistema de bolsa para el almacenamiento temporal y el transporte de artículos en bolsas flexibles del sistema de bolsa, estando confeccionadas las bolsas a partir de material de tira, comprendiendo el material de tira un tejido tricotado.

Antecedentes

10 Con frecuencia, los artículos se almacenan y transportan en bolsas que están suspendidas o dispuestas en un bastidor mediante un sistema de bolsa. Dichos dispositivos, tales como, por ejemplo, bolsas en forma de U o sistemas de compartimento flexibles, tienen un campo de aplicación habitual en la industria del automóvil para el transporte de una gran diversidad de piezas de vehículos a motor, de forma específica, también de piezas de la carrocería, tales como puertas, marcos de puerta y similares. El objetivo es poder envasar y retirar del dispositivo los artículos fácil y rápidamente. Con frecuencia, estas bolsas pueden doblarse para ahorrar espacio en estado descargado y, por lo tanto, para ahorrar costes de transporte. Las mismas están confeccionadas a partir de material de tira que, por lo tanto, podría ser flexible.

15 Por ejemplo, el documento US 2008/073301 A1 describe un sistema de bolsa de este tipo para su instalación en un recipiente o bastidor de transporte.

20 Existe la necesidad de un bastidor mejorado en el que el material de tira es más blando, flexible, más ligero, más resistente, suficientemente barato y más duradero en comparación con el material de tira conocido para un sistema de bolsa en un bastidor para almacenar y transportar artículos.

La presente invención tiene como objetivo un bastidor mejorado para obtener una solución a al menos uno de los inconvenientes mencionados anteriormente relacionados con el almacenamiento y el transporte de artículos en bolsas conocidos, tal como se define en la reivindicación 1.

Resumen de la invención

25 La invención se refiere especialmente a un bastidor dotado de un sistema de bolsa para el almacenamiento temporal y el transporte de artículos en bolsas flexibles del sistema de bolsa, en el que las bolsas están confeccionadas a partir de un material de tira, y en el que el material de tira comprende un material tricotado, tal como se define en la reivindicación 1.

30 En un segundo aspecto, la invención se refiere a un sistema de bolsa que comprende una o más bolsas flexibles para el almacenamiento temporal y el transporte de artículos, tal como se define en la reivindicación 12.

En un tercer aspecto, la invención se refiere a material de tira adecuado para su confección en un sistema de bolsa, tal como se define en la reivindicación 11.

En un cuarto aspecto, la invención se refiere a un método de confección de un sistema de bolsa a partir de un material de tira, tal como se define en la reivindicación 13.

35 En las reivindicaciones dependientes se describen otras realizaciones preferidas.

Descripción de las figuras

Las figuras 1-5 que se acompañan muestran realizaciones preferidas de la invención.

La Figura 1 muestra diversas vistas de un sistema de bolsa.

La Figura 2 muestra diversas vistas de un sistema de bolsa.

40 La Figura 3 muestra diversas vistas de un sistema de bolsa.

La Figura 4 muestra diversas vistas de un sistema de bolsa.

La Figura 5 muestra una vista en sección de material de tira.

La Figura 6 muestra una vista esquemática del proceso de laminación.

La Figura 7 muestra una vista parcial de un tejido tricotado de punto acanalado.

45 La Figura 8 muestra una vista parcial de un tejido de ligamento tafetán.

La Figura 9 muestra una vista esquemática de la disposición para la determinación de la resistencia de rotura, la resistencia de costura y la resistencia de desgarre.

La Figura 10 muestra una representación para interpretar la resistencia, la duración y la protección del material de tira.

5 Descripción detallada

En este documento, “un/una” y “el/la” se refieren a singular y plural, a no ser que el contexto lo implique claramente de otro modo. Por ejemplo, una “bolsa” significa una bolsa o más de una bolsa.

10 Los términos “comprender”, “que comprende”, “consistir en”, “que consiste en”, “dotado de”, “contener”, “que contiene”, “incluir”, “que incluye”, “implica”, “que implica” son sinónimos y son términos inclusivos o abiertos que indican la presencia del objeto que sigue y que no excluyen o limitan o evitan la presencia de otros componentes, características, elementos, piezas o etapas conocidos o descritos en la técnica anterior.

En la presente invención, el término “bastidor” se refiere a un grupo de uno o más elementos rígidos adecuados para la suspensión de un sistema de bolsa. Ejemplos habituales varían de un estante, un bastidor, una caja y un recipiente a un tubo o barra como dispositivo de suspensión.

15 En la presente invención, los términos “Velcro” o “cinta con púas” se usarán de forma sinónima. En la presente invención, el término “Velcro” se refiere a una fijación o unión de dos capas que puede separarse. El mismo comprende por un lado una pieza de tejido con ganchos pequeños y, por otro lado, una pieza de tejido cubierta con lazos pequeños.

20 La mención de intervalos numéricos mediante puntos extremos comprende todos los enteros, fracciones y/o números reales situados entre los puntos extremos, estando incluidos dichos puntos extremos.

25 En este documento, cuando se usa “aproximadamente” o “cerca de/alrededor de” con una cantidad, un parámetro, una duración o un momento que puede medirse y similares, son posibles variaciones del +/- 20% o inferiores, preferiblemente del +/- 10% o inferiores, más preferiblemente del +/- 5% o inferiores, incluso más preferiblemente del +/- 1% o inferiores, e incluso más preferiblemente del +/- 0,1% o inferiores con respecto al valor mencionado, siempre que dichas variaciones sean aplicables en la invención descrita. No obstante, en este caso, se entenderá que el valor de la cantidad usado con el término “aproximadamente” o “cerca de/alrededor de” se indica de forma específica.

30 A no ser que se defina de otro modo, todos los términos usados en la descripción de la invención, también los términos técnicos y científicos, tienen como significado el significado entendido de forma general por el experto en la técnica del campo técnico de la invención.

A continuación se describirá la invención, basándose en ejemplos no limitativos que ilustran la invención y que no se entenderán o interpretarán como limitativos del alcance de la invención.

Descripción de las figuras

La invención se refiere a un bastidor para el almacenamiento temporal y el transporte de artículos.

35 Dicho bastidor está dotado de un sistema (10) de bolsa que comprende una o más bolsas flexibles (12), apoyándose o estando montado dicho sistema (10) de bolsa en el bastidor. Estas bolsas (12) comprenden un alojamiento para el almacenamiento temporal de los artículos. Las bolsas (12) están confeccionadas a partir de un material (1) de tira. Preferiblemente, este material (1) de tira comprende un tejido tricotado. Esto presenta la ventaja de que las bolsas (12) son al mismo tiempo más blandas, flexibles, ligeras y suficientemente económicas. Esto también presenta la
40 ventaja de que el material (1) de tira será menos propenso a daños o roturas por parte de artículos con extremos afilados. Esto también presenta la ventaja de que el material de tira absorbe polvo. De esta manera, el polvo no permanece en la superficie del material (1) de tira, lo que reduce el riesgo de arañazos o contaminación en los artículos cargados.

45 Las Figuras 1-3 muestran diversos sistemas (10) de bolsa con sus bolsas (12) según una realización preferida de la invención. El sistema (10) de bolsa comprende unas tiras flexibles (16) que pueden estar tensadas o suspendidas entre elementos (13) de bastidor mediante unos medios de suspensión, estando cosidas unas piezas intermedias (14), que también comprenden material (1) de tira flexible, a las tiras (16) estirables o que pueden quedar suspendidas mediante costuras (9) (dobles), de manera que se crean unos compartimentos. Un elemento (13) de bastidor es, por ejemplo, un tubo, un perfil o una barra.

50 En la Figura 1 se muestran una vista frontal (Figura 1A) y una vista general (Fig. 1B) de un sistema (10) de bolsa según una realización más preferida de la invención. Este sistema (10) de bolsa puede estar suspendido mediante las aberturas (7) en forma de anillo dispuestas a tal efecto, a través de las que es posible aplicar una barra (13). Los artículos se cargarán en el sistema (10) de bolsa por un lado. Las tiras (16) y el bastidor están dotados de tiras (6)

de Velcro, que son adecuadas para llevar a cabo una unión por Velcro entre el sistema (10) de bolsa y el bastidor.

En la Figura 2 se muestran una vista superior (Figura 2A), una vista frontal (Figura 2B) y vistas en sección (figuras 2C y 2D) de un sistema (10) de bolsa según una realización más preferida de la invención. Este sistema (10) de bolsa puede estar suspendido mediante unos ganchos (8) dispuestos a tal efecto y que pueden deslizar por un perfil (13) del bastidor. Los artículos se cargarán por la parte superior en el sistema (10) de bolsa. El inserto de la Figura 2b muestra una vista detallada de un gancho (8). La Figura 2C muestra la vista en sección según la línea B-B de la Figura 2A. La Figura 2D muestra la vista en sección según la línea A-A de la Figura 2A. Las figuras muestran cómo es posible coser las diversas tiras (16) mediante costuras (9).

En la Figura 3 se muestran una vista frontal (Figura 3A) y una vista lateral (Figura 3B) de un sistema (10) de bolsa según una realización más preferida de la invención. Este sistema (10) de bolsa puede estar suspendido mediante los lazos cilíndricos (15) dispuestos a tal efecto y a través de los que es posible aplicar una barra (13) del bastidor. Los artículos se cargarán en el sistema (10) de bolsa por la parte frontal. Las tiras (16) y el bastidor están dotados de tiras (6) de Velcro que son adecuadas para llevar a cabo una unión por Velcro entre el sistema (10) de bolsa y el bastidor. Por lo tanto, los lazos cilíndricos (15) están dispuestos para que las bolsas (12) formadas tengan un gradiente descendiente en profundidad según una realización incluso más preferida de la invención. Esto presenta la ventaja de que los artículos cargados se desplazarán más lentamente en el sistema (10) de bolsa o se caerán del mismo más lentamente.

La Figura 4 muestra una vista superior (Figura 4A) y vistas en sección (Figuras 4B y 4C) de un sistema (10) de bolsa según una realización preferida de la invención. Este sistema (10) de bolsa consiste al menos en una parte (17) de fondo y en varias bolsas (12) que pueden quedar recogidas en la parte (17) de fondo, pudiendo disponerse las bolsas (12) en su totalidad o al menos en grupos en un estado en el que las mismas quedan dispuestas de forma adyacente entre sí unas encima de las otras o en un estado doblado. Las bolsas individuales (12) están formadas sustancialmente por material (1) de banda en forma de U. En este caso, el sistema (10) de bolsa comprende tiras flexibles (16), y las piezas intermedias (14), que también comprenden material (1) de tira flexible, están cosidas a las tiras (16) mediante unas costuras (dobles) (9), de modo que se crean unos compartimentos. El sistema (10) de bolsa puede estar apoyado con su parte (17) de fondo en un bastidor. Los artículos se cargarán por la parte superior en el sistema (10) de bolsa. En una realización más preferida, las tiras (16) y el bastidor están dotados de tiras (6) de Velcro que son adecuadas para llevar a cabo una unión por Velcro entre el sistema (10) de bolsa y el bastidor. La Figura 4B muestra la vista en sección según la línea C-C de la Figura 4A. La Figura 4C muestra la vista en sección según la línea D-D de la Figura 4A.

En la Figura 5 se muestra una vista en sección de material (1) de tira según una realización preferida de la invención. El material (1) de tira tiene capas múltiples.

Esto presenta la ventaja de que las distintas capas del material (1) de tira pueden tener otras propiedades específicas, de modo que el material (1) de tira incluye una combinación de estas propiedades.

El material (1) de tira comprende tres capas conectadas entre sí, es decir, una capa superior (2), una capa intermedia (3) y una capa inferior (4). El material (1) de tira comprende dos lados libres (5), comprendiendo la capa superior (2) un lado libre (5) y comprendiendo la capa inferior (4) un lado libre (5).

En la Figura 6 se muestra esquemáticamente un proceso (30) de laminación según una realización más preferida de la invención. Se disponen alrededor de cada una de tres bobinas distintas la capa superior (2), la capa intermedia (3) y la capa inferior (4). La capa intermedia (3) envuelve un rodillo superior (37) y un rodillo intermedio (38), alrededor del que pasa la capa superior (2). Un cabezal (33) de boquilla en el rodillo superior (37), estando dotado dicho cabezal (33) de boquilla de una o más boquillas (34), aplica pegamento (31) periódicamente en un lado de la capa intermedia (3) durante el proceso (30) de laminación, antes de que la capa intermedia (3) y la capa superior (2) se unan entre sí entre el rodillo superior (37) y el rodillo intermedio (38). Un cabezal (33) de boquilla en el rodillo intermedio (38), estando dotado dicho cabezal (33) de boquilla de una o más boquillas (34), aplica pegamento (31) periódicamente en el lado libre de la capa intermedia (3) durante el proceso (30) de laminación, antes de que la combinación de la capa intermedia (3) y la capa superior (2) con la capa inferior (4), que gira alrededor del rodillo inferior (39), quede unida entre el rodillo superior (37) y el rodillo intermedio (38).

En una realización más preferida, el pegamento (31) consiste en poliuretano.

En una realización más preferida, el pegamento (31) aplicado forma puntos (32) de pegamento. En una realización incluso más preferida, el número de puntos de pegamento por cm^2 es entre 5 y 100, más preferiblemente, entre 20 y 70, con máxima preferencia, aproximadamente 50.

Esto presenta la ventaja de que la cantidad de pegamento por unidad de área del material (1) de tira es limitada. Esto resulta más barato y el peso por unidad de área del material de tira permanece limitado.

En una realización incluso más preferida de la invención, el pegamento (31) se calienta mediante un elemento de calentamiento.

En una realización más preferida de la invención, el material (1) de tira se fija antes del proceso (30) de laminación. Esto evita la contracción del material de tira.

La capa superior (2) y la capa inferior (3) comprenden un tejido tricotado plano.

5 En una realización preferida de la invención, dicho tejido tricotado es un producto tricotado de poliéster. Esto presenta la ventaja de que el tejido tricotado es más reciclable, resistente al calor y menos caro. Se funden granos de poliéster en una máquina giratoria y se conforman en filamentos. En una realización más preferida de la invención, el tejido tricotado se corresponde con un tejido tricotado de filamentos de tereftalato de polietileno (PET). En una realización incluso más preferida de la invención, la masa lineal de los filamentos es entre 20 Td y 100 Td, más preferiblemente, entre 40 Td y 60 Td, incluso más preferiblemente, aproximadamente 50 Td. En una realización
10 incluso más preferida, el número de fibras por filamento es preferiblemente entre 50 y 100, más preferiblemente, entre 60 y 80 y, con máxima preferencia, 72.

En una realización preferida de la invención, el tejido tricotado comprende fibras FDY de poliéster. En la presente invención, el término "fibras FDY" se refiere a fibras de "filamento completamente orientado". Esto se corresponde con fibras continuas y largas. Esto presenta la ventaja de obtener una fibra tricotada más resistente.

15 En la Figura 7 se muestra una vista parcial de un tejido tricotado según una realización preferida de la invención. En una realización preferida de la invención, el tejido tricotado se corresponde con un tejido (21) tricotado de punto acanalado. En esta invención, el término "tejido tricotado de punto acanalado" se refiere a un tejido tricotado que consiste en varias puntadas alternas a la izquierda y a la derecha. La estructura presenta diversas nervaduras verticales. Esto presenta la ventaja de que la extensibilidad (en anchura) aumenta considerablemente. En una
20 realización preferida de la invención, el tejido (21) tricotado de punto acanalado consiste en dos puntadas a la derecha y dos puntadas a la izquierda alternas.

En una realización preferida de la invención, el lado libre (5) de la capa superior (2) y el lado libre (5) de la capa inferior (4) se tratan para obtener una textura lanosa. En la presente invención, el término "tratamiento para obtener una textura lanosa" se refiere a la alteración de las fibras en el lado libre (5) de la capa superior mediante rodillos, estando dotado al menos uno de dichos rodillos de agujas. De esta manera, estas fibras alteradas comprenden
25 fibras laterales incluso más pequeñas. Esto presenta la ventaja de que los lados libres (5) son más blandos, calientes y más absorbentes y, en consecuencia, protegen los artículos contra arañazos y contaminación.

En una realización preferida de la invención, el peso por unidad de área de la capa superior (2) y/o de la capa inferior (4) es entre 90 g/m² y 120 g/m², preferiblemente aproximadamente 105 g/m².

30 En una realización más preferida de la invención, la capa intermedia (3) comprende un tejido. En la Figura 8 se muestra una vista parcial de un tejido según una realización preferida de la invención. En una realización incluso más preferida de la invención, el tejido es un tejido (20) de ligamento tafetán. En la presente invención, el término "tejido de ligamento tafetán" se refiere a un tejido obtenido mediante la elevación alterna de hilos (23) de urdimbre impares y pares, disponiéndose cada hilo (23) de urdimbre de forma alterna sobre un hilo (22) de trama y debajo del mismo. Esto presenta la ventaja de que el material (1) de tira es más resistente.
35

En una realización incluso más preferida de la invención, el tejido es un tejido (20) de poliéster. En una realización más preferida de la invención, el tejido es un tejido (20) de filamentos de tereftalato de polietileno (PET).

40 Esto presenta la ventaja de que el tejido es reciclable. El PET es muy resistente, químicamente estable y es un buen termoplástico. Esto también presenta la ventaja de que el tejido es más hidrófobo. Esto reduce el riesgo de que se produzcan manchas en el material (1) de tira y de contaminación del mismo y, por lo tanto, mejora la duración del material (1) de tira.

En una realización más preferida de la invención, el espesor de los hilos tejidos es preferiblemente entre 100 Tex y 300 Tex, más preferiblemente entre 150 Tex y 250 Tex, con máxima preferencia, aproximadamente 190 Tex.

En otra realización incluso más preferida de la invención, el tejido es un tejido (20) de algodón.

45 En otra realización incluso más preferida de la invención, el tejido es un tejido (20) de poliamida.

En una realización más preferida de la invención, el peso por unidad de área de la capa intermedia (3) es entre 60 g/m² y 80 g/m², preferiblemente aproximadamente 70 g/m².

En una realización preferida de la invención, el peso por unidad de área del material (1) de tira es entre 220 g/m² y 340 g/m², preferiblemente aproximadamente 280 g/m².

50 En la Figura 9 se muestran de forma esquemática una disposición (42) de resistencia de rotura, una disposición (43) de resistencia de costura y una disposición (44) de resistencia de desgarre.

En la presente invención, el término "resistencia de rotura" se refiere a la fuerza con la que una tira con una anchura

de 50 mm de material (1) de tira se rompe, estando enganchada la tira mediante 2 ganchos (41) en los extremos opuestos y separados por una distancia de 200 mm, y aplicándose dicha fuerza en los 2 ganchos (41) en la dirección longitudinal de la tira y en alejamiento con respecto a la tira. Esto se corresponde con el ensayo ISO 13934, que registra la rotura con una resistencia máxima y con un alargamiento máximo.

5 En la presente invención, el término “resistencia de rotura MD” se refiere a la resistencia de rotura, correspondiéndose dicha tira en dirección longitudinal con la dirección de la máquina del tejido (MD: “dirección de la máquina”).

10 En la presente invención, el término “resistencia de rotura CD” se refiere a la resistencia de rotura, correspondiéndose dicha tira en dirección longitudinal con la dirección transversal a la dirección de la máquina del tejido (CD: “dirección transversal”).

En la presente invención, el término “resistencia de desgarre” se refiere a la resistencia de rotura con una tira con una anchura de 75 mm enganchada a una distancia de 25 mm y con la tira dotada con una muesca (40) en forma de trapecio. Esto se corresponde con el ensayo ISO 13937, que registra la fuerza para desgarrar la tira, incorporándose dicho ensayo ISO 13937 a título de referencia.

15 En la presente invención, el término “resistencia de desgarre MD” se refiere a la resistencia de desgarre, correspondiéndose dicha tira en dirección longitudinal con la dirección de la máquina del tejido.

En la presente invención, el término “resistencia de desgarre CD” se refiere a la resistencia de desgarre, correspondiéndose dicha tira en dirección longitudinal con la dirección transversal a la dirección de la máquina del tejido.

20 En la presente invención, el término “resistencia de costura” se refiere a la resistencia de rotura con dos tiras cosidas entre sí en forma de T (45) enganchadas en cada lado de la costura (9). Esto se corresponde con el ensayo ISO 13935, que registra la fuerza para desgarrar la costura o el tejido cosido.

En la presente invención, el término “resistencia de costura MD” se refiere a la resistencia de la costura, correspondiéndose dicha tira en dirección longitudinal con la dirección de la máquina del tejido.

25 En la presente invención, el término “resistencia de costura CD” se refiere a la resistencia de la costura, correspondiéndose dicha tira en dirección longitudinal con la dirección transversal a la dirección de la máquina del tejido.

En una realización preferida de la invención, la resistencia de rotura MD del material (1) de tira es al menos 800 N, preferiblemente al menos 840 N.

30 En una realización preferida de la invención, la resistencia de rotura CD del material (1) de tira es al menos 400 N, preferiblemente al menos 430 N.

En una realización preferida de la invención, la resistencia de desgarre MD del material (1) de tira es al menos 150 N, preferiblemente al menos 175 N.

35 En una realización preferida de la invención, la resistencia de desgarre CD del material (1) de tira es al menos 100 N, preferiblemente al menos 125 N.

En la Figura 10 se muestra una representación para interpretar la resistencia, la duración y la protección del material de tira. La misma comprende las propiedades de flexibilidad (50), absorción (51) de impactos, protección de componentes (52), marca deslizante (53), liberación (54) de fibra, resistencia (55) de ganchos, resistencia (56) de rotura, resistencia (57) de costura, resistencia (58) de desgarre, antiestático (59) y costes (60).

40 En otro aspecto, la invención se refiere a un sistema (10) de bolsa que comprende una o más bolsas flexibles (12) para el almacenamiento temporal y el transporte de artículos, estando confeccionadas las bolsas (12) a partir de un material (1) de tira tal como se ha descrito en el presente documento.

En otro aspecto, la invención se refiere a un material (1) de tira adecuado para su confección en un sistema (10) de bolsa tal como se ha descrito en el presente documento.

45 En una realización preferida de la invención, la resistencia de costura MD del material (1) de tira es al menos 380 N, preferiblemente al menos 420 N.

En una realización preferida de la invención, la resistencia de costura CD del material (1) de tira es al menos 400 N, preferiblemente, al menos 480 N.

50 En otro aspecto, la invención se refiere a un método de confección de un sistema (10) de bolsa tal como se ha descrito en el presente documento a partir de un material (1) de tira tal como se ha descrito en el presente documento.

Se da por supuesto que la presente invención no se limita a las realizaciones descritas anteriormente y que es posible añadir diversas modificaciones o cambios a los ejemplos descritos sin tener que reevaluar las reivindicaciones adjuntas.

Referencias en las figuras:

- 5 Material de tira (1)
 - Capa superior (2)
 - Capa inferior (4)
 - Lado libre (5)
 - Tira de Velcro (6)
- 10 Abertura en forma de anillo (7)
 - Gancho (8)
 - Costura (9)
 - Sistema de bolsa (10)
 - Bolsa (12)
- 15 Elemento de bastidor (13)
 - Pieza intermedia (14)
 - Lazo cilíndrico (15)
 - Tira (16)
 - Parte de fondo (17)
- 20 Tejido de ligamento tafetán (20)
 - Tejido tricotado de punto acanalado (21)
 - Hilo trama (22)
 - Hilo urdimbre (23)
 - Proceso laminación (30)
- 25 Pegamento (31)
 - Punto pegamento (32)
 - Cabezal boquilla (33)
 - Boquilla (34)
 - Rodillo superior (37)
- 30 Rodillo intermedio (38)
 - Rodillo inferior (39)
 - Muesca (40)
 - Gancho (41)
 - Disposición resistencia rotura (42)
- 35 Disposición resistencia costura (43)
 - Disposición resistencia desgarre (44)
 - Forma de T (45)

- Flexibilidad (50)
- Absorción impactos (51)
- Protección componentes (52)
- Marca deslizante (53)
- 5 Liberación fibra (54)
- Resistencia ganchos (55)
- Resistencia de rotura (56)
- Resistencia de costura (57)
- Resistencia de desgarre (58)
- 10 Antiestático (59)
- Costes (60)

REIVINDICACIONES

- 5 1. Bastidor dotado de un sistema (10) de bolsa para el almacenamiento temporal y el transporte de artículos en bolsas flexibles (12) de un sistema (10) de bolsa, en el que las bolsas (12) están confeccionadas a partir de un material (1) de tira, en el que el material (1) de tira comprende un tejido tricotado, en el que dicho material (1) de tira tiene capas múltiples, **caracterizado por que** dicho material (1) de tira comprende tres capas asociadas entre sí, correspondiéndose dichas capas con una capa superior (2), una capa intermedia (3) y una capa inferior (4), y por que dicha capa superior (2) y dicha capa inferior (3) comprenden un tejido tricotado plano.
2. Bastidor según la reivindicación 1, caracterizado por que el tejido tricotado se corresponde con un tejido tricotado de poliéster.
- 10 3. Bastidor según la reivindicación 2, caracterizado por que el tejido tricotado comprende fibras FDY de poliéster.
4. Bastidor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 1-3, caracterizado por que el tejido tricotado se corresponde con un tejido (21) tricotado de punto acanalado.
5. Bastidor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 1-4, caracterizado por que el lado libre (5) de la capa superior (2) y el lado libre (5) de la capa inferior (4) han sido tratados para obtener una textura lanosa.
- 15 6. Bastidor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 1-5, caracterizado por que la capa intermedia (3) comprende un tejido.
7. Bastidor según la reivindicación 6, caracterizado por que el tejido se corresponde con un tejido de poliéster.
8. Bastidor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 6-7, caracterizado por que el tejido se corresponde con un tejido (20) de ligamento tafetán.
- 20 9. Bastidor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 1-8, caracterizado por que el peso por unidad de área de la capa superior (2) y/o de la capa inferior (4) es entre 90 g/m^2 y 120 g/m^2 , preferiblemente aproximadamente 105 g/m^2 .
10. Bastidor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 1-9, caracterizado por que el peso por unidad de área de la capa intermedia (3) es entre 60 g/m^2 y 80 g/m^2 , preferiblemente aproximadamente 70 g/m^2 .
- 25 11. Material (1) de tira adecuado para su confección en un sistema (10) de bolsa para un bastidor, comprendiendo dicho material (1) de tira un tejido tricotado, y teniendo dicho material capas múltiples, caracterizado por que el material (1) comprende tres capas asociadas entre sí, correspondiéndose dichas capas con una capa superior (2), una capa intermedia (3) y una capa inferior (4), y comprendiendo la capa superior (2) y la capa inferior (3) un tejido tricotado plano.
- 30 12. Sistema (10) de bolsa que comprende una o más bolsas flexibles (12) para el almacenamiento temporal y el transporte de artículos, en el que las bolsas (12) están confeccionadas a partir de un material (1) de tira según la reivindicación 11.
13. Método de confección de un sistema (10) de bolsa según la reivindicación 12 a partir de un material (1) de tira según la reivindicación 11.

35

FIG. 1:

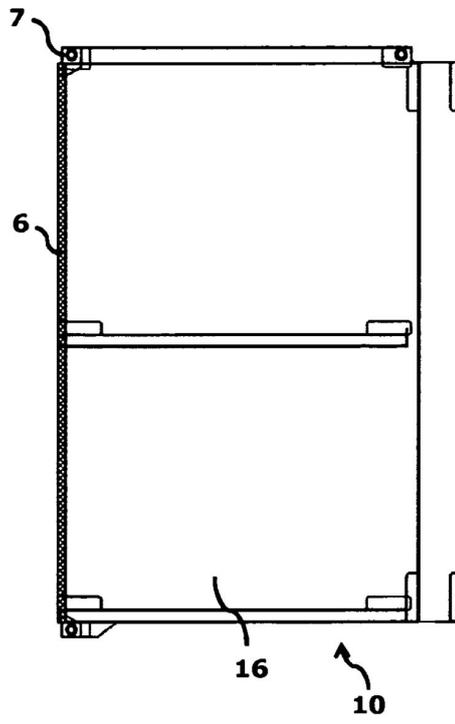


FIG. 1A

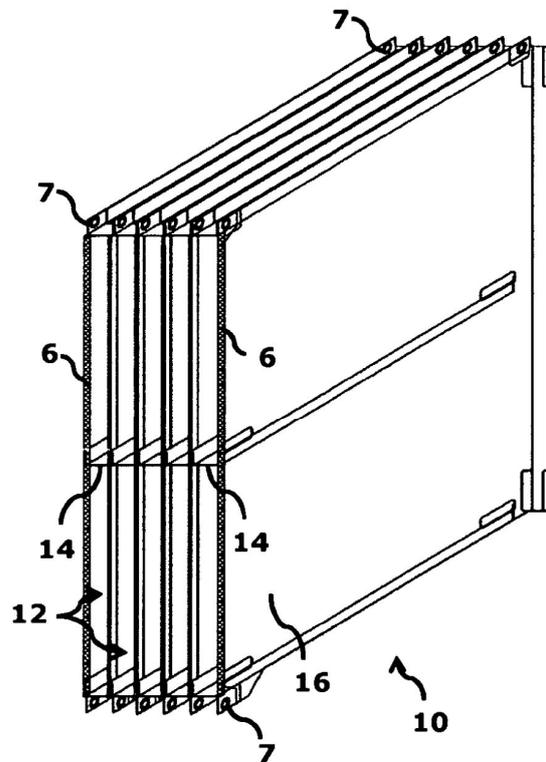


FIG. 1B

Figura 2:

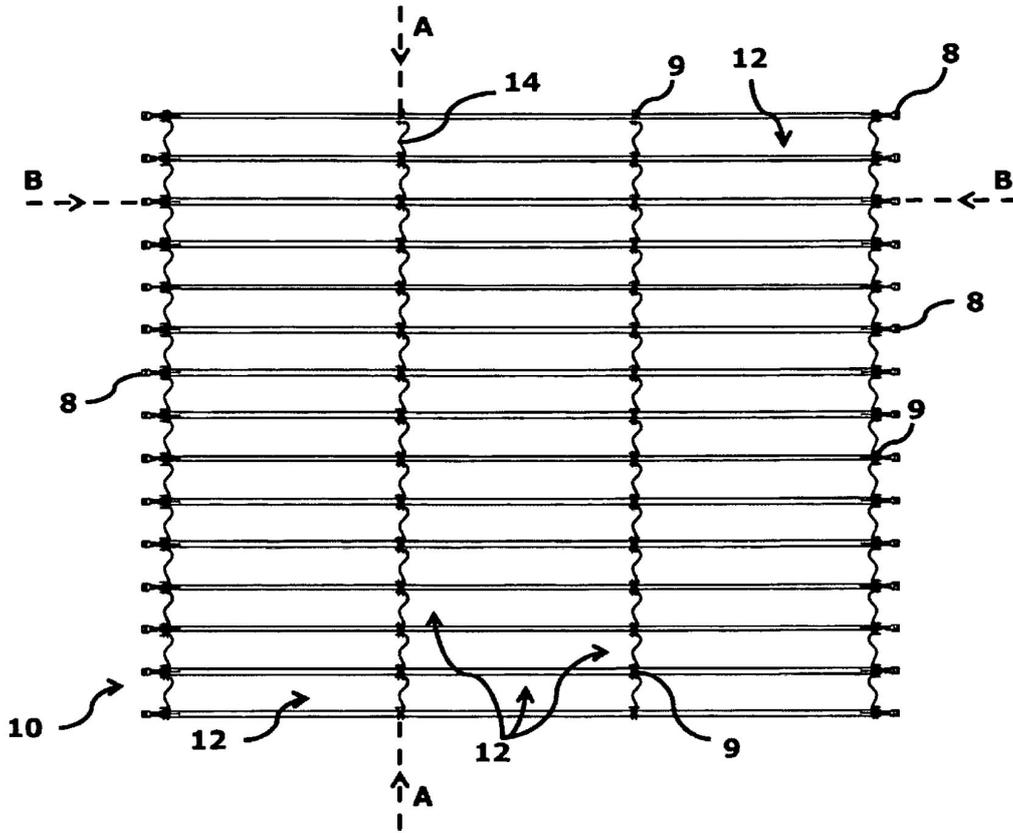


FIG. 2A

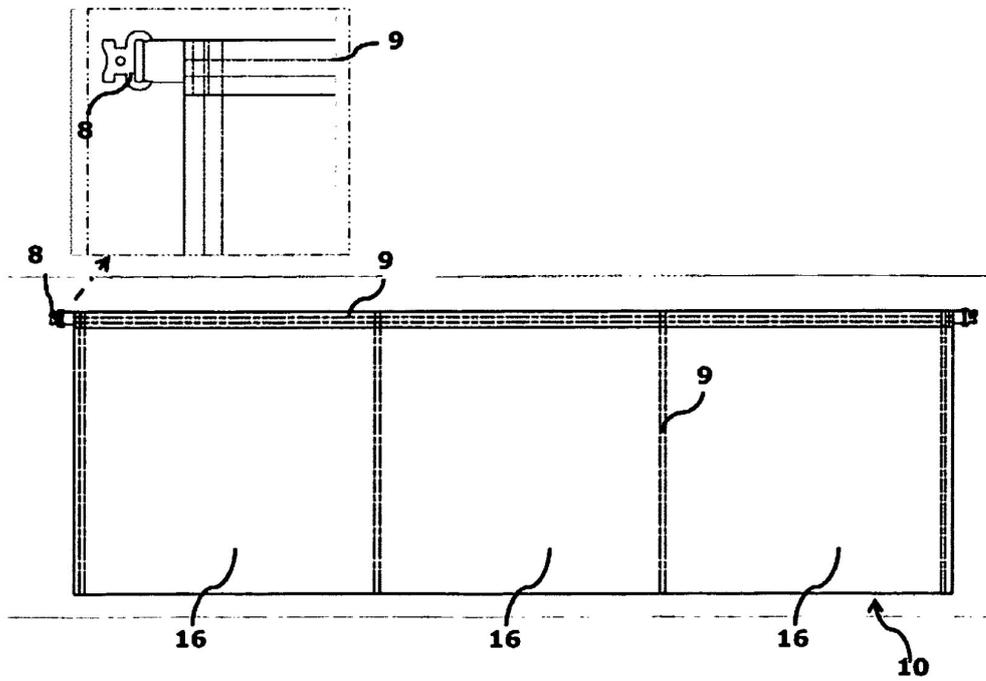


FIG. 2B

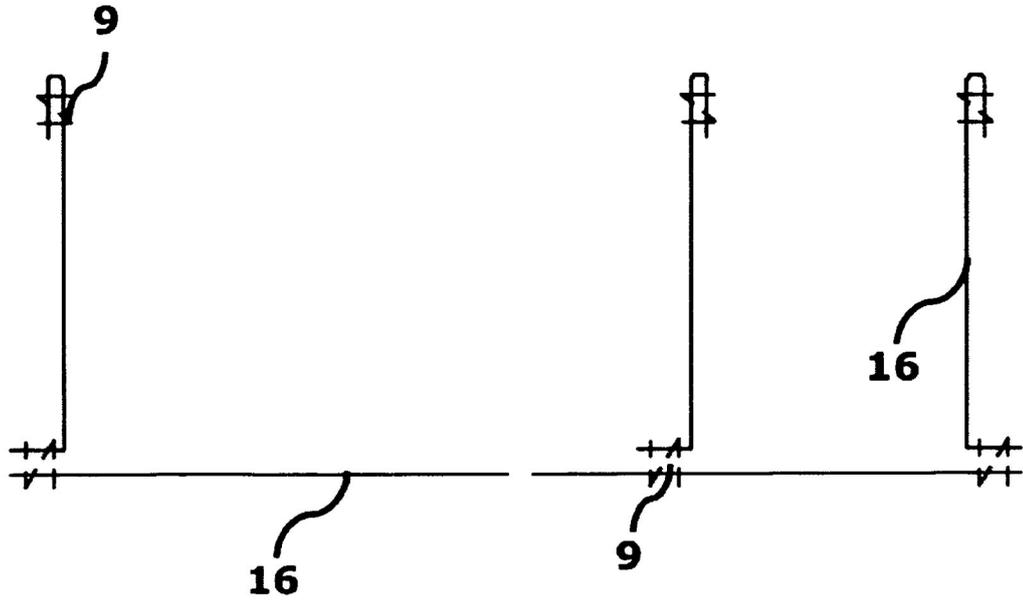


FIG. 2C

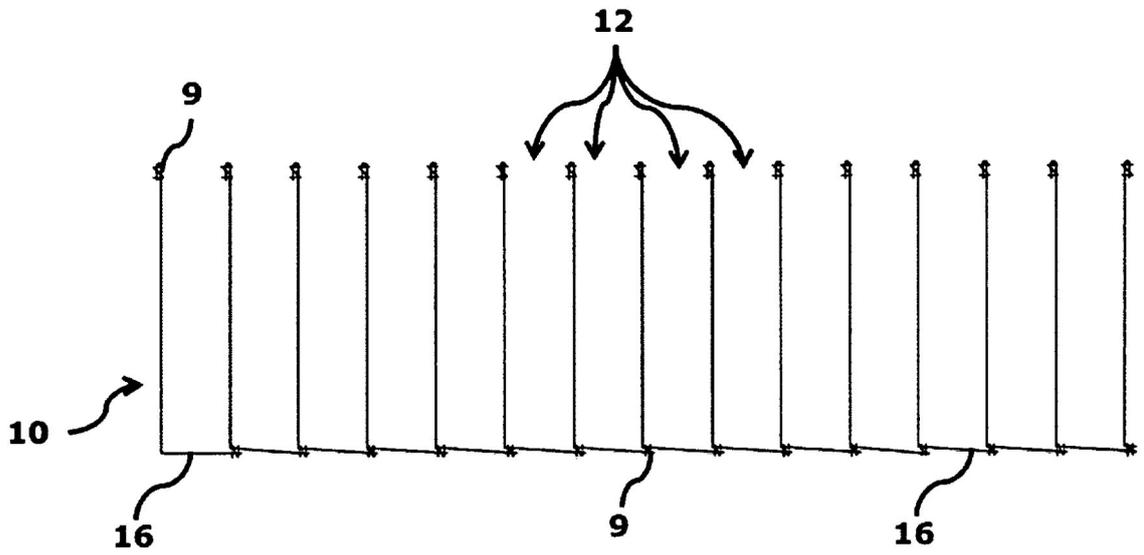


FIG. 2D

Figura 3:

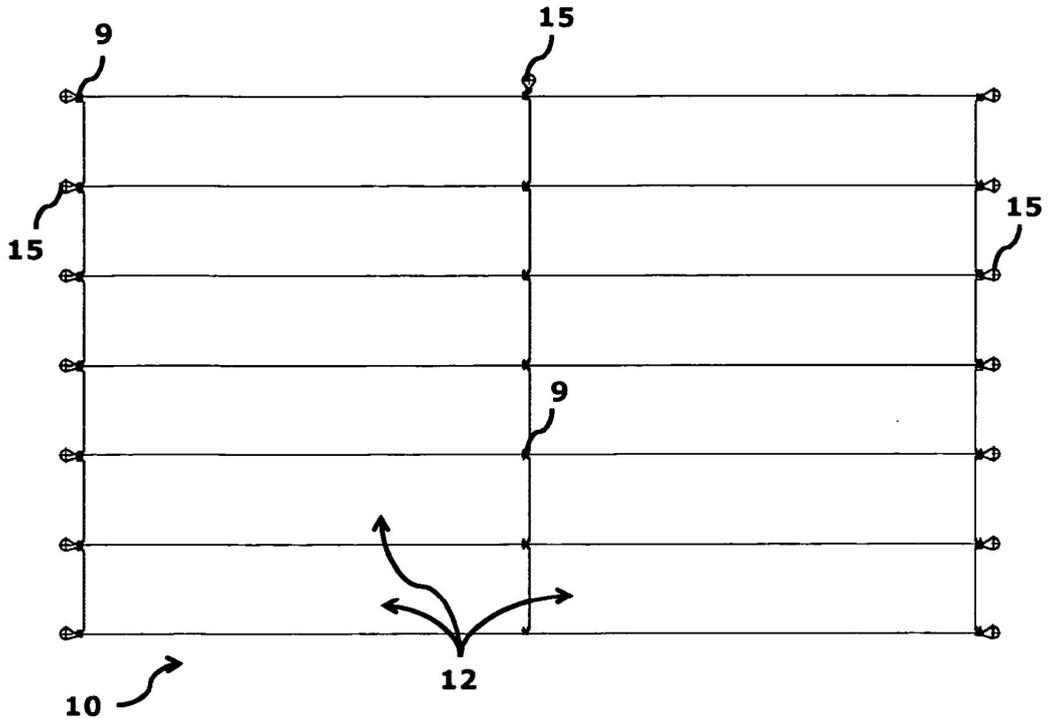


FIG. 3A

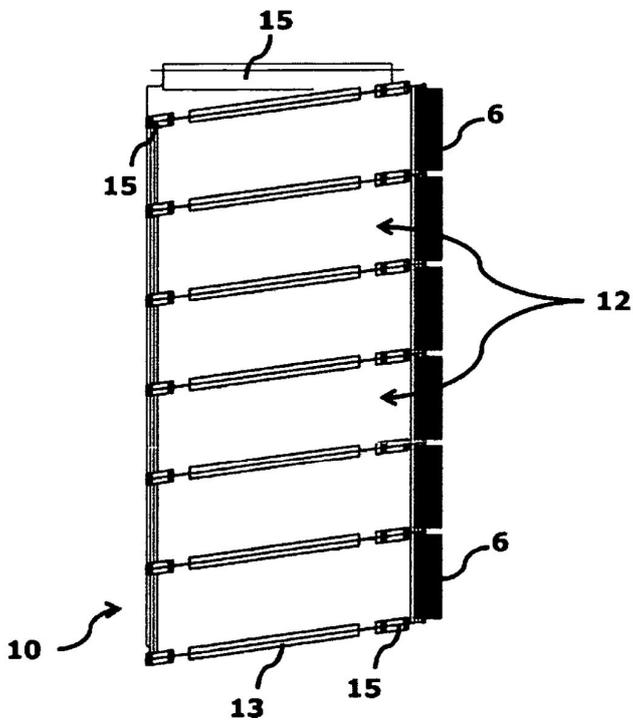


FIG. 3B

Figura 4:

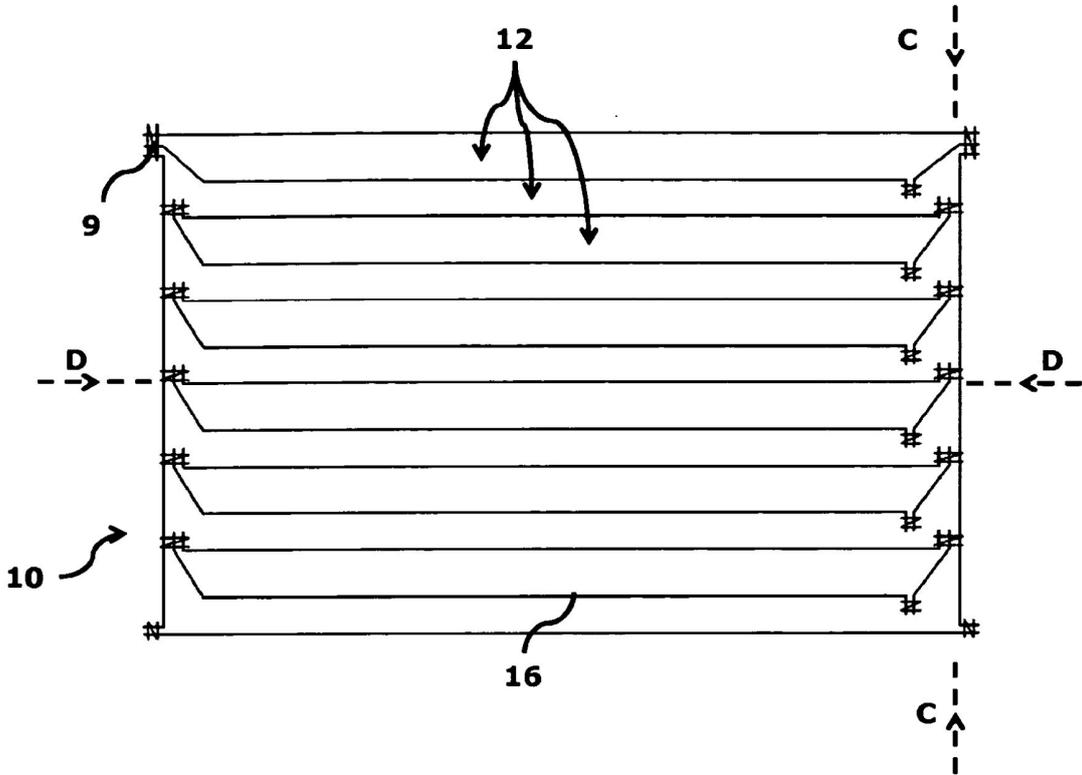


FIG. 4A

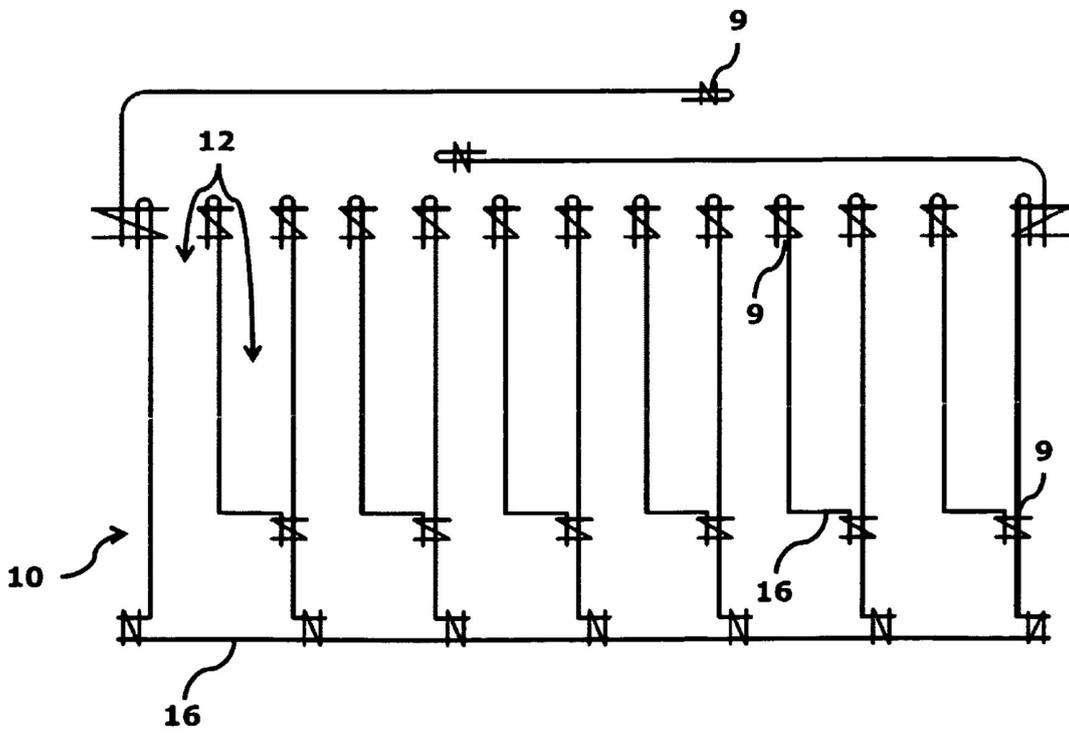


FIG. 4B

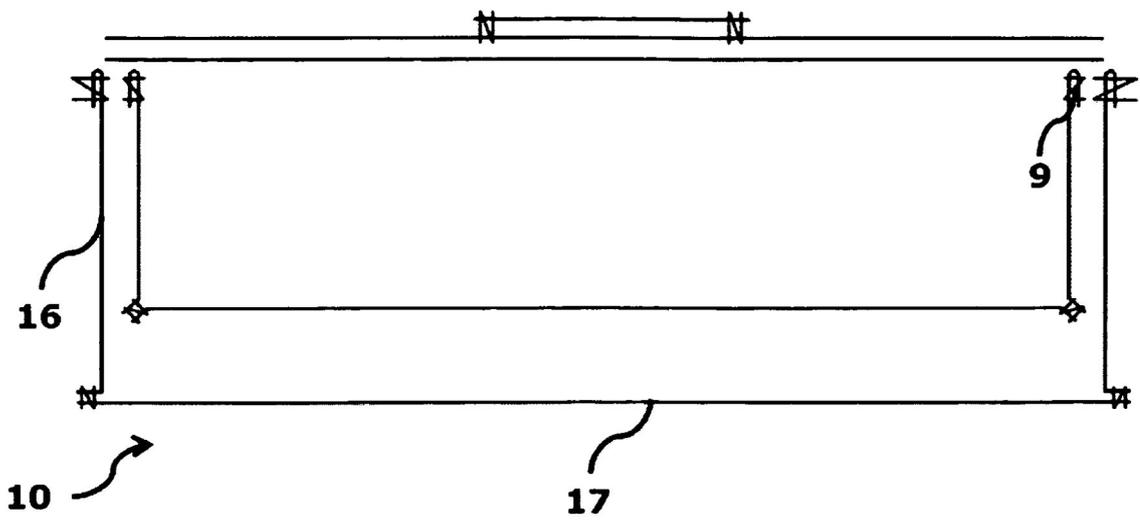


FIG. 4C

FIG. 5:

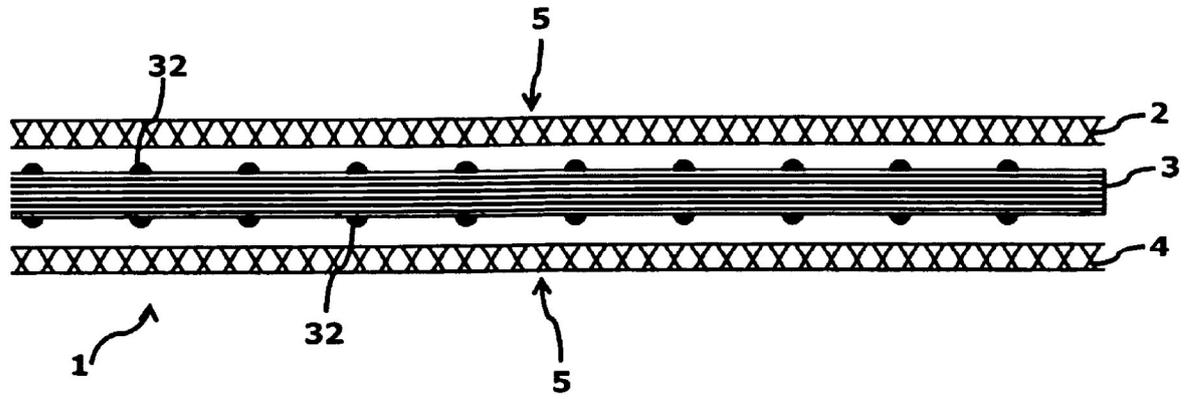


FIG. 6:

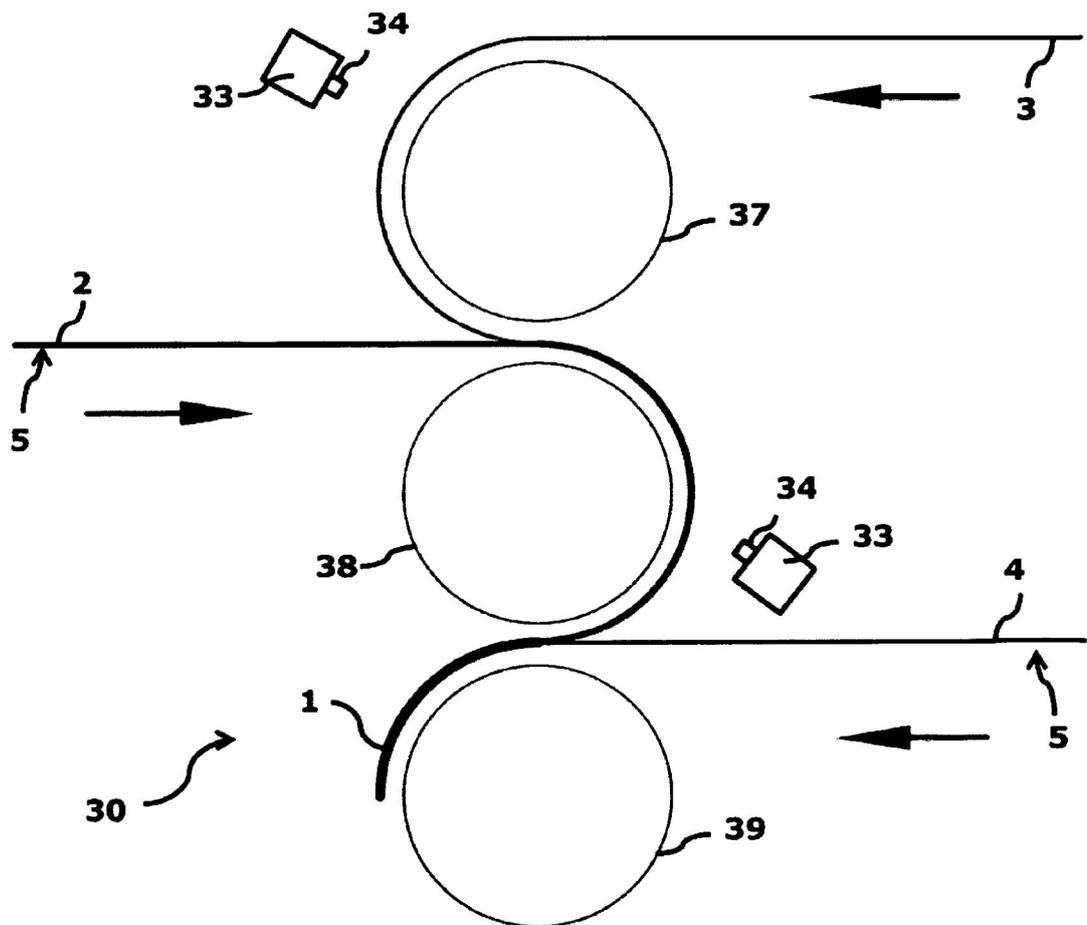


FIG. 7:

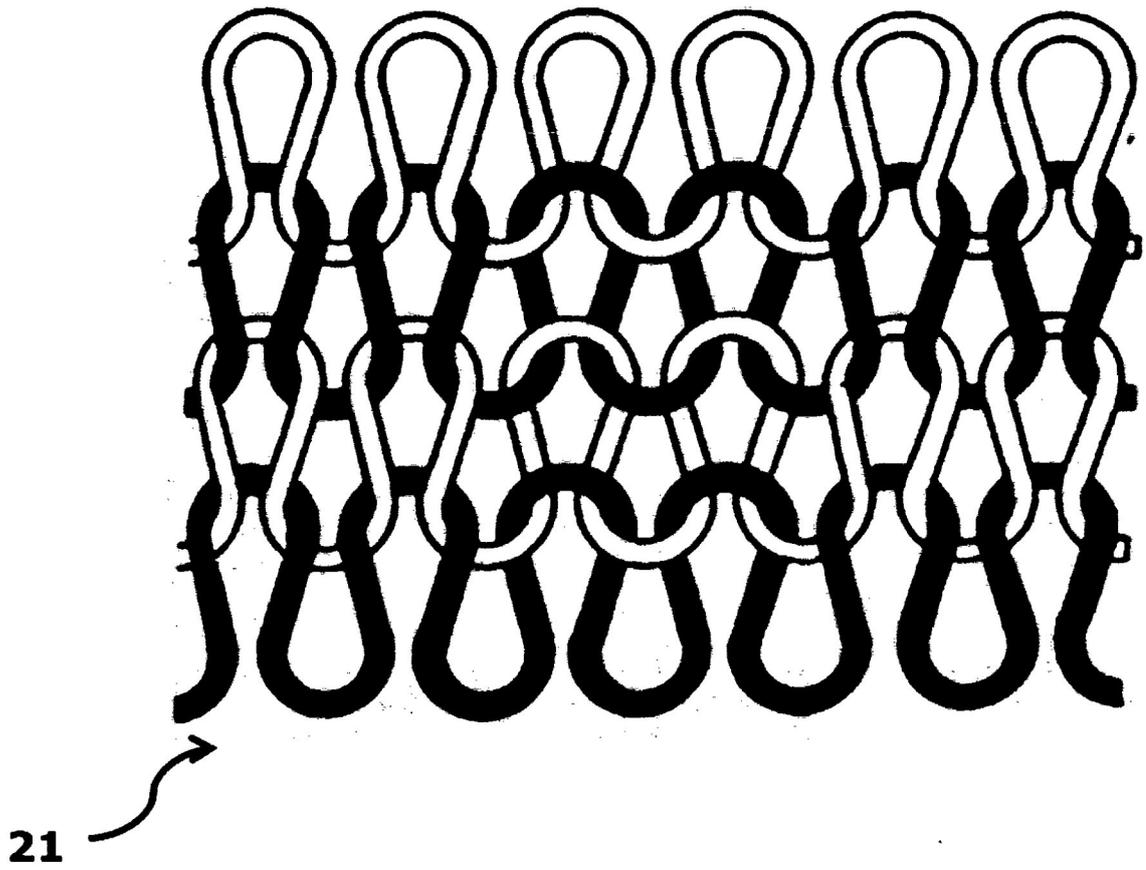


FIG. 8:

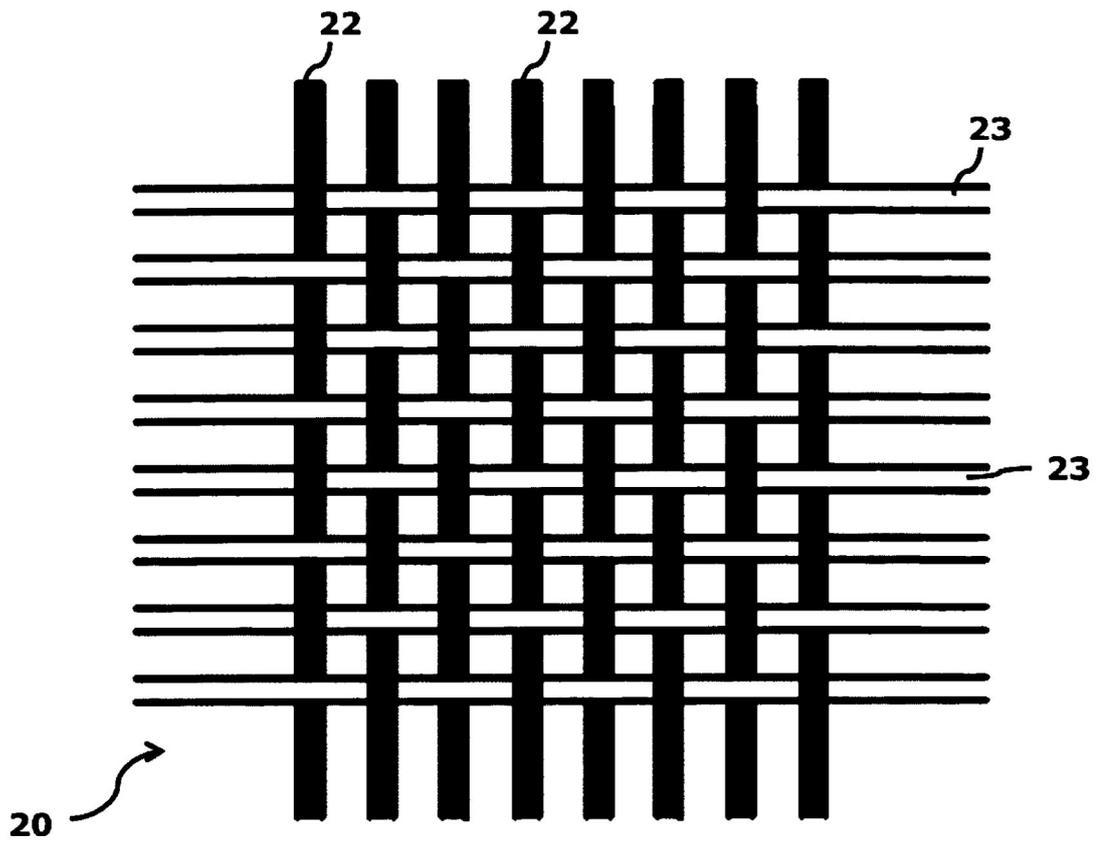


FIG. 9:

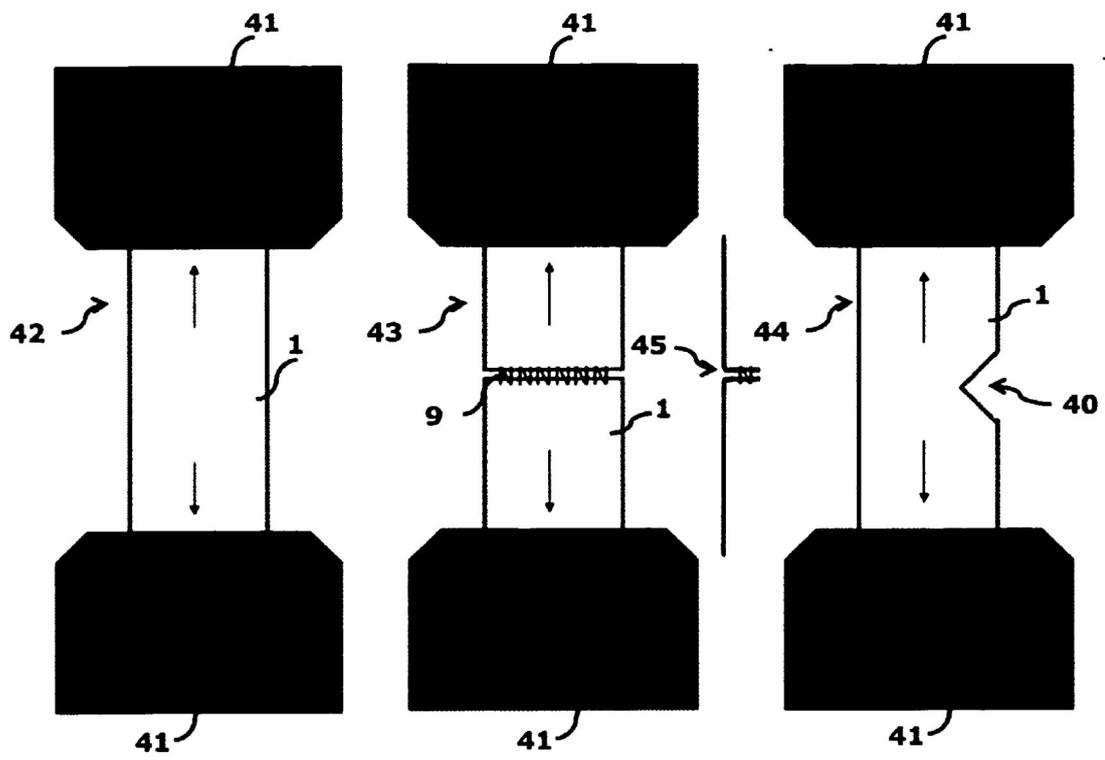


FIG.10:

