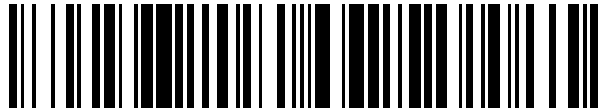


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 574 924**

51 Int. Cl.:

B65D 75/32 (2006.01)

B65D 85/60 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **28.09.2012 E 12186500 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **06.04.2016 EP 2574569**

54 Título: **Envase de bombones**

30 Prioridad:

30.09.2011 DE 202011051492 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

23.06.2016

73 Titular/es:

**WIEBOLD CONFISERIE GMBH & CO. KG (100.0%)
Ernst-Abbe-Strasse 2
25337 Elmshorn, DE**

72 Inventor/es:

WIEBOLD, WALTER R.

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 574 924 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase de bombones

La invención se refiere a un envase de bombones según la reivindicación 1.

5 Los envases de bombones tienen el objetivo, por un lado, de proteger los bombones frente a daños físicos y, por otro lado, de mantener los bombones el mayor tiempo posible frescos e intactos desde el punto de vista de la higiene.

10 En los envases de bombones convencionales, o bien se envasa cada bombón individualmente con un envoltorio, o bien se insertan los bombones en una bandeja en forma de bandeja para servir en depresiones realizadas de manera correspondiente a la forma del bombón, que se envasa a su vez con un envoltorio y así protege físicamente los bombones. La bandeja se dispone entonces en una caja de cartón, compuesta por una base de la caja y una tapa. Adicionalmente, los bombones se cubren con una pieza de cartón plana.

Estado de la técnica

Por el documento DE 195 22 367 A1 se conoce usar, en un envase de bombones, denominadas cápsulas de papel como envases individuales. Las cápsulas de papel se introducen sobre una placa de soporte.

15 El documento DE 603 08 788 T2 muestra y describe un envase para chocolate, que presenta un embalaje de cartón con bordes laterales que están separados por cortes en ángulo y pueden plegarse, de modo que presentan bordes con una cubierta transparente.

20 El documento FR 2 838 725 A1 da a conocer un envase de bombones que comprende una mitad de carcasa superior con una zona central que presenta elevaciones, así como una mitad de carcasa inferior que comprende depresiones. En el estado cerrado, la mitad de carcasa superior está dispuesta contra la mitad de carcasa inferior gracias al contacto del borde libre de la mitad de carcasa superior con la sección perpendicular de la mitad de carcasa inferior.

25 La construcción del envase del documento US 3.305.086 A comprende varios compartimentos de alojamiento en una parte de carcasa inferior para el alojamiento de dulces. Cada compartimento de alojamiento de la parte de carcasa inferior está dotada de una ranura circundante, en la que encajan correspondientes elevaciones de una parte superior de carcasa.

El documento FR 985 972 A da a conocer un medio de envasado, que comprende celdas para el alojamiento de productos. Una mitad de carcasa superior y una mitad de carcasa inferior están sujetas la una a la otra mediante la unión de las zonas planas dispuestas entre las celdas individuales. Para esta unión se utiliza un adhesivo.

30 En el documento US 3.107.204 A se da a conocer una estructura para procedimientos de ensayos microbiológicos. Una cubierta se fija, mediante contacto con apriete entre paredes perpendiculares de una bandeja inferior, sobre la misma.

Exposición de la invención: Objetivo, solución, ventajas

35 La invención se basa en el objetivo de crear un envase de bombones, que protege los bombones físicamente y desde el punto de vista de la higiene y que además puede fabricarse de manera sencilla y económica.

Este objetivo se alcanza mediante un envase de bombones según la reivindicación 1.

40 El envase o caja de bombones según la invención permite prácticamente un envasado individual hermético al aire de los bombones con poco esfuerzo. La caja de bombones ofrece para cada bombón un encapsulado individual, de modo que los bombones también pueden envasarse sin envoltorios adicionales. Los bombones son además fáciles de sacar el envase. El envase también puede abrirse cómodamente. Además es posible una presentación muy original y atractiva de los bombones.

45 Una medida adicional muy importante incluye que cada bandeja de carcasa presenta por el borde como mínimo una incisión de material, de modo que con el envase de bombones cerrado la incisión de material de la bandeja de carcasa inferior está dispuesta desplazada con respecto a la incisión de material de la bandeja de carcasa superior. Mediante un movimiento de los dedos pulgar e índice pueden separarse ambas bandejas de carcasa fácilmente una de otra.

Otras configuraciones ventajosas de la invención se identifican en las reivindicaciones dependientes.

50 En un perfeccionamiento ventajoso del envase según la invención está previsto que éste esté realizado para bombones de forma esférica. La bandeja de carcasa inferior se compone de una primera placa de carcasa con depresiones semiesféricas. La bandeja de carcasa superior se compone de una segunda placa de carcasa con elevaciones semiesféricas. Una depresión forma junto con una elevación una cápsula esférica. La forma esférica es

óptima para que los bombones estén adecuadamente protegidos.

Las secciones que se sitúan adyacentes la una contra la otra de manera plana de las bandejas de carcasa son preferiblemente lisas, de modo que se evita una entrada de aire en la cápsula. Las dos bandejas también se adhieren fácilmente la una a la otra mediante carga electrostática.

- 5 En otra realización ventajosa de la invención, las placas de carcasa están dotadas por el lado de borde de un borde de unión por arrastre de fuerza y/o de forma circundante, que mantiene cerradas ambas bandejas de carcasa. El borde, además de la función de unión, también tiene por tanto una función de sellado, de modo que los bombones quedan envasados de manera hermética al aire. Preferiblemente, las placas de carcasa presentan por el lado de borde una unión de ranura y lengüeta circundante, que están formadas a partir de los materiales de las bandejas de carcasa. De este modo se prescinde de medios de sellado adicionales.

10 Para crear un envase lo más compacto posible, es conveniente que las cápsulas para los bombones estén dispuestas en filas desplazadas unas respecto a otras.

- 15 Un perfeccionamiento especialmente preferido de la invención se caracteriza porque cada bandeja de carcasa se compone esencialmente de material de PET. Este material puede reciclarse adecuadamente y es muy hermético al aire, de modo que los bombones permanecen frescos allí mucho tiempo. Resulta óptimo para un almacenamiento de bombones en el frigorífico. Es posible un almacenamiento frío y seco.

Se crea una solución económica para conseguir una bonita presentación de los bombones desde fuera al estar la bandeja de carcasa inferior compuesta de un material no transparente, en particular de A-PET de color plata. La bandeja de carcasa superior se compone de un material transparente, en particular de A-PET.

- 20 Para una adecuada manipulación por un lado y para ahorrar consumo de material por otro lado, ha resultado ser ventajoso un grosor de bandeja de carcasa de 0,1 mm a 0,3 mm, en particular de aproximadamente 0,2 mm.

Para trufas es ventajoso un diámetro de cápsula de bombón de 26 mm a 30 mm, en particular de 28 mm.

Breve descripción de los dibujos

- 25 Se explica más detalladamente un ejemplo de realización con ayuda de los dibujos, describiéndose perfeccionamientos ventajosos adicionales de la invención y ventajas de la misma.

Muestran:

- 30 la figura 1, una representación en perspectiva de un envase de bombones según la invención,
la figura 2, otra representación en perspectiva del envase de bombones visto desde otro ángulo de visión,
la figura 3, una representación del envase visto desde arriba,
la figura 4, una representación de una bandeja de carcasa inferior vista desde abajo,
la figura 5, una representación de la bandeja de carcasa inferior (sin bandeja superior) vista desde arriba,
la figura 6, una representación de la bandeja de carcasa inferior vista desde el lateral, y
la figura 7, un ejemplo de dimensionamiento de la bandeja de carcasa inferior o la bandeja de carcasa superior.

En las figuras las mismas partes están dotadas de los mismos números de referencia.

Forma de realización preferida de la invención

- 35 La figura 1 muestra una caja de bombones o envase 100 para trufas de lado. Los bombones tienen forma esférica. El envase 100 se compone de una bandeja de carcasa inferior 10 y una bandeja de carcasa superior 11. La bandeja de carcasa inferior 10 o una parte inferior del envase puede verse en la figura 4 desde abajo. Tiene una primera placa de carcasa 12 con depresiones 13. En la figura 5 puede observarse que las depresiones 13 están realizadas como cavidades.

La bandeja de carcasa superior 11 o una parte superior del envase se compone de una segunda placa de carcasa 14 con elevaciones 15, o cúpulas, tal como se muestra en la figura 2.

- 40 Tal como se ilustra en la figura 1, con el envase de bombones cerrado la primera placa de carcasa 12 y la segunda placa de carcasa 14 se sitúan adyacentes de manera plana. En cada caso, una depresión 13 de la bandeja de carcasa inferior 10 se corresponde con una elevación de la bandeja de carcasa superior 11. Es decir, una cavidad está asociada a una cúpula. De este modo se forma una cápsula 16 para en cada caso un bombón (no mostrado). En conjunto hay 13 cápsulas para 13 bombones. Son convenientes de 5 a 25 cápsulas.

- 45 Tal como se muestra en las figuras, la caja de bombones está realizada para bombones de forma esférica. También son posibles otras formas de bombones o también otros dulces tales como caramelos. Otros dulces también denominarse aquí bombones, de modo que el término bombón puede interpretarse aquí en sentido amplio. Preferiblemente hay depresiones semiesféricas 13 y elevaciones semiesféricas 15.

- 5 Tal como se ilustra en las figuras 2 y 3, las placas de carcasa 12, 14 están dotadas por el lado de borde de un borde de unión por arrastre de fuerza y/o de forma circundante 17, que mantiene las dos bandejas de carcasa 10, 11 cerradas. En el borde de unión 17 está dispuesta una unión de ranura y lengüeta circundante, que está formada a partir de los materiales de las bandejas de carcasa 10, 11. El envase cerrado está cerrado de este modo de manera hermética al aire.
- La figura 4 muestra claramente que las cápsulas 16 para los bombones están dispuestas en filas desplazadas unas respecto a otras. Están dispuestas, por ejemplo tres filas para tres bombones y, entremedias, dos filas para dos bombones.
- 10 Cada bandeja de carcasa 10, 11 se compone de material de PET. Tal como se muestra en la figura 1, la bandeja de carcasa inferior 10 se compone de un material no transparente, en particular de A-PET de color plata material. La bandeja de carcasa superior 11 se compone en cambio de un material transparente, en particular de A-PET.
- 15 Cada bandeja de carcasa tiene un grosor de aproximadamente 0,2 mm. El borde es sin embargo más grueso, y concretamente por la ranura o la lengüeta. La figura 6 muestra el grosor de borde RA, que puede ascender a de 1,0 a 3,0 mm, en particular a aproximadamente 2 mm. La dimensión de una depresión D o de una elevación asciende a de 13 mm a 15 mm, por ejemplo a 14,5 mm.
- Las dimensiones L1 y L2 según la figura 7 pueden ascender a de 140 mm a 180 mm. Preferiblemente, L1 = 161 mm y L2 = 164 mm, de modo que la forma del envase es cuadrada o casi cuadrada. Las esquinas están redondeadas con un radio R de 6 mm a 10 mm, por ejemplo de 8,5 mm. Cada cápsula de bombón tiene un diámetro de 26 mm a 30 mm, en particular de 28 mm.
- 20 Tal como puede observarse bien en la figura 3, cada bandeja de carcasa 10, 11 está dotada por el borde con como mínimo una incisión de material 18 o 19. Preferiblemente hay en cada caso dos incisiones de una bandeja 10 o 11 en lados opuestos. Con el envase de bombones cerrado, la incisión de material 18 de la bandeja de carcasa inferior 10 está dispuesta desplazada con respecto a la incisión de material 19 de la bandeja de carcasa superior 11.
- 25 La invención no se limita a este ejemplo, por lo que ambas bandejas de carcasa pueden estar unidas también entre sí formando una sola pieza y, por ejemplo, plegarse a través de una bisagra del mismo material. Ambas bandejas pueden ser transparentes o no transparentes de manera homogénea.

REIVINDICACIONES

1. Envase de bombones (100) para bombones, en particular para trufas, con una bandeja de carcasa inferior (10), que está compuesta por una primera placa de carcasa (12) con depresiones (13), y con una bandeja de carcasa superior (11), que está compuesta por una segunda placa de carcasa (14) con elevaciones (15), en el que, con el envase de bombones cerrado, la primera y la segunda placa de carcasa (12, 14) se sitúan adyacentes la una contra la otra de manera plana, de tal manera que en cada caso una depresión (13) de la bandeja de carcasa inferior (10) se corresponde con una elevación (15) de la bandeja de carcasa superior (11) y se forma así una cápsula (16) para, en cada caso, un bombón, **caracterizado porque** cada bandeja de carcasa (10, 11) presenta por el borde como mínimo una incisión de material (18, 19), de modo que, con el envase de bombones cerrado, la incisión de material (18) de la bandeja de carcasa inferior (10) está dispuesta desplazada con respecto a la incisión de material (19) de la bandeja de carcasa superior (11), y porque la bandeja de carcasa superior y la bandeja de carcasa inferior pueden separarse una de otra fácilmente mediante un movimiento de los dedos pulgar e índice.
2. Envase de bombones según la reivindicación 1, **caracterizado por** una realización para bombones de forma esférica con la bandeja de carcasa inferior (10), que está compuesta por la primera placa de carcasa (12) con depresiones semiesféricas (13), y con la bandeja de carcasa superior (11), que está compuesta por la segunda placa de carcasa (14) con elevaciones semiesféricas (15).
3. Envase de bombones según la reivindicación 1 o 2, **caracterizado porque** las placas de carcasa (12, 14) presentan por el lado del borde una unión de ranura y lengüeta circundante, que está formada a partir de los materiales de las bandejas de carcasa (10, 11).
4. Envase de bombones según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** las cápsulas (16) para los bombones están dispuestas en filas desplazadas unas respecto a otras.
5. Envase de bombones según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** cada bandeja de carcasa (10, 11) está compuesta esencialmente por material de PET.
6. Envase de bombones según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la bandeja de carcasa inferior (10) está compuesta por un material no transparente, en particular de A-PET de color plata, y porque la bandeja de carcasa superior (11) está compuesta por un material transparente, en particular de A-PET.
7. Envase de bombones según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** cada bandeja de carcasa presenta un grosor de 0,1 mm a 0,3 mm, en particular de aproximadamente 0,2 mm.
8. Envase de bombones según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** cada cápsula de bombón presenta un diámetro de 26 mm a 30 mm, en particular de 28 mm.

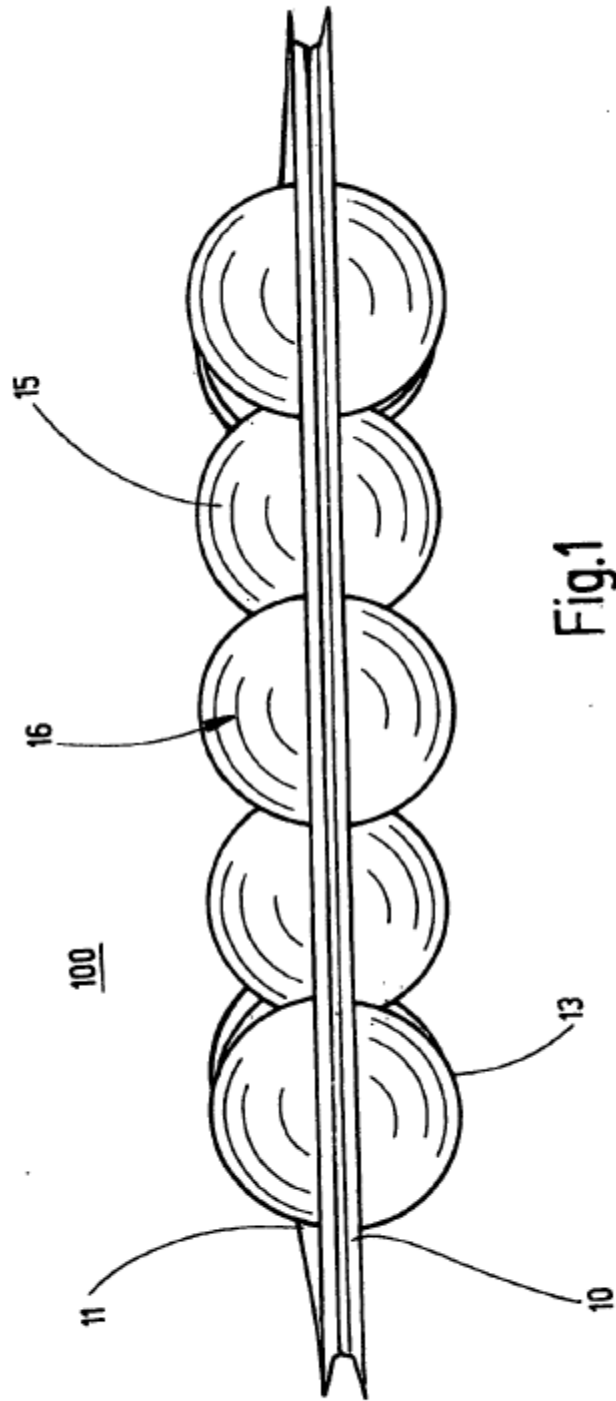


Fig.1

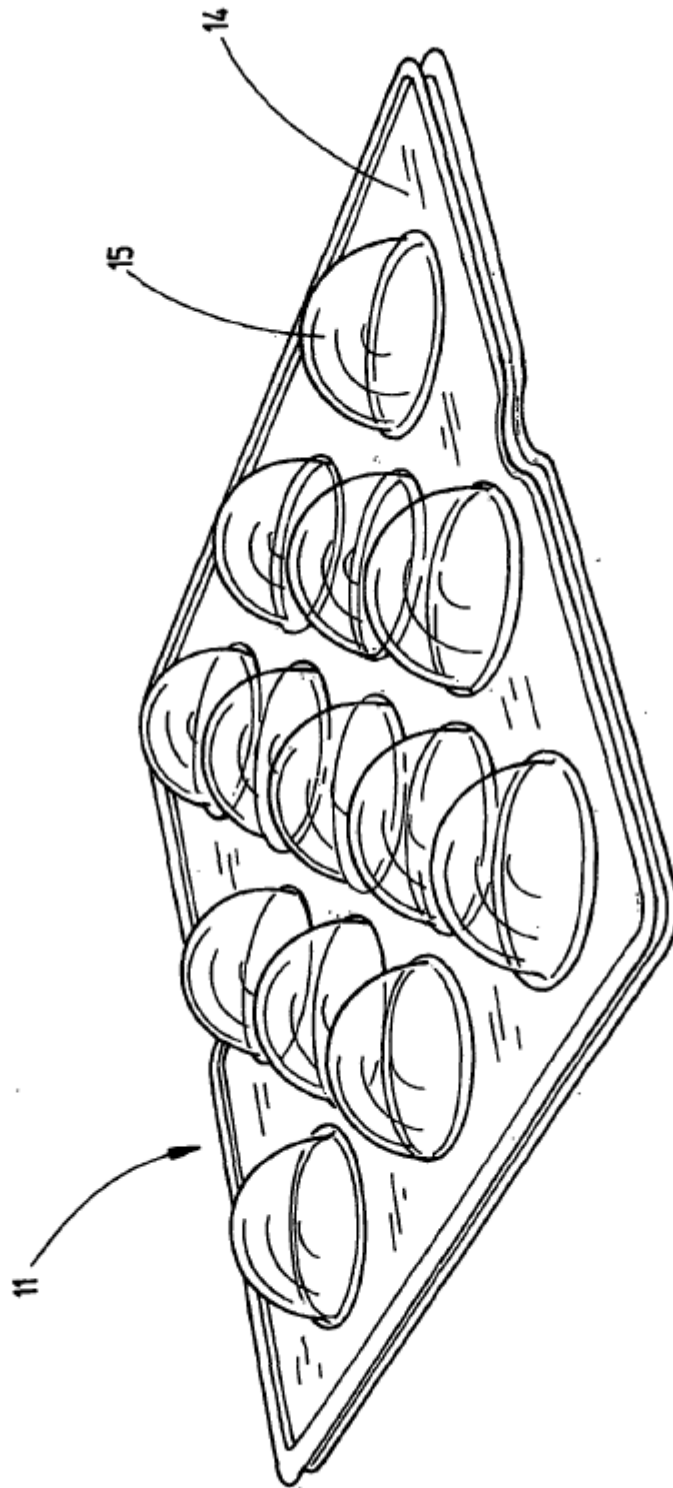


Fig.2

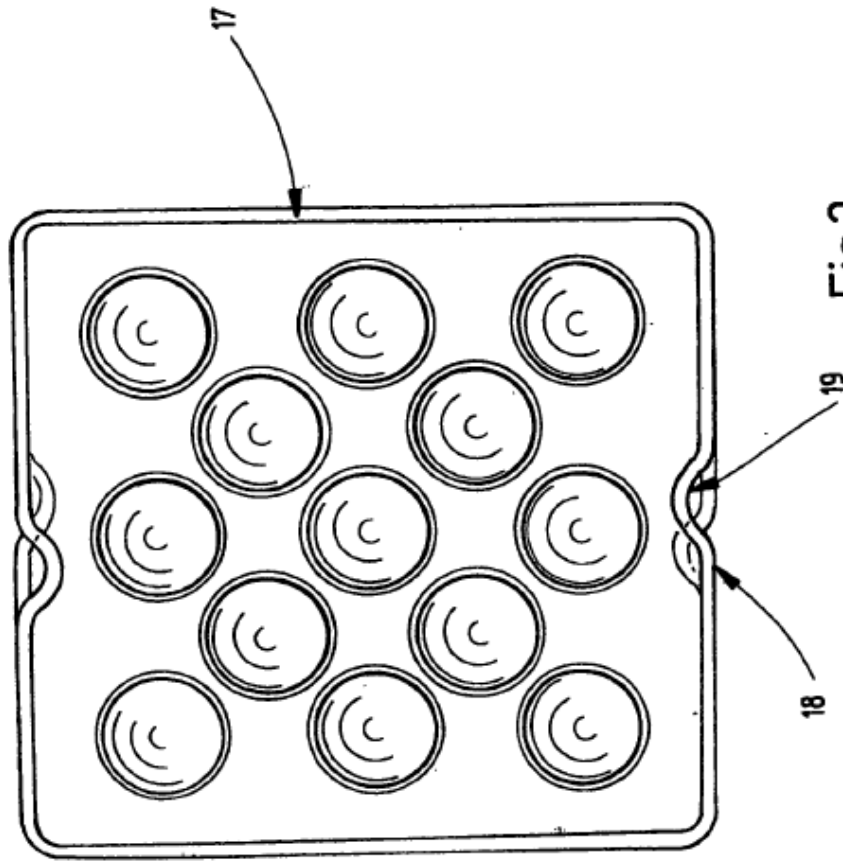


Fig.3

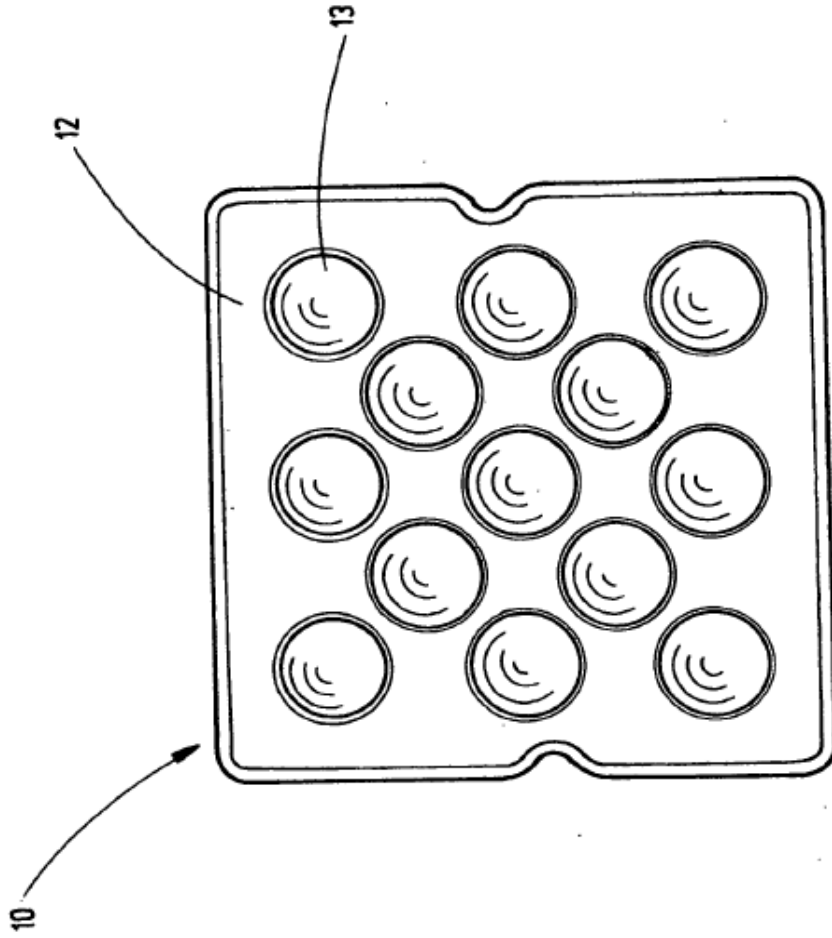


Fig.4

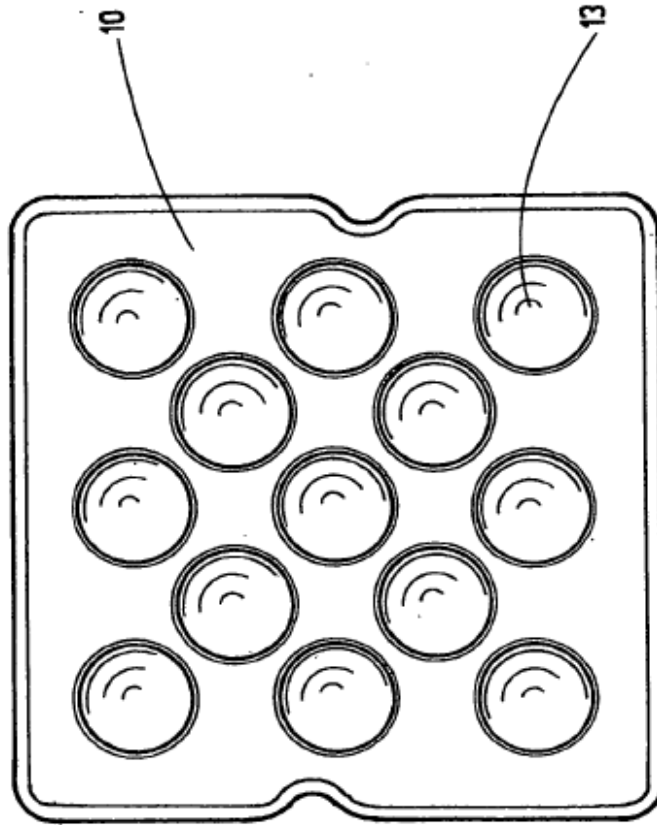


Fig.5



Fig.6

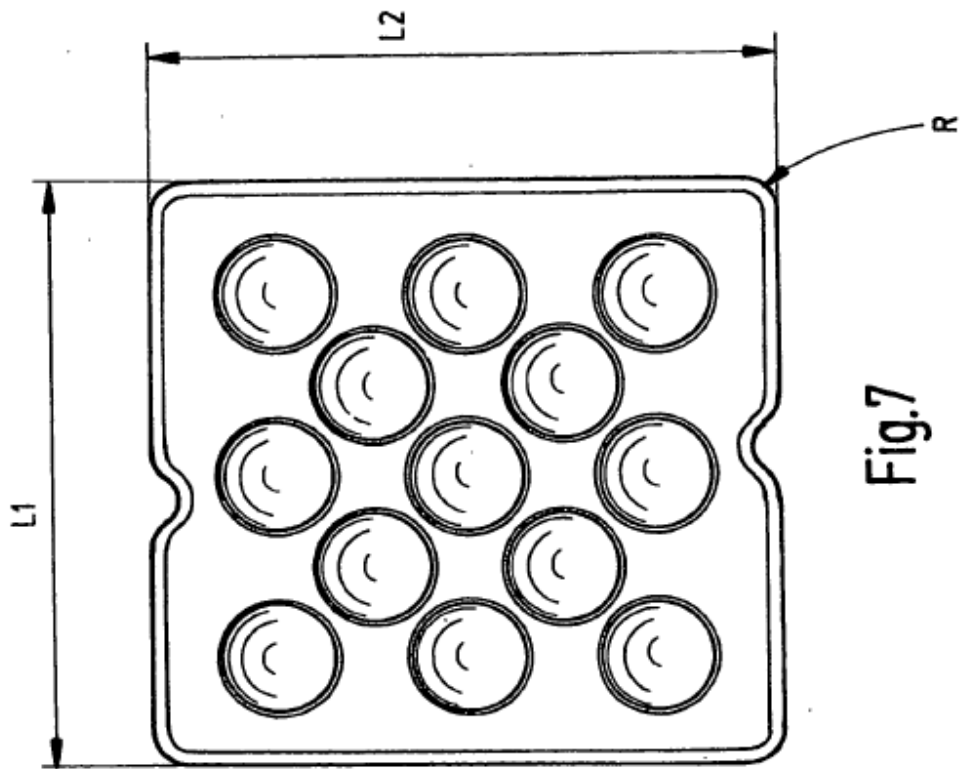


Fig.7