

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 580 830**

51 Int. Cl.:

A41D 27/20 (2006.01)

A41D 1/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.07.2011 E 11174217 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **18.05.2016 EP 2412258**

54 Título: **Un bolsillo para artículos de ropa, un procedimiento para realizar un bolsillo y artículos de ropa relevantes**

30 Prioridad:

30.07.2010 IT RE20100062

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

29.08.2016

73 Titular/es:

**MAX MARA S.R.L. SOCIETA 'UNIPERSONALE
(100.0%)**

**Via Giulia Maramotti 4
42124 Reggio Emilia, IT**

72 Inventor/es:

MARAMOTTI, LUIGI

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 580 830 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Un bolsillo para artículos de ropa, un procedimiento para realizar un bolsillo y artículos de ropa relevantes

- 5 La invención se refiere a un bolsillo que se puede aplicar sobre un artículo de ropa en una posición que, cuando el artículo es usado por una persona, se superpone sobre una parte saliente del cuerpo del usuario, estando delimitado dicho saliente por una superficie curvada tridimensional.
- 10 El bolsillo de la invención es especialmente adecuado para su aplicación en una porción trasera de un par de pantalones para superponerse sobre una nalga de la persona que lleva los pantalones, o en una parte frontal de una chaqueta, blusa o chaleco, como para superponerse sobre un pecho.
- Un objeto adicional de la invención es un procedimiento para realizar el bolsillo.
- 15 La invención se refiere además a un artículo de ropa en el que se aplica el bolsillo mencionado anteriormente, especialmente un par de pantalones, una blusa o una chaqueta.
- Entre los tipos más comunes de pantalones están los vaqueros, que son especialmente preferidos por hombres y mujeres ya que son prácticos, utilizables y de moda.
- 20 Los vaqueros de tipo conocido están provistos de bolsillos traseros, cada uno de los cuales se realiza con una sola pieza de tela que se cose a lo largo de su borde a la tela subyacente. Después de coserse en los pantalones vaqueros, el bolsillo, adopta así una conformación sustancialmente plana.
- 25 Cuando se llevan puestos los pantalones vaqueros, sin perjuicio de la capacidad de deformación de la tela, el bolsillo trasero - debido a su conformación plana - no puede adaptarse perfectamente a la superficie curvada de las nalgas. Esto reduce la comodidad del usuario, que puede sentir un aplastamiento de las nalgas ejercida por el bolsillo. Además, el bolsillo trasero tiende a aplanar la nalga, con un efecto que puede ser estéticamente poco atractivo.
- 30 Defectos similares se producen con bolsillos hechos con una pieza plana de tela y aplicados en chaquetas o camisas en la posición del pecho del usuario.
- El documento JP 2006-118095 divulga unos pantalones con una función de elevación de las nalgas y un bolsillo de forma 3D que coincide con la redondez de las nalgas.
- 35 Un objetivo de la invención es mejorar los bolsillos adecuados para aplicarse sobre un artículo de ropa, tal como para colocarse, cuando se lleva el artículo, sobre una superficie curvada que se proyecta desde el cuerpo del usuario.
- 40 Un objetivo adicional es reducir la acción de aplastamiento que se ejerce sobre las superficies curvadas del cuerpo de un usuario mediante un bolsillo aplicado sobre un artículo de ropa.
- Un objetivo adicional de la invención es aumentar la comodidad de las prendas de vestir provistas de bolsillos que son adecuados para colocarse sobre una superficie curvada del cuerpo del usuario.
- 45 Un objetivo adicional es proporcionar un bolsillo para una prenda de vestir que, cuando se coloca en una superficie curvada del cuerpo del usuario, aumente la curvatura tridimensional de la superficie, produciendo un efecto estético agradable. Gracias a la invención, puede obtenerse un bolsillo que puede adaptarse a la curvatura del pecho o de la nalga de un usuario en el artículo sobre el que se aplica el bolsillo.
- 50 Esto permite un aumento en la comodidad del usuario, ya que la prenda de vestir es muy ponible, incluso en la posición del bolsillo y el usuario no siente ninguna sensación de aplastamiento como a veces ocurre con bolsillos planos de tipo conocido.
- 55 Además, el bolsillo de la invención permite destacar las curvas del cuerpo del usuario, haciendo que el artículo de ropa al que se aplica el bolsillo sea particularmente apreciable desde el punto de vista estético.
- La invención se entenderá mejor con referencia a los dibujos adjuntos, que ilustran algunas versiones de la misma a modo de ejemplos no limitativos, en los que:
- 60 la figura 1 es una vista que muestra el desarrollo plano de una primera porción y una segunda porción de un bolsillo, de acuerdo con la presente invención, en una configuración no montada;
- 65 la figura 2 es una vista que muestra la primera porción y la segunda porción de la figura 1 dispuestas en contacto en un plano;

la figura 3 es una vista en perspectiva de un bolsillo obtenido al unir la primera porción y la segunda porción de la figura 2, realizando una configuración montada del bolsillo;

5 la figura 4 es una vista que muestra el desarrollo plano de una primera porción y una segunda porción de una segunda realización del bolsillo de la figura 1, en una configuración no montada;

la figura 5 es una vista que ilustra la primera porción y la segunda porción de la figura 4 dispuestas en contacto en un plano;

10 la figura 6 es una vista en perspectiva de la segunda realización del bolsillo de la figura 4 obtenida al unir la primera porción y la segunda porción, realizando así una configuración montada;

la figura 7 es una vista que muestra el desarrollo plano de una pieza de tela destinada a formar una porción trasera de una pernera de un par de pantalones;

15 la figura 8 es una vista en perspectiva en despiece que muestra el bolsillo de la figura 1 y la porción trasera de los pantalones de la figura 7;

20 la figura 9 es una vista en perspectiva que muestra una porción trasera de una pernera de un par de pantalones que comprenden el bolsillo de la figura 1;

la figura 10 es una vista que ilustra el desarrollo plano de una porción delantera de una blusa;

25 la figura 11 es una vista en perspectiva que ilustra una parte delantera de una blusa que comprende el bolsillo de la figura 4.

Con referencia a las figuras 1 a 6, 1 indica en su totalidad un bolsillo, que es el objeto de la presente invención.

30 Con referencia particular a las figuras 1, 2, 4, 5, el bolsillo 1 se ilustra en una configuración no montada, mientras que con referencia a las figuras 3, 6 el bolsillo se ilustra en una configuración montada.

En ambas configuraciones, dicho bolsillo 1 se define por un borde superior 2, un borde inferior 3 y un primer y un segundo borde lateral 4, 5.

35 Los bordes 2, 3, 4, 5 citados anteriormente definen un perfil de perímetro P del bolsillo 1, que está cerrado cuando el bolsillo 1 está en la configuración montada.

El borde superior 2 está opuesto al borde inferior 3.

40 El borde superior 2 presenta, en la configuración no montada del bolsillo 1, una extensión lineal a lo largo de un eje X-X.

Por el contrario, el borde superior 2 presenta, en la configuración montada del bolsillo 1, una extensión arqueada a lo largo de un arco K-K.

45 El borde inferior 3 presenta, en ambas configuraciones asumidas por el bolsillo 1, una progresión forrada rota, definida por dos secciones convergentes en un punto, asumiendo una forma de V.

50 Los dos bordes laterales 4 y 5 están opuestos entre sí e interpuestos entre el borde superior 1 y el borde inferior 3 para conectarlos entre sí.

En la configuración sin montar, el primer y segundo bordes laterales 4, 5 no son paralelos entre sí.

55 Más precisamente, en la configuración no montada, el segundo borde lateral 5 presenta un desarrollo vertical, mientras que en el primer borde lateral 4 exhibe un desarrollo, a partir del borde inferior 3, en una dirección de separación con respecto al segundo borde lateral 5.

En otras palabras, el primer borde lateral 4, desde el borde inferior 3, se extiende hacia el borde superior 2, mientras diverge desde el segundo borde lateral 5.

60 En la configuración montada, el primer y segundo bordes laterales 4, 5 asumen una configuración paralela como es visible en las figuras adjuntas 3, 6.

65 El bolsillo 1, en la configuración no montada, está definido por una primera porción 6 y una segunda porción 7.

Como puede verse en las figuras 2, 4, la primera y segunda porciones 6, 7 se obtienen a partir de dos piezas separadas de tela.

5 Es evidente que sin abandonar el ámbito de protección de la presente invención, la primera y segunda porciones 6, 7 se pueden unir entre sí en una sección y separarse en la otra sección, realizando así las configuraciones sin montar y montada tratadas durante el transcurso de la descripción.

10 Dichas primera y segunda porciones 6, 7 comprenden, respectivamente, un primer borde 8 y un segundo borde 9, uno frente al otro.

Dichos bordes 8, 9 son de forma complementaria entre sí.

15 El primer borde 8 comprende un primer tramo terminal 8a, un segundo tramo terminal 8b y un tramo medio 8c situado entre y junto a los tramos terminales 8a, 8b.

De mismo modo el segundo borde 9 también comprende un primer tramo terminal 9a, un segundo tramo terminal 9b y un tramo medio 9c situado entre y juntando los tramos terminales 9a, 9b.

20 Para completar el bolsillo 1 hay una costura 10, que define una configuración montada del bolsillo, dispuesta a lo largo del primer borde 8 y del segundo borde 9.

Dicha configuración montada del bolsillo se puede obtener, sin abandonar el ámbito de protección de la presente invención, con cualquier otro tipo de conexión, tal como, por ejemplo, encolado, Velcro, o una cremallera.

25 La conformación complementaria del primer y segundo borde 8, 9 es tal como para realizar, durante el revestimiento de las dos porciones 6, 7, una condición particular, que se explicará a continuación.

30 Como puede verse en la figura 2, la primera porción 6 y la segunda porción 7 muestran un desarrollo plano, de tal manera que si el primer borde 8 y el segundo borde 9 están dispuestos en un plano en contacto recíproco en al menos un punto de contacto 11, al menos dos tramos terminales 8a, 9a, cada uno perteneciente al borde 8, 9 respectivo, están separados entre sí en una zona de separación 12 que se amplía desde dicho punto de contacto 11 hacia el borde lateral 4 del bolsillo 1.

35 En el punto de contacto 11 la distancia d entre los tramos terminales 8a, 9a está en un mínimo, mientras que en el borde lateral 4, la distancia D entre los tramos terminales 8a, 9a está en un máximo.

La distancia mínima d en el punto de contacto es de aproximadamente 0 mm.

40 La distancia máxima D en el borde lateral 4 está comprendida entre 5 mm y 40 mm y es preferiblemente de 15 mm.

Como puede verse en la figura 2, la configuración de los bordes 8, 9 del bolsillo 1 es tal que cuando el punto de contacto 11 se ha realizado, los primeros tramos terminales 8a, 9a divergen mientras que los segundos tramos terminales 8b, 9b coinciden.

45 En esta configuración particular, se apunta el desarrollo de los tramos medios 8c, 9c.

La costura 10, en la zona de separación 12, facilita la unión de la primera porción 6 a la segunda porción 7 acercando los al menos dos tramos terminales del borde 8a, 9a, tal como para dar al bolsillo una conformación tridimensional curvada.

50 Más precisamente, la costura 10 aumenta la unión de la primera porción 6 a la segunda porción 7 mediante una superposición del borde 8 sobre el borde 9, en el punto de contacto 11 y el acercamiento del borde 8 al borde 9, en la zona de separación 12, para dar una conformación tridimensional curvada.

55 La unión de la primera porción 6 a la segunda porción 7, por medio de la costura 10, produce una forma convexa del bolsillo 1, es decir sale desde el plano en el que se apoya (que en el dibujo de la figura 3 es el plano de la hoja de papel).

60 Con referencia a la costura 10 realizada en la zona de separación 12 se hace por rotación, con respecto al punto de contacto 11 del primer tramo terminal 8a hacia el segundo tramo terminal 9a hasta la generación de contacto de los tramos mencionados anteriormente.

65 El efecto obtenido por la costura 10 es visible en la figura 3, en la que el bolsillo 1 se ilustra en la configuración montada, donde se puede ver el aspecto tridimensional del bolsillo 1, es decir la concavidad del bolsillo que se proyecta desde la hoja.

Con referencia a la realización de la figura 4, en la que se ilustra un segundo modo de realización del bolsillo 1, la conformación de los bordes 8, 9 es tal como para realizar un efecto más acentuado con respecto a lo que puede obtenerse mediante el bolsillo en el primer modo de realización.

5 Como puede verse en la figura 5, el acercamiento de los bordes 8, 9 genera un segmento de contacto 13 en lugar del punto de contacto 11 y una primera y una segunda zonas de separación 12, 12'.

Dicho segmento de contacto 13 se obtiene por contacto recíproco de los tramos medios 8c, 9c, que en este caso toman un desarrollo lineal.

10 Dicho segmento de contacto 13 está definido por un primer extremo 13a y un segundo extremo 13b. En otras palabras, en el ejemplo de la figura 4, la primera y la segunda porciones 6, 7 presentan una extensión plana, de manera que si el primer borde 8 y el segundo borde 9 están dispuestos en un plano de contacto recíproco, el contacto se produce con los tramos medios 8c, 9c de los bordes.

15 La generación del segmento de contacto 13, acercando los tramos medios 8c, 9c, promueve un aspecto contextual de una primera porción de separación 12 y una segunda porción de separación 12'.

20 La primera porción de separación 12 se obtiene por el flanqueo de los primeros tramos terminales 8a, 9a.

Dicha primera porción de separación 12 tiende a ampliarse desde el segmento de contacto 13 hacia el borde lateral 4.

25 En otras palabras, en el segmento de contacto 13, en el primer extremo 13a, la distancia d entre los tramos terminales 8a, 9a está en un mínimo, mientras que en el borde lateral 4 la distancia D entre los tramos terminales 8a, 9a está en un máximo.

Asimismo, la segunda porción de separación 12' se obtiene flanqueando los segundos tramos terminales 8a, 9b.

30 Dicha segunda porción de separación 12' tiende a ampliarse desde el segmento de contacto 13 hacia el borde lateral 5.

35 En otras palabras, en el segundo extremo 13b del segmento de contacto 13, la distancia d entre los segundos tramos terminales 8b, 9b está en un mínimo, mientras que en el borde lateral 5 la distancia D entre los tramos terminales 8b, 9b está en un máximo.

40 En este caso también, como se mencionó anteriormente, la distancia mínima d en los extremos 13a, 13b del segmento de contacto 13 es de 0 mm, mientras que la distancia máxima D en ambos bordes laterales está comprendida entre 5 mm y 40 mm y es preferiblemente de 1,5 mm.

La ampliación de la primera porción 12 es especular a la ampliación de la segunda porción 12'.

45 Más precisamente, la ampliación de la primera porción 12 se desarrolla en la dirección opuesta a la dirección de desarrollo de la ampliación de la segunda porción 12'.

En la configuración de las figuras 4-6, la costura 10 facilita la unión de la primera porción 6 a la segunda porción 7 mediante la superposición de los tramos medios 8c y 9c y el acercamiento de los primeros tramos terminales 8a, 9a y los segundos tramos terminales 8b, 9b, en las respectivas primera y segunda porciones de separación 12, 12'.

50 Con particular referencia al acercamiento del primer y segundo tramos terminales 8a, 8b, 9a, 9b durante la realización de la costura 10, el primer tramo terminal 8a del primer borde 8 se hace girar, con respecto al primer extremo 13a del segmento de contacto 13, hacia el primer tramo terminal 9a o el segundo borde 9, hasta la generación de contacto entre los tramos mencionados anteriormente y el segundo tramo terminal 8b del primer borde 8 se hace girar con respecto al segundo extremo 13b del segmento de contacto 13 hacia el segundo tramo terminal 9b del segundo borde 9 hasta la generación de contacto de los tramos antes mencionados.

60 También en este caso, la unión de la primera porción 6 a la segunda porción 7, por medio de la costura 10, produce una forma convexa del bolsillo 1, es decir que sale desde el plano en el que se apoya (que en el dibujo de la figura 6 es el plano de la hoja de papel).

El procedimiento para la realización del bolsillo, realizado según el primer modo de realización, comprende las etapas siguientes:

65 - acercar la primera porción 6 a la segunda porción 7, colocando el primer borde 8 en contacto con el segundo borde 9 al menos en un punto de contacto 11 y generando una zona de separación 12, entre el primer borde 8 y el

ES 2 580 830 T3

segundo borde 9 en los respectivos primeros tramos terminales 8a, 9a, que se ensanchan desde el punto de contacto 11 hacia el borde lateral 4 del bolsillo 1;

5 - conectar la primera porción 6 a la segunda porción 7, en los respectivos bordes 8, 9, facilitando una conexión que se extiende entre los bordes laterales 4, 5, superponiendo el primer borde 8 sobre el segundo borde 9 en el punto de contacto 11 y acercando el primer borde 8 al segundo borde 9, en la zona de separación 12. La etapa de conexión se realiza preferiblemente haciendo una costura 10.

10 La costura 10 se realiza mediante el uso de la superposición de los bordes 8, 9, obtenidos por el acercamiento de los bordes 8, 9 en el al menos un punto de contacto 11 y por medio del acercamiento de los primeros tramos terminales 8a, 9a y su cosido en contacto entre sí.

15 Con particular referencia a la costura 10 realizada en los tramos terminales 8a, 9a, la costura 10 se cose acercando los bordes obtenidos mediante la rotación del primer borde 8 hacia el segundo borde 9 con respecto al punto de contacto 11.

En otras palabras el operador realiza una costura parcial en el punto de contacto 11 y a continuación termina la operación de costura en la zona de separación 12.

20 Como puede verse en las figuras 2 y 3, la costura parcial se realiza empezando desde el segundo borde lateral 5 hasta alcanzar el punto de contacto 11.

25 La siguiente costura, para completar la costura 10, se realiza a partir del punto de contacto 11 hacia el primer borde lateral 4 acercando progresivamente, mediante una rotación del primer tramo terminal 8a hacia el segundo tramo terminal 9a, el borde 8 al borde 9 hasta colocarlos en contacto entre sí.

30 En el caso del segundo modo de realización del bolsillo 1, que se ilustra en las figuras 4-6, el procedimiento es diferente del descrito anteriormente en este documento exclusivamente debido a la diferente realización de la etapa de conexión.

El acercamiento de los bordes 8, 9 se realiza disponiendo los tramos medios 8c, 9c en contacto entre sí, definiendo de este modo un segmento de contacto 13.

35 La conformación de los bordes 8, 9 es tal como para generar una primera porción de separación 12, aguas arriba del segmento de contacto 13 y una segunda porción de separación 12', aguas abajo del segmento de contacto 13.

40 La etapa de conexión, en el caso de aplicación de la costura 10, se realiza mediante la subdivisión de la costura 10 primero en los tramos medios 8a, 9c, superpuestos uno sobre el otro tal como para definir el segmento de contacto 13, a continuación acercando los primeros tramos terminales 8a, 9a y los segundos tramos terminales 8b, 9b hasta coserlos en contacto entre sí.

45 Durante la costura de las porciones de separación 12, 12' un primer tramo de costura se realiza empezando desde el primer extremo 13a hacia el primer borde lateral 4, acercando progresivamente, mediante rotación, el primer tramo terminal 8a hacia el segundo tramo terminal 9a, a continuación, un segundo tramo de costura desde el segundo extremo 13b hacia el segundo borde lateral 5, acercando progresivamente, por rotación, el primer tramo terminal 8b hacia el segundo tramo terminal 9b.

50 La rotación del primer y segundo tramos terminales 8a, 8b pertenecientes a la primera porción 6, con respecto a los extremos relativos 13a, 13b del segmento de contacto 13, realiza el contacto con los respectivos tramos terminales 9a, 9b de la segunda porción 7.

Con referencia a posibles artículos de ropa provistos con el bolsillo de las figuras 1-6, la figura 7 ilustra una porción trasera o una pernera de un par de pantalones 14.

55 Los pantalones 14 comprenden una región de la pernera 15 y una región de asiento 16, destinada a superponerse sobre una nalga de una persona que lleva los pantalones.

El bolsillo se cose en la región de asiento 16, indicada en la figura 7 con una línea de trazos y puntos.

60 La región de asiento 16 está provista de un corte 18 definido por una solapa superior 19 y una solapa inferior 20.

Desde un vértice 21, situado aproximadamente en el centro de la región de asiento 16, la solapa superior 19 y la solapa inferior 20 divergen entre sí.

65 Cuando se realizan los pantalones 14, la solapa superior 19 se cose superponiéndose sobre la solapa inferior 20, realizando una segunda costura 22.

ES 2 580 830 T3

Dicha costura se realiza tal como para generar una convexidad en la región de asiento 16 para permitir que los pantalones se adhieran mejor a la nalga de la persona que los usa.

5 Durante la aplicación del bolsillo 1 en la región de asiento 16 de los pantalones 14 se presta especial atención a la superposición de la costura 10 en la segunda costura 22 de manera que la primera costura 10 crea una prolongación de la segunda, como se ilustra en la figura 9.

10 De esta manera, la superposición de las dos costuras, 10, 22, permite mejorar la convexidad de la región de asiento 16 de los pantalones 14.

Un artículo adicional de ropa provisto de un bolsillo de las figuras 1-6 es una camisa 23, que se ilustra en las figuras 10-11.

15 Dicha camisa 23 presenta superiormente una región de cuello 24 y una región de tórax 25 conectada hacia la parte inferior de la región de cuello 24 en una línea de unión 31.

En la región de tórax 25 se proporciona una abertura 26, que presenta un vértice 27 desde el que se ramifican dos lados 28, 29.

20 Dichos lados 28, 29 presentan respectivamente una primera porción 28a y una segunda porción 29a, divergiendo entre sí, empezando desde el vértice 27 y continuando con una tercera porción 28b y una cuarta porción 29b, que convergen una hacia la otra.

25 Dichos lados 28, 29 están unidos entre sí como para realizar una pieza 30 que se desarrolla a lo largo de la región de tórax 25 desde la base de la misma hasta alcanzar su parte superior.

30 El bolsillo 1 está situado por debajo de la línea de unión 31 y superpuesto sobre la pieza 30; el bolsillo 1 está situado en el vértice. En la figura 10, el bolsillo 1 está representado por una línea de puntos rota y se cose a la camisa 23 en la figura 11.

El bolsillo 1 y el procedimiento para la realización del mismo proporcionan ventajas importantes en el sector de la confección.

35 Desde un punto de vista de la comodidad, el artículo, sean unos pantalones 14 o una camisa 23, provisto del bolsillo 1 reduce las sensaciones de aplastamiento localizadas en las superficies curvadas del usuario es decir en las nalgas y los pechos.

40 Además, desde un punto de vista estético, el artículo tiende a acentuar las curvas y permite al cuerpo de la persona que lo lleva una resistencia al desgaste mejorada.

REIVINDICACIONES

1. Pantalones que comprenden una región de pernera (15), una región de asiento (16) y al menos un bolsillo (1), en los que el bolsillo comprende:
- 5 un borde superior (2), un borde inferior (3), opuesto al borde superior (2), un primer y un segundo bordes laterales (4, 5), opuestos entre sí, estando cada borde lateral (4, 5) interpuesto entre el borde inferior (3) y el borde superior (2);
- 10 una primera porción (6), que presenta un primer borde (8) definido por un primer tramo terminal (8a), un segundo tramo terminal (8b) y un tramo medio (8c) y una segunda porción (7), que presenta un segundo borde (9) definido por un primer tramo terminal (9a), un segundo tramo terminal (9b) y un tramo medio (9c), que definen una configuración desmontada, estando el primer borde (8) y el segundo borde (9) encarados entre sí;
- 15 una costura cosida (10), que define una configuración montada del bolsillo, dispuesta a lo largo del primer borde (8) y del segundo borde (9);
- presentado la primera porción (6) y la segunda porción (7) un desarrollo plano de tal manera que si el primer borde (8) y el segundo borde (9) están dispuestos en un plano en contacto recíproco por lo menos en un punto de contacto (11), al menos dos primeros tramos terminales (8a, 9a) están separados entre sí por una zona de separación (12) que se ensancha desde el punto de contacto (11) hacia un borde lateral (4) del bolsillo, facilitando la costura (10) una unión de la primera porción (6) a la segunda porción (7) a través de la superposición del primer borde (8) con respecto al segundo borde (9) en el punto de contacto (11) y un acercamiento del primer borde (8) con respecto al segundo borde (9), en la zona de separación (12), para dar al bolsillo una conformación tridimensional curvada,
- 20 caracterizados por que
- el bolsillo (1) se aplica a la región de asiento (16) de los pantalones (14), tal como para superponerse, en uso, en una región de la nalga de una persona que lleva los pantalones y en el que la región de asiento (16) de los pantalones comprende un corte, definido por un vértice (21), una solapa inferior (19) y una solapa superior (20); estando conectadas las solapas (19, 20), que son recíprocamente divergentes empezando desde el vértice (21), por superposición de la solapa superior (19) sobre la solapa inferior (20), mediante una segunda costura cosida (22) y en el que
- 30 el bolsillo (1) se aplica a la región de asiento (16) de los pantalones, superponiendo la costura (10) sobre la segunda costura (22); definiendo la costura (10) una extensión ideal de la segunda costura (22).
2. Pantalones de acuerdo con la reivindicación 1, en los que la costura (10) facilita, en la zona de separación (12), una unión de la primera porción (6) a la segunda porción (7) mediante una rotación del primer tramo terminal (8a), con respecto al punto de contacto (11), hacia el segundo tramo terminal (9a) hasta la generación de contacto del primer y segundo tramos terminales (8a, 9a).
- 40 3. Pantalones de acuerdo con la reivindicación 1, en los que la primera porción (6) y la segunda porción (7) presentan un desarrollo plano de tal manera que si el primer borde (8) y el segundo borde (9) están dispuestos en un plano en contacto recíproco en un segmento de contacto (13), que se define por el contacto entre los tramos medios (8c, 9c), estando el primer y segundo tramos terminales (8a, 9a) (8b, 9b) separados entre sí por una primera zona de separación (12), que se ensancha desde el segmento de contacto (13) hacia el primer borde lateral (4) y mediante una segunda zona de separación (12'), que se ensancha desde el segmento de contacto (13) hacia el segundo borde lateral (5) del bolsillo y la costura (10) facilita la unión de la primera porción (6) a la segunda porción (7), facilitando la superposición de los tramos medios (8c, 9c) en el segmento de contacto (13) y acercando los respectivos tramos terminales (9a, 9b) del segundo borde (9), en las respectivas zonas de separación (12, 12') para dar al bolsillo una conformación tridimensional curvada.
- 50 4. Pantalones de acuerdo con la reivindicación 3, en los que el segmento de contacto (13) presenta un primer extremo de contacto (13a) y un segundo extremo de contacto (13b).
- 55 5. Pantalones de acuerdo con la reivindicación 4, en los que la costura (10) facilita, en la primera y segunda zonas de separación (12, 12'), la unión de la primera porción (6) a la segunda porción (7) por rotación, con respecto al primer extremo de contacto (13a), del primer tramo terminal (8a) del primer borde (8) hacia el primer tramo terminal (9a) del segundo borde (9) y con respecto al segundo extremo de contacto (13b), del segundo tramo terminal (8b) del primer borde (8) hacia el segundo tramo terminal (9b) del segundo borde (9), hasta la generación de contacto del primer y segundo tramos terminales (8a, 8b).
- 60 6. Pantalones de acuerdo con la reivindicación 1 o 3, en los que la primera porción (6) y la segunda porción (7) se derivan desde dos piezas separadas de material que están unidas por la costura (10).
- 65

7. Pantalones de acuerdo con la reivindicación 1, en los que la primera zona de separación (12) está definida acercando los respectivos tramos terminales (8a, 9a) de los bordes (8, 9) cuando el bolsillo está en la configuración no montada; definiendo los tramos terminales (8a, 9a) una distancia mínima (d) en el punto de contacto (11) y una distancia máxima (D) en el borde lateral (4).

5 8. Pantalones de acuerdo con la reivindicación 3, en los que la primera zona de separación (12) y la segunda zona de separación (12') se definen acercando los respectivos bordes terminales (8a, 9a) y (8b, 9b), cuando el bolsillo está en la configuración no montada; definiendo los primeros tramos terminales (8a, 9a) una distancia mínima (d) en el primer extremo de contacto (13a) y una distancia máxima (D) en el primer borde lateral (4), definiendo los
10 segundos tramos terminales (8b, 9b) una distancia mínima en el segundo extremo de contacto (13b) y una distancia máxima (D) en el segundo borde lateral (5).

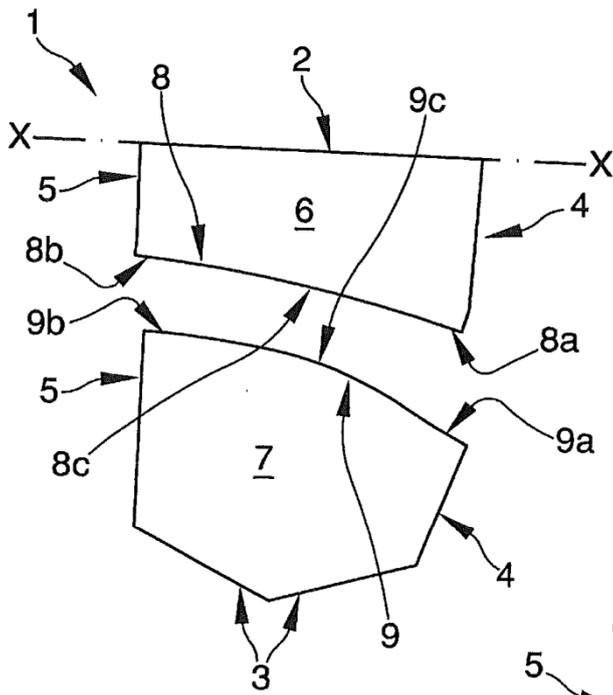


Fig. 1

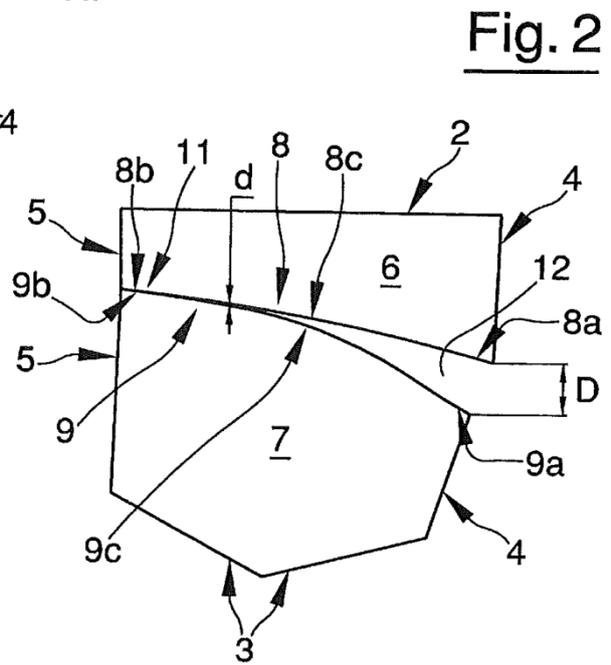


Fig. 2

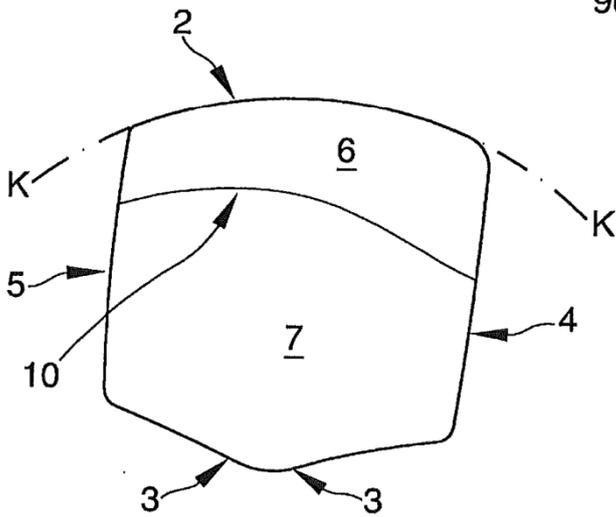


Fig. 3

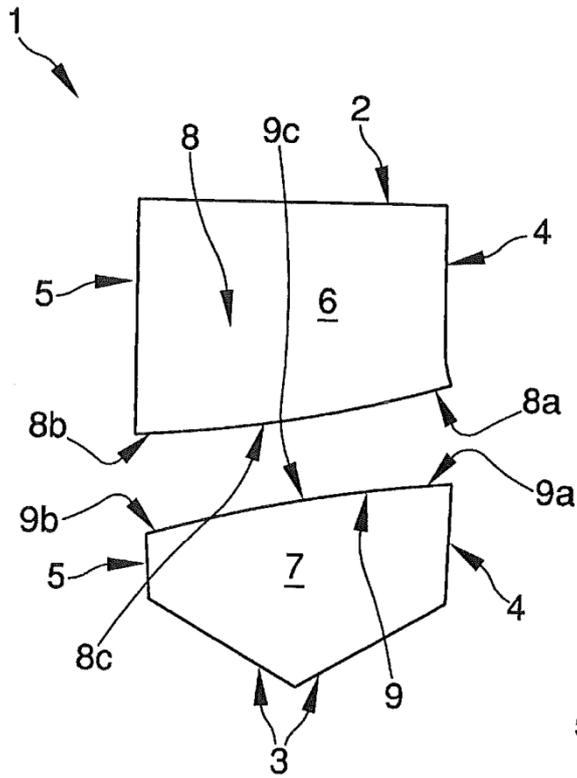


Fig. 4

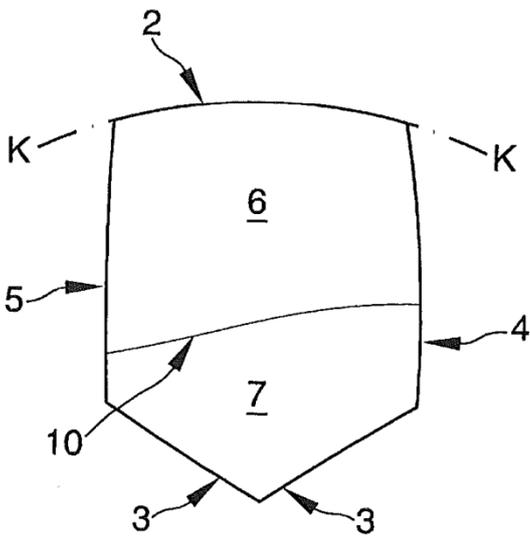


Fig. 6

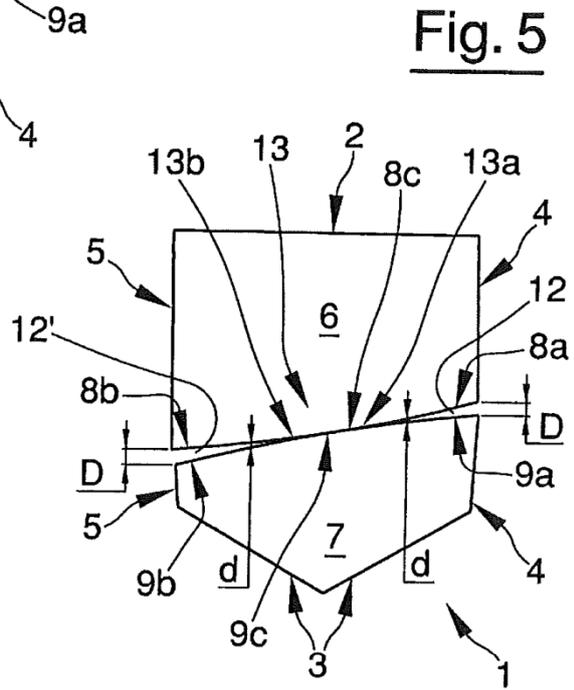


Fig. 5

Fig. 7

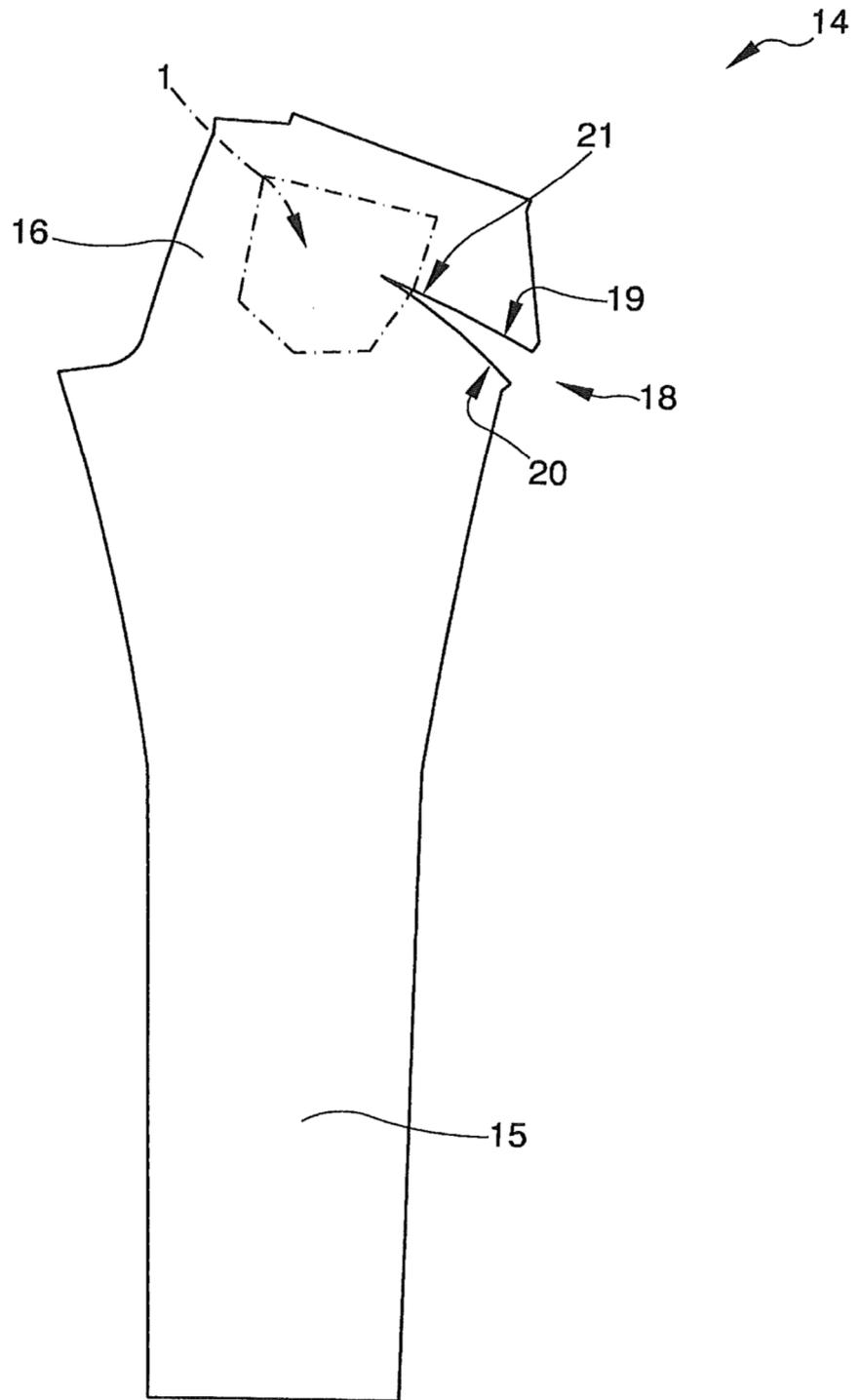


Fig. 8

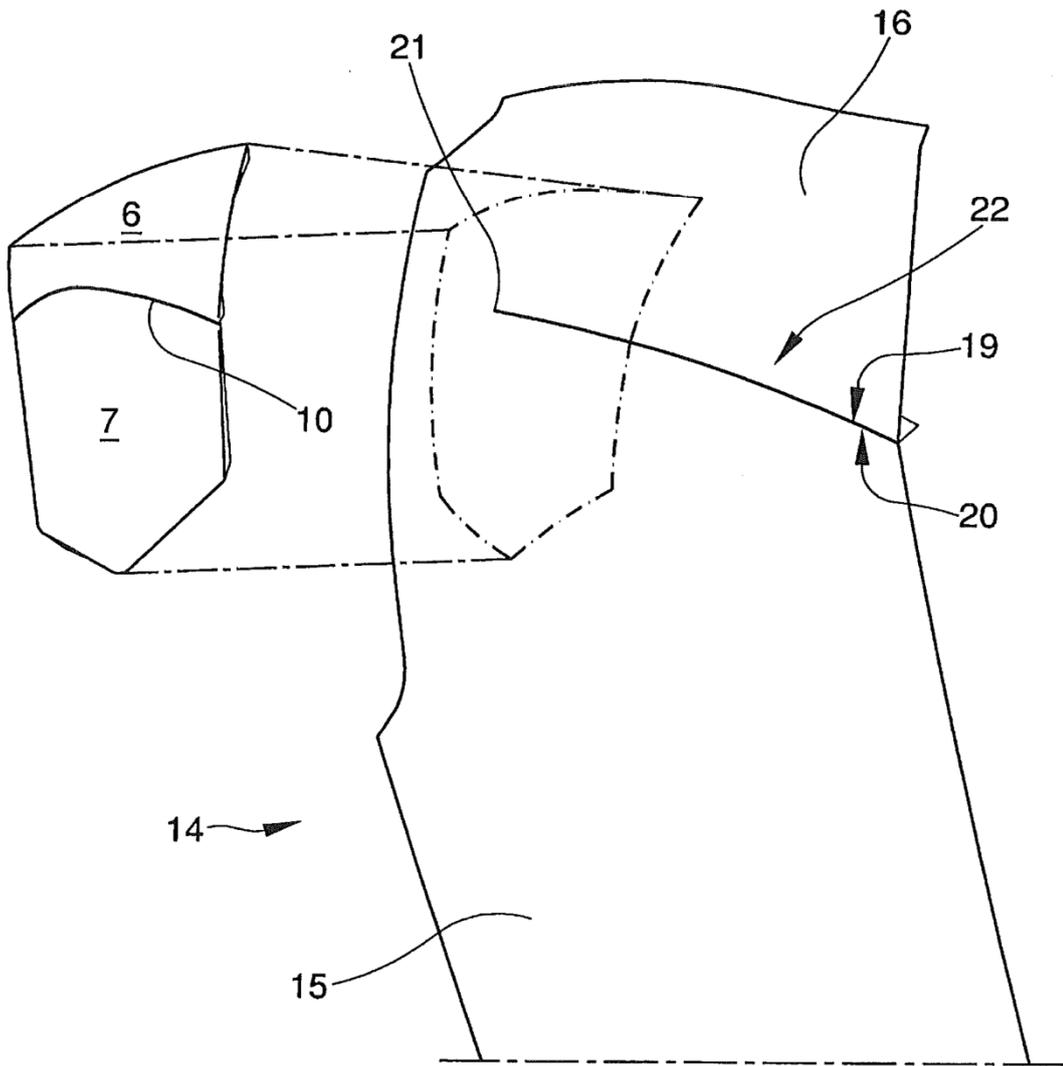


Fig. 9

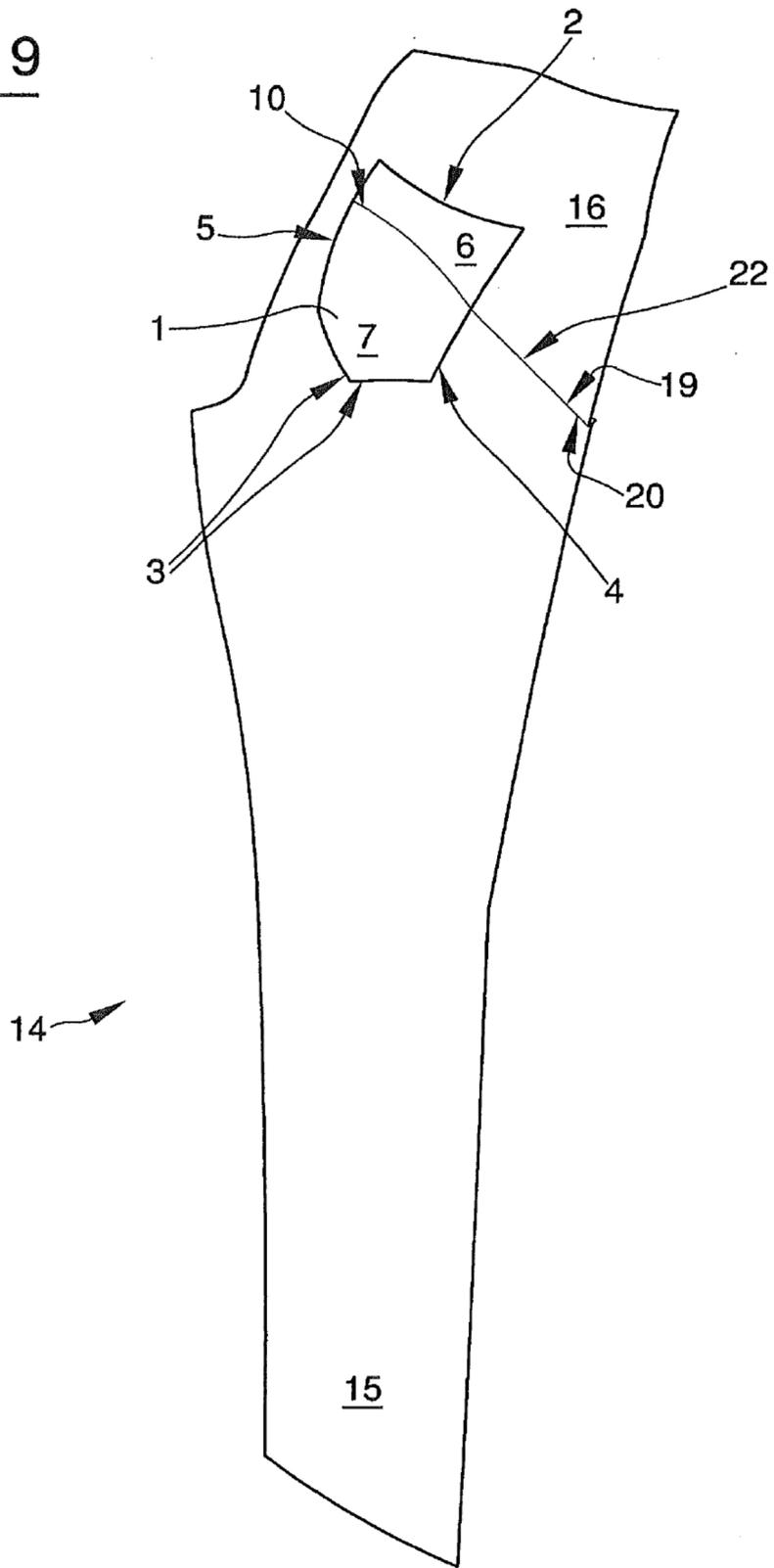


Fig. 11

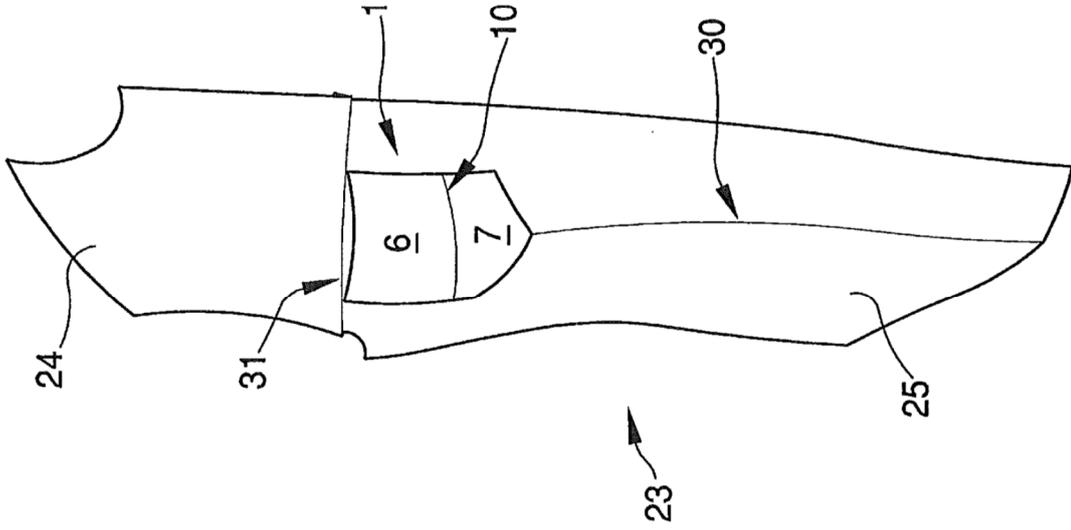


Fig. 10

