

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 580 852**

51 Int. Cl.:

F16B 21/18 (2006.01)

B62J 9/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.02.2011 E 11711635 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **13.04.2016 EP 2534385**

54 Título: **Sistema de fijación para bolsas de transporte para motocicletas**

30 Prioridad:

10.02.2010 IT MI20100199

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

29.08.2016

73 Titular/es:

**GIVI S.R.L. (100.0%)
Via S. Quasimodo, 45
25020 Flero (BS), IT**

72 Inventor/es:

VISENZI, GIUSEPPE

74 Agente/Representante:

CURELL AGUILÁ, Mireia

ES 2 580 852 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema de fijación para bolsas de transporte para motocicletas.

5 La presente invención se refiere a una bolsa de transporte provista de un sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte con respecto a una parte fija de una motocicleta, en particular el tapón del depósito de combustible de la propia motocicleta.

10 La utilización de bolsas o maletas, adecuadas para alojar diversas clases de objetos, en motocicletas en general, es muy conocida (véase por ejemplo el documento WO 2004/076269 A).

15 Las bolsas de este tipo generalmente se aplican en la parte trasera de la motocicleta, aunque la utilización de bolsas de transporte para ser aplicadas encima del depósito de combustible de la propia motocicleta también es común. Estas bolsas de transporte generalmente se anclan a la motocicleta a través de cintas ajustables, posiblemente elásticas, las cuales se envuelven alrededor del depósito y que generalmente están enganchadas a la columna de dirección de la propia motocicleta. Una desventaja de este tipo de bolsas de transporte sin embargo está relacionada con la dificultad relativa a aplicar y quitar las mismas, junto con el hecho de que el contacto entre las cintas y la superficie del depósito y/o de otros componentes de la motocicleta puede conducir al rallado y la abrasión de la pintura.

20 En el caso, en el cual la motocicleta está provista de un carenado que rodea al depósito, que hace extremadamente difícil, sino imposible, envolver el propio depósito con las cintas, es posible aplicar bolsas de transporte equipadas con elementos magnéticos o elementos con almohadillas de succión para ser conectados al depósito. Durante maniobras particulares de la motocicleta o mientras está viajando a altas velocidades, las bolsas magnéticas o las
25 bolsas con almohadillas de succión sin embargo pueden sufrir desplazamientos con respecto a la posición en la cual fueron aplicadas al depósito, causando desequilibrios o incluso pudiéndose desprender de la motocicleta.

30 Un tipo adicional de bolsas de transporte por lo tanto contempla el enganche directo al tapón del depósito. La mayoría de las motocicletas en el mercado están equipadas con depósitos con tapones que están fijados al conjunto del depósito por medio de tornillos, el número de los cuales puede variar dependiendo del modelo. Por lo tanto, se han fabricado unos rebordes adecuados, los cuales, interpuestos entre el tapón del depósito y la bolsa de transporte, hacen posible fijar la última a través del mismo tipo de tornillos previstos para el propio tapón. Este tipo de bolsa de transporte, aunque asegura una mayor seguridad y fiabilidad en la utilización, también sin embargo puede ser difícil de aplicar y de extraer con respecto al depósito de la motocicleta.

35 El propósito de la presente invención es, por lo tanto, fabricar una bolsa de transporte provista de un sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte, que pueda ser aplicado en particular al tapón del depósito de combustible de una motocicleta, el cual sea capaz de resolver las desventajas anteriormente mencionadas de la técnica anterior de una manera extremadamente simple, barata y particularmente funcional.

40 En detalle, un propósito de la invención es fabricar un sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte al depósito de una motocicleta que sea simple e intuitivo de utilizar, que haga posible aplicar y extraer la bolsa de transporte rápidamente según los requisitos.

45 Otro propósito de la invención es fabricar un sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte al depósito de una motocicleta que haga que el acoplamiento entre la bolsa y el depósito estable y seguro.

50 Un propósito adicional de la invención es fabricar un sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte al depósito de una motocicleta que evite cualquier tipo de daño al depósito o bien otras partes de la motocicleta debido a la aplicación de la bolsa.

55 Estos propósitos según la presente invención se alcanzan mediante la fabricación de una bolsa de transporte provista de un sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte al depósito de una motocicleta como se explica en la reivindicación 1.

Características adicionales de la invención se destacan en las reivindicaciones subordinadas, las cuales son una parte integral de la presente descripción.

60 Las características y las ventajas de una bolsa de transporte provista de un sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte al depósito de una motocicleta según la presente invención se pondrán de manifiesto a partir de la siguiente descripción, proporcionada como un ejemplo y no con propósitos limitativos, con referencia a los dibujos esquemáticos adjuntos en los cuales:

65 la figura 1 es una vista explosionada de un primer grupo de componentes que son parte del sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte al depósito de una motocicleta según la presente invención;

la figura 2 es una vista explosionada de un segundo grupo de componentes que son parte del sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte al depósito de una motocicleta según la presente invención;

la figura 3 es una vista en perspectiva del grupo de componentes de la figura 2, en su configuración montada;

la figura 4 es una vista en detalle de dos de los componentes representados en la figura 1;

las figuras 5 a 7 son vistas esquemáticas que ilustran las etapas para enganchar la bolsa de transporte sobre la base del sistema según la invención; y

la figura 8 es una vista en planta de los dos componentes de la figura 4, representada en la etapa de desenganchar la bolsa de transporte.

Con referencia a las figuras, se representan los componentes que son parte de un sistema para enganchar y desenganchar una bolsa de transporte 10 a una parte fija de una motocicleta, en particular al tapón del depósito de combustible 100 de la propia motocicleta.

El sistema para enganchar y desenganchar la bolsa de transporte 10 comprende un primer grupo de componentes aptos para ser fijados a la propia bolsa 10. Un primer grupo de componentes de este tipo a su vez comprende una placa 14, fabricada a partir de material plástico y un anillo flexible 18, conectado de forma fija a una placa 14 de este tipo mediante la interposición de un elemento anular de conexión 16, también fijamente conectado a una placa 14 de este tipo. El anillo flexible 18 es libre de girar con respecto al elemento anular de conexión 16.

El sistema para enganchar y desenganchar la bolsa de transporte 10 también comprende un segundo grupo de componentes aptos para ser fijados al depósito 100 de la motocicleta. Un segundo grupo de componentes de este tipo a su vez comprende un reborde anular 20, en el cual puede ser enganchado el anillo flexible 18 del primer grupo de componentes del sistema de fijación, y un disco 22, preferentemente fabricado a partir de metal, para la fijación de un reborde 20 de este tipo al tapón del depósito 100.

En detalle, la bolsa de transporte 10 es del tipo provisto de una parte de base 12, previamente formada en la etapa de producción de la propia bolsa 10 y apta para ser conectada de forma fija a la placa 14 por medio de tornillos o remaches que pueden ser aplicados a través de una primera serie de orificios pasantes 24 formados en una placa 14 de este tipo. El anillo flexible 18 está montado por encliquetado en el interior del elemento anular de conexión 16 y el conjunto obtenido de este modo se fija a la placa 14 y de ese modo, a la bolsa 10, a través de una pluralidad de tornillos que pasan a través de asientos correspondientes 26 obtenidos en el elemento anular de conexión 16 y que se pueden roscar en el interior de una segunda serie de orificios pasantes 28 formados en la placa 14. La presencia de muchos orificios pasantes 28, los cuales actúan como asientos para la fijación del elemento anular de conexión 16 y el anillo 18 relativamente flexible, hace posible obtener una pluralidad de posiciones de fijación distintas para un elemento anular de conexión de este tipo 16, como por ejemplo las cinco posiciones posibles permitidas por la forma de realización representada en la figura 3. De este modo, es posible optimizar la posición de la bolsa de transporte 10 en el depósito 100 según los requisitos específicos.

El segundo grupo de componentes del sistema de fijación según la invención son aptos para ser fijados a un depósito 100 del tipo provisto de un tapón fijado al conjunto del depósito por medio de tornillos. El número de estos tornillos puede variar dependiendo del modelo de la motocicleta. A fin de llevar a cabo la fijación de un segundo grupo de componentes de este tipo al depósito 100 de la motocicleta es necesario aplicar preventivamente el reborde 20 al tapón del depósito 100. Con el fin de llevar a cabo esta operación, es necesario extraer los tornillos originales del tapón del depósito 100, apoyar el reborde 20 en el tapón, colocando el disco metálico 22 encima del reborde 20 y entonces fijar todo al propio tapón otra vez con los tornillos originales, o con tornillos 30 que tengan el mismo perfil y diferente longitud.

El disco metálico 22, que tiene que ser fabricado específicamente para cada tipo y/o modelo de motocicleta, ventajosamente se fabrica a través de tecnología de corte por láser, de modo que no requiera un equipo específico para fabricarlo. A fin de hacer simple y preciso el montaje del segundo grupo de componentes, del sistema de fijación según la invención, al depósito 100, han sido formadas unas marcas de referencia 32 (figura 2) en el reborde 20, estando dichas marcas de referencia 32 acopladas unívocamente con algunas marcas de referencia antagonistas 34 obtenidas en forma de marcas de graduación en el disco 22. El reborde 20 también puede estar provisto, en su parte trasera, de una cavidad 36 que permita que el tapón del depósito 100 se abra para reabastecerlo incluso con el reborde 20 montado en el mismo.

Una vez el reborde 20 ha sido fijado al depósito 100 de la manera anteriormente mencionada, es posible enganchar la bolsa 10 presionando verticalmente el elemento anular de conexión 16 encima del propio reborde 20. La bolsa 10 puede ser fijada al depósito 100 sobre la base de una posición previamente determinada individual, puesto que en el elemento anular de conexión 16 existe un par de nervios 42 que se acoplan con la cavidad 36 del reborde 20 según un modo de acoplamiento individual. El giro no intencionado de la bolsa 10 con respecto al depósito 100 se evita de ese modo en la configuración funcional del sistema de fijación.

5 El anillo flexible 18 está provisto de una pluralidad de dientes de bloqueo 38 que sobresalen elásticamente hacia dentro del propio anillo flexible 18. En particular, cada diente de bloqueo 38 se obtiene en la parte extrema de un brazo flexible 58 fabricado formando una sola pieza con la superficie circunferencial interior del anillo flexible 18. Los dientes de bloqueo 38 son, por lo tanto, aptos para acoplarse con un saliente 40 correspondiente formado en el reborde 20, preferentemente de una sola pieza con el mismo, el cual se extiende circunferencialmente hacia fuera.

10 El enganche real de la bolsa 10 se obtiene ya que, cuando el anillo flexible 18 se coloca sobre el reborde 20 en la dirección indicada por la flecha F_1 de la figura 6, el saliente 40 formado en el borde exterior de un reborde 20 de este tipo se acopla con una superficie inclinada 44 provista en la superficie extrema inferior de cada diente de bloqueo 38 de un anillo flexible 18 de este tipo. De este modo los dientes de bloqueo 38 desliza hacia fuera, en la dirección indicada por la flecha F_2 de la figura 6, en el interior de ranuras correspondientes 46 obtenidas en el borde circunferencial del elemento anular de conexión 16, hasta que pasan el saliente 40 y han vuelto a su posición original (figura 7). Se evita por lo tanto el movimiento del anillo flexible 18 a lo largo de un eje vertical, de ahí que se asegure el enganche de la bolsa 10 al depósito 100.

20 A fin de asegurar que no sólo la elasticidad del material plástico, a partir del cual está fabricado el anillo flexible 18, es lo que mantiene los dientes 38 en la posición de funcionamiento, se puede contemplar de forma ventajosa un resorte 48 (figura 8) el cual funciona por compresión entre un primer pasador 50, formado en el elemento anular de conexión 16 y un segundo pasador 52, formado en un anillo flexible 18 de este tipo.

25 En la forma de realización específica ilustrada, cinco dientes de bloqueo 38 están provistos en el anillo flexible 18, así como cinco ranuras correspondientes 46 están previstas en el elemento anular de conexión 16. Debe quedar claro, sin embargo, que el número y las dimensiones de los dientes de bloqueo 38 y de sus ranuras correspondientes 46 pueden variar, incrementándolos o disminuyéndolos según los requisitos constructivos.

30 Con el fin de desprender la bolsa 10 del depósito 100, se contempla un mecanismo accionado manualmente para la retracción radial de los dientes de bloqueo 38. En detalle, en la superficie circunferencial del anillo flexible 18 está formada una empuñadura 54 (figura 8) que, cuando se acciona manualmente, comprime el resorte 48 (cuando está presente) y genera el desplazamiento radial de los dientes de bloqueo 38 que, girando, chocan contra una pared lateral inclinada 56 de la ranuras 46 del elemento anular de conexión 16. De este modo, los dientes de bloqueo 38 son forzados a entrar de vuelta en el interior de las ranuras 46 desacoplando los primeros del segundo grupo de componentes del sistema de fijación según la invención y, de ese modo, la bolsa 10 del depósito 100, permitiendo de este modo que la propia bolsa 10 sea quitada de la motocicleta.

35 Por lo tanto, se ha comprobado que la bolsa de transporta provista del sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte al depósito de una motocicleta según la presente invención alcanza los propósitos destacados anteriormente.

40 El sistema para enganchar y desenganchar bolsas de transporte al depósito de una motocicleta concebido de ese modo en cualquier caso puede sufrir diversas modificaciones y variantes, todas ellas cubiertas por el mismo concepto; además, todos los detalles pueden ser sustituidos por elementos técnicamente equivalentes. En la práctica los materiales utilizados, así como las formas y los tamaños pueden ser cualesquiera según los requisitos técnicos.

45 El alcance de protección de la invención, por lo tanto, está definido por las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Bolsa de transporte (10) provista de un sistema para enganchar y desenganchar dicha bolsa de transporte (10) con respecto al depósito (100) de una motocicleta, comprendiendo el sistema un primer grupo de componentes (14; 16; 18) aptos para ser fijados a la bolsa de transporte (10) y un segundo grupo de componentes (20; 22) aptos para ser fijados al depósito (100), caracterizada por que dicho primer grupo de componentes comprende un anillo flexible (18) provisto de una pluralidad de dientes de bloqueo (38) que sobresalen elásticamente hacia dentro de dicho anillo flexible (18), acoplándose dichos dientes de bloqueo (38) con un reborde anular (20) de dicho segundo grupo de componentes para obtener el enganche de la bolsa de transporte (10) al depósito (100), estando un mecanismo accionado manualmente (54) para la retracción radial de dichos dientes de bloqueo (38) previsto en el anillo flexible (18) para generar un desplazamiento radial de dichos dientes de bloqueo (38), permitiendo el desacoplamiento entre dicho anillo flexible (18) y dicho reborde anular (20) y consiguiendo, de este modo, el desacoplamiento de la bolsa de transporte (10) del depósito (100).
2. Bolsa de transporte (10) según la reivindicación 1, caracterizada por que dicho primer grupo de componentes comprende una placa (14), que se puede constreñir a la bolsa de transporte (10), y por que dicho anillo flexible (18) está constreñido a dicha placa (14) mediante la interposición de un elemento anular de conexión (16), siendo dicho anillo flexible (18) libre de girar con respecto a dicho elemento anular de conexión (16).
3. Bolsa de transporte (10) según la reivindicación 2, caracterizada por que cada diente de bloqueo (38) se obtiene en la parte extrema de un brazo flexible (58), que forma una sola pieza con la superficie circunferencial interior de dicho anillo flexible (18).
4. Bolsa de transporte (10) según la reivindicación 3, caracterizada por que dichos dientes de bloqueo (38) están acoplados con un saliente (40) correspondiente, que forma una sola pieza con dicho reborde anular (20), y que se extiende circunferencialmente hacia fuera.
5. Bolsa de transporte (10) según la reivindicación 4, caracterizada por que cada diente de bloqueo (38) está provisto, en su superficie extrema inferior, de una superficie inclinada (44) capaz de acoplarse con dicho saliente (40).
6. Bolsa de transporte (10) según la reivindicación 5, caracterizada por que cada diente de bloqueo (38) es capaz de deslizarse hacia fuera en el interior de una ranura (46) correspondiente, obtenida en el borde circunferencial de dicho elemento anular de conexión (16), para ser acoplado con dicho saliente (40).
7. Bolsa de transporte (10) según la reivindicación 6, caracterizada por que cada ranura (46) está provista de una pared lateral inclinada (56), contra la cual cada diente de bloqueo (38), que gira en el momento del accionamiento de dicho mecanismo accionado manualmente de retracción radial (54), está a tope para entrar en el interior de las ranuras (46), liberando de ese modo el acoplamiento entre dicho primer y segundo grupo de componentes.
8. Bolsa de transporte (10) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizada por que el sistema comprende un resorte (48), que funciona por compresión entre un primer pasador (50), obtenido en dicho elemento anular de conexión (16) y un segundo pasador (52), obtenido en dicho anillo flexible (18) de tal manera que el mantenimiento de dichos dientes de bloqueo (38) en una posición funcional no se obtenga únicamente por la elasticidad del material, mediante el cual está fabricado dicho anillo flexible (18).
9. Bolsa de transporte (10) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizada por que dicha placa (14) es apta para ser constreñida a una parte de base (12) de la bolsa de transporte (10) a través de unos medios de fijación aplicables a través de una primera serie de orificios pasantes (24) obtenidos en dicha placa (14).
10. Bolsa de transporte (10) según la reivindicación 9, caracterizada por que dicho anillo flexible (18) está montado por encliquetado en dicho elemento anular de conexión (16), siendo el conjunto obtenido de este modo fijado a dicha placa (14) a través de una pluralidad de tornillos que pasan a través de unos asientos (26) correspondientes obtenidos en dicho elemento anular de conexión (16), y que se pueden roscar en una segunda serie de orificios pasantes (28) obtenidos en dicha placa (14).
11. Bolsa de transporte (10) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizada por que dicho segundo grupo de componentes comprende un disco (22) para la fijación de dicho reborde anular (20) al tapón del depósito (100) por medio de unos tornillos (30).
12. Bolsa de transporte (10) según la reivindicación 11, caracterizada por que en dicho reborde anular (20), se obtienen una o más marcas de referencia (32), que están acopladas unívocamente con una o más marcas de referencia antagonistas (34) obtenidas en forma de marcas de graduación en dicho disco (22).
13. Bolsa de transporte (10) según la reivindicación 11 o 12, caracterizada por que dicho reborde anular (20) está provisto, en su parte extrema, de una cavidad (36), que permite la apertura del tapón del depósito (100) para

reabastecerlo, incluso con dicho reborde (20) montado en el depósito (100).

- 5 14. Bolsa de transporte (10) según la reivindicación 13, caracterizada por que en dicho elemento anular de conexión (16), se obtienen un par de nervios (42), que están acoplados con dicha cavidad (36) según un modo de acoplamiento individual, evitando de este modo el giro no intencionado de la bolsa (10) con respecto al depósito (100) en la configuración funcional del sistema de fijación.

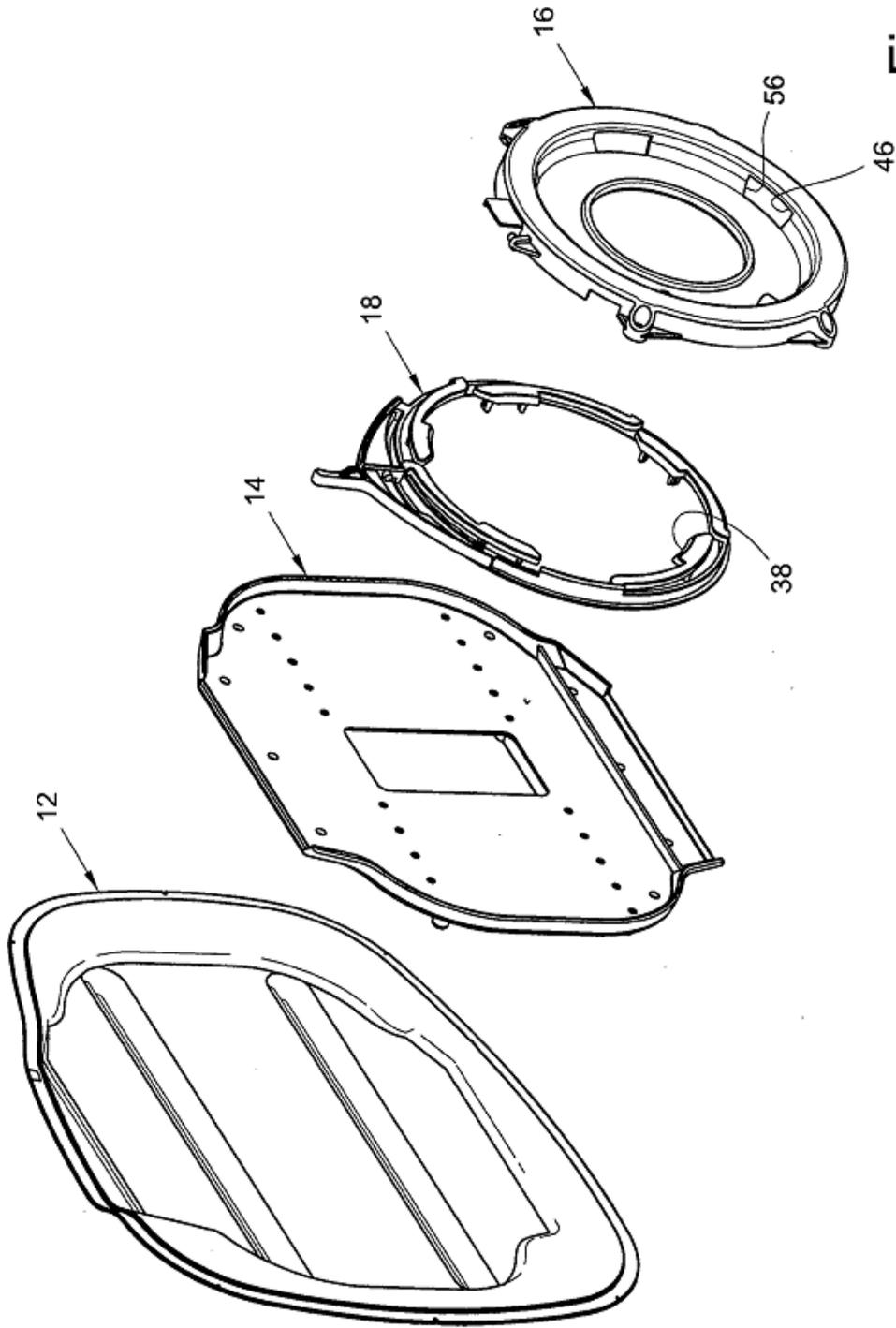


Fig. 1

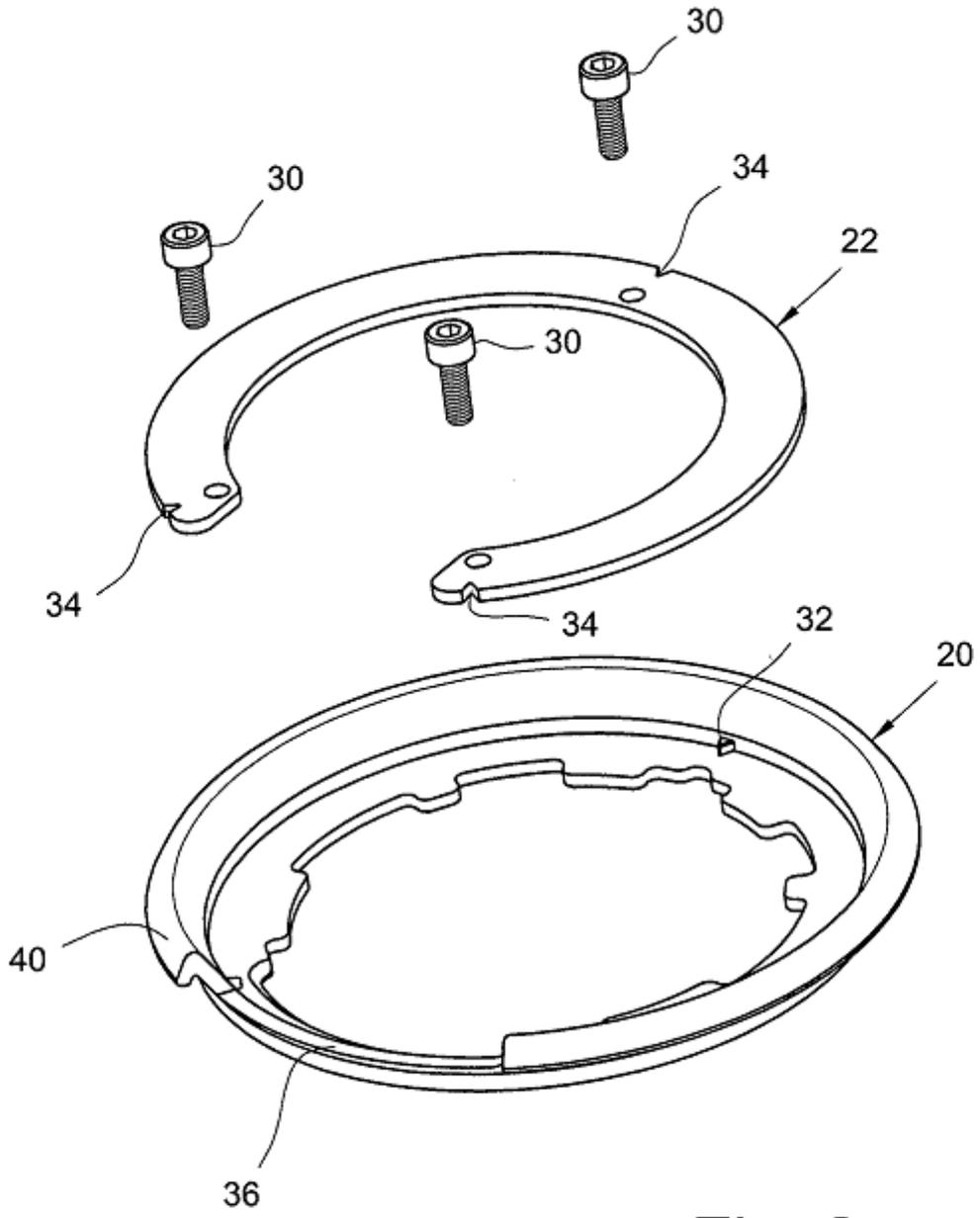


Fig. 2

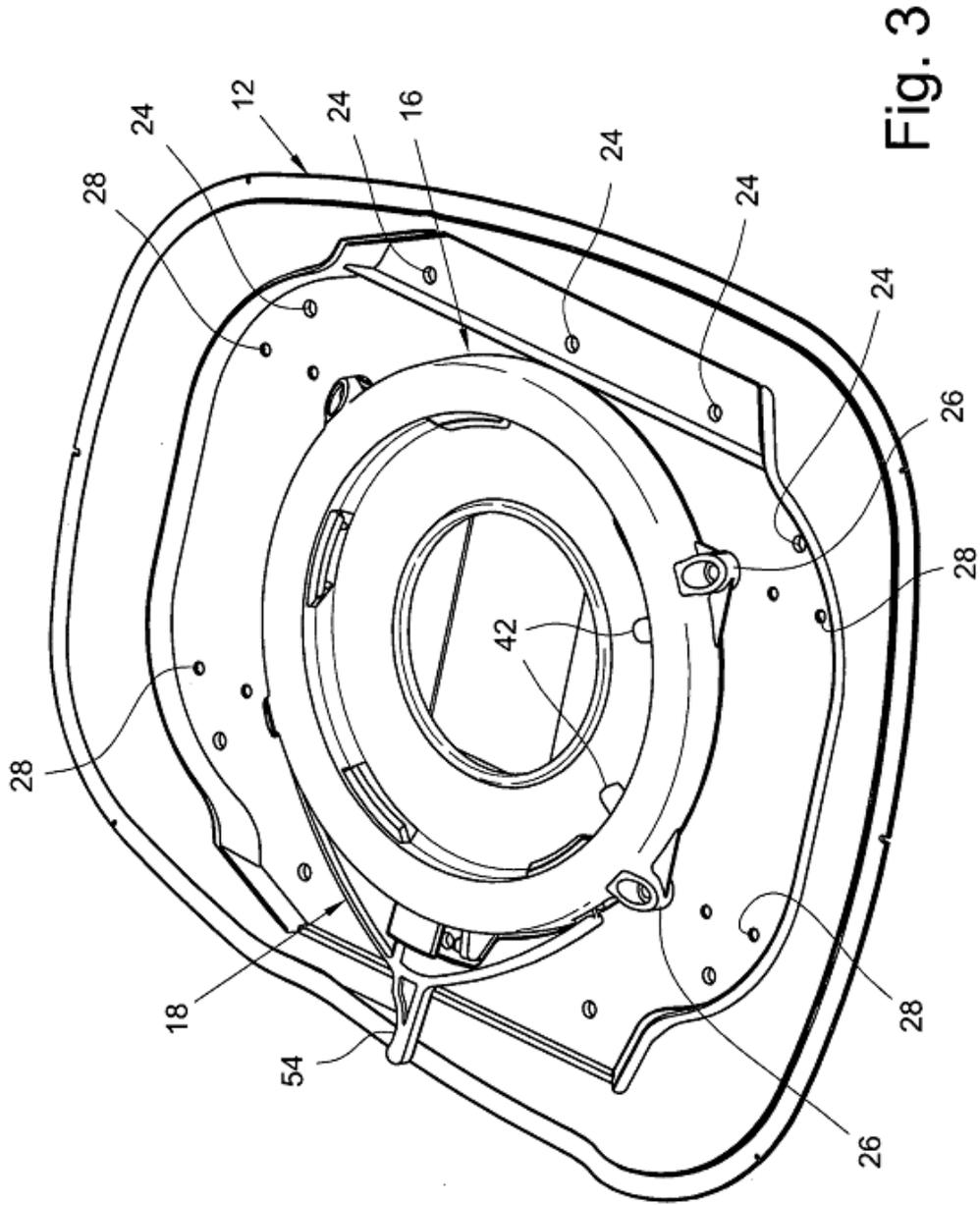


Fig. 3

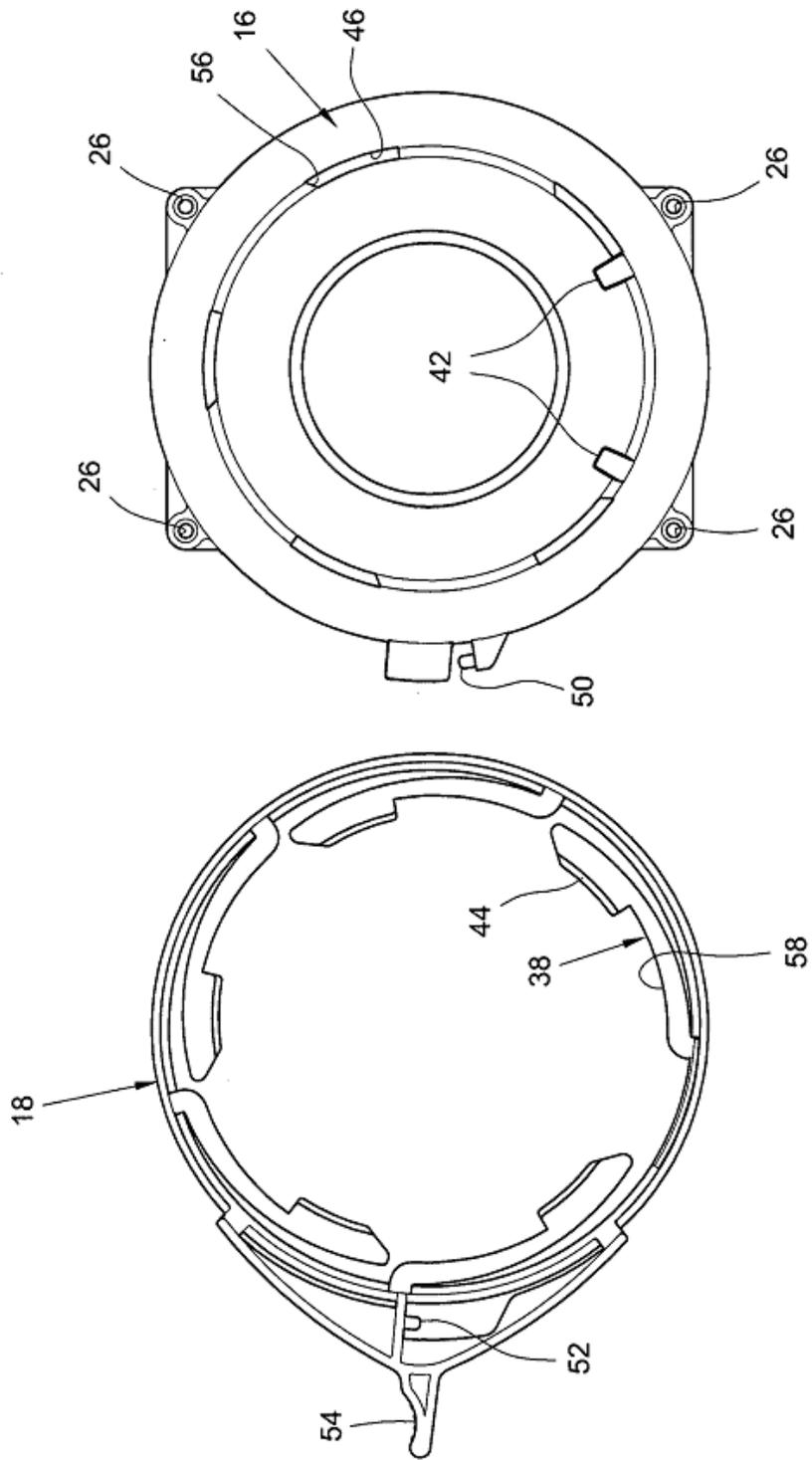


Fig. 4

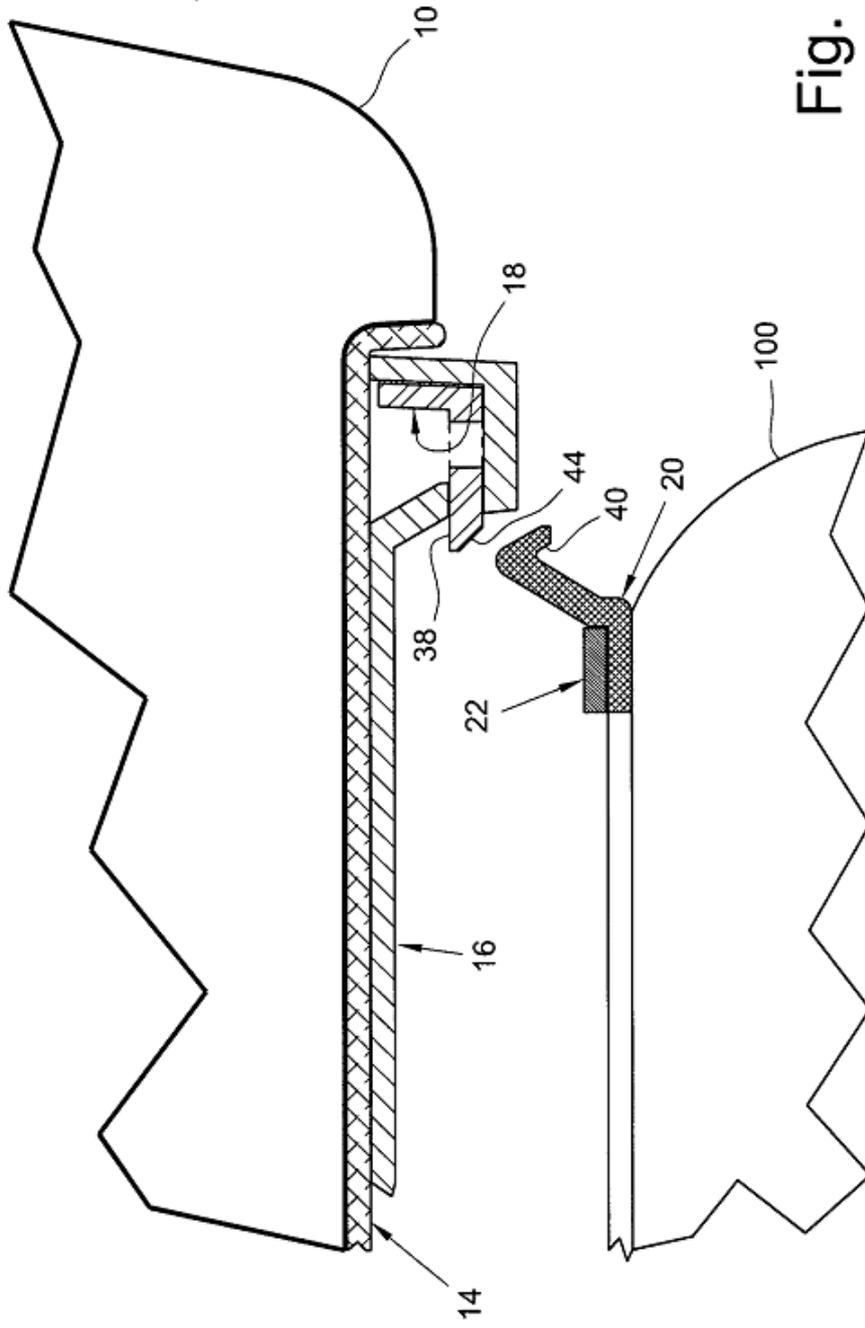


Fig. 5

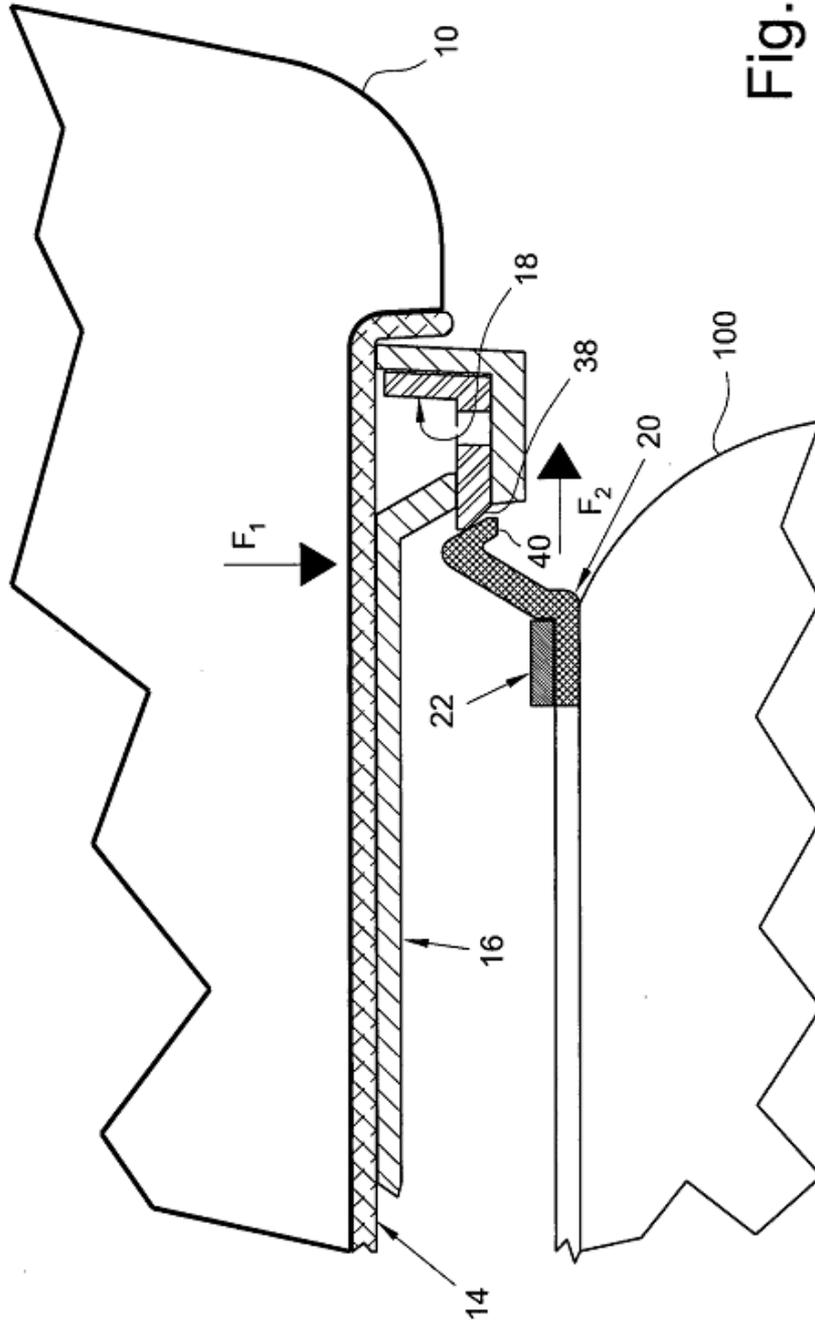


Fig. 6

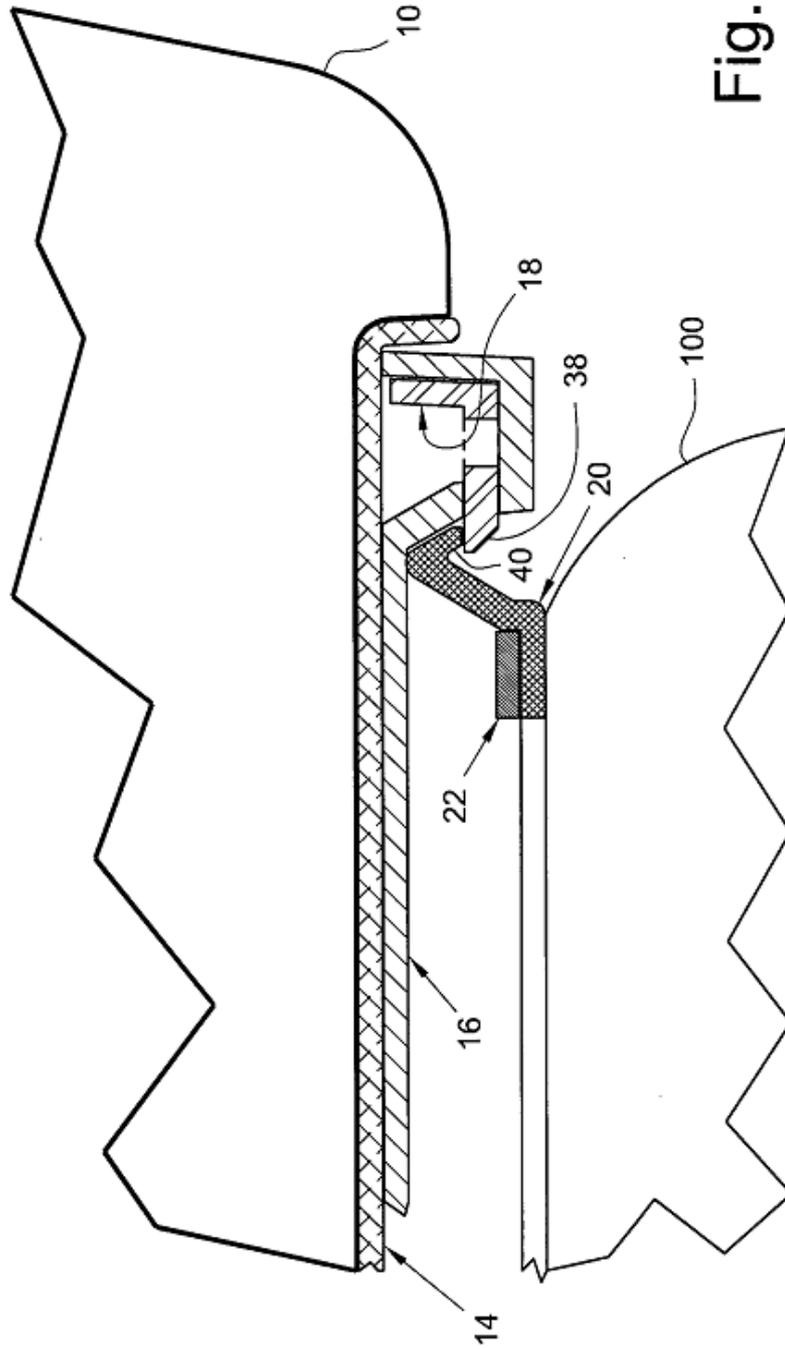


Fig. 7

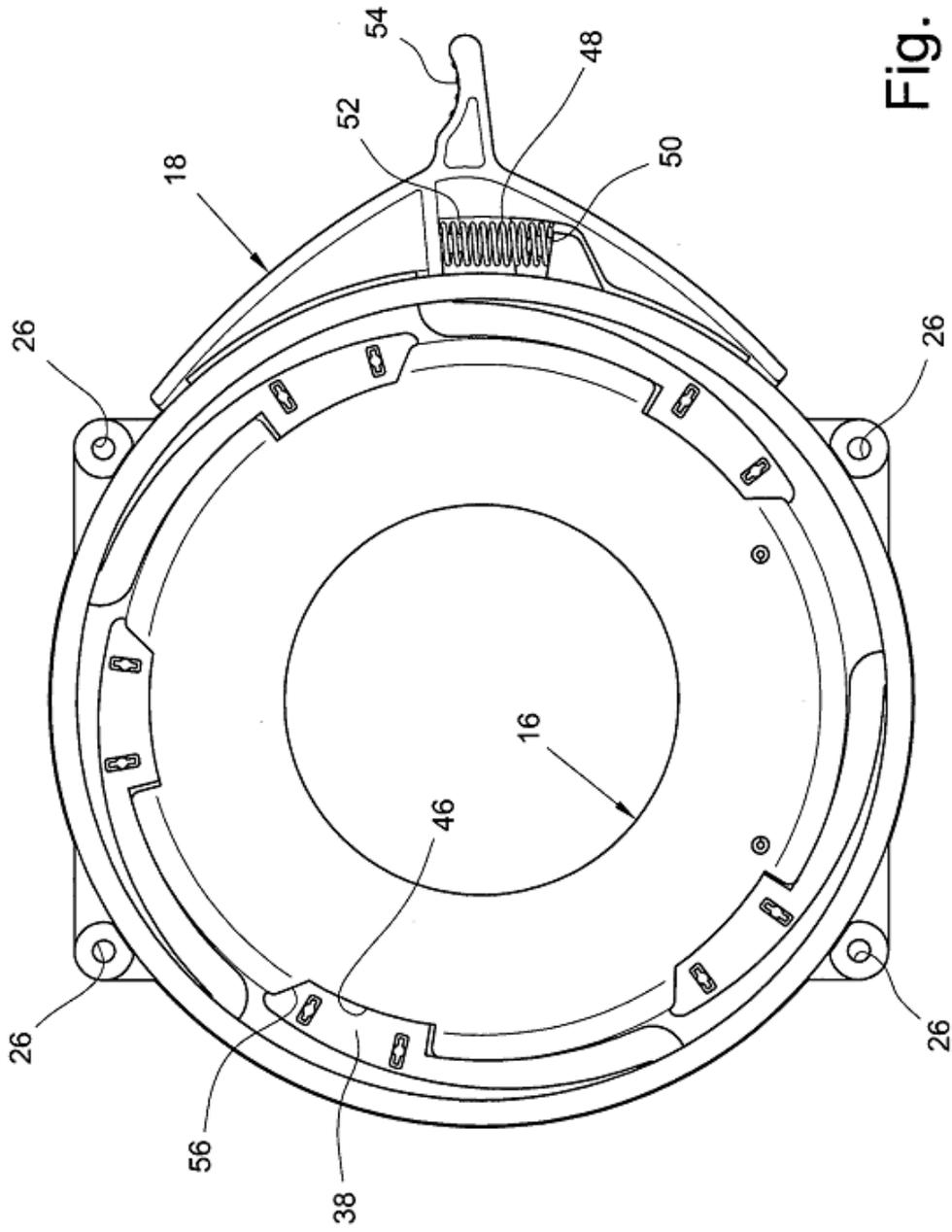


Fig. 8