

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 582 363**

51 Int. Cl.:

**F24C 3/12** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **10.08.2006 E 06801176 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **22.06.2016 EP 1920194**

54 Título: **Retenedor de tanque**

30 Prioridad:

**02.09.2005 US 219125**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**12.09.2016**

73 Titular/es:

**WEBER-STEPHEN PRODUCTS CO. (100.0%)  
200 EAST DANIELS ROAD  
PALATINE, IL 60067, US**

72 Inventor/es:

**BRUNO, ADRIAN A. y  
ZELEK, LEONARD**

74 Agente/Representante:

**DE PABLOS RIBA, Julio**

**ES 2 582 363 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Retenedor de tanque.

**Antecedentes de la invención**

- 5 La invención descrita y reivindicada en la presente memoria se refiere en general a la sujeción de tanques que combustible. En particular, la invención se refiere a la sujeción de tanques de combustible a una parrilla de barbacoa, aunque la invención no se limita a ello.

10 La mayor parte de las parrillas de gas comprenden un conjunto de cámara de cocción y carro o bastidor. La cámara de cocción tiene con gran frecuencia una tapa abisagrada y está montada en la parte superior de, o soportada por, el conjunto de carro o bastidor. Los carros típicos están contruidos mediante una pluralidad de elementos de bastidor tal como piezas de plástico moldeado y/o elementos de tubo metálico que están atornillados, encajados a presión y/o soldados entre sí. La mayor parte de las parrillas de gas tienen una pluralidad de estantes; típicamente, existe un estante en la porción inferior de la parrilla y al menos un estante lateral. Algunas parrillas de gas incorporan quemadores auxiliares sobre los estantes laterales para proporcionar una ubicación de cocinado adicional.

15 Existen principalmente dos opciones para proporcionar combustible a una parrilla de gas. Suponiendo que se encuentre disponible gas natural, la parrilla puede ser de tubería rígida para su conexión con los conductos de gas natural. A veces se prefiere una instalación de ese tipo si no hay problemas de portabilidad. Sin embargo, muchos usuarios no tienen gas natural o bien prefieren flexibilidad en cuanto al uso de una parrilla. Por ejemplo, algunos usuario son tienen espacio para una parrilla instalada de forma permanente. Para esos usuarios, sería preferible  
20 disponer de una unidad autónoma que pueda ser desplazada desde una posición, en la que esté almacenada la parrilla, hasta otra posición, en la que parrilla se vaya a usar realmente para cocinar alimentos. De ese modo, las parrillas de gas están normalmente diseñadas para su uso con tanques rellenables (también conocidos como cilindros). Los tanques rellenables están por lo general situados en la porción inferior del carro sobre un estante. Los tanques rellenables proporcionan una fuente de combustible, tal como gas propano licuado ("GPL"), de tal modo que  
25 la parrilla sea autónoma y pueda ser usada apartada de una fuente de gas con tubería rígida.

Desafortunadamente, existen peligros inherentes relacionados con el uso de tales tanques. Lo primero y principal, es que el GPL es altamente inflamable. En segundo lugar, los tanques de gas pueden ser pesados e inmanejables cuando están llenos. Considerando la inflamabilidad y el peso del tanque de gas, es importante montar de forma segura el tanque en la parrilla para evitar que el tanque se caiga.

30 Aunque las reivindicaciones no están limitadas como tales, la realización preferida de la presente invención está adaptada para sujetar los tanques de gas que actualmente son de uso común. Esos tanques comprenden por lo general un cuerpo, una válvula, una base y un collarín. El cuerpo del tanque es de forma cilíndrica o elipsoidal en general, y está diseñado para contener gas licuado a altas presiones. La válvula se monta generalmente en la parte superior del cuerpo para proporcionar un punto de conexión conveniente para la parrilla de gas. La base del tanque  
35 proporciona estabilidad para el tanque y permite que el tanque se mantenga erguido. En general, la base adopta forma de un collarín cilíndrico que se suelda a la parte inferior del cuerpo.

Se conoce bien el hecho de que el punto de conexión de la válvula al cuerpo es generalmente un punto de debilitamiento del tanque. Considerando los contenidos inflamables y a altas presiones, la avería de la válvula podría crear peligros de explosión o de proyectil. Por consiguiente, el collarín se proporciona para proteger la válvula frente a daños. El collarín está contruido, con mayor frecuencia, de metal laminado que se conforma según un círculo parcial y se suelda a la parte superior del cuerpo. El metal laminado usado para formar el collarín incluye usualmente varias porciones estampadas o escotadas, al menos una de las cuales sirve como asa para el transporte y  
40 posicionamiento del tanque de gas.

Existen varias opciones conocidas para montar y fijar un tanque de gas con una parrilla; sin embargo, todas las opciones existentes tienen inconvenientes. Por ejemplo, muchas parrillas de gas usan un elemento de gancho que encaja con una de las escotaduras formadas en el collarín del tanque de gas. El elemento de gancho está situado por lo general por debajo de la cámara de cocción o del estante lateral. El elemento de gancho se usa con frecuencia junto con un elemento de abrazadera para fijar el asa sobre el elemento de gancho. Con una configuración de ese tipo, el elemento de gancho soporta el peso total del tanque de gas, es decir, la base del  
45 tanque de gas no está apoyada sobre ninguna superficie, la parrilla cuelga libremente. Un conjunto de ese tipo ha sido divulgado en la Patente U.S. núm. 6.148.668. Un inconveniente de ese diseño es que puede resultar muy difícil para los usuarios montar el tanque en el elemento de gancho. Específicamente, se ha encontrado que resulta algo difícil para el usuario alinear el miembro de gancho con la escotadura mientras se está en cuclillas o se agacha y soporta el peso del tanque de gas, dada la posición incómoda del miembro de gancho. Esto puede resultar esencialmente difícil si el tanque de gas tiene una sola asa, como ocurre muchas veces.  
55

Una segunda opción existente para sujetar un tanque de gas incluye el uso de una correa. La correa se fija al

- conjunto de bastidor de la parrilla y se arrolla en torno a la periferia del cuerpo del tanque. Véase la Patente U.S. núm. 4.949.701 como ejemplo de instalación de una correa. Al igual que la opción del elemento de gancho, la opción de correa tiene también algunos inconvenientes. Por ejemplo, las correas no impiden suficientemente que el tanque se mueva a lo largo de su eje vertical. En caso de que la parrilla se vea sometida a una fuerza vertical, tal como cuando el usuario está desplazando la parrilla desde una posición a otra, el tanque puede soltarse de la correa. También, la colocación de la correa es muy crítica. Si la correa se coloca demasiado baja sobre el tanque, por debajo del centro de gravedad del tanque, o demasiado alta sobre el tanque, por encima del centro de gravedad del tanque, el tanque podría soltarse por torsión de la correa en caso de que la parrilla se vea sometida a una fuerza lateral excesiva.
- 5
- 10 Una tercera opción existente para sujetar un tanque de gas incluye el uso de un soporte que tiene un muelle de pinza que se engancha sobre el collarín del tanque. Un ejemplo de pinza de ese tipo ha sido divulgado en la Patente U.S. núm. 5.458.309, concedida a Craven, Jr. et al. (mencionado en lo que sigue como "Craven"). Para fijar un tanque con el dispositivo de Craven, el soporte se gira hacia arriba, hacia una posición abierta. A continuación, el tanque se coloca sobre el montante de soporte. Finalmente, el soporte se gira hacia abajo, hacia una posición cerrada. Véase Craven, columna 3, línea 67, a columna 4, línea 12. El dispositivo de Craven puede ser difícil de usar debido a que el muelle de pinza debe ser manipulado con una mano para bloquear el tanque en su lugar. Por consiguiente, solamente está disponible una mano para soportar el pesado tanque durante la instalación. La instalación es complicada debido al hecho de que la base del tanque está soportada insuficientemente; es decir, el tanque debe ser equilibrado sobre un montante estrecho mientras se manipula el soporte.
- 15
- 20 Otra opción más ha sido divulgada en el documento US 2002/189604.

### Sumario de la invención

Los problemas de la técnica anterior han sido resueltos por la presente invención, según se define mediante las reivindicaciones 1 y 4, en las que se proporciona un soporte de tanque mejorado en combinación con un soporte que tiene una ranura para recibir el collarín de tanque cuando el tanque se gira.

### 25 Breve descripción de los dibujos

Esas y otras características, aspectos, objetos y ventajas de la invención descrita y reivindicada en la presente memoria, podrán ser mejor comprendidas con la consideración de la descripción detallada que sigue, de las reivindicaciones anexas y de los dibujos que se acompañan, en los que:

- 30 La Figura 1 es una vista en perspectiva de la realización preferida de la presente invención instalada sobre un carro de parrilla con un tanque de gas en la orientación bloqueada;

La Figura 2 es una vista en sección lateral de la realización preferida de la presente invención con un tanque de gas en la orientación bloqueada;

La Figura 3 es una vista en sección superior de la realización preferida de la presente invención con un tanque de gas en la orientación desbloqueada, y

- 35 La Figura 4 es una vista en sección superior de la realización preferida de la presente invención con un tanque de gas en una orientación desbloqueada.

- 40 Se comprenderá que los dibujos no están necesariamente a escala y que las realizaciones han sido ilustradas a veces mediante símbolos gráficos, líneas discontinuas, representaciones esquemáticas y vistas fragmentadas. En determinados casos, los detalles que no son necesarios para la comprensión de la invención descrita y reivindicada en la presente memoria o que hacen que otros detalles sean difíciles de percibir, pueden haber sido omitidos. Se comprenderá, por supuesto, que el alcance de la invención está limitado solamente por las reivindicaciones anexas.

Se van a usar iguales números de referencia para referirse a las partes iguales o similares de Figura en Figura en la descripción que sigue de los dibujos.

### Descripción detallada de los dibujos

- 45 Haciendo referencia en primer lugar a la Figura 1, se ha mostrado la realización preferida de la presente invención reteniendo un tanque de gas 20 en el lado trasero de una parrilla de barbacoa 2. La parrilla de barbacoa 2 particular ha sido representada únicamente a título de ejemplo y no se pretende limitar con ello las reivindicaciones. De hecho, al menos alguna de las realizaciones de la presente invención descrita y reivindicada en la presente memoria puede estar adaptada para ser montada en cualquier parrilla de barbacoa 2 o incluso en cualquier otro dispositivo que use tanques de gas 20. La parrilla de barbacoa 2 representada en la Figura 1 comprende una cámara de cocción 4 y un carro 6. La cámara de cocción 4 está caracterizada por un elemento superior 8 que sirve como tapa abisagrada y un elemento inferior 10 que incluye una superficie de cocción (no representada). El carro 6 soporta la cámara de cocción 4 a una altura conveniente para cocinar y comprende elementos de bastidor 12, 14, un estante inferior 16, ruedas 18, un asa 19 y estantes laterales 15. Aunque no se ha representado, muchos carros de parrilla o conjuntos
- 50

de bastidor incluyen prestaciones adicionales tales como quemadores auxiliares y ruedecillas. Según se ha representado el carro 6 comprende dos elementos 12 esencialmente verticales, cada uno de los cuales tiene dos patas 13, las cuales están presentes en los lados izquierdo y derecho de la parrilla de barbacoa 2. Los elementos verticales 12 están interconectados por medio de dos elementos de interconexión 14, uno en el lado delantero de la parrilla 2 y uno en el lado posterior de la parrilla 2. El carro 6 posee también un estante 14 inferior que depende de las patas 13. El estante 14 ha sido representado a modo de rejilla de alambre; sin embargo, el estante 14 podría ser materializado de otras formas tal como de metal laminado.

La realización preferida de la presente invención ha sido prevista para encajar con, y retener, un tanque 20 común de GLP, aunque se contempla que las reivindicaciones cubran realizaciones de la presente invención que encajen con otros tipos de tanques de gas 20. El tanque de gas 20 representado en la Figura 1 comprende un cuerpo 22, una válvula 24, un collarín 26 y una base 28. El cuerpo 22 es un recipiente a presión para almacenar gas licuado a una alta presión y, por lo tanto, es de forma general cilíndrica o elipsoidal. La mayor parte de los consumidores usan tanques de gas 20 de 19 litros (5 galones) con las parrillas de barbacoa 2, los cuales pueden pesar en torno a 9 kilogramos (20 libras) cuando están llenos. El tanque de gas 20 está soportado por la base 28, la cual comprende de manera más frecuente metal laminado conformado según un cilindro y soldado a la parte inferior del cuerpo 22. La base 28 puede ser descrita también como un tubo abreviado, en donde el metal laminado conformado crea una pared que define un espacio interior 30 de la base 28. La base 28 está también caracterizada por un borde 32 inferior que sirve como superficie plana para soportar el cuerpo 22 en posición erguida. La válvula 24 está típicamente montada en la parte superior del cuerpo 22, una posición conveniente para su uso con una parrilla de barbacoa 2. Según se ha discutido con anterioridad, la válvula 24 es un punto de debilitamiento del tanque 20. Por consiguiente, los tanques de gas 20 están dotados de un collarín 26 para proteger la válvula 24 frente a daños. Al igual que la base 28, el collarín 26 se conforma con frecuencia a partir de metal laminado, es de forma cilíndrica, y se suelda al cuerpo 20; no obstante, para facilitar el uso de la válvula 24, el metal laminado está conformado según un semicírculo de modo que resulte accesible el puerto de la válvula. El collarín 26 incluye varias escotaduras, al menos una de las cuales sirve como asa 34.

La presente invención está caracterizada por un soporte 40 y una bandeja 60. El soporte 40 encaja con el collarín 26 del tanque de gas 20 mientras que la bandeja 60 encaja con la base 28 del tanque de gas 20. El soporte 40 y la bandeja 60, cuando se usan de forma combinada, proporcionan la mayor retención para el tanque de gas 20.

El soporte 40 está destinado en general a sujetar el tanque de gas 20 mediante encaje con el collarín 26 del tanque de gas 20. El soporte 40 está formado con preferencia a partir de metal laminado y comprende un segmento vertical 46 que depende de un segmento horizontal 44, el cual depende a su vez de un segmento de montaje 42. Según se ha mostrado mejor en la Figura 2, el segmento de montaje 42 está destinado a ser sujetado a la superficie interior del elemento 14 de interconexión trasero a través de cualquier medio satisfactorio tal como tornillos, pernos, soldadura, etc. Con una configuración de ese tipo, el tanque de gas 20 se desplaza sobre el lado de atrás de la parrilla de barbacoa 2. Dependiendo del diseño de la parrilla de barbacoa, puede ser deseable situar el tanque de gas 20 en una posición diferente. Si así se desea, el segmento de montaje 42 puede ser sujetado a cualquier otro elemento 12, 14 del bastidor, la cámara de cocción 4, cualquiera de los estantes laterales que puedan estar presentes, o cualquier otro componente apropiado de la parrilla de barbacoa 2. El segmento horizontal 44 sirve para desplazar lateralmente el segmento vertical 46 en una posición apropiada para que encaje con el collarín 26 del tanque de gas. Según se ha mostrado en la Figura 2, el tanque de gas 20 sobresale ligeramente del borde posterior de la parrilla de barbacoa 2. Si así se desea, el segmento horizontal 44 puede ser alargado para desplazar el tanque de gas 20 más lejos en el interior de la parrilla de barbacoa 2. Alternativamente, el segmento horizontal 44 puede ser acortado para incrementar el voladizo.

Haciendo ahora referencia a ambas Figuras 1 y 2, el segmento vertical 46 está caracterizado por una ranura (o canal o vía de paso) 42 para recibir y retener el collarín 26 del tanque de gas 20. El segmento vertical 46 comprende una superficie trasera 50 y dos guías verticales 48 para alinear el collarín 26 del tanque de gas 20 con el centro de la superficie trasera 50. La placa trasera 50 comprende una lengüeta 52 que está desplazada hacia delante. El espacio entre la superficie trasera 50 y la lengüeta 52 define la ranura 42 para recibir el collarín 26. La Figura 2 representa mejor la manera en que el collarín 26 del tanque 20 se desplaza en el canal 42 cuando el tanque 20 está bloqueado en su posición sobre la parrilla de barbacoa. Para facilitar el encaje entre el collarín 26 y la ranura 42, la lengüeta 52 puede comprender guías verticales 54, las cuales, en combinación con las guías verticales 48, dirigen el collarín 26 en la ranura 42. La lengüeta 52 y la placa trasera 50 impiden tanto el movimiento lateral como el movimiento longitudinal (en dirección hacia arriba) del tanque 20 en caso de que el carro de parrilla 2 se vea sometido a una fuerza excesiva.

La bandeja 60 está destinada en general a limitar el tanque de gas 20 mediante encaje con la base 28 del tanque 20. La bandeja 60 está formada preferentemente a partir de plástico moldeado y comprende una superficie 68 de soporte horizontal, una pared 66 periférica vertical, y una serie de bandas o nervios 64 verticales. Los nervios 64 proporcionan rigidez adicional a la bandeja; sin embargo, la bandeja 60 podría estar conformada adecuadamente sin los nervios 64. Por ejemplo, la bandeja 60 podría estar conformada sin los nervios 64 y, en cambio, con una pared 66 vertical que encaje con la base 28 del tanque ya sea por la superficie interior o ya sea por la superficie exterior de la base 28.

En la realización preferida de la bandeja 60, la superficie 68 de soporte horizontal es de forma semicircular en general, y es con preferencia la superficie que soporta el tanque 20 en la base 28 del tanque; es decir, el borde inferior 32 de la base 28 apoya sobre la superficie 68 de soporte horizontal. Tanto la pared 66 periférica vertical como las bandas verticales 64 se extienden hacia arriba desde la superficie 68 horizontal de soporte. El espacio entre la pared 66 periférica vertical y los bordes 70 lejanos de las bandas verticales 64 definen un canal 62 arqueado que recibe la base 28 del tanque 20. Como tales, las bandas verticales 64 se extienden por el espacio interior 30 de la base 28 cuando el tanque 20 se sitúa sobre la parte superior de la bandeja 60. Las bandas verticales 64 y la pared 66 periférica vertical forman los límites de la superficie interior y de la superficie exterior de la base 28, respectivamente, para impedir el movimiento lateral del tanque 20 en caso de que el carro de parrilla 2 se vea sometido a una fuerza excesiva. De igual modo, la superficie 18 de soporte horizontal impide el movimiento vertical en dirección descendente en caso de que el carro de parrilla 2 se someta a una fuerza excesiva.

La bandeja 60 está adaptada, con preferencia, para ser montada en el estante inferior 16 de una parrilla de barbacoa 2, según se ha representado en las Figuras. Sin embargo, una persona experta en la materia podrá reconocer fácilmente la manera de adaptar la bandeja 60 para que pueda ser montada en cualquier otra parte de la parrilla. Según se ha representado en las Figuras, la bandeja 60 está montada de forma extraíble en el estante inferior 16, aunque se ha contemplado que la bandeja 60 pueda estar montada también de forma permanente en el estante inferior 16. Además, la bandeja 60 se ha mostrado montada en un estante de alambre, pero se ha contemplado que una persona experta en la materia pueda reconocer fácilmente la manera de adaptar la bandeja 60 para que pueda ser montada en cualquier otro tipo de estante, tal como uno fabricado a partir de metal laminado. Según se ha representado mejor en la Figura 2, la bandeja 60 comprende con preferencia dos elementos de pestaña 72, 74. Para el montaje de la bandeja 60 en el estante inferior 16, la bandeja 60 se dispone en ángulo de tal modo que el primer elemento de pestaña 72 enganche con un alambre 17. En este punto, la bandeja 60 se empuja hacia abajo de tal modo que el segundo elemento de pestaña 74 encaja con otro alambre 17 para bloquear de forma efectiva la bandeja 60 en su lugar.

Las Figuras 3 y 4 representan el método para encajar el tanque 20 con el soporte 40. El usuario coloca el tanque 20 sobre la bandeja 60 o cualquier otra superficie de soporte adecuada con la porción abierta del collarín 26 enfrentada al soporte 40. Puesto que la porción cerrada del collarín 26 está enfrentada al usuario, dependiendo del diseño de la parrilla, puede resultar imposible o muy difícil para el usuario conectar el tubo flexible al tanque 20. Por consiguiente, el usuario debe proceder a fijar el tanque 20 en el soporte 40 con anterioridad a la sujeción del tubo flexible al tanque 20. Aunque solamente se ha representado un asa 19 en el tanque, el usuario es libre de usar ambas manos para manejar el tanque sobre la bandeja 60. Según se ha mencionado con anterioridad, algunos tanques 20 tienen dos asas 19 para hacer que la manipulación sea más fácil. Cuando solamente está disponible un asa 19, el usuario puede agarrar el tanque 20 con la mano libre por la base 28, el cuerpo 22, el collarín 26 o cualquier otra posición adecuada. En este punto, suponiendo que se use el soporte 40 con la bandeja 60 conforme a la presente invención, el usuario no necesita aguantar el tanque para evitar que el mismo se caiga, es decir, la base 28 del tanque 20 está soportada suficientemente para impedir que se vuelque. Para fijar el tanque 20 en su lugar, el usuario gira el tanque 20 en torno a su eje vertical de tal modo que el collarín 26 se desplaza por el interior de la ranura 42, según se ha representado en la Figura 4. Para sujetar completamente el tanque 20, el usuario conecta a continuación una longitud apropiada de tubo flexible de suministro de gas (no representado) al puerto de válvula 24, lo que evita que el tanque 20 gire libremente respecto al soporte 40. En este punto, el tanque 20 está limitado tanto por el collarín 26 como por la base 28, impidiendo de forma efectiva que el tanque gire libremente en caso de que la parrilla 2 se vea sometida a una fuerza excesiva. Opcionalmente, el soporte 40 podría estar dotado de un retén que esté adaptado para encajar con una de las escotaduras del collarín 26 para fijar el tanque 20 en su posición.

La presente invención se implementa a modo de elementos independientes que se montan en el carro 6 de una parrilla de barbacoa 6. Se contempla que el soporte 40 y la bandeja 60 puedan estar dimensionados de forma universal de tal modo que se puedan dotar de nuevas parrillas o puedan ser vendidos como accesorios para las parrillas antiguas. Sin embargo, las características del soporte 40 y de la bandeja 60, en particular la ranura 42 y el canal 62, pueden ser conformados de manera integral con miembros o estantes de bastidor existentes del conjunto de carro o bastidor de parrilla y/o con la cámara de cocción 4. Por ejemplo, la ranura 42 puede estar moldeada o formada en los elementos de interconexión 14, y el canal puede estar moldeado o formado en el estante inferior 16. Alternativamente, la ranura puede estar moldeada o formada en las patas 13 o en los estantes laterales.

**REIVINDICACIONES**

5 1.- Un retenedor de tanque sobre un conjunto de bastidor para una parrilla de barbacoa (2), estando el retenedor de tanque adaptado para retener un tanque (20) que tiene una pestaña (28) de base generalmente circular en la parte inferior del tanque y un collarín parcial (26) en la parte superior del tanque, estando el retenedor de tanque caracterizado porque comprende:

10 un soporte (40) que comprende un segmento vertical (46) que depende de un segmento horizontal (44), el cual depende a su vez de un segmento de montaje (42), teniendo el segmento vertical una placa posterior (50) con una superficie trasera y dos guías verticales (48) para alinear el collarín (26) con el centro de dicha superficie trasera, en donde la placa posterior comprende una lengüeta (52) desplazada hacia delante, definiendo el espacio entre la superficie trasera (50) y la lengüeta (52) una ranura o vía de paso (42) para recibir y retener el collarín del tanque, y

una bandeja (60) que comprende al menos parcialmente una pared (66) generalmente circular adaptada para encajar con la superficie exterior de la pestaña de base generalmente circular del tanque.

15 2.- Un retenedor de tanque conforme a la reivindicación 1, en donde la bandeja (60) comprende además una serie de bandas o nervios verticales (64) adaptados para encajar con la superficie interior de la pestaña de base generalmente circular del tanque.

3.- Un retenedor de tanque conforme a cualquier reivindicación anterior, en el que el soporte (40) está formado a partir de metal laminado.

20 4.- Un método de retención de un tanque (20) sobre un conjunto de bastidor para una parrilla de barbacoa, teniendo el tanque un eje vertical, una pestaña (28) de base generalmente circular en la parte inferior del tanque y un collarín parcial (26) en la parte superior del tanque, estando el método caracterizado porque comprende las etapas de:

colocar el tanque sobre la bandeja (60) de un retenedor de tanque conforme a la reivindicación 1, con la porción abierta del collarín parcial enfrentándose en general al soporte (40) del retenedor de tanque, y hacer girar el tanque en torno a su eje vertical de tal modo que la ranura (42) sobre el soporte (40) reciba el collarín parcial (26).

25

30

35

40

FIG. 1

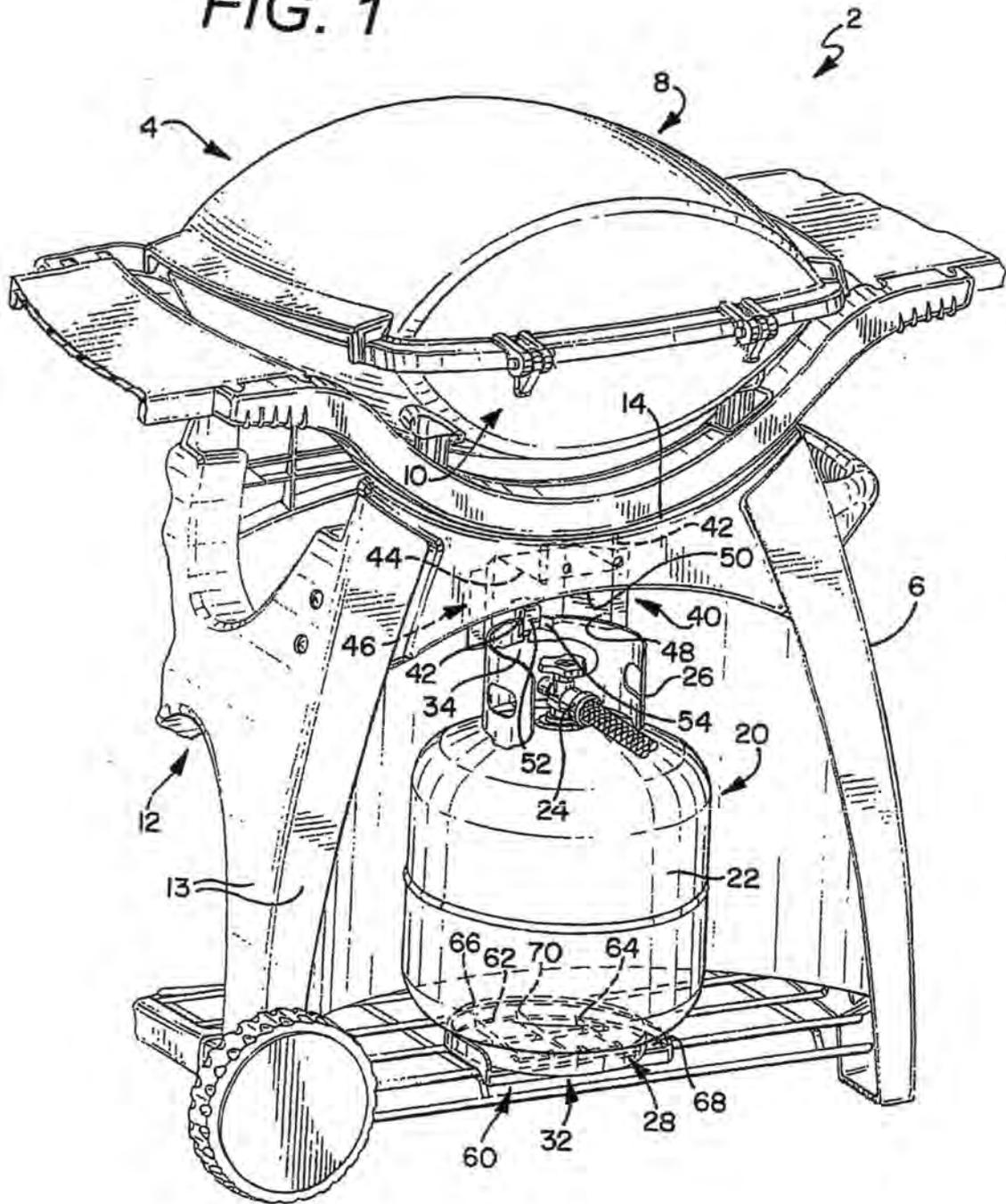


FIG. 2

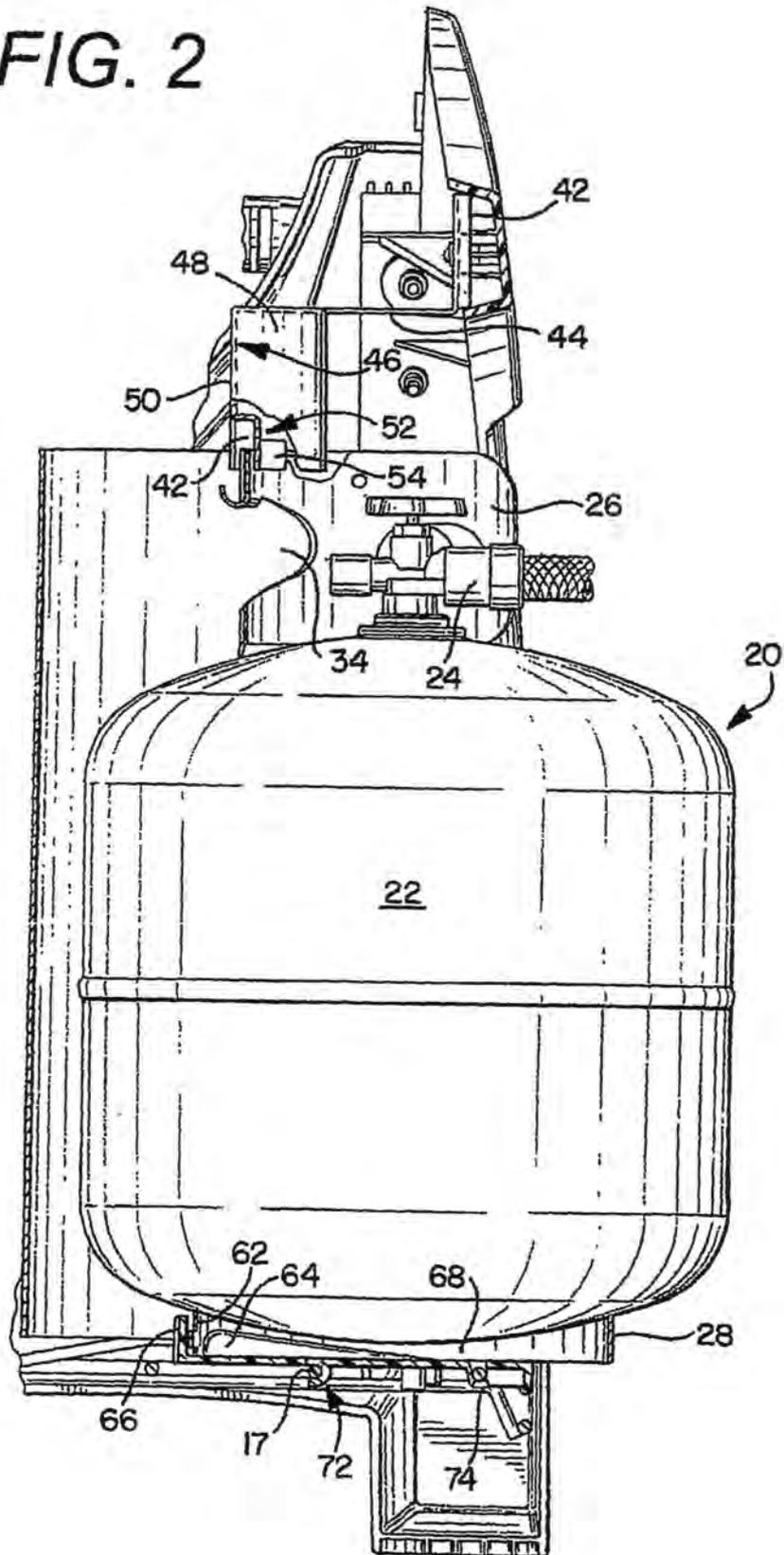


FIG. 3

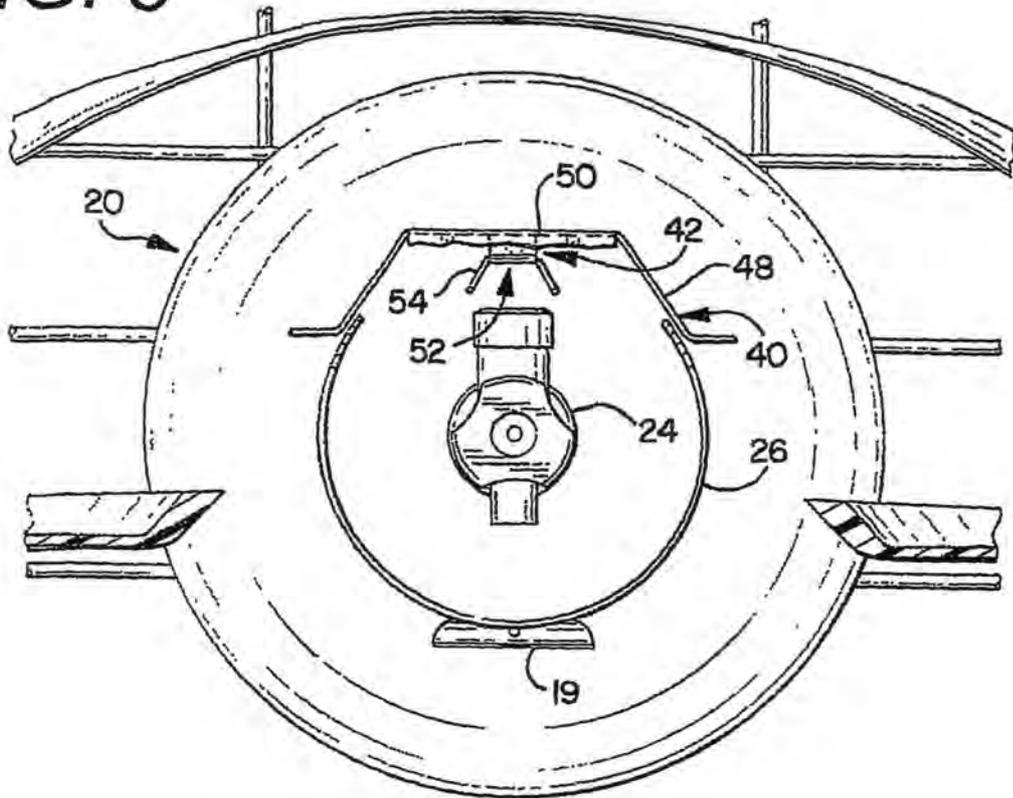


FIG. 4

