

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 583 228**

51 Int. Cl.:

**E03C 1/04** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.01.2014 E 14151207 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **01.06.2016 EP 2767638**

54 Título: **Valvulería de entrada y de rebose con regulador de chorro para bañeras**

30 Prioridad:

**14.02.2013 DE 102013101465**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**19.09.2016**

73 Titular/es:

**VIEGA GMBH & CO. KG (100.0%)  
Viega Platz 1  
57439 Attendorn, DE**

72 Inventor/es:

**HENNES, FRANK**

74 Agente/Representante:

**VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro**

**ES 2 583 228 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Valvulería de entrada y de rebose con regulador de chorro para bañeras

5 La invención se refiere a una valvulería de entrada y de rebose para bañeras, con un cuerpo de rebose que se puede fijar a una abertura de paso de la pared de bañera y que presenta un canal de rebose y una conexión de agua, y con un elemento de accionamiento para abrir y cerrar una válvula de salida de la bañera, en la cual el cuerpo de rebose presenta una sección de soporte en forma de casquillo para alojar un árbol de arrastre o eje de arrastre que puede ser accionado por el elemento de accionamiento, y entre el elemento de accionamiento y el  
10 cuerpo de rebose está dispuesto un elemento de fijación que se puede inmovilizar en la sección de soporte en forma de casquillo y que presenta un canal de traspaso de agua que está provisto de un regulador de chorro separable, pivotante alrededor de un eje, para ajustar la dirección del chorro de agua que entra en la bañera, y en la cual el canal de traspaso de agua y el cuerpo de rebose están provistos de elementos de unión asignados unos a otros.

15 Las valvulerías de entrada y de rebose para bañeras son conocidas desde hace mucho tiempo (véase por ejemplo el documento DE290503111U que representa el estado de la técnica más próximo, o el documento DE9301156U1). Muchas de las valvulerías de entrada y de rebose conocidas para bañeras presentan una pieza de entrada realizada de forma inmóvil que dirige el chorro de agua a la bañera. Además, se conocen también valvulerías de entrada y de rebose del tipo mencionado al principio que presenta un regulador de chorro pivotante que permite ajustar la  
20 dirección del chorro de agua que entra en la bañera. De esta manera, el chorro de agua puede dirigirse por ejemplo hacia el centro de la bañera o - si se desea una entrada de agua especialmente silenciosa - hacia la pared de la bañera o a lo largo de la misma.

En una valvulería de entrada y de rebose del tipo mencionado al principio, conocida por la práctica, el regulador de chorro pivotante se fija por medio de un tornillo que define el eje de pivotamiento y de una tuerca para asegurar el tornillo. Esta valvulería de entrada y de rebose se ha acreditado muy bien en la práctica. Sin embargo, comprende un número relativamente grande de componentes, por lo que resultan unos gastos de material y de montaje relativamente altos. Además, es relativamente grande la altura de montaje que sobresale a la bañera de esta valvulería de entrada y de rebose conocida, lo que algunos usuarios perciben como basto o molesto.  
25

30 La presente invención tiene el objetivo de proporcionar una valvulería de entrada y de rebose del tipo mencionado al principio que requiera menos componentes, se pueda montar de forma rápida y sencilla y permita la realización de una altura de montaje relativamente plana.

35 Para conseguir este objetivo se propone una valvulería de entrada y de rebose con las características de la reivindicación 1. Formas de realización preferibles y ventajosas de la valvulería de entrada y de rebose según la invención se indican en las reivindicaciones subordinadas.

40 La valvulería de entrada y de rebose según la invención se caracteriza porque uno de los elementos de unión que sirven para la unión del regulador de chorro al canal de traspaso de agua presenta una sección de unión cilíndrica hueca con una hendidura, mientras que otro de los elementos de unión presenta un saliente que a través de la hendidura se puede insertar en la sección de unión cilíndrica hueca y que después de un movimiento de giro del regulador de chorro con respecto al canal de traspaso de agua define con la sección de unión cilíndrica hueca una unión geométrica.  
45

Por lo tanto, el regulador de chorro pivotante de la valvulería de entrada y de rebose según la invención se une de forma separable al canal de traspaso de agua mediante un movimiento combinado de enchufe y de giro. La unión según la invención del regulador de chorro al canal de traspaso de agua no requiere tornillo ni tuerca y se puede realizar de forma rápida y sencilla sin herramienta. La unión se parece en su principio básico a un cierre de bayoneta. Además, por la supresión de la unión por tornillo y tuerca necesaria hasta ahora, la unión según la invención del regulador de chorro al canal de traspaso de agua permite una considerable reducción de la altura de montaje de una valvulería de entrada y de rebose genérica.  
50

55 En una forma de realización preferible de la valvulería de entrada y de rebose según la invención, la sección de unión cilíndrica hueca se encuentra con la hendidura en el canal de traspaso de agua, mientras que el regulador de chorro presenta el saliente que a través de la hendidura se puede introducir en la sección de unión cilíndrica hueca.

Otra forma de realización preferible de la invención se caracteriza porque el canal de traspaso de agua o el regulador de chorro están provistos de un talón de retención o una protuberancia para asegurar la unión geométrica separable. El talón de retención (protuberancia) es percibido como tope por el usuario de la valvulería de entrada y de rebose durante el pivotamiento del regulador de chorro. De esta manera, se impide un desprendimiento accidental del regulador de chorro del canal de traspaso de agua. Preferentemente, el talón de retención (protuberancia) está realizado en la sección de unión cilíndrica hueca. Pero alternativamente, también podría estar realizado en el regulador de chorro.  
60

65 Según otra forma de realización preferible de la invención, el saliente que se puede introducir en la hendidura tiene

una forma de sección transversal alargada, cuyo eje longitudinal define una dirección de enchufe durante la unión del canal de traspaso de agua y del regulador de chorro. Esta realización contribuye a una unión mecánica, realizable rápidamente y especialmente fiable, del regulador de chorro al canal de traspaso de agua.

5 Otra forma de realización preferible de la invención se caracteriza porque a la sección de unión cilíndrica hueca está opuesta una segunda sección de unión cilíndrica hueca en la que se puede insertar por unión geométrica un segundo saliente opuesto al saliente. También esta realización contribuye a una unión mecánica, realizable rápidamente y especialmente fiable, del regulador de chorro al canal de traspaso de agua. La segunda sección de unión cilíndrica hueca así como el segundo saliente que se puede insertar en esta, preferentemente, están  
10 realizados de forma cilíndrica circular. Además, la segunda sección de unión cilíndrica hueca preferentemente está en conexión hidráulica con el canal de traspaso de agua y preferentemente está realizado en forma de un taladro. Por lo tanto, el agua que entra por el canal de traspaso de agua presiona sobre el segundo saliente, por lo que la dirección de entrada de agua ajustada por medio del regulador de chorro queda fijada adicionalmente de forma hidráulica. Además, la segunda sección de unión cilíndrica hueca realizada de esta forma facilita, dado el caso, una  
15 limpieza necesaria del canal de traspaso de agua. En este contexto, resulta conveniente si según otra forma de realización preferible, el segundo saliente o la segunda sección de unión cilíndrica hueca están provistas de un elemento de estanqueización, preferentemente un elemento de estanqueización anular circular.

20 Para conseguir a través del regulador de chorro una entrada de agua sin fugas, el regulador de chorro preferentemente está provisto de una junta anular que circunda la abertura de entrada del mismo y que actúa en conjunto con una superficie de estanqueización realizada en el canal de traspaso de agua. Alternativamente o adicionalmente, también el canal de traspaso de agua puede estar provisto de una junta anular que circunda la abertura de salida del mismo y que actúe en conjunto con una superficie de estanqueización realizada en el regulador de chorro.

25 Otra forma de realización ventajosa de la valvulería de entrada y de rebose según la invención se caracteriza porque el elemento de fijación está realizado en forma de brida y presenta un alma lateral arqueada, opuesta a la pared de bañera. Esta realización también contribuye a reducir la altura de montaje de una valvulería de entrada y de rebose genérica. Preferentemente, el elemento de fijación realizado en forma de brida está cubierto por una cubierta o un embellecedor anular o arqueado que al mismo tiempo cubre también los elementos de unión por los que están  
30 unidos entre sí el regulador de chorro y el canal de traspaso de agua. De esta manera, la valvulería de entrada y de rebose según la invención se puede realizar con una altura de montaje relativamente baja con un diseño especialmente estético.

35 A continuación, la invención se describe en detalle con la ayuda de un dibujo que representa varios ejemplos de realización. Muestran:

la figura 1 una sección de una bañera con una valvulería de entrada y de rebose según la invención, en una vista en perspectiva;  
40 la figura 2 la valvulería de entrada y de rebose de la figura 1 en una vista en perspectiva, con la manija giratoria y el recubrimiento anular retirados a modo de despiece;  
la figura 3 la valvulería de entrada y de rebose de la figura 1 sin manija giratoria y sin recubrimiento;  
la figura 4 un alzado lateral de la valvulería de entrada y de rebose de la figura 3;  
45 las figuras 5a y 5b un cuerpo de rebose de una valvulería de entrada y de rebose de la figura 1 durante el montaje en una abertura de rebose de una bañera, respectivamente en una representación en perspectiva;  
las figuras 6 y 8 el elemento de fijación en forma de brida de la valvulería de entrada y de rebose según la invención sin regulador de chorro, en diferentes vistas en perspectiva;  
las figuras 7 y 9 el cuerpo de rebose de la valvulería de entrada y de rebose según la invención, en diferentes  
50 vistas en perspectiva; y  
las figuras 10 a 12 el elemento de fijación en forma de brida con el regulador de chorro, respectivamente en una vista en perspectiva, estando representados diferentes pasos en el montaje del regulador de chorro en el elemento de fijación en forma de brida.

55 La valvulería de entrada y de rebose 1 representada comprende un cuerpo de rebose 2 que está dispuesto en la parte exterior en una abertura de paso 3 de la pared de bañera y que se inmoviliza de forma estanqueizada usando un anillo de estanqueización 4. El cuerpo de rebose 2 presenta un cuerpo de rebose 5, una conexión de agua 6 y un soporte 7 para una sección final de un cable Bowden (no representado) para el accionamiento de una válvula de salida (válvula de fondo). El canal de rebose 5 posee una sección de conexión en forma de tubuladura sobre la que se puede enchufar un tubo de rebose unido al desagüe de la bañera.  
60

La valvulería de entrada y de rebose 1 contiene una pieza de propulsión para una pieza de engranaje para la apertura y el cierre de la válvula de desagüe de la bañera 8, que se puede accionar mediante una manija giratoria (roseta giratoria) 9. El cuerpo de rebose 2 presenta una sección de soporte en forma de casquillo 2.1, cuya abertura 2.2 está orientada hacia la abertura de paso de bañera 3 (véase la figura 5b). En la sección de soporte 2.1 está soportado de forma giratoria un piñón (no representado) que se acopla por una parte al cable Bowden y por otra

parte a un árbol de arrastre fijado de forma no giratoria en el lado posterior de la manija giratoria 9.

Entre la manija giratoria 9 y el cuerpo de rebose 2 está dispuesto un elemento de fijación 10 que se puede inmovilizar en la sección de soporte en forma de casquillo 2.1 y que presenta un canal de traspaso de agua 11. Preferentemente, el canal de traspaso de agua 11 está conformado en una sola pieza en el elemento de fijación 10. En este caso, el elemento de fijación 10 se puede denominar también como elemento de entrada y de fijación. El elemento de fijación 10 está unido de forma separable al cuerpo de rebose 2. Para ello, la sección de soporte en forma de casquillo 2.1 que aloja el árbol de arrastre está provista de una rosca interior 2.3 en la que se atornilla el elemento de fijación 10 por medio de un tornillo de fijación 12 que presenta un saliente radial. El tornillo de fijación 12 está realizado como tornillo hueco, de manera que el árbol de arrastre de la manija giratoria 9 se puede insertar a través del mismo en la sección de soporte en forma de casquillo 2.1 del cuerpo de rebose 2.

El elemento de fijación 10 está realizado a modo de brida y presenta una sección anular 10.1 exterior, cuyo diámetro exterior es mayor que el diámetro de la abertura de paso 3 de la bañera 8. Además presenta una sección anular 10.2 interior, cuyo diámetro exterior es menor que el diámetro de la abertura de paso 3 de la bañera 8. Las secciones anulares 10.1, 10.2 situadas a una distancia radialmente entre sí están unidas entre sí en una sola pieza mediante almas transversales 10.3 de extensión radial y delimitan aberturas de rebose 13. El diámetro interior de la sección anular 10.2 más pequeña es ligeramente mayor que el diámetro de la rosca exterior del tornillo hueco 12, de manera que el saliente radial o la brida 12.1 del tornillo hueco 12 entra en contacto con la sección anular 10.2 y tensa el elemento de fijación 10 contra la pared de bañera.

El canal de traspaso de agua 11 conformado en el elemento de fijación 10 está provisto de un tramo de tubo (canal de entrada de agua) 11.1 enchufable. El extremo del tramo de tubo o canal de entrada de agua 11.1 está provisto por fuera de una ranura anular 11.2 en la que se inserta una junta anular (no representada). El canal de entrada de agua 11.1 se enchufa en una pieza de conexión 6.1 comunicada con la conexión de agua 6 y está unido a esta de forma separable y de forma estanca a los líquidos a causa del anillo de la junta anular. El canal de traspaso de agua 11 está dispuesto por debajo de la sección anular 10.2 más pequeña del elemento de fijación 10.

En el canal de traspaso de agua 11 está dispuesto de forma pivotante un regulador de chorro 14 para el ajuste de la dirección del chorro de agua que entra a la bañera 8 (véase especialmente la figura 4). Por 11.3 está designada la abertura de salida del canal de traspaso de agua y por 14.1 está designada la abertura de entrada del regulador de chorro 14. El eje de pivotamiento del regulador de chorro 14 se extiende paralelamente con respecto al eje central longitudinal del canal de traspaso de agua 11 cilíndrico hueco, es decir, coincide con el eje central longitudinal de este. El regulador de chorro 14 posee una pieza de conexión, cuya superficie de conexión 14.2 orientada hacia el canal de traspaso de agua 11 cilíndrico hueco está realizada sustancialmente en forma de segmento cilíndrico. La superficie de conexión 14.2 posee un perfil de sección transversal, cuyo radio interior es ligeramente mayor que el radio exterior de la superficie envolvente del canal de traspaso de agua 11.

El regulador de chorro 14 presenta en el lado opuesto a su superficie de conexión 14.2 una pieza de salida 14.3 en forma de boquilla. La pieza de salida 14.3 está realizada de forma alargada de manera similar a una tobera plana. Preferentemente, presenta una multiplicidad de aberturas de salida (canales de tobera) 14.31 dispuestas en fila. El regulador de chorro 14 o la pieza de salida 14.3 de este está realizado preferentemente como burbujeador de aire.

El regulador de chorro 14 está unido de forma separable al canal de traspaso de agua 11. Para ello, el canal de traspaso de agua 11 y el regulador de chorro 14 están provistos de elementos de unión 11.4, 11.5 asignados uno a otro.

Según la invención, uno de los elementos de unión posee una sección de unión cilíndrica hueca 11.4 con una hendidura 11.41, mientras que otro de los elementos de unión presenta un saliente 14.4 que a través de la hendidura 11.41 se puede introducir en la sección de unión cilíndrica hueca 11.4 y que después de un movimiento de giro del regulador de chorro 14 con respecto al canal de traspaso de agua 11 define con la sección de unión cilíndrica hueca 11.4 una unión geométrica separable.

Preferentemente, el canal de traspaso de agua 11 posee la sección de unión cilíndrica hueca 11.4 con la hendidura 11.41, mientras que el regulador de chorro 14 presenta el saliente 14.1 que a través de la hendidura 11.41 se puede introducir en la sección de unión cilíndrica hueca 11.4. El saliente 14.4 presenta una forma de sección transversal alargada, cuyo eje longitudinal define una dirección de enchufe del regulador de chorro 14 durante su montaje en el canal de traspaso de agua 11.

A la sección de unión cilíndrica hueca 11.4 está opuesta una segunda sección de unión cilíndrica hueca 11.5 en la que se puede insertar por unión geométrica un segundo saliente 14.5 opuesto al saliente 14.4 (véanse las figuras 6 a 9).

El espacio hueco de la segunda sección de unión cilíndrica hueca 11.5 tiene la forma de un taladro que está en conexión hidráulica con el espacio hueco del canal de traspaso de agua 11. Preferentemente, el segundo saliente 14.5 está realizado sustancialmente en forma de anillo circular o de disco circular y provisto de un elemento de

estanqueización 14.6 anular.

Los salientes 14.4, 14.5 están orientados uno hacia otro y dispuestos en brazos 14.7, 14.8 relativamente cortos del regulador de chorro 14. Los brazos 14.7, 14.8 sobresalen con respecto a la superficie de conexión 14.2 del regulador de chorro 14 en sentido contrario a la pieza de salida 14.3 en forma de boquilla. Preferentemente, los brazos 14.7, 14.8 y los salientes 14.4, 14.5 están conformados en una sola pieza en el regulador de chorro 14.

El regulador de chorro 14 está provisto de un elemento de estanqueización anular 14.9 que circunda su abertura de entrada 14.1. Para ello, en la superficie de conexión está realizada una ranura anular que circunda la abertura de entrada alargada 14.1 o los canales de tobera 14.31 dispuestos en fila y que sirve para la fijación del elemento de estanqueización 14.9. En el estado montado del regulador de chorro 14, el elemento de estanqueización 14.9 está presionado contra una superficie de estanqueización 11.6 cilíndrica que circunda la abertura de salida 11.3 del canal de traspaso de agua 11. La superficie de estanqueización 11.6 está definida por la superficie envolvente del canal de traspaso de agua 11 cilíndrica hueca.

La valvulería de entrada y de rebose 1 está provista de una protuberancia o un talón de retención 11.10 para asegurar la unión geométrica separable entre el regulador de chorro 14 y el canal de traspaso de agua 11. El talón de retención (protuberancia) 11.10 está realizado por ejemplo en al menos una de las secciones de unión 11.4, 11.5 cilíndricas huecas del canal de traspaso de agua 11, preferentemente en la sección de unión 11.5 que aloja el saliente 14.5 realizado sustancialmente en forma de anillo circular o de disco circular.

La sección anular 10.1 exterior del elemento de fijación 10 presenta una sección (brida) 10.11 en forma de disco anular, en cuyo contorno exterior está conformada un alma lateral 10.12 arqueada, opuesta a la pared de bañera. Las almas transversales 10.3 que unen la sección anular 10.1 exterior a la sección anular 10.2 interior están unidas con la sección 10.11 en forma de disco anular y el alma lateral 10.12 arqueado. El canal de traspaso de agua 11 cilíndrico hueco que se extiende transversalmente con respecto al eje central M de la sección anular 10.2 interior está dispuesto directamente en o delante de la sección 10.11 en forma de disco anular del elemento de fijación 10.

Además, la valvulería de entrada y de rebose 1 comprende una cubierta o un embellecedor 15 removible que cubre el elemento de fijación en forma de brida y que se dispone entre la pared de bañera y la manija giratoria 9. La cubierta (embellecedor) 15 está realizada sustancialmente de forma arqueada o anular. En el estado montado, cubre también los brazos 14.7, 14.8 con los elementos de unión 14.4, 14.5 por los que el regulador de chorro 14 y el canal de traspaso de agua 11 están unidos entre sí. Para la unión separable de la cubierta 15 al elemento de fijación 10, estos presentan elementos de retención. Por ejemplo, en el contorno exterior del elemento de fijación 10 o del alma lateral 10.12 están previstas cavidades 10.13 que definen cantos de retención 10.14 detrás de los que engranan talones de retención (no representados) realizados en el lado interior de la cubierta 15. A la altura del regulador de chorro 14, la cubierta 15 arqueada presenta un alma transversal 15.1. Por lo tanto, la forma de la cubierta 15 representada es similar sustancialmente a la de un estribo.

En las figuras 10 a 11 están representadas secciones de montaje durante el montaje del regulador de chorro 14 en el canal de traspaso de agua 11 del elemento de fijación 10 en forma de brida. El regulador de chorro 14 en primer lugar se coloca sobre el elemento de fijación 10 en forma de brida de tal forma que el saliente 14.5 cilíndrico hueco queda situado dentro la sección de unión cilíndrica hueca 11.5 realizada como taladro. Después, el regulador de chorro 14 se pone en una posición en la que el otro saliente 14.4 que presenta una forma de sección transversal alargada se puede introducir en la hendidura 11.41 de la sección de unión cilíndrica hueca 11.4 opuesta, y se coloca sobre la brida de fijación 10 de tal forma que el saliente 14.4 pase por la hendidura 11.41 a la sección de unión cilíndrica hueca 11.4. Entonces, se pivota el regulador de chorro 14 con respecto al canal de traspaso de agua 11 de tal forma que la pieza de salida 14.3 en forma de boquilla del regulador de chorro 14 queda orientada hacia abajo. Durante el movimiento de pivotamiento, a causa del talón de retención 11.10 se ha de superar una resistencia perceptible. Durante el uso posterior de la valvulería de entrada y de rebose según la invención, el talón de retención 11.10 limita el ángulo de pivotamiento W del regulador de chorro 14. Una vez superada la resistencia causada por el talón de retención 11.10 se puede retirar el regulador de chorro 14 por ejemplo para fines de limpieza o de mantenimiento. Los elementos de estanqueización 14.6, 14.9 del regulador de chorro 14 estanqueizan durante la colocación del regulador de chorro el taladro de entrada 11.5 y también en el contorno de la superficie envolvente del canal de traspaso de agua 11, realizada como superficie de estanqueización 11.6. El montaje y el desmontaje del regulador de chorro 14 no requieren ninguna herramienta. Además, se puede ver que la valvulería de entrada y de rebose 1 representada se caracteriza por una altura de montaje relativamente pequeña.

La realización de la invención no se limita a los ejemplos de realización descritos anteriormente. Más bien, son posibles numerosas variantes que incluso con una configuración diferente hagan uso de la idea de la invención indicada en las reivindicaciones adjuntas. Por ejemplo, no solo el regulador de chorro 14, sino alternativamente o adicionalmente también el canal de traspaso de agua 11 puede estar provistos de un elemento de estanqueización anular que circunde la abertura de salida 11.3 del canal de traspaso de agua 11 evitando de esta manera una salida lateral de agua entre el canal de traspaso de agua 11 y la superficie de conexión 14.2 del regulador de chorro 14. También está dentro del marco de la invención, si en lugar del canal de traspaso de agua 11, el regulador de chorro 14 presenta una sección de unión cilíndrica hueca con una hendidura, en cuyo caso el canal de traspaso de agua

está provisto del saliente que a través de la hendidura se puede introducir en la sección de unión cilíndrica hueca y que después de un movimiento de giro del regulador de chorro 14 con respecto al canal de traspaso de agua 11 define con la sección de unión cilíndrica hueca una unión geométrica separable.

## REIVINDICACIONES

1. Valvulería de entrada y de rebose (1) para bañeras, con un cuerpo de rebose (2) que se puede fijar a una abertura de paso (3) de la pared de bañera, que presenta un canal de rebose y una conexión de agua, y con un elemento de accionamiento (9) para abrir y cerrar una válvula de salida de la bañera, en la cual el cuerpo de rebose (2) presenta una sección de soporte en forma de casquillo (2.1) para alojar un árbol de arrastre o eje de arrastre que puede ser accionado por el elemento de accionamiento (9), y entre el elemento de accionamiento (9) y el cuerpo de rebose (2) está dispuesto un elemento de fijación (10) que se puede inmovilizar en la sección de soporte en forma de casquillo (2.1) y que presenta un canal de traspaso de agua (11) que está provisto de un regulador de chorro (14) separable, pivotante alrededor de un eje, para ajustar la dirección del chorro de agua que entra en la bañera, y estando provistos el canal de traspaso de agua (11) y el cuerpo de rebose (14) de elementos de unión asignados unos a otros, **caracterizada por que** uno de los elementos de unión presenta una sección de unión cilíndrica hueca (11.4) con una hendidura (11.41), mientras que otro de los elementos de unión presenta un saliente (14.4) que a través de la hendidura (11.4) se puede introducir en la sección de unión cilíndrica hueca (11.4) y que después de un movimiento de giro del regulador de chorro (14) con respecto al canal de traspaso de agua (11) define con la sección de unión cilíndrica hueca (11.4) una unión geométrica.
2. Valvulería de entrada y de rebose según la reivindicación 1, **caracterizada por que** el canal de traspaso de agua (11) presenta la sección de unión cilíndrica hueca (11.4) con la hendidura (11.41), mientras que el regulador de chorro (14) presenta el saliente (14.4) que a través de la hendidura (11.41) se puede introducir en la sección de unión cilíndrica hueca (11.4).
3. Valvulería de entrada y de rebose según las reivindicaciones 1 o 2, **caracterizada por que** el canal de traspaso de agua (11) o el regulador de chorro (14) están provistos de un talón de retención (11.10) para asegurar la unión geométrica separable.
4. Valvulería de entrada y de rebose según la reivindicación 3, **caracterizada por que** el talón de retención (11.10) está realizado en la sección de unión cilíndrica hueca (11.4).
5. Valvulería de entrada y de rebose según una de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizada por que** el saliente (14.4) presenta una forma de sección transversal alargada, cuyo eje longitudinal define una dirección de enchufe durante la unión del canal de traspaso de agua (11) y del regulador de chorro (14).
6. Valvulería de entrada y de rebose según una de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizada por que** a la sección de unión cilíndrica hueca (11.4) está opuesta una segunda sección de unión cilíndrica hueca (11.5) en la que se puede insertar por unión geométrica un segundo saliente (14.5) opuesto al saliente (14.4).
7. Valvulería de entrada y de rebose según la reivindicación 6, **caracterizada por que** el segundo saliente (14.5) o la segunda sección de unión cilíndrica hueca (11.5) están provistos de un elemento de estanqueización (14.6), preferentemente un elemento de estanqueización en forma de anillo circular.
8. Valvulería de entrada y de rebose según una de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizada por que** el regulador de chorro (14) está provisto de una junta anular (14.9) que circunda su abertura de entrada (14.1).
9. Valvulería de entrada y de rebose según una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizada por que** el canal de traspaso de agua (11) está provisto de una junta anular que circunda su abertura de salida (11.3).
10. Valvulería de entrada y de rebose según una de las reivindicaciones 1 a 9, **caracterizada por que** el elemento de fijación (10) está realizado en forma de brida y presenta un alma lateral (10.12) arqueada y opuesta a la pared de bañera.
11. Valvulería de entrada y de rebose según la reivindicación 10, **caracterizada por que** el elemento de fijación (19) realizado en forma de brida está cubierto al menos en parte por una cubierta (15) anular o arqueada que al mismo tiempo cubre también elementos de unión (14.7, 14.8, 14.4, 14.5) mediante los cuales el regulador de chorro (14) y el canal de traspaso de agua (11) están unidos entre sí.

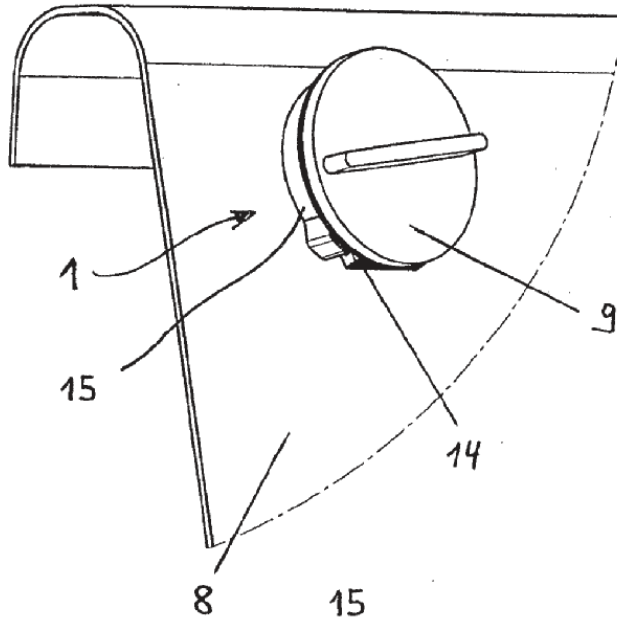


FIG. 1

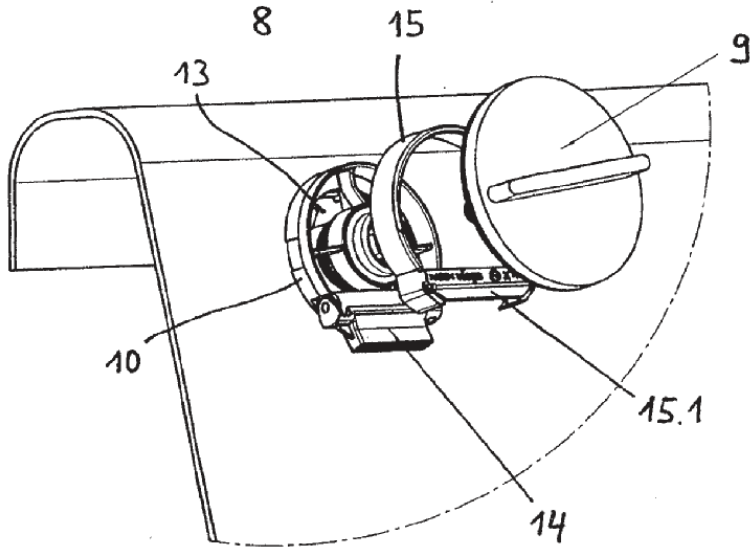


FIG. 2

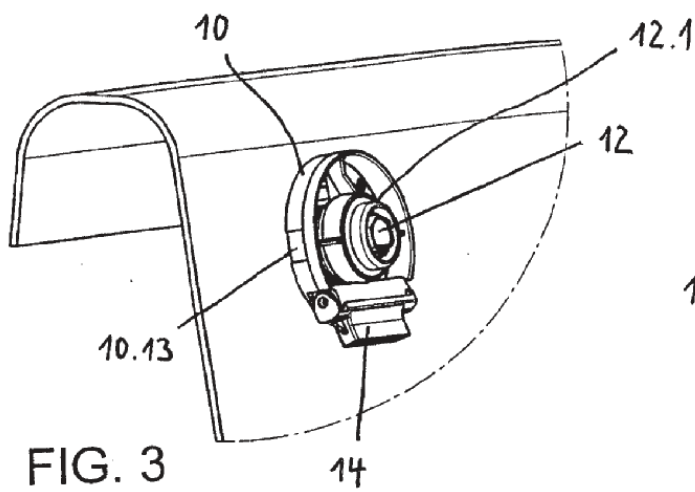


FIG. 3

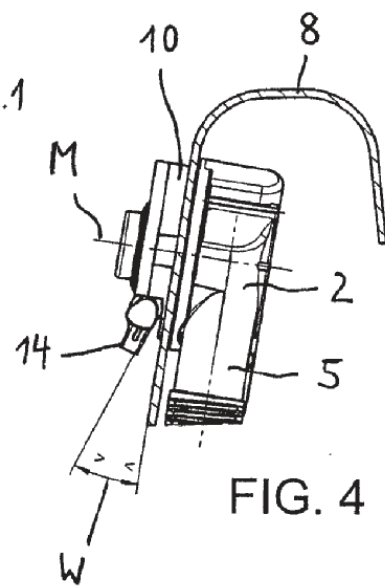


FIG. 4



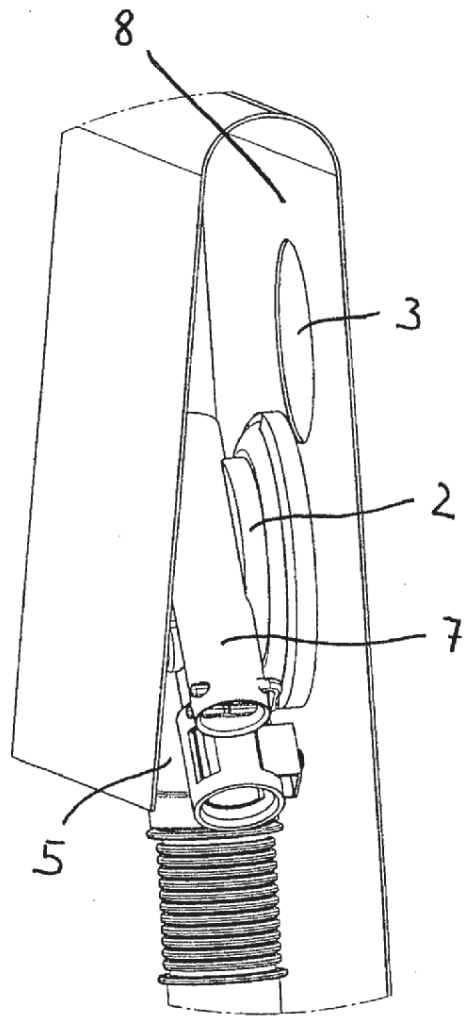


FIG. 5a

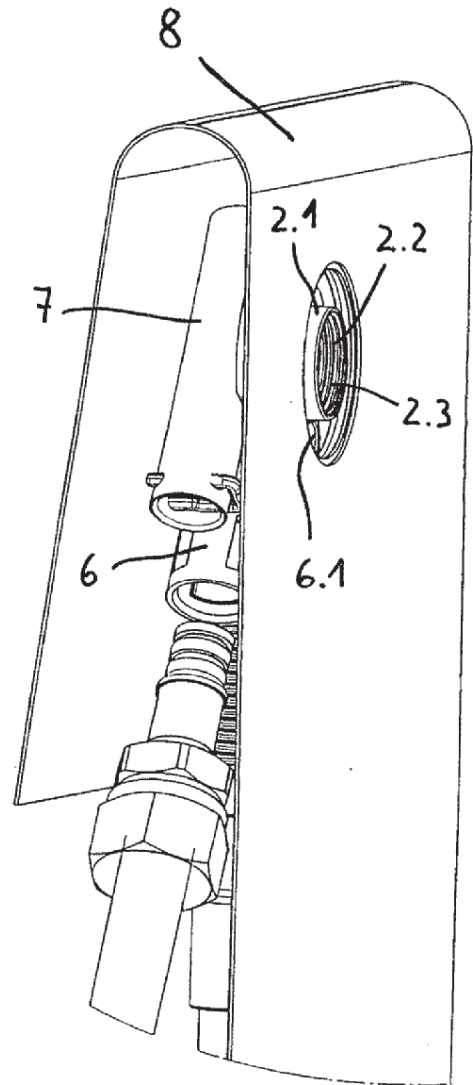


FIG. 5b

