

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 583 678**

51 Int. Cl.:

H05B 3/00 (2006.01)

B29C 35/08 (2006.01)

B29B 13/02 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **21.03.2012 E 12160538 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **04.05.2016 EP 2503841**

54 Título: **Calefactor para termoconformado de folios de recubrimiento**

30 Prioridad:

21.03.2011 ES 201100316

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

21.09.2016

73 Titular/es:

**BARBERAN LATORRE, JESÚS FRANCISCO
(100.0%)
Avenida 301 N° 112
08860 Castelldefels, Barcelona, ES**

72 Inventor/es:

BARBERAN LATORRE, JESÚS FRANCISCO

74 Agente/Representante:

VEIGA SERRANO, Mikel

ES 2 583 678 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCION

Calefactor para termoconformado de folios de recubrimiento

5 **Sector de la técnica**

10 La presente invención está relacionada con la formación de paneles que comprenden un tablero base, por ejemplo de madera aglomerada, MDF o materiales similares, sobre el cual se dispone un recubrimiento estético con un folio exterior, proponiendo un calefactor que permite calentar de una forma efectiva y práctica las zonas de doblado del folio de recubrimiento sobre las aristas del tablero base, para conseguir una fijación sin defectos.

Estado de la técnica

15 Es común el uso de paneles formados por un tablero de madera aglomerada, MDF o un material económico semejante, con un recubrimiento exterior formado por un folio estético aplicado sobre el mencionado tablero base, en aplicaciones tales como encimeras y paneles de mobiliario, ya que de esa forma se obtienen paneles con cualquier acabado que se desee, desde un color liso uniforme, hasta imitaciones de diversos materiales como mármol o madera.

20 El folio de recubrimiento estético se aplica convencionalmente mediante pegado sobre el tablero base, pudiendo disponerse dicho folio a tope con unas tiras de canteado que se fijan sobre los cantos del tablero base, o bien doblándose el mismo folio en adaptación sobre los cantos.

25 En el caso de recubrimientos con folio sobre las caras del tablero base y unas tiras independientes sobre los cantos, resulta en la unión de ambos elementos del recubrimiento una línea visible que perjudica la estética y por la cual además, en el caso de encimeras, puede entrar humedad que deteriora el tablero base interior del panel.

30 Con los recubrimientos mediante un folio que se adapta por doblado sobre los cantos, se evitan esos inconvenientes de la solución anterior, pero en el doblado del folio de recubrimiento sobre las aristas del panel para la adaptación a los cantos, suelen aparecer defectos de arrugado del folio, debido a que el mismo se despega en esas zonas de doblez sobre las aristas.

35 Calefactores para termoconformado de folios son conocidos para un experto en la técnica, por ejemplo por las Patentes Americanas US 3,888,613 y US 3,607,533.

Objeto de la invención

40 De acuerdo con la presente invención se propone un calefactor para termoconformado de los folios de recubrimiento de paneles, con el cual se pueden calentar de una forma efectiva y precisa las zonas de doblado de los folios de recubrimiento, para evitar que aparezcan defectos en la aplicación del folio.

45 Este calefactor objeto de la invención comprende un cuerpo alargado que determina un hueco longitudinal, en cuyo interior se dispone una lámpara de radiación calorífica, para proyectar un calentamiento a través de una ranura por la que queda abierto longitudinalmente dicho hueco de alojamiento de la lámpara.

50 El cuerpo del calefactor consta de dos perfiles laterales simétricos, en los cuales va incorporado un circuito de refrigeración, determinando entre ambos perfiles el hueco de alojamiento de la lámpara de radiación calorífica, en tanto que dichos perfiles se hallan unidos por unos travesaños reguladores practicables, los cuales permiten mover los perfiles en separación y aproximación entre ellos, para determinar la ranura de proyección de la radiación calorífica con la anchura que se desee en función de la zona del folio de aplicación a calentar.

55 Con ello así, en el uso de aplicación del calefactor la lámpara de radiación emite una proyección calorífica que es canalizada, a través de la ranura de proyección, de una manera controlada por la regulación de la anchura de dicha ranura de proyección y por un control de la intensidad de la lámpara de radiación, permitiendo calentar una franja perfectamente definida del folio de aplicación, para conseguir en dicha franja un reblandecimiento del folio que permita su perfecta adaptación y pegado sobre las aristas de un tablero base de aplicación sin que las características superficiales del recubrimiento determinado por el folio se vean afectadas.

60 Por todo lo cual, dicho calefactor objeto de la invención resulta de unas características ciertamente ventajosas, adquiriendo vida propia y carácter preferente para el termoconformado de folios de recubrimiento en el doblado sobre aristas de paneles de aplicación.

Descripción de las figuras

La figura 1 muestra una sección longitudinal del calefactor preconizado.

5 Las figuras 2 y 3 muestran sendas secciones transversales del calefactor preconizado en dos posiciones diferentes de abertura de la ranura de proyección de la emisión calorífica.

10 Las figuras 4 y 5 muestran sendas vistas del calefactor en dos fases del proceso de doblado de un folio de recubrimiento sobre una arista en su aplicación.

Descripción detallada de la invención

15 El objeto de la invención se refiere a un calefactor para termoconformado de folios (1) de recubrimiento de tableros base (2) en la formación de paneles estéticos, con unas características de realización que permiten efectuar el doblado del folio (1) en su aplicación sobre aristas sin que aparezcan defectos del recubrimiento en las zonas angulares de la aplicación.

20 El calefactor comprende un cuerpo alargado (3) formado por dos perfiles laterales (3.1) simétricos, entre los cuales determinan un hueco (4) longitudinal en el que se aloja una lámpara (5) de radiación calorífica, quedando el hueco (4) abierto longitudinalmente por una ranura (6), a través de la cual se proyecta la radiación calorífica de la lámpara (5) hacia el exterior.

25 Los perfiles laterales (3.1) se hallan unidos por unos travesaños reguladores (7) practicables, mediante los cuales se pueden mover los mencionados perfiles laterales (3.1) en aproximación y separación entre ellos, permitiendo así variar la anchura de la ranura (6), para regular la proyección de la radiación calorífica de la lámpara (5) hacia el exterior.

30 El cuerpo alargado (3) se cierra en los extremos con unas tapas (8), en las cuales se establecen las conexiones de la lámpara (5); mientras que a lo largo de dicho cuerpo alargado (3) se hallan definidos unos conductos (9), por los cuales circula un líquido, determinando un circuito de refrigeración, para que el calor de la radiación de la lámpara (5) no eleve de manera notable la temperatura de dicho cuerpo alargado (3), sino que únicamente se proyecte al exterior.

35 Con ello así, el calefactor permite regular la proyección de la radiación calorífica de la lámpara (5), mediante un control de la intensidad de la propia lámpara (5) y además permite regular la concentración de la proyección de la radiación calorífica hacia el exterior, mediante la determinación de la anchura de la ranura (6) de proyección moviendo los perfiles laterales (3.1) hasta la distancia precisa entre ellos.

40 De este modo, el calefactor permite calentar de una manera efectiva las zonas de doblado de los folios (1) de recubrimiento en la aplicación sobre aristas angulares de los correspondientes tableros base (2) a recubrir, como se observa en las figuras 4 y 5, para ocasionar un reblandecimiento del folio (1) en esas zonas de doblado, con el fin de que se adapte y se fije perfectamente sobre las aristas que se recubren, para que el recubrimiento resulte sin defectos.

45

REIVINDICACIONES

5 1.- Calefactor para termoconformado de folios de recubrimiento, para la adaptación de folios (1) de recubrimiento sobre aristas de tableros base (2) a recubrir, en la formación de paneles estéticos, caracterizado en que comprende un cuerpo alargado (3) formado por dos perfiles laterales (3.1) simétricos, entre los cuales determinan un hueco (4) longitudinal en el que se aloja una lámpara (5) de radiación calorífica, quedando dicho hueco (4) abierto longitudinalmente por una ranura (6) por la que se proyecta la radiación calorífica de la lámpara (5) al exterior, mientras que los perfiles laterales (3.1) se hallan unidos por unos travesaños reguladores (7) practicables, mediante los cuales se pueden mover dichos perfiles laterales (3.1) en aproximación y separación entre ellos para regular la anchura de la mencionada ranura (6) de proyección de la radiación calorífica hacia el exterior.

10 2.- Calefactor para termoconformado de folios de recubrimiento, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado en que el cuerpo alargado (3) se cierra en los extremos con unas tapas (8) en las cuales se establece la conexión de la lámpara (5) de radiación calorífica.

15 3.- Calefactor para termoconformado de folios de recubrimiento, de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, caracterizado en que a lo largo del cuerpo alargado (3) se hallan definidos unos conductos (9) por los que circula un líquido o un gas, determinando un sistema de refrigeración.

20

25

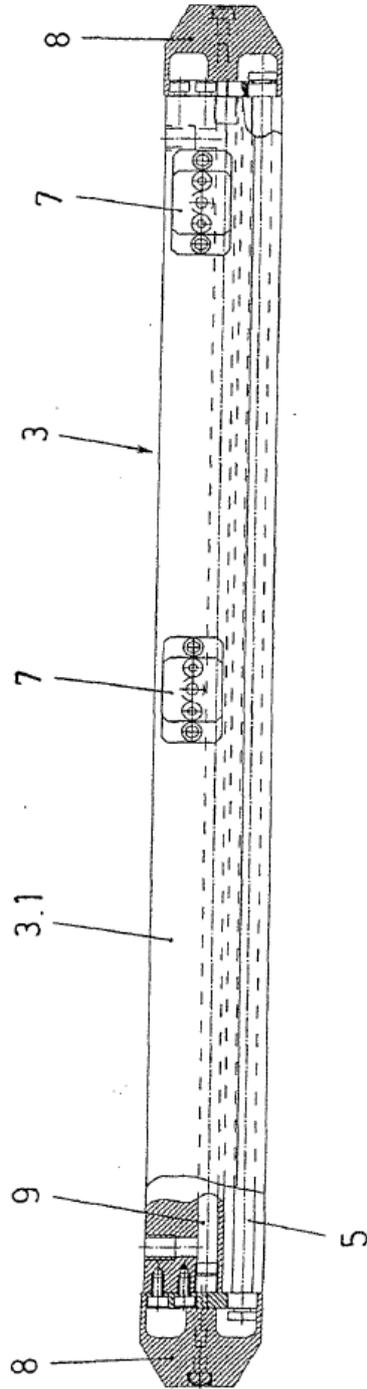


Fig.1

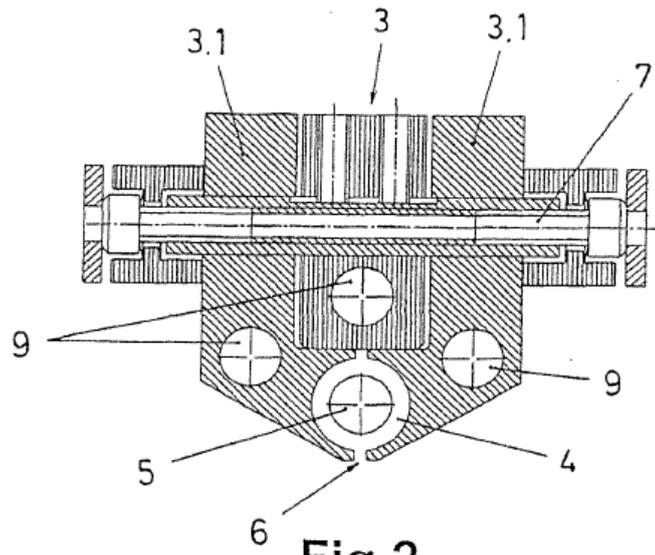


Fig.2

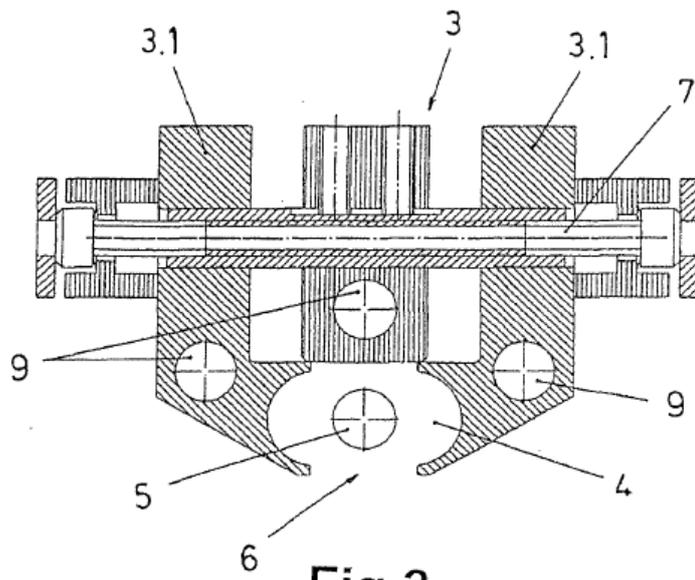


Fig.3

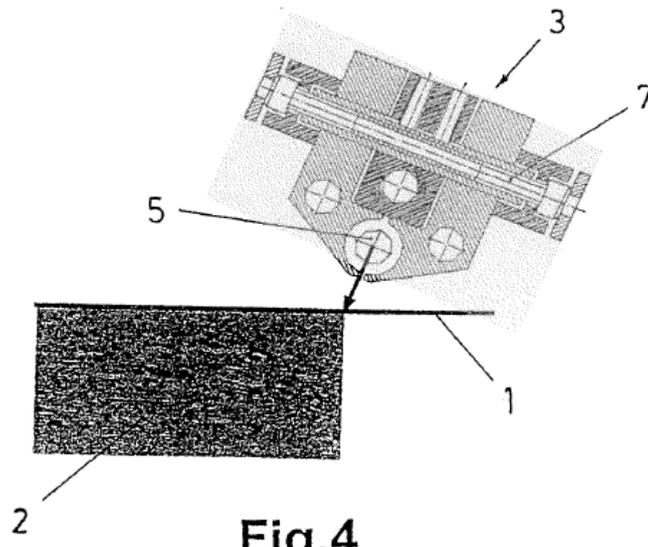


Fig.4

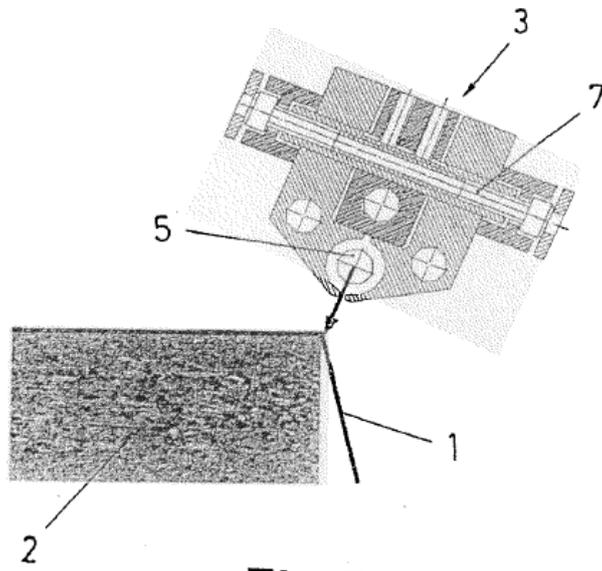


Fig.5