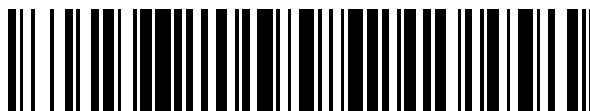


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 586 863**

51 Int. Cl.:

B05B 11/00 (2006.01)

A61M 15/00 (2006.01)

A61M 11/08 (2006.01)

A61M 15/08 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **28.08.2013** **E 13182091 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **20.07.2016** **EP 2703091**

54 Título: **Frasco de distribución de un producto fluido**

30 Prioridad:

04.09.2012 FR 1258251

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

19.10.2016

73 Titular/es:

**ALBÉA LE TRÉPORT (100.0%)
15 B route Nationale
76470 Le Tréport, FR**

72 Inventor/es:

**DUMONT, PIERRE;
ELMEGUENNI, MOHAMED;
LASNIER, JACKY;
MAUDIT, EMMANUEL y
OCTAU, JEAN-LUC**

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 586 863 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Frasco de distribución de un producto fluido

La invención concierne a un frasco de distribución de un producto fluido, especialmente líquido, por ejemplo de un producto cosmético de cuidado personal, de maquillaje o de perfumado, o de un producto farmacéutico.

- 5 El frasco de distribución comprende un cuerpo en el interior del cual está formado un depósito de envasado del producto, así como un dispositivo de extracción del producto envasado que está montado de modo estanco en el interior del citado cuerpo. En particular, el dispositivo de extracción puede comprender una bomba de accionamiento manual que es alimentada de producto envasado, estando dispuesta la citada bomba para distribuir el producto a presión, por ejemplo en forma de un aerosol.
- 10 Para hacer esto, el dispositivo de extracción está equipado con un botón pulsador que está provisto de un orificio de distribución del producto, siendo el citado botón pulsador desplazable reversiblemente sobre una carrera de accionamiento del citado dispositivo entre una posición de reposo y una posición hundida en la cual el orificio de distribución queda en comunicación con el depósito por intermedio del citado dispositivo.
- 15 En un ejemplo de aplicación, los frascos de acuerdo con la invención permiten la distribución de muestras de producto, especialmente para un volumen de producto envasado en el interior del depósito que esté comprendido entre 1 ml y 10 ml. En particular, las muestras así distribuidas pueden permitir a un cliente probar el producto, siendo calificados entonces los frascos de frascos probadores de muestras. En variante, los frascos pueden ser denominados « de bolso » por que los mismos permiten transportar fácilmente un volumen reducido de producto, por oposición a los frascos de capacidad superior que en general son pesados y voluminosos por suntuosos.
- 20 En estas aplicaciones, por ejemplo por razones logísticas, de orden práctico, o incluso medioambientales de reciclaje, puede ser deseable poder recargar de producto el depósito a partir de una fuente del citado producto. En efecto, es poco práctico para un usuario efectuar el relleno del depósito con la ayuda de un pequeño embudo y poco ecológico desechar un frasco vacío para sustituirle por uno lleno que constituya recarga.
- 25 Se han propuesto ya a la venta frascos de distribución, en los cuales el cuerpo está equipado con una válvula de relleno del depósito que está dispuesta para permitir la puesta en comunicación de una fuente de producto con el citado depósito. En particular, la válvula puede abrirse por apoyo sobre el tubo de salida de la bomba de un frasco fuente que conviene accionar varias veces para realizar el relleno del depósito por inyección del producto fuente, lo que es un gesto poco intuitivo para el usuario.
- 30 El documento FR-2 854 131 prevé el vaciado de un depósito por medio de una bomba de distribución sin entrada de aire en el depósito de envasado en compensación del volumen de producto distribuido de modo que se cree una depresión de aire en el citado depósito, permitiendo la citada depresión realizar el relleno del citado depósito por aspiración del producto fuente.
- 35 El documento EP-2 441 344 A1, que describe un frasco de distribución de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1, propone frascos de distribución cuyo depósito está vacío de producto y presenta una depresión de aire que está dispuesta para poder realizar posteriormente el relleno inicial de producto en el depósito por puesta en comunicación estanca de una fuente de producto con el citado depósito por intermedio de una válvula de modo que la citada depresión induce el relleno del citado depósito por aspiración del producto contenido en la citada fuente.
- 40 Sin embargo, en las soluciones de relleno por aspiración, se plantea el problema de la conservación en el tiempo de la depresión de aire en el interior del depósito. En efecto, los dispositivos de extracción no son nunca perfectamente estancos a las microfugas de aire porque los mismos comprenden numerosas zonas de estanqueidad por apriete y están compuestos de materiales plásticos o elastoméricos que, con el tiempo, se hacen ligeramente porosos al aire.
- 45 La invención está destinada a perfeccionar la técnica anterior proponiendo especialmente un frasco de distribución en el cual pueda conservarse en el tiempo de modo prolongado una depresión de aire en el interior del depósito, especialmente durante el almacenamiento del frasco antes de su relleno inicial, de modo que se haga fiable la capacidad de relleno por aspiración del citado depósito por puesta en comunicación estanca de una fuente de producto con el citado depósito.
- 50 A tal efecto, la invención propone un frasco de distribución de un producto fluido que comprende un cuerpo en el interior del cual está formado un depósito destinado al envasado del citado producto, comprendiendo el citado frasco además un dispositivo de extracción del citado producto envasado que está montado de modo estanco en el interior del citado cuerpo, estando equipado el citado dispositivo de extracción del citado producto con un botón pulsador que está provisto de un orificio de distribución del citado producto, siendo el citado botón pulsador desplazable reversiblemente sobre una carrera de accionamiento del citado dispositivo entre una posición de reposo y una posición hundida en la cual el orificio de distribución queda en comunicación con el depósito por intermedio del citado dispositivo, estando equipado el citado cuerpo con una válvula de relleno del citado depósito que está
- 55 dispuesta para permitir la puesta en comunicación de una fuente de producto con el citado depósito, presentando el depósito una depresión de aire que está dispuesta para poder realizar el relleno de producto en el depósito por

aspiración del producto contenido en la citada fuente, estando integrada una pared superior en el cuerpo por intermedio de un medio de unión estanca que puede ser destruido manualmente, siendo montado el citado dispositivo de extracción en el interior del citado cuerpo con el botón pulsador mantenido en posición hundida sobre la citada pared superior de modo que pone el citado medio de unión en comunicación con el citado depósito.

5 Otros objetos y ventajas de la invención se pondrán de manifiesto en la descripción que sigue, hecha refiriéndose a las figuras anejas, en las cuales:

- la figura 1 es una vista en corte longitudinal de un frasco de distribución de acuerdo con la invención que está representado en estado de almacenamiento, siendo las figuras 1a a 1c vistas agrandadas de las zonas respectivamente A, B y C de la figura 1;

10 - la figura 2 es una vista en corte longitudinal del frasco de la figura 1 que muestra el relleno del depósito por medio de una fuente de producto, siendo la figura 2a una vista agrandada de la zona A de la figura 2;

- la figura 3 es una vista en corte longitudinal del frasco de la figura 1 que está representado en estado de utilización;

15 - las figuras 4 a 6 son vistas de los componentes de la válvula de relleno del frasco de la figura 1, que muestran respectivamente la tapa en perspectiva desde abajo (véase la figura 4), la trampilla deformable en corte longitudinal (véase la figura 5) y la armadura de la trampilla deformable en perspectiva desde arriba (véase la figura 6).

En la descripción, los términos de posicionamiento en el espacio son tomados refiriéndose a la posición del frasco representado en las figuras.

20 En relación con las figuras, se describe en lo que sigue un frasco destinado a contener un producto fluido con miras a su distribución. En ejemplos particulares, el producto puede ser líquido, especialmente un producto cosmético de cuidado personal, de maquillaje o de perfumado, o un producto farmacéutico.

25 El frasco comprende un cuerpo 1 en el interior del cual está formado un depósito 2 de envasado del producto. De acuerdo con una aplicación particular, el depósito 2 puede tener una capacidad comprendida entre 1 ml y 10 ml de modo que permita la distribución de muestras de producto.

30 En los modos de realización representados, el cuerpo 1 es rígido, presentando especialmente una rigidez suficiente para que el volumen del depósito 2 permanezca sensiblemente constante, incluso si la presión interna varía. El cuerpo 1 puede ser monobloque, realizado por ejemplo por inyección-soplado o extrusión-soplado, o en varias partes inyectadas y después ensambladas, por ejemplo por soldadura de ultrasonidos, o por láser, o por fricción rotatoria, de material plástico rígido, de metal, por ejemplo de aluminio, o de vidrio.

35 El frasco comprende un dispositivo de extracción del producto envasado que está montado de modo estanco en el interior del cuerpo 1. En particular, el dispositivo de extracción está equipado con un botón pulsador 3 que está provisto de un orificio de distribución 4 del citado producto, siendo el citado botón pulsador desplazable reversiblemente sobre una carrera de accionamiento del citado dispositivo entre una posición de reposo y una posición hundida en la cual el orificio de distribución 4 queda en comunicación con el depósito 2 por intermedio del citado dispositivo.

En el modo de realización representado, el dispositivo de extracción comprende una bomba 5 de distribución accionada manualmente por medio de un botón pulsador 3 que es alimentado con el producto a presión con miras a su distribución.

40 La bomba 5 comprende medios de alimentación de producto envasado que, en las figuras, comprenden un tubo sumergido 6 dispuesto en el interior del depósito 2, estando equipado el citado tubo con una trampilla 7 de entrada de producto en la bomba 5. El botón pulsador 3 está montado sobre el dosificador 8 de la bomba 3 poniendo el orificio de distribución 4 en comunicación con un canal de salida 9 del citado dosificador.

45 La bomba 5 comprende igualmente un cárter 10 en el interior del cual está dispuesto un pistón 11 montado alrededor del dosificador 8 para delimitar una cámara de dosificación 12 en el interior del citado cárter, siendo el citado dosificador desplazable reversiblemente sobre una carrera de distribución – respectivamente de aspiración – en la cual el pistón 11 abre – respectivamente cierra – la comunicación entre el canal de salida 9 y la cámara de dosificación 12.

50 El botón pulsador 3 comprende una zona superior 3a que permite al usuario ejercer un apoyo digital sobre el citado botón pulsador a fin de poder desplazar el dosificador 8 sobre su carrera de distribución hasta una posición hundida del citado botón pulsador, realizándose clásicamente el retorno del botón pulsador 3 a la posición de reposo sobre la carrera de aspiración del dosificador 8 por un muelle 13.

- 5 En el modo de realización representado, el botón 3 está equipado con una boquilla de pulverización 14 que está dispuesta para distribuir radialmente un aerosol del producto a través del orificio de distribución 4. Sin embargo, la invención no está limitada a un modo particular de distribución del producto. En particular, especialmente para una boquilla nasal de pulverización, el botón pulsador 3 puede permitir una distribución axial del producto y puede considerarse otro tipo de dispositivo de extracción.
- 10 El cuerpo 1 del frasco está equipado con una válvula 15 de relleno del depósito 2 que está dispuesta para permitir la puesta en comunicación de una fuente de producto 16 con el citado depósito. En relación con la figura 2, la fuente de producto 16 comprende un depósito fuente sobre el cual está dispuesto un tubo de salida 17, siendo realizado el relleno de producto en el depósito 2 por montaje del citado tubo en apoyo estanco sobre la válvula 15 que está dispuesta para abrirse de modo reversible.
- 15 En particular, como fuente de producto 16 se puede utilizar un frasco nodriza de capacidad superior, estando equipado el citado frasco con una bomba 18 cuyo botón pulsador esté quitado para permitir la disposición del dosificador 17 en apoyo estanco sobre la válvula 15. En efecto, además de la apertura de la válvula 15, el apoyo estanco provoca la apertura de la bomba 18 a fin de permitir el paso de producto de relleno a través de la misma.
- 20 De acuerdo con otra realización, el depósito fuente 16 está formado en el interior de una bolsa flexible que puede ser rellena de producto sin aire ni gas para la buena conservación del citado producto. La transferencia del producto al depósito es posible entonces en todas las posiciones y la bolsa flexible no puede ser desviada de su función de fuente puesto que es sin gas propulsor ni presión interna, ni botón pulsador para accionar una eventual bomba o válvula asociada al tubo de salida 17.
- 25 El depósito 2 presenta una depresión de aire que está dispuesta para poder realizar el relleno de producto en el citado depósito por puesta en comunicación estanca de la fuente de producto 16 con el citado depósito por intermedio de la válvula 15 de modo que la citada depresión induzca el relleno del citado depósito por aspiración del producto contenido en la citada fuente. En particular, la depresión de aire puede ser del orden de -980 hPa.
- 30 El depósito 2 puede estar vaciado de producto y presentar una depresión de aire inicial que es utilizada para realizar el primer relleno de producto en el citado depósito. El dispositivo de extracción 5 puede ser entonces de tipo sin toma de aire para permitir rellenos posteriores o con toma de aire para limitar la utilización del frasco a un solo relleno. En el modo de realización representado, la bomba 5 es un modelo con toma de aire y por tanto presenta un orificio de ventilación 19 que está dispuesto para permitir compensar el volumen de producto extraído en el depósito 2 por aire.
- 35 En particular, la depresión de aire inicial puede ser realizada por puesta en comunicación del depósito 2 vacío de producto con un dispositivo de aspiración de aire. Para hacer esto, se puede utilizar por ejemplo un dispositivo de aspiración de aire que comprenda una campana de vacío en el interior de la cual esté dispuesto el frasco de distribución, siendo realizado el montaje estanco del dispositivo de extracción 5 en el interior del cuerpo 1 después de la activación de la citada campana. Así, la depresión se forma en el interior del depósito 2 y el dispositivo de extracción 5 queda montado de modo estanco para mantener la citada depresión.
- Se puede utilizar igualmente un dispositivo de aspiración de aire que comprenda una bomba de vacío, siendo puesto el citado dispositivo de aspiración en comunicación estanca con la válvula 15 para, después del montaje estanco del dispositivo de extracción 5 en el interior del cuerpo 1, aspirar el aire del depósito 2 a través de la citada válvula.
- 40 En el modo de realización representado, la válvula 15 comprende una tapa rígida 20 que presenta un alojamiento interno 21 en el cual está montada una trampilla deformable 22, estando montada la citada tapa de modo estanco en el interior del cuerpo 1 para poner el alojamiento interno 21 en comunicación con el depósito 2 por intermedio de un paso aguas abajo 23. En variante, la válvula 15 puede comprender una trampilla desplazable entre un estado estable de cierre del paso aguas abajo 23 y un estado contraído de apertura del citado paso aguas abajo.
- 45 El alojamiento interno 21 presenta una estructura 24 equipada con un paso intermedio 25 formado entre una abertura aguas arriba 25a y una abertura aguas abajo 25b, presentando la trampilla deformable 22 un asiento 26 que está equipado con un paso aguas arriba 27 formado entre una superficie de apoyo inferior 28 de recepción del tubo de salida 17 de la fuente de producto 16 y una superficie de apoyo superior 29 sobre la que está montado un labio de estanqueidad 30.
- 50 Además, la válvula 15 está dispuesta para presentar un estado estable, en el cual el labio de estanqueidad 30 oculta de modo estanco la abertura aguas abajo 25b, y un estado contraído por apoyo axial del tubo de salida 17 sobre la superficie de apoyo inferior 29, en el cual el asiento 26 es comprimido por aplastamiento axial de la superficie de apoyo superior 29 sobre la estructura 24 permitiendo la comunicación entre el paso aguas arriba 27 y la abertura aguas arriba 25a, induciendo la citada compresión un despegue del citado labio para abrir la comunicación entre la abertura aguas abajo 25b y el paso aguas abajo 23.
- 55 Así, el relleno del depósito 2 es realizado por simple apoyo del tubo de salida 17 para poner en comunicación estanca el citado tubo de salida con el depósito 2 por intermedio de los pasos 27, 25, 23, induciendo la retirada del

citado tubo de salida el retorno de la válvula 15 al estado estable haciendo fiable la estanqueidad a través de la misma por ocultación de la abertura aguas abajo 25b.

5 De modo ventajoso, la estanqueidad es hecha fiable previendo que el labio de estanqueidad 30 esté unido al asiento 26 de modo que la compresión – respectivamente la extensión – axial del citado asiento entre sus superficies de apoyo superior 29 e inferior 28 induzca un despegue – respectivamente una adhesión – radial del citado labio sobre la abertura aguas abajo 25b.

10 En particular, las superficies de apoyo inferior 28 y superior 29 son anulares y se extienden radialmente alrededor del paso aguas arriba 27 estando espaciadas axialmente, siendo el labio 30 igualmente anular y extendiéndose radialmente alrededor de la citada superficie de apoyo superior estando unida a la misma por intermedio de una cara 31 que está inclinada hacia el exterior. Así, cuando la superficie de apoyo superior 29 es comprimida sobre la estructura 24, la inclinación de la cara 31 facilita el despegue radial del labio 30.

15 Por otra parte, la depresión de aire formada en el interior del depósito 2 tiende a la adhesión estanca del labio de estanqueidad 30 sobre la abertura aguas abajo 25b a fin de hacer fiable la conservación en el tiempo de la citada depresión. Además, para mejorar la estanqueidad de la válvula 15, impedir su contaminación por cuerpos extraños que vengan de exterior y constituir un testigo de primera utilización, la citada trampilla puede estar recubierta de modo reversible por un opérculo 32 de estanqueidad que el usuario retira o rompe cuando el mismo desee rellenar el depósito 2. En particular, el opérculo 32 puede estar soldado debajo de la tapa 20, estando la citada tapa a su vez soldada al citado cuerpo 1 para asegurar la estanqueidad del montaje de la válvula 15 en el interior del citado cuerpo.

20 De modo ventajoso, la trampilla 22 puede comprender una armadura 33 a la cual está asociado, especialmente por sobremoldeo para facilitar el ensamblaje de la válvula 15, un elemento 22a de material elásticamente deformable. El asiento 26 está formado sobre el elemento 22a, comprendiendo la armadura 33 una pared periférica 34 de asociación a la tapa 20 y una placa 35 dispuesta entre las superficies de apoyo superior 29 e inferior 28 presentando un orificio 36 por el cual se extiende el paso aguas arriba 27.

25 En particular, la placa 35 se extiende radialmente y está unida a la pared periférica 34 por al menos un brazo 37 que permite un desplazamiento elástico axial de la citada placa en el interior de la citada pared periférica. Así, en estado estable, los brazos 37 pueden ejercer un esfuerzo de adhesión del labio de estanqueidad 30 sobre la abertura aguas abajo 25b a fin de hacer fiable la estanqueidad conferida.

30 Además, la placa 35 asegura la repartición uniforme del esfuerzo ejercido por el tubo de salida 17 durante la operación de relleno, cualesquiera que sean el diámetro y el centrado del citado tubo.

En el modo de realización representado, la estructura comprende un bloque 24 que presenta una pared periférica delimitada entre una superficie interior 24a, una superficie exterior 24b y un borde inferior libre 24c, comprendiendo el paso intermedio 25 al menos un conducto formado en hueco en la citada pared con la abertura aguas arriba 25a - respectivamente aguas abajo 25b, que desemboca en la superficie interior 24a - respectivamente exterior 24b.

35 En particular, el paso aguas arriba 25a de cada conducto 25 desemboca en el bloque de la estructura 24, estando dispuesta la superficie superior 29 enfrente del borde inferior 24c para ser aplastada sobre el mismo en estado contraído y el labio de estanqueidad 30 en estado estable está en apoyo estanco sobre la superficie exterior 24b.

40 En relación con la figura 4, el paso intermedio comprende cuatro conductos 25 espaciados angularmente aproximadamente 90°, desembocando los citados conductos en el borde inferior 24c del bloque 24. Además, los conductos 25 están inclinados hacia abajo entre sus aberturas aguas arriba 25a y aguas abajo 25b, estando la citada abertura aguas abajo ocultada por la base de la cara 31 a fin de hacer fiable la estanqueidad conferida. Por otra parte, el paso aguas abajo 23 comprende cuatro orificios que están dispuestos enfrente respectivamente de un conducto 25.

45 En relación con las figuras 1 y 2, una pared superior 40 está integrada en el cuerpo 1 por intermedio de un medio de unión estanca 41 que puede ser destruido manualmente, estado montado el dispositivo de extracción 5 en el interior del citado cuerpo con el botón pulsador 3 mantenido en posición hundida sobre la citada pared superior de modo que se pone el citado medio de unión en comunicación con el citado depósito 2. De modo ventajoso, el mantenimiento en posición hundida es realizado por puesta en apoyo axial de la zona superior 3a debajo de la pared superior 40.

50 Así, durante el almacenamiento del frasco, la estanqueidad de la depresión de aire del depósito 2 no es realizada a nivel del dispositivo de extracción 5 que es mantenido en posición abierta, sino por la integración de la pared superior 40 en el cuerpo 1, pudiendo ser dispuesta fácilmente la citada integración para conservar en el tiempo la citada depresión de aire, especialmente sin necesitar modificación del dispositivo de extracción 5.

55 A continuación, el usuario puede rellenar el depósito 2 por aspiración (véanse las figuras 2) y después romper el medio de unión 41 para liberar el botón pulsador 3 que entonces se coloca en posición de reposo que corresponde

al estado de utilización del frasco (véase la figura 3). En variante, el medio de unión 41 puede ser roto antes del relleno del depósito 2.

5 En el modo de realización representado, el cuerpo 1 presenta una abertura superior 1a que está ocultada por la pared superior 40 y una abertura inferior 1b en la cual la tapa 20 de la válvula de relleno 15 está montada de modo estanco, con el fin especialmente de rellenar el depósito 2 por el fondo del frasco, lo que corresponde a un gesto intuitivo.

10 Además, el dispositivo de extracción 5 está montado en el interior del cuerpo 1 por intermedio de un casquillo 42, comprendiendo el citado casquillo un taladro rectificad 43 en el cual está fijado el cárter 10 y una corona exterior 44 en apoyo estanco sobre el interior del citado cuerpo. En particular, el dispositivo de extracción 5 equipado con el casquillo 42 es introducido en la abertura inferior 1b y después trasladado en el interior del cuerpo 1 hasta la puesta del botón pulsador 3 en posición hundida por apoyo de la zona superior 3a debajo de la pared superior 40.

Para hacer fiable el mantenimiento del botón pulsador 3 en posición hundida, el interior del cuerpo 1 presenta una ranura radial 45 sobre la cual entra en apoyo axial la corona exterior al final del montaje del dispositivo de extracción 5 en el interior del citado cuerpo (véase la figura 1b).

15 Por otra parte, el interior del cuerpo 1 presenta al menos una ranura axial 46 de ventilación que permite un escape de aire durante el montaje por deslizamiento del casquillo 42 en el interior del cuerpo 1 (véase la figura 1a). Además, para facilitar el escape de aire, el interior del cuerpo 1 puede presentar una geometría cónica que converja hacia arriba.

20 En el modo de realización representado, el cuerpo comprende una zona adelgazada 41 que está dispuesta debajo de la pared superior 40 para formar el medio de unión estanca. En particular, la zona adelgazada 41 se extiende sobre toda la periferia de la abertura superior 1a del cuerpo 1 a fin de poder separar la pared superior 40 del citado cuerpo después de la destrucción de la citada zona.

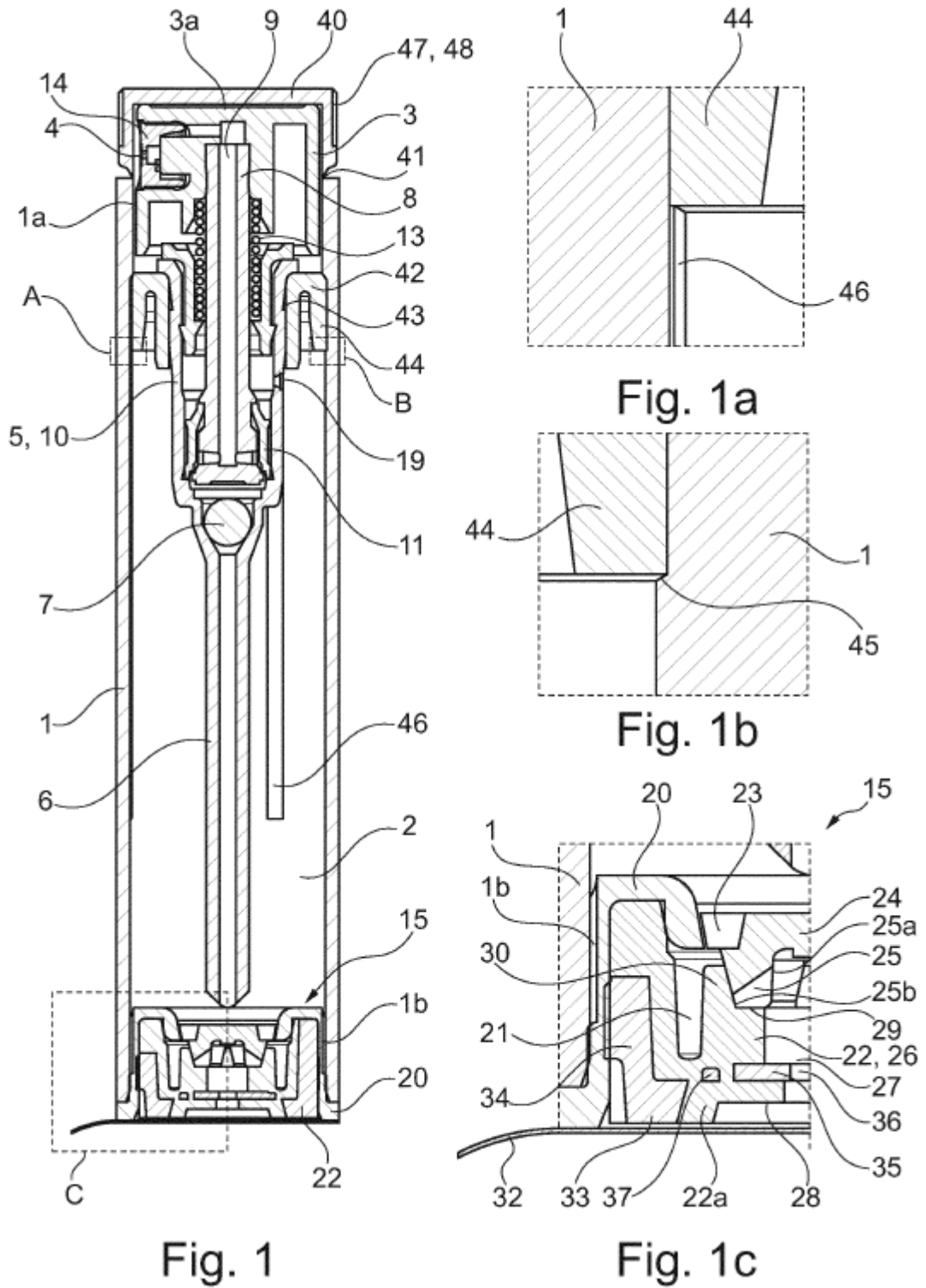
25 Por otra parte, la pared superior 40 está rodeada por un faldón 47, estando formada la zona adelgazada 41 del medio de unión estanca debajo del citado faldón. En relación con las figuras, la pared superior 40 y el faldón 47 forman así una caperuza que, cuando la misma está unida al cuerpo 1 por el medio de unión estanca 41, delimita un espacio interno en el cual está dispuesto el botón pulsador 3 en posición hundida.

30 En particular, el espacio interno esta en comunicación con el depósito 2 puesto que, en posición hundida del botón pulsador 3, el canal de salida 9 del dosificador 8 y por tanto el orificio de distribución 4 que desemboca en el citado espacio interno está en comunicación con el depósito 2 por intermedio de la cámara de dosificación 14. Además, el espacio interno está en comunicación con el depósito 2 por intermedio del orificio de ventilación 19.

35 Por otra parte, para incitar al usuario a coger el faldón 47 para destruir el medio de unión estanca 41, el citado faldón puede presentar una superficie de apoyo exterior provista de estrías 48, permitiendo además las citadas estrías facilitar el agarre del citado faldón por el citado usuario para hacerle girar y/o levantarlo, de modo que rompa la zona adelgazada 41 para liberar el botón pulsador 3.

REIVINDICACIONES

1. Frasco de distribución de un producto fluido que comprende un cuerpo (1) en el interior del cual está formado un depósito (2) destinado al envasado del citado producto, comprendiendo el citado frasco además un dispositivo de extracción (5) del citado producto envasado que está montado de modo estanco en el interior del citado cuerpo, estando equipado el citado dispositivo de extracción con un botón pulsador (3) que está provisto de un orificio de distribución (4) del citado producto, siendo el citado botón pulsador desplazable reversiblemente sobre una carrera de accionamiento del citado dispositivo entre una posición de reposo y una posición hundida en la cual el orificio de distribución (4) queda en comunicación con el depósito (2) por intermedio del citado dispositivo de extracción (5), estando equipado el citado cuerpo con una válvula de relleno (15) del citado depósito que está dispuesta para permitir la puesta en comunicación de una fuente de producto (16) con el citado depósito, presentando el depósito (2) una depresión de aire que está dispuesta para poder realizar el relleno de producto en el depósito (2) por aspiración del producto contenido en la citada fuente, estando caracterizado el citado frasco por que una pared superior (40) está integrada en el cuerpo (1) por intermedio de un medio de unión estanca (41) que puede ser destruido manualmente, siendo montado el citado dispositivo de extracción (5) en el interior del citado cuerpo con el botón pulsador (3) mantenido en posición hundida sobre la citada pared superior (40) de modo que se pone el citado medio de unión estanca (41) en comunicación con el citado depósito.
2. Frasco de distribución de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que el cuerpo (1) comprende una zona adelgazada (41) que está dispuesta debajo de la pared superior (40) para formar el medio de unión estanca.
3. Frasco de distribución de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, caracterizado por que la pared superior (40) está rodeada por un faldón (47), estando formado el medio de unión estanca (41) debajo del citado faldón.
4. Frasco de distribución de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado por que el faldón (47) presenta una superficie de apoyo exterior provista de estrías (48).
5. Frasco de distribución de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por que el medio de unión estanca (41) se extiende sobre toda la periferia del cuerpo (1) a fin de poder separar la pared superior (40) del citado cuerpo después de la destrucción del citado medio de unión.
6. Frasco de distribución de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por que el cuerpo (1) presenta una abertura inferior (1b) en la cual está montada de modo estanco la válvula de relleno (15).
7. Frasco de distribución de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por que el dispositivo de extracción (5) presenta un cárter (10) que está montado en el interior del cuerpo (1) por intermedio de un casquillo (42), comprendiendo el citado casquillo un taladro rectificadado (43) en el interior del cual está fijado el citado cárter y una corona exterior (44) en apoyo estanco sobre el interior del citado cuerpo.
8. Frasco de distribución de acuerdo con la reivindicación 7, caracterizado por que el interior del cuerpo (1) presenta al menos una ranura radial (45) sobre la cual hace tope axial la corona exterior (44).
9. Frasco de distribución de acuerdo con las reivindicaciones 7 u 8, caracterizado por que el interior del cuerpo (1) presenta al menos una ranura axial (46) de ventilación durante el montaje del casquillo (42) en el interior del cuerpo (1).
10. Frasco de distribución de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado por que el interior del cuerpo (1) presenta una geometría cónica que converge hacia arriba.
11. Frasco de distribución de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado por que la válvula (15) comprende una tapa rígida (20) que presenta un alojamiento interno (21) en el cual está montada una trampilla deformable (22), estando montada la citada tapa de modo estanco en el interior del citado cuerpo para poner el alojamiento interno (21) en comunicación con el depósito (2) por intermedio de un paso aguas abajo (23).



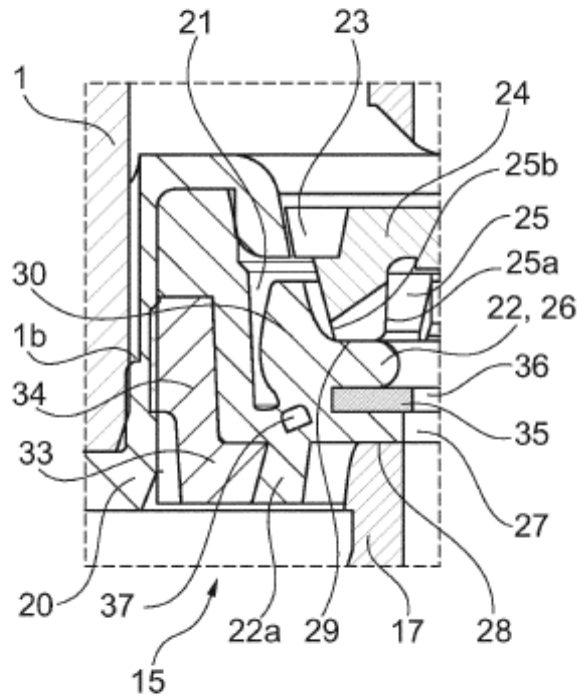
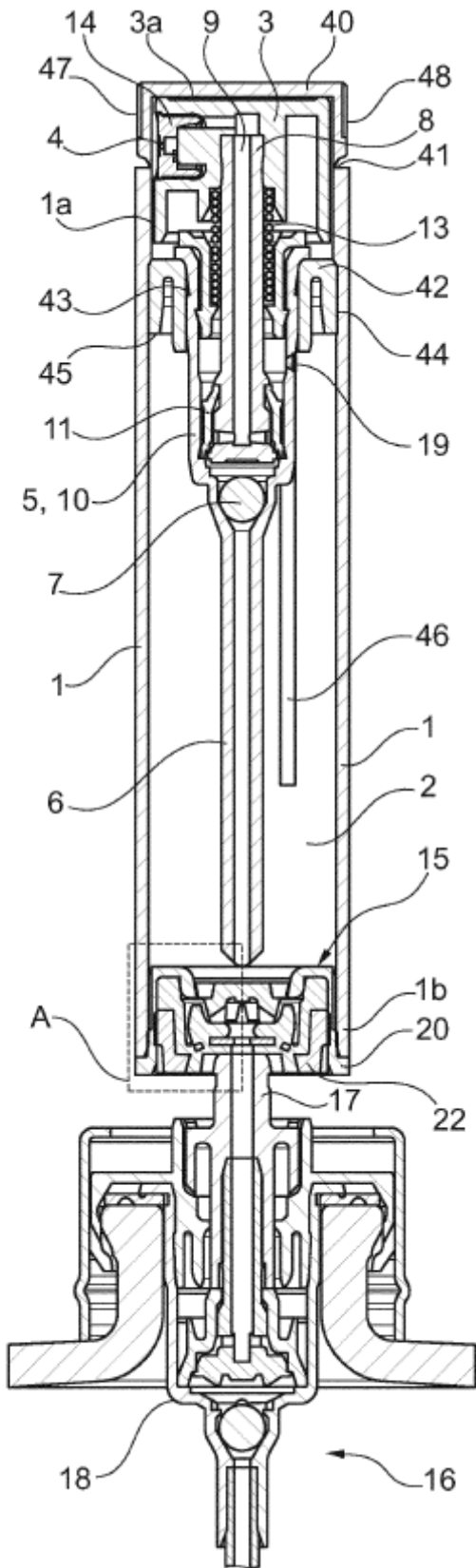


Fig. 2a

Fig. 2

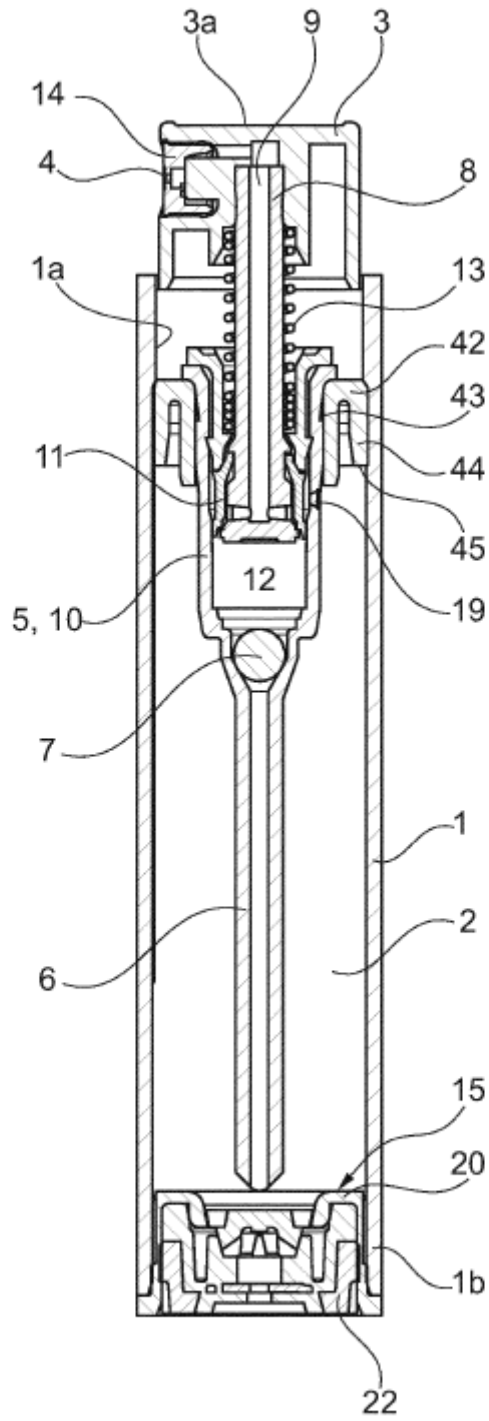


Fig. 3

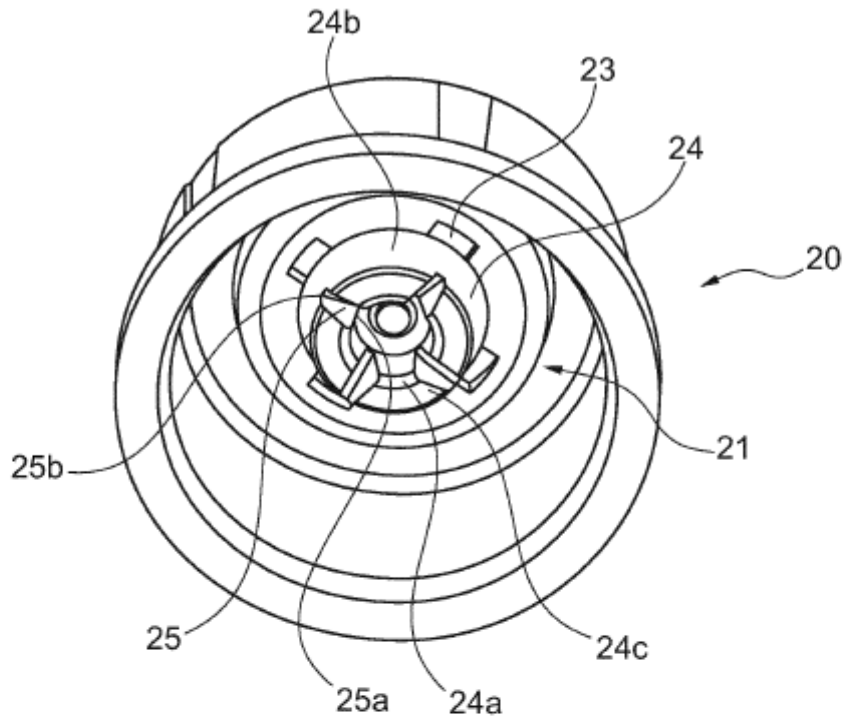


Fig. 4

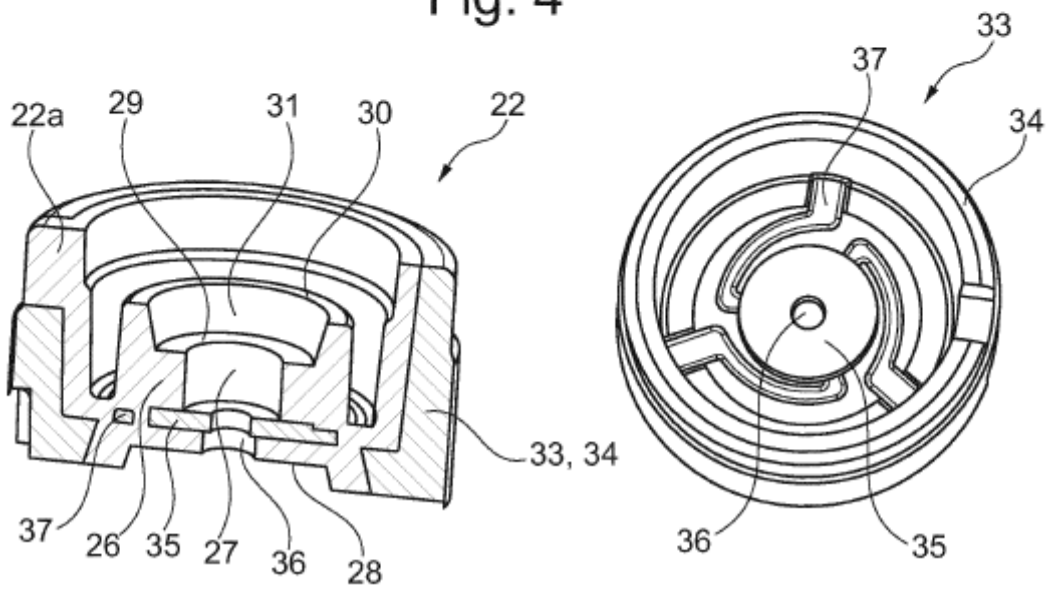


Fig. 5

Fig. 6