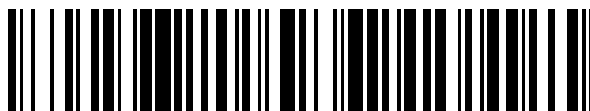


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 593 613**

51 Int. Cl.:

**C08B 37/00** (2006.01)  
**C12N 9/10** (2006.01)  
**C12P 19/04** (2006.01)  
**C12P 19/26** (2006.01)  
**C12N 15/63** (2006.01)  
**C12N 15/75** (2006.01)

12

## TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **09.09.2011 PCT/EP2011/065642**

87 Fecha y número de publicación internacional: **15.03.2012 WO12032154**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **09.09.2011 E 11764126 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **31.08.2016 EP 2614088**

54 Título: **Proceso para la producción de ácido hialurónico en Escherichia coli o Bacillus subtilis**

30 Prioridad:

**09.09.2010 IT MI20101642**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:  
**12.12.2016**

73 Titular/es:

**FIDIA FARMACEUTICI S.P.A. (100.0%)  
Via Ponte della Fabbrica 3A  
35031 Abano Terme (PD), IT**

72 Inventor/es:

**CORSA, VINCENZA;  
NEGRO, ALESSANDRO;  
VACCARO, SUSANNA y  
MESSINA, LUCIANO**

74 Agente/Representante:

**SÁEZ MAESO, Ana**

ES 2 593 613 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Proceso para la producción de ácido hialurónico en *Escherichia coli* o *Bacillus subtilis*

## 5 Objetivo de la invención

La presente invención describe un método para la producción de ácido hialurónico (HA) en *Bacillus subtilis* a través de vectores de plásmido en donde el gen está bajo el control del promotor fuerte P<sub>grac</sub>, y un sistema para la selección de cepas bacterianas estables, para la producción de altos niveles de HA.

10

## Campo de la invención

El ácido hialurónico es un polisacárido lineal natural, que consiste en la alternancia de ácido  $\beta$ -1-4 D-glucurónico y  $\beta$ -1-3 N-acetil glucosamina. El ácido hialurónico es parte de la familia de glicosaminoglicanos, y puede alcanzar el peso molecular de 107 Da, con aprox. 300000 unidades repetitivas de sacárido. Se distribuye ampliamente en la matriz extracelular de tejido conectivo y en el epitelio de los organismos eucariotas, donde se localiza en la superficie celular, pero además puede sintetizarse en algunos organismos procariontes, tales como los de la familia *Streptococcus*. Los glicosaminoglicanos son lubricantes ideales de articulaciones, pero además desempeñan muchos otros roles funcionales en la reparación, adherencia, desarrollo de tejidos, motilidad celular, cáncer y angiogénesis. Los productos basados en ácido hialurónico se han desarrollado sobre la base de estas características importantes, y se usan en ortopedia, reumatología, y dermatología.

Las fuentes naturales más comunes de HA incluyen crestas de gallo, el material clásico del que se extrae HA, y algunas bacterias, especialmente las que pertenecen a la familia *Streptococcus*. Todas estas diferentes fuentes presentan numerosos inconvenientes: el ácido hialurónico obtenido a partir de crestas de gallo puede, por ejemplo, causar alergias en los seres humanos, ya que es de origen aviar, mientras que el HA de fuentes bacterianas debe estar libre de todas las toxinas presentes normalmente en aquellas bacterias que pueden causar posiblemente graves reacciones inflamatorias/inmunes. Los procesos industriales actuales de purificación de HA, por lo tanto comprenden muchas diferentes etapas, con el consiguiente aumento en los costos finales de fabricar la materia prima. Por consiguiente, existe una necesidad muy sentida de fuentes alternativas que eliminen todos los eventos adversos descritos, y al mismo tiempo mantengan costos de fabricación razonables. En los últimos años, las vías de biosíntesis para la síntesis de ácido hialurónico se han aclarado en detalle en numerosos organismos. Aunque los genes necesarios para la síntesis de ácido hialurónico que están presentes en los organismos eucariotas se distribuyen por todo el genoma, en los sistemas bacterianos dichos genes frecuentemente están presentes y organizados en operones. Por ejemplo, en *Streptococcus*, equi el operón de ácido hialurónico comprende 5 genes: hasA, hasB, hasC, hasD, y hasE. A veces, sin embargo, los genes están presentes en dos operones: en *Streptococcus equisimilis* un operón con genes hasA, hasB y hasC está presente, y otro con los genes hasC, hasD y hasE. Los genes homólogos con hasB, hasC, hasD, y hasE de los estreptococos están presentes en muchos organismos, ya que sintetizan las enzimas necesarias para la síntesis de los precursores de ácido hialurónico, ácido D-glucurónico y N acetil-D glucosamina, que son además los constituyentes básicos de las paredes bacterianas. En el caso de estreptococos, la hialuronano sintasa (hasA, que está presente en la membrana plasmática) es la enzima clave para la síntesis final de ácido hialurónico, ya que realiza dos funciones: cataliza la unión de ácido D-glucurónico y N-acetil-D-glucosamina, y transporta la cadena de ácido hialurónico recién formada fuera de la célula. El estudio de las enzimas responsables de la síntesis de ácido hialurónico ha permitido el desarrollo de sistemas recombinantes en varios organismos, tales como *Bacillus subtilis*, *Lactococcus lactis*, *Escherichia coli* y *Agrobacterium radiobacter*. El primer organismo diseñado para producir ácido hialurónico fue *B. subtilis*, a través de la clonación en su cromosoma de un operón que porta el gen hasA de *Streptococcus* (que falta en *Bacillus*), con los genes tuaD y gtaB de *Bacillus* (que corresponden a hasB y hasC de *Streptococcus*), bajo el control de un promotor constitutivo (US2003/175902). De esta manera, una vía de biosíntesis se organizó en operones similar a la de equi de *Streptococcus*, uno de los principales productores naturales de ácido hialurónico. Sin embargo, el sistema así perfeccionado conduce a la producción industrial de un ácido hialurónico con un peso molecular de menos de 1 MDA, con muy bajos rendimientos de fabricación.

*Bacillus subtilis* es una bacteria grampositiva, que se clasifica como un aerobio obligado, que normalmente se encuentra en el suelo. Es capaz de formar una endospora resistente, protectora que permite que el organismo soporte condiciones ambientales extremas; las bacterias del género *Bacillus* están, por consiguiente, entre los microorganismos más extendidos en la naturaleza, con los representantes aislados del suelo y ambientes acuáticos.

De todas las especies, sólo se conocen muy pocos patógenos, que incluyen *Bacillus anthracis*, que causa el ántrax, *B. thuringiensis*, un patógeno de insectos, y *Bacillus cereus*, que causa intoxicación alimentaria. Por el contrario, *Bacillus subtilis* se considera que es un microorganismo GRAS (generalmente considerado como seguro) y, que está libre de endo/exotoxinas, se usa para la fabricación de sustancias usadas en la industria alimentaria (tanto de alimentos como bebidas), productos tales como enzimas, antibióticos e insecticidas, y en la industria de detergentes. Los intentos de usar *Bacillus subtilis* en la producción de aminoácidos tales como triptófano, histidina y fenilalanina, y vitaminas tales como biotina, ácido fólico y riboflavina, han dado resultados prometedores.

La principal fuente de especies de *Bacillus* es el suelo; *B. subtilis* es un prototrófago que crece a temperaturas mesófilas en medios sintéticos definidos (que incluyen lo mínimo), que contienen glucosa y otros azúcares como fuente de carbono.

5 Descripción detallada de la invención

La presente invención describe un método para la producción de ácido hialurónico (HA) en *Bacillus subtilis* a través de vectores de plásmido en donde los genes para la síntesis de las enzimas necesarias para la producción de HA están bajo el control del promotor fuerte P<sub>grac</sub>, y un sistema para la selección de cepas bacterianas secretoras estables, diseñadas genéticamente, para la producción de altas cantidades de HA que tiene peso molecular promedio ponderado específico (en lo sucesivo indicado además simplemente con MW).

15 Durante la construcción en *E. coli* de vectores que expresan ácido hialurónico en la forma de plásmidos, se descubrió que los genes así introducidos (responsables de la síntesis de enzimas productoras de ácido hialurónico) son tóxicos para la célula cuando su control de la traducción es un promotor constitutivo fuerte. De hecho, en *E. coli* transformada con los genes *hasA* y *tuaD*, la traducción del gen de *hasA* solo conduce a una gran reducción en los precursores de ácido D-glucurónico requerido para la constitución de la pared bacteriana, con el resultado de que la célula muere; mientras que la traducción del gen *tuaD* solo genera síntesis incontrolada de ácido D-glucurónico que, mediante la acidificación de la bacteria y la privación de glucosa (su precursor), provoca su muerte. Por el contrario, la traducción de los dos genes por polimerasas bacterianas conduce a la síntesis/activación de las dos enzimas en diferentes tiempos, debido a que requieren diferentes tiempos de construcción con diferentes procedimientos y sitios de acción (por ejemplo, *hasA* es una proteína transmembrana con diferentes dominios de que la cruzan, por lo que se necesita un tiempo mucho más largo para su síntesis y correcto plegamiento que para la síntesis/activación de la enzima *tuaD*). La célula sólo puede sobrevivir cuando las cantidades equilibradas de las enzimas precursoras y la enzima necesaria para la síntesis de ácido hialurónico están presentes. En este caso, el ácido D-glucurónico en exceso, que es tóxico a altos niveles en la célula, se usa por la hialuronano sintasa (*hasA*) que, mediante la combinación con glucosamina, la incorpora en el ácido hialurónico naciente y lo exporta de la célula, lo que mantiene así la célula viva.

30 El solicitante ha encontrado ahora sorprendentemente que aunque tanto *hasA* como *hasB* (*tuaD*) son necesarias para la síntesis de ácido hialurónico, es esencial para los dos genes funcionar conjuntamente, lo que deja la célula el tiempo requerido para:

- producir ácido D-glucurónico en niveles no tóxicos y
- activar la transcripción del gen *hasA* de tal manera que este último es capaz de disponer de los altos niveles de ácido D-glucurónico en la medida que se acumulan progresivamente en la célula.

35 En la presente invención, los problemas descritos anteriormente han sido resueltos al:

- colocar los genes del plásmido bajo el control de un promotor inducible, P<sub>grac</sub>, que usa el represor *lac*;
- mejorar un sistema de selección de cepas de *B. subtilis* secretoras diseñadas genéticamente, estables, viables, en donde las enzimas *hasA* y *tuaD* están presentes en cantidades "equilibradas", por lo tanto no tóxicas.

40 Por tanto, es objeto de la presente invención un proceso para la producción de ácido hialurónico en *Bacillus subtilis*, que comprende los siguientes etapas:

- 45 (a) cultivar las células huésped bacterianas de *Bacillus subtilis* transformadas con el sistema *grac-lac*, en condiciones adecuadas para la producción de ácido hialurónico, y en presencia de isopropil-β-tiogalactopiranosido (IPTG) como inductor, en donde dichas células huésped bacterianas se caracterizan por estar transformadas con:

- 50 (i) al menos un vector de plásmido episómico que comprende una secuencia que codifica para la enzima hialuronano sintasa, una secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa deshidrogenasa en tándem, bajo el control del promotor fuerte inducible P<sub>grac</sub> que usa el represor *lac*, o
- 55 (ii) al menos un vector de plásmido episómico que comprende una secuencia que codifica para la enzima hialuronano sintasa, una secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa deshidrogenasa, una secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa pirofosforilasa, y una secuencia que codifica para la enzima glucosa 6 fosfato isomerasa, bajo el control del promotor fuerte inducible P<sub>grac</sub> que usa el represor *lac*;

- (b) recuperar el ácido hialurónico del medio de cultivo;

60 en donde dichas células huésped bacterianas de *Bacillus subtilis* transformadas con el vector de plásmido (i) o (ii) capaces de producir ácido hialurónico de la etapa a) se preseleccionan en la placa en gradiente de IPTG.

El solicitante usó *B. subtilis* para su transformación con el plásmido episómico que contiene los genes de la síntesis de HA, ya que presenta varias ventajas como huésped para la expresión de ADN heterólogo:

65

- el HA producido se secreta fácilmente;
- está libre de exotoxinas y endotoxinas, a diferencia de las bacterias gram-negativas.

Preferentemente, dichas células huésped bacterianas de *B. subtilis* pertenecen a las cepas WB800N o 1012.

Particularmente, cuando se usan células huésped bacterianas de *B. subtilis*, el plásmido episómico (i) o (ii) además comprende una secuencia que codifica para el represor lac.

El sistema grac-lac transferido a *B. subtilis* con el plásmido episómico, controla la expresión de los genes responsables de la síntesis de la vía de biosíntesis de HA (clonado en el mismo plásmido episómico), y garantiza muy alta actividad y selectividad de la transcripción génica, lo que conduce a alta producción de las proteínas recombinantes requeridas para la síntesis de ácido hialurónico. El rendimiento final del producto deseado será muy alto, mucho más alto que el obtenido con *B. subtilis*, donde el sistema del operón se clona en el cromosoma de la bacteria y está bajo el control de promotores constitutivos no inducibles.

De hecho, el sistema descrito anteriormente es inducible: se introduce artificialmente en la bacteria y se activa por el solicitante mediante la adición de sustancias tales como IPTG (isopropiltiogalactósido) en cantidades de entre 0.005 y 10 mM, preferentemente de entre 0.01 y 5 mM, y con mayor preferencia entre 0.4 y 1 mM.

El sistema grac-lac comprende el promotor Pgrac con la secuencia del gen lacI para la síntesis no inducible de la proteína represora lac. Pgrac es un promotor artificial que comprende el promotor groE, operador lacO y un sitio de unión al ribosoma. IPTG (cuando se añade) determina la separación de la proteína represora lac del sitio operador lacO, de modo que la polimerasa de *B. subtilis* puede reconocer el promotor groE y comenzar la transcripción de los genes hasA y tuaD.

De esta forma, mediante la modulación con IPTG la inducción del sistema descrito anteriormente, el solicitante puede controlar la síntesis del proceso completo de biosíntesis para la producción de HA y obtener pesos moleculares promedio ponderados deseados, comprendidos en un intervalo de a partir de 100 KD hasta por encima de 2 MD, con altos rendimientos de HA. Más particularmente, cuando el proceso de acuerdo con la invención usa células huésped bacterianas de *B. subtilis* y el tiempo de fermentación está comprendido de 80 a 160 horas, es posible obtener HA que tiene un MW promedio ponderado comprendido en el intervalo 100-500 kD; cuando el tiempo de fermentación está comprendido de 40 a 80 horas, es posible obtener HA que tiene un MW promedio ponderado comprendido en el intervalo 500-1000 KD; cuando el tiempo de fermentación está comprendido de 12 a 40 horas, es posible obtener HA que tiene un MW promedio ponderado comprendido en la intervalo  $1 \times 10^6$ - $2 \times 10^6$  D.

En una modalidad preferida de la presente invención, la secuencia que codifica para la enzima hialuronano sintasa (hasA) se obtiene de una cepa de *Streptococcus*, preferentemente de *Streptococcus zooepidemicus*, y las secuencias que codifican para las enzimas UDP-glucosa deshidrogenasa (hasB o tuaD), UDP-glucosa pirofosforilasa (hasC o gtaB) y glucosa 6 fosfato isomerasa (hasE o pgi), se derivan de *B. subtilis*.

De acuerdo con una modalidad particularmente preferida de la presente invención, las secuencias que codifican para las enzimas hialuronano sintasa, UDP-glucosa deshidrogenasa, UDP-glucosa pirofosforilasa y glucosa 6 fosfato isomerasa, incluyen la secuencia Shine-Dalgarno aguas arriba.

Aún con mayor preferencia, dicho vector de plásmido (i) comprende o consiste en la secuencia de nucleótidos como se define en la sec. con núm. de ident.: 1.

La purificación posterior del HA secretado será extremadamente simple, con el resultado de que el proceso de producción industrial será mucho más barato que el proceso de acuerdo con el estado de la técnica.

Un objeto adicional de la presente invención son vectores de plásmidos que contienen los dos genes hasA y tuaD o los cuatro genes hasA, tuaD, gtaB y pgi (correspondiente a hasE), preferentemente vectores de plásmidos con dos genes hasA y tuaD, bajo el control de un promotor fuerte inducible Pgrac, que permiten la producción de ácido hialurónico con altos rendimientos de acuerdo con la metodología descrita anteriormente. En una modalidad particularmente preferida de la presente invención, dicho vector de plásmido también incluye una secuencia que codifica para el represor lac. Preferentemente, dicha secuencia que codifica para la enzima hialuronano sintasa es el gen hasA de *Streptococcus zooepidemicus* y dicha secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa deshidrogenasa es el gen tuaD de *Bacillus subtilis*. En una forma particularmente preferida, el vector de plásmido comprende o consiste en la sec. con núm. de ident.: 1.

Preferentemente, las secuencias que codifican para las enzimas hialuronano sintasa, UDP-glucosa deshidrogenasa, UDP-glucosa pirofosforilasa y glucosa 6 fosfato isomerasa, incluyen la secuencia Shine-Dalgarno aguas arriba. Estos vectores pueden construirse además para contener cualquier otro gen relacionado con la biosíntesis de ácido hialurónico. A diferencia de los que están disponibles hasta la fecha, el plásmido de partida es pequeño, lo que permite el diseño de toda la vía de biosíntesis del ácido hialurónico (es decir, los dos genes hasA y tuaD o los cuatro genes

hasA, tuaD, gtaB y pgi) en un único plásmido, que se llama pHT01hasAtuaD o pHT01hasAtuaDgtaBpgi en la presente, lo que hace la invención descrita económicamente ventajosa y exitosamente aplicable a escala industrial. Un objeto adicional de la presente invención es por consiguiente el plásmido pHT01hasAtuaD y el plásmido pHT01hasAtuaDgtaBpgi. Para la síntesis de HA de alto rendimiento con el alto peso molecular promedio ponderado deseado, el solicitante ha demostrado que se prefiere el diseño de *B. subtilis* con plásmido pHT01hasAtuaD.

La presente invención también se refiere a un método y sistema relativo para la producción/construcción de cepas bacterianas, transformadas con el plásmido que contiene toda la vía de biosíntesis del ácido hialurónico, y la selección de cepas bacterianas estables, viables, que se replican y secretan HA.

Dicho método comprende las siguientes etapas:

- Clonar el gen tuaD (UDP-glucosa deshidrogenasa) de *Bacillus Subtilis*,
- Clonar el gen hasA (hialuronano sintasa) de *Streptococcus zooepidemicus*
- Construir el plásmido pGEM4hasA y subsecuentemente, el plásmido pHT01hasA
- Construir el plásmido con el gen tuaD a continuación de hasA
- Construir el plásmido pHT01hasAtuaD, que se referirá como pBS5
- Transformar el plásmido pBS5 en *Bacillus subtilis*
- Seleccionar células secretoras de ácido hialurónico a través de gradiente de IPTG
- Seleccionar células estables, viables y secretoras.

La presente invención se describirá ahora a manera de ejemplo pero no de limitación, de acuerdo con modalidades preferidas, con particular referencia a las figuras adjuntas, en donde:

La Figura 1 muestra una comparación en placas entre el crecimiento de las células de *E. coli* TOP10, que incorporan el plásmido pHT01 (control) y las células de *E. coli* TOP10, que incorporan pBS5 (hasA tuaD);

La Figura 2 muestra el análisis en gel de la expresión del gen tuaD en *E.coli BL21 DE3*;

La Figura 3 ilustra el mapa del vector pHT01 que comprende el promotor Pgrac que consiste en el promotor groE, el operador lacO y la secuencia gsB SD; el origen de replicación ColE1; AmpR gen de resistencia a ampicilina; gen lacI (repressor lacI); y CmR gen de resistencia a cloranfenicol;

La Figura 4 muestra el análisis en gel de electroforesis de la expresión constitutiva de hialuronano sintasa (Estrept) en *E. coli*; la proteína codificada designada seHAS es de 417 aminoácidos de longitud (peso molecular calculado 47,778, PI calculado 9.1) y es el miembro de la familia más pequeño identificado hasta el momento; la enzima migra anómalamente rápido en la electroforesis en gel de poliacrilamida-SDS (aproximadamente 42000 Da);

La Figura 5 muestra la comparación entre los perfiles de expresión de HA en las cepas de *E. coli* TOP10 pBS5 (hasA tuaD) y TOP10 pHT01 (control) a través del análisis de carbazol del ácido glucurónico a 530 nm;

La Figura 6 muestra la comparación en placas entre la expresión de ácido glucurónico en cepas de *Bacillus subtilis* WB800N y 1012 transformadas con pBS5; cuando las bacterias se siembran en presencia de IPTG 1 mM, ellas mueren debido a que tuaD expresada en altas cantidades en *B. subtilis* es tóxico;

La Figura 7 muestra la expresión de ácido glucurónico en *Bacillus subtilis* en placas en donde las colonias grandes y translúcidas producen HA;

La Figura 8 muestra los resultados de los ensayos en placas para verificar la estabilidad del plásmido después de 24 horas de crecimiento celular en presencia de IPTG y sacarosa y en presencia o ausencia de cloranfenicol.

Los siguientes ejemplos describen las diversas etapas requeridas para la modalidad del proceso de producción de HA de acuerdo con la presente invención, a manera de ejemplo pero no de limitación.

### Ejemplo 1

Clonación del gen tuaD (UDP-glucosa deshidrogenasa) de *Bacillus Subtilis*

La secuencia del gen tuaD, que es 9300 pb de largo en *B. subtilis*, está presente en las bases de datos como el número de acceso AF015609; codifica para el operón que conduce a la síntesis de ácido teicurónico y comprende 8 genes, tuaABCDEFGH. En nuestro caso, el gen de interés tuaD cae entre las bases 3582-4984 pb. El análisis de software para enzimas de restricción indica que los sitios de restricción ClaI, EcoRI, PstI, HindIII y SphI están presentes, y por lo tanto no pueden usarse para la clonación. El codón de inicio no es una metionina sino una valina; en la presente invención se substituyó con el codón para metionina, que traduce la proteína mucho más eficientemente. Dos cebadores de oligonucleótidos sintetizados con la siguiente secuencia se usaron para recuperar la siguiente secuencia:

5' atgaaaaaatagctgtcattggaacag 3' (sec. con núm. de ident.:2) y 5'ttataaattgctgtccaagtct 3' (sec. con núm. de ident.:3)

Se obtuvo el ADN genómico de *B. subtilis* (cepa 168) con el kit de extracción de Qiagen. Con 32 ciclos de PCR, mediante el uso del ADN de *B. subtilis* como molde y los dos oligonucleótidos mencionados, se obtuvo un amplificado del peso molecular esperado. El amplificado obtenido se ensayó para determinar la presencia de la enzima de restricción EcoRI. Después de cortar con esta enzima en gel de agarosa al 1 %, dos bandas de ADN que pesan 470 pb

y 920 pb están presentes, que corresponde a lo esperado. Para clonar el gen *tuaD* en un vector de expresión, se sintetizaron otros dos oligonucleótidos con la siguiente secuencia:

5' gctggatccatgaaaaatagctgtcattgg 3' (sec. con núm. de ident.:4) y  
 5' ctcgtagcttataaattgacgctccaag 3' (sec. con núm. de ident.:5)

para insertar dicha secuencia entre los sitios de restricción *BamHI* y *NheI* en el vector de expresión, el plásmido pRSETB (INVITROGEN).

Una secuencia Shine-Dalgarno (SD) necesita introducirse en el gen *tuaD* aguas arriba del extremo 5' del gen para permitir el reconocimiento eficiente por la ARN polimerasa bacteriana. Para este fin, el ADN se amplificó con los oligonucleótidos siguientes:

5' cgacatgaaaaaatagctgtcattgg 3' (sec. con núm. de ident.:6) y  
 5' ctcgtagcttataaattgacgctccaag 3' (sec. con núm. de ident.:7).

Ellos contienen en 5' dos sitios de restricción *NdeI* y *NheI* que permiten su clonación en el vector pRSET B entre los mismos sitios. De esta manera, una secuencia SD particularmente eficiente, que es necesaria para la ARN polimerasa para sintetizar la proteína, está presente aguas arriba del sitio de restricción *NdeI* del plásmido pRSET B. El sitio de restricción *XbaI*, que se requerirá para las clonaciones posteriores, está además presente incluso antes de dicha secuencia. El vector creado, pRSET B, por lo tanto, se llama pRSETuaD.

Así, en este plásmido, la secuencia que codifica para *tuaD* cae entre los sitios de restricción *NdeI* y *NheI*; el sitio de restricción *XbaI*, que es necesario para la clonación posterior, está presente antes y aguas arriba de dicho plásmido, y otros sitios de restricción, que incluyen *BanII*--*BglII*--*XhoI*, están presentes detrás del gen *tuaD*.

El diagrama a continuación resume los sitios de interés presentes en el plásmido pRSETuaD

*XbaI*--*NdeI*-----*tuaD*-----*NheI* -*BamHI*--*BglII* -*XhoI*

El plásmido descrito es un vector de expresión que funciona además en *E. coli*, debido a que el gen está bajo el control del promotor T7; si este se transforma en las células bacterianas BL21 DE3, que son capaces de transcribir la ARN polimerasa de T7, este por lo tanto les permite expresar el gen *tuaD*. Después de la inducción con IPTG 1 mM, las células transfectadas son capaces de producir la proteína del peso molecular esperado, pero no ácido hialurónico. La construcción es particularmente eficiente debido a que el nivel de expresión es muy alto. Los tamaños de las colonias que portan plásmido pRSETuaD son muy pequeñas en comparación con las células control (Figura 1), lo que demuestra la toxicidad del gen *tuaD*. Esta clonación es difícil precisamente porque es aparentemente difícil para las colonias crecer; el nivel particularmente alto de expresión de esta proteína probablemente reduce drásticamente la glucosa disponible para la síntesis incontrolada de ácido D-glucurónico, lo que priva así a la célula de la fuente de energía principal. Las células en las que la síntesis de *tuaD* se induce con IPTG no son capaces de sobrevivir durante un largo tiempo, por lo que el producto del gen es tóxico.

En conclusión, el gen *tuaD* se aisló y clonó en un plásmido y la secuencia resultó correcta. El gen expresado en *E. coli* es capaz de producir una proteína del peso molecular esperado correspondiente a la descrita para *tuaD* (54 kDa, Figura 2); sin embargo, en ausencia de hialuronano sintasa, estas células son incapaces de producir importantes cantidades de ácido hialurónico, y la consiguiente acumulación de glucuronato es tóxico para la célula.

## Ejemplo 2

Clonación del gen *hasA* (hialuronano sintasa) de *Streptococcus zooepidemicus*

La secuencia del gen de hialuronano sintasa está presente en las bases de datos con número de acceso AY173078, y es 3552 pb de largo; la secuencia que codifica para la proteína está entre las bases 1 y 1254. Los sitios de restricción *HindIII* y *StuI* están presentes en esta secuencia, y por lo tanto no pueden usarse para la clonación, pero pueden usarse para verificar la clonación. Dos oligonucleótidos para usar con la PCR se diseñaron y sintetizaron para recuperar la secuencia codificante:

5' atgagaacattaaaaaacctcataac 3' (sec. con núm. de ident.: 8) y 5' taataatttttacgtgtcccag 3' (sec. con núm. de ident.: 9)

El ADN genómico de la bacteria *Streptococcus zooepidemicus* se recuperó con el kit de extracción de Qiagen. La secuencia codificante de 1254 pb se recuperó con PCR. El amplificado esperado de las dimensiones correctas se controló con la enzima de restricción *HindIII*, y dio lugar a dos bandas de aprox. 100 pb y 1150 pb que corresponden al corte esperado.

## Ejemplo 3

Construcción del plásmido de expresión para *Bacillus subtilis* pHT01hasA

Para clonar dicho gen en el vector de expresión pHT01 (Mobitec - Figura 3) que contiene el sistema promotor del gen-represor grac-lac, la secuencia anteriormente mencionada debe clonarse entre los sitios de restricción *BamHI* y *XbaI*. Otros dos oligonucleótidos con la siguiente secuencia se crearon para este fin:

5' ggaggatccatgagaacattaaaaaacctcat 3' (sec. con núm. de ident.: 10) y 5' cagtctagattataataattttacgtgtcc 3' (sec. con núm. de ident.: 11)

En el primer oligonucleótido, se creó el sitio de restricción *BamHI* cerca de 5', mientras que en el segundo oligonucleótido, se creó el sitio de restricción *XbaI*, de nuevo en 5'. El amplificado obtenido a través de estos dos oligonucleótidos se clonó en el plásmido pGEM4Z (PROMEGA) entre los sitios de restricción *BamHI* y *XbaI* para dar el plásmido pGEM4hasA.

La secuencia de ADN entre dichos dos sitios de restricción se analizó con un secuenciador ABI 7000, y resultó correcta.

*HindIII-BamHI -----hasA-----XbaI-Sall*

El plásmido se comprobó para la expresión de la proteína recombinante en *E. coli*, y presentó un peso molecular de aprox. 42 kDa (que está de acuerdo con el peso informado para esa proteína en la bibliografía, aunque tiene un peso molecular teórico de 47.778 kDa, Figura 4).

Para clonar dicha secuencia entre los sitios de restricción *BamHI* y *XbaI* del vector pHT01, el plásmido pGEM4hasA se cortó en los sitios *BamHI* y *XbaI*, y la banda de 1240 pb se clonó en los mismos sitios como plásmido pHT01 para obtener el plásmido pHT01hasA. Este plásmido es incapaz de producir cantidades significativas de ácido hialurónico debido a que carece del gen *tuaD*. Esto demuestra que la presencia de *hasA* sola no es suficiente para expresar cantidades significativas de HA.

**Ejemplo 4**

Construcción del plásmido de expresión pHT01hasA-tuaD de *Bacillus subtilis*

Con esta construcción, el gen *hasA* se coloca en tándem con el gen *tuaD* bajo el control del promotor inducible *Pgrac* presente en el plásmido pHT01 (Mobitec). El plásmido pGEM4hasA (descrito en el ejemplo anterior) se usó como vector para este propósito, puesto que ya contiene el gen *hasA*. Dicho plásmido se cortó en los sitios *XbaI* y *Sall*, mientras que la secuencia del gen *tuaD* se cortó por el plásmido pRESEtuaD en los sitios *XbaI* y *XhoI* y después se clonó en los mismos sitios (*XhoI* y *Sall* son compatibles).

pGEM4hasA  
*HindIII-BamHI -----hasA-----XbaI-Sall*  
 pRESEtuaD  
*XbaI-- NdeI-----tuaD----- NheI -BamHI--BglI -XhoI*

obteniendo esta secuencia:

*HindIII-BamHI -----hasA----- XbaI--NdeI-----tuaD-----NheI -BamHI--BglI-XhoI*

En este punto el gen *hasA* está en tándem con el gen *tuaD*; el fragmento *BamHI ---- NheI*, que se obtiene a partir del plásmido por corte con dichas enzimas de restricción, contiene el gen *hasA* y el gen *tuaD* en tándem. El fragmento se clonó después en el vector pHT01 entre los sitios de restricción *BamHI* y *XbaI* (*XbaI* es compatible con *NheI*), lo que da lugar al plásmido pBS5, la secuencia completa, controlada del cual se expone más abajo:

# ES 2 593 613 T3

5 0 TTAAGTTATTGGTATGACTGGTTTTAAGCGCAAAAAAAGTTGCTTTTTTCGTACCTATTAA  
60 TGTATCGTTTTAGAAAACCGACTGTAAAAAGTACAGTCGGCATTATCTCATATTATAAAA  
120 GCCAGTCATTAGGCCTATCTGACAATTCCTGAATAGAGTTCATAAAACAATCCTGCATGAT  
10 180 AACCATCACAAACAGAATGATGTACCTGTAAAGATAGCGGTAAATATATTGAATTACCTT  
240 TATTAATGAATTTTCCTGCTGTAAATAATGGGTAGAAGGTAATTACTATTATTATTGATAT  
15 300 TTAAGTTAAACCCAGTAAATGAAGTCCATGGAATAATAGAAAGAGAAAAAGCATT TTCAG  
360 GTATAGGTGTTTTGGGAAACAATTTCCCCGAACCATTATATTTCTCTACATCAGAAAAGGT  
420 ATAAATCATAAAACTCTTTGAAGTCATTCTTTACAGGAGTCCAAATACCAGAGAATGTTT  
20 480 TAGATACACCATCAAAAATTGTATAAAGTGGCTCTAACTTATCCCAATAACCTAACTCTC  
540 CGTCGCTATTGTAACCAGTTCATAAAGCTGTATTTGAGTTTATCACCTTGTCACTAAGA  
25 600 AAATAAATGCAGGGTAAAATTTATATCCTTCTTGTTTTATGTTTCGGTATAAAACACTAA  
660 TATCAATTTCTGTGGTTATACTAAAAGTCGTTTGTGGTTCAAATAATGATTAAATATCT  
720 CTTTTCTCTCCAATTGTCTAAATCAATTTTATTAAGTTCATTTGATATGCCTCCTAAA  
30 780 TTTTTATCTAAAGTGAATTTAGGAGGCTTACTTGTCTGCTTTCTTCATTAGAATCAATCC  
840 TTTTTTAAAAGTCAATATTACTGTAACATAAATATATATTTTTAAAAATATCCCACTTTAT  
900 CCAATTTTCGTTTGTGAACTAATGGGTGCTTTAGTTGAAGAATAAAGACCACATTAATAA  
35 960 AATGTGGTCTTTTGTGTTTTTTTAAAGGATTTGAGCGTAGCGAAAAATCCTTTTCTTTCT  
1020 TATCTTGATAATAAGGGTAACTATTGCCGATCGTCCATTCCGACAGCATCGCCAGTCACT  
40 1080 ATGGCGTGCTGCTAGCGCCATTGCCATTCCAGGCTGCGCAACTGTTGGGAAGGGCGATCG  
1140 GTGCGGGCCTCTTCGCTATTACGCCAGCTGGCGAAAAGGGGGATGTGCTGCAAGGCGATTA  
EcoRI  
45 1200 AGTTGGGTAACGCCAGGGTTTTCCAGTCACGACGTTGTAAAACGACGGCCAGTGAATTC



ES 2 593 613 T3

1260 GAGCTCAGGCCTTAACTCACATTAATTGCGTTGCGCTCACTGCCCGCTTTCAGTCGGGA  
1320 AACCTGTCGTGCCAGCTGCATTAATGAATCGGCCAACGCGCGGGGAGAGGCGGTTTGCCT  
5 1380 ATTGGGCGCCAGGGTGGTTTTTCTTTTACCAGTGAGACGGGCAACAGCTGATTGCCCTT  
1440 CACCGCCTGGCCCTGAGAGAGTTGCAGCAAGCGGTCCACGCTGGTTTGCCCCAGCAGGCG  
10 1500 AAAATCCTGTTTGATGGTGGTTGACGGCGGGATATAACATGAGCTGTCTTCGGTATCGTC  
1560 GTATCCCACTACCGAGATATCCGCACCAACGCGCAGCCCGGACTCGGTAATGGCGCGCAT  
1620 TGCGCCCAGCGCCATCTGATCGTTGGCAACCAGCATCGCAGTGGGAACGATGCCCTCATT  
15 1680 CAGCATTTGCATGGTTTGTGAAAACCGGACATGGCACTCCAGTCGCCCTTCCCGTTCCGC  
1740 TATCGGCTGAATTTGATTGCGAGTGAGATATTTATGCCAGCCAGCCAGACGCAGACGCGC  
1800 CGAGACAGAACTTAATGGGCCCCTAACAGCGCGATTTGCTGGTGACCCAATGCGACCAG  
20 1860 ATGCTCCACGCCAGTCGCGTACCGTCTTCATGGGAGAAAATAATACTGTTGATGGGTGT  
1920 CTGGTCAGAGACATCAAGAAATAACGCCGGAACATTAGTGACAGGCAGCTTCCACAGCAAT  
25 1980 GGCATCCTGGTCATCCAGCGGATAGTTAATGATCAGCCCACTGACGCGTTGCGCGAGAAG  
2040 ATTGTGCACCCGCCGCTTTACAGGCTTCGACGCGCTTCGTTCTACCATCGACACCACCAC  
2100 GCTGGCACCCAGTTGATCGGCGCGAGATTTAATCGCCGCGACAATTTGCGACGGCGCGTG  
30 2160 CAGGGCCAGACTGGAGGTGGCAACGCCAATCAGCAACGACTGTTTGCCCCGCAAGTTGTTG  
2220 TGCCACGCGGTTGGGAATGTAATTCAGCTCCGCCATCGCCGCTTCCACTTTTTCCCGCT  
35 2280 TTTTCGCAGAAACGTGGCTGGCCTGGTTCACCACGCGGGAAACGGTCTGATAAGAGACACC  
2340 GGCATACTCTGCGACATCGTATAACGTTACTGGTTTCATCAAAATCGTCTCCCTCCGTTT  
2400 GAATATTTGATTGATCGTAACCAGATGAAGCACTCTTCCACTATCCCTACAGTGTTATG  
40 2460 GCTTGAACAATCACGAAACAATAATTGGTACGTACGATCTTTCAGCCGACTCAAACATCA  
2520 AATCTTACAAATGTAGTCTTTGAAAGTATTACATATGTAAGATTTAAATGCAACCGTTTT  
45 2580 TTCGGAAGGAAATGATGACCTCGTTTCCACCGGAATTAGCTTGGTACCAGCTATTGTAAC  
2640 ATAATCGGTACGGGGGTGAAAAAGCTAACGGAAAAGGGAGCGGAAAAGAATGATGTAAGC  
50 2700 GTGAAAAATTTTTATCTTATCACTTGAATTTGGAAGGAGATTCTTTATTATAAGAATT

BamHI

2760 GTGGAATTGTGAGCGGATAACAATTCCCAATTAAAGGAGGAAGGATCCATGAGAACATTA

55 1 M R T L

60

65

ES 2 593 613 T3

2820 AAAAAACCTCATAACTGTTGTGGCCTTTAGTATTTTTTGGGTACTGTTGATTTACGTCAAT

1 K N L I T V V A F S I F W V L L I Y V N

5

HindIII

2880 GTTTATCTCTTTGGTGCTAAAGGAAGCTTGTCAATTTATGGCTTTTTGCTGATAGCTTAC

1 V Y L F G A K G S L S I Y G F L L I A Y

10

2940 CTATTAGTCAAAATGTCCTTATCCTTTTTTTTACAAGCCATTTAAGGGAAGGGCTGGGCAA

1 L L V K M S L S F F Y K P F K G R A G Q

15

3000 TATAAGGTTGCAGCCATTATTCCCTCTTATAACGAAGATGCTGAGTCATTGCTAGAGACC

1 Y K V A A I I P S Y N E D A E S L L E T

20

3060 TTAAAAAGTGTTTCAGCAGCAAACCTATCCCCTAGCAGAAATTTATGTTGTTGACGATGGA

1 L K S V Q Q Q T Y P L A E I Y V V D D G

25

3120 AGTGCTGATGAGACAGGTATTAAGCGCATTGAAGACTATGTGCGTGACACTGGTGACCTA

1 S A D E T G I K R I E D Y V R D T G D L

30

3180 TCAAGCAATGTCATTGTTCCACCGGTCAGAAAAAATCAAGGAAAGCGTCATGCACAGGCC

1 S S N V I V H R S E K N Q G K R H A Q A

35

3240 TGGGCCTTTGAAAGATCAGACGCTGATGTCTTTTTGACCGTTGACTCAGATACTTATATC

1 W A F E R S D A D V F L T V D S D T Y I

40

3300 TACCCTGATGCTTTAGAGGAGTTGTTAAAAACCTTTAATGACCCAACCTGTTTTTGTGCG

1 Y P D A L E E L L K T F N D P T V F A A

45

3360 ACGGGTCACCTTAATGTCAGAAATAGACAAACCAATCTCTTAACACGCTTGACAGATATT

1 T G H L N V R N R Q T N L L T R L T D I

50

3420 CGCTATGATAATGCTTTTTGGCGTTGAACGAGCTGCCCAATCCGTTACAGGTAATATTCTC

1 R Y D N A F G V E R A A Q S V T G N I L

55

3480 GTTTGCTCAGGCCCGCTTAGCGTTTACAGACGCGAGGTGGTTGTTCCCTAACATAGATAGA

1 V C S G P L S V Y R R E V V V P N I D R

60

3540 TACATCAACCAGACCTTCTGGGTATTCCTGTAAGTATCGGTGATGACAGGTGCTTGACC

1 Y I N Q T F L G I P V S I G D D R C L T

65

3600 AACTATGCAACTGATTTAGGAAAGACTGTTTATCAATCCACTGCTAAATGTATTACAGAT

1 N Y A T D L G K T V Y Q S T A K C I T D

ES 2 593 613 T3

3660 GTTCCTGACAAGATGTCTACTTACTTTGAAGCAGCAAAAACCGCTGGAACAAGTCCTTCTTT

1 V P D K M S T Y L K Q Q N R W N K S F F

5

3720 AGAGAGTCCATTATTTCTGTAAAGAAAATCATGAACAATCCTTTTGTAGCCCTATGGACC

1 R E S I I S V K K I M N N P F V A L W T

10

3780 AIACTTGAGGTGTCTATGTTTATGATGCTTGTTTATTCTGTGGTGGATTTCTTTGTAGGC

1 I L E V S M F M M L V Y S V V D F F V G

15

3840 AATGTCAGAGAATTTGATTGGCTCAGGGTTTTGGCCTTTCTGGTGATTATCTTCATTGTT

1 N V R E F D W L R V L A F L V I I F I V

20

3900 GCTCTTTGTCGTAATATTTCACTATATGCTTAAGCACCCGCTGTCCTTCTTGTTATCTCCG

1 A L C R N I H Y M L K H P L S F L L S P

25

3960 TTTTATGGGGTACTGCATTTGTTTGTCTACAGCCCTTGAAATTGTATTCTCTTTTTACT

1 F Y G V L H L F V L Q P L K L Y S L F T

XbaI

30

4020 ATTAGAAATGCTGACTGGGGAACACGTAAAAAATTATTATAATCTAGAAATAATTTTGTT

1 I R N A D W G T R K K L L

4080 TAACTTTAAGAAGGAGATATACATATGAAAAAATAGCTGTCATTGGAACAGGTTATGTA

35

1 M K K I A V I G T G Y V

4140 GGACTCGTATCAGGCACTTGCTTTGCGGAGATCGGCAATAAAGTTGTTTGTGTGATATC

40

1 G L V S G T C F A E I G N K V V C C D I

4200 GATGAATCAAAAATCAGAAGCCTGAAAAATGGGGTAATCCCAATCTATGAACCAGGGCTT

45

1 D E S K I R S L K N G V I P I Y E P G L

4260 GCAGACTTAGTTGAAAAAATGTGCTGGATCAGCGCCTGACCTTTACGAACGATATCCCG

50

1 A D L V E K N V L D Q R L T F T N D I P

4320 TCTGCCATTCGGGCCCTCAGATATTATTTATATTGCAGTCGGAACGCCTATGTCCAAAACA

1 S A I R A S D I I Y I A V G T P M S K T

55

4380 GGTGAAGCTGATTTAACGTACGTCAAAGCGGCGGCGAAAACAATCGGTGAGCATCTTAAC

1 G E A D L T Y V K A A A K T I G E H L N

60

4440 GGCTACAAAGTGATCGTAAATAAAAAGCACAGTCCCGGTTGGAACAGGGAAACTGGTGCAA

1 G Y K V I V N K S T V P V G T G K L V Q

3CoRI

65

ES 2 593 613 T3

4500 TCTATCGTTCAAAAAGCCTCAAAGGGGAGATACTCATTTGATGTTGTATCTAACCTGAA  
1 S I V Q K A S K G R Y S F D V V S N P E  
5 4560 TTCCTTCGGGAAGGGTCAGCGATTCATGACACGATGAATATGGAGCGTGCCGTGATTGGT  
1 F L R E G S A I H D T M N M E R A V I G  
10 4620 TCAACAAGTCATAAAGCCGCTGCCATCATTGAGGAACTTCATCAGCCATTCCATGCTCCT  
1 S T S H K A A A I I E E L H Q P F H A P  
4680 GTCATTAAAACAAACCTAGAAAGTGCAGAAATGATTAAATACGCCGGAATGCATTTCTG  
15 1 V I K T N L E S A E M I K Y A A N A F L  
4740 GCGACAAAGATTTTCTTTATCAACGATATCGCAAACATTTGTGAGCGAGTCGGCGCAGAC  
1 A T K I S F I N D I A N I C E R V G A D  
20 4800 GTTTCAAAAGTTGCTGATGGTGTGGTCTTGACAGCCGTATCGGCAGAAAGTTCCTTAAA  
1 V S K V A D G V G L D S R I G R K F L K  
25 4860 GCTGGTATTGGATTTCGGCGGTTTCATGTTTTCAAAGGATACAACCGCGCTGCTTCAAATC  
1 A G I G F G G S C F P K D T T A L L Q I  
30 4920 GCAAAATCGGCAGGCTATCCATTCAAGCTCATCGAAGCTGTCATTGAAACGAACGAAAAG  
1 A K S A G Y P F K L I E A V I E T N E K  
4980 CAGCGTGTTCATATTGTAGATAAACTTTTGACTGTTATGGGAAGCGTCAAAGGGAGAACC  
35 1 Q R V H I V D K L L T V M G S V K G R T  
5040 ATTTACAGTCTGGGATTAGCCTTCAAACCGAATACGAACGATGTGAGATCCGCTCCAGCG  
1 I S V L G L A F K P N T N D V R S A P A  
40 5100 CTTGATATTATCCCAATGCTGCAGCAGCTGGGCGCCCATGTAAAAGCATAACGATCCGATT  
1 L D I I P M L Q Q L G A H V K A Y D P I  
45 HindIII  
5160 GCTATTCCTGAAGCTTCAGCGATCCTTGGCGAACAGGTCGAGTATTACACAGATGTGTAT  
1 A I P E A S A I L G E Q V E Y Y T D V Y  
50 5220 GCTGCGATGGAAGACACTGATGCATGCCTGATTTTAAACGGATTGGCCGGAAGTGAAAGAA  
1 A A M E D T D A C L I L T D W P E V K E  
55 5280 ATGGAGCTTGTAAGAGTGAACCCCTCTTAAACAGCCAGTCATCATTGACGGCAGAAAT  
1 M E L V K V K T L L K Q P V I I D G R N  
60  
65

ES 2 593 613 T3

5340 TTATTTTCACTTGAAGAGATGCAGGCAGCCGGATACATTTATCACTCTATCGGCCGTCCC  
1 L F S L E E M Q A A G Y I Y H S I G R P  
5  
5400 GCTGTTTCGGGGAACGGAACCCTCTGACAAGTATTTTCCGGGCTTGCCGCTTGAAGAATTG  
1 A V R G T E P S D K Y F P G L P L E E L  
10  
Nhe/XbaI SmaI  
5460 GCTAAAGACTTGGGAAGCGTCAATTTATAAGCTAGAGTCGACGTCCCCGGGGCAGCCCCG  
1 A K D L G S V N L  
15  
5520 CTAATGAGCGGGCTTTTTTTCACGTCACGCGTCCATGGAGATCTTTGTCTGCAACTGAAAA  
5580 GTTTATACCTTACCTGGAACAAATGGTTGAAACATACGAGGCTAATATCGGCTTATTAGG  
20  
5640 AATAGTCCCTGTACTAATAAAATCAGGTGGATCAGTTGATCAGTATATTTTGGACGAAGC  
5700 TCGGAAAGAATTTGGAGATGACTTGCTTAATTCCACAATTAATTAAGGAAAGAATAAA  
25  
5760 GCGATTTGATGTTCAAGGAATCACGGAAGAAGATACTCATGATAAAGAAGCTCTAAAAC  
5820 ATTCAATAACCTTACAATGGAATTGATCGAAAGGGTGAAGGTTAATGGTACGAAAATTA  
30  
HindIII  
5880 GGGGATCTACCTAGAAAGCCACAAGGCGATAGGTCAAGCTTAAAGAACCCTTACATGGAT  
5940 CTTACAGATTCTGAAAGTAAAGAAACAACAGAGGTAAACAAACAGAACCAAAAAGAAAA  
35  
6000 AAAGCATTGTTGAAAACAATGAAAGTTGATGTTTCAATCCATAATAAGATTAATCGCTG  
40  
EcoRI  
6060 CACGAAATCTGGCAGCATCCGAAGGAATTCATATTACTTAGAGGATACTATTGAGAGA  
6120 GCTATTGATAAGATGGTTGAGACATTACCTGAGAGCCAAAAAACTTTTTATGAATATGAA  
45  
6180 TTAATAAAGAACCACAAAGGCTGAGACAGACTCCAAACGAGTCTGTTTTTTAAAAA  
6240 AAATATTAGGAGCATTGAATATATATTAGAGAATTAAGAAAGACATGGGAATAAAAAATAT  
50  
6300 TTTAAATCCAGTAAAAATATGATAAGATTATTTTCAAGATATGAAGAATCTGTTTGT  
6360 TGATGAAAAACAAACAAAAAAATCCACCTAACGGAATCTCAATTTAACTAACAGCGGC  
55  
6420 CAACTGAGAAGTTAAATTTGAGAAGGGGAAAAGGCGGATTTATACTTGTATTTAACTAT  
6480 CTCCATTTTAACATTTTATTAACCCCATACAAGTGAAAATCCTCTTTTACTGTTCCT  
6540 TTAGGTGATCGCGGAGGGACATTATGAGTGAAGTAAACCTAAAAGGAAATACAGATGAAT  
60  
6600 TAGTGTATTATCGACAGCAAACCACTGGAAATAAAATCGCCAGGAAGAGAATCAAAAAAG  
65

ES 2 593 613 T3

6660 GGAAAGAAGAAGTTTATTATGTTGCTGAAACGGAAGAGAAGATATGGACAGAAGAGCAA  
6720 TAAAAAAGCTTTTCTTTAGACAAATTTGGTACGCATATACCTTACATAGAAGGTCATTATA  
5 6780 CAATCTTAAATAATTACTTCTTTGATTTTTGGGGCTATTTTTTAGGTGCTGAAGGAATTG  
6840 CGCTCTATGCTCACCTAACTCGTTATGCATACGGCAGCAAAGACTTTTGCTTTCCTAGTC  
10 6900 TACAAACAATCGCTAAAAAATGGACAAGACTCCTGTTACAGTTAGAGGCTACTTGAAAC  
6960 TGCTTGAAAGGTACGGTTTTATTTGGAAGGTAAACGTCCGTAATAAAACCAAGGATAACA  
15 7020 CAGAGGAATCCCCGATTTTTAAGATTAGACGTAAGGTTCTTTGCTTTCAGAAGAAGCTTT  
7080 TAAATGGAAACCTAATATTGAAATTCAGATGACGAGGAAGCACATGTAAAGAAGGCTT  
20 7140 TAAAAAGGAAAAAGAGGGTCTTCCAAAGGTTTTGAAAAAGAGCACGATGAATTTGTTA  
7200 AAAAAATGATGGATGAGTCAGAAACAATTAATATTCAGAGGCCTTACAATATGACACAA  
25 7260 TGTATGAAGATATACTCAGTAAAGGAGAAATTCGAAAAGAAATCAAAAAACAAATACCTA  
7320 ATCCTACAACATCTTTTGAGAGTATATCAATGACAACGAAGAGGAAAAAGTCGACAGTA  
7380 CTTTAAAAAGCGAAATGCAAAATCGTGTCTCTAAGCCTTCTTTTGATACCTGGTTTAAAA  
30 7440 AACTAAGATCAAAATTGAAAATAAAAATTGTTTATTACTTGTACCGAGTGAATTTGCAT  
7500 TTGAATGGATTAAGAAAAGATATTTAGAAACAATTA AACAGTCCTTGAAGAAGCTGGAT  
35 7560 ATGTTTTTCGAAAAATCGAACTAAGAAAAGTGAATAAACTGCTGAAGTATTTAGCAGT  
7620 TTTTTTTATTTAGAAATAGTAAAAAATATAATCAGGGAGGTATCAATATTTAATGAGT  
40 7680 ACTGATTTAAATTTATTTAGACTGGAATTAATAATTAACACGTAGACTAATTA AAATTTA  
7740 ATGAGGGATAAAGAGGATACAAAAATATTAATTTCAATCCCTATTA AATTTTAACAAGG  
45 7800 GGGGATTA AAATTTAATTTAGAGGTTTATCCACAAGAAAAGACCCTAATTA AAATTTTACT  
7860 AGGGTTATAACACTGATTAATTTCTTAATGGGGGAGGGATTA AAATTTAATGACAAAGAA

HindIII

50 7920 AACAACTTTTTAAGAAAAGCTTTTAAAAGATAATAATAAAAAGAGCTTTGCGATTAAAGCA  
7980 AAACCTTTTACTTTTTTCATTGACATTATCAAATTCATCGATTTCAAATGTTGTGTATC  
55 8040 ATAAAGTTAATTCTGTTTTGCACAACCTTTTCAGGAATATAAAACACATCTGAGGCTTGT  
8100 TTTATAAACTCAGGGTCGCTAAAGTCAATGTAACGTAGCATATGATATGGTATAGCTTCC  
60 8160 ACCCAAGTTAGCCTTTTCTGCTTCTTCTGAATGTTTTTCATATACTTCCATGGGTATCTCT  
8220 AAATGATTTTCTCATGTAGCAAGGTATGAGCAAAAAGTTTTATGGAATTGATAGTTCTCTC

ES 2 593 613 T3

8280 TCTTTTTCTTCAACTTTTTTATCTAAAACAAACACTTTAACATCTGAGTCAATGTAAGCA  
8340 TAAGATGTTTTTCCAGTCATAATTTCAATCCCAAATCTTTTAGACAGAAATCTGGACGT  
5 8400 AAATCTTTTGGTGAAGAATTTTTTATGTAGCAATATATCCGATACAGCACCTTCTAAA  
8460 AGCGTTGGTGAATAGGGCATTTTACCTATCTCCTCTCATTTTGTGGAATAAAAAATAGTCA  
10 8520 TATTCGTCCATCTACCTATCCTATTATCGAACAGTTGAACTTTTAAATCAAGGATCAGTC  
8580 CTTTTTTTCATTATTCTTAAACTGTGCTCTTAACTTTAACAACTCGATTTGTTTTTCCAG  
15 8640 ATCTCGAGGGTAACTAGCCTCGCCGATCCCGCAAGAGGCCCGGCAGTCAGGTGGCACTTT  
8700 TCGG3GAAATGTGCGCGGAACCCCTATTTGTTTATTTTCTAAATACATTCAAATATGTA  
8760 TCCGCTCATGAGACAATAACCCCTGATAAATGCTTCAATAATATTGAAAAAGGAAGAGTAT  
20 8820 GAGTATTCAACATTTCCGTGTCGCCCTTATTCCCTTTTTTGCGGCATTTTGCCTTCCTGT  
8880 TTTT3CTCACCCAGAAACGCTGGTGAAGTAAAAGATGCTGAAGATCAGTTGGGTGCACG  
25 8940 AGTG3GTTACATCGAACTGGATCTCAACAGCGGTAAGATCCTTGAGAGTTTTTCGCCCCGA  
9000 AGAACGTTTTTCCAATGATGAGCACTTTTAAAGTTCTGCTATGTGGCGCGGTATTATCCCG  
30 9060 TATTGACGCCGGCAAGAGCAACTCGGTGCGCCGATACACTATTCTCAGAAATGACTTGGT  
9120 TGAGTACTCACCAGTCACAGAAAAGCATCTTACGGATGGCATGACAGTAAGAGAATTATG  
9180 CAGTGCTGCCATAACCATGAGTGATAAACTGCGGCCAACTTACTTCTGACAACGATCGG  
35 9240 AGGACCGAAGGAGCTAACCCTTTTTTGCACAAACATGGGGGATCATGTAACCTCGCCTTGA  
9300 TCGTTGGGAACCGGAGCTGAATGAAGCCATACCAAACGACGAGCGTGACACCACGATGCC  
40 9360 TGTAGCAATGGCAACAACGTTGCGCAAACCTATTAACCTGGCGAACTACTTACTCTAGCTTC  
9420 CCGGCAACAATTAATAGACTGGATGGAGGCGGATAAAGTTGCAGGACCACTTCTGCGCTC  
45 9480 GGCCCTTCCGGCTGGCTGGTTTATTGCTGATAAATCTGGAGCCGGTGAGCGTGGGTCTCG  
9540 CGGTATCATTGCAGCACTGGGGCCAGATGGTAAGCCCTCCCGTATCGTAGTTATCTACAC  
9600 CACGCCCACTCAGGCAACTATCGATCAACGAAATAGACAGATCCCTGAGATACCTGCCTC  
50 9660 ACTGATTAAGCATTGGTAACCTGCAGACCAAGTTTACTCATATATACTTTAGATTGATTT  
9720 AAAACTTCATTTTTAATTTAAAAGGATCTAGGTGAAGATCCTTTTTGATAAATCTCATGAC  
55 9780 CAAAATCCCTTAACGTGAGTTTCGTTCCACTGAGCGTCAGACCCCGTAGAAAAGATCAA  
9840 AGGATCTTCTTGAGATCCTTTTTTCTGCGCGTAATCTGCTGCTTGCAAAACAAAAAACC  
60 9900 ACCGCTACCAGCGGTGGTTTTGTTGCCGGATCAAGAGCTACCAACTCTTTTTCCGAAGGT

## ES 2 593 613 T3

9960 AACTGGCTTCAGCAGAGCGCAGATACCAAATACTGTCCTTCTAGTGTAGCCGTAGTTAGG  
10020 CCACCACTTCAAGAACTCTGTAGCACCGCCTACATACCTCGCTCTGCTAATCCTGTTACC  
5 10080 AGTGGCTGCTGCCAGTGGCGATAAGTCGTGTCTTACCGGGTTGGACTCAAGACGATAGTT  
10140 ACCGGATAAGGCGCAGCGGTCGGGCTGAACGGGGGGTTTCGTGCACACAGCCCAGCTTGA  
10 10200 GCGAACGACCTACACCGAACTGAGATACCTACAGCGTGAGCTATGAGAAAGCGCCACGCT  
10260 TCCCGAAGGGAGAAAGGCGGACAGGTATCCGGTAAGCGGCAGGGTCGGAACAGGAGAGCG  
10320 CACGAGGGAGCTTCCAGGGGGAAACGCCTGGTATCTTTATAGTCTGTCCGGTTTCGCCA  
15 10380 CCTCTGACTTGAGCGTCGATTTTTGTGATGCTCGTCAGGGGGCGGAGCCTATGGAAAAA  
10440 CGCCAGCAACGCGGCCTTTTTACGGTTCCTGGCCTTTTGCTGGCCTTTTGCTCACATGTT  
20 10500 CTTTCCTGCGTTATCCCCTGATTCTGTGGATAACCGTATTACCGCCTTTGAGTGAGCTGA  
10560 TACCGCTCGCCGCGAGCCGAACGACCGAGCGCAGCGAGTCAGTGAGCGAGGAAGCGGAAGA  
25 10620 GCGCCCAATACG

(sec. con núm. de ident.:1)

30 En esta secuencia el gen *hasA* está presente entre las bases 2808 y 4062, y una secuencia Shine-Dalgarno (GGAGGA) está correctamente presente antes del gen para aumentar la eficiencia de la transcripción. A continuación, el gen *tuaD* está presente entre las bases 4105 pb a 5490 pb; aquí de nuevo, una secuencia Shine-Dalgarno eficiente (AGGAGA) está presente antes del gen. Además, el codón de inicio de valina presente en el gen *tuaD* se sustituyó con la metionina más eficiente. El plásmido, probado para enzimas de restricción *HindIII* y *EcoRI*, da un patrón de restricción correcto con las siguientes bandas: 3957 pb, 1650 pb, 1522 pb, 1243 pb y 610 pb.

35 Este vector es capaz de expresar ácido hialurónico en *Bacillus subtilis*, y además, en *E. coli*; de hecho, la prueba de carbazol llevada a cabo por las células transfectadas con pBS5 con respecto a las células que contienen el vector sin estas secuencias, muestra la presencia de ácido glucurónico (Figura 5 - pico alrededor de 530 nm), que es uno de los constituyentes del ácido hialurónico, exclusivamente en las células diseñadas con pBS5.

40 El plásmido pHT01 es un vector lanzadera capaz de crecer tanto en *E. coli* como *B. subtilis*. Sin embargo, sorprendentemente se ha encontrado que el plásmido puede crecer más eficientemente en la cepa INV-1 $\alpha$  de células de *E. coli*, que en la cepa TOP-10, que es mucho más eficiente en la transformación, ya que contiene el represor lac expresado constitutivamente.

45 El plásmido pBS5 contiene el promotor inducible Pgrac que usa el represor lac. Además en *E. coli*, este promotor, inducido con IPTG 1 mM, permite que las polimerasas bacterianas codifiquen para los genes aguas abajo para la síntesis de HA. Entonces, el solicitante ha obtenido la transformación de este plásmido (a) en células JM110 de *E. coli*, células bacterianas que carecen de dos genes, Dam y Dcm, que conducen a la metilación del ADN en el nivel de la  
50 secuencia de reconocimiento GATC (Dam) y CCTGG CCAGG (Dcm). Este ADN transferido a las células de *B. subtilis* es capaz de producir ácido hialurónico con un peso molecular promedio ponderado mayor que el obtenible con el ADN transferido en la cepa INV-1 $\alpha$  de *E. coli*.

### Ejemplo 5

55 Transformación bacteriana en *Bacillus subtilis*: medios y cepas bacterianas para la formación de las células competentes.

60 La transferencia de plásmidos diseñados para *Bacillus subtilis* usa la capacidad de entrada natural de los plásmidos durante una determinada etapa del crecimiento bacteriano, y es en consecuencia un efecto natural. Las transformaciones con pBS5 se realizaron con diferentes cepas de bacterias, particularmente WB800N (MOBITEC) o 1012 (MOBITEC). La primera cepa bacteriana se desarrolló para la expresión de proteínas recombinantes, ya que carece de ocho proteasas que podrían degradar las proteínas secretadas en particular (el producto del gen *hasA*, hialuronano sintasa, es una proteína transmembrana que por lo tanto podría experimentar proteólisis). La cepa 1012 se  
65 usó como célula huésped para la expresión de los plásmidos de la serie de pHT.



Se requieren los siguientes medios para la transformación:

**Solución madre de metales 1000x**

5 MgCl<sub>2</sub> 2M  
 CaCl<sub>2</sub> 0,7M  
 MnCl<sub>2</sub> 50 mM  
 FeCl<sub>3</sub> 5mM  
 ZnCl<sub>2</sub> 1mM  
 10 **10x S-base 10xMM**  
 2 g de (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>  
 14 g de K<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>  
 6 g de K<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>

añadir agua destilada hasta 100 ml y esterilizar en autoclave

**Medio HS**

Por 100 ml:  
 20 10 ml 10 x S-base  
 12.5 ml de glucosa 4 % (m/v)  
 5 ml de L-triptófano 0.1 % (m/v)  
 2 ml de aminoácidos cas 1 % (m/v)  
 25 ml de extracto de levadura 2 % (m/v)  
 10 ml de arginina 8 % (m/v), histidina 0.4 % (m/v)  
 25 10 ml de citrato de sodio 1 % (m/v)  
 0.01 ml de MgSO<sub>4</sub> 1M  
 25.49 ml de agua destilada

**Medio LS**

30 Por 100 ml:  
 10 ml 10 x S-base  
 12.5 ml de glucosa 4 % (m/v)  
 0.5 ml de L-triptófano 0.1 % (m/v)  
 35 1 ml de aminoácidos cas 1 % (m/v)  
 5 ml de extracto de levadura al 2 % (m/v)  
 0.5 ml de MgCl<sub>2</sub> 0.5M  
 0.5 ml de CaCl<sub>2</sub> 0.1M  
 10 ml de citrato de sodio 1 % (m/v)  
 40 0.01 ml de MgSO<sub>4</sub> 1M  
 59.990 ml de agua destilada

**Ejemplo 6**

45 Preparación de células competentes de *Bacillus subtilis*

Una sola colonia de *Bacillus subtilis* se hace crecer durante la noche en 5 ml de medio HS a 37 °C. El día siguiente, se incubó 500 µl de este cultivo con 50 ml de medio HS y de nuevo se hace crecer bajo agitación vigorosa a 200 rpm. Cuando las células han alcanzado el estado estacionario, se recogen alícuotas de 10 ml cada 15 minutos. Se añade 1 ml de glicerol a cada alícuota, que se deja en hielo durante 15 minutos. Alícuotas de 1 ml se toman después y se almacenan a -80 °C hasta su uso. Las fracciones con la más alta tasa de transformación se usan para las siguientes transformaciones.

**Ejemplo 7**

55 Transformación de células competentes de *Bacillus subtilis* y su selección en gradiente de IPTG

Las células bacterianas convertidas en competentes se descongelan rápidamente en un baño termostático a 37 °C, se diluyen en 20 ml de medio LS en un Erlenmeyer de 250 ml, y se colocan en agitación durante 2 horas a 30 °C. Una vez transcurrido ese tiempo, alícuotas de 1 ml se colocan en tubos de 15 ml a los que se añaden 10 µl de EDTA, y se mantienen a temperatura ambiente durante 5 minutos. El plásmido de ADN pBS5 se añade al tubo de ensayo y se incuba durante 2 horas a 37 °C, bajo agitación, con la aireación máxima. Después de suave centrifugación las células se colocan en placas en medio selectivo precalentado. Las colonias bacterianas se obtienen después de dos días. Las células no pueden crecer en solución debido a que crecen muy lentamente, y mueren después de la adición de IPTG; sobre todo, las pocas células vivas ya no contienen el plásmido recombinante. Para seleccionar bacterias viables capaces de expresar altos niveles de ácido hialurónico, las células se colocaron en placas en presencia de un

gradiente de IPTG. Como se muestra en la Figura 6, las células ubicadas cerca de una alta concentración de IPTG, mueren (porque la *tuaD* expresada en altos niveles es tóxica para *B. subtilis*); sin embargo, las células ubicadas en una posición donde se presenta una dosis más baja de IPTG, sobrevivieron.

5 Cuando se examinaron estas últimas, ellas se presentaron como colonias grandes, translúcidas (Figura 7), lo que indica la expresión de ácido hialurónico; estas células, seleccionadas y crecidas en presencia de IPTG, sobreviven, además, a dosis más altas de IPTG y conservan el plásmido durante la fermentación.

10 A través de este sistema de selección se obtuvieron líneas de bacterias viables, que son estables y, sobre todo secretan altos niveles de ácido hialurónico, incluso después de muchas divisiones celulares.

15 La estabilidad del plásmido se verificó por el cultivo de las células durante 24 horas en presencia de IPTG y sacarosa, y en presencia o ausencia de cloranfenicol. Como se muestra claramente en la Figura 8, el número de colonias permanece idéntico, lo que demuestra lo que se ha dicho, porque el plásmido contiene el gen de resistencia al cloranfenicol, mientras que la cepa que no ha sido transfectada, está desprovista de dicho gen.

### Ejemplo 8

20 Fermentación de células de *B. subtilis* seleccionadas, transformadas

Las células de *Bacillus subtilis* transformadas con plásmido pBS5 y seleccionadas en gradiente de IPTG se cultivaron en un fermentador de 20 L en 5L de medio MM++ y glucosa o sacarosa como fuente de carbono.

25 IPTG se añadió como inductor después del inicio de la fermentación.

En lo sucesivo, algunos procesos de fermentación para la producción de HA que tienen diferentes pesos moleculares promedio ponderados se ilustran, dichos procesos difieren principalmente debido a:

- 30 – la fuente de partida de carbono;
- la alimentación añadida (glucosa o sacarosa), que se activa aproximadamente 7 horas después de la inducción con IPTG 0.4-0.5 mM;
- el tiempo de fermentación ocurrido y por lo tanto la masa final de células obtenida;
- la temperatura de la fermentación (la temperatura de fermentación puede establecerse en un intervalo entre 20 °C y 38 °C).

35

### Ejemplo 8a

Producción de HA que tiene un MW promedio ponderado comprendido en el intervalo de 100-500 KD

40 Se usó la cepa bacteriana 1012 de *B. subtilis*, transfectada con el plásmido pBS5 seleccionado en gradiente de IPTG como se describió en el Ejemplo 7.

Procedimiento: una sola colonia resistente a IPTG se inoculó en 5 ml de medio LB estéril que contiene 10 µM de cloranfenicol, 10 µM de neomicina y 0.05 mM de IPTG. El cultivo se hizo crecer a 37 °C, con agitación a 200 rpm.

45

Después de 8 horas, 50 µl de este cultivo se inocularon en un matraz que contiene 50 ml del medio mencionado anteriormente (con 0.5 mM de IPTG), y se dejaron crecer bajo las mismas condiciones descritas anteriormente.

50 Posteriormente, pasadas 14-16 horas adicionales, se inocularon 2 ml de este cultivo en un matraz que contenía 500 ml del medio anterior, y se dejaron crecer en las mismas condiciones hasta alcanzar un O.D. a 600nm de 0.6-0.8.

Después se inocularon 500 ml del cultivo así obtenido en el fermentador y las condiciones de fermentación implicaron mantener el cultivo bajo agitación a 1300 rpm, aireación con 10-12 litros de aire/min, una temperatura de 37 °C y un pH de 6.9 a 7.1. La fuente inicial de carbono fue de 1 % de glucosa.

55

Después de 6 horas de fermentación, se añadió un suministro de 2 % de glucosa. A las 24 horas de fermentación, se añadió IPTG en una concentración final de 0.4 mM; esta inducción procedió durante 6 horas; al final, se añadió 10 % de glucosa en etapas.

60 Al final de la fermentación (130 horas), el cultivo bacteriano se descargó y se centrifugó a 7500 rpm a 8 °C durante 20 minutos.

El caldo de fermentación así obtenido, clarificado como libre de componente celular, se analizó para determinar la concentración de HA con el método de carbazol (Bitter y Muir, 1962, Anal. Biochem. 4:330-334).

65

Resultados: El análisis resultó en una concentración de HA de 7.5 g/l.

Determinación del peso molecular promedio ponderado MW:

5 Para su análisis se usó el método de la viscosidad intrínseca (como se describe en Terbojevich y otros, Carbohydr. Res. 1986, 363-377, incorporada en la presente como referencia).

Resultados: la muestra de HA analizada mostró un peso molecular promedio ponderado MW en el intervalo de 200-400 KD.

10 Medios de cultivo usados:  
caldo LB (Miller), pH 7  
MM++ (Medio Mínimo Bs), que contiene por litro:  
15 5 g de NH<sub>4</sub>Cl; 1 g de NH<sub>4</sub>NO<sub>3</sub>; 3 g de K<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>; 1 g de KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>; 1 g de Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>

a los medios estériles se añadieron 100 ml de una solución estéril que contiene:

20 0.1 g de MgSO<sub>4</sub> · 7H<sub>2</sub>O; 0.005 g de CaCl<sub>2</sub> · 2H<sub>2</sub>O; 2 ml de solución de biotina (solución biotina de 1 mg/l); 1 ml de solución de Fe (solución de FeCl<sub>3</sub> 0,2 M); extracto de levadura de 5 g/l, 0.01% de caseína hidrolizada; 5 mg/l de uracilo, 5 mg/l de DL-triptófano; 400 mg/l de Histidina; 400 mg/l de Arginina; solución de glucosa (1 % por litro).

### 25 Ejemplo 8b

Producción de HA que tiene un MW promedio ponderado comprendido en el intervalo de 500-1000 KD

30 Se usó la cepa bacteriana WB800N de *B. subtilis*, transfectada con el plásmido pBS5 seleccionado en gradiente de IPTG como se describió en el Ejemplo 7.

Procedimiento: una sola colonia resistente a IPTG se trató como anteriormente se describió de acuerdo con el Ejemplo 8a. La fuente inicial de carbono fue sacarosa al 2 %. Las condiciones de fermentación implicaron mantener el cultivo bajo agitación a 600 rpm, aireación con 22-24 litros de aire/min, una temperatura de 37 °C y un pH de 6.9 a 7.1.

35 Después de 6 horas de fermentación, se añadió IPTG en una concentración final de 0.4 mM; esta inducción prosiguió durante aproximadamente 4 horas; al final, se añadió 3 % de sacarosa en etapas, mientras se supervisó su concentración en el cultivo hasta el final de la fermentación (terminó después de 62 horas).

Los medios de cultivo usados para la fermentación fueron los descritos de acuerdo con Ejemplo 8a.

40 Al final del proceso, se analizó el caldo de fermentación para determinar la concentración de HA con el método de carbazol.

Resultados: El análisis resultó en una concentración de HA de 4.0 g/l.

45 Determinación del peso molecular promedio ponderado MW:

Para su análisis se usó el método de la viscosidad intrínseca como se indicó en el Ejemplo anterior 8a.

50 Resultados: la muestra de HA analizada mostró un peso molecular promedio ponderado MW en el intervalo de 550-800 KD.

### Ejemplo 8c

55 Producción de HA que tiene un MW promedio ponderado comprendido en el intervalo de 1x10<sup>6</sup>-2x10<sup>6</sup> D

Se usó la cepa bacteriana 1012 de *B. subtilis*, transfectada con el plásmido pBS5 seleccionado en gradiente de IPTG como se describió en el Ejemplo 7.

60 Procedimiento: una sola colonia resistente a IPTG se trató como se describió anteriormente de acuerdo con el Ejemplo 8a. La fuente inicial de carbono fue sacarosa al 2 %: en este ejemplo, el suministro adicional fue glucosa (pruebas experimentales adicionales mostraron que puede sustituirse con iguales o menores cantidades de sacarosa). Las condiciones de fermentación fueron las mismas que las usadas en el Ejemplo 8a, pero la temperatura de fermentación fue de 30 °C.

65 Los medios de cultivo usados para la fermentación fueron los descritos de acuerdo con Ejemplo 8a.

## ES 2 593 613 T3

El desarrollo de la masa celular fue de 30 g/l después de 20 horas.

Al final del proceso (finalizó después de 35 horas), se analizó el caldo de fermentación para determinar la concentración de HA con el método de carbazol.

5

Resultados: El análisis resultó en una concentración de HA de 3.3 g/l.

Determinación del peso molecular promedio ponderado MW:

10

Para su análisis se usó el método de la viscosidad intrínseca como se indicó en el Ejemplo anterior 8a.

Resultados: la muestra de HA analizada mostró un peso molecular promedio ponderado MW en el intervalo de  $1.5 \times 10^6$ - $2 \times 10^6$  D.

15

El sistema diseñado en *B. subtilis* es inducible, por lo que el proceso de fermentación puede continuarse mediante la estimulación de la producción de HA para obtener el peso molecular promedio ponderado MW; tiempos de fermentación entre 80 y 160 horas resultan en un peso molecular promedio ponderado MW medio-bajo, comprendido en el intervalo entre 100-500 KD, tiempos de fermentación entre 40 y 80 horas resultan en un peso molecular promedio ponderado en el intervalo entre 500-1000 KD, tiempos de fermentación de 12 a 40 horas resultan en un peso molecular promedio ponderado MW en el intervalo  $1 \times 10^6$ - $2 \times 10^6$  D. Con los experimentos y los resultados obtenidos anteriormente, el solicitante ha demostrado que ha perfeccionado un sistema de producción de HA en *B. subtilis* mediante vectores de plásmidos derivado de:

20

- diseñar vectores de plásmidos de 2 genes (o 4 genes) para la síntesis de las enzimas necesarias para la producción de dicho polisacárido, cuyo control génico se coloca bajo el control del promotor inducible P<sub>grac</sub>;
- perfeccionar un sistema de selección de estas cepas transfectadas de *B. subtilis*, para la producción de cepas estables, viables, que se replican y secretan HA;
- crear un sistema inducible de producción de HA, controlable así tanto para obtener altas concentraciones de HA como para la producción de dicho polisacárido en diferentes pesos moleculares promedio ponderados MW.

25

30

Reivindicaciones

1. Proceso para la producción de ácido hialurónico en *Bacillus subtilis*, que comprende los siguientes etapas:
  - 5 (a) cultivar células bacterianas huésped de *Bacillus subtilis* transformadas con el sistema grac-lac, en condiciones adecuadas para la producción de ácido hialurónico, y en presencia de isopropil-β-tiogalactopiranosido (IPTG) como inductor, en donde dichas células bacterianas huésped se caracterizan por estar transformadas con:
    - 10 (i) al menos un vector de plásmido episómico que comprende una secuencia que codifica para la enzima hialuronano sintasa, una secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa deshidrogenasa en tándem, bajo el control del promotor fuerte inducible Pgrac que usa el represor lac, o
    - (ii) al menos un vector de plásmido episómico que comprende una secuencia que codifica para la enzima hialuronano sintasa, una secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa deshidrogenasa, una
      - 15 secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa pirofosforilasa, y una secuencia que codifica para la enzima glucosa 6 fosfato isomerasa, bajo el control del promotor fuerte inducible Pgrac que usa el represor lac;
  - (b) recuperar el ácido hialurónico del medio de cultivo;
    - 20 en donde dichas células huésped bacterianas de *Bacillus subtilis* transformadas con el vector de plásmido (i) o (ii) capaces de producir ácido hialurónico de la etapa a) se preseleccionan en la placa en gradiente de IPTG.
2. Proceso de conformidad con la reivindicación 1, en donde el vector de plásmido episómico (i) o (ii) comprende además una secuencia que codifica para el represor lac.
- 25 3. Proceso de conformidad con cualquiera de reivindicaciones 1-2, en donde se añade el inductor IPTG en etapa a) en cantidades de entre 0.01 y 10 mM, preferentemente entre 0.01 y 5 mM, con mayor preferencia entre 0.4 mM y 1 mM.
- 30 4. Proceso de conformidad con cualquiera de reivindicaciones 1-3, en donde dichas células bacterianas huésped de *Bacillus subtilis* pertenecen a la cepa WB800N o 1012.
5. Proceso de conformidad con cualquiera de reivindicaciones 1-4 en donde la secuencia que codifica para la enzima hialuronano sintasa (hasA) se obtiene de una cepa de *Streptococcus*, preferentemente de *Streptococcus zooepidemicus*, y las secuencias que codifican para las enzimas UDP-glucosa deshidrogenasa (hasB o tuaD), UDP- glucosa pirofosforilasa (hasC o gtaB) y glucosa 6 fosfato isomerasa (hasE o pgi), se derivan de *B. subtilis*.
- 35 6. Proceso de conformidad con cualquiera de reivindicaciones 1-5 en las que las secuencias que codifican para las enzimas hialuronano sintasa, UDP-glucosa deshidrogenasa, UDP-glucosa pirofosforilasa y glucosa 6 fosfato isomerasa, incluyen la secuencia Shine-Dalgarno aguas arriba.
- 40 7. Proceso de conformidad con cualquiera de reivindicaciones 1-6, en donde dicho vector de plásmido (i) comprende o consiste en la secuencia de nucleótidos como se define en la reivindicación 15.
- 45 8. Proceso de conformidad con cualquiera de reivindicaciones 1-7 en donde el tiempo de fermentación está comprendido en el intervalo entre 80 y 160 horas para producir HA que tiene un peso molecular promedio ponderado comprendido en el intervalo 100-500 KD.
9. Proceso de conformidad con cualquiera de reivindicaciones 1-7 en donde el tiempo de fermentación está comprendido en el intervalo entre 40 y 80 horas para producir HA que tiene un peso molecular promedio ponderado comprendido en el intervalo 500-1000 KD.
- 50 10. Proceso de conformidad con cualquiera de reivindicaciones 1-7 en donde cuando se usan células huésped bacterianas de *B. subtilis*, el tiempo de fermentación está comprendido en el intervalo entre 12 y 40 horas para producir HA que tiene un peso molecular promedio ponderado comprendido en el intervalo  $1 \times 10^6$ - $2 \times 10^6$  D.
- 55 11. Vector de plásmido que comprende un promotor fuerte inducible Pgrac operativamente unido a una secuencia que codifica para enzima hialuronano sintasa y una secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa deshidrogenasa en tándem.
- 60 12. Vector de plásmido que comprende un promotor fuerte inducible Pgrac operativamente unido a una secuencia que codifica para la enzima hialuronano sintasa, una secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa deshidrogenasa, una secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa pirofosforilasa, y una secuencia que codifica para la enzima glucosa 6 fosfato isomerasa.

65

13. Vector de plásmido conformidad con la reivindicación 11 o 12, que comprende además una secuencia que codifica para el represor lac.
14. Vector de plásmido de conformidad con la reivindicación 11 o 13, en donde dicha secuencia que codifica para la enzima hialuronano sintasa es el gen hasA de *Streptococcus zooepidemicus*, y dicha secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa deshidrogenasa es el gen tuaD de *Bacillus subtilis*.
15. Vector de plásmido de conformidad con la reivindicación 14, que comprende o que consiste en la siguiente secuencia de nucleótidos:

TTAAGTTATTGGTATGACTGGTTTTAAGCGCAAAAAAAGTTGCTTTTTTCGTACCTATTAA  
TGTATCGTTTTAGAAAACCGACTGTAAAAAGTACAGTCGGCATTATCTCATATTATAAAA  
GCCAGTCATTAGGCCTATCTGACAATTCCTGAATAGAGTTCATAAACAATCCTGCATGAT  
AACCATCACAAACAGAATGATGTACCTGTAAAGATAGCGGTAAATATATTGAATTACCTT  
TATTAATGAATTTTCCTGCTGTAATAATGGGTAGAAGGTAATTACTATTATTATTGATAT  
TTAAGTTAAACCCAGTAAATGAAGTCCATGGAATAATAGAAAGAGAAAAAGCATTTCAG  
GTATAGGTGTTTTGGGAAACAATTTCCCGAACCATTATATTTCTCTACATCAGAAAGGT  
ATAAATCATAAACTCTTTGAAGTCATTCTTTACAGGAGTCCAAATACCAGAGAATGTTT

ES 2 593 613 T3

5 TAGATACACCATCAAAAATTGTATAAAGTGGCTCTAACTTATCCCAATAACCTAACTCTC  
CGTCGCTAATTGTAACCAGTTCTAAAAGCTGTATTTGAGTTTATCACCCCTTGTCACCTAAGA  
AAATAAATGCAGGGTAAAATTTATATCCTTCTTGTTTTATGTTTCGGTATAAAACACTAA  
10 TATCAATTTCTGTGGTTATACTAAAAGTCGTTTGTGGTTCAAATAATGATTAAATATCT  
CTTTTCTCTCCAATTGTCTAAATCAATTTTATTAAGTTCAATTTGATATGCCTCCTAAA  
15 TTTTATCTAAAAGTGAATTTAGGAGGCTTACTTGTCTGCTTTCTTCATTAGAATCAATCC  
TTTTTAAAAGTCAATATTACTGTAACATAAATATATATTTTTAAAATATCCCACITTTAT  
20 CCAATTTTCGTTTGTGAACTAATGGGTGCTTTAGTTGAAGAATAAAGACCACATTAATA  
AATGTGGTCTTTTGTGTTTTTTTTAAAGGATTTGAGCGTAGCGAAAAATCCPTTTCTTTCT  
25 TATCTTGATAATAAGGGTAACTATTGCCGATCGTCCATTCCGACAGCATCGCCAGTCACT  
ATGGCGTGCTGCTAGCGCCATTCGCCATTCAGGCTGCGCAACTGTTGGGAAGGGCGATCG  
30 GTGCGGGCCTCTTCGCTATTACGCCAGCTGGCGAAAGGGGGATGTGCTGCAAGGCGATTA  
AGTTGGGTAAACGCCAGGGTTTTCCAGTCACGACGTTGTAAAACGACGGCCAGTGAATTC  
35 GAGCTCAGGCCTTAACTCACATTAATTGCGTTGCGCTCACTGCCCGCTTTCCAGTCGGGA  
AACCTGTCGTGCCAGCTGCATTAATGAATCGGCCAACGCGCGGGGAGAGGCGGTTTGCGT  
40 ATTGGGCGCCAGGGTGGTTTTTCTTTTACCAGTGAGACGGGCAACAGCTGATTGCCCTT  
CACCGCCTGGCCCTGAGAGAGTTGCAGCAAGCGGTCCACGCTGGTTTGCCCCAGCAGGCG  
45 AAAATCCTGTTTGATGGTGGTTGACGGCGGGATATAACATGAGCTGTCTTCGGTATCGTC  
GTATCCCACTACCGAGATATCCGCACCAACGCGCAGCCGGACTCGGTAATGGCGCGCAT  
TGCGCCCAGCGCCATCTGATCGTTGGCAACCAGCATCGCAGTGGGAACGATGCCCTCATT  
50 CAGCATTTGCATGGTTTGTGAAAACCGGACATGGCACTCCAGTCGCCTTCCCGTTCCGC  
TATCGGCTGAATTTGATTGCGAGTGAGATATTTATGCCAGCCAGCCAGACGCAGACGCGC  
55 CGAGACAGAACTTAATGGGCCCGCTAACAGCGGATTTGCTGGTGACCAATGCGACCAG  
ATGCTCCACGCCAGTCGCGTACCGTCTTCATGGGAGAAAATAATACTGTTGATGGGTGT  
60 CTGGTCAGAGACATCAAGAAATAACGCCGGAACATTAGTGCAGGCAGCTTCCACAGCAAT

65

ES 2 593 613 T3

GGCATCCTGGTCATCCAGCGGATAGTTAATGATCAGCCACTGACGCGTTGCGCGAGAAG  
5 ATTGTGCACCGCCGCTTTACAGGCTTCGACGCGCTTCGTTCTACCATCGACACCACCAC  
GCTGGCACCCAGTTGATCGGCGCGAGATTTAATCGCCGCGACAATTTGCGACGGCGCGTG  
10 CAGGGCCAGACTGGAGGTGGCAACGCCAATCAGCAACGACTGTTTGCCCGCCAGTTGTTG  
TGCCACGCGGTTGGGAATGTAATTCAGCTCCGCCATCGCCGCTTCCACTTTTTCCCGCGT  
15 TTTCGCAGAAAACGTGGCTGGCTGGCTGGTTCAACCACGCGGGAAAACGGTCTGATAAGAGACACC  
GGCATACTCTGCGACATCGTATAACGTTACTGGTTTCATCAAAAATCGTCTCCCTCCGTTT  
20 GAATAITTTGATTGATCGTAACCAGATGAAGCACTCTTTCCACTATCCCTACAGTGTTATG  
GCTTGAACAATCACGAAAACAATAATTGGTACGTACGATCTTTCAGCCGACTCAAAACATCA  
AATCTTACAAATGTAGTCTTTGAAAGTATTACATATGTAAGATTTAAATGCAACCGTTTT  
25 TTCGGAAGGAAATGATGACCTCGTTTTCCACCGGAATTAGCTTGGTACCAGCTATTGTAAC  
ATAATCGGTACGGGGGTGAAAAAGCTAACGAAAAGGGAGCGGAAAAGAATGATGTAAGC  
30 GTGAAAAATTTTTATCTTATCACTTGAAATTGGAAGGGAGATTCTTTATTATAAGAATT  
GTGGAATTGTGAGCGGATAACAATTCCCAATTAAGGAGGAAGGATCCATGAGAACATTA  
35 AAAAACCTCATAACTGTTGTGGCCTTTAGTATTTTTGGGTAAGTGTGATTTACGTCAAT  
GTTTATCTCTTTGGTGCTAAAGGAAGCTTGTCAATTTATGGCTTTTTGCTGATAGCTTAC  
40 CTATTAGTCAAAATGTCTTATCCTTTTTTTTACAAGCCATTTAAGGGAAGGGCTGGGCAA  
TATAAGGTTGCAGCCATTATTCCCTCTTATAACGAAGATGCTGAGTCATTGCTAGAGACC  
TTAAAAAGTGTTCAGCAGCAAACCTATCCCCTAGCAGAAATTTATGTTGTTGACGATGGA  
45 AGTGCTGATGAGACAGGTATTAAGCGCATTGAAGACTATGTGCGTGACACTGGTGACCTA  
TCAAGCAATGTCATTGTTACCGGTCAGAAAAAATCAAGGAAAGCGTCATGCACAGGCC  
50 TGGGCCTTTGAAAGATCAGACGCTGATGTCTTTTTGACCGTTGACTCAGATACITATATC  
TACCCTGATGCTTTAGAGGAGTTGTTAAAAACCTTTAATGACCCAACCTGTTTTGCTGCG  
55 ACGGGTCACCTTAATGTCAGAAATAGACAAACCAATCTCTTAACACGCTTGACAGATATT  
CGCTATGATAATGCTTTTTGGCGTTGAACGAGCTGCCAATCCGTTACAGGTAATATTCTC

60

65



ES 2 593 613 T3

5  
10  
15  
20  
25  
30  
35  
40  
45  
50  
55  
60

GTTTGCTCAGGCCCGCTTAGCGTTTACAGACGCGAGGTGGTTGTTCCCTAACATAGATAGA  
TACATCAACCAGACCTTCCTGGGTATTCTGTAAAGTATCGGTGATGACAGGTGCTTGACC  
AACTATGCAACTGATTTAGGAAAGACTGTTTATCAATCCACTGCTAAATGTATTACAGAT  
GTTCTGACAAGATGTCTACTTACTTGAAGCAGCAAAACCGCTGGAACAAGTCCTTCTTT  
AGAGAGTCCATTATTTCTGTAAAGAAAATCATGAACAATCCTTTTGTAGCCCTATGGACC  
ATACTTGAGGTGTCTATGTTTATGATGCTTGTTTATTTCTGTGGTGGATTTCTTTGTAGGC  
AATGTCAGAGAATTTGATTGGCTCAGGGTTTTGGCCTTTCTGGTGATTATCTTCATTGTT  
GCTCTTTGTCGTAATATTTCACTATATGCTTAAGCACCCGCTGTCCCTTCTGTATCTCCG  
TTTTATGGGGTACTGCATTTGTTTGTCTACAGCCCTTGAAATTGTATTCTCTTTTTACT  
ATTAGAAATGCTGACTGGGGAACACGTAAAAAATTATTATAATCTAGAAATAATTTTGT  
TAACTTTAAGAAGGAGATATACATATGAAAAAATAGCTGTCATTGGAACAGGTTATGTA  
GGACTCGTATCAGGCACTTGCTTTGCGGAGATCGGCAATAAAGTTGTTTGTGTGATATC  
GATGAATCAAAAATCAGAAGCCTGAAAAATGGGGTAATCCCAATCTATGAACCAGGGCTT  
GCAGACTTAGTTGAAAAAATGTGCTGGATCAGCGCCTGACCTTTACGAACGATATCCCG  
TCTGCCAATCGGGCCTCAGATATTTATTTATTTGAGTCGGAACGCCTATGTCCAAAACA  
GGTGAAGCTGATTTAACGTACGTCAAAGCGGCGGCGAAAACAATCGGTGAGCATCTTAAC  
GGCTACAAAGTGATCGTAAATAAAAGCACAGTCCCGGTTGGAACAGGGAAACTGGTGCAA  
TCTATCGTTCAAAAAGCCTCAAAGGGGAGATACTCATTTGATGTTGTATCTAACCTGAA  
TTCCITCGGGAAGGGTCAGCGAATCATGACACGATGAATATGGAGCGTGCCGTGATGGT  
TCAACAAGTCATAAAGCCGCTGCCATCATTGAGGAACTTCATCAGCCATTCCATGCTCCT  
GTCATTAAAACAAACCTAGAAAGTGCAGAAATGATTAATAACGCCGCGAATGCATTTCTG  
GCGACAAAAGATTTCCTTTATCAACGATATCGCAAACATTTGTGAGCGAGTCGGCGCAGAC  
GTTTCAAAAGTTGCTGATGGTGTGGTCTTGACAGCCGTATCGGCAGAAAGTTCCTTAAA  
GCTGGTATTGGATTGGCGGTTTCATGTTTTCAAAGGATACAACCGCGCTGCTCAAATC  
GCAAAATCGGCAGGCTATCCATTCAAGCTCATCGAAGCTGTCATTGAAACGAACGAAAAG

ES 2 593 613 T3

5 CAGCGTGTTCATATTGTAGATAAACTTTTTGACTGTTATGGGAAGCGTCAAAGGGAGAACC  
ATTTGAGTCTGGGATTAGCCTTCAAACCGAATACGAACGATGTGAGATCCGCTCCAGCG  
10 CTTGATATTATCCCAATGCTGCAGCAGCTGGGCGCCCATGTAAAAGCATACGATCCGATT  
GCTATTCTGAAGCTTCAGCGATCCTTGGCGAACAGGTGAGTATTACACAGATGTGTAT  
GCTGCGATGGAAGACACTGATGCATGCCTGATTTTAACGGATTGGCCGGAAGTGAAAGAA  
15 ATGGAGCTTGTAAAAGTGAAAAACCTCTTAAAAACAGCCAGTCATCATTGACGGCAGAAAT  
TTATTTTCACTTGAAGAGATGCAGGCAGCCGGATACATTTATCACTCTATCGGCCGTCCC  
20 GCTGTTGCGGGAACGGAACCTCTGACAAGTATTTTCCGGGCTTGCCGCTTGAAGAAITG  
GCTAAAGACTTGGGAAGCGTCAATTTATAAGCTAGAGTCGACGTCCCCGGGCAGCCCCG  
25 CTAATGAGCGGGCTTTTTTTCACGTCACGCGTCCATGGAGATCTTTGTCTGCAACTGAAAA  
GTTTATACCTTACCTGGAACAAATGGTTGAAACATACGAGGCTAATATCGGCTTATTAGG  
30 AATAGTCCCTGTACTAATAAAAATCAGGTGGATCAGTTGATCAGTATATTTTGGACGAAGC  
TCGGAAAAGAATTTGGAGATGACTTGGCTTAATTCCACAATTAATTAAGGGAAAAGAATAAA  
35 GCGATTTGATGTTCAAGGAATCACGGAAGAAGATACTCATGATAAAGAAGCTCTAAAAC  
ATTCATAACCTTACAATGGAATTGATCGAAAGGGTGAAGGTTAATGGTACGAAAATTA  
40 GGGGATCTACCTAGAAAAGCCACAAGGCGATAGGTCAAGCTTAAAGAACCCTTACATGGAT  
CTTACAGATTCTGAAAGTAAAGAAAACAACAGAGGTTAAACAAACAGAACCAAAAAGAAAA  
45 AAAGCATTGTTGAAAACAATGAAAGTTGATGTTTCAATCCATAATAAGATTAAATCGCTG  
CACGAAATTCGTCAGCATCCGAAGGGAATTCATATTACTTAGAGGATACTATTGAGAGA  
50 GCTATTGATAAGATGGTTGAGACATTACCTGAGAGCCAAAAACTTTTTATGAATATGAA  
TTAAAAAAAAGAACCAACAAAGGCTGAGACAGACTCCAAACGAGTCTGTTTTTTTAAAAA  
55 AAATATTAGGAGCATTGAATATATATTAGAGAATTAAGAAAAGACATGGGAATAAAAAAT  
TTTAAATCCAGTAAAAATATGATAAGATTATTTTTCAGAATATGAAGAACTCTGTTTGT  
60 TGATGAAAAACAAACAAAAAAATCCACCTAACGGAATCTCAATTTAACTAACAGCGGC  
CAAACGAGAAGTTAAATTTGAGAAGGGGAAAAGGCGGATTTATACTTGTATTTAACTAT

65

CTCCATTTTAACATTTTATTAAACCCCATACAAGTGAAAATCCTCTTTTACACTGTTCTT  
 TTAGGTGATCGCGGAGGGACATTATGAGTGAAGTAAACCTAAAAGGAAATACAGATGAAT  
 5 TAGTGTATTATCGACAGCAAACCACTGGAAATAAAATCGCCAGGAAGAGAATCAAAAAAG  
 GGAAAGAAGAAGTTTATTATGTTGCTGAAACGGAAGAGAAGATATGGACAGAAGAGCAAAA  
 10 TAAAAAAGCTTTTCTTTAGACAAATTTGGTACGCATATACCTTACATAGAAGGTCATTATA  
 CAATCTTAAATAAATTACTTCTTTGATTTTTTGGGGCTATTTTTTTAGGTGCTGAAGGAATTG  
 15 CGCTCTATGCTCACCTAACTCGTTATGCATACGGCAGCAAAGACTTTTGGCTTTTCTTAGTC  
 TACAAACAATCGCTAAAAAAATGGACAAGACTCCTGTTACAGTTAGAGGCTACTTGAAAC  
 20 TGCTTGAAAGGTACGGTTTTTATTTGGAAGGTAAACGTCCGTAATAAAACCAAGGATAACA  
 CAGAGGAATCCCGATTTTTAAGATTAGACGTAAGGTTCTTTTGCCTTTCAGAAGAAGCTTT  
 25 TAAATGGAAACCCTAATATTGAAATTCAGATGACGAGGAAGCACATGTAAAGAAGGCTT  
 TAAAAAAGGAAAAAGAGGGTCTTCCAAAGGTTTTGAAAAAAGAGCACGATGAATTTGTTA  
 30 AAAAAATGATGGATGAGTCAGAAACAATTAATATTCCAGAGGCCTTACAATATGACACAA  
 TGTATGAAGATATACTCAGTAAAGGAGAAATTCGAAAAGAAATCAAAAAACAAATACCTA  
 35 ATCCTACAACATCTTTTTGAGAGTATATCAATGACAACCTGAAGAGGAAAAAGTCGACAGTA  
 CTTTAAAAAGCGAAATGCAAAATCGTGTCTCTAAGCCTTCTTTTGATACCTGGTTTTAAAA  
 40 AACTAAGATCAAAATTGAAAATAAAAATTGTTTATTACTTGTACCGAGTGAATTTGCAT  
 TTGAATGGATTAAGAAAAGATATTTAGAAACAATTAACAGTCCTTGAAGAAGCTGGAT  
 45 ATGTTTTTCGAAAAAATCGAACTAAGAAAAGTGCATAAACTGCTGAAGTATTTTCAGCAGT  
 TTTTTTTATTTAGAAATAGTGAAAAAAATATAATCAGGGAGGTATCAATATTTAATGAGT  
 ACTGATTTAAATTTATTTAGACTGGAATTAATAATTAACACGTAGACTAATTTAAATTTA  
 50 ATGAGGGATAAAGAGGATACAAAAATATTAATTTCAATCCCTATTAAATTTTAACAAGGG  
 GGGGATTAATAATTTAATTTAGAGGTTTATCCACAAGAAAAGACCCTAATAAAATTTTTACT  
 55 AGGGTTATAACACTGATTAATTTCTTAATGGGGGAGGGATTAAAATTTAATGACAAAGAA  
 AACAATCTTTTAAGAAAAGCTTTTAAAAGATAATAATAAAAAGAGCTTTGCGATTAAGCA

60

65

ES 2 593 613 T3

AAACTCTTTACTTTTTTCATTGACATTATCAAATTCATCGATTTCAAATTGTTGTTGTATC  
5 ATAAAGTTAATTCTGTTTTGCACAACCTTTTCAGGAATATAAAACACATCTGAGGCTTGT  
TTTATAAACTCAGGGTCGCTAAAGTCAATGTAACGTAGCATATGATATGGTATAGCTTCC  
10 ACCCAAGTTAGCCTTTCTGCTTCTTCTGAATGTTTTTCATATACTTCCATGGGTATCTCT  
AAATGATTTTCCTCATGTAGCAAGGTATGAGCAAAAAGTTTATGGAATTGATAGTTCCTC  
15 TCTTTTTCTTCAACTTTTTTATCTAAAACAAACACTTTAACATCTGAGTCAATGTAAGCA  
TAAGATGTTTTTCCAGTCATAATTTCAATCCCAAATCTTTTAGACAGAAATTTCTGGACGT  
20 AAATCTTTTTGGTGAAAGAATTTTTTTATGTAGCAATATATCCGATACAGCACCTTCTAAA  
AGCGTTGGTGAATAGGGCATTTTACCTATCTCCTCTCATTTTGTGGAATAAAAATAGTCA  
25 TATTCGTCCATCTACCTATCCTATTATCGAACAGTTGAACTTTTTAATCAAGGATCAGTC  
CTTTTTTTCATTATTCTTAAACTGTGCTCTTAACCTTAAACAACCTCGATTTGTTTTTCCAG  
30 ATCTCGAGGGTAACTAGCCTCGCCGATCCCGCAAGAGGCCCGGCAGTCAGGTGGCACTTT  
TCGGGGAAATGTGCGCGGAACCCCTATTTGTTTATTTTTCTAAATACATTCAAATATGTA  
35 TCCGCTCATGAGACAATAACCCTGATAAATGCTTCAATAATATTGAAAAAGGAAGAGTAT  
GAGTATTCAACATTTCCGTGTGCCCCATTATCCCTTTTTTTCGCGGCATTTTGCCTTCTCTGT  
40 TTTTGCTCACCCAGAAACGCTGGTGAAAGTAAAAGATGCTGAAGATCAGTTGGGTGCACG  
AGTGGGTTACATCGAACTGGATCTCAACAGCGGTAAGATCCTTGAGAGTTTTCGCCCCGA  
45 AGAACGTTTTCCAATGATGAGCACTTTTAAAGTTCTGCTATGTGGCGCGGTATTATCCCG  
TATTGACGCCGGGCAAGAGCAACTCGGTCGCCGCATACACTAATCTCAGAATGACTTGGT  
50 TGAGTACTCACCAGTCACAGAAAAGCATCTTACGGATGGCATGACAGTAAGAGAATTATG  
CAGTGCTGCCATAACCATGAGTGATAAACTGCGGCCAACTTACTTCTGACAACGATCGG  
55 AGGACCGAAGGAGCTAACCGCTTTTTTGCACAACATGGGGGATCATGTAACCTGCCTTGA  
TCGTTGGGAACCGGAGCTGAATGAAGCCATACCAAACGACGAGCGTGACACCACGATGCC  
60 TGTAGCAATGGCAACAACGTTGCGCAAACCTATTAACCTGGCGAACTACTTACTCTAGCTTC  
CCGGCAACAATTAATAGACTGGATGGAGGCGGATAAAGTTGCAGGACCACCTTCTGCGCTC

65

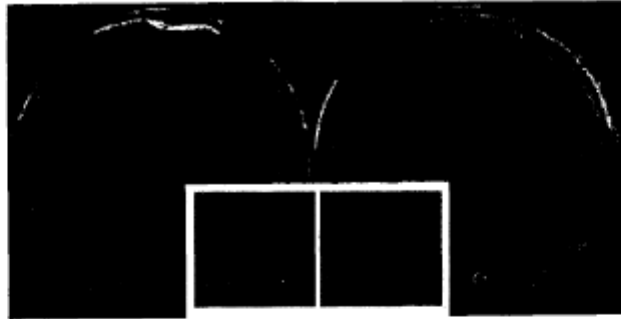
GGCCCTCCGGCTGGCTGGTTTATTGCTGATAAATCTGGAGCCGGTGAGCGTGGGTCTCG  
 5 CGGTATCATTGCAGCACTGGGGCCAGATGGTAAGCCCTCCCGTATCGTAGTTATCTACAC  
 GACGGGGAGTCAGGCAACTATGGATGAACGAAATAGACAGATCGCTGAGATAGGTGCCTC  
 10 ACTGATTAAGCATTGGTAACTGTCAGACCAAGTTTACTCATATATACTTTAGATTGATTT  
 AAAACTTCATTTTTAATTTAAAAGGATCTAGGTGAAGATCCTTTTTGATAATCTCATGAC  
 CAAAATCCCTTAACGTGAGTTTTTCGTTCCACTGAGCGTCAGACCCCGTAGAAAAGATCAA  
 15 AGGATCTTCTTGAGATCCTTTTTTTCTGCGCGTAATCTGCTGCTTGCAAACAAAAAACC  
 ACCGCTACCAGCGGTGGTTTTGTTTGCCGGATCAAGAGCTACCAACTCTTTTTCCGAAGGT  
 20 AACTGGCTTCAGCAGAGCGCAGATACCAAATACTGTCCTTCTAGTGTAGCCGTAGTTAGG  
 CCACCACTTCAAGAACTCTGTAGCACCGCCTACATACCTCGCTCTGCTAATCCTGTTACC  
 25 AGTGGCTGCTGCCAGTGGCGATAAGTCGTGCTTACCGGGTTGGACTCAAGACGATAGTT  
 ACCGGATAAGGCGCAGCGGTCCGGCTGAACGGGGGGTTTCGTGCACACAGCCCAGCTTGA  
 30 GCGAACGACCTACACCGAACTGAGATACCTACAGCGTGAGCTATGAGAAAGCGCCACGCT  
 TCCCGAAGGGAGAAAGGCGGACAGGTATCCGGTAAGCGGCAGGGTCGGAACAGGAGAGCG  
 35 CACGAGGGAGCTTCCAGGGGAAACGCCTGGTATCTTTATAGTCCTGTCGGGTTTTCGCCA  
 CCTCTGACTTGAGCGTCGATTTTTGTGATGCTCGTCAGGGGGGCGGAGCCTATGGAAAA  
 40 CGCCAGCAACGCGGCCTTTTTACGGTTCCTGGCCTTTTTGCTGGCCTTTTTGCTCACATGTT  
 CTTTCTGCGTTATCCCCTGATTCTGTGGATAACCGTATTACCGCCTTTGAGTGAGCTGA  
 45 TACCGCTCGCCGACGCCGAACGACCGAGCGCAGCGAGTCAGTGAGCGAGGAAGCGGAAGA  
 GCGCCCAATACG

sec. con núm. de ident.:1

- 50
16. Vector de plásmido de conformidad con la reivindicación 12 o 13, en donde dicha secuencia que codifica para la enzima hialuronano sintasa es el gen hasA de *Streptococcus zooepidemicus*, dicha secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa deshidrogenasa es el gen tuaD de *Bacillus subtilis*, dicha secuencia que codifica para la enzima UDP-glucosa pirofosforilasa es el gen gtaB de *Bacillus subtilis*, y dicha secuencia que codifica para la enzima glucosa 6 fosfato isomerasa es el gen pgi de *Bacillus subtilis*.
- 55
17. Vector de plásmido de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 11-16 en donde las secuencias que codifican para las enzimas hialuronano sintasa, UDP-glucosa deshidrogenasa, UDP-glucosa pirofosforilasa y glucosa 6 fosfato isomerasa, comprenden la secuencia Shine-Dalgarno aguas arriba.
- 60
18. Uso de al menos un vector de plásmido como se define de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 11-17 para la transformación de una célula huésped bacteriana de *Bacillus subtilis* para la producción de ácido hialurónico por estas células mediante inducción con IPTG después de la selección en la placa en gradiente de IPTG.
- 65

19. Célula huésped bacteriana recombinante de *Bacillus subtilis*, que comprende al menos un vector de plásmido como se define de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 11-17.
20. Uso de la célula huésped bacteriana como se define de conformidad con la reivindicación 19 para la producción de ácido hialurónico mediante inducción con IPTG después de la selección en la placa en gradiente de IPTG.
21. Método para la obtención de células huésped bacterianas recombinantes tal como se define de conformidad con la reivindicación 19 capaz de producir altos niveles de ácido hialurónico, que tiene peso molecular específico, que comprende la selección en la placa en gradiente de IPTG.

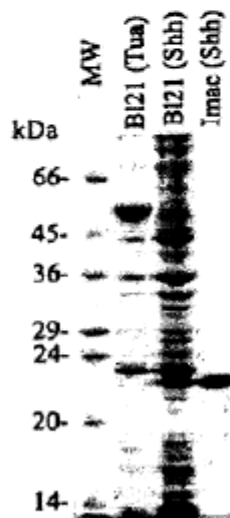
Expresión de hasA y tuaD en E. coli TOP10



Las células con el plásmido HT01 incorporado son más grandes que las células con BS5 (dificultades de crecimiento)

Las células con BS5 incorporado son más amarillas que las células parentales

Fig. 1



Expresión de tuaD en E. coli BL21 DE3

Fig. 2

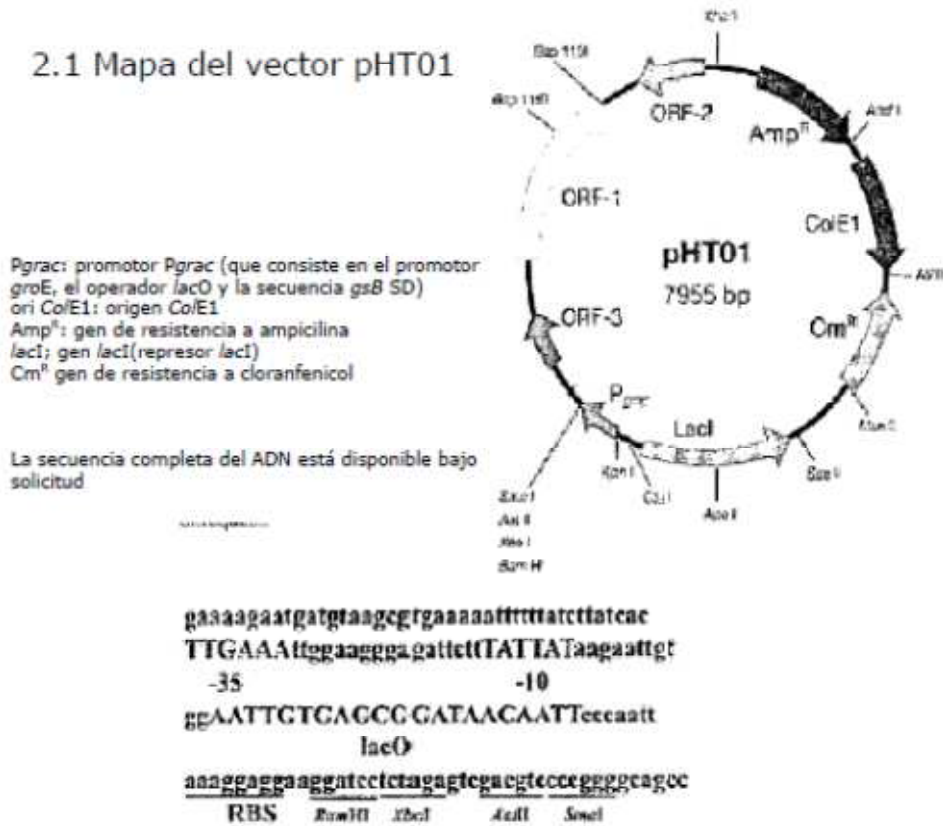
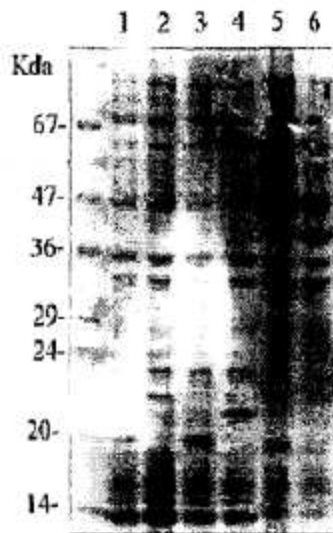


Fig. 3



Expresión constitutiva de hialuronano sintasa (Estrept) en E. coli



La proteína codificada, designada seHAS es de 417 aminoácidos de longitud (peso molecular calculado 47778; pI calculado, 9.1) y es el miembro de la familia más pequeño identificado hasta el momento. La enzima migra anómalamente rápido en electroforesis en gel de poliacrilamida-SDS (~42000 Da)

Fig. 4

Expresión de HA en *E. coli* mediante análisis de carbazol del ácido glucurónico a 530 nm

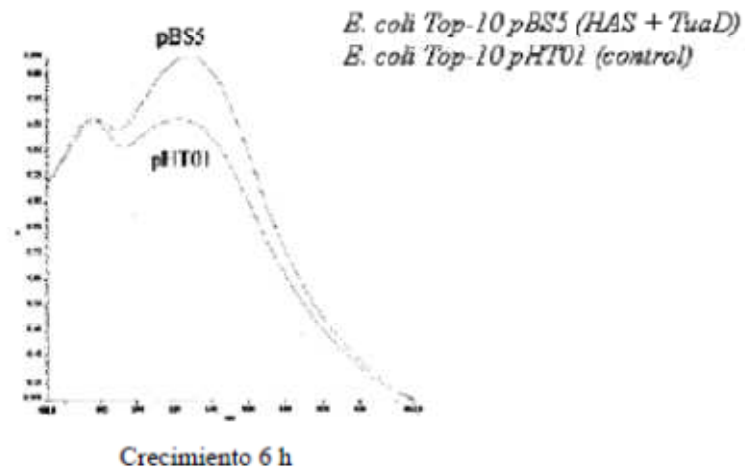
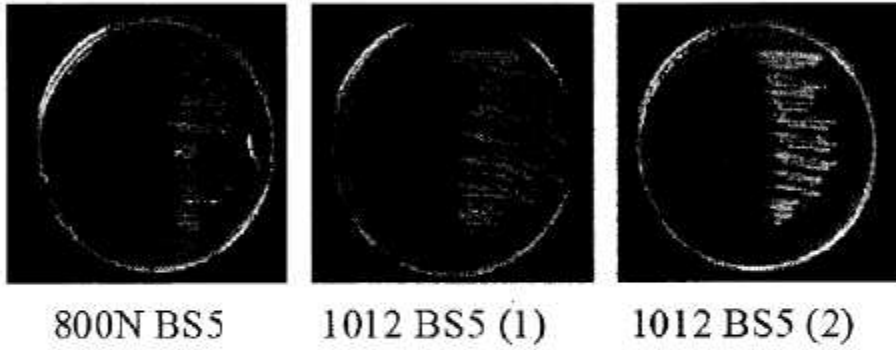


Fig. 5

*Bacillus subtilis*

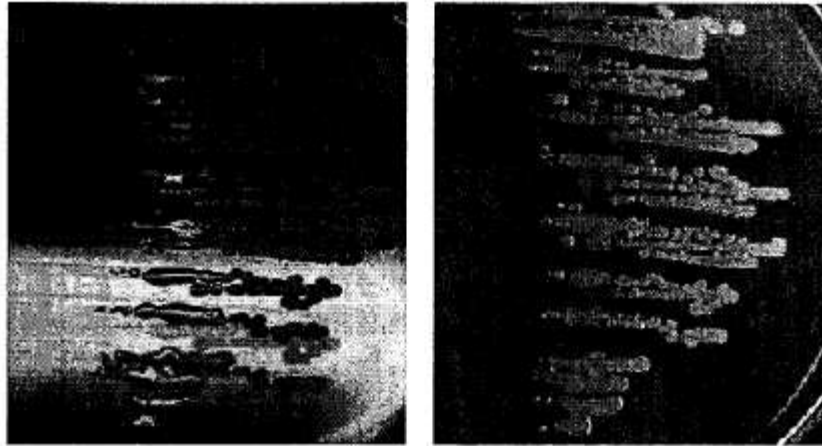
Expresión de ácido hialurónico en placas



Cuando las bacterias se siembran en presencia de IPTG 1 mM, ellas mueren.  
tuaD expresada en altos niveles es tóxica para *Bacillus subtilis*

Fig. 6

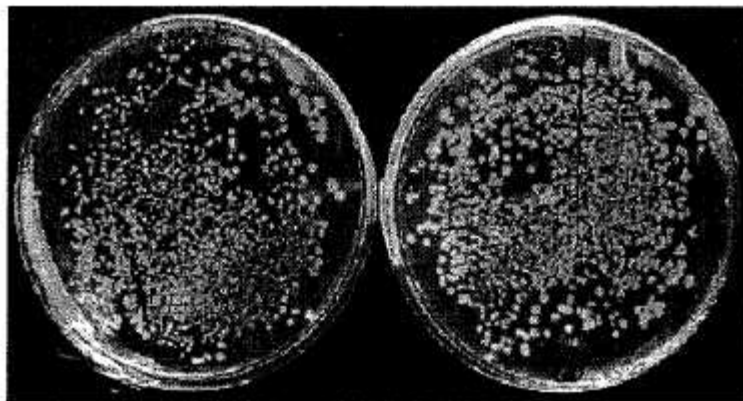
Expresión de ácido hialurónico en placas



Las colonias grandes y translúcidas producen HA

Fig. 7

Estabilidad del plásmido después del crecimiento



Cloranfenicol +

Cloranfenicol -

Fig. 8