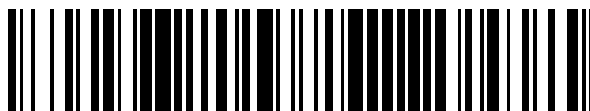


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 598 057**

51 Int. Cl.:

E03C 1/232 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.01.2014** **E 14151209 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **21.09.2016** **EP 2775047**

54 Título: **Guarnición de admisión y de rebose para una bañera**

30 Prioridad:

08.03.2013 DE 202013101032 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

25.01.2017

73 Titular/es:

VIEGA GMBH & CO. KG (100.0%)
Viega Platz 1
57439 Attendorn, DE

72 Inventor/es:

GÖRKE, DANIEL;
HENNES, FRANK;
BERGMOSER, SEBASTIAN y
HEGEMANN, LUDGER

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 598 057 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Guarnición de admisión y de rebose para una bañera

5 La invención se refiere a una guarnición de admisión y de rebose para una bañera de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

Se conocen guarniciones de admisión y de rebose para bañeras, en las cuales, adicionalmente a la función de rebose y a la función de accionamiento para la válvula de salida de la bañera, también está integrada una función de
10 entrada de agua (véase p.ej. DE 93 01 156 U1).

Además por el documento DE 42 26 685 C2 se conoce una guarnición de rebose para una bañera que permite de manera opcional el ajuste del nivel de rebose. La guarnición de rebose conocida presenta una conexión de tubo que puede fijarse a una abertura de paso de la pared de bañera, cuyo orificio desemboca en el espacio interior de la
15 bañera. La boca está cubierta de una roseta recubridora que está provista de una prolongación a modo de canal, que discurre radialmente que desemboca por debajo de la roseta recubridora, con una abertura de acceso que está distanciada respecto al eje de la boca de la conexión de tubo. La roseta recubridora está configurada en este caso enfrentada a la boca de la conexión de tubo, de manera que puede obturarse y está unida de manera móvil para el ajuste de diferentes niveles de carga con la conexión de tubo. La conexión de tubo puede presentar también una
20 mecánica de ajuste que está conectada con la válvula de suelo de la bañera, estando configurada la roseta recubridora entonces al mismo tiempo como elemento de accionamiento para la válvula de suelo. En este caso la roseta recubridora puede moverse en vaivén en dirección radial, concretamente en la dirección del eje de la boca de la conexión de tubo, para ajustar el nivel de rebose (nivel de carga) de la bañera. Esta guarnición de rebose no contiene sin embargo ninguna entrada de agua. Además en el caso de esta guarnición de rebose es poco
25 satisfactorio el que la zona de entrada del rebose, que se ensucia tras una determinada duración de uso de la guarnición, se encuentre en la zona visible de la guarnición.

Por el documento EP 1793 052 A2, que tiene su origen en el solicitante, se conoce una guarnición de admisión y de rebose para una bañera en la que están integradas cuatro funciones, esto es, una función de rebose, una función de
30 accionamiento para la válvula de salida, una función de ajuste de nivel de llenado y una función de entrada de agua. El cuerpo de rebose de esta guarnición de admisión y de rebose conocida presenta un casquillo de apoyo que se extiende a través de la abertura de paso de la pared de bañera hacia la bañera para un árbol de arrastre que puede accionarse mediante el asa giratoria. Entre el asa giratoria y el lado posterior de la bañera está dispuesta una pieza de rebose que puede fijarse sobre el casquillo de apoyo. Sobre la pieza de rebose está sujeto de manera giratoria un
35 elemento de ajuste para el ajuste del nivel de rebose de la bañera, formando el elemento de ajuste y la pieza de rebose conjuntamente una sección de un canal de rebose dispuesto dentro de la bañera a la que se conecta una segunda sección de canal de rebose configurada en la pieza de rebose, que está conectada entonces finalmente al canal de rebose del cuerpo de rebose. El elemento de ajuste para el ajuste del nivel de rebose es en este caso un elemento de mando fabricado de manera separada. Este elemento de ajuste provoca una dimensión de construcción
40 relativamente grande, es decir la guarnición de admisión y de rebose sobresale relativamente lejos de la pared de bañera para garantizar el rendimiento de rebose necesario.

Partiendo de esto, la presente invención se basa en el objetivo de crear una guarnición de admisión y de rebose para una bañera que ofrezca las cuatro funciones mencionadas de la guarnición de admisión y de rebose conocida
45 por el documento EP 1 793 052 A2, que oculte la zona de entrada del rebose ensuciada, que esté construida del número menor posible de elementos constructivos fabricados de manera separada, y que posea una dimensión constructiva relativamente reducida en cuanto a garantizar el rendimiento de rebose necesario.

Para conseguir este objetivo se propone una guarnición de admisión y de rebose con las características de la
50 reivindicación 1.

En la reivindicaciones dependientes están indicadas configuraciones preferentes y ventajosas de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención.

55 La guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención comprende un cuerpo de rebose que puede fijarse a una abertura de paso de la pared de bañera, que presenta un canal de rebose y una toma de agua, un asa giratoria en forma de tapadera para el accionamiento de una válvula de salida de la bañera, un cuerpo de apriete que presenta un canal de admisión, desembocando el canal de admisión en la bañera, y al menos un medio de fijación para la fijación de cuerpo de rebose y cuerpo de apriete, estando provista el asa giratoria de un árbol de
60 arrastre que se extiende en el cuerpo de rebose. Además la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención está caracterizada por que el árbol de arrastre o el asa giratoria está alojada de manera que puede moverse axialmente, de modo que el asa giratoria puede moverse de una primera posición a una segunda posición que está situada más alejada con respecto a la primera posición del cuerpo de rebose, y a la inversa, formando el asa giratoria en la primera posición con el cuerpo de apriete una entrada de agua que define un nivel de rebose
65 elevado, y limitando el asa giratoria en la segunda posición con el cuerpo de apriete una entrada de agua también abierta hacia abajo, que define un nivel de rebose más bajo.

En la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención están implementadas conjuntamente por tanto las cuatro funciones:

- función de rebose,
- 5 • función de accionamiento para la válvula de salida,
- función de entrada de agua y
- aumento del nivel de agua (función de ajuste de nivel de llenado).

10 A diferencia de la guarnición de admisión y de rebose conocida por el documento EP 1 793 052 A2, la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención, a excepción del asa giratoria, no requiere ningún elemento de mando (elemento de ajuste) adicional, fabricado por separado para el aumento del nivel de agua. La guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención se caracteriza por tanto por que están integradas varias funciones de mando en un único elemento de mando, concretamente en el asa giratoria. La zona de entrada del rebose que se ensucia se encuentra en este caso oculta detrás del asa giratoria en forma de tapadera. La zona de entrada del rebose que se ensucia está dispuesta de manera preferente radialmente distanciada con respecto al perímetro del asa giratoria. Además, la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención, debido a la omisión de un elemento de mando adicional para el aumento del nivel de agua permite realizarse con una dimensión constructiva relativamente reducida garantizando al mismo tiempo el rendimiento de rebose necesario.

20 En una configuración ventajosa de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención, su cuerpo de apriete está provisto de una junta que en la primera posición del asa giratoria está apoyada en la misma de manera estanca, y en la segunda posición del asa giratoria está distanciada de la misma. Mediante esta configuración se garantiza que, cuando el asa giratoria se mueva a la primera posición y esté ajustado por tanto un nivel de rebose elevado, se mantenga un nivel de agua debidamente elevado sin pérdidas de agua. Preferentemente la junta se compone de un anillo de obturación que está sujeto en una ranura anular configurada en el cuerpo de apriete. Por 25 ello puede alcanzarse un efecto de obturación particularmente fiable.

Una configuración adicional ventajosa de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención está caracterizada por que el medio de fijación para la fijación del cuerpo de rebose y del cuerpo de apriete que va a disponerse en el lado interior de bañera está configurado como perno hueco con rosca interior, y puede atornillarse con un casquillo roscado integrado en el cuerpo de rebose. También esta configuración contribuye al garantizar el rendimiento de rebose necesario a un tipo de construcción compacto de la guarnición de admisión y de rebose. El casquillo roscado está configurado preferentemente como prolongación de un casquillo de apoyo estando alojado de manera giratoria en el casquillo de apoyo un piñón acoplado, o que puede acoplarse, con un cable Bowden para el 30 accionamiento de la válvula de salida de bañera.

De acuerdo con una configuración ventajosa adicional de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención el medio de fijación presenta un casquillo de resorte con un saliente de retención que sobresalen en el interior, presentando el árbol de arrastre que puede accionarse mediante el asa giratoria entalladuras asociadas al saliente de retención, que sirven para el bloqueo del asa giratoria en su primera y segunda posición. Por ello puede garantizarse que el nivel de rebose ajustado mediante el asa giratoria desplazable no se modifica de manera no deseada desde el nivel de rebose elevado al nivel de rebose bajo, o a la inversa. 40

Una configuración ventajosa adicional de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención prevé que el medio de fijación presente una sección de cabeza en forma de brida. La sección de cabeza en forma de brida puede servir en este caso particularmente como superficie de tope para el asa giratoria cuando esta última se mueve a la primera posición en la que está ajustado el nivel de rebose elevado. En esta situación el asa giratoria se apoya en la sección de cabeza en forma de brida del medio de fijación. 45

En cuanto a un tipo de construcción compacto garantizando al mismo tiempo el rendimiento de rebose necesario es ventajoso además si, de acuerdo con una configuración adicional de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención, la sección de cabeza en forma de brida del medio de fijación presenta una superficie lateral que se estrecha en la dirección del cuerpo de rebose con línea generatriz cóncava. Los ensayos de rebose han demostrado que la sección de cabeza en forma de brida del medio de fijación configurada de esta manera mejora el flujo de rebose desde la bañera al cuerpo de rebose. 50 55

En cuanto a una fijación fiable del cuerpo de rebose a la pared de bañera y a garantizar el rendimiento de rebose necesario es también ventajoso si de acuerdo con una configuración adicional de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención el cuerpo de apriete (que va a disponerse en el lado interior de bañera) presenta una brida y una sección interior en forma de casquillo, delimitando la brida y la sección interior en forma de casquillo una abertura de paso y estando unidos entre sí a través de al menos un puntal que discurre en dirección radial. La brida está configurada preferentemente a modo de embudo. 60

Una configuración adicional de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención está caracterizada por que el cuerpo de apriete presenta un alma en forma de segmento de arco circular que en el estado montado del cuerpo de apriete sobresale hacia la bañera, cuyo lado exterior en el estado montado de la guarnición 65

de admisión y de rebose está dirigido hacia abajo y que presenta al menos una abertura de paso que sirve como abertura de rebose. El alma refuerza el cuerpo de apriete y sirve preferentemente como guía para el asa giratoria en forma de tapadera, cuando esta se mueve de su primera posición a su segunda posición, y a la inversa.

5 De acuerdo con una configuración adicional de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención el cuerpo de apriete puede estar provisto en la boca del canal de admisión de un regulador de chorro. Mediante el regulador de chorro puede formarse el chorro de agua conducido hacia la bañera.

10 En cuanto a un tipo de construcción compacto y una disposición oculta de la zona de entrada del rebose que se ensucia es ventajoso si, de acuerdo con una configuración adicional de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención su asa giratoria presenta un alma sustancialmente en forma de U que sobresale por el lado posterior, cuyos extremos superiores están unidos a través de un travesaño, que sobresale igualmente del lado posterior del asa giratoria.

15 Una configuración adicional de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención está caracterizada por que el cuerpo de apriete está alojado en una cubierta (protección visual) anular o arqueada. La cubierta puede presentar en este caso una entalladura que desemboca hacia abajo en la que se aloja dado el caso el regulador de chorro. Mediante esta cubierta opcional puede modificarse de manera sencilla el diseño de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención al ofrecerse o facilitarse por ejemplo cubiertas de
20 diferente colorido y/o modelado. Así la cubierta puede presentar por ejemplo un recubrimiento de color de cromo o de acero fino u otro color y/o presentar una superficie lateral estructurada o cilíndrica lisa.

25 Una configuración ventajosa adicional de la guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención está caracterizada por que en el lado posterior del asa giratoria y/o en el lado delantero del cuerpo de apriete dirigido al asa giratoria está configurado al menos un plano inclinado o superficie deslizante a modo de rampa que provoca que el asa giratoria, al girar alrededor del árbol de arrastre se lleve obligatoriamente de la primera posición que provoca un nivel elevado de rebose a la segunda posición.

30 A continuación se explica la invención con más detalle mediante un dibujo que representa un ejemplo de realización. Muestran:

Fig. 1 una sección de una bañera con una guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la invención en vista en perspectiva;

35 Fig. 2 un corte vertical a través de la guarnición de admisión y de rebose de la Fig.1, de nuevo en vista en perspectiva;

Fig. 3 una sección de una bañera con la guarnición de admisión y de rebose de la Fig. 1 en una vista en despiece;

40 Fig. 4 una vista seccionada en vertical de la guarnición de admisión y de rebose de la Fig. 1, en la que su asa giratoria se encuentra en una posición extraída con respecto a la carcasa de rebose (y a la pared de bañera); y

45 Fig. 5 una vista seccionada en vertical correspondiente a la Fig.4, estando dispuesta el asa giratoria en comparación con la Fig. 4 en una posición situada más cercana a la carcasa de rebose, que provoca un nivel elevado de rebose.

50 La guarnición de admisión y de rebose 1 representada en el dibujo comprende un cuerpo de rebose 2, que está fijado obturado por fuera de una bañera 3 a una abertura de paso 4 de la pared de bañera al intercalar un anillo de obturación 5. El cuerpo de rebose 2 presenta un canal de rebose 6, una toma de agua 7 y un soporte 8 para una sección de extremo de un cable Bowden (no mostrado) para el accionamiento de una válvula de salida (válvula de suelo) de la bañera. El canal de rebose 6 comprende una pieza de conexión 9 en forma de empalme en la que puede encajarse un tubo de rebose (no mostrado) que puede unirse con la carcasa de válvula de salida (no mostrada) de la bañera 3.

55 El cuerpo de rebose 2 comprende además una pieza de engranaje que puede acoplarse con el cable Bowden para abrir y cerrar la válvula de salida (no mostrada) de la bañera 3, que puede accionarse mediante un asa giratoria 10. El cuerpo de rebose 2 contiene un casquillo de apoyo 11, en el que está alojado de manera giratoria un piñón 12 que puede acoplarse con el cable Bowden. El movimiento giratorio del asa giratoria 10 se transmite mediante un árbol de arrastre 13 al piñón 12. El árbol de arrastre 13 está configurado como árbol estriado, presentando el piñón 12 una entalladura 12.1 con un dentado interior complementario al árbol estriado. A través el cable Bowden acoplado con el
60 piñón 12 el movimiento giratorio del asa giratoria 10 se transmite a un mecanismo de elevación y bajada (no mostrado) que acciona la válvula de salida. El árbol de arrastre 13 está unido de manera fija preferentemente con el asa giratoria 10. Sin embargo entra también dentro del alcance de la invención realizar la unión rígida frente al giro
65 de asa giratoria 10 y árbol de arrastre 13 como unión de enchufe separable.

Para la fijación del cuerpo de rebose 2 a la abertura de paso 4 de la pared de bañera la guarnición de admisión y de rebose 1 comprende un casquillo roscado 14 integrado en el cuerpo de rebose 2, un cuerpo de apriete 15 que va a disponerse en el lado interior de bañera y un medio de fijación 16 configurado como perno hueco con rosca interior. El casquillo roscado 14 del cuerpo de rebose 2 posee una rosca interior, en la que el medio de fijación 16 configurado como perno hueco con rosca interior está atornillado. El casquillo roscado 14 está configurado como prolongación axial del casquillo de apoyo 11.

El cuerpo de apriete 15 presenta una brida 15.1 y una sección interior en forma de casquillo 15.2. La brida 15.1 y la sección interior en forma de casquillo 15.2 delimitan una o varias aberturas de paso 15.3 y están unidas entre sí mediante un puntal que discurre en dirección radial 15.4. A través de la abertura de paso 15.3 puede fluir agua desde la bañera 3 al cuerpo de rebose 2 y a un tubo de rebose conectado con este. La brida 15.1 está configurada a modo de embudo. La sección interior en forma de casquillo 15.2 sobresale en el estado montado de la guarnición a través de la abertura de rebose de bañera 4 en el cuerpo de rebose 2.

Además el cuerpo de apriete 15 está provisto de un canal de admisión 15.5 que desemboca hacia la bañera 3. El canal de admisión 15.5 está configurado preferentemente formando una pieza con el cuerpo de apriete 15. Una sección 15.6 del canal de admisión 15.5 sirve en este caso simultáneamente como unión radial entre la brida 15.1 y la sección interior en forma de casquillo 15.2 del cuerpo de apriete.

El canal de admisión 15.5 está construido de un empalme de tubo 15.7 y una sección de boca 15.8 que se conecta al mismo, orientada hacia abajo. El empalme de tubo 15.7 se inserta en un canal de unión 2.1 integrado en el cuerpo de rebose 2 que está unido por la técnica de fluido con la toma de agua 7. Para obturar el intersticio anular entre el canal de unión 2.1 y empalme de tubo 15.7 insertado en este el empalme de tubo está provisto de un anillo de obturación 15.9 que se sujeta en una ranura anular del empalme de tubo 15.7. La sección de boca 15.8 del canal de admisión 15.5 está provista de un regulador de chorro 17. El regulador de chorro 17 está sujeto en la sección de boca en arrastre de forma y/o por fricción.

El medio de fijación 16 a modo de perno hueco con rosca interior presenta reborde circundante 16.1 que interviene en la sección interior en forma de casquillo 15.2 del cuerpo de apriete 15. Además el medio de fijación 16 está provisto de una sección de cabeza en forma de brida 16.2.

La guarnición de admisión y de rebose 1 ofrece la posibilidad de elevar o bajar el nivel de rebose y por tanto el nivel de agua en la bañera 3 en una medida determinada. Con el signo de referencia W_N y W_H están señalados, en las figuras 4 y 5, un nivel de agua bajo o elevado que se ajusta en la bañera en el caso de una admisión de agua ininterrumpida. La diferencia de altura H entre el nivel de agua elevado (nivel de rebose) W_H y el nivel de agua más bajo (nivel de rebose) W_N asciende por ejemplo a aproximadamente 5 cm.

Para el ajuste o modificación de nivel de rebose el árbol de arrastre 13 está alojado de manera axialmente móvil, de manera que el asa giratoria en forma de tapadera 10 unida con el árbol de arrastre puede moverse de una primera posición a una segunda posición, que está situada más alejada con respecto a la primera posición del cuerpo de rebose 2, y a la inversa. El árbol de arrastre 13, tal como ya se ha mencionado, está configurado como árbol estriado y se engrana de manera axialmente móvil en la entalladura 12.1 dentada internamente del piñón 12 alojado de manera giratoria en el cuerpo de rebose 2. En la primera posición el asa giratoria en forma de tapadera 10 forma con el cuerpo de apriete 15 una entrada de agua en forma de bolsa o de manguito que define un nivel elevado de rebose (véase Fig. 5). En la segunda posición el asa giratoria 10 con el cuerpo de apriete 15 delimita una entrada de agua que define un nivel de rebose más bajo, también abierta hacia abajo, (véase Fig. 4).

El cuerpo de apriete 15 está provisto de una junta 18 que en la primera posición del asa giratoria se apoya de manera estanca en la misma, concretamente en el lado interior del alma marginal 10.1 del asa giratoria 10, que sobresale hacia atrás a lo largo de una sección parcial inferior, y está distanciada en la segunda posición de la misma (véase Fig. 4 y 5). La junta 18 se compone de un anillo de obturación, que está sujeto en una ranura anular 15.10 configurada en el perímetro de la brida 15.1 del cuerpo de apriete 15. Tal como puede distinguirse en las figuras 2 y 5 la mitad superior de la junta circundante 18 no tiene función de obturación.

En la brida 15.1 del cuerpo de apriete está conformada además un alma en forma de segmento de arco 15.11 que en el estado montado del cuerpo de apriete 15 sobresale hacia la bañera, o está dirigida al lado interior del asa giratoria 10. El alma 15.11 está configurada en la mitad periférica inferior de la brida 15.1. El lado exterior del alma 15.11 está dirigida hacia abajo en el estado montado de la guarnición 1. El alma 15.11 se agarra mediante el asa giratoria en forma de tapadera 10 y presenta varias aberturas de paso 15.12 radiales. Las aberturas de paso 15.12 que sirven como abertura de rebose están configuradas alargadas o en forma de hendidura. El alma 15.11 refuerza el cuerpo de apriete 15 y sirve como guía deslizante para el asa giratoria 10, discurriendo el alma esencialmente en paralelo con respecto al alma marginal 10.1 del asa giratoria que sobresale hacia atrás. En la posición representada en la Fig. 4 del asa giratoria 10 se presenta un entrada de agua circundante, de manera que puede fluir agua hacia el cuerpo de rebose 2 al sobrepasarse el nivel de rebose bajo W_N a través de las aberturas de paso 15.12 configuradas en el alma 15.11.

5 Para bloquear el asa giratoria 10 en su primera posición, así como en su segunda posición, el medio de fijación 16, a modo de perno hueco con rosca interior, presenta un casquillo de resorte 16.3 que está provisto de un saliente de retención 16.4 que sobresale radialmente en el interior, mientras que el árbol de arrastre 13 presenta entalladuras 13.1, 13.2 asociadas al saliente de retención 16.4, distanciadas axialmente. El asa giratoria 10 puede moverse mediante una ligera presión de la posición mostrada en la Fig. 4 a la posición mostrada en la Fig. 5, y a la inversa retornar de nuevo al tirar ligeramente.

10 Opcionalmente en el lado posterior del asa giratoria 10 y/o en el lado delantero del cuerpo de apriete 15 dirigido al asa giratoria están configurados planos inclinados, o superficies deslizantes a modo de rampa, que provocan que el asa giratoria 10 al girar alrededor del árbol de arrastre 13 se lleve obligatoriamente de la primera posición que provoca un nivel elevado de reboso a la segunda posición.

15 El casquillo de resorte 16.3 está configurado de modo coaxial dentro de la sección de cabeza en forma de brida 16.2 del perno hueco con rosca interior 16. Presenta una superficie lateral 16.5 configurada como polígono, preferentemente hexagonal y está ranurada radialmente. Entre la sección de cabeza en forma de brida 16.2 y el casquillo de resorte 16.3 está presente un rebaje anular 16.6, de manera que la superficie lateral 16.5 configurada como polígono del casquillo de resorte puede agarrarse por arrastre de forma con una herramienta correspondiente, por ejemplo una llave de vaso.

20 La sección de cabeza en forma de brida 16.2 del perno hueco con rosca interior 16, el saliente de retención 16.4 del casquillo de resorte 16.3, así como las entalladuras 13.1, 13.2 del árbol de arrastre 13 asociadas al saliente de retención están dimensionados y dispuestos de manera que el asa giratoria 10 en su posición que provoca el nivel de agua elevado W_H se apoya en la sección de cabeza en forma de brida 16.2.

25 Además, puede verse en el dibujo que la sección de cabeza en forma de brida 16.2 del medio de fijación 16 presenta una superficie lateral 16.7 que se estrecha en la dirección del cuerpo de reboso 2 con línea generatriz cóncava. En combinación con la brida 15.1 del cuerpo de apriete 15 a modo de embudo resulta por tanto un canal de entrada esencialmente anular cuya medida interior de flujo disminuye paulatinamente en la dirección de la sección interior en forma de casquillo 15.2 del cuerpo de apriete 15. La zona de entrada del reboso que se ensucia está dispuesta en este caso radialmente distanciada con respecto al perímetro o alma marginal 10.1 del asa giratoria 10. Esto es válido particularmente para la zona de entrada del reboso superior. La zona de entrada del reboso que se ensucia de la guarnición de admisión y de reboso 1 está por tanto oculta de manera efectiva, y no es visible para el usuario de la bañera.

35 El alma marginal 10.1 que sobresale por el lado posterior en el asa giratoria en forma de tapadera 10 está configurada esencialmente en forma de U. Los extremos superiores 10.11 de la sección de alma en forma de U están unidos a través de un travesaño 10.12, que también sobresale por el lado posterior del asa giratoria 10. El lado delantero del asa giratoria 10 configurado esencialmente de manera plana o lisa se convierte arriba gradualmente con un borde redondeado o curvado 10.13 en el travesaño 10.12. La zona de entrada del reboso que se ensucia habitualmente durante el uso de la guarnición 1 está situada detrás del asa giratoria en forma de tapadera 10 de manera que esta zona de suciedad está oculta.

45 Además, la guarnición de admisión y de reboso 1 puede comprender una cubierta óptima (protección visual) 19. En el ejemplo de realización representado el cuerpo de apriete 15 está alojado en una cubierta anular o arqueada (protección visual) 19. La cubierta 19 presenta una entalladura que desemboca hacia abajo 19.1, que sirve para el alojamiento del regulador de chorro 17.

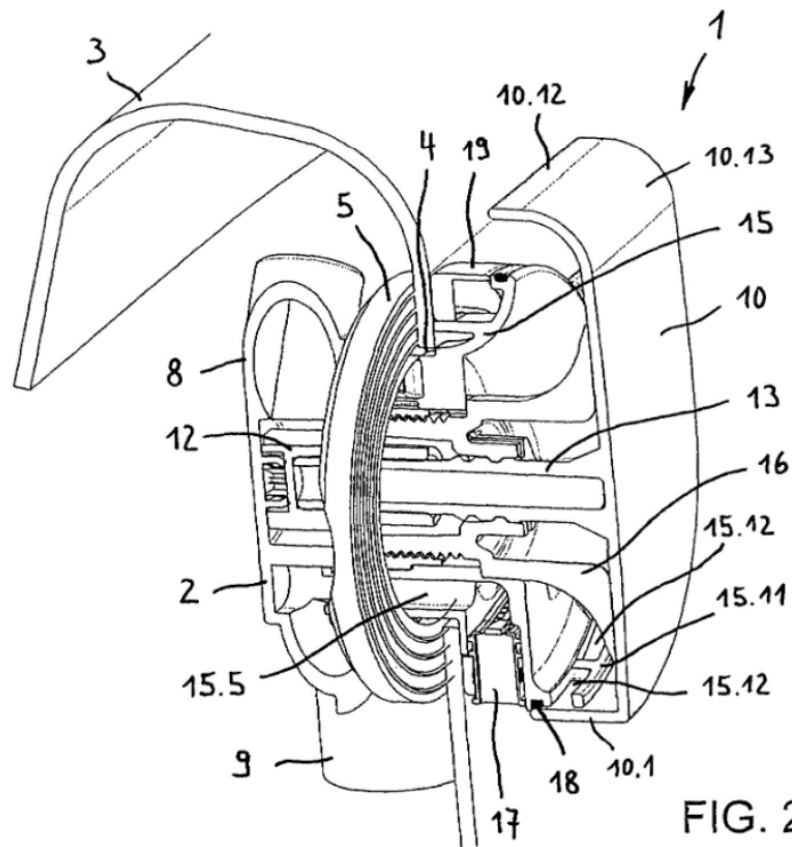
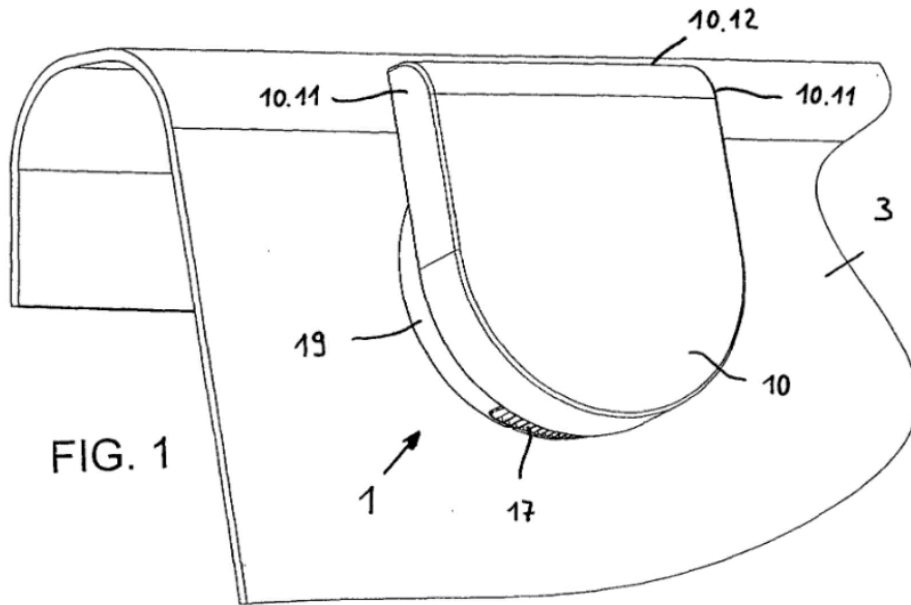
50 La invención en su realización no está limitada al ejemplo de realización representado en el dibujo. Más bien son concebibles numerosas variantes que también en el caso de una configuración fundamentalmente diferente hacen uso de las ideas de la invención indicadas en las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Guarnición de admisión y de rebose (1) para una bañera, con un cuerpo de rebose (2) que puede fijarse a una
 5 abertura de paso de la pared de bañera, que presenta un canal de rebose y una toma de agua (7), un asa giratoria
 en forma de tapadera (10) para el accionamiento de una válvula de salida de la bañera, un cuerpo de apriete (15)
 que presenta un canal de admisión (15.5), desembocando el canal de admisión (15.5) en la bañera, y al menos un
 medio de fijación (16) para la fijación de cuerpo de rebose (2) y cuerpo de apriete (15), en donde el asa giratoria (10)
 10 está provista de un árbol de arrastre (13) que se extiende en el cuerpo de rebose (2), **caracterizada por que** el árbol
 de arrastre (13) o el asa giratoria (10) están alojados de manera que pueden moverse axialmente, de modo que el
 asa giratoria (10) puede moverse de una primera posición a una segunda posición, que está situada más alejada del
 cuerpo de rebose (2) con respecto a la primera posición, y a la inversa, formando el asa giratoria (10) en la primera
 posición con el cuerpo de apriete (15) una entrada de agua que define un nivel de rebose elevado, y delimitando el
 15 asa giratoria (10) en la segunda posición con el cuerpo de apriete (15) una entrada de agua que define un nivel de
 rebose más bajo, también abierta hacia abajo.
2. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada por que** el cuerpo de
 apriete (15) está provisto de una junta (18), que en la primera posición del asa giratoria (10) se apoya de manera
 estanca en la misma, y en la segunda posición del asa giratoria (10) está distanciada de la misma.
- 20 3. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizada por que** la junta (18) se
 compone de un anillo de obturación que está sujeto en una ranura anular (15.10) configurada en el cuerpo de apriete
 (15).
4. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizada por que** el
 25 medio de fijación (16) está configurado como perno hueco con rosca interior y puede atornillarse con un casquillo
 roscado (14) integrado en el cuerpo de rebose (2).
5. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizada por que** el
 30 medio de fijación (16) presenta un casquillo de resorte (16.3) con un saliente de retención (16.4) que sobresale en el
 interior, presentando el árbol de arrastre (13) entalladuras (13.1, 13.2) asociadas al saliente de retención (16.4) que
 sirven para el bloqueo del asa giratoria (10) en su primera y segunda posiciones.
6. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizada por que** el
 35 medio de fijación (16) presenta una sección de cabeza en forma de brida (16.2).
7. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la reivindicación 6, **caracterizada por que** el asa giratoria
 (10) en su primera posición se apoya en la sección de cabeza en forma de brida (16.2) del medio de fijación (16).
- 40 8. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con las reivindicaciones 6 o 7, **caracterizada por que** la sección
 de cabeza en forma de brida (16.2) del medio de fijación (16) presenta una superficie lateral (16.7) que se estrecha
 en la dirección del cuerpo de rebose (2) con línea generatriz cóncava.
9. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizada por que** el
 45 cuerpo de apriete (15) presenta una brida (15.1) y una sección interior en forma de casquillo (15.2), en la que la
 brida (15.1) y la sección interior en forma de casquillo (15.2) delimitan una abertura de paso (15.3) y están unidas
 entre sí a través de al menos un puntal (15.4) que discurre en dirección radial.
10. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la reivindicación 9, **caracterizada por que** la brida (15.1)
 50 está configurada a modo de embudo.
11. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 10, **caracterizada por que**
 el cuerpo de apriete (15) presenta un alma en forma de segmento de arco circular (15.11), que en el estado montado
 del cuerpo de apriete (15) sobresale hacia la bañera, cuyo lado exterior en el estado montado de la guarnición de
 admisión y de rebose (1) está dirigido hacia abajo y que presenta al menos una abertura de paso (15.12) que sirve
 55 como abertura de rebose.
12. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 11, **caracterizada por que**
 el cuerpo de apriete (15) está provisto en la boca del canal de admisión (15.5) de un regulador de chorro (17).
- 60 13. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 12, **caracterizada por que**
 el asa giratoria (10) presenta un alma sustancialmente en forma de U (10.1) que sobresale por detrás, cuyos
 extremos superiores (10.11) están unidos a través de un travesaño (10.12), que también sobresale por el lado
 posterior del asa giratoria (10).
- 65 14. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 13, **caracterizada por que**
 el cuerpo de apriete (15) está alojado en una cubierta anular o arqueada (19).

15. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con la reivindicación 14, **caracterizada por que** la cubierta (19) presenta una entalladura (19.1) que desemboca hacia abajo.

5 16. Guarnición de admisión y de rebose de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 15, **caracterizada por que** en el lado posterior del asa giratoria (10), y/o en el lado delantero, dirigido al asa giratoria, del cuerpo de apriete (15) está configurado al menos un plano inclinado o una superficie deslizante a modo de rampa, que provoca que el asa giratoria (10) al girar alrededor del árbol de arrastre (13) se lleve obligatoriamente de la primera posición que provoca un nivel de rebose elevado a la segunda posición.



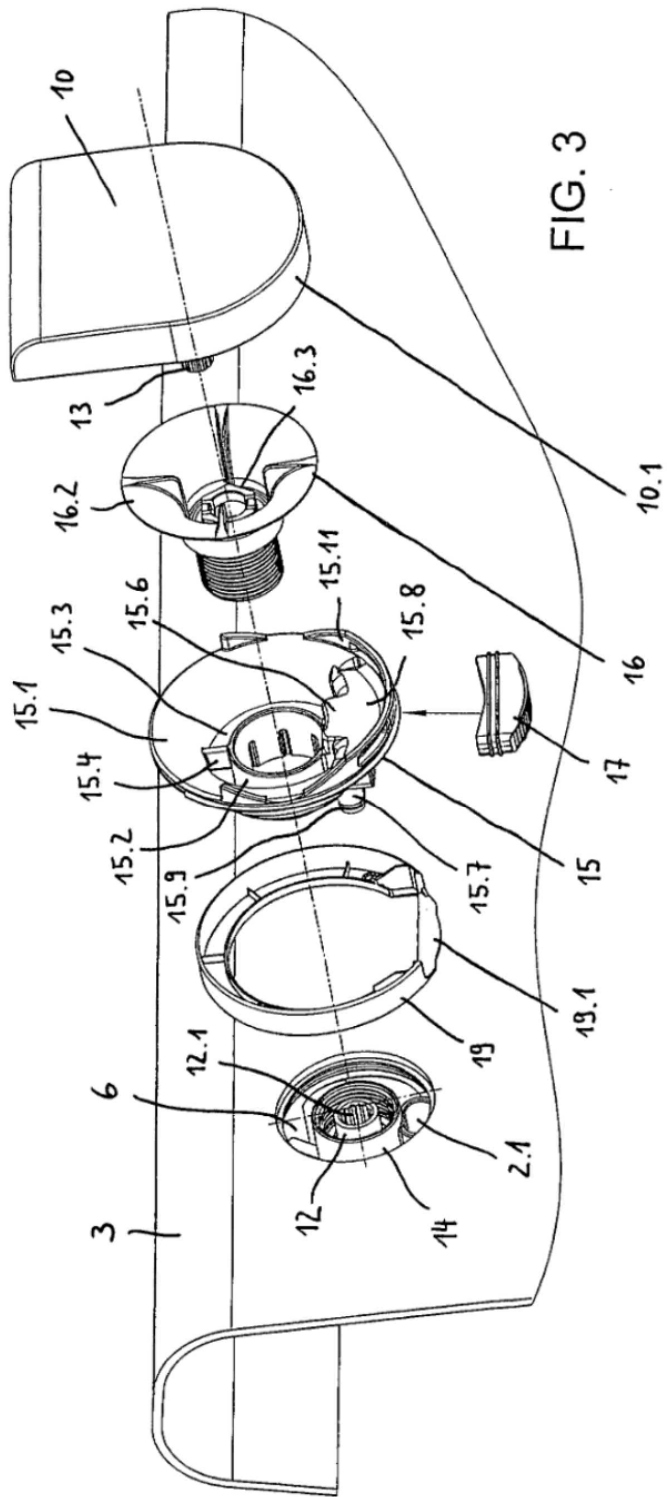


FIG. 3

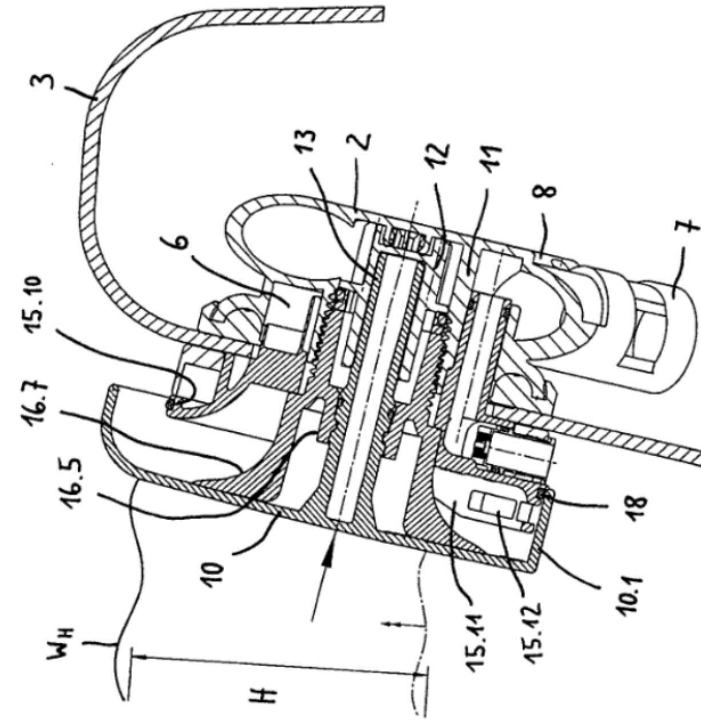


FIG. 5

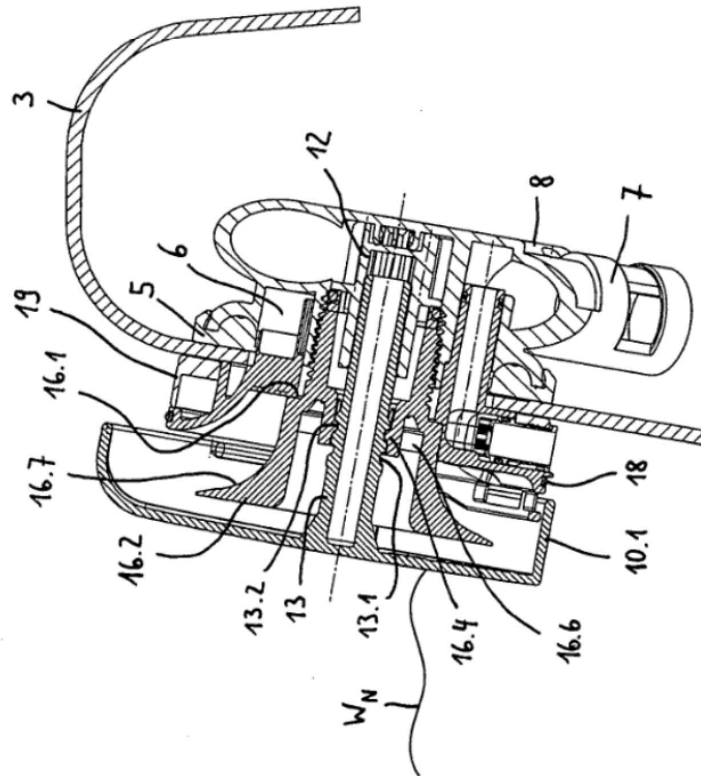


FIG. 4