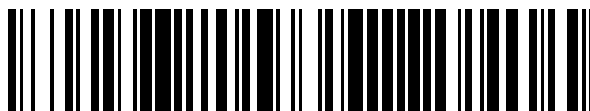


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 598 677**

51 Int. Cl.:

B65D 6/24 (2006.01)

B65D 6/26 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **29.05.2012** E 12169774 (2)

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **20.07.2016** EP 2669207

54 Título: **Sistema de creación de un recipiente y recipiente correspondiente**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
30.01.2017

73 Titular/es:

**NEFAB AB (100.0%)
Box 2184
550 02 Jönköping, SE**

72 Inventor/es:

EDING, PONTUS

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 598 677 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema de creación de un recipiente y recipiente correspondiente

Campo técnico de la invención y antecedentes de la técnica

5 La presente invención se refiere a un sistema para crear un recipiente que tiene un fondo y cuatro paredes laterales, de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

Por lo tanto, tal sistema se usa para crear un recipiente que tiene una forma de paralelepípedo, y tal recipiente puede incluir otros elementos distintos del fondo, las paredes laterales y una disposición de enclavamiento, por ejemplo, una tapa.

10 El material de los miembros para formar el fondo y las paredes laterales mencionados puede ser de cualquier tipo adecuado, tal como madera contrachapada, plástico y metal.

Un sistema de este tipo que tiene dicha disposición en combinación con dichos miembros puede usarse para crear un recipiente para el transporte de objetos en el mismo y, después de esto, operando sobre dicha disposición, liberar dichos miembros unos con respecto a otros para conseguir la disposición de dichos miembros o enviarlos de vuelta como un paquete sustancialmente plano.

15 Además, es importante que pueda obtenerse fácilmente un estado montado de un recipiente creado por el uso de dicho sistema, a la vez que definir de manera fiable ese estado y permitir el desmontaje del recipiente de una manera sencilla con un mínimo de daños de los diferentes elementos (incluyendo dichos miembros) de dicho sistema.

20 Las segundas secciones de tal sistema se montan, preferentemente, en el miembro de fondo del recipiente desde arriba mediante tornillos.

Un sistema del tipo definido en la introducción se describe en el documento EP 0 694 012 B1.

25 La primera sección del sistema descrito en el documento EP 0 694 012 B1 no es adecuada para colocarse en una cabeza de tornillo. Esto significa que el usuario del recipiente tiene que elegir entre montar las segundas secciones en el miembro de fondo mediante tornillos con el riesgo de obtener un recipiente con las paredes inestables, ya que la segunda parte de una primera sección descansaría solamente sobre las cabezas de tornillo, o montar las segundas secciones en el miembro de fondo mediante un adhesivo y, de este modo, eliminar la posibilidad de una retirada suave y fácil de la segunda sección del miembro de fondo.

Sumario de la invención

30 El objeto de la presente invención es proporcionar un sistema del tipo descrito en el preámbulo de la reivindicación 1 que pueda mejorarse en al menos algún aspecto con respecto a tales sistemas previamente conocidos, especialmente a través del documento EP 0 694 012 B1.

35 Este objeto se obtiene fijando cada segunda sección mencionada desde arriba a dicho miembro de fondo mediante tornillos y proporcionando la segunda parte de la primera sección con una porción doblada hacia atrás, lo que a la vez permite que la cabeza de un tornillo se reciba por debajo de las porciones de una sola capa de dicha segunda parte. Con un sistema que incluye estas características, se resuelve el problema en el sistema del documento EP 0 694 012 B1 anteriormente mencionado, ya que los tornillos garantizan una fijación estable de la segunda sección al miembro de fondo que sigue proporcionando la posibilidad de retirar la segunda sección del mismo, y las paredes del recipiente se fijan de manera estable a la segunda sección, ya que dicha porción de la segunda parte de la primera sección permite que la segunda parte de la primera sección descansa sobre y se soporte tanto por las cabezas de tornillo como por la porción intermedia de la segunda sección.

40 De acuerdo con una realización de la invención, dicha segunda parte de cada segunda sección mencionada está configurada para permitir dicha introducción de dicha primera sección en dicha segunda sección y la extracción de la anterior de esta última para un intervalo de ángulos de dicha inclinación que tiene una amplitud de al menos 20°, 40°, 60° o 70°. Un amplio intervalo como este, que no requiere el logro de un ángulo bien definido, facilita y acelera el montaje y el desmontaje de un recipiente. La introducción puede obtenerse, por ejemplo, colocando una pared sustancialmente en horizontal con la primera sección de la misma en la segunda sección correspondiente del miembro de fondo y, a continuación, inclinando la pared hacia arriba, hacia una posición vertical, o la introducción puede realizarse mientras que la pared está inclinada en un ángulo de, por ejemplo, 40° con respecto a una extensión vertical de la misma y, a continuación, inclinandola hasta la posición vertical de acuerdo con lo que sea más preferible en la situación respectiva.

45 De acuerdo con otra realización de la invención, cada porción de extremo mencionada forma un ángulo de 80°-40°, 80°-60° o 70°-60° con dicha porción intermedia, lo que da como resultado la posibilidad de mantener de manera eficiente dicha primera sección inamovible con respecto a dicha segunda sección en un estado en el que dicha pared se extiende sustancialmente en perpendicular o perpendicularmente a dicho miembro de fondo.

De acuerdo con otra realización de la invención, cada segunda sección mencionada tiene una porción de soporte configurada para proporcionar soporte desde abajo a una superficie de borde inferior de dicha pared en dicho estado montado. Esto aumenta la posibilidad de que pueda asumirse una carga aplicada desde arriba sobre dicha pared sin provocar ningún daño en ninguna parte de dicha disposición de enclavamiento y manteniendo la estabilidad del recipiente.

De acuerdo con otra realización de la invención, dicha porción de soporte está formada por un extremo de dicha porción de extremo alejada de dicha porción intermedia de dicha segunda sección y, preferentemente, esa porción de extremo se dobla a continuación hacia atrás, hacia dicha porción intermedia para aumentar la resistencia de dicha porción de extremo, lo que aumenta aún más la posibilidad de que dicha carga pueda asumirse sin ninguna influencia negativa sobre dicha disposición de enclavamiento.

De acuerdo con otra realización de la invención, dicha primera parte de cada primera sección mencionada se fija a dicha superficie de pared para formar una superficie de pared interior de un recipiente en dicho estado montado. Una definición fiable del estado montado se ve facilitada por esta característica.

De acuerdo con otra realización de la invención, dichas secciones primera y segunda están fabricadas de placas de metal alargadas conformadas. Esto permite una producción de dicha disposición de enclavamiento por medios simples a bajo coste, a la vez que se obtiene un funcionamiento fiable de la misma.

De acuerdo con otra realización de la invención, el sistema también comprende un medio configurado para conectar entre sí dichas paredes adyacentes, y dicho medio comprende, de acuerdo con otra realización de la invención, unas abrazaderas configuradas para llegar más allá de las esquinas rectangulares formadas por dichas paredes adyacentes en el estado montado de un recipiente. Esto significa que dichas paredes pueden, por un medio sencillo, mantenerse de manera fiable en la posición recíproca con respecto al miembro de fondo definido por dicha primera parte de cada segunda sección mencionada.

La invención también se refiere a un recipiente que tiene un fondo y cuatro paredes laterales fabricados a partir de un sistema de acuerdo con la presente invención, así como al uso de un sistema de acuerdo con la presente invención para producir un recipiente.

Otras ventajas, así como características ventajosas, de la invención se harán evidentes a partir de la siguiente descripción.

Breve descripción de los dibujos

Con referencia a los dibujos adjuntos, a continuación se realiza una descripción específica de un sistema para crear un recipiente de acuerdo con una realización de la invención mencionada como un ejemplo.

En los dibujos:

Figura 1 es una vista en alzado lateral de una parte de un miembro de fondo y una pared de un recipiente enclavados por una disposición de un sistema para crear un recipiente de acuerdo con la invención en un estado montado del recipiente,

Figura 2 es una vista en perspectiva que ilustra cómo una pared del recipiente de acuerdo con la figura 1 puede aproximarse al miembro de fondo del mismo para montarlos para formar un recipiente,

Figura 3 es una vista correspondiente a la figura 1 que ilustra cómo la pared y el miembro de fondo mencionados se ponen en un estado de enclavamiento, y

Figura 4 es una vista en perspectiva que ilustra cómo pueden enclavarse dos paredes adyacentes de un recipiente llevado a la posición mostrada en la figura 1.

Descripción detallada de una realización de la invención

A continuación, se describirá un sistema para crear un recipiente que tiene un fondo y cuatro paredes laterales de acuerdo con la presente invención haciendo referencia a las figuras 1-4. El sistema comprende un primer miembro 1 en forma de placa, en lo sucesivo miembro de fondo, configurado para formar un fondo de un recipiente, y cuatro segundos miembros 2 en forma de placa, en lo sucesivo paredes, configurados para formar las paredes laterales de un recipiente. En este caso, estos miembros están fabricados de madera, tal como madera contrachapada, y el miembro de fondo puede ser independiente o una parte de o estar unido a un palé. Además de esto, el sistema comprende una disposición 3 para enclavar dichas paredes con respecto a dicho miembro de fondo con el fin de crear un recipiente en un estado montado como se muestra en la figura 1.

El dispositivo de enclavamiento comprende, para cada pared 2, una primera sección 4 de material de placa alargada fabricada de una placa de metal alargada conformada como se muestra en la figura 1. Esta primera sección se fija a través de una primera parte 5 de la misma a una superficie 6 de pared de dicha pared 2 para formar una superficie de pared interior de un recipiente en dicho estado montado, que a la vez se extiende a lo largo de un borde 7 de

dicha pared para formar un borde inferior de una pared lateral en este estado montado. La primera sección 4 tiene una segunda parte 8 que se conecta a dicha primera parte a la vez que forma un ángulo de aproximadamente 90° con la misma.

5 Además de esto, la disposición de enclavamiento comprende, para cada borde 9 exterior del miembro 1 de fondo, una sección 10 de material de placa alargada fabricada de una placa de metal alargada conformada fijada al miembro de fondo que a la vez se extiende a lo largo del borde 9 exterior mencionado respectivo. Cada segunda sección mencionada se fija desde arriba a dicho miembro de fondo. Esto significa que dichas segundas secciones se unen firmemente a dicho miembro de fondo mediante tornillos. La segunda sección tiene una primera parte 11 que se extiende sustancialmente en perpendicular a una superficie L grande del miembro 1 de fondo diseñada para formar un fondo de un recipiente para extenderse sustancialmente en vertical hacia arriba desde dicha superficie cuando dicho miembro de fondo se coloca sustancialmente en horizontal.

10 La segunda sección también tiene una segunda parte 12 configurada para permitir la introducción de la primera sección en la segunda sección desde arriba, suponiendo que dicho fondo se coloca sustancialmente en horizontal, con la pared correspondiente inclinada hacia fuera de un centro de un recipiente a crear al menos 20° con respecto a una extensión vertical, para formar un tope en dicha primera sección que evite la elevación de dicha pared con respecto a dicho miembro de fondo en una posición vertical de la anterior que se obtiene tras dicha introducción inclinando la pared con respecto al miembro de fondo como se muestra en la figura 1. En esa posición, la primera parte 11 de la segunda sección 10 proporciona soporte para la primera parte 5 de la primera sección con el fin de evitar una inclinación de la pared 2 mayor que la posición vertical y por la que se define dicho estado montado.

15 Dicha segunda parte 12 de cada segunda sección comprende una porción 13 intermedia que se conecta a dicha primera parte 11, que a la vez se extiende sustancialmente en perpendicular a la misma en una dirección hacia fuera de un centro de un recipiente a crear que a la vez descansa sobre el miembro 1 de fondo y una porción 14 de extremo que se conecta a la porción intermedia opuesta a la primera parte 11, que se orienta hacia arriba cuando dicho miembro de fondo se coloca sustancialmente en horizontal y forma un ángulo α con respecto a dicho miembro de fondo de menos de 80°, en este caso aproximadamente 60°, y configurada para definir dicho tope para dicha primera sección. La segunda parte 8 de la primera sección tiene por ese motivo una extensión en la dirección que se aleja de la primera parte de la primera sección que es sustancialmente igual a la extensión correspondiente de dicha porción 13 intermedia de la segunda sección. Por lo tanto, la segunda parte 8 de la primera sección 4 se apoyará, en el estado montado, sobre dicha porción 13 intermedia de la segunda sección y tiene una porción 15 doblada hacia atrás que permite a la vez que la cabeza 16 de un tornillo 17 se reciba por debajo de las porciones de una sola capa de dicha segunda parte. Esta “doble doblez” de la segunda parte de la primera sección da como resultado un aumento de la resistencia del extremo correspondiente de esta sección y un apoyo estable de la primera sección 4 sobre la segunda sección 10 cuando se introduce en la misma, como se muestra en la figura 1.

20 Cada segunda sección 10 tiene una porción 18 de soporte configurada para proporcionar soporte desde abajo a una superficie 19 de borde inferior de una pared 2 en el estado montado. Esta porción 18 de soporte está formada por un extremo de la porción 14 de extremo de la segunda sección alejada de dicha porción 13 intermedia y este extremo se dobla hacia atrás, hacia la porción intermedia para aumentar la resistencia de esta porción de extremo.

25 A continuación, se describirá la función de dicho sistema para el montaje y el desmontaje de un recipiente haciendo referencia a las figuras 1-4. El estado montado se obtiene elevando una pared, como se muestra en la figura 2, y manteniéndola inclinada hacia fuera desde un centro de un recipiente a crear con el fin de permitir la introducción de la primera sección por el extremo 20 de la segunda parte de la misma en la segunda sección correspondiente fijada al miembro 1 de fondo. Dos paredes para formar las paredes laterales adyacentes del recipiente se conectan preferentemente de este modo al miembro de fondo a la vez que se extienden sustancialmente en horizontal con la segunda parte de las primeras secciones orientándose hacia abajo. A continuación, estas dos paredes se inclinan hacia arriba, como se ilustra en la figura 3, con dicho extremo 20 de la primera sección “rodando” en el interior de la segunda sección en la transición de la porción 13 intermedia de la porción 14 de extremo a la posición mostrada en la figura 1, en la que la primera parte 11 de la segunda sección evita aún más dicha inclinación. Una de las dos paredes que se encuentran en una esquina de un recipiente a crear, en este caso la pared 2', se extiende hacia y forma la esquina y tiene en la parte más cercana a la esquina un espesor reducido para proporcionar una superficie 26 de soporte que ayuda a dicha primera parte 11 a evitar aún más la inclinación de la otra pared 2'', como se ve en una vista simplificada de dicha esquina desde arriba en la parte inferior de la figura 4. La superficie 27 de extremo de la pared 2'' tendrá una acción de ayuda correspondiente sobre la pared 2'. Por supuesto, pueden concebirse otros medios de ayuda de soporte de este tipo, tales como unir una pieza de madera en la superficie interior de la pared 2'. Los medios 21 configurados para conectar entre sí las paredes adyacentes en forma de abrazaderas configuradas para llegar más allá de las esquinas 22 rectangulares formadas por dichas paredes adyacentes en el estado montado del recipiente se unen, a continuación, a las paredes para mantenerlas contra la inclinación hacia fuera y mantener la posición mostrada en la figura 1. Las abrazaderas pueden ser de cualquier tipo concebible, pero es ventajoso que sean abrazaderas con dos patillas 23, 24 elásticamente conectadas entre sí, que pueden obtenerse fabricando la abrazadera de acero para muelles. Las dos patillas pueden, en una posición de descanso de la abrazadera con un mínimo de energía potencial almacenada en la misma, formar un ángulo una con respecto a otra que sea menor de 90°, tal como 80°. En este caso, las abrazaderas tienen unos miembros macho en el extremo de dichas patillas, diseñados para introducirse en unos miembros hembra en forma de unas ranuras 25 en las

paredes impulsando los extremos de las patillas separados y almacenando energía potencial en la abrazadera.

5 Cuando dos paredes adyacentes se han interconectado por una o más de tales abrazaderas, una pared más puede añadirse en el momento a la misma introduciendo el extremo 20 de la primera sección correspondiente en dicha segunda sección, como se muestra en la figura 2, e inclinando esta pared a través de la posición mostrada en la figura 3 hasta la posición mostrada en la figura 1 y, a continuación, usando una o más abrazaderas para interconectar la pared con una pared adyacente.

El sistema puede comprender, pero no necesariamente, una tapa para disponerse encima de dichas paredes y fijarse a las mismas.

10 El desmontaje de un recipiente de este tipo se obtiene simplemente realizando las etapas que acaban de describirse en orden inverso. En consecuencia, se inicia retirando las abrazaderas que interconectan una de dichas paredes a dos paredes adyacentes y, a continuación, inclinando esta pared hacia fuera con respecto al centro del recipiente hasta una posición en la que la porción 14 de extremo de dicha segunda sección permite la extracción de la primera sección de la segunda sección. A continuación, las otras tres paredes pueden retirarse del miembro de fondo de una manera correspondiente.

15 Por lo tanto, el montaje y el desmontaje de un recipiente puede obtenerse fácilmente mientras que se interconectan y se desconectan las paredes con respecto al miembro de fondo simplemente moviendo (inclinando y elevando/bajando) las paredes con respecto al miembro de fondo. Para obtener esto, no es necesaria la operación de ningún tornillo ni otro miembro de apriete.

20 Por supuesto, la invención no se limita de ninguna manera a la realización descrita anteriormente, sino que muchas posibilidades de modificaciones de la misma serán evidentes para los expertos en la materia sin alejarse del ámbito de la invención como se define en las reivindicaciones adjuntas.

25 Son posibles muchos otros medios distintos de las abrazaderas del tipo desvelado anteriormente para conectar entre sí las paredes adyacentes de un recipiente formado montando dicho miembro de fondo y las paredes, como por ejemplo una abrazadera mostrada en el documento SE 513 684 C2 o los medios mostrados en el documento EP 1 810 931 B1.

REIVINDICACIONES

1. Un sistema de creación de un recipiente que tiene un fondo y cuatro paredes laterales, comprendiendo dicho sistema

- 5 • un primer miembro (1) en forma de placa, en lo sucesivo miembro de fondo, configurado para formar el fondo del recipiente,
- cuatro segundos miembros (2) en forma de placa, en lo sucesivo paredes, configurados para formar paredes laterales del recipiente, y
- una disposición (3) para enclavar las paredes con respecto al miembro de fondo con el fin de crear un recipiente en un estado montado,

10 en el que dicha disposición está configurada para permitir la interconexión y la desconexión de las paredes con respecto al miembro de fondo para el montaje y el desmontaje del recipiente, moviendo las paredes con respecto al miembro de fondo, y comprendiendo dicha disposición

- 15 • para cada pared (2) mencionada, una primera sección (4) de material de placa alargada fijada a esa pared mientras se extiende a lo largo de un borde (7) de la misma para formar un borde inferior de una pared lateral en dicho estado montado, y
- para cada borde (9) exterior del miembro (1) de fondo, una segunda sección (10) de material de placa alargada fijada a este miembro de fondo que mientras se extiende a lo largo del borde exterior respectivo mencionado, teniendo cada segunda sección mencionada una primera parte (11) que se extiende sustancialmente en perpendicular a una superficie (L) grande del miembro de fondo diseñada para formar el fondo del recipiente para que se extienda sustancialmente en vertical hacia arriba desde dicha superficie cuando el miembro de fondo se coloca sustancialmente en horizontal,

25 teniendo cada segunda sección (10) mencionada una segunda parte (12) configurada para permitir la introducción de dicha primera sección (4) en la segunda sección desde arriba, suponiendo que el fondo se coloca sustancialmente en horizontal, con la pared correspondiente inclinada hacia fuera de un centro del recipiente a crear al menos 20° con respecto a una extensión vertical, para formar un tope en dicha primera sección que evite la elevación de la pared con respecto al miembro de fondo en una posición vertical de la anterior que se obtiene tras dicha introducción inclinando la pared con respecto al miembro de fondo, estando dicha primera parte (11) de la segunda sección (10) diseñada para proporcionar soporte para la primera sección (4), con el fin de evitar una inclinación de la pared mayor que dicha posición vertical y definir dicho estado montado, y estando dichas secciones (4, 10) diseñadas para permitir el desmontaje del recipiente inclinando las paredes hacia fuera con respecto al miembro de fondo hasta una posición en la que dicha segunda parte (12) de dicha segunda sección permite la extracción de dicha primera sección de dicha segunda sección,

30 en el que dicha segunda parte (12) de cada segunda sección (10) comprende una porción (13) intermedia que se conecta a dicha primera parte (11) que a la vez se extiende sustancialmente en perpendicular a la misma en una dirección hacia fuera de dicho centro del recipiente a crear mientras descansa sobre el miembro (1) de fondo y una porción (14) de extremo que se conecta a dicha porción intermedia opuesta a dicha primera parte, que se orienta hacia arriba cuando el miembro de fondo se coloca sustancialmente en horizontal, formando un ángulo con respecto al miembro (1) de fondo de menos de 80° y configurada para definir dicho tope para dicha primera sección (4), en el que cada primera sección (4) mencionada tiene una primera parte (5) que se extiende a lo largo de una superficie (6) de pared de dicha pared hacia abajo para apoyarse contra dicha primera parte (11) de dicha segunda sección (10) en dicho estado montado, así como una segunda parte (8) que se conecta a dicha primera parte de la primera sección y está configurada para apoyarse sobre dicha porción (13) intermedia de dicha segunda sección y se extiende sustancialmente en horizontal en dicho estado montado, y dicha porción (14) de extremo de cada segunda sección (10) está configurada para mantener dicha primera sección en el interior de dicha segunda sección en una posición vertical de la pared evitando que dicha segunda parte (8) de la primera sección (4) se eleve con respecto al miembro (1) de fondo, **caracterizado porque** cada segunda sección (10) mencionada se fija desde arriba al miembro (1) de fondo mediante unos tornillos (17), y porque la segunda parte (8) de la primera sección (4) tiene una porción (15) doblada hacia atrás que permite a la vez que la cabeza (16) de un tornillo (17) se reciba por debajo de las porciones de una sola capa de dicha segunda parte (8).

50 2. Un sistema de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado porque** dicha segunda parte (12) de cada segunda sección (10) mencionada está configurada para permitir la introducción y la elevación mencionadas para un intervalo de ángulos de dicha inclinación que tiene una amplitud de al menos 20°, 40°, 60° o 70°.

3. Un sistema de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, **caracterizado porque** cada porción (14) de extremo mencionada forma un ángulo de 80°-40°, 80°-60° o 70°-60° con dicha porción (13) intermedia.

55 4. Un sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** cada segunda sección (10) mencionada tiene una porción (18) de soporte configurada para proporcionar soporte desde abajo a una superficie (19) de borde inferior de dicha pared (2) en dicho estado montado.

5. Un sistema de acuerdo con la reivindicación 4, **caracterizado porque** dicha porción (18) de soporte está formada

por un extremo de dicha porción (14) de extremo alejada de dicha porción (13) intermedia de dicha segunda sección (10).

5 6. Un sistema de acuerdo con la reivindicación 5, **caracterizado porque** dicha porción (14) de extremo de cada segunda sección (10) se dobla hacia atrás, hacia dicha porción (13) intermedia para aumentar la resistencia de dicha porción de extremo.

7. Un sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** dicha primera parte (5) de cada primera sección (4) mencionada se fija a dicha superficie (6) de pared para formar una superficie de pared interior del recipiente en dicho estado montado.

10 8. Un sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** dichas secciones (4, 10) primera y segunda están fabricadas de placas de metal alargadas conformadas.

9. Un sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** comprende además un medio (21) configurado para conectar entre sí dichas paredes (2) adyacentes.

15 10. Un sistema de acuerdo con la reivindicación 9, **caracterizado porque** dicho medio comprende unas abrazaderas (21) configuradas para llegar más allá de las esquinas rectangulares formadas por dichas paredes adyacentes en el estado montado de un recipiente.

11. Un recipiente que tiene un fondo y cuatro paredes laterales, **caracterizado porque** se fabrica a partir de un sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-10.

12. Un uso de un sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-10 para producir un recipiente.

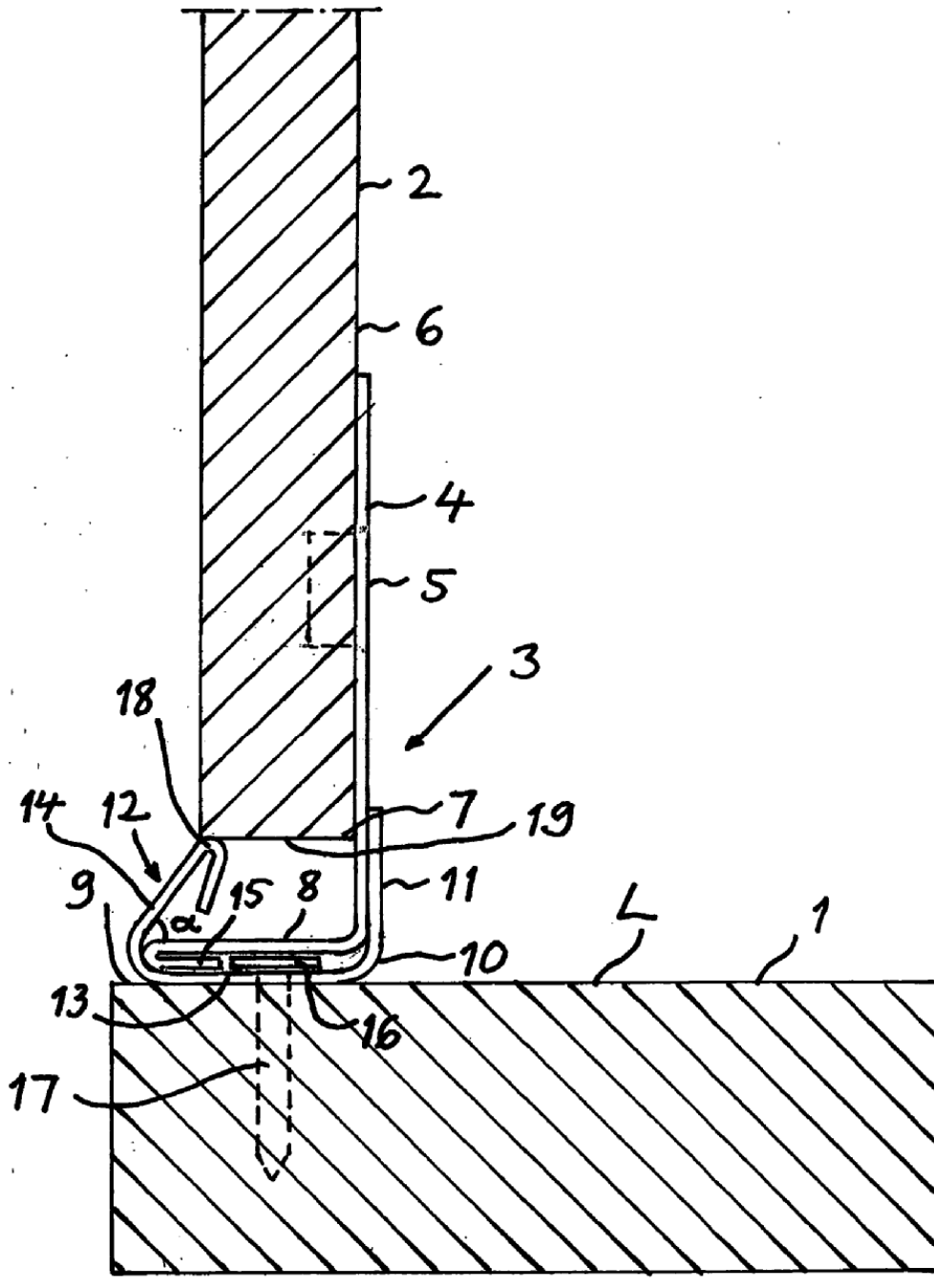
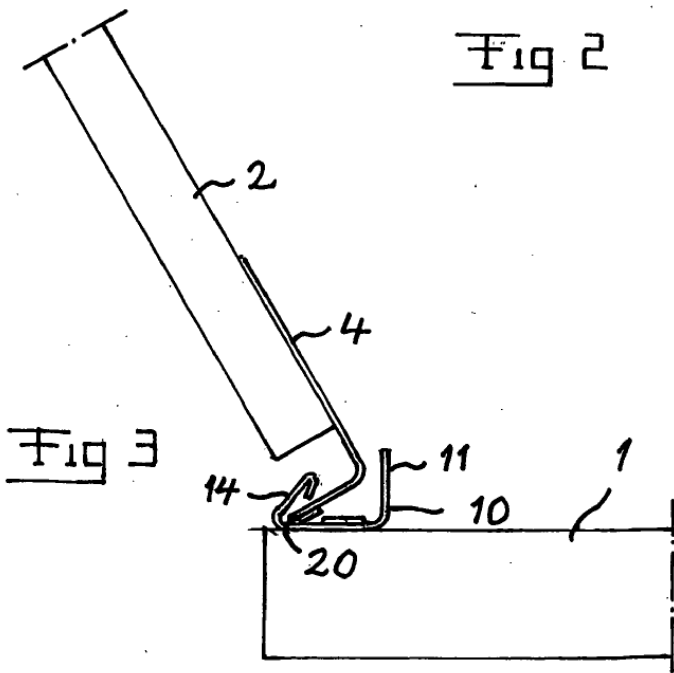
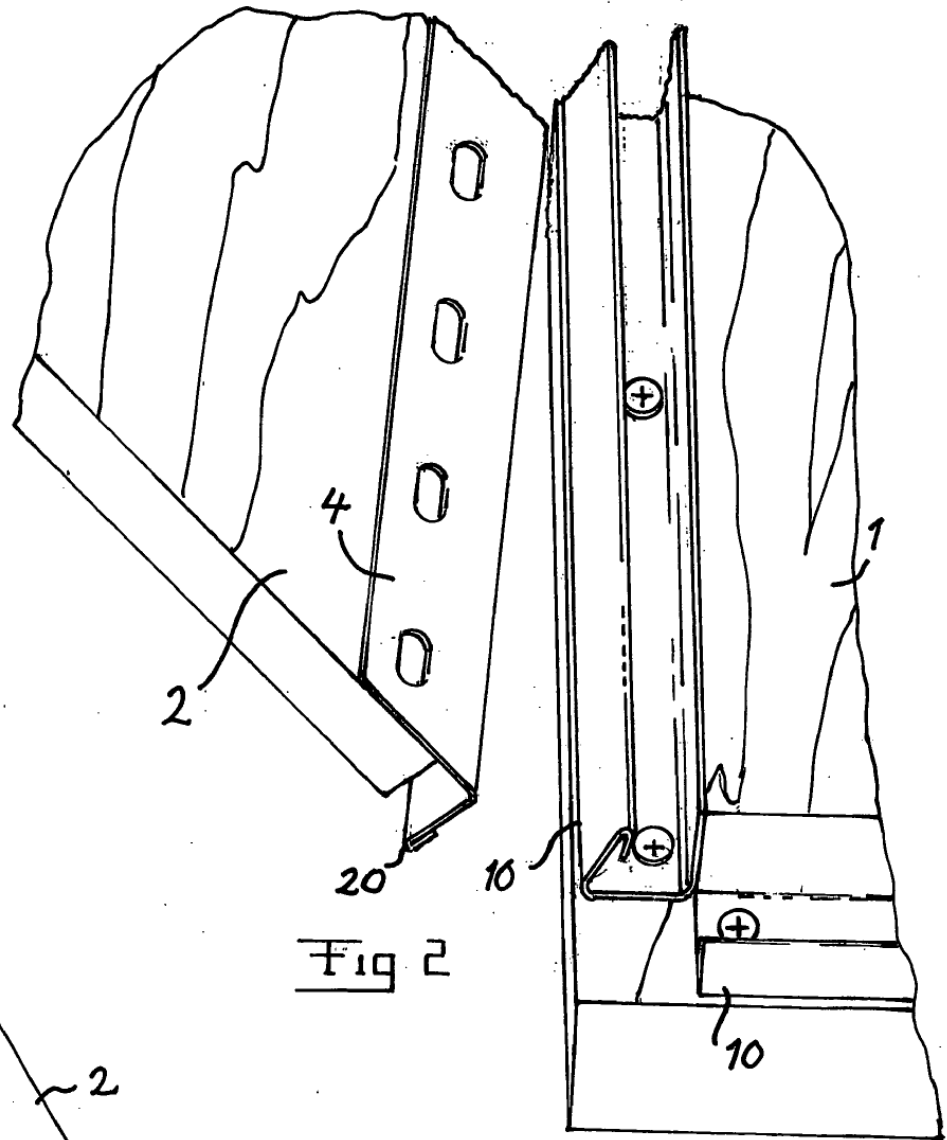


Fig 1



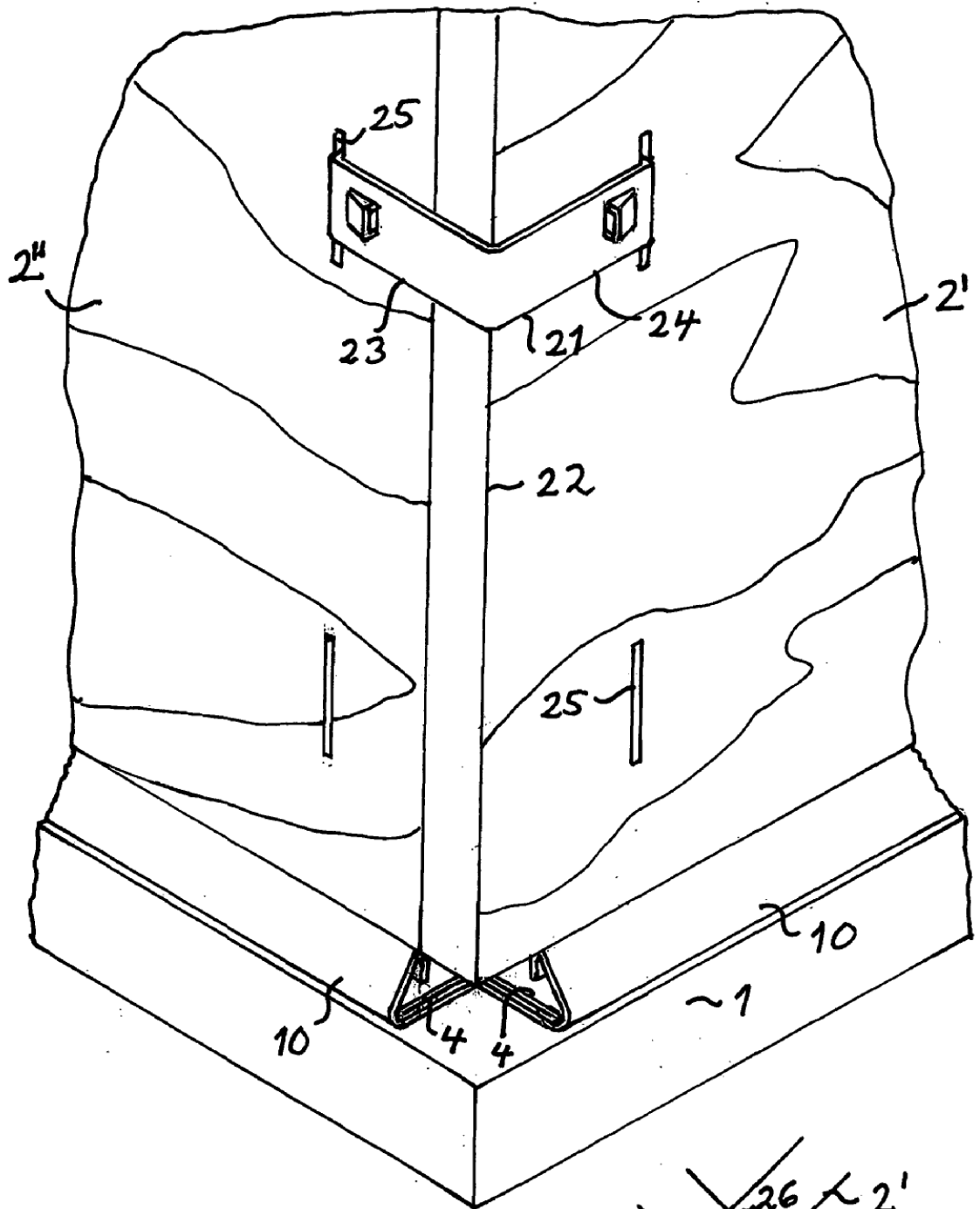


Fig 4

