

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 599 608**

51 Int. Cl.:

B65D 51/18 (2006.01)
B65D 43/26 (2006.01)
B65D 51/04 (2006.01)
E05D 1/00 (2006.01)
B65D 83/08 (2006.01)
B65D 47/08 (2006.01)
B65D 43/16 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **16.05.2007 PCT/US2007/011729**
87 Fecha y número de publicación internacional: **29.11.2007 WO07136652**
96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **16.05.2007 E 07794935 (2)**
97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.07.2016 EP 2027035**

54 Título: **Tapa de distribuidor y recipiente que incluye la misma**

30 Prioridad:

16.05.2006 US 434962

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
02.02.2017

73 Titular/es:

**NUTEK DISPOSABLES, INC. (100.0%)
Clinton County Industrial Park, North Road
McElhattan PA 17748, US**

72 Inventor/es:

**DAMAGHI, ROBIN;
CHILD, WILLIAM, M. y
MURRAY, DAN, ALLEN**

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 599 608 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Tapa de distribuidor y recipiente que incluye la misma

Campo técnico

5 La presente invención versa, en general, acerca de recipientes. Más específicamente, la presente invención versa acerca de recipientes de hojas flexibles que tienen una tapa del distribuidor.

Antecedentes

10 Los recipientes de hojas flexibles son bien conocidos y se presentan en una variedad de formas y de tamaños. Los recipientes portátiles de hojas flexibles, tales como recipientes de toallitas para bebés, recipientes de toallitas de limpieza y similares son populares por su portabilidad. Las versiones de estos recipientes distribuidores son particularmente populares por su facilidad de uso. Son convenientes en situaciones en las que un usuario necesita coger rápida y reiteradamente toallitas o toallas. Por ejemplo, cuando se produce un derrame sucio, es deseable que un usuario coja rápida y fácilmente toallitas sucesivas de limpieza según sea necesario mientras limpia el derrame. En otras situaciones, puede ser deseable que un usuario, tal como un progenitor que está cambiando el pañal del niño, poder coger toallitas sucesivas con la mínima complejidad.

15 Idealmente, los recipientes de hojas flexibles deberían tener un diseño relativamente sencillo, de forma que se permita a un usuario distribuir rápida y convenientemente una hoja flexible. A la vez, los usuarios normalmente desean que tales recipientes tengan un diseño compacto y un aspecto agradable, de forma que puedan ser almacenados convenientemente en la balda de un baño o en otras áreas del hogar. Por ejemplo, tales recipientes tienen normalmente una abertura del distribuidor, y el acceso a la abertura del distribuidor debería ser tan fácil como sea posible para maximizar la conveniencia para un usuario. En consecuencia, existe la necesidad de un diseño de recipiente de hojas flexibles que proporcione un acceso sencillo a las hojas flexibles almacenadas, mientras sigue presentando un aspecto compacto y estéticamente agradable. Se conoce un recipiente según el preámbulo de la reivindicación 1 por el documento US 5.699.912 A.

Sumario de la invención

25 Un recipiente según la presente invención incluye una parte inferior y una pluralidad de paredes que forman una cavidad de almacenamiento. Se dispone una tapa primaria sobre la cavidad de almacenamiento. La tapa primaria incluye una superficie superior que define una porción del distribuidor a través de la cual se pueden distribuir objetos dentro de la cavidad de almacenamiento. Hay fijada de forma pivotante una tapa del distribuidor a la tapa primaria. La tapa del distribuidor tiene una posición cerrada en la que se pivota la tapa del distribuidor hacia abajo con respecto a la tapa primaria para cubrir la porción del distribuidor y una posición abierta en la que se pivota la tapa del distribuidor hacia arriba con respecto a la tapa primaria para dejar al descubierto la porción del distribuidor. Un medio de empuje de la tapa del distribuidor incluye un pasador de empuje que tiene una primera porción extrema longitudinal y una segunda porción extrema longitudinal, un primer anclaje de pasador de empuje y un segundo anclaje de pasador de empuje dispuestos en la tapa primaria, siendo sujeta la segunda porción extrema del pasador de empuje por medio del segundo anclaje de pasador de empuje, de forma que el pasador de empuje empuje a la tapa del distribuidor hacia la posición abierta.

30 Un miembro de empuje de la tapa del recipiente para empujar a una tapa fijada de forma pivotante a un miembro del recipiente hacia una posición abierta según la presente invención incluye un pasador flexible de empuje que tiene una primera porción extrema longitudinal y una segunda porción extrema longitudinal, un primer anclaje de pasador de empuje dispuesto en la tapa del recipiente, siendo sujeta la primera porción extrema por medio del primer anclaje de pasador de empuje, y un segundo anclaje de pasador de empuje dispuesto en la tapa del recipiente, siendo sujeta la segunda porción extrema del pasador de empuje por medio del segundo anclaje de pasador de empuje, de forma que el pasador de empuje empuje a la tapa del recipiente hacia la posición abierta.

45 Aunque no forma parte de la invención, un procedimiento de construcción de un recipiente incluye las etapas de: disponer una tapa primaria sobre una cavidad de almacenamiento definida por una parte inferior y una pluralidad de paredes, incluyendo la tapa primaria una superficie superior que define una porción del distribuidor a través de la cual se pueden distribuir objetos dentro de la cavidad de almacenamiento; fijar de forma pivotante una tapa del distribuidor a la tapa primaria, teniendo la tapa del distribuidor una posición cerrada en la que se pivota la tapa del distribuidor hacia abajo con respecto a la tapa primaria para cubrir la porción del distribuidor y una posición abierta en la que se pivota la tapa del distribuidor hacia arriba con respecto a la tapa primaria para dejar al descubierto la porción del distribuidor, incluyendo la tapa del distribuidor un primer anclaje de pasador de empuje y teniendo una de la tapa del distribuidor y de la tapa primaria un segundo anclaje de pasador de empuje; conectar una primera porción extrema longitudinal de un pasador de empuje con el primer anclaje de pasador de empuje; y conectar una segunda porción extrema longitudinal del pasador de empuje con el segundo anclaje de pasador de empuje, de forma que el pasador de empuje empuje a la tapa del distribuidor hacia la posición abierta.

Aunque no forma parte de la invención, un recipiente puede incluir una bolsa flexible que tiene una superficie superior y una porción practicable formada en la superficie superior. Se dispone una tapa del recipiente sobre la porción practicable de la bolsa flexible. La tapa del recipiente incluye un miembro de periferia inferior fijado a la superficie superior de la bolsa flexible, y una porción principal de la tapa del recipiente fijada de forma pivotante al miembro de periferia inferior, teniendo la porción principal de la tapa del recipiente una posición cerrada en la que se pivota la porción principal de la tapa del recipiente hacia abajo con respecto al miembro de periferia inferior y una posición abierta en la que se pivota la porción principal de la tapa del recipiente hacia arriba con respecto al miembro de periferia inferior. Un medio de empuje de la tapa del distribuidor incluye un pasador de empuje que tiene una primera porción extrema longitudinal y una segunda porción extrema longitudinal, un primer anclaje de pasador de empuje dispuesto en la porción principal de la tapa del recipiente, siendo sujeta la primera porción extrema del pasador de empuje por medio del primer anclaje de pasador de empuje, y un segundo anclaje de pasador de empuje dispuesto en el miembro de periferia inferior, siendo sujeta la segunda porción extrema del pasador de empuje por medio del segundo anclaje de pasador de empuje, de forma que el pasador de empuje empuje a la tapa del distribuidor hacia la posición abierta.

Un recipiente incluye una parte inferior y una pluralidad de paredes que forman una cavidad de almacenamiento. Hay dispuesta una tapa primaria sobre la cavidad de almacenamiento. La tapa primaria incluye una superficie superior que define una porción del distribuidor a través de la cual pueden distribuirse objetos dentro de la cavidad de almacenamiento. Una tapa del distribuidor está fijada de forma pivotante a la tapa primaria. La tapa del distribuidor tiene una posición cerrada en la que se pivota la tapa del distribuidor hacia abajo con respecto a la tapa primaria para cubrir la porción del distribuidor, y una posición abierta en la que se pivota la tapa del distribuidor hacia arriba con respecto a la tapa primaria para dejar al descubierto la porción del distribuidor. La tapa del distribuidor comprende una porción extrema de pivote y una porción extrema libre opuesta, y un pasador de empuje que se extiende desde la porción extrema de pivote. El pasador de empuje tiene una porción extrema longitudinal anclada a la tapa primaria, de forma que el pasador de empuje empuje a la tapa del distribuidor hacia la posición abierta.

La superficie superior de la tapa primaria puede estar definida por una pared superior, y la tapa primaria comprende una abertura en la pared superior en la que se inserta el pasador de empuje para anclar la tapa del distribuidor a la tapa primaria.

El pasador de empuje puede comprender, además, un primer reborde formado en la porción extrema, y un segundo reborde separado longitudinalmente del primer reborde para formar, de ese modo, un surco entre los rebordes primero y segundo, aumentando progresivamente la anchura del segundo reborde hacia el surco, insertándose la porción extrema del pasador de empuje en la abertura formada en la tapa primaria, de forma que los bordes de la pared superior que definen la abertura se inserten en el surco.

Se puede disponer una placa de retención en la tapa primaria que bloquea la tapa del distribuidor en la posición cerrada.

Aunque no forma parte de la invención, un procedimiento de construcción de un recipiente comprende las etapas de: disponer una tapa primera sobre una cavidad de almacenamiento definida por una parte inferior y una pluralidad de paredes, incluyendo la tapa primaria una superficie superior que define una porción del distribuidor a través de la cual pueden distribuirse objetos dentro de la cavidad de almacenamiento; formar una tapa del distribuidor que tiene una porción principal de tapa del distribuidor que incluye una porción extrema de pivote y una porción extrema libre opuesta, y un pasador de empuje que se extiende desde la porción extrema de pivote, teniendo el pasador de empuje una porción extrema longitudinal; fijar de forma pivotante la porción extrema de pivote de la tapa del distribuidor a la tapa primaria, de forma que la tapa del distribuidor tenga una posición cerrada en la que se pivota la tapa del distribuidor hacia abajo con respecto a la tapa primaria para cubrir la porción del distribuidor y una posición abierta en la que se pivota la tapa del distribuidor hacia arriba con respecto a la tapa primaria para dejar al descubierto la porción del distribuidor, y anclar el pasador de empuje a la tapa primaria, de forma que el pasador de empuje empuje a la tapa del distribuidor hacia la posición abierta.

La etapa de formación de la tapa del distribuidor puede comprender moldear la porción principal de tapa del distribuidor y el pasador de empuje como una estructura unitaria.

El moldeo puede ser un moldeo por inyección.

El moldeo puede ser un moldeo de doble carga de inyección.

Se describen estas y otras características en la siguiente descripción detallada, o son evidentes por la misma.

Breve descripción de los dibujos

Se describirán en detalle diversas realizaciones ejemplares de la presente invención, con referencia a algunas de las siguientes figuras, en las que:

La FIG. 1 es una vista en perspectiva de un recipiente según la presente invención;

la FIG. 2 es otra vista en perspectiva del recipiente de la FIG. 1 con la tapa del distribuidor retirada;
 la FIG. 3 es una vista parcial detallada en perspectiva del recipiente de la FIG. 1;
 la FIG. 4 es una vista en perspectiva de un pasador de empuje utilizado con el recipiente de la FIG. 1;
 5 la FIG. 5 es una vista en perspectiva que muestra la superficie inferior de la tapa primaria del recipiente de la FIG. 1;
 la FIG. 6 es una vista parcial detallada en perspectiva del recipiente de la FIG. 1 antes de la fijación de la tapa del distribuidor;
 la FIG. 7 es una vista parcial detallada en perspectiva del recipiente de la FIG. 1 que muestra la tapa del distribuidor fijada a la tapa primaria;
 10 la FIG. 8 es una vista parcial detallada en perspectiva del recipiente de la FIG. 1 que muestra la tapa del distribuidor fijada a la tapa primaria;
 la FIG. 9 es una vista parcial detallada en perspectiva del recipiente de la FIG. 1 que muestra la tapa del distribuidor fijada a la tapa primaria;
 la FIG. 10 es una vista en perspectiva de un pasador de empuje utilizado con el recipiente de la FIG. 1;
 15 la FIG. 11 es una vista en perspectiva de la tapa del distribuidor del recipiente de la FIG. 1 antes de la fijación a la tapa primaria;
 la FIG. 12 es una vista en perspectiva de la tapa del distribuidor fijada a la tapa primaria del recipiente de la FIG. 1;
 la FIG. 13 es una vista en perspectiva de la tapa del distribuidor fijada a la tapa primaria del recipiente de la FIG. 1;
 20 la FIG. 14 es una vista en perspectiva de la tapa del distribuidor fijada a la tapa primaria del recipiente de la FIG. 1;
 la FIG. 15 es una vista en perspectiva de otro recipiente, que no forma parte de la invención;
 la FIG. 16 es una vista en corte transversal del recipiente de la FIG. 15;
 25 la FIG. 17 es una vista en perspectiva de una tapa del distribuidor utilizada en el recipiente de la FIG. 15;
 la FIG. 18 es una vista en perspectiva de un pasador de empuje del recipiente de la FIG. 15;
 la FIG. 19 es una vista en perspectiva de la tapa del distribuidor de la FIG. 17;
 la FIG. 20 es una vista en corte transversal que muestra el pasador de empuje de la FIG. 18 siendo mantenido en su posición por medio de la tapa del distribuidor de la FIG. 17;
 30 la FIG. 21 es una vista parcial detallada en perspectiva del recipiente de la FIG. 15;
 la FIG. 22 es una vista en perspectiva de otro recipiente, que no forma parte de la invención;
 la FIG. 23 es una vista en perspectiva de una tapa del distribuidor utilizada en el recipiente de la FIG. 22;
 la FIG. 24 es una vista en corte transversal del recipiente de la FIG. 22;
 la FIG. 25 es una vista parcial detallada en corte transversal del recipiente de la FIG. 22;
 35 la FIG. 26 es una vista parcial detallada en perspectiva del recipiente de la FIG. 22;
 la FIG. 27 es una vista desde arriba en perspectiva de la tapa del distribuidor utilizada en el recipiente de la FIG. 15 después de un procedimiento de moldeo;
 la FIG. 28 es una vista desde abajo en perspectiva de la tapa del distribuidor utilizada en el recipiente de la FIG. 15 después de un procedimiento de moldeo;
 40 la FIG. 29 es una vista desde abajo en perspectiva de la tapa del distribuidor completamente montada utilizada en el recipiente de la FIG. 15;
 la FIG. 30 es una vista despiezada de otro recipiente que no forma parte de la invención; y
 la FIG. 31 es una vista en perspectiva de la tapa del distribuidor utilizada en el recipiente de la FIG. 30 después de un procedimiento de moldeo.
 45 La FIG. 32 es una vista en perspectiva de una tapa del distribuidor que no forma parte de la invención; y
 la FIG. 33 es otra vista en perspectiva de la tapa del distribuidor de la FIG. 32.

Descripción detallada

La FIG. 1 muestra un recipiente, designado, en general, mediante el número 1 de referencia, según la presente invención. El recipiente 1 tiene, en general, una forma rectangular, pero, por supuesto, puede tener cualquier otra
 50 forma adecuada, e incluye una parte inferior 10 y una pluralidad de paredes 12 que definen una cavidad 14 de almacenamiento para almacenar hojas flexibles, tales como, por ejemplo, toallitas húmedas. Los diversos elementos del recipiente 1 están fabricados, preferentemente, de un material plástico flexible, tal como, por ejemplo, polipropileno.

El recipiente 1 incluye, además, una tapa primaria separable, designada, en general, mediante el número 16 de referencia, que se coloca sobre la cavidad 14 de almacenamiento, y una tapa del distribuidor, designada, en general, mediante el número 40 de referencia, fijada de forma pivotante a la tapa primaria 16. Se debería apreciar que la tapa
 55 primaria 16 también puede estar fijada de forma pivotante al recipiente 1. La tapa primaria 16 incluye una superficie superior 18, una porción trasera 13, una porción frontal 15 y paredes laterales 20 que se extienden hacia abajo. Las superficies internas de las paredes laterales 20 incluyen, preferentemente, porciones de reborde (no mostradas) que pueden ser encajadas a presión sobre porciones de reborde correspondientes (no mostradas) formadas en la
 60 periferia superior de la cavidad 14 de almacenamiento para mantener la tapa primaria 16 en su lugar sobre la cavidad 14 de almacenamiento. Según se muestra en las FIGURAS 2 y 3, la tapa primaria 16 incluye, además, una porción rebajada del distribuidor, designada, en general, mediante el número 22 de referencia, que permite que se

distribuyan hojas flexibles almacenadas en la cavidad 14 de almacenamiento. La porción 22 del distribuidor incluye paredes laterales internas 24 y una pared inferior 26 que tiene un borde libre 28. Hay fijada de forma pivotante una solapa 30 a una pared lateral 24 de la porción 22 del distribuidor, por ejemplo, por medio de una bisagra flexible (no mostrada). La solapa 30 tiene un borde libre 32. El borde libre 28 de la pared inferior 26 está contorneado, de forma que se defina un número de prolongaciones 29. Asimismo, el borde libre 32 de la solapa 30 está contorneado, de forma que se defina un número de porciones rebajadas 34. Cuando la solapa 30 se encuentra en la posición cerrada es generalmente coplanaria con la pared inferior 26 y se forma una abertura 31 según se define por el borde libre 32 de la solapa 30 y el borde libre 28 de la pared inferior 26, según se muestra de forma óptima en la FIG. 6. Aunque se muestra la abertura 31 como una ranura estrecha, se debería apreciar que la forma específica de la abertura 31, según se define por los bordes libres estrechamente yuxtapuestos 28,32, las prolongaciones 29 y las porciones rebajadas 34, no es significativa, siempre que la abertura 31 sea capaz de agarrar y retener un artículo en una posición distribuida o emergente.

Antes de su uso, se puede pivotar la solapa 30 hacia arriba para dejar al descubierto la hoja superior de una pila de hojas almacenadas en la cavidad 14 de almacenamiento, según se muestra en la FIG. 3. Una vez que se tracciona parcialmente la hoja superior hacia arriba fuera de la cavidad 14 de almacenamiento, se puede pivotar la solapa 30 hacia abajo, de forma que sea generalmente coplanaria con la pared inferior 26, y las prolongaciones 29 de la pared inferior coinciden con las porciones rebajadas 34 de la solapa 30 para atrapar la hoja superior entre las mismas. Entonces, un usuario puede retirar por completo con posterioridad la hoja superior para ser utilizada, lo que tendrá como resultado que se distribuya una hoja subsiguiente fuera de la cavidad 14 de almacenamiento debido a la disposición apilada de las hojas. Cuando se encuentra en la posición hacia abajo, se evita que la solapa 30 gire al interior de la cavidad 14 de almacenamiento por medio de limitadores de la rotación, tales como una superficie 27 de tope formada en el borde libre 28 de la pared inferior 26 que se acopla con pestañas 36 formadas en el borde libre 32 de la solapa 30. Preferentemente, los limitadores de rotación también evitan que la solapa 30 sea levantada hacia arriba cuando se distribuye una hoja de la cavidad 14 de almacenamiento.

La superficie superior 18 de la tapa primaria 16 también incluye una primera porción rebajada 19 en la porción frontal 15 de la tapa primaria 16. Hay fijada de forma pivotante una placa 21 de retención a la superficie superior 18 en la porción rebajada 19, por ejemplo, por medio de una bisagra flexible. La superficie superior de la placa 21 de retención es generalmente coplanaria con las áreas no rebajadas de la superficie superior 18 de la tapa primaria 16 cuando la placa 21 de retención se encuentra en su posición empujada no pivotada. Según se explica con más detalle a continuación, la placa 21 de retención incluye un receptor 23 de pestaña que funciona para bloquear la tapa 40 del distribuidor en la posición cerrada.

Según se muestra con máxima claridad en la FIG. 6, la superficie superior 18 de la tapa primaria 16 incluye, además, una segunda porción rebajada, designada, en general, mediante el número 11 de referencia, en la porción trasera 13. La segunda porción rebajada 11 incluye una pared inferior 9. Una pared lateral de la segunda porción rebajada 11 incluye un primer receptáculo 51 de pasador pivote y una pared lateral opuesta de la segunda porción rebajada 11 incluye un segundo receptáculo 53 de pasador pivote.

Según se muestra en la FIG. 3, la tapa 40 del distribuidor está fijada de forma pivotante a la porción superior 18 de la tapa primaria 16. La tapa 40 del distribuidor tiene el mismo perfil general que el de la porción 22 del distribuidor, de forma que cuando se pivote la tapa 40 del distribuidor hacia abajo cubre la porción 22 del distribuidor para proporcionar al recipiente 1 una forma más compacta cuando se encuentra almacenado. La tapa 40 del distribuidor incluye una superficie inferior 42, superficies laterales 44, una porción extrema 46 de pivote y una porción extrema libre opuesta 48. Una pestaña 50 se extiende desde una superficie lateral 44 en la porción extrema libre 48 de la tapa 40 del distribuidor. La tapa 40 del distribuidor puede ser bloqueada en su posición sobre la porción 22 del distribuidor pivotando la tapa 40 del distribuidor hacia abajo hasta que se pueda insertar la pestaña 50 en el receptor 23 de la pestaña en la placa 21 de retención. En este sentido, se puede pivotar la placa 21 de retención de forma que la pestaña 50 tiene libertad de caer por debajo de la superficie superior de la placa 21 de retención y al interior del receptor 23 de la pestaña. Asimismo, se puede desbloquear la tapa 40 del distribuidor pivotando la placa 21 de retención de forma que la pestaña 50 sea libre de elevarse saliendo del receptor 23 de la pestaña, permitiendo, de ese modo, que se pivote la tapa 40 del distribuidor hacia arriba con respecto a la tapa primaria 16. La tapa 40 del distribuidor y la placa 21 de retención pueden tener cualquier otra configuración y número de pestañas y de receptores para permitir el bloqueo de la tapa 40 del distribuidor en la posición cerrada.

Según se muestra en la FIG. 7, la tapa 40 del distribuidor incluye un primer pasador pivote 52 que se extiende desde el lado lateral de la porción extrema 46 de pivote y un segundo pasador pivote 54 que se extiende desde un lado lateral opuesto a la porción extrema 46 de pivote. Se recibe el primer pasador pivote 52 en el primer receptáculo 51 de pasador pivote y se recibe el segundo pasador 54 de bisagra en el segundo receptáculo 53 de pasador pivote, fijando de forma pivotante, de ese modo, la tapa 40 del distribuidor a la tapa primaria 16.

El recipiente 1 también incluye un medio de empuje de la tapa del distribuidor, designado, en general, mediante el número 60 de referencia, que empuja la tapa 40 del distribuidor en la posición abierta. El medio 60 de empuje incluye un pasador de empuje, designado, en general, mediante el número 62 de referencia, un primer anclaje de pasador de empuje, designado, en general, mediante el número 70 de referencia, ubicado en la porción extrema 46

de pivote de la tapa 40 del distribuidor, y un segundo anclaje de pasador de empuje, designado, en general, mediante el número 80 de referencia, ubicado en la segunda porción rebajada 11 de la tapa primaria 16. Según se muestra con máxima claridad en la FIG. 7, el primer anclaje 70 de pasador de empuje incluye paredes guía paralelas primera y segunda 72, 74 que forman un surco 75 de guía que se extiende a través de la porción extrema 46 de pivote de la tapa 40 del distribuidor, una barra 76 de pivote que se extiende lateralmente entre las paredes guía 72, 74, y una proyección 78 que se extiende desde la superficie inferior 42 de la tapa 40 del distribuidor adyacente al surco 75. El segundo anclaje 80 de pasador de empuje incluye una abertura 82 formada en la pared inferior 9 de la segunda porción rebajada 11 de la tapa primaria 6, según se muestra en la FIG. 5.

La FIG. 4 muestra una vista detallada del pasador 62 de empuje según una realización ejemplar de la invención. El pasador 62 de empuje es generalmente un elemento alargado que incluye un extremo superior 64 y un extremo inferior 66. Se forma una abertura alargada 65 adyacente al extremo superior 64. Se forman un reborde superior 67 y un reborde inferior 69 adyacentes al extremo inferior 66. Los rebordes superior e inferior 67, 69 forman un surco 68 entre los mismos. El reborde superior 67 se expande progresivamente alejándose del plano general del pasador de empuje hacia el extremo inferior 66, de forma que se proporcione un perfil similar a una rampa. En cambio, el reborde inferior 69 tiene un perfil más abrupto, que es más ancho que las otras porciones del pasador 62 de empuje excepto la porción más ancha del reborde superior 67.

Aunque no forma parte de la invención, se describirá con referencia a las FIGURAS 5-9 un procedimiento de montaje de la tapa 40 del distribuidor sobre la tapa primaria 16. Según se muestra en las FIGURAS 5 y 6, se inserta primero el pasador 62 de empuje desde debajo de la tapa primaria 16 al interior de la abertura 82. Preferentemente, la abertura 82 tiene una anchura ligeramente menor que la porción más ancha del reborde superior 67, de forma que el pasador 62 de empuje se doble hacia dentro para permitir que la pared inferior 9 de la segunda porción rebajada 11 caiga en el surco 68, bloqueando, de ese modo, el pasador 62 de empuje con su extremo superior 64 extendiéndose perpendicular a la superficie superior 18 de la tapa primaria 16, según se muestra en la FIG. 6. Según se muestra en las FIGURAS 7-9, entonces se "entrelaza" el extremo superior 64 del pasador 62 de empuje en el surco 75 de guía formado en la tapa 40 del distribuidor, de forma que el pasador 62 de empuje esté dispuesto entre la barra 76 de pivote y la superficie inferior 42 de la tapa 40 del distribuidor y la proyección 78 se extiende a través de la abertura alargada 65 formada en el pasador 62 de empuje. Simultáneamente, se dispone el primer pasador pivote 52 en el primer receptáculo 51 de pasador pivote y se dispone el segundo pasador pivote 54 en el segundo receptáculo 53 de pasador pivote. Preferentemente, la proyección 78 tiene forma de rampa para facilitar el acoplamiento del pasador 62 de empuje.

Una vez que la tapa 40 del distribuidor está fijada de forma pivotante a la tapa primaria 16 de la forma expuesta anteriormente, la rigidez del pasador 62 de empuje tiene como resultado que se empuja la tapa 40 del distribuidor hacia arriba con respecto a la tapa primaria 16. Específicamente, cuando un usuario pivota la tapa 40 del distribuidor hacia abajo hacia la tapa primaria 16, el pasador 62 de empuje se curva en torno a la barra 76 de pivote contra su configuración naturalmente enderezada. Según se ha descrito anteriormente, se puede bloquear la tapa 40 del distribuidor en la posición cerrada utilizando la placa 21 de retención. Una vez está desbloqueada la tapa 40 del distribuidor, el pasador 62 de empuje vuelve a curvarse de forma natural a su configuración enderezada, empujando, de ese modo, a la tapa 40 del distribuidor a pivotar alejándose de la tapa primaria 16.

La FIG. 10 muestra un pasador de empuje, designado, en general, mediante el número 80 de referencia, utilizado en otra realización ejemplar de la invención. En general, el pasador 80 de empuje es un elemento alargado que incluye un extremo superior 82 y un extremo inferior 84. Hay formada una abertura alargada 86 adyacente al extremo superior 82. También se forman un reborde superior 87 y un reborde inferior 89 adyacentes al extremo inferior 84. Los rebordes superior e inferior 87, 89 forman un surco 88 entre los mismos. El reborde superior 87 se expande progresivamente alejándose del plano general del pasador 80 de empuje hacia el extremo inferior 84, y el reborde inferior 89 se expande progresivamente alejándose del plano general del pasador 80 de empuje hacia el extremo superior 82, de forma que los rebordes tanto superior como inferior 87, 89 proporcionan perfiles similares a una rampa. Se forma un agujero 90 de tracción en el pasador 80 de empuje entre el reborde inferior 89 y el extremo inferior 84.

Aunque no forma parte de la invención, se describirá ahora con referencia a las FIGURAS 11-14 un procedimiento de montaje de la tapa 40 del distribuidor sobre la tapa primaria 16 utilizando el pasador 80 de empuje. Según se muestra en la FIG. 11, primero se "entrelaza" el pasador 80 de empuje en el surco 75 de guía formado en la tapa 40 del distribuidor, de forma que se disponga el pasador 80 de empuje entre la barra 76 de pivote y la superficie inferior 42 de la tapa 40 del distribuidor y la proyección 78 se extiende a través de la abertura alargada 86 formada en el pasador 80 de empuje. Entonces, según se muestra en las FIGURAS 12 y 13, se inserta el extremo inferior 84 del pasador 80 de empuje en la abertura 82, de forma que se deje al descubierto el agujero 90 de tracción debajo de la superficie inferior de la tapa primaria 16. Según se muestra en la FIG. 14, se puede insertar una herramienta 92 de fabricación en el agujero 90 de tracción y puede ser utilizada para traccionar el pasador 80 de empuje hacia abajo hasta que la pared inferior 9 de la segunda porción rebajada 11 caiga en el surco 88 formado entre los rebordes superior e inferior 87, 89. Simultáneamente, el primer pasador 52 de bisagra está dispuesto en el primer receptáculo 51 de pasador pivote y el segundo pasador 54 de bisagra está dispuesto en el segundo receptáculo 53 de pasador pivote para completar el montaje de la tapa 40 del distribuidor sobre la tapa primaria 16. Como en la anterior

realización, el pasador 80 de empuje empuja la tapa 40 del distribuidor hacia arriba con respecto a la tapa primaria 16.

5 La FIG. 15 muestra un recipiente que no forma parte de la invención designado, en general, mediante el número 100 de referencia. Como en la anterior realización, el recipiente 100 incluye una parte inferior 110 y una pluralidad de paredes 112 que definen una cavidad 114 de almacenamiento para almacenar hojas flexibles, tales como, por ejemplo, toallitas húmedas. El recipiente 100 incluye, además, una tapa primaria separable, designada, en general, mediante el número 116 de referencia, que está colocada sobre la cavidad 114 de almacenamiento, y una tapa del distribuidor, designada, en general, mediante el número 140 de referencia, fijada de forma pivotante a la tapa primaria 116. La tapa primaria 116 incluye una superficie superior 118, una porción trasera 113, una porción frontal 115 y paredes laterales 120 que se extienden hacia abajo. Según se muestra en la FIG. 16, que es una vista en corte transversal del recipiente 100, la tapa primaria 116 incluye una porción rebajada 122 del distribuidor que permite que se distribuyan las hojas flexibles almacenadas en la cavidad 114 de almacenamiento. En este sentido, la porción del distribuidor puede incluir una solapa (no mostrada) que proporciona acceso a las hojas flexibles, como en las realizaciones descritas anteriormente de la presente invención.

15 La superficie superior 118 de la tapa primaria 116 también incluye una primera porción rebajada 119 en la porción frontal 115 de la tapa primaria 116. Hay fijada de forma pivotante una placa 121 de retención a la superficie superior 118 en la porción rebajada 119, por ejemplo, mediante una bisagra flexible. La superficie superior de la placa 121 de retención es generalmente coplanaria con las áreas no rebajadas de la superficie superior 118 de la tapa primaria 116 cuando la placa 121 de retención se encuentra en su posición empujada no pivotada.

20 La superficie superior 118 de la tapa primaria 116 incluye, además, una segunda porción rebajada, designada, en general, mediante el número 111 de referencia, en la porción trasera 113. La segunda porción rebajada 111 incluye una pared inferior 109 y paredes laterales 117.

25 La FIG. 17 muestra la tapa 140 del distribuidor, que incluye una porción principal 142 de tapa del distribuidor que tiene una porción extrema 144 de pivote y una porción extrema libre 146. Una pestaña 145 de bloqueo se extiende desde la porción extrema libre 146 de la tapa 140 del distribuidor. Se puede bloquear la tapa 140 del distribuidor en su posición sobre la porción 122 del distribuidor utilizando la pestaña 145 de bloqueo y la placa 121 de retención, según se ha descrito anteriormente. La porción principal 142 de tapa del distribuidor tiene el mismo perfil general que el de la porción rebajada 122 del distribuidor, de forma que cuando se pivota la tapa 140 del distribuidor hacia abajo, cubre la porción 122 del distribuidor para proporcionar al recipiente 100 una forma más compacta cuando se encuentra almacenado. Una pestaña 146 de anclaje del pasador de empuje se extiende desde la porción extrema 144 de pivote de la porción principal 142 de tapa del distribuidor. La pestaña 146 de anclaje del pasador de empuje incluye un primer anclaje de pasador de empuje formado por una porción elevada 148 ubicada centralmente y una abertura alargada 150 que se extiende a través de la porción elevada 146 para proporcionar a la porción elevada 146 un borde abierto 147. Se forma una abertura 152 en la porción principal 142 de tapa del distribuidor para formar un segundo anclaje de pasador de empuje.

35 Según se muestra en la FIG. 18, un pasador de empuje, designado, en general, mediante el número 154 de referencia, es generalmente un elemento alargado que incluye un primer extremo longitudinal 156 y un segundo extremo longitudinal 158. Se forma un primer reborde 160 en el primer extremo longitudinal 156 y se forma un segundo reborde 162 en el segundo extremo longitudinal 158. El diámetro del primer reborde 160 es preferentemente menor que el de la abertura 152, mientras que el diámetro del segundo reborde 162 es preferentemente mayor que el de la abertura 152.

45 Durante el montaje del recipiente 100, se inserta el pasador 154 de empuje desde debajo de la tapa 140 del distribuidor "entrelazando" el primer reborde 160 a través de la abertura 152 formada en la tapa 140 del distribuidor. Entonces, se tracciona el pasador 154 de empuje a través de la abertura 152 hasta que el segundo reborde 162 hace contacto con la superficie inferior de la tapa 140 del distribuidor, anclando, de ese modo, el segundo reborde 162 a la tapa 140 del distribuidor. Entonces, se estira adicionalmente el pasador 154 de empuje, de forma que se pueda insertar el primer reborde 160 en la abertura alargada 150 a través del borde abierto 147 de la porción elevada 146 de la pestaña 146 de anclaje del pasador de empuje. En las FIGURAS 19 y 20 se muestra la tapa 140 del distribuidor completamente montada que incluye el pasador 154 de empuje. En particular, la FIG. 20 es una vista en corte transversal que muestra el pasador 154 de empuje sujeto con una forma de C alargada debido a que los rebordes primero y segundo 160, 162 están sujetos por los anclajes primero y segundo de pasador de empuje.

55 La tapa 140 del distribuidor está fijada de forma pivotante a la tapa primaria 116 mediante cualquier medio adecuado de bisagra, tal como mediante el uso de pasadores de bisagra, según se ha descrito anteriormente. Se coloca la pestaña 146 de anclaje de pasador de empuje en la segunda porción rebajada 111 de la tapa primaria 116, y la pared lateral trasera 117 de la segunda porción rebajada 111 contribuye a la retención del primer reborde 160 del pasador 154 de empuje en la abertura alargada 150, según se muestra en la FIG. 21. Se puede mantener en su lugar la pestaña 146 de anclaje del pasador de empuje en la segunda porción rebajada 111 mediante medios de encaje a presión.

Una vez que la tapa 140 del distribuidor está fijada de forma pivotante a la tapa primaria 116, la tendencia de que el pasador 154 de empuje vuelva a doblarse hasta su condición no estirada tiene como resultado que la tapa 40 del distribuidor sea empujada hacia arriba con respecto a la tapa primaria 16. Específicamente, cuando un usuario pivota la tapa 140 del distribuidor hacia abajo hacia la tapa primaria 116, se estira el pasador 154 de empuje entre los anclajes primero y segundo de pasador de empuje formados en la tapa 140 del distribuidor. Según se ha descrito anteriormente, se puede bloquear la tapa 140 del distribuidor en la posición cerrada utilizando la placa 121 de retención. Una vez que se desbloquea la tapa 140 del distribuidor, el pasador 154 de empuje vuelve a curvarse de forma natural a su posición no estirada, empujando, de ese modo, a la tapa 140 del distribuidor a pivotar alejándose de la tapa primaria 116.

La FIG. 22 muestra un recipiente que no forma parte de la invención, designado, en general, mediante el número 200 de referencia. El recipiente 200 tiene la misma construcción general que la del anterior recipiente, excepto la configuración del medio de empuje.

Específicamente, según se muestra en la FIG. 23, el recipiente 200 incluye una tapa del distribuidor, designada, en general, mediante el número 210 de referencia, que incluye una porción principal 212 de tapa del distribuidor que tiene una porción extrema 214 de pivote y una porción extrema libre 216. Una pestaña 218 de bloqueo se extiende desde la porción extrema libre 216 de la tapa 210 del distribuidor. La tapa 210 del distribuidor también incluye una porción rebajada 220 formada en la porción extrema 214 de pivote. La porción rebajada 220 se encuentra en comunicación con la segunda porción rebajada 111 en la porción trasera 113 de la tapa primaria 116 cuando la tapa 210 del distribuidor se encuentra montada en la tapa primaria 116. La porción rebajada 220 incluye una pared trasera 222 y dos paredes laterales 224. Una pestaña 226 de anclaje de pasador de empuje se extiende desde la porción extrema 214 de pivote de la porción principal 212 de tapa del distribuidor adyacente a la porción rebajada 220. La pestaña 226 de anclaje de pasador de empuje incluye un alojamiento que se extiende verticalmente, designado, en general, mediante el número 228 de referencia, que incluye una pared superior 230, una pared frontal 232, una pared trasera 234 y paredes laterales 236, 238, que forman un primer anclaje de pasador de empuje. La pared superior 230 del alojamiento incluye una primera abertura 231 y una segunda abertura 233 en comunicación con la primera abertura 231. Preferentemente, la primera abertura 231 es más ancha que la segunda abertura 233. La segunda abertura 233 se extiende hasta el borde frontal de la pared superior 230, de forma que se encuentre en comunicación con una tercera abertura 240 formada en la pared frontal 232. Se forma una abertura 242 en la pared trasera 222 de la porción rebajada 220 para formar un segundo anclaje de pasador de empuje.

Durante el montaje del recipiente 200, se inserta el pasador 154 de empuje desde debajo de la tapa 210 del distribuidor "entrelazando" el primer reborde 160 a través de la abertura 242 formada en la tapa 210 del distribuidor. Entonces, se tracciona el pasador 154 de empuje a través de la abertura 242 hasta que el segundo reborde 162 hace contacto con la superficie inferior de la tapa 210 del distribuidor, anclando, de ese modo, el segundo reborde 162 a la tapa 210 del distribuidor. Entonces, se estira más el pasador 154 de empuje, de forma que se pueda insertar el primer reborde 160 en la primera abertura 231 del alojamiento 228, después de lo cual el pasador 154 de empuje vuelve a curvarse hasta que el primer reborde 160 hace contacto con la superficie interna de la primera pared 232 del alojamiento 228. La tercera abertura 240 formada en la pared frontal 232 tiene, preferentemente, una anchura menor que la del primer reborde 160, de forma que se evite que el primer reborde 160 sea traccionado fuera del alojamiento 228. En las FIGURAS 24-26 se muestran diversas vistas de la tapa 140 del distribuidor completamente montada que incluye el pasador 154 de empuje.

La tapa 210 del distribuidor está fijada de forma pivotante a la tapa primaria 116 mediante cualquier medio adecuado de bisagra, tal como mediante el uso de pasadores de bisagra, según se ha descrito anteriormente. Se coloca la pestaña 226 de anclaje de pasador de empuje en la segunda porción rebajada 111 de la tapa primaria 116.

Una vez que se fija de forma pivotante la tapa 210 del distribuidor a la tapa primaria 116, la tendencia del pasador 154 de empuje a volver a curvarse hasta su condición no estirada tiene como resultado que la tapa 210 del distribuidor sea empujada hacia arriba con respecto a la tapa primaria 116. Específicamente, cuando un usuario pivota la tapa 210 del distribuidor hacia abajo hacia la tapa primaria 116, se estira el pasador 154 de empuje entre los anclajes primero y segundo de pasador de empuje formados en la tapa 210 del distribuidor. Según se ha descrito anteriormente, se puede bloquear la tapa 210 del distribuidor en la posición cerrada utilizando la placa 121 de retención. Una vez que se desbloquea la tapa 210 del distribuidor, el pasador 154 de empuje vuelve a curvarse de forma natural hasta su condición no estirada, empujando, de ese modo, a la tapa 210 del distribuidor a pivotar alejándose de la tapa primaria 116.

Las FIGURAS 27-29 muestran un procedimiento, que no forma parte de la invención, de formación de la tapa 140 del distribuidor. Según se muestra en las FIGURAS 27 y 28, se utiliza un molde para formar la tapa 140 del distribuidor, de manera que se forme un miembro de periferia inferior 141 de la tapa 140 del distribuidor coplanario con la porción principal 142 de tapa del distribuidor. La FIG. 27 es una vista desde arriba en perspectiva de la tapa 140 del distribuidor después del procedimiento de moldeo, y la FIG. 28 es una vista desde abajo en perspectiva de la tapa 140 del distribuidor después del procedimiento de moldeo. El procedimiento de moldeo tiene como resultado la formación de un surco rebajado 151 en torno al perímetro de la superficie inferior de la porción principal 142 de tapa del distribuidor y una bisagra flexible 143 entre el miembro de periferia inferior 141 y la porción principal 142 de tapa

del distribuidor. Según se muestra en la FIG. 29, entonces se pliega el miembro de periferia inferior 141 en torno a la bisagra flexible 143, de forma que se disponga el miembro de periferia inferior 141 en contacto cara a cara con el surco rebajado 151. La tapa 210 del distribuidor también puede formarse utilizando un procedimiento similar de moldeo.

5 Aunque no forma parte de la invención, la tapa del distribuidor y el pasador de empuje pueden estar formados como una estructura unitaria, de forma que se evite la necesidad de instalar por separado el pasador de empuje en la tapa del distribuidor durante el montaje del recipiente. Las FIGURAS 32 y 33 son vistas en perspectiva de una tapa del distribuidor, que no forma parte de la invención, designada, en general, mediante el número 400 de referencia. La tapa 400 del distribuidor tiene el mismo perfil general que ha sido descrito anteriormente, e incluye una porción extrema 410 de pivote y una porción extrema libre 420. Una pestaña 422 se extiende desde la porción extrema libre 420 y puede utilizarse para bloquear la tapa 400 del distribuidor en su posición sobre una porción del distribuidor de un recipiente, según se ha descrito en anteriores realizaciones. Se extienden pasadores 412 de pivote desde los lados laterales de la porción extrema 410 de pivote y pueden insertarse en receptáculos asociados de pasador pivote de una tapa primaria o parte superior del recipiente para permitir que la tapa 400 del distribuidor pivote con respecto a la tapa primaria/parte superior del recipiente. Un pasador 414 de empuje se extiende desde la porción extrema 410 de pivote de la tapa 400 del distribuidor. El pasador 414 de empuje puede tener el mismo perfil general que cualquiera de los otros pasadores de empuje descritos anteriormente, con la excepción del pasador 414 de empuje que está formado integralmente con las porciones restantes de la tapa 400 del distribuidor. Por lo tanto, por ejemplo, de forma similar a la realización mostrada y descrita con referencia a la FIG. 10, el pasador 414 de empuje puede incluir una porción 416 de reborde que puede ser traccionada a través de una abertura en una tapa primaria, de forma que se ancle la tapa 400 del distribuidor a la tapa primaria para permitir que el pasador 414 de empuje funcione como un resorte para empujar a la tapa 400 del distribuidor hacia la configuración abierta.

Preferentemente, el pasador 414 de empuje está fabricado de un material más flexible que el de las otras porciones de la tapa 400 del distribuidor, de forma que se permita que se inserte el pasador 414 de empuje en una tapa primaria y/o funcione como un miembro de resorte para empujar a la tapa 400 del distribuidor hacia una configuración abierta. Por ejemplo, el pasador 414 de empuje puede estar fabricado de un material elastificado, tal como, por ejemplo, silicona, mientras que las otras porciones de la tapa 400 del distribuidor pueden estar fabricadas de una resina plástica dura, tal como, por ejemplo, polipropileno. De forma alternativa, el pasador 414 de empuje puede estar fabricado del mismo material que el de las otras porciones de la tapa 400 del distribuidor.

30 Aunque se puede fabricar el pasador 414 de empuje de un material distinto del de las otras porciones de la tapa 400 del distribuidor, sería ventajoso proporcionar un procedimiento de formación de una tapa unitaria del distribuidor que incluye un pasador de empuje durante una única operación de moldeo. Por lo tanto, se puede formar la tapa unitaria 400 del distribuidor con el pasador 414 de empuje utilizando una técnica de moldeo por inyección. Preferentemente, la técnica de moldeo por inyección utilizada para formar la tapa 400 del distribuidor es una técnica de moldeo de doble carga de inyección, en la que se inyectan dos materiales distintos (un material para formar el pasador 414 de empuje, el otro material para formar las porciones restantes de la tapa 400 del distribuidor) en el mismo molde antes de que se abra el molde para la extracción de piezas. Se pueden inyectar dos materiales distintos en el molde, ya sea simultáneamente o en distintos momentos, y ya sea utilizando un sistema de doble canal de colada o un sistema de un solo canal de colada.

40 Por ejemplo, aunque no forma parte de la invención, se puede aplicar cualquiera de las realizaciones ejemplares descritas anteriormente de la tapa del distribuidor a una estructura similar a una bolsa, según se muestra en la FIG. 30. En particular, la FIG. 30 muestra un recipiente, designado, en general, mediante el número 300 de referencia, que incluye una bolsa flexible, designada, en general, mediante el número 302 de referencia, que tiene una superficie superior 304. La superficie superior 304 puede incluir una abertura 306 o una porción perforada que puede ser retirada posteriormente por un usuario para formar una abertura, como es bien conocido en la técnica de las bolsas para toallitas húmedas. Se dispone una tapa del distribuidor, designada, en general, mediante el número 308 de referencia, sobre la abertura 306 formada en la bolsa flexible 302. La tapa 308 del distribuidor puede tener la misma construcción general que la tapa mostrada y descrita anteriormente con referencia a las FIGURAS 15-21 y 27-29, excepto que el miembro de periferia inferior 312 no está fijado a la superficie inferior de la porción principal 314 de tapa del distribuidor y una placa 310 de retención está moldeada integralmente, preferentemente, con el miembro de periferia inferior 312 de la tapa 308 del distribuidor, según se muestra de forma óptima en la FIG. 31. La placa 310 de retención bloquea la tapa 308 del distribuidor en la posición cerrada, y se puede desbloquear la tapa 308 del distribuidor simplemente aplicando una presión descendente sobre la placa 310 de retención, permitiendo que la porción principal 314 de tapa del distribuidor pivote hacia arriba con respecto al miembro de periferia inferior 312. El miembro de periferia inferior 312 de la tapa 308 del distribuidor puede adherirse a la bolsa flexible 302 mediante cualquier medio adecuado, tal como, por ejemplo, adhesivo o soldadura sónica. La tapa 308 del distribuidor puede tener la misma construcción que la tapa del recipiente mostrada y descrita anteriormente con referencia a las FIGURAS 22-26. Además, la tapa 308 del distribuidor puede estar fabricada con un pasador de empuje integral que utiliza una operación de moldeo, según se ha descrito con referencia a las FIGURAS 32 y 33.

REIVINDICACIONES

1. Un recipiente (1) que comprende:

5 una parte inferior (10) y una pluralidad de paredes (12) que forman una cavidad (14) de almacenamiento;
 una tapa primaria (16) dispuesta sobre la cavidad (14) de almacenamiento, incluyendo la tapa primaria (16)
 una superficie superior (18) que define una porción (22) del distribuidor a través de la cual pueden
 distribuirse objetos dentro de la cavidad (14) de almacenamiento;
 una tapa (40) del distribuidor fijada de forma pivotante a la tapa primaria (16), comprendiendo la tapa (40)
 del distribuidor una superficie inferior (42), superficies laterales (44), una porción extrema (46) de pivote y
 una porción extrema libre (48) opuesta a la porción extrema (46) de pivote, teniendo la tapa (40) del
 distribuidor una posición cerrada en la que se pivota la tapa (40) del distribuidor hacia abajo con respecto a
 la tapa primaria (16) para cubrir la porción (22) del distribuidor y una posición abierta en la que se pivota la
 tapa (40) del distribuidor hacia arriba con respecto a la tapa primaria (16) para dejar al descubierto la
 porción (22) del distribuidor;
 un pasador (62) de empuje que tiene una primera porción extrema longitudinal (64) y una segunda porción
 extrema longitudinal (66);

caracterizado porque:

un primer anclaje (70) de pasador de empuje está dispuesto en la tapa (40) del distribuidor, siendo
 sujeta la primera porción extrema longitudinal (64) del pasador (62) de empuje por medio del primer
 anclaje (70) de pasador de empuje, comprendiendo el primer anclaje (70) de pasador de empuje un
 surco (75) de guía definido en la superficie inferior (42) de la tapa (40) del distribuidor y extendiéndose
 longitudinalmente a través de la porción extrema (46) de pivote hacia la porción extrema libre (48), una
 barra (76) de pivote que se extiende lateralmente a través del surco (75) de guía, y una proyección (78)
 que se extiende desde la superficie inferior (42) de la tapa (40) del distribuidor;
 hay formada una abertura (65) en la primera porción extrema longitudinal (64), estando colocada la
 primera porción extrema longitudinal (64) del pasador (62) de empuje de forma que la proyección (78)
 se extienda a través de la abertura (65) formada en el pasador (62) de empuje; y
 un segundo anclaje (80) de pasador de empuje que comprende una abertura (82) formada en la tapa
 primaria (16), siendo sujeta la segunda porción extrema longitudinal (66) del pasador (62) de empuje
 por medio del segundo anclaje (80) de pasador de empuje, de forma que el pasador (62) de empuje se
 curve en torno a la barra (76) de pivote y sea mantenido en tensión en una dirección longitudinal entre
 los anclajes primero y segundo (70, 80) de pasador de empuje cuando la tapa (40) del distribuidor se
 encuentra en la posición cerrada, empujando el pasador (62) de empuje en tensión a la tapa (40) del
 distribuidor hacia la posición abierta.

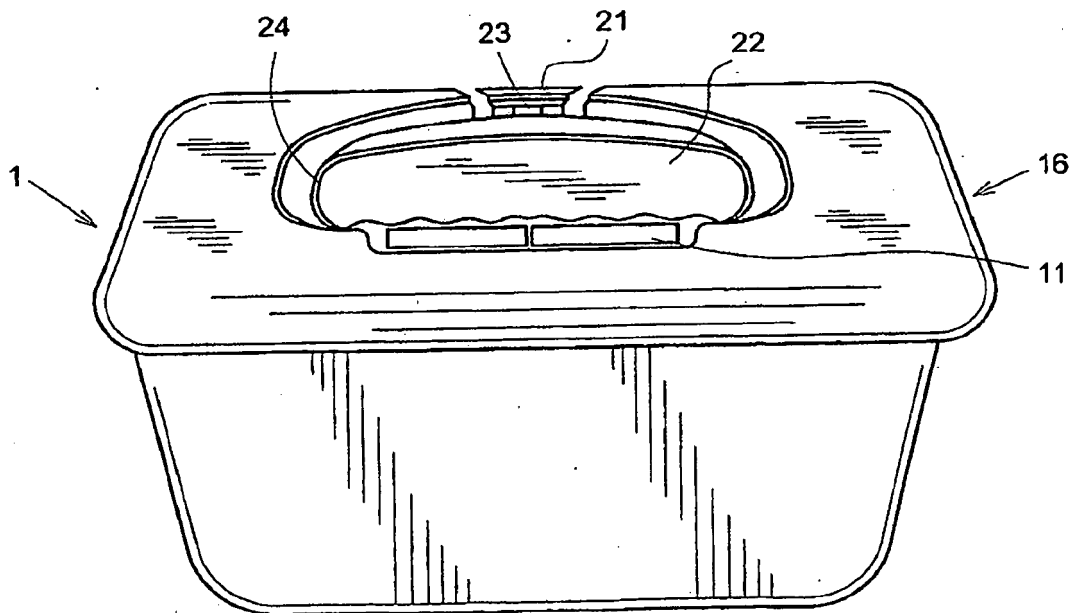
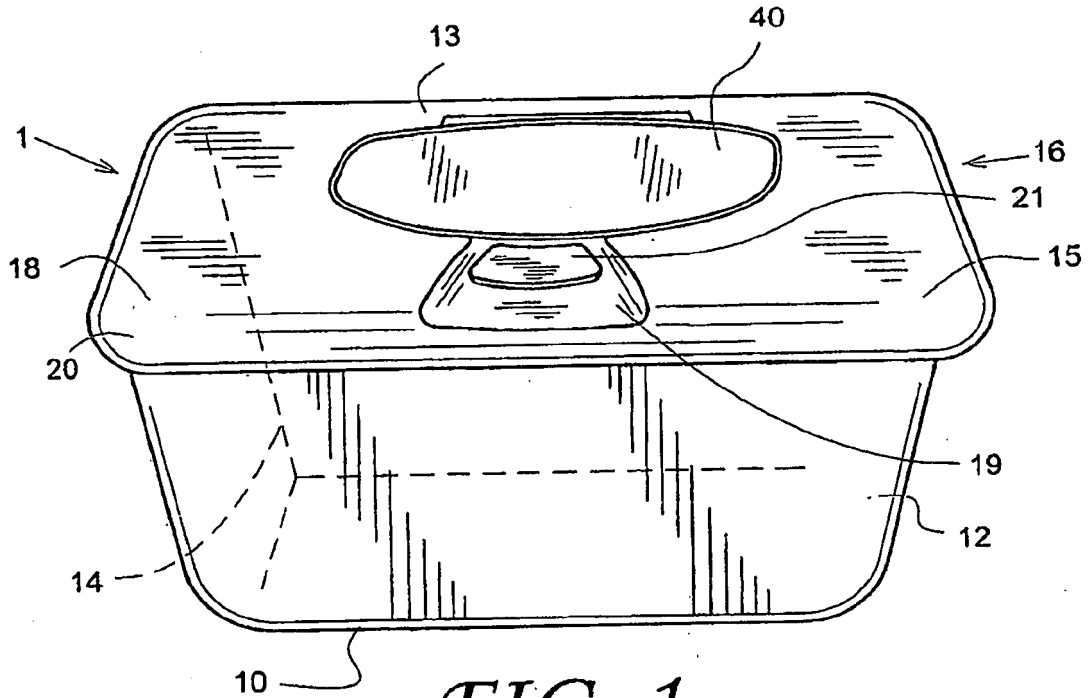
2. El recipiente (1) de la reivindicación 1, **caracterizado porque** el pasador (62) de empuje comprende, además:

un surco (68) formado en la segunda porción extrema longitudinal (66) del pasador (62) de empuje, estando
 insertada la segunda porción extrema longitudinal (66) en la abertura (82) formada en la tapa primaria (16),
 de forma que los bordes de la tapa primaria (16) que definen la abertura (82) se inserten en el surco (68).

3. El recipiente (1) de la reivindicación 1, **caracterizado porque** el pasador (62) de empuje comprende, además:

un reborde (69) formado en la segunda porción extrema longitudinal (66);
 estando insertada la segunda porción extrema longitudinal (66) en la abertura (82) formada en la tapa
 primaria (16), de forma que el reborde (69) evita que se traccione el pasador (62) de empuje hacia arriba a
 través de la abertura (82) en la tapa primaria (16).

4. El recipiente (1) de la reivindicación 1, que comprende, además, una placa (21) de retención dispuesta en la
 tapa primaria (16) que bloquea la tapa (40) del distribuidor en la posición cerrada.



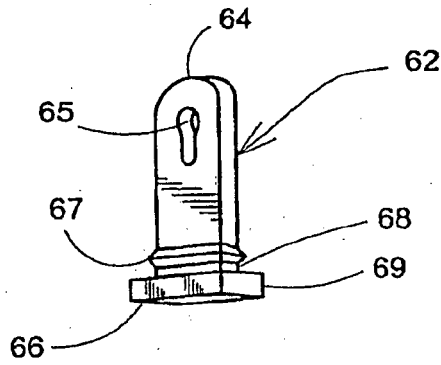


FIG. 4

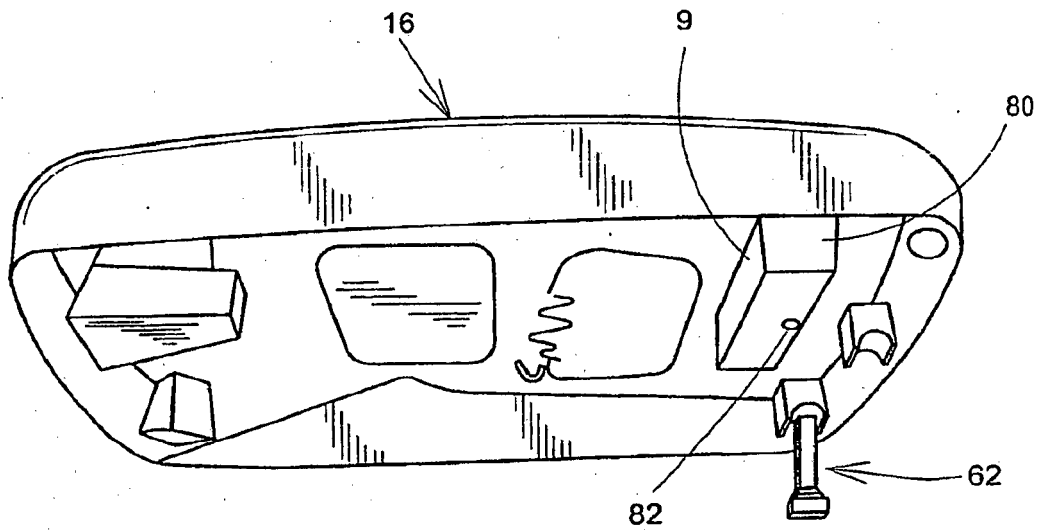


FIG. 5

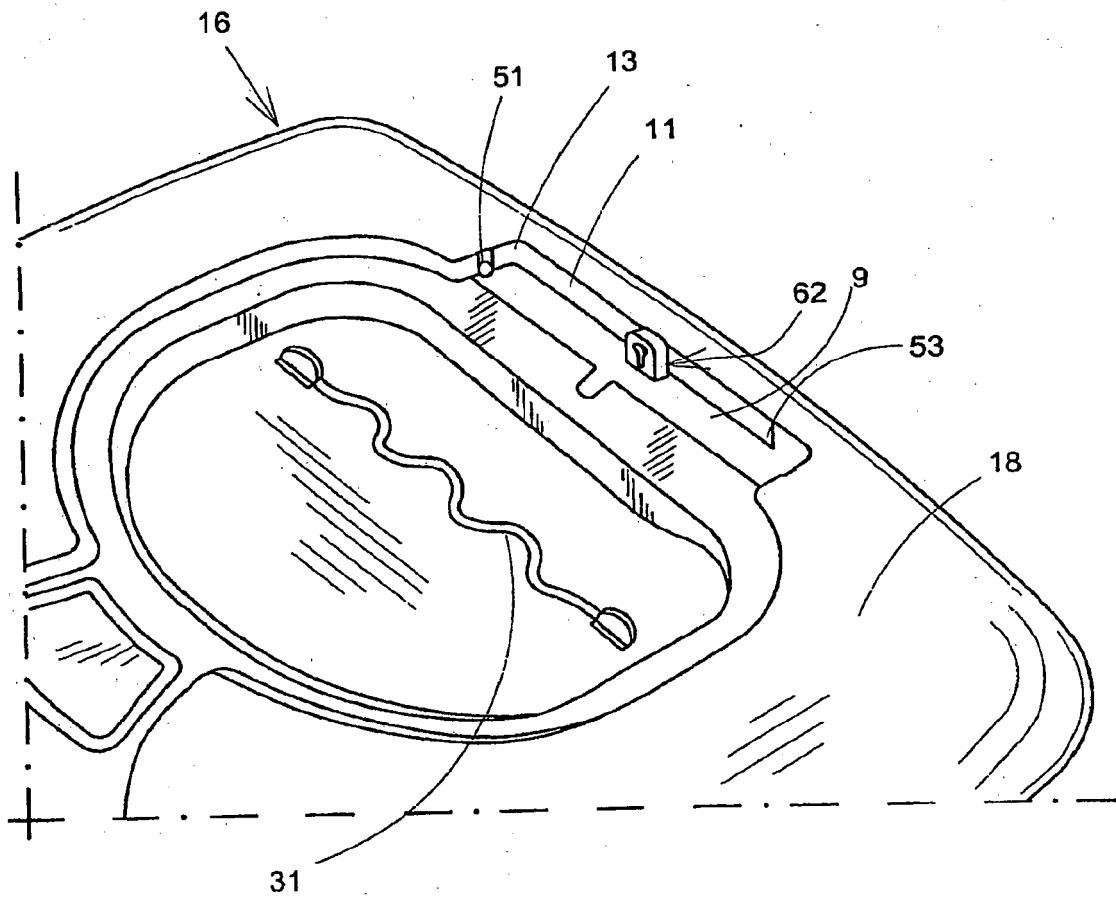


FIG. 6

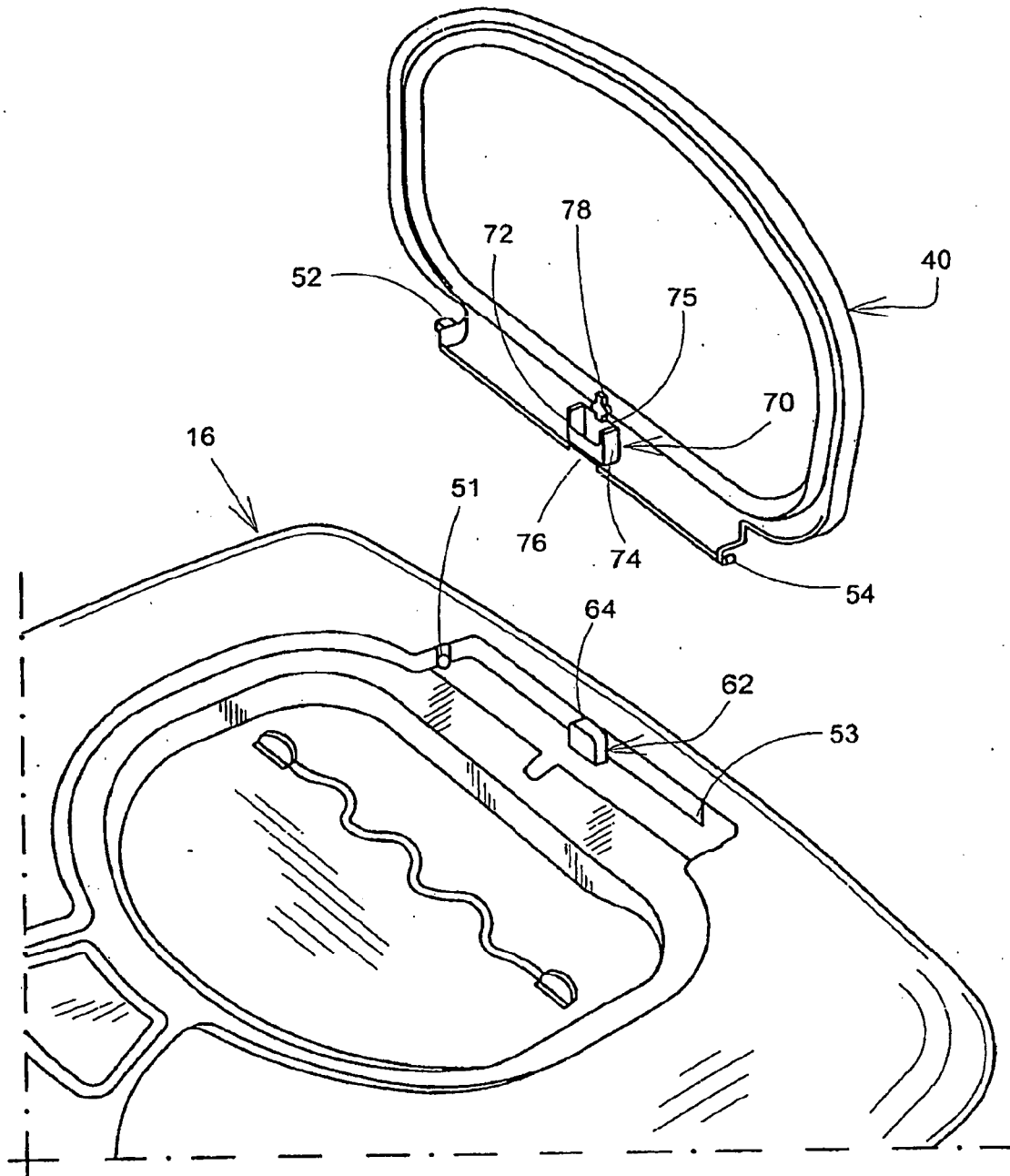


FIG. 7

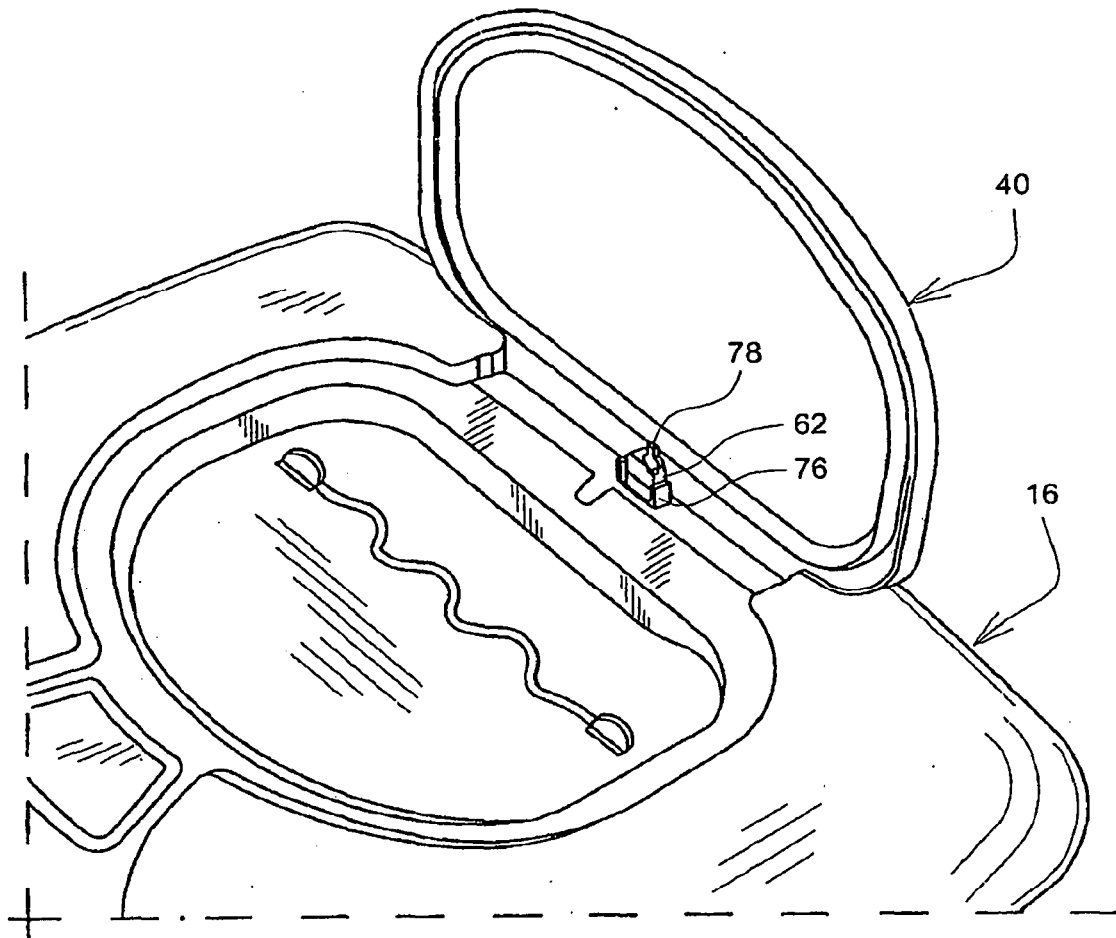


FIG. 8

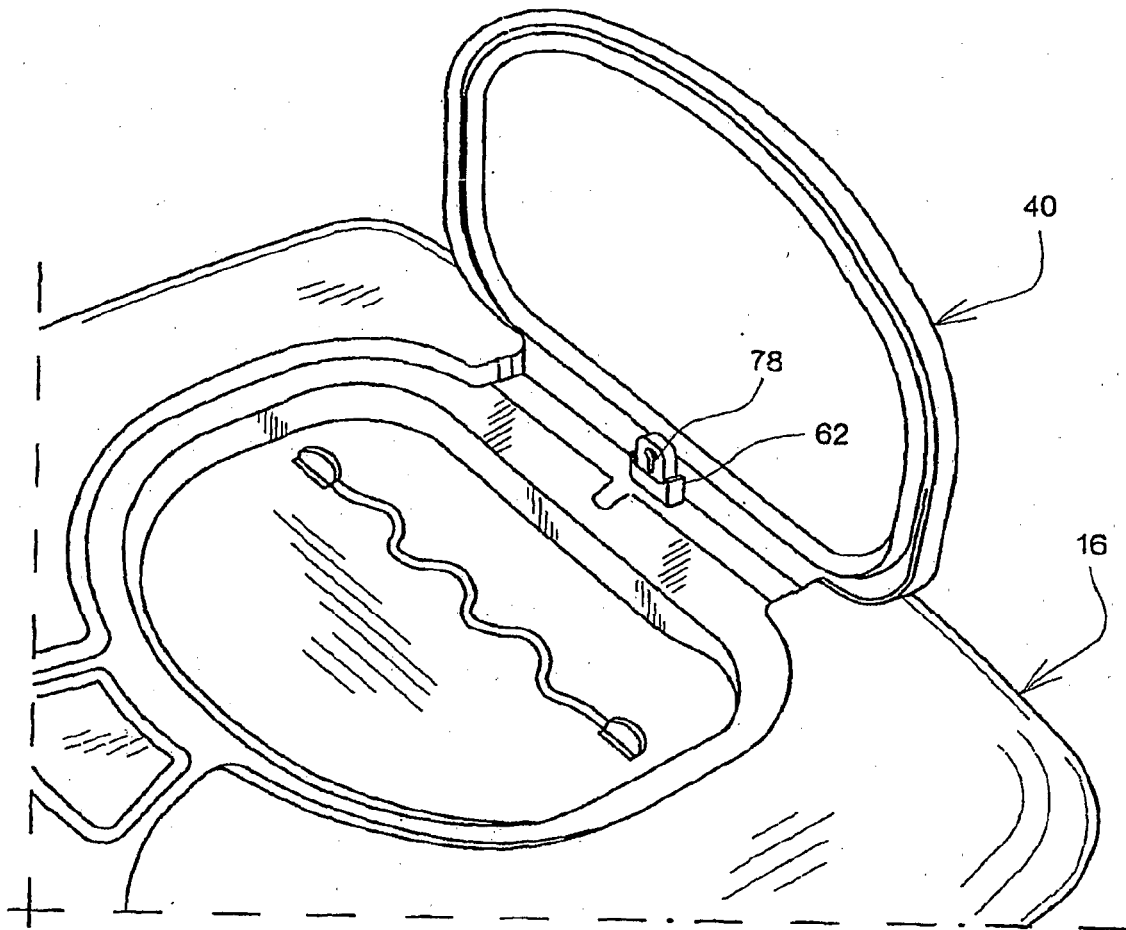


FIG. 9

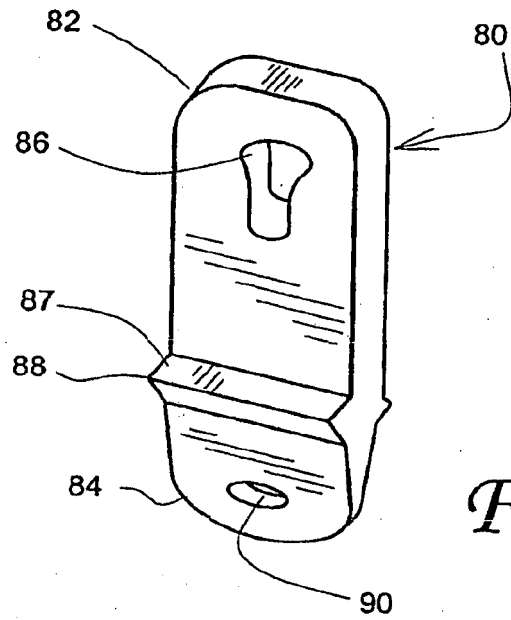


FIG. 10

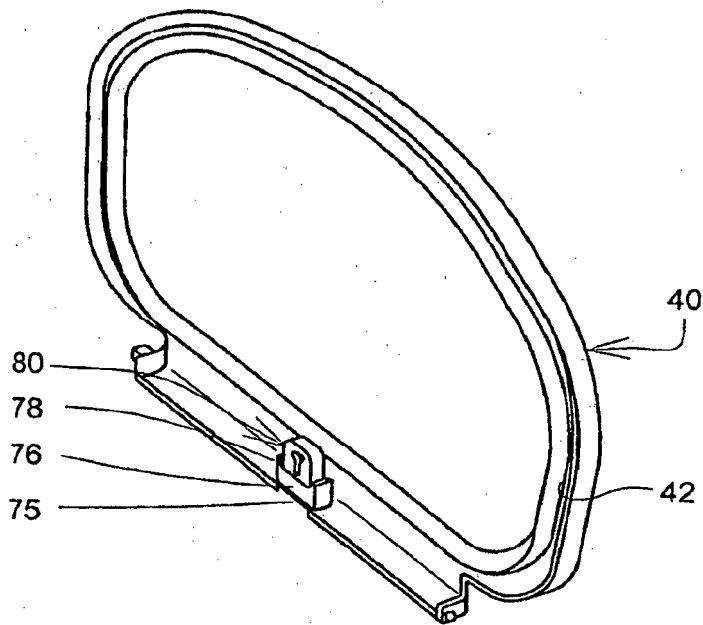


FIG. 11

FIG. 12

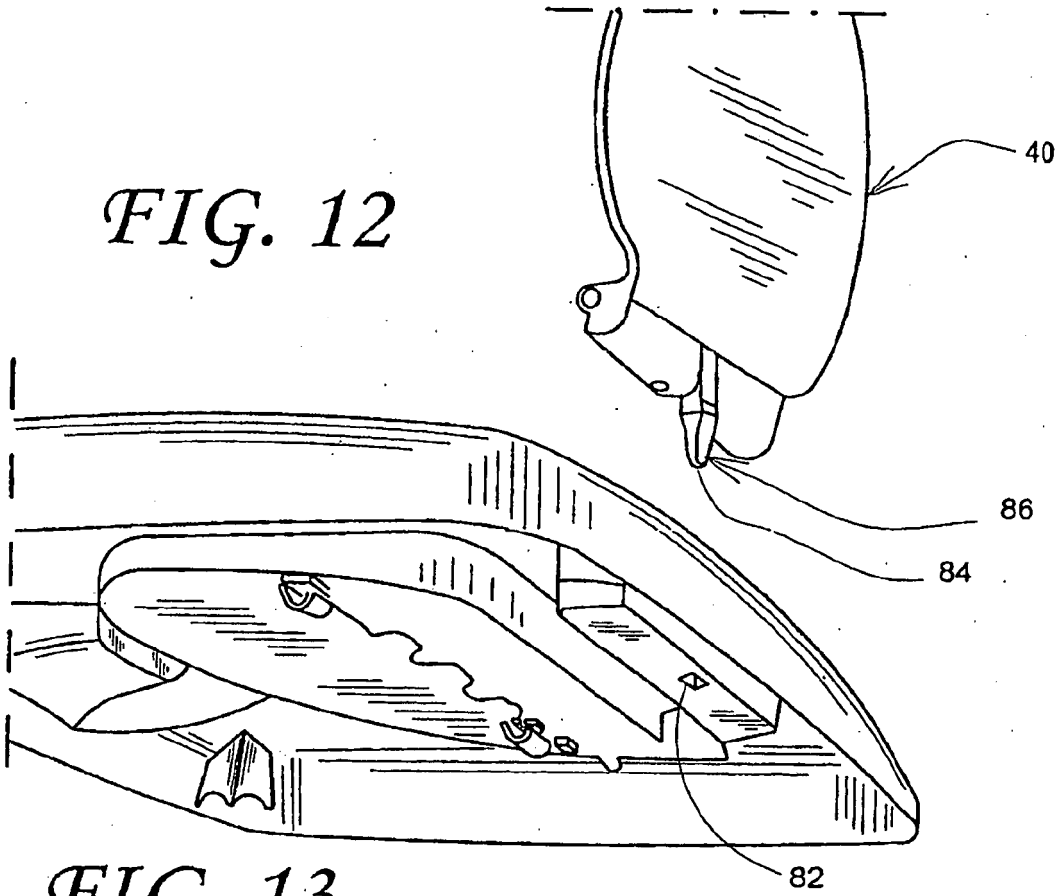
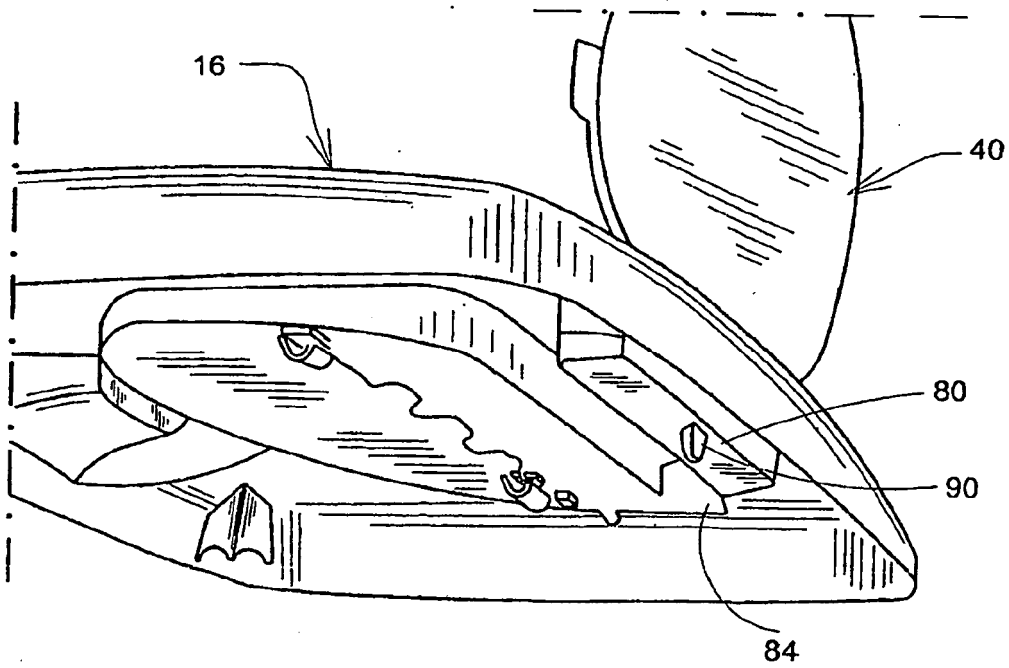


FIG. 13



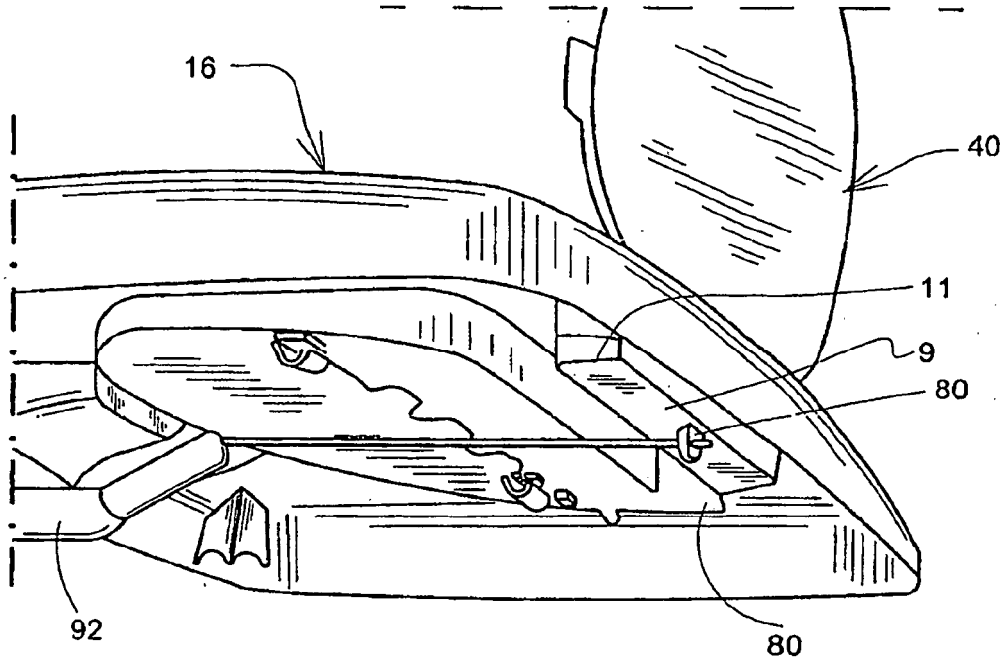


FIG. 14

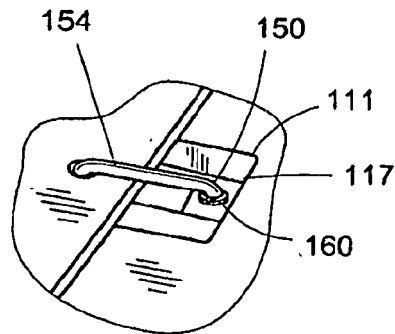


FIG. 21

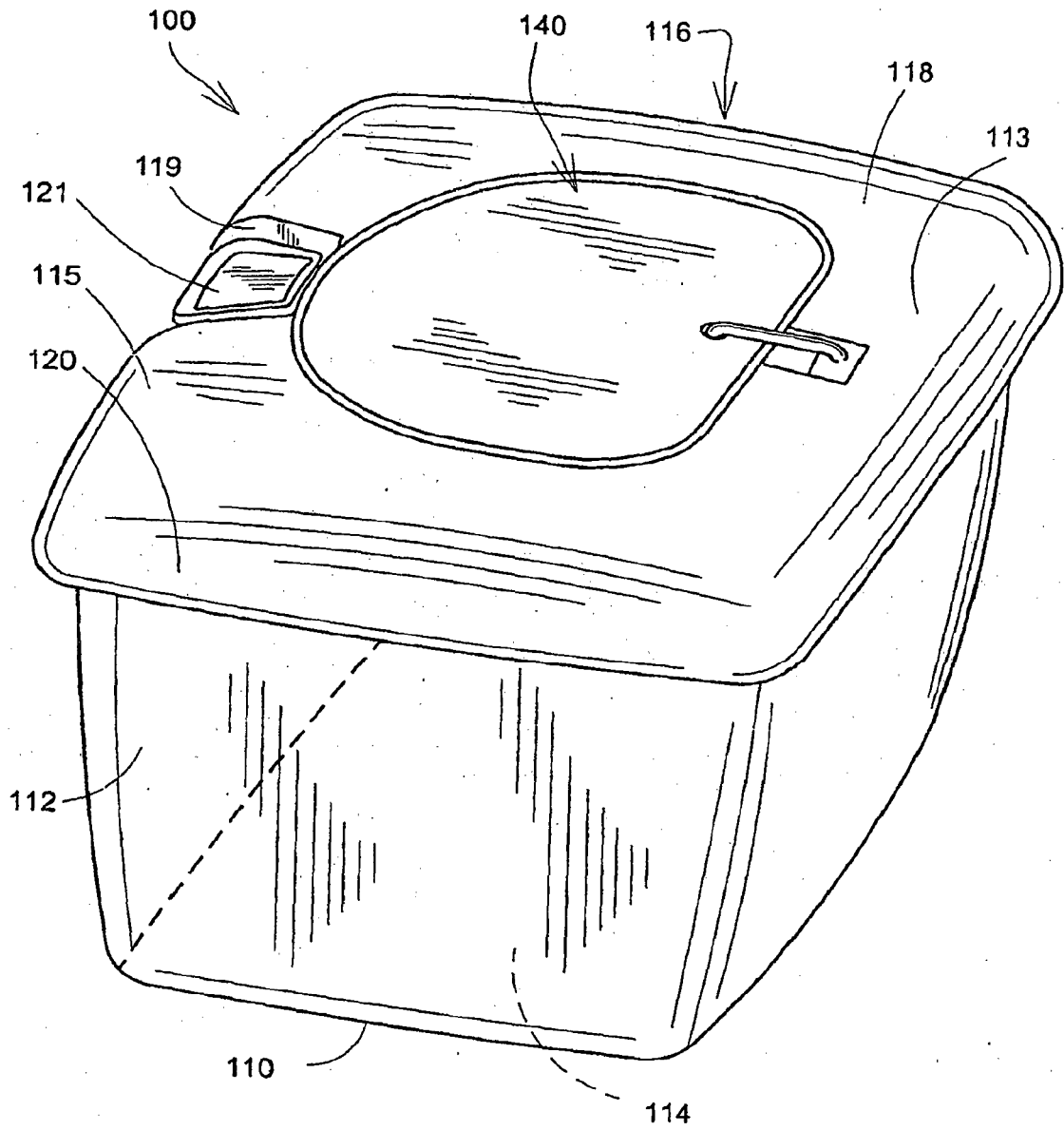


FIG. 15

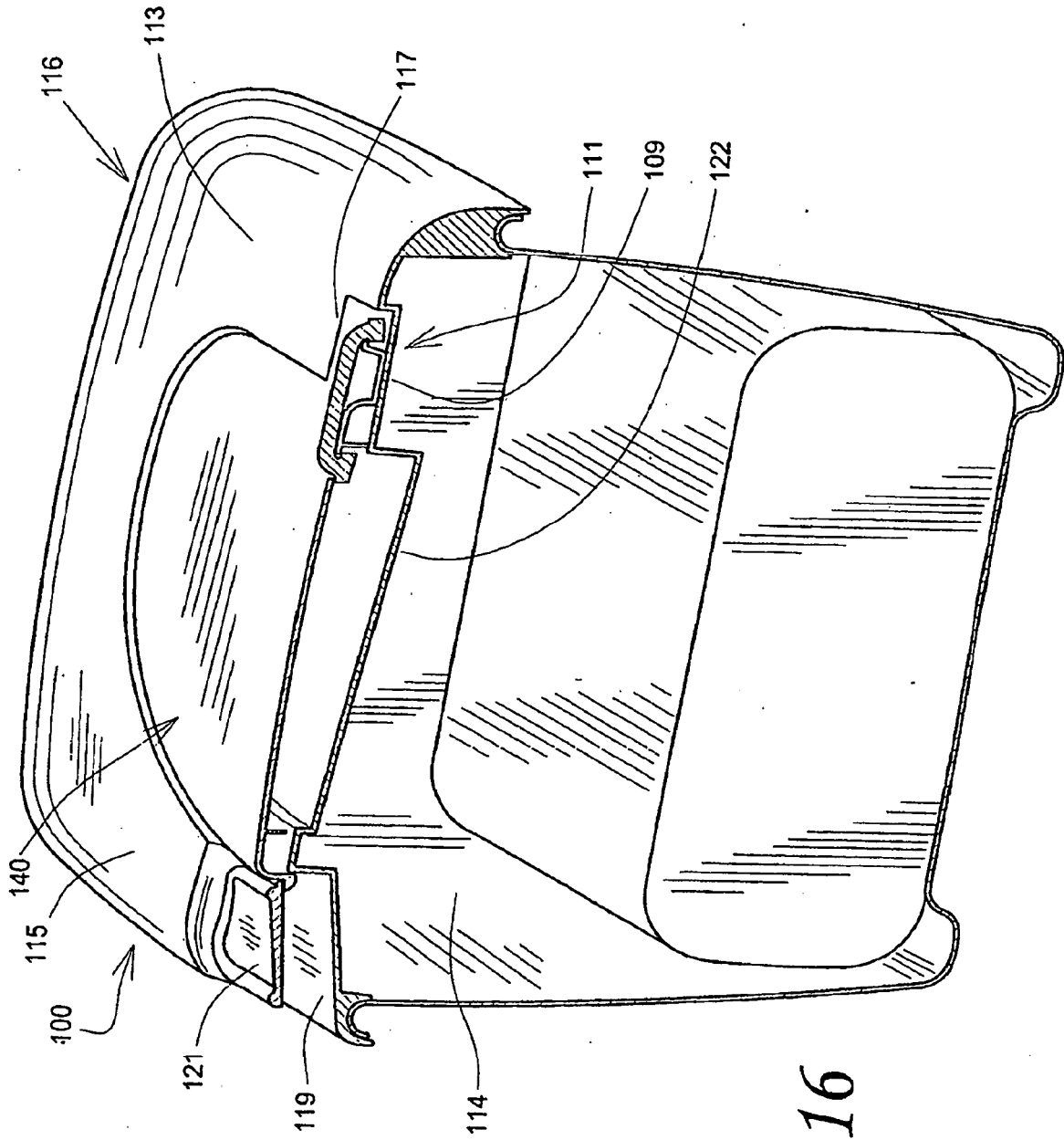


FIG. 16

FIG. 17

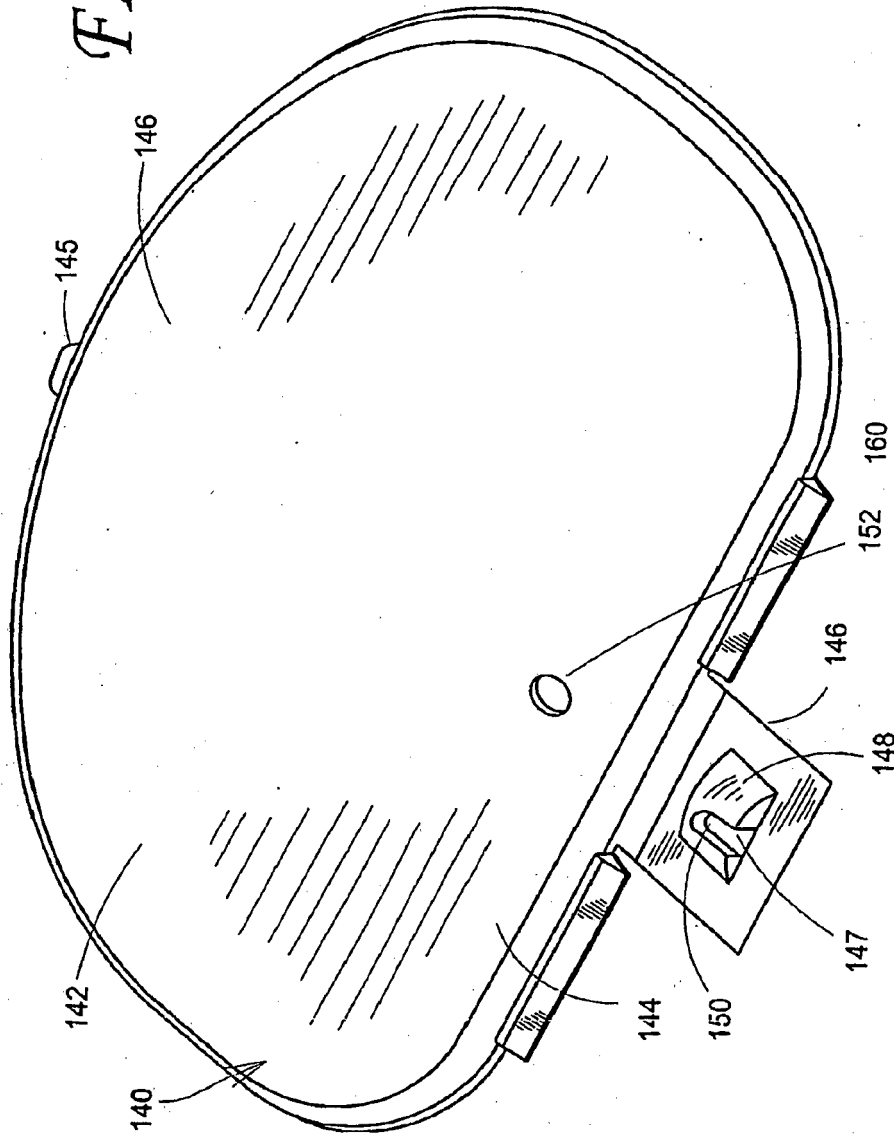
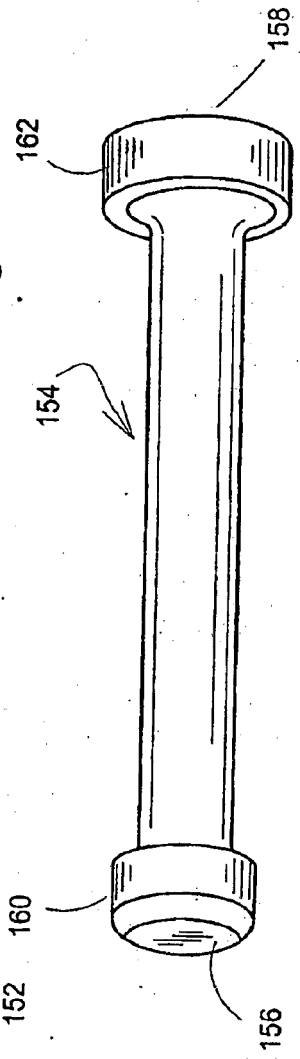


FIG. 18



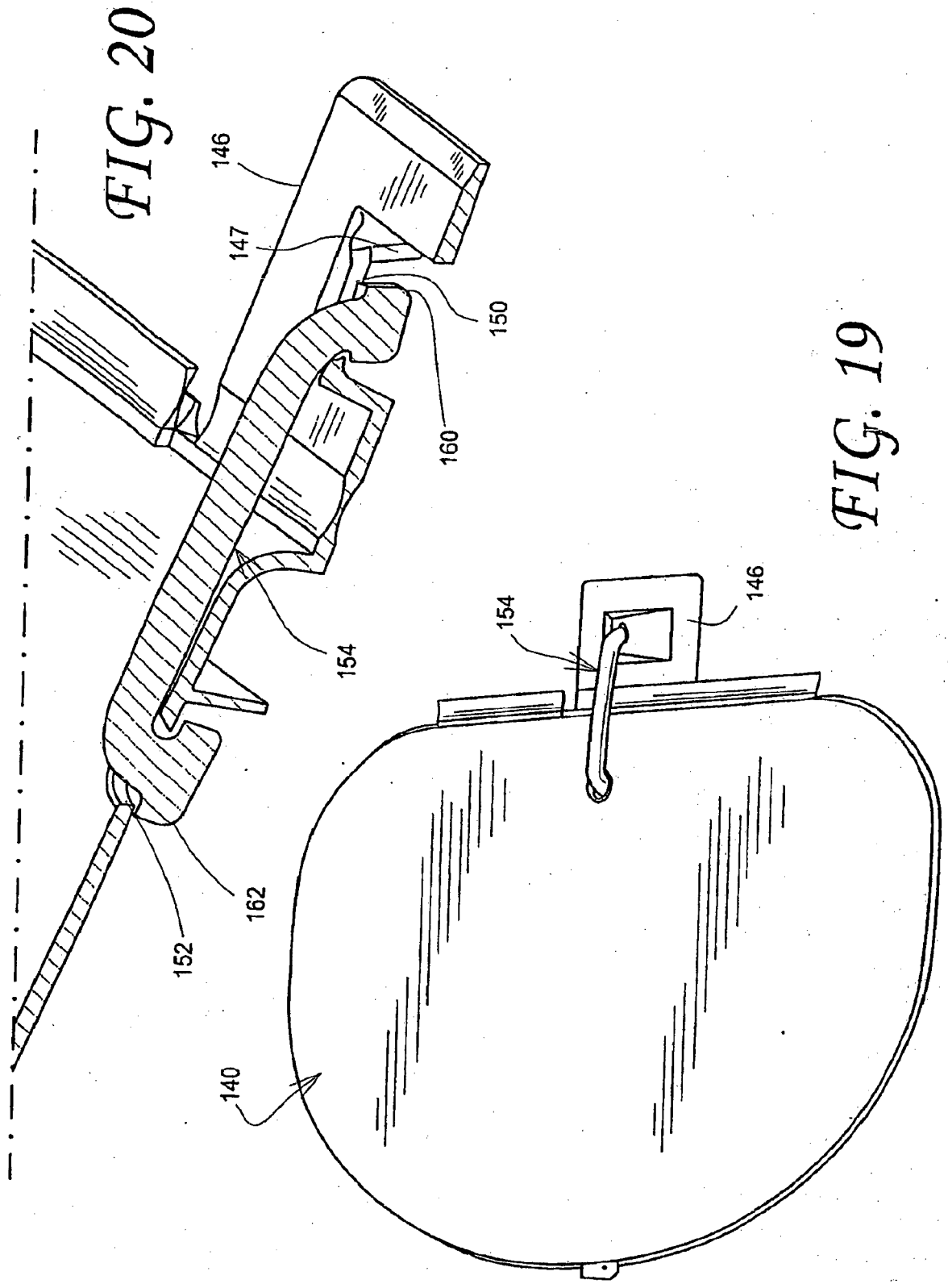


FIG. 20

FIG. 19

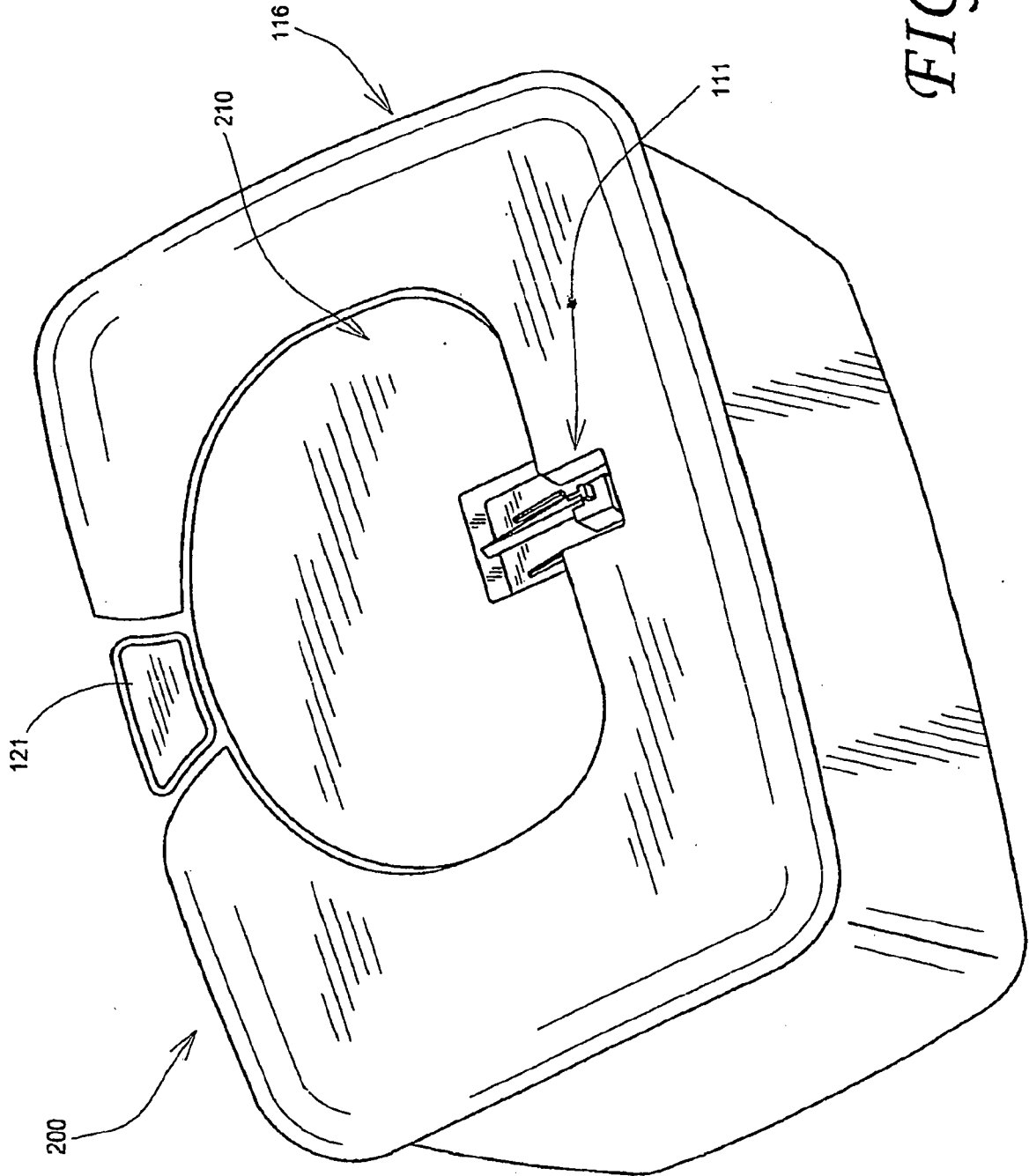
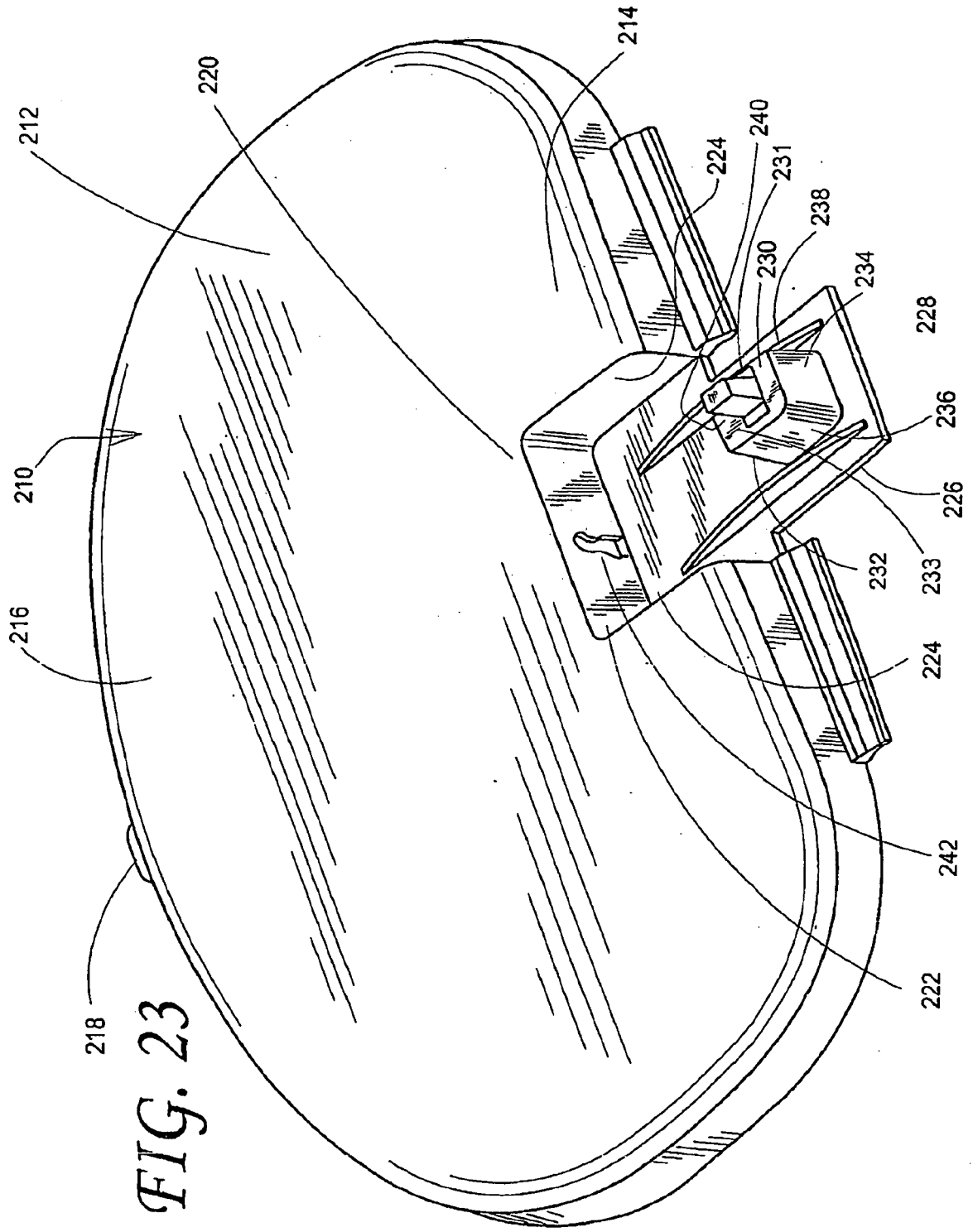


FIG. 22



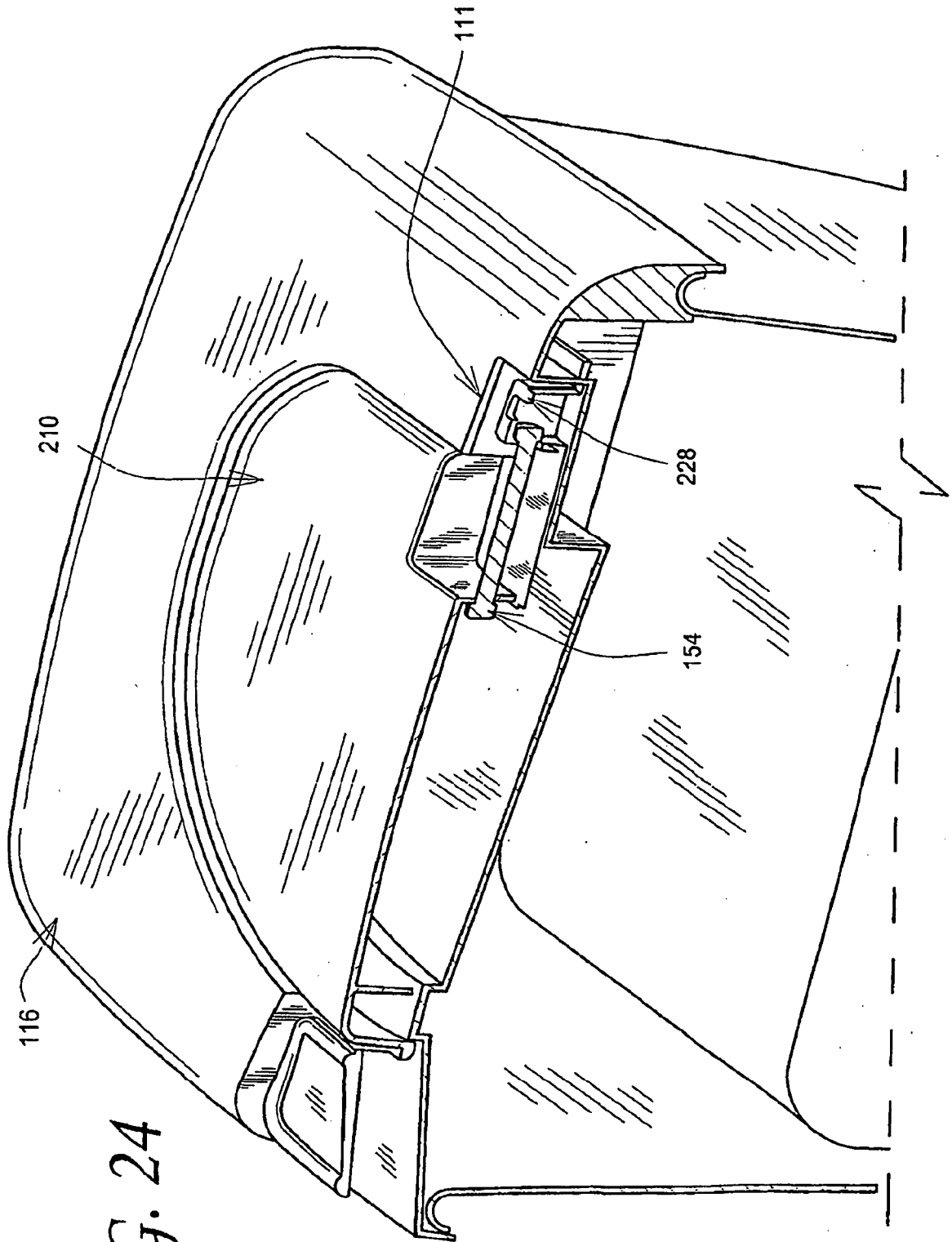
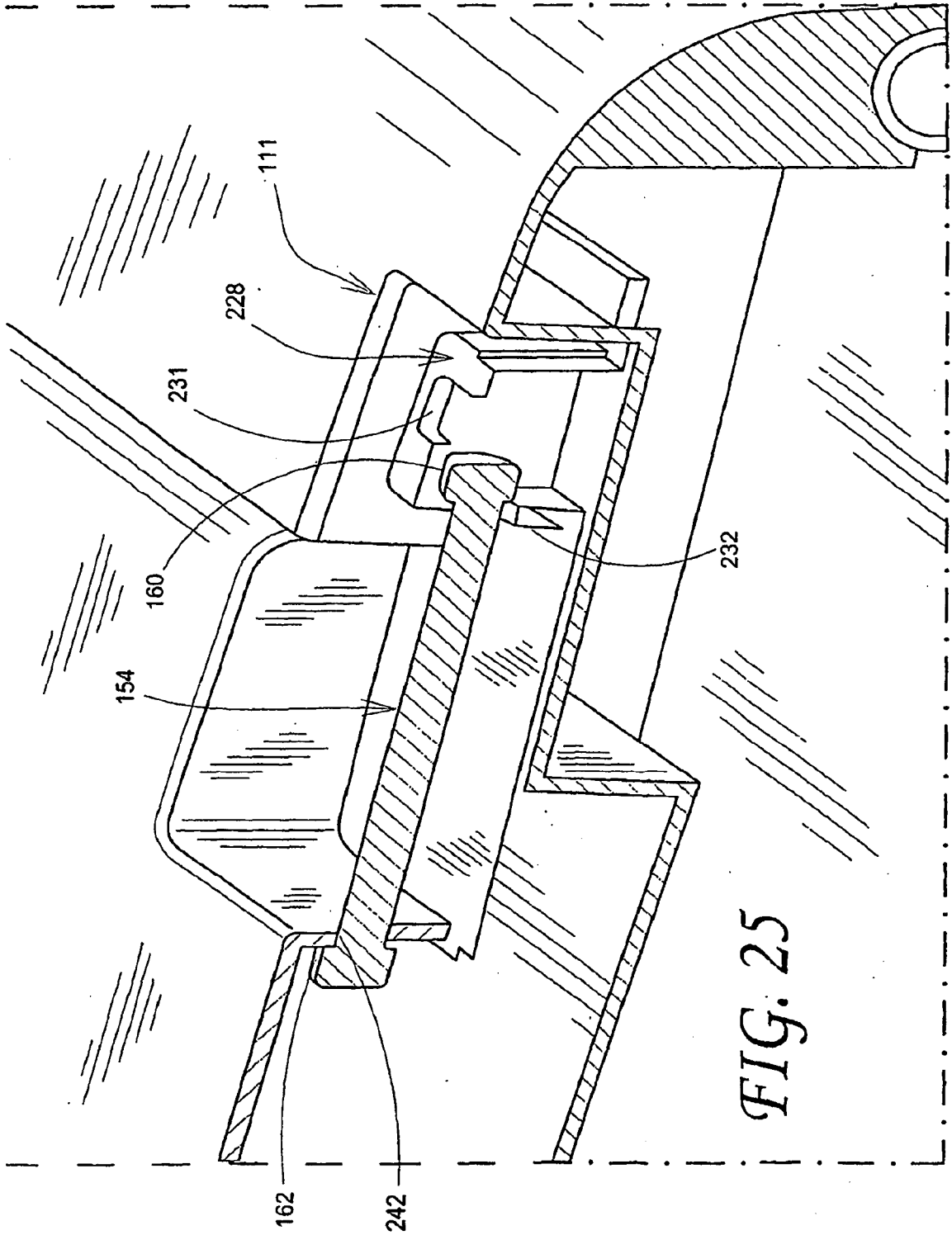


FIG. 24



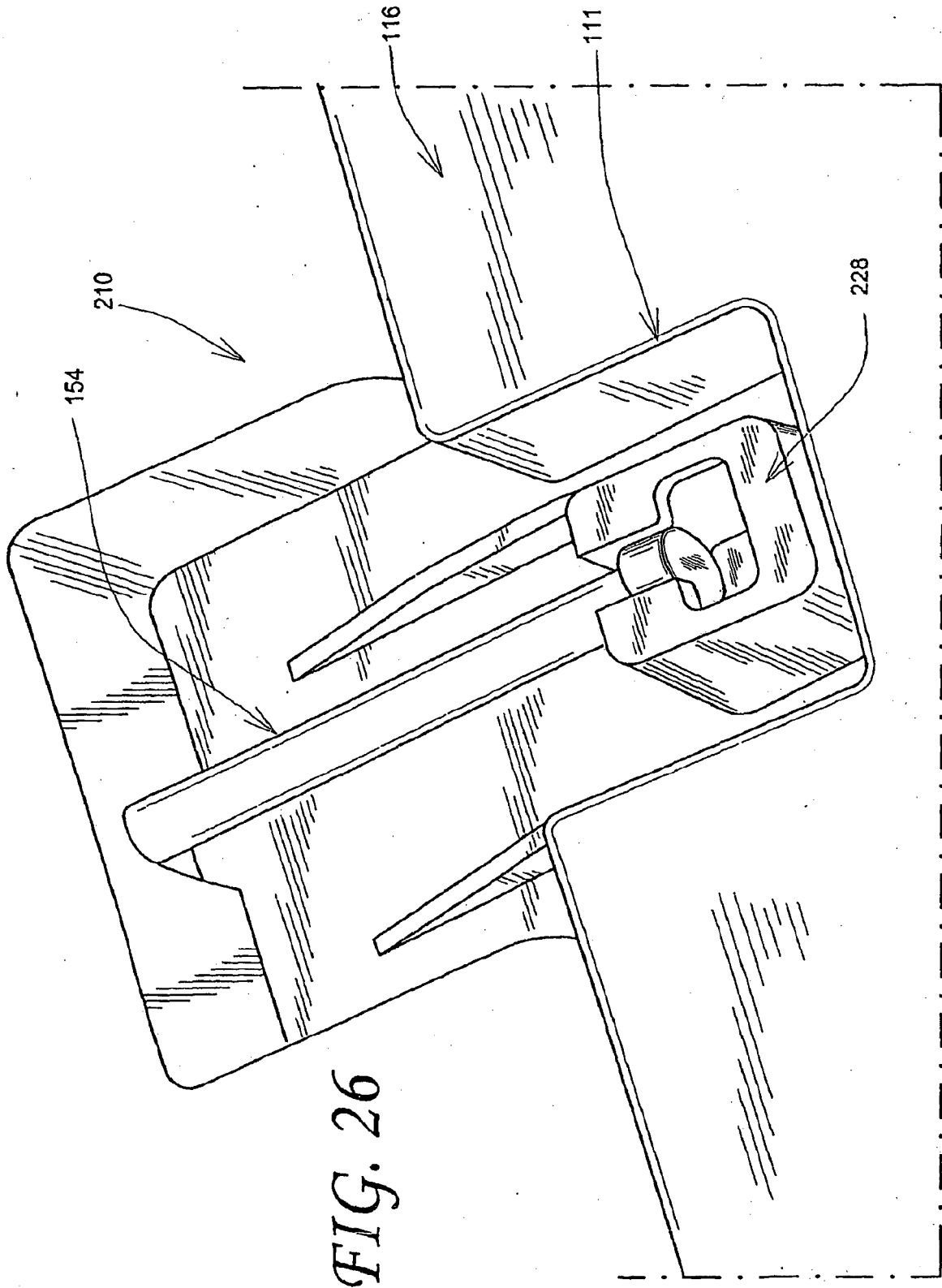


FIG. 26

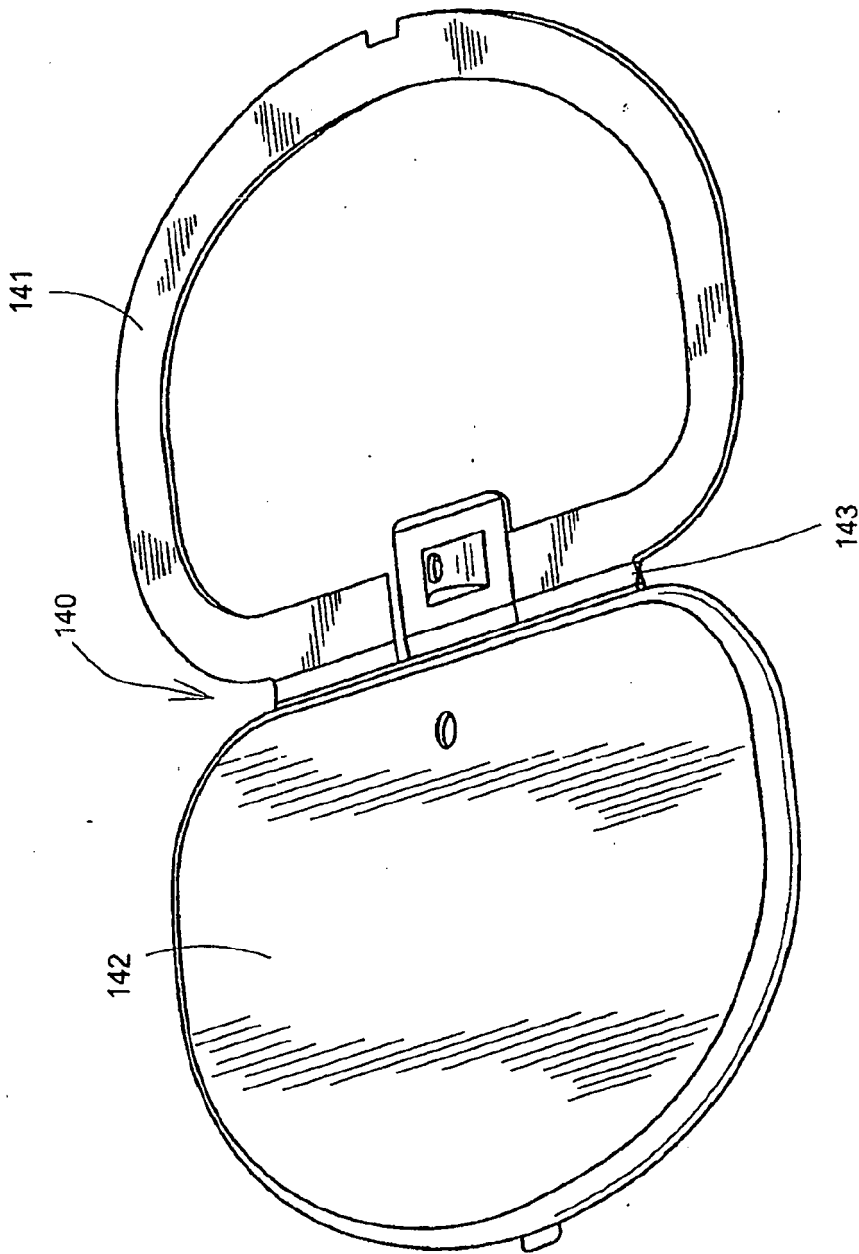


FIG. 27

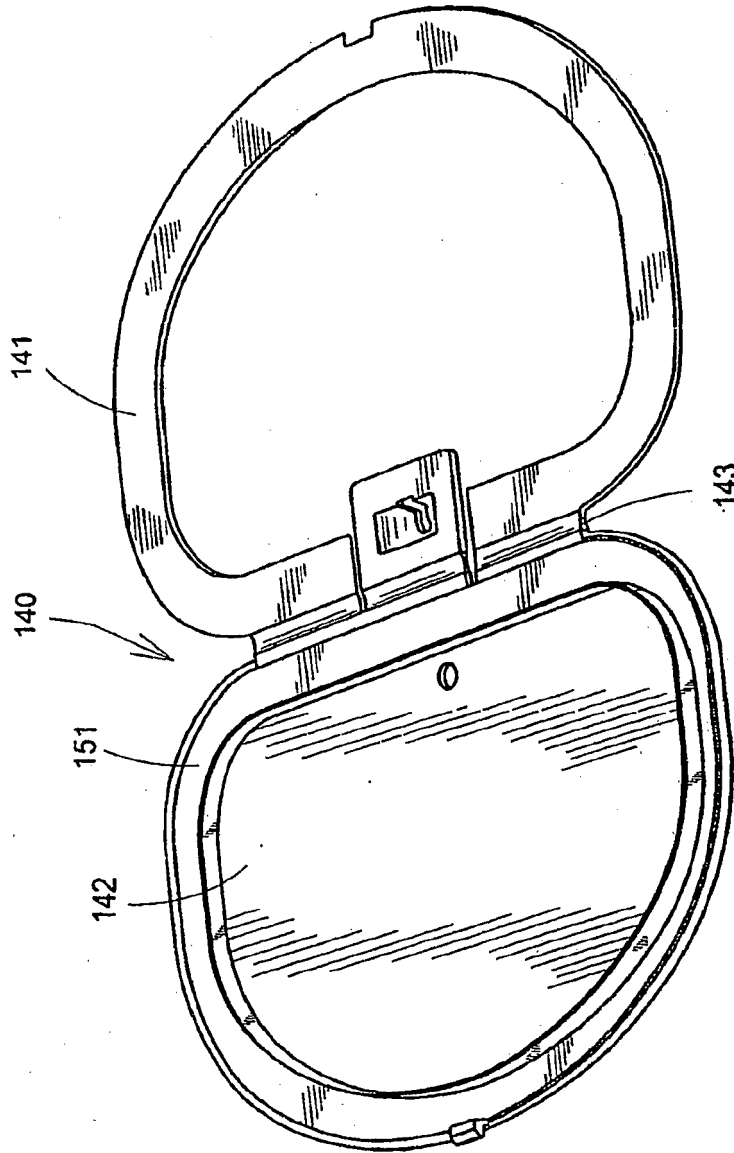
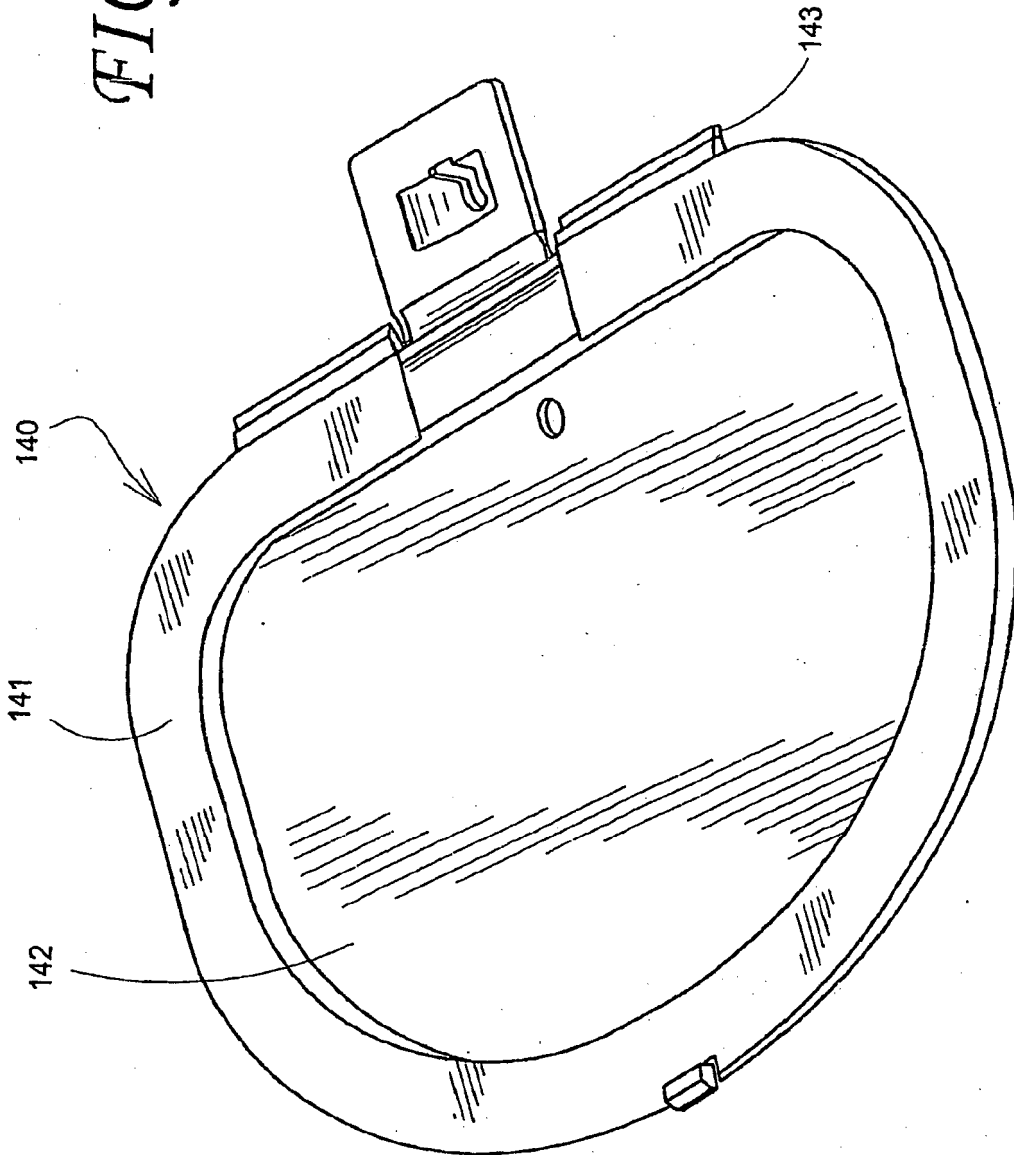


FIG. 28

FIG. 29



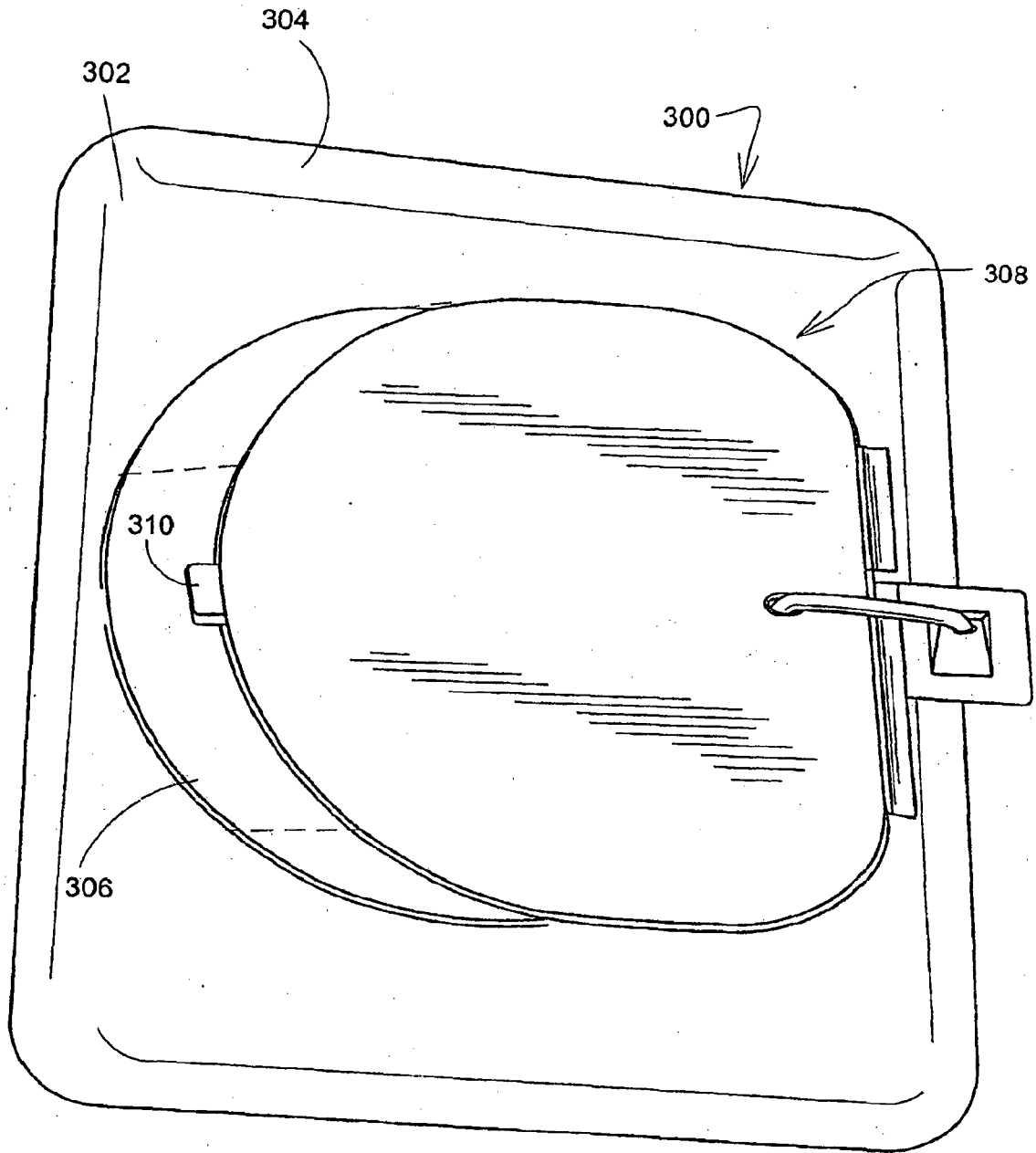


FIG. 30

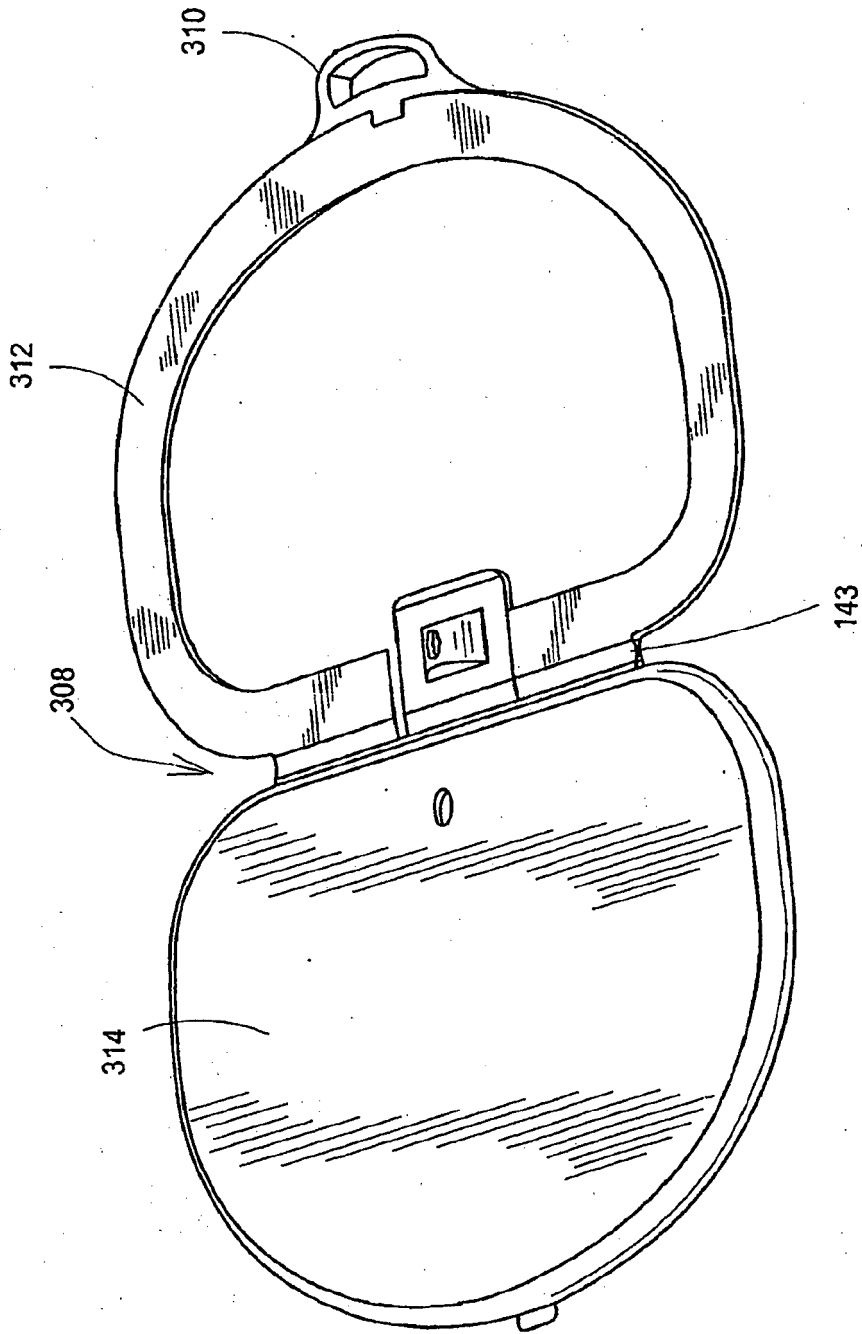


FIG. 31

FIG. 32

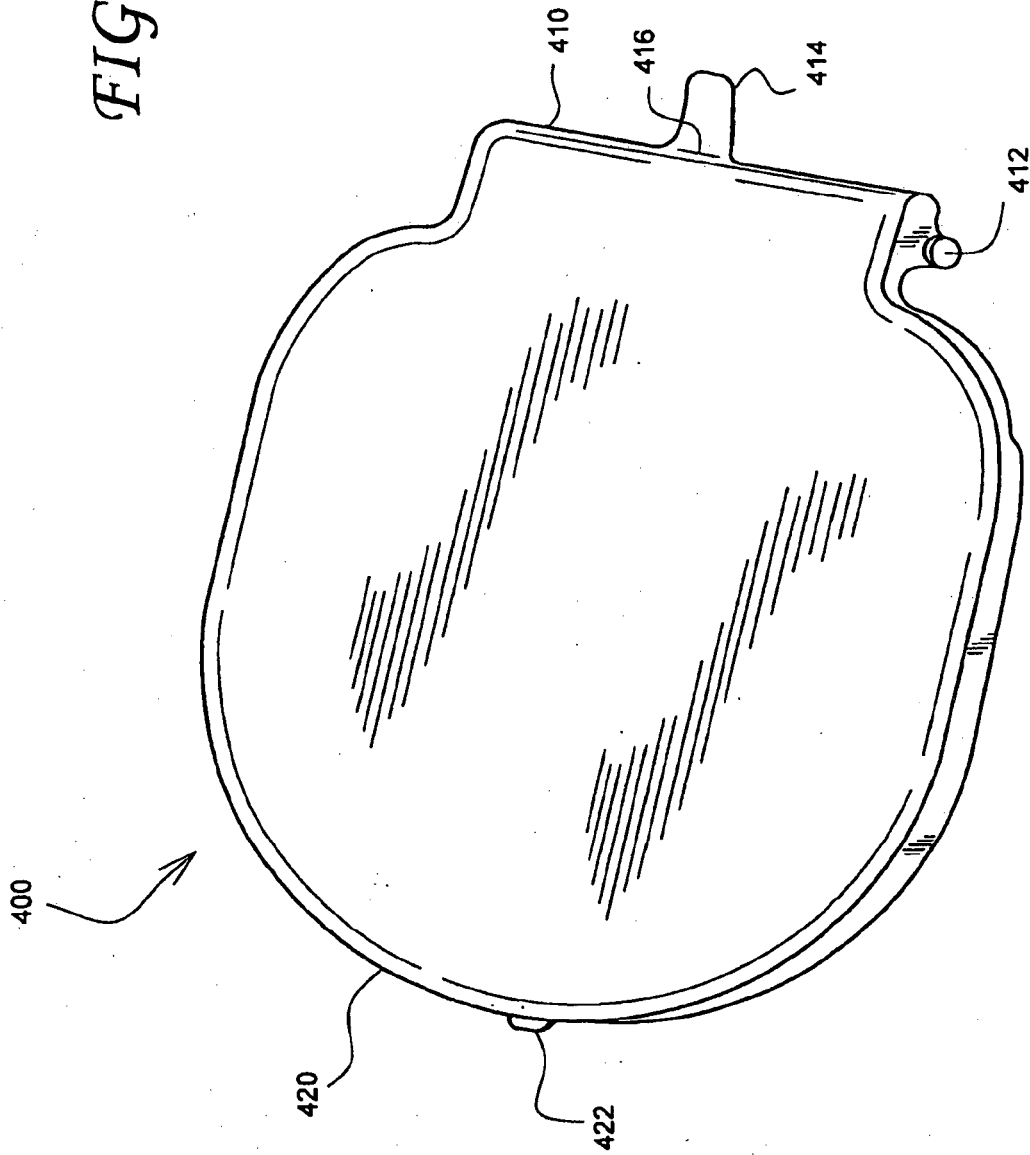


FIG. 33

