

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 601 239**

51 Int. Cl.:

A45D 40/00 (2006.01)

A45D 40/24 (2006.01)

B65B 61/20 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **07.06.2012 PCT/US2012/041278**

87 Fecha y número de publicación internacional: **13.12.2012 WO12170648**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.06.2012 E 12796708 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.08.2016 EP 2717738**

54 Título: **Método y aparato para proporcionar muestras externas al embalaje de un producto**

30 Prioridad:

07.06.2011 US 201161494286 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

14.02.2017

73 Titular/es:

**MARY KAY INC. (100.0%)
16251 Dallas Parkway
Addison, TX 75001, US**

72 Inventor/es:

SAJUNS, KAROLA

74 Agente/Representante:

URIZAR LEYBA, José Antonio

ES 2 601 239 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCION

Método y aparato para proporcionar muestras externas al embalaje de un producto.

5 Antecedentes de la Invención

1. Campo de la invención

10 [0001] La presente invención se refiere en general a proporcionar muestras de producto. En particular, pero no a modo de limitación, la presente invención se refiere a proporcionar muestras externas de productos al embalaje de un producto.

2. Información de los Antecedentes de la invención

15 [0002] Los cosméticos se han empaquetado y vendido a los consumidores. También las muestras de cosméticos se han empaquetado y proporcionado a los consumidores. Ejemplos no limitantes de cosméticos incluyen colorete, delineador de ojos, lápiz de labios, brillo de labios, mascara de pestañas, crema, y/o loción. En un ejemplo, EP 1 256 521 A1 revela un embalaje que consiste en un recipiente principal para alojar un primer producto contenido en una funda exterior la cual tiene una abertura para recibir un portador para un
20 segundo producto más pequeño, en donde dicho portador puede tener la forma de un envase en lamina blister que se inserta desde dentro de la funda y que tiene una envolvente en contacto con la superficie interior de la funda. En una variante, la funda y el envase blíster se puede hacer de una pieza.

RESUMEN

25

[0003] La presente descripción incluye realizaciones de los métodos y aparatos referentes a proporcionar muestras de producto externas al embalaje primario de un producto primario.

30 [0004] Según la invención, los presentes aparatos comprenden además: un recipiente de producto; un embalaje de producto dispuesto alrededor de al menos una porción del recipiente del producto; un embalaje de muestra que tiene un cuerpo con una pared lateral que define un primer extremo, un segundo extremo, un perímetro cerrado, una superficie interna y una superficie externa; y una muestra de cosmético acoplada al cuerpo; donde el cuerpo está configurado para colocarlo sobre el embalaje de producto de manera que el embalaje de producto se extienda a través del primer extremo del cuerpo, la superficie interna del cuerpo
35 mira hacia el embalaje de producto y la superficie externa mira hacia afuera respecto del embalaje de producto. En algunas realizaciones, el recipiente de producto comprende un tubo o botella. En algunas realizaciones, el brillo de labios o el lápiz labial esta dispuesto en el recipiente del producto. En algunas realizaciones, la muestra de cosmético comprende brillo de labios o lápiz labial.

40 [0005] Según la invención, los presentes aparatos comprenden además: un depósito acoplado al cuerpo, donde la muestra de cosmético está dispuesta en el depósito. En algunas formas de realización, el depósito comprende plástico. En algunas formas de realización, el plástico es transparente. En algunas formas de realización, el depósito comprende una lámina metálica. Conforme a la invención, el cuerpo incluye una primera porción y una segunda porción que se superpone a la primera porción y al menos una porción del
45 depósito está dispuesta entre la primera porción y la segunda porción. En algunas realizaciones, la primera

porción incluye una abertura, el depósito se incluye en un envase blister que tiene una porción periférica que se extiende lateralmente desde el depósito siendo más grande que la abertura donde al menos una porción del depósito es visible a través de la abertura. En algunas realizaciones, el embalaje de producto tiene una longitud y el embalaje de muestra tiene una longitud que se extiende entre el primer extremo y el segundo extremo siendo esta longitud entre el 50% y 100% respecto de la longitud del embalaje de producto. En algunas realizaciones, el cuerpo comprende papel y/o plástico. En algunas realizaciones, el embalaje de muestra está dispuesto sobre el embalaje de producto. En algunas realizaciones, el embalaje de producto tiene en sección transversal una forma rectangular y el embalaje de muestra tiene en sección transversal una forma rectangular.

10

[0006] Según la invención, los presentes métodos comprenden: acoplar una muestra de cosmético a una lámina de material que tiene un primer lado y un segundo lado, una primera porción de extremo y una segunda porción de extremo; configurar la hoja de de material de tal manera que la primera porción de extremo es acoplable a la segunda porción de extremo para formar un cuerpo que tiene una pared lateral que define un primer extremo, un segundo extremo, un perímetro cerrado, una superficie interna y una superficie externa, el cuerpo configurado para deslizarse sobre un embalaje de producto de tal manera que el embalaje de producto se extienda a través del primer extremo del cuerpo, la superficie interna del cuerpo mira hacia el embalaje de producto y la superficie externa mira hacia afuera respecto del embalaje de producto; en donde si la primera porción de extremo está acoplado a la segunda porción de extremo para formar el cuerpo, el material forma la pared lateral y el primer lado de la hoja de material forma la superficie exterior del cuerpo (por ejemplo, y/o el segundo lado de la lámina de material forma la superficie interior del cuerpo).

[0007] Según la invención, los presentes métodos incluyen acoplar un depósito a la lámina de material y depositar la muestra de cosmético en el depósito. En algunos formas de realización, la lámina de material comprende una abertura, la muestra de cosmético está dispuesta en el depósito de un embalaje y el acoplamiento de la muestra de cosmético a la lámina de material comprende la alineación de al menos una porción del depósito con la abertura y el acoplamiento de un refuerzo (por ejemplo, que es unitario con la hoja de material) a la hoja de de material de tal manera que al menos una porción del embalaje es dispuesta entre la lámina de material y el soporte. En algunas formas de realización, la configuración comprende acoplar un adhesivo a al menos una de la primera porción de extremo y la segunda porción de extremo de la hoja de material. Algunas formas de realización comprenden además cubrir el adhesivo con una película extraíble. Algunas realizaciones comprenden además: disponer en un único recipiente una pluralidad de hojas configuradas de material donde cada una incluye una película extraíble que cubre el adhesivo, y ninguna tiene la primera porción de extremo acoplada a la segunda porción de extremo. En algunas realizaciones, la configuración comprende el plegado de la hoja de de material en una pluralidad de posiciones entre la primera porción de extremo y la segunda porción de extremo. En algunas realizaciones, la pluralidad de pliegues están configurados de tal manera que la hoja de material se puede plegar a lo largo de los pliegues) y la primera porción de extremo acoplada a la segunda porción de extremo de tal manera que el cuerpo tiene una sección transversal en forma de paralelogramo. Algunas realizaciones comprenden además: acoplar la primera porción de extremo a la segunda porción de extremo de tal manera que la hoja de material forme el cuerpo. Algunas formas de realización comprenden además: acoplar el cuerpo a un embalaje de producto de tal manera que el embalaje de producto se extienda a través del primer extremo y el segundo extremo del cuerpo. En algunas formas de realización, se dispone un cosmético primario en el embalaje de producto siendo la muestra de cosmético distinta del cosmético primario.

[0008] Algunas realizaciones de los presentes aparatos comprenden: un cuerpo que tiene una pared lateral que define un primer extremo, un segundo extremo, un perímetro cerrado, una superficie interna y una superficie externa; y una muestra de cosmético acoplado a la superficie externa del cuerpo; donde el cuerpo está configurado para que se deslice sobre un embalaje de producto de tal manera que el embalaje de producto se extienda a través del primer extremo del cuerpo, la superficie interna del cuerpo mira de cara hacia el embalaje de producto y la superficie externa mira hacia afuera respecto del embalaje de producto.

[0009] En algunas realizaciones, el cuerpo está configurado para que se deslice sobre el embalaje de producto tal que el embalaje de producto se extienda a través de los primeros y segundos extremos del cuerpo. En algunas formas de realización, el cuerpo está configurado de tal manera que si el embalaje de producto se extiende a través del primer extremo del cuerpo, al menos una porción de la superficie interna del cuerpo queda en contacto con el embalaje de producto. Algunas realizaciones comprenden además: un depósito acoplado al cuerpo, donde la muestra de cosmético está dispuesta en el depósito. En algunas formas de realización, el depósito es una unidad con el cuerpo. En algunas realizaciones, el depósito comprende plástico. En algunas formas de realización, el depósito incluye un reborde que rodea la muestra de cosmético. Algunas realizaciones comprenden además: una película adherida al reborde de tal manera que la película cubre la muestra de cosmético. En algunas realizaciones, la película es transparente. En algunas realizaciones, el depósito comprende una envoltura acoplada a la superficie exterior del cuerpo. En algunas formas de realización, el cuerpo está configurado para que se deslice sobre dos o más embalajes de productos de manera que los dos o más embalajes de producto se extienden a través el primer extremo del cuerpo, la superficie interna del cuerpo mira de cara hacia los dos o más embalajes de producto y la superficie externa mira hacia afuera respecto de los dos o más embalajes de producto. Algunas realizaciones comprenden además una segunda muestra de cosmético acoplado al cuerpo. En algunas realizaciones, el cuerpo comprende papel y/o plástico. En algunas formas de realización, el aparato está en combinación con un embalaje de producto que se extiende a través del primer extremo del cuerpo. En algunas realizaciones, el embalaje de producto se extiende a través del segundo extremo del cuerpo. En algunas realizaciones, el embalaje de producto contiene un cosmético primario. En algunas realizaciones, el cosmético primario es distinto de la muestra de cosmético. En algunas realizaciones, la muestra de cosmético comprende colorete, delineador de ojos, lápiz labial, color de labios, brillo de labios, máscara de pestañas, crema y/o loción.

[0010] En cualquier forma de realización de la presente descripción, el término "sustancialmente" puede ser sustituido por "dentro de (un porcentaje)" lo cual se especifica, en donde el porcentaje incluye el 5, 10, y/o 15 por ciento.

[0011] Cualquier realización de cualquiera de los sistemas actuales y/o métodos pueden consistir en o consisten esencialmente en (en lugar de comprenden / incluyen / contienen / tienen) cualquiera de los pasos, elementos, y/o características descritos. Por lo tanto, en cualquiera de las reivindicaciones, la expresión "que consiste en" o "que consiste esencialmente en" puede ser sustituida por cualquiera de las expresiones de composición abierta vinculadas a los verbos citados anteriormente a fin de cambiar el alcance de una reivindicación dada que de otra manera estaría usando el verbo que enlaza el final abierto.

[0012] Los detalles asociados a las realizaciones descritas arriba y a otras, se muestran a continuación.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

[0013] Los dibujos siguientes son ilustraciones a modo de ejemplo y no de limitación. Por brevedad y claridad, todas las características de una estructura dada no siempre se identifican con etiqueta en cada figura en la que aparece la estructura. Los números de referencia idénticos no necesariamente indican una idéntica estructura. Más bien, el mismo número de referencia puede ser utilizado para indicar una característica similar o una pieza de una funcionalidad similar, como lo pueden ser los números de referencia no idénticos.

La FIG. 1 representa una vista en perspectiva de una realización de los presentes aparatos. Se muestra con un embalaje de producto cosmético con el cual el aparato está configurado para que funcione.

La FIG. 2 representa una vista lateral del aparato de la FIG. 1.

La FIG. 3 representa una vista de extremo del aparato de la FIG. 1.

La FIG. 4 representa una vista en perspectiva del aparato de la FIG. 1 que se muestra dispuesto en el embalaje de producto de la FIG.1.

La FIG. 5 representa muestra una realización alternativa de los presentes aparatos, configurada para incluir múltiples muestras.

Las FIG. 6A-6D ilustran realizaciones alternativas adicionales de los presentes aparatos, configurados para incluir diferentes tipos de recipientes de muestras.

Las FIG. 7A-7D ilustran realizaciones de los presentes aparatos en diversas etapas de uno de los presentes métodos de fabricación de las formas de realización de los presentes aparatos.

La FIG. 8 representa una vista en perspectiva de un envase en lámina blíster para alojar una muestra cosmética, en algunas realizaciones de los presentes aparatos.

Las FIG. 9A-9E representa otra realización de los presentes aparatos en diversas etapas de uno de los métodos presentes de fabricación de los presentes aparatos.

DESCRIPCION DE REALIZACIONES ALTERNATIVAS

[0014] El término "acoplado" se define como conectado, aunque no necesariamente directamente, y no necesariamente mecánicamente. Dos elementos que están "acoplados" pueden ser integral, uno con el otro. Los términos "un" y "una" se definen como uno o más, a menos que esta descripción requiera al contrario explícitamente. Los términos "sustancialmente", "aproximadamente", y "alrededor" se definen como en gran parte, pero no necesariamente en su totalidad lo cual se especificaría, tal como lo entiende una persona experta ordinaria en la técnica.

[0015] Los términos "comprenden" (y cualquier forma de comprender, tales como "comprende" y "comprendiendo"), "tienen" (y cualquier forma de tener, por ejemplo, "tiene" y "teniendo"), "incluyen" (y cualquier forma de incluir, tal como "incluye" e "incluyendo") y "contienen" (y cualquier forma de contener, tales como "contiene" y "conteniendo") son verbos vinculados de final abierto. Como resultado, un método que "comprende", "tiene", "incluye" o "contiene" uno o más pasos entonces posee solo ese o más pasos, pero no se limita a la posesión de solo ese o de más pasos. Del mismo modo, un aparato que "comprende", "tiene", "incluye" o "contiene" uno o más elementos posee solo ese o posee más elementos, pero no se limita a poseer sólo ese o poseer más elementos. Por ejemplo, un aparato que comprende un cuerpo y una muestra de cosmético también puede comprender un depósito.

[0016] Además, un dispositivo o estructura que está configurado en cierto modo se configura al menos, de esa manera, pero también puede estar configurado de diferentes maneras a las específicamente descritas.

[0017] Con referencia ahora a los dibujos, y más en particular a las FIG. 1-4, mostradas aquí y designadas con el número de referencia 10, se trata de una realización de aparatos presentes, mostrados en las FIG. 1 a 4 con un embalaje de producto cosmético 5 con cuyo aparato 10 el embalaje esta configurado para funcionar. En la realización mostrada, el aparato 10 comprende un cuerpo 14 que tiene una pared lateral 18 que define un primer extremo 22 y un segundo extremo 26. El cuerpo 14 puede comprender, por ejemplo, papel, cartón, plástico, y/o cualquier otro material que permita al aparato funcionar como se describe en esta descripción. En la realización mostrada, el aparato 10 tiene un perímetro cerrado (por ejemplo, la pared lateral 18 forma una circuito cerrado entre el primer extremo 22 y el segundo extremo 26 (aunque la pared lateral 18 no tiene porque ser totalmente continua, sino que puede incluir perforaciones, aberturas, o similares). Como se muestra, el aparato 10 incluye una superficie interna 30 y una superficie externa 34. El aparato 10 también comprende una muestra (por ejemplo, una muestra de cosmético) 38 acoplada a la superficie externa 34 del cuerpo 14.

[0018] En la realización mostrada, el cuerpo 14 está configurado para deslizarse sobre el embalaje de producto 5 de tal manera que el embalaje de producto se extiende a través del primer extremo 22 del cuerpo 14, la superficie interna 30 mira hacia el embalaje de producto, la superficie externa 34 mira hacia afuera respecto del embalaje de producto. En la realización mostrada, el cuerpo 14 también se configura para que se deslice sobre el embalaje de producto tal que el embalaje de producto se extienda a través de ambos el primer extremo 22 y el segundo extremo 26 del cuerpo. Por ejemplo, en la forma de realización mostrada, el primer extremo 22 y el segundo extremo 26 están ambos abiertos (por ejemplo, la pared lateral 18 no reduce el tamaño de las aberturas respectivas en el primer 22 y segundo extremo 26. En algunas formas de realización, la pared lateral 18 (u otra pared lateral) puede reducir el tamaño de las aberturas respectivas en el primer extremo 22 y/o en el segundo extremo 26. En otras realizaciones, el segundo extremo 26 puede estar cerrado o configurado de tal manera que otro embalaje de producto no se extienda a través del segundo extremo 26. En la realización mostrada, el cuerpo 14 está configurado de tal manera que si el embalaje de producto se extiende a través del primer extremo 22, por lo menos una porción de la superficie interna 30 entra en contacto con el embalaje de producto (por ejemplo, queda en contacto con una superficie exterior o porción del embalaje de producto).

[0019] El aparato 10 comprende un depósito 42 acoplado al cuerpo 14, donde la muestra de cosmético 38 está dispuesta en el depósito. Por ejemplo, en la realización mostrada, el depósito 42 incluye un reborde circular 46 para rodear la muestra de cosmético (por ejemplo, el borde 46 forma una porción en forma de cuenco en el que puede depositarse la muestra de cosmético). En algunas realizaciones, el depósito 42 comprende plástico y/o puede estar acoplado al cuerpo 14 mediante un adhesivo o similar. Por ejemplo, el depósito 42 puede comprender un blister de plástico que se construye dentro (por ejemplo, tiene una brida que se extiende dentro) del cuerpo 14, un polvo dispuesto directamente en la superficie exterior del cuerpo, o una muestra (para-frotar - y – liberar) acoplada al cuerpo. En algunas formas de realización, el aparato 10 comprende además una película (no se muestra, pero por ejemplo, una película transparente y/o de plástico) acoplada al reborde 46 de tal manera que la película cubra la muestra cosmética.

[0020] El cuerpo 14 puede comprender uno o varios materiales, tales como, por ejemplo, plástico o polímero, papel u otros productos de plantas de pulpa, materiales compuestos, y/o cualquier otro material

5 adecuado que permite al aparato funcionar como se describe en esta descripción. En algunas realizaciones, el cuerpo 14 es resiliente y/o elástico (por ejemplo, puede comprender caucho, látex, o similares) de modo que el cuerpo 14 puede acoplarse a los embalajes de producto siendo estos de varios tamaños. En algunas formas de realización, el embalaje de producto 5 contiene un cosmético primario. Tal cosmético primario puede ser diferente del cosmético de la muestra cosmética (por ejemplo, puede ser un color diferente del mismo tipo de cosmético, puede ser tipo diferente de cosmético, puede ser de un color de un tipo de cosmético diferente que se pretende o se indica en el embalaje de producto 5 y/o aparato del 10 para coordinar con el color del cosmético primario, y/o los similares). Tal cosmético primario también puede ser el mismo que el cosmético de muestra (por ejemplo, para permitir al consumidor ver el cosmético primario sin necesidad de abrir el embalaje de producto). Ejemplos de tipos de cosméticos primarios y/o muestras de cosméticos que se pueden utilizar con o que están incluidos en realizaciones de los presentes aparatos y embalajes de productos incluyen: colorete, delineador de ojos, lápiz labial, color de labios, brillo de labios, máscara de pestañas, crema, y/ o loción. El embalaje de producto 5 puede ser cualquier embalaje adecuado, tal como, por ejemplo, una caja, una barra de labios o un tubo de brillo de labios, un compacto, una botella o similar, y puede contener directamente o indirectamente el cosmético. En algunas formas de realización, el embalaje de producto no contiene un cosmético cuando una realización del presente aparato se desliza sobre o de otro modo, se acopla al embalaje de producto.

20 [0021] Con referencia ahora a las FIG. 5 y 6A 6D, se muestran formas de realizaciones alternativas de los presentes aparatos. El aparato 10a es similar al aparato 10, siendo la principal diferencia que el aparato 10a incluye una segunda muestra de cosmético 38a (y el depósito 42 incluye un reborde 46a que define dos compartimentos, uno para cada muestra de producto). Adicionalmente, el aparato 10a se configura para acoplarse a un embalaje de producto 5a de un tamaño y forma que difiere a la del embalaje 5.

25 [0022] El aparato 10b es similar al aparato 10, exceptuando principalmente que el cuerpo 14b está configurado para deslizarse sobre dos o más embalajes de productos 5b de tal manera que los dos o más embalajes de productos se extienden a través del primer extremo del cuerpo, la superficie interna del cuerpo mira hacia los dos o más embalajes de productos y la superficie externa mira hacia afuera respecto a los dos o más embalajes de productos.

30 [0023] Los aparatos 10c y 10d cada uno siendo similar al aparato 10, comportan la diferencia principal en que su respectivos depósitos 42c y 42d comprenden cada uno una envoltura 100c y 100d, acoplada respectivamente, a la superficie exterior del cuerpo.

35 [0024] El aparato 10e es similar al aparato 1, con la principal excepción de que este incluye dos depósitos 42 que puede contener muestras diferentes 38 (por ejemplo, de diferentes productos y/o diferentes colores).

40 [0025] Con referencia ahora a las FIG. 7A-7D, una forma de realización de los presentes aparatos se muestra en varias etapas de uno de los métodos presentes fabricar realizaciones de los presentes aparatos. En la realización mostrada, el método comprende: acoplar una muestra de cosmético 38 a (por ejemplo, un primer lado 200 de) una lámina de material 204 que también tiene un segundo lado 208 (oculto en las FIG., pero opuesto al primer lado 200), una primera porción de extremo 212 y una segunda porción de extremo 216. Las hojas de material que se describen en esta descripción pueden comprender por ejemplo, papel, cartón, plástico, y/o cualquier otro material que permita al aparato funcionar como se describe en esta descripción. En la realización que se muestra, el método también comprende: configurar la 45

hoja de material de tal manera que la primera porción extrema 212 es acoplable a segunda porción de extremo 216 para formar un cuerpo (14), que tiene una pared lateral (18) que define un primer extremo (22), un segundo extremo (26), un perímetro cerrado, una superficie interna (30) y una superficie externa (34), el cuerpo se configura para deslizarse sobre un embalaje de producto (5) de modo que el embalaje de producto se extienda a través del primer extremo del cuerpo, la superficie interna del cuerpo mira de cara hacia el embalaje de producto y la superficie externa mira hacia afuera respecto del embalaje de producto (por ejemplo, como se muestra en la Fig. 4). En la forma de realización que se muestra, si la primera porción de extremo 212 está acoplada a la segunda porción de extremo 216 para formar el cuerpo, el material 204 forma la pared lateral (18), el primer lado 200 forma la superficie exterior (34) del cuerpo, y el segundo lado 216 forma la superficie interior (30) del cuerpo.

[0026] En la realización mostrada, acoplar una muestra de cosmético comprende: acoplar un depósito 42 (por ejemplo, con un reborde 46) de lámina de material 204 (Fig. 7B) y colocar la muestra de cosmético 38 en el depósito (Fig. 7C). En la realización mostrada, comprende acoplar la hoja de material de tal manera que la primera porción de extremo 212 es acoplable a una segunda porción de extremo 216 para formar el cuerpo, comprendiendo acoplar un adhesivo 220 al menos en una de la primera porción de extremo y la segunda porción de extremo de la hoja de material (por ejemplo el primer extremo 212 como es mostrado.). Algunas realizaciones comprenden colocar en un solo recipiente una pluralidad de láminas configuradas de material incluyendo cada una de ellas una película extraíble que cubre el adhesivo, y ninguna de ellas tiene la primera porción de extremo (212) acoplada a la segunda porción de extremo (por ejemplo para que sea transportada antes de acoplar la primera porción de extremo 212 a la segunda porción de extremo 216).

[0027] En algunas realizaciones, la configuración de la hoja de material comprende hender la hoja de material en una pluralidad de sitios entre la primera porción de extremo y la segunda porción de extremo (por ejemplo, para impartir pliegues o líneas de doblaje 224, como se muestra en la FIG. 7C). Por ejemplo, en la forma de realización mostrada, los pliegues 224 están configurados de tal que la lámina de material 204 se puede plegar a lo largo de los pliegues, y la primera porción de extremo 212 esta acoplada a la segunda porción de extremo 216 (Fig. 7D), de manera que el cuerpo 14 tiene una sección transversal en forma de paralelogramo (como se muestra en la FIG. 3). Algunas formas de realización de los presentes métodos comprenden: acoplar la primera porción de extremo 212 a la segunda porción de extremo 216 de tal manera que lámina de material 204 forme el cuerpo 14 (FIG. 7D). Algunas realizaciones comprenden acoplar el cuerpo 14 a un embalaje de producto (por ejemplo, 5) de modo que el embalaje de producto se extienda a través del primer extremo (22) y del segundo extremo (26) de la cuerpo (FIG. 4). En algunas realizaciones de los presentes métodos, se deposita un cosmético primario en el embalaje de producto donde la muestra de cosmético es diferente del cosmético primario.

[0028] Con referencia ahora a las FIG. 8 y 9A-9E, la FIG. 8 representa un envase blister 300 que aloja una muestra de cosmético 38, y las FIG. 9A-9E representan otra forma de realización 10f de los aparatos presentes en diversas etapas de uno de los métodos presentes de fabricación de los presentes aparatos. En otras formas de realización, se puede utilizar cualquier embalaje adecuado (por ejemplo, otra que un envase blister), tal como, por ejemplo, una bolsa, sobre, cápsula, o similar. En algunas realizaciones, el método puede comprender: proporcionar una hoja de material 204f que tiene un primer lado 200f, un segundo lado 208f opuesto al primer lado, una primera porción de extremo 212f, una segunda porción de

extremo 216f, y una abertura 228 que se extiende a través de la hoja de material desde el primer lado hasta el segundo lado.

5 [0029] En algunas realizaciones, el método puede también comprender un envase blíster 300. En la realización mostrada, el envase blíster 300 incluye un depósito 42f y un perímetro exterior 308 que se extiende lateralmente hacia fuera desde al menos una porción (por ejemplo, todas) del perímetro del depósito 42f (por ejemplo, el envase blister tiene una región periférica extendida 312 que tiene un área mayor que la del depósito 42f). Por ejemplo, en la realización mostrada, el envase blister 300 incluye una
 10 capa superior 316 y una capa inferior 320 las dos adheridas en una región periférica 312 para definir el depósito 42f en una porción interna de envase blíster 300. En alguna realización, la capa superior 316 puede comprender un material transparente tal como un plástico, y/o la capa inferior 320 puede comprender una lámina metálica. El envase blister 300 se puede configurar para que lo abra el usuario (por ejemplo, sin necesidad de cortar el envase blister) y acceder a la muestra de cosmético del depósito 42 f. Por ejemplo, en la realización mostrada, una porción de pestaña 328 de la capa superior 316 no está unida a la
 15 capa inferior 320 de tal manera que se puede tirar de la capa superior 316 para separar la capa superior 316 de la capa inferior 320.

[0030] En la realización mostrada, la abertura 228 en la hoja de 204f del material es mayor que el depósito 42f (por ejemplo, la apertura 228 puede tener una forma (por ejemplo, un círculo) que es similar a la forma
 20 (por ejemplo, un círculo) del depósito 42f, tal como se muestra), pero más pequeño que el perímetro exterior 308 y la porción periférica 312 tal que el depósito 42f se puede extender a través de la abertura 228 sin que se permita al envase blister 300 pasar a través de la abertura 228 (por ejemplo, la porción periférica 316 es demasiado grande para que pase a través de la abertura 228). En la realización mostrada, la lámina de material 204a incluye una porción primaria 232 que está configurada de tal manera que la primera
 25 porción extrema 212f es acoplable a una segunda porción de extremo 216f para formar un cuerpo (14f) el cual tiene una pared lateral (18f) que define un primer extremo (22f), un segundo extremo (26f), un perímetro cerrado, una superficie interna (30f) y una superficie externa (34f), el cuerpo esta configurado para deslizar más de un embalaje de producto (5f) de modo que el embalaje de producto se extiende a través del primer extremo del cuerpo, la superficie interna del cuerpo de cara al embalaje de producto y la
 30 superficie externa hacia afuera respecto del embalaje de producto (por ejemplo, como se muestra en la Fig. 9E). En la forma de realización que se muestra, si la primera porción de extremo 212f está acoplado a la segunda porción de extremo 216f (por ejemplo, mediante el adhesivo 220f) para formar el cuerpo, el material 204f forma la pared lateral (18f), el primer lado 200f forma la superficie exterior (34f) del cuerpo y el segundo lado 216f forma la superficie interior (30) del cuerpo.

35 [0031] En la realización mostrada, el material 204f también comprende una porción de refuerzo 236 que se extiende lateralmente desde (por ejemplo, y perpendicular a la longitud de) la porción primaria 232, como se muestra. En esta realización, la porción de refuerzo 236 se configura para doblarse sobre si, como se muestra en la FIG. 9C, de tal manera que el segundo lado 208f de la porción de refuerzo 236 contacta y/o
 40 se adhiere (por ejemplo, mediante adhesivo 222f) al segundo lado 208f de la porción primaria 232f para mantener el depósito 42 f del envase blíster 300 en la abertura 228. Por ejemplo, en la forma de realización que se muestra, la hoja de material comprende un doblez o pliegue 204f o una línea de pliegue que se extiende entre la 224f porción primaria 232 y la porción de refuerzo 236. En la forma de realización que se muestra, la porción de refuerzo 236 comprende también las ranuras 240 configuradas para alinearse con
 45 los correspondientes pliegues 224f de la porción primaria 232 de tal manera que cuando la porción de

refuerzo 236 es plegada respecto a la porción primaria 232, la porción primaria 232 todavía puede ser plegada como se muestra en la FIG. 9D (con la porción de refuerzo 236 interior a la porción primaria 232). En la forma de realización que se muestra, las ranuras 240 se extienden a lo largo de la mayoría (por ejemplo, un 80% o más) del ancho 244 de la porción de refuerzo, y el ancho 244 de la porción de refuerzo 236 es suficiente para cubrir la abertura 228 cuando la porción de refuerzo 236 se dobla respecto a la porción primaria 232 (por ejemplo, el ancho 244 puede ser igual a o simplemente menor que el ancho 248 de la porción principal 232 (por ejemplo, el ancho 244 puede ser el 90% del ancho de 248 o más, como se muestra). Adicionalmente, en la realización mostrada (Fig. 9A), los extremos 252 de la porción de refuerzo 236 están separados de los pliegues adyacentes 224 f de la porción primaria 232 de tal manera que cuando la porción de refuerzo 236 se dobla respecto a la porción primaria 232 (Fig. 9C), la porción de refuerzo 236 no interfiere con el plegado de la porción primaria 232, tal que la porción de refuerzo 236 permanece paralela a las correspondientes partes de la porción primaria 232 (por ejemplo, no se juntan en grupo o de otro modo invaden el interior del cuerpo).

[0032] En algunas realizaciones, la configuración de la hoja de material comprende hender la hoja de material en una pluralidad de ubicaciones entre la primera porción de extremo y la segunda porción de extremo (por ejemplo, impartir pliegues o líneas de pliegue 224f) y/o entre la porción primaria 232 y la porción de refuerzo 236. Por ejemplo, en la realización mostrada, los pliegues 224f están configurados de tal manera que la hoja de material 204f se puede plegar a lo largo de los pliegues, y la primera porción de extremo 212 acoplarse a la segunda porción de extremo 216f, de tal manera que el cuerpo 14 f tiene una sección transversal en forma de paralelogramo (como se muestra en la FIG. 9D). Algunas formas de realización de los presentes procedimientos comprenden: acoplar la primera porción de extremo 212f a la segunda porción de extremo 216f n de tal manera que la hoja de material 204f forma el cuerpo 14f (FIG. 9D-9E). Algunas formas de realización comprenden el acoplamiento del cuerpo 14 a un embalaje de producto (por ejemplo, 5f) de tal manera que el embalaje de producto se extiende a través del primer extremo (22) y el segundo extremo (26) del cuerpo (FIG. 4). Por ejemplo, en la realización mostrada, la porción primaria 232 incluye cuatro pliegues 224 f.

[0033] En la realización mostrada, el acoplamiento de una muestra de cosmético comprende la disposición de un envase blister 300 que tiene un depósito 42f (y una muestra de cosmético depositado en el depósito) en relación a la hoja de material 204 con la hoja superior 316 de cara al primer lado 200a de tal manera que el depósito 42 está alineado con y/o se extiende a través de la abertura 228, como se muestra en la FIG. 9B; y la porción de refuerzo plegada 236 con relación a (por ejemplo, adherir la porción de refuerzo 236 a) la porción primaria 232 para mantener la posición del envase blíster 300 con relación a los materiales 204f, como se muestra en la FIG. 9C. En esta realización, una vez el blíster 300 se acopla al material de 204f, la porción primaria 232 se pliega a lo largo de los pliegues finales 224 f y la primera porción 212f está acoplada (por ejemplo, como se describe arriba) a una segunda porción de extremo 216f, como se muestra en la FIG. 9D, de forma que el aparato 10f se puede colocar sobre más de un embalaje de producto 5f, como se muestra en la FIG. 9E.

[0034] La descripción y los ejemplos anteriores proporcionan una descripción completa de la estructura y del uso de formas de realización ejemplares. Aunque ciertas formas de realización han sido descritas anteriormente con un cierto grado de particularidad, o con referencia a una o más realizaciones particulares, los expertos en la técnica podrían realizar numerosas alteraciones a las realizaciones descritas sin apartarse del ámbito de aplicación de esta invención. Como tal, las diversas formas de realización

ilustrativas del presente aparato y métodos no se pretende se limiten a la forma particular descrita. Más bien, se incluyen todas las modificaciones y alternativas que caigan dentro del alcance de las reivindicaciones, y formas de realización distintas a la que se muestra pueden incluir algunas o todas las características de la realización representada. Por ejemplo, la porción de refuerzo 236 puede comprender una segunda hoja de material que esté físicamente separada de la porción primaria antes de adherir o de otra manera acoplar la porción de refuerzo 236 a la porción primaria 232. Por ejemplo, los componentes pueden combinarse como una estructura unitaria, y/o las conexiones pueden ser sustituidas. Además, cuando se conveniente, los aspectos de cualquiera de los ejemplos antes descritos se pueden combinar con aspectos de cualquiera de los otros ejemplos descritos para formar mas ejemplos que tengan propiedades comparables o diferentes abordando con ello los mismos o diferentes problemas. Del mismo modo, se entenderá que los beneficios y ventajas anteriormente descritos pueden referirse a un modo de realización o pueden referirse a varias realizaciones.

[0035] Las reivindicaciones no pretenden incluir, y no debe interpretarse para que incluya medios o pasos adicionales - limitando funciones, a no ser que tal limitación explícitamente quede expresada en una reivindicación determinada utilizando la frase (s) "medios para" o " paso para ", respectivamente.

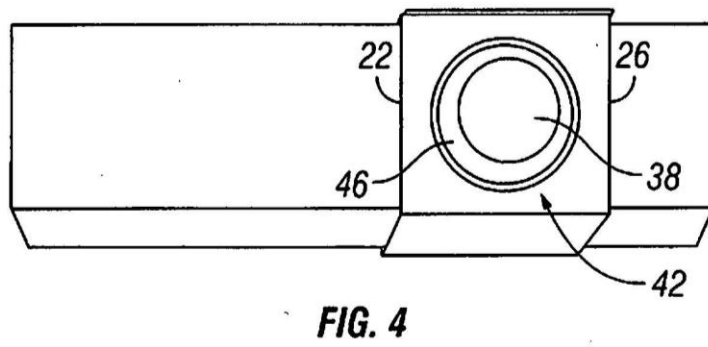
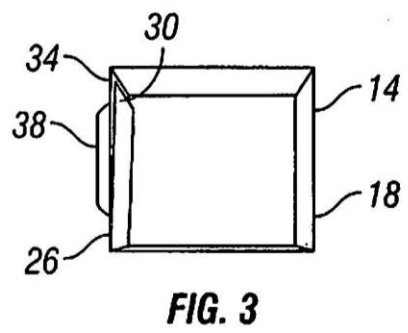
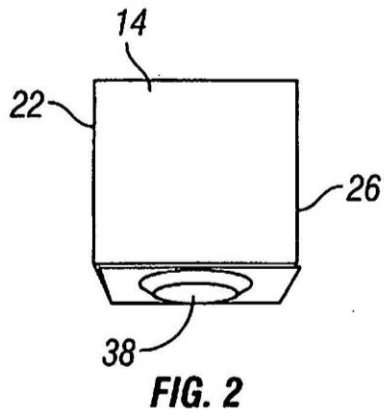
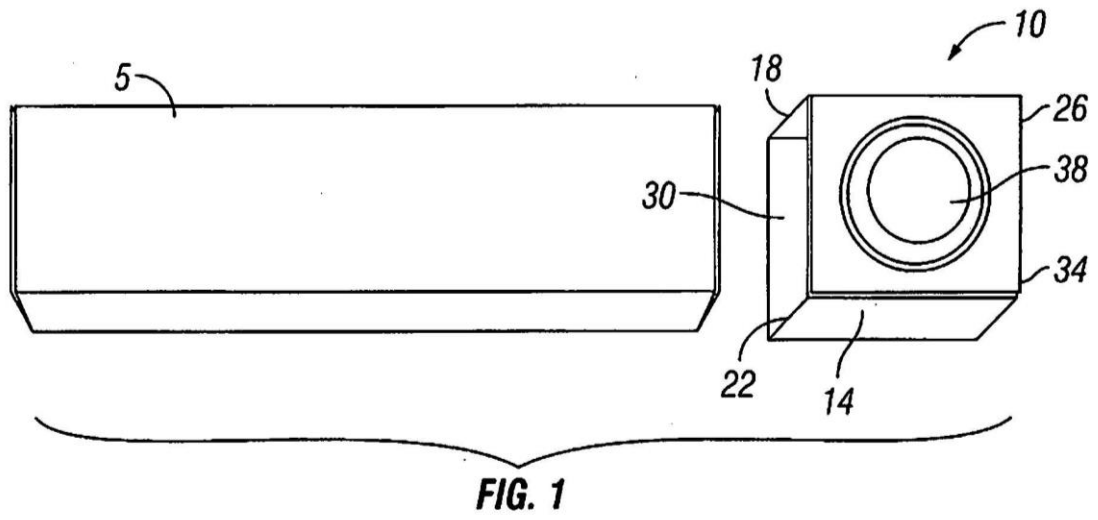
Reivindicaciones

1. Un aparato (10) que comprende:
 - un recipiente de producto;
 - 5 un embalaje de producto (5) dispuesto alrededor de al menos una porción del recipiente de producto;
 - un embalaje de muestra que tiene un cuerpo (14) con una pared lateral (18) que define un primer extremo (22), un segundo extremo (26),
 - 10 un perímetro cerrado, una superficie interna (30), y una superficie externa (34); y
 - una muestra de cosmético (38) acoplada al cuerpo (14); en donde el cuerpo (14) está configurado para colocarlo sobre el embalaje de producto (5) tal que el embalaje de producto se extiende a través del primer extremo (22) del cuerpo, la superficie interna (30) del cuerpo mira de cara al embalaje de producto (5), y la superficie externa (34) mira hacia afuera respecto del embalaje de producto,
 - 15 un depósito (42) acoplado al cuerpo (14);
 - donde la muestra de cosmético (38) está dispuesta en el depósito (42), y
 - donde el cuerpo (14) incluye una primera porción y una segunda porción que se superpone a la primera porción, **caracterizado porque** al menos una porción del depósito está dispuesto entre la primera porción y la segunda porción.
 - 20
2. El aparato (10) de la reivindicación 1, donde el brillo de labios o el lápiz de labios, esta dispuesto en el recipiente de producto.
3. El aparato (10) de la reivindicación 2 donde la muestra de cosmético comprende brillo de
25 labios o lápiz de labios.
4. El aparato (10) de cualquier reivindicación precedente, donde el depósito (42) comprende plástico transparente.
- 30 5. El aparato (10) de cualquier reivindicación precedente, donde el depósito (42) comprende una lámina metálica.
6. El aparato (10) de cualquier reivindicación precedente, donde la primera porción incluye una
35 abertura (228), el depósito (42, 42f) se incluye en un envase blíster (300) teniendo una porción periférica (312) que se extiende lateralmente desde el depósito (42, 42f) y es mayor que la abertura (228), y al menos una porción del depósito (42, 42f) es visible a través de la abertura (228).
7. El aparato de cualquier reivindicación precedente, donde el embalaje de muestra se dispone
40 sobre el embalaje de producto (5).

8. Un procedimiento n procedimiento que comprende:
- 5 acoplar una muestra de cosmético (38) a una hoja de material (204) que tiene un primer lado (200), un segundo lado (208), una primera porción de extremo (212) y una segunda porción de extremo (216); y
- la configuración de la hoja de material (204) tal que la primera porción de extremo (212) es acoplable a la segunda porción de extremo (216) para formar un cuerpo (14) que tiene una pared lateral (18) que define un primer extremo (22), un segundo extremo (26), un perímetro cerrado, una superficie interna (30), y una superficie externa (34), el cuerpo configurado
- 10 para que se deslice sobre un embalaje de producto (5) dispuesto alrededor de al menos una porción de un recipiente de producto de tal manera que el embalaje de producto se extiende a través del primer extremo (22) del cuerpo (14), la superficie interna (30) del cuerpo (14) mira hacia el embalaje de producto (5), y la superficie externa (34) mira hacia afuera respecto del embalaje de producto (5);
- 15 donde si la primera porción de extremo (212) está acoplada a la segunda porción de extremo (216) para formar el cuerpo (14), el material forma la pared lateral (18), y el primer lado (200) de la hoja de material forma la superficie exterior (34) del cuerpo;
- acoplar un depósito (42) a la lámina de material (200) y disponer la muestra de cosmético (38) en el depósito (42); y
- 20 donde el cuerpo incluye una primera porción y una segunda porción que se superpone a la primera porción, **caracterizado porque** al menos una porción del depósito (42) está dispuesto entre la primera porción y la segunda porción.
9. El método de la reivindicación 8, donde la lámina de material comprende una abertura (228),
- 25 la muestra de cosmético (38) está dispuesto en el depósito (42) de un embalaje, y acoplar la muestra de cosmético (38) a la hoja de de material (204) comprende alinear al menos una porción del depósito (42) con la abertura (228) y acoplar un refuerzo (236) a la lámina de material (204, 204f) de tal manera que al menos una porción del embalaje queda dispuesta entre la lámina de material (204, 204f) y el refuerzo (236).
- 30
10. El método de la reivindicación 8, en donde la configuración comprende acoplar un adhesivo (220) al menos a una de la primera porción de extremo (212) y la segunda porción de extremo (216) de la lámina de material (204).
- 35 11. El método de la reivindicación 10 comprende además:
- cubrir el adhesivo (220) con una película extraíble.
12. El método de la reivindicación 11 comprende además:
- 40 disponer en un único recipiente una pluralidad de láminas de material configuradas (204, 204f) incluyendo cada una de ellas una película extraíble que cubre el adhesivo (220), y

ninguna de ellas tiene la primera porción de extremo (212) acoplada a la segunda porción de extremo (216).

- 5
13. El método de cualquiera de las reivindicaciones 8-10, donde la configuración comprende:
hender la hoja de material (204) en una pluralidad de ubicaciones (224) entre la primera porción de extremo (212) y la segunda porción de extremo (216).
- 10
14. El método de la reivindicación 13, donde la pluralidad de pliegues (224, 224f) están configurados tal que la hoja de material (204, 204f) se puede plegar a lo largo de los pliegues (224, 224f), y la primera porción de extremo acoplado a la segunda porción de extremo, tal que el cuerpo tiene una sección transversal en forma de paralelogramo.
- 15
15. El método de cualquiera de las reivindicaciones 8-10, comprende además:
Acoplar la primera porción de extremo (212) a la segunda porción de extremo (216) tal que la hoja de material forma el cuerpo (14).
- 20
16. El método de la reivindicación 15 comprende además:
acoplar el cuerpo (14) a un embalaje de producto (5) tal que el embalaje de producto se extiende a través del primer extremo (22) y del segundo extremo (28) del cuerpo.
17. El método de la reivindicación 16 donde un producto cosmético primario esta dispuesto en el embalaje de producto (5) y la muestra de cosmético (38) es distinta al cosmético primario.



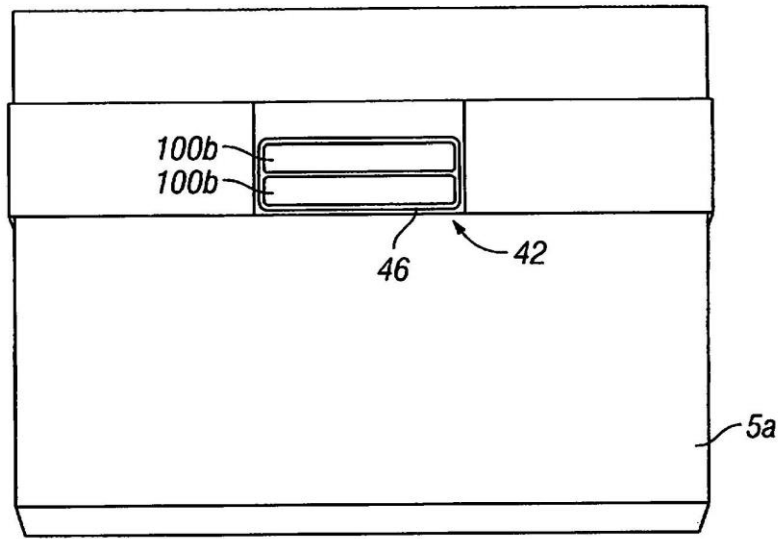


FIG. 5

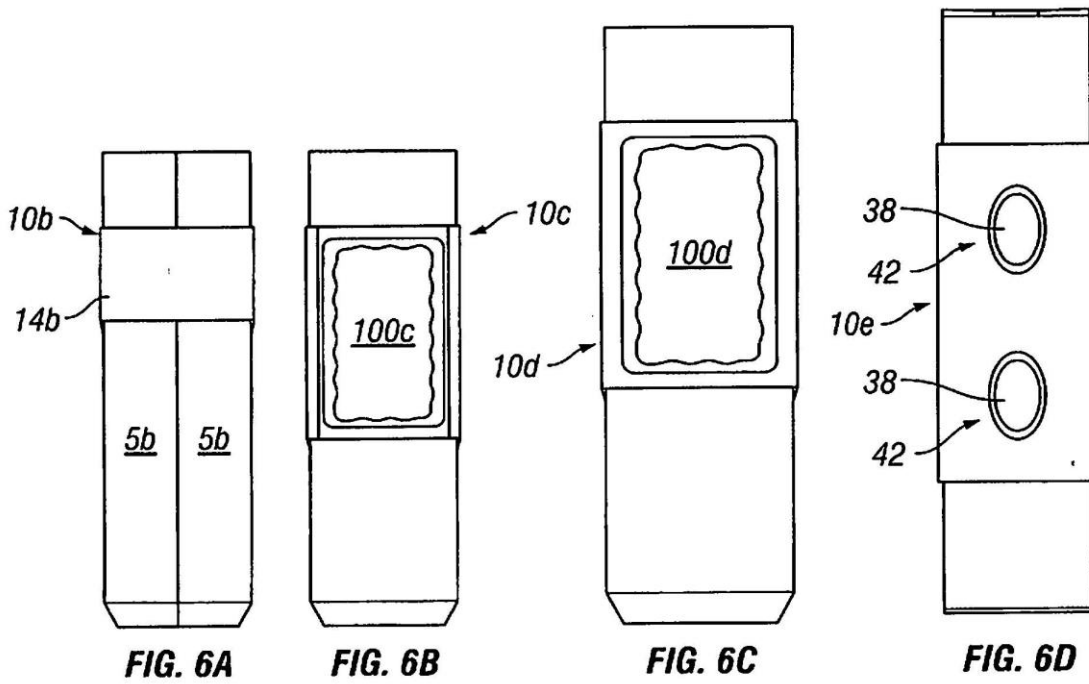


FIG. 6A

FIG. 6B

FIG. 6C

FIG. 6D

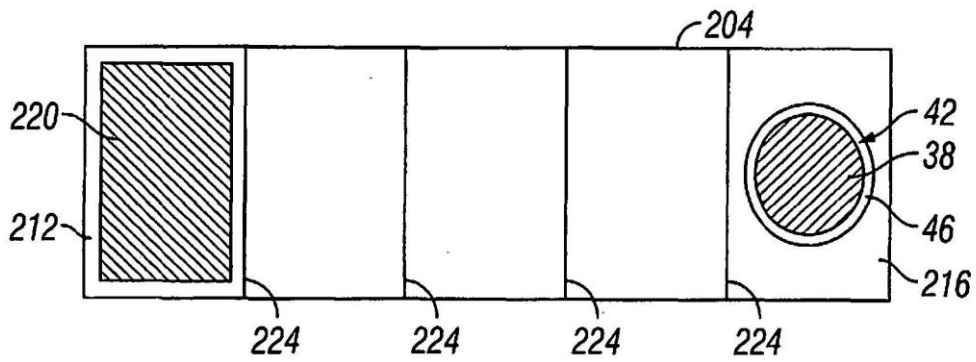
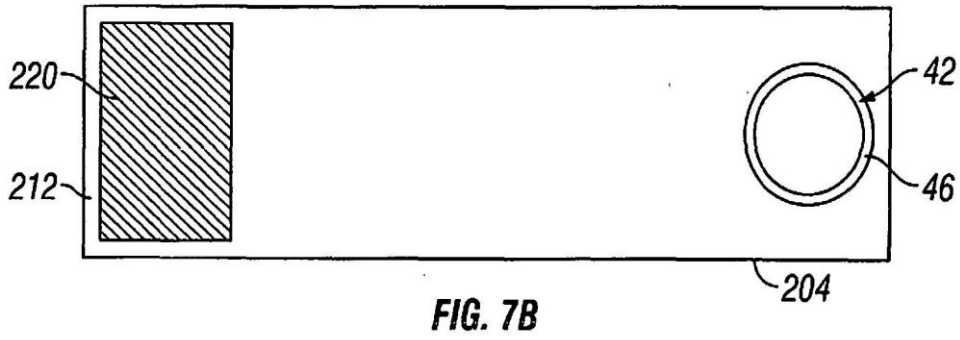
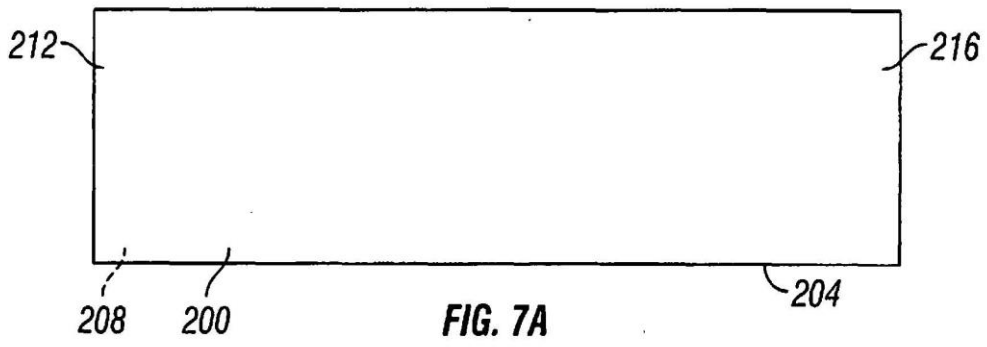


FIG. 7C

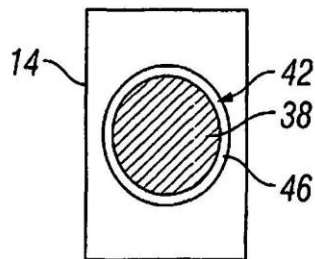


FIG. 7D

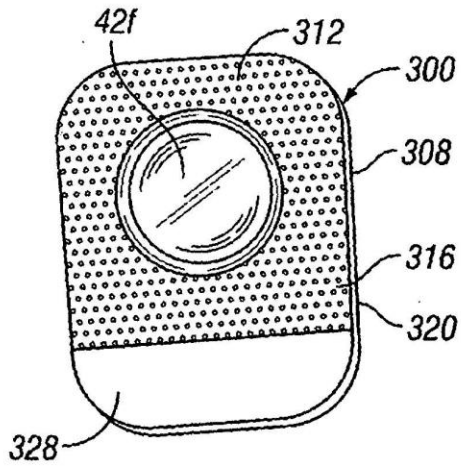


FIG. 8

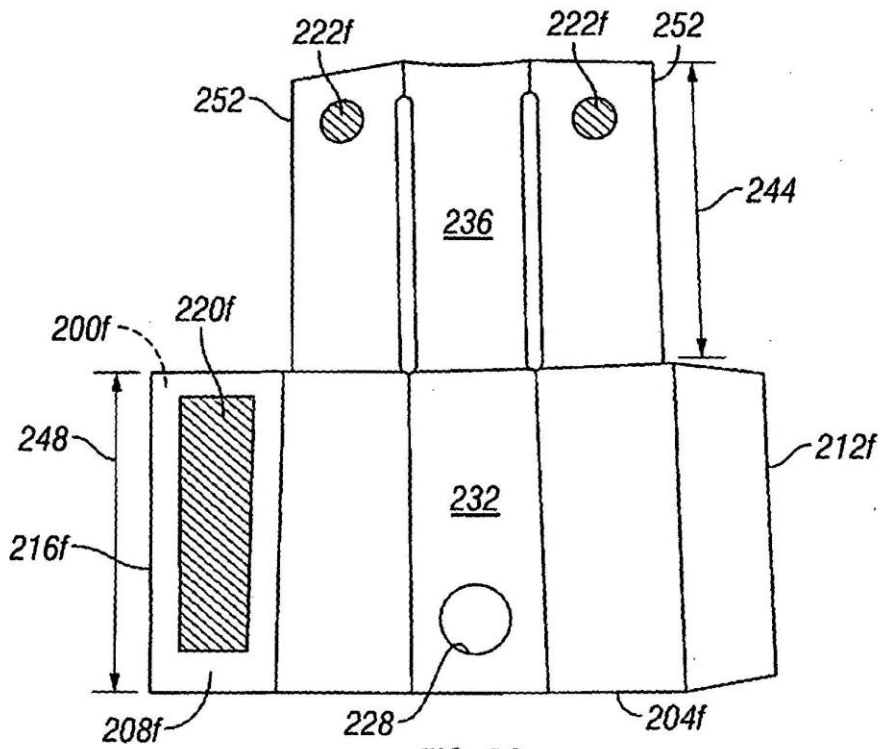


FIG. 9A

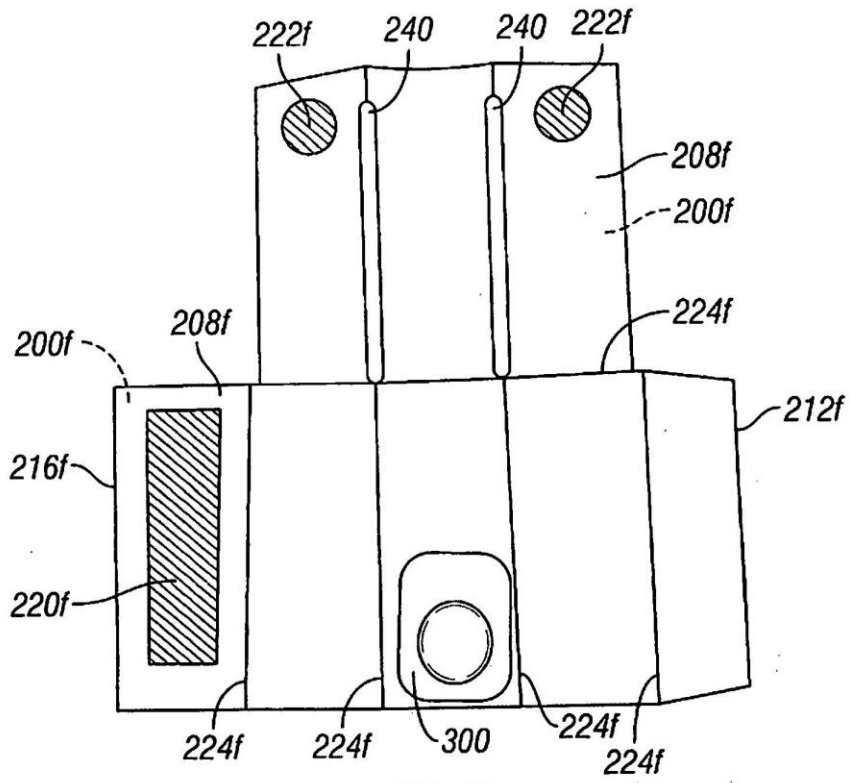


FIG. 9B

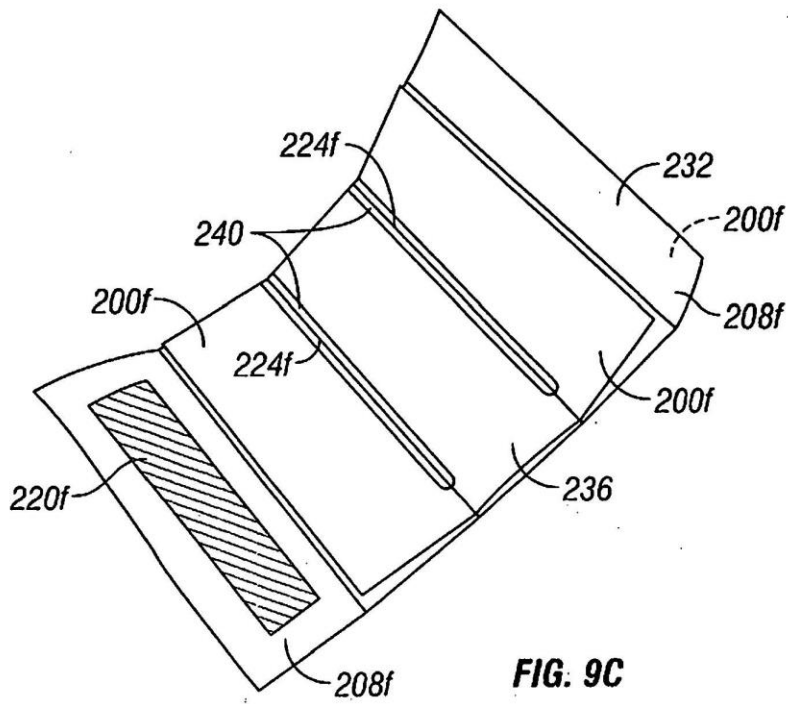


FIG. 9C

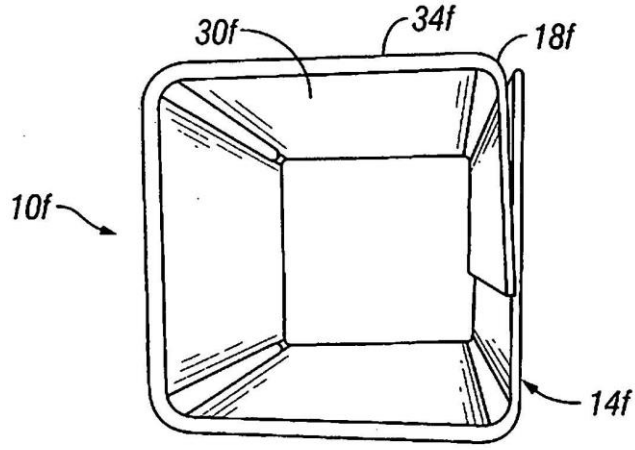


FIG. 9D

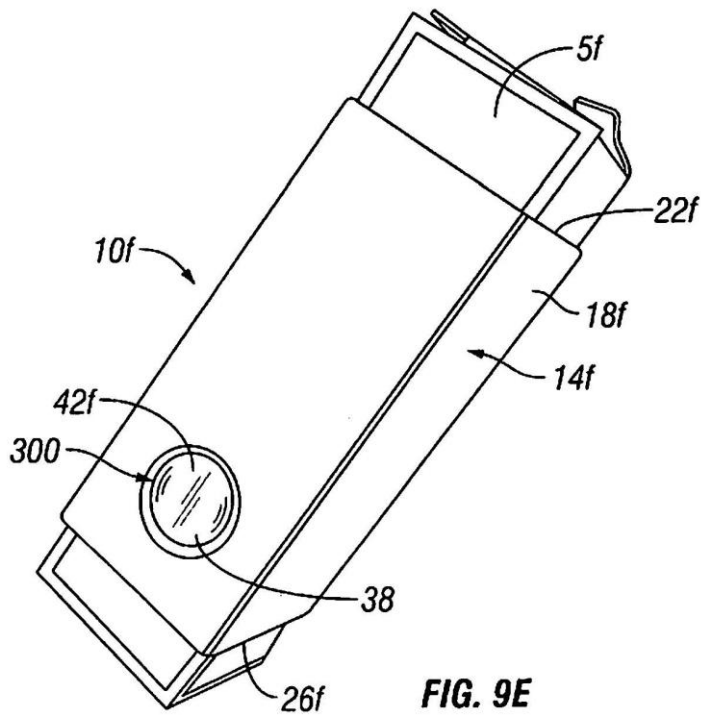


FIG. 9E