

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 602 476**

51 Int. Cl.:

B65D 85/808 (2006.01)

B65B 29/02 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **15.04.2011 PCT/FI2011/050336**
- 87 Fecha y número de publicación internacional: **27.10.2011 WO11131832**
- 96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.04.2011 E 11771637 (3)**
- 97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.08.2016 EP 2566786**

54 Título: **Envase para una preparación de bebida**

30 Prioridad:

23.04.2010 FI 20100206 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

21.02.2017

73 Titular/es:

**SPOTLESS TEA BAG OY (100.0%)
Jänislahdenkatu 7 E 82
33410 Tampere, FI**

72 Inventor/es:

KOSKINEN, MATTI

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 602 476 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase para una preparación de bebida

5 Esta invención se refiere a un envase para la preparación de bebida de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1, que comprende una bolsa de filtro permeable de agua para un material sin tratar para una bebida, envasada en un envase protector que se puede abrir que encierra la bolsa y que tiene una pared delantera y una pared trasera que se unen juntas en sus dos bordes verticales, en donde el envase protector se puede abrir formando una abertura entre la pared delantera y la pared trasera.

10 Los envases anteriormente mencionados comprenden material sin tratar para que una bebida sea preparada mediante fabricación o extracción, en la bolsa permeable de agua (bolsa de filtro) que es, a su vez, envasada en el material de envase que encierra la bolsa y que forma un único envase protector para la bolsa de filtro. Tales envases protectores pueden estar empaquetados en un envase de venta a modo de caja más grande. Los ejemplos más
 15 comunes de tales envases son envases de bebidas de té que van a ser realizadas mediante preparación o extracción, esto es, envases de bolsas de té. Un envase protector plano rectangular convencional, al que también está unida una tira de bolsa de té, se describe, por ejemplo en la patente de Estados Unidos 3.175.911. La publicación internacional WO2007/138335 A1 a su vez describe una bolsa de té que está provista de un par de aletas en su parte superior para estrujar en contenido de la bolsa de té en la copa, después la bolsa utilizada se
 20 puede poner sobre una mesa o sobre un plato pequeño. Las Figuras 3 y 4 de este documento muestran un envase estanco al líquido para el almacenamiento de la bolsa de té antes del uso. En este envase, tanto la pared extrema como la pared trasera se suturan al extremo en sus respectivos bordes en la parte inferior.

25 Para utilizar tal bolsa hecha de material de filtro adecuado, se coloca en una copa en la que se vierte agua caliente o que ya contiene agua caliente, después de lo cual con la bolsa se hace una infusión en agua tanto tiempo como para que los componentes de la bebida se disuelven a partir del material sin tratar contenido en la bolsa de filtro hasta tener una concentración deseada en el agua de la copa.

30 Los problemas con tales envases son producidos por el hecho de que el material sin tratar dentro de la bolsa de filtro se moja y se hincha cuando se hace con él una infusión. Cuando la bolsa es extraída de la copa, se estropea. Si se desea extraer el líquido que queda en la copa estrujando la bolsa, es difícil sin mancharse las manos si no se utilizaran aparatos. Incluso si la bolsa se secado estrujándola, algo de líquido siempre queda en ella, chorreando desde la bolsa sobre la superficie en la que la bolsa está colocada. La bolsa no puede ser insertada fácilmente de nuevo en su envase, debido a que en la bolsa se ha hinchado cuando el agua ha sido absorbida dentro del material
 35 sin tratar para la bebida.

Un cierto número de documentos de patentes describen soluciones para superar estos problemas. Un enfoque muy común para superar el problema es hacer el envase de la bolsa, de una manera "que se puede abrir desde el fondo", de manera que la bolsa puede ser hecha descender mediante el cordel que la transporta a la copa y puede ser
 40 levantada por el cordel de nuevo al envase, en donde el envase se puede utilizar para estrujar la bolsa sin mancharse los dedos, y para contender la bolsa. Sin embargo, es difícil tirar de la bolsa hinchada en el paquete, si el paquete está dimensionado para encajar de forma próxima en las dimensiones de la bolsa seca. Además, el líquido todavía puede discurrir a través de la parte inferior del envase, si el envase es colocado en una posición horizontal.

45 El documento JP HO3-4574 U describe un envase que comprende las características del preámbulo de la reivindicación 1.

El documento FR-2854881 A1 describe un envase protector con el fondo plano para una bolsa de té, fabricado de un material similar al cartón de envasado doblado para formar un envase con una forma general de paralelepípedo de manera que su parte superior se estrecha a modo de cuña para formar un borde recto que se asemeja a la boca
 50 cerrada de una bolsa. En esta localización, el envase puede ser abierto rasgando el borde abierto. El cordel de la bolsa de té ha sido ensartado a través de un orificio en la parte inferior plana. Cuando el envase se abre, es levantada la parte inferior, en donde la bolsa de té puede ser hecha descender hasta la copa y levantada en la bolsa con el cordel, y si se desea, la bebida se puede escurrir de la bolsa estrujándola con la ayuda del envase. La bolsa de té usada se puede dejar en el mismo envase que permanece de pie soportado por su parte inferior plana. Aunque el envase está hecho de un material estanco al líquido, el orificio pasante interior para el cordel causa problemas, debido a que algo de bebida puede aún filtrarse a través del mismo, particularmente si la bolsa no ha sido estrujada
 55 suficientemente para secarla. Además, el orificio pasante para el cordel es difícil de implementar en la fabricación, en una producción en masa. El envase protector que se asemeja a envases para bebidas listas para beber ocupa mucho espacio y requiere mucho material de envase. El envase es tan grande en volumen que la bolsa no se puede estrujar fácilmente con él.

La patente de Estados Unidos 2.334.156 describe un envase protector que ahorra espacio para una bolsa de té, cuyo envase es plano cuando está envasado pero se puede desdoblar para formar un envase a modo de caja que
 65 tiene una parte inferior plana y que está abierto en la parte superior. Éste ha sido implementado por medio de un cierto número de pliegues en el material de envase. La bolsa de té con la que se ha hecho la infusión puede ser

insertada de nuevo en el envase abierto, pero estrujarla para secarla con la ayuda del envase es difícil, debido al volumen del envase. Debido al método de formación, el envase requiere mucho material de envasado.

5 Es un objetivo de la invención eliminar dichas desventajas y presentar un envase que sea fácil de utilizar, no ocupe mucho espacio, por ejemplo en envases comerciales más grandes, y que no requiera mucho material de envase o métodos de fabricación complejos, por medio del cual las bolsas de té sean utilizadas de una manera pulcra.

10 Para conseguir este objetivo, el envase de acuerdo con la invención comprende las características de la reivindicación 1.

15 Presionando, por ejemplo, los bordes de verticales del envase acercándose uno al otro, los bordes de soporte de la parte inferior se pueden separar en una dirección perpendicular a dicha dirección de presión, para formar una estructura inferior aproximadamente ovalada, que soporte el envase protector en una posición vertical. De una manera correspondiente, presionando los bordes laterales, la abertura en la parte superior del envase se puede expandir de tal manera que la bolsa de té con la que se ha hecho una infusión se puede insertar fácilmente en él. El envase protector permanece de pie vertical bien, soportado por la parte inferior expandida por los bordes de soporte, y los líquidos que salpiqueen desde el material mojado de la bolsa de filtro no se filtran.

20 Cuando la bolsa de filtro es envasada en el envase protector, el envase no ocupa más espacio que el envase plano convencional para una bolsa de té, desde el punto de vista del transporte, almacenamiento y venta. Un gran número de tales envases protectores pueden ser empaquetados de manera densa en paquetes comerciales más grandes.

A continuación, se describirá la invención con más detalle con referencia a los dibujos adjuntos, en los que

25 la Figura 1 muestra un envase en una vista en perspectiva, con los elementos separados; el envase mostrado no está de acuerdo con la presente invención;
 la Figura 2 muestra el envase en una posición cerrada, vista desde delante;
 la Figura 3 muestra el envase en una situación de uso, vista desde delante
 30 la Figura 4 muestra en el envase en la situación en uso, vista desde el lado; y
 la Figura 5 muestra una manera de formar el envase protector de un envase.

35 La Figura 1 muestra un envase que comprende una bolsa de filtro permeable al agua 1 que está envasado en un envase protector 2 que se puede abrir que encierra la bolsa. La bolsa de filtro contiene preparación de bebida sólida, por ejemplo polvo o gránulos de diversas partes vegetales, a partir de las cuales se puede preparar una bebida mediante infusión de la bolsa 1 en agua durante un tiempo adecuado, en donde los componentes de la bolsa se disuelven desde ella en el agua. Té y diversos té con especias y té con hierbas son un ejemplo, pero la invención no se limita únicamente a envases que contienen materiales sin tratar para tales bebidas. La función del envase protector 2 es proteger la bolsa 1, y si está totalmente sellado, como en la presente invención, también actúa como protección para el aroma. La Figura 2 muestra mejor cómo el envase protector es rectangular, visto en una dirección perpendicular a su plano, en donde comprende un borde inferior, bordes laterales y un borde superior. El envase protector 2 tiene una pared delantera 2d y una pared trasera 2e que se unen juntas en sus dos bordes verticales 2f, 2g que forman dichos bordes laterales. El envase protector 2 se puede abrir formando una apertura en el borde superior, entre las paredes delantera y trasera 2d, 2e. En las Figuras 1 a 4, la capacidad de apertura se implementa por medio de una solapa 2c doblada desde la pared trasera sobre la pared delantera pero, de acuerdo con la
 45 presente invención, la pared delantera y la pared trasera están unidas entre sí en la parte superior, formando una obturación estanca, y la abertura entre la pared delantera y la pared trasera para sacar la bolsa se forma rasgando el envase protector 2 abierto en la localización premarcada, en donde uno de los bordes verticales 2f, 2g puede estar provisto de un borde dentado o un correspondiente punto para iniciar el rasgado cerca del borde superior del envase protector.

50 Tanto la pared delantera 2d como la pared trasera 2e termina en sus respectivos bordes de soporte 2a, 2b en la parte inferior, y dichos bordes de soporte se pueden separar para formar una estructura interior para mantener la bolsa vertical. De este modo, el borde inferior del envase protector consta de dos bordes de soporte separados 2a, 2b que se extiende en la dirección perpendicular al plano de envase. Entre los bordes de soporte 2a, 2b, el material de envase del envase protector 2 forma una parte inferior que es estanca a los líquidos en toda su extensión. Cuando el envase protector es plano, esta parte inferior entre los bordes de soporte forma un doblez 2h que se extiende hasta en interior del envase (hacia arriba), como se muestra en la línea de trazos de la Figura 2. Cada uno de los bordes de soporte 2a, 2b se extiende como un borde separado desde el extremo inferior del respectivo borde verticales 2f, 2g.

60 La Figura 2 muestra cómo una bolsa de filtro rectangular convencional 1 está situada horizontalmente dentro del envase protector 2, esto es, el lado más largo que se extiende paralelo a la parte inferior. La bolsa está también encajada en su borde entre la pared delantera 2d o la pared trasera 2e y el doblez 2h que forma la parte inferior, en donde la bolsa no requiere un envase protector grande alrededor de ella sino que encaja dentro de un envase protector más pequeño 2. El envase es, en una forma, un envase de té rectangular, con la diferencia de está dispuesto para ser abierto desde el lado largo. En una situación de uso, su lado largo se utiliza como una parte

inferior, como se muestra en la Figura 3. En consecuencia, los bordes laterales verticales 2f, 2g del envase protector 2 con los lados más cortos, y el lado inferior y la parte inferior son los lados más largos. Esto ayuda a la estabilidad del envase cuando es colocado vertical en una situación en uso.

- 5 Después de que el envase protector 2 haya sido abierto y la bolsa de filtro 1 haya sido extraída y se haya realizado una infusión en agua, el envase protector vacío se puede colocar en el soporte de la parte inferior vertical, por ejemplo, presionando el envase en los bordes laterales, en donde los bordes de soporte 2a, 2b de la parte inferior se separan y el dobléz 2h de la parte inferior se desdobra. El desdoblamiento de la parte inferior puede ser asistido presionando con el dedo desde el interior. La bolsa cuyas dimensiones han sido aumentadas debido al hinchamiento de la preparación de bebida sólida puede entonces ser colocada fácilmente, por ejemplo colgando del cordel, en una posición vertical de nuevo en el envase protector (Figura 3), debido a que la boca ha sido también ensanchada durante el presionado del envase. Las flechas P ilustran la presión en la Figura 3. La bolsa permanece bien vertical, soportada por los bordes de soporte. Además, el peso de la bolsa de filtro 1 aumenta la estabilidad. Todo el líquido discurre desde la bolsa de filtro a la parte inferior del envase y no se filtra, gracias a la parte inferior estanca al líquido. Si se desea, el envase también se puede utilizar para estrujar el resto del líquido de la bolsa, manteniendo el envase cabeza abajo y presionado las paredes delantera y trasera 2d, 2e una hacia la otra. En la Figura 3, el envase parece más estrecho que en la Figura 2, debido a que en la Figura 3 los bordes verticales 2f, 2g han sido presionados más cerca uno del otro para ensanchar la boca de la parte inferior.
- 10
- 15
- 20 Los bordes 2a, 2b del borde inferior son dobleces simples, fuera de los cuales el envase se extiende hacia arriba en forma de pared delantera 2d o de pared trasera 2e, respetivamente, y, en el interior, en forma de dobléz 2h de la parte inferior. Ambos dobleces están provistos de una sutura en una zona estrecha horizontal, como se muestra mediante los cortes en la Figura 2; en otras palabras, el material de envase está sellado junto en una longitud corta en ambos lados de la línea de doblado. Esto aumenta la estabilidad de la parte inferior del envase, debido a que evita que el dobléz de la parte inferior “reviente” por debajo de los bordes de soporte 2a, 2b.
- 25

En sus dimensiones, el envase de la Figura 2 no necesita necesariamente diferir de los envases rectangulares de dimensiones normales, en donde los lados más largos pueden ser menores de 7,5 cm y los lados más cortos menores de 6,5 cm en una situación normal (en un envase protector no abierto 2 que contiene la bolsa de filtro 1). De este modo, con respecto a sus requisitos de espacio, los envases de la invención son tan adecuados para el transporte y venta como los envases de té convencionales. Las dimensiones pueden ser mayores que las de los presentados anteriormente. Sin embargo, la invención no está, incluso en otros aspectos, limitada a envases de esta forma, sino que también comprende envases cuadrados, así como envases en los que los bordes laterales verticales forman los lados más largos de un rectángulo. Es posible que el envase sea ligeramente trapezoidal de tal manera que los bordes laterales estén inclinados. Las dimensiones de tal envase también pueden ser menores de 7,5 cm y menores de 6,5 cm, en cuyo caso una de las dimensiones es la más larga de los dos lados paralelos, y la otra es la distancia entre los lados paralelos; en otras palabras, si uno de los lados paralelos es el lado inferior, dicha distancia es la altura del envase protector 2.

30

35

Las esquinas de los envases rectangulares anteriormente mencionadas no necesitan ser ángulos abruptos, sino que las esquinas pueden ser ligeramente redondeadas o biseladas. De manera similar, los lados no necesitan ser completamente rectos, y particularmente el lado superior puede tener una forma curvada. Todas estas formas pueden ser producidas mediante la separación de una pieza de partida para el envase protector 2 mediante el corte de troquel o en otra formada a partir del material de envase.

40

45

El material para el envase protector del envase puede ser papel que esté revestido con un revestimiento estando al agua sobre el lado que estará hacia el interior, en el que se proporcione estanqueidad al agua de la parte interior y el aislamiento al calor del material de envase. El revestimiento puede consistir en, por ejemplo, un plástico de barrera. El lado exterior del material de envase está dispuesto para poder ser impreso, el cual puede tener un revestimiento que mejore la capacidad de impresión. El material de envase también puede estar hecho de un material completamente estanco al agua, tal como plástico.

50

La Figura 5 muestra un método para fabricar el envase protector. El envase protector 2 puede estar hecho de una única pieza de partida de material de envase alargada que esté provista de los dobleces transversales necesarios para formar los bordes de soporte 2a, 2b de la parte inferior y el dobléz de la parte inferior entre los mismos. La pared delantera y la pared trasera 2d, 2e están formadas por las partes de pieza de partida dejadas en ambos lados de dichos dobleces, y el extremo superior de la pared delantera está conectado por un dobléz a la solapa 2c de la misma pieza de partida, si la boca del envase está destinada a ser cerrada con la solapa. Después de que la pieza de partida haya sido doblada para formar un envase cerrado, sus bordes laterales largos son suturados juntos, en donde están formados los bordes verticales 2f, 2g entre las paredes delantera y trasera 2d, 2e. Al mismo tiempo, el dobléz 2h de la parte inferior se deja entre las paredes delantera y trasera. Si la solapa 2c está diseñada de manera que sus bordes laterales son paralelos a los bordes de la pieza de partida, puede ser suturada a sus bordes en la pared delantera, de una forma conocida a partir de envases de bolsas de té convencionales. Alternativamente, de acuerdo con la presente invención, la pared delantera y la pared trasera son suturadas juntas en sus bordes superiores, en donde la boca entre el borde superior y el borde inferior está formada mediante rasgado, y para este fin, el envase protector está provisto de una marca que indica el punto de rasgado.

55

60

65

El método descrito anteriormente se puede automatizar fácilmente, y la bolsa de filtro que contiene el material sin tratar para la bebida se puede colocar fácilmente dentro del envase en la etapa de formación del envase, aplicando soluciones conocidas a partir de los métodos de envasado de bolsa de té. Sin embargo, el envase también puede estar fabricado de otra manera, por ejemplo de tal manera que los elementos de pieza de partida que formen la pared delantera y la pared trasera estén conectados entre sí a través de una línea de doblado que forma uno de los bordes verticales 2f, 2g y el otro de los bordes verticales se forma suturando juntos los extremos opuestos de la pieza de partida. La parte de pieza de partida que forma el doblado de la parte inferior, y una posible parte de pieza de partida que forma la solapa, son conectadas en la pared delantera y trasera.

Para aumentar el volumen interior del envase protector, ambos bordes verticales 2f, 2g se pueden formar mediante doblado del borde más exterior de la una pared alrededor del borde más exterior de la pared opuesta, en donde las paredes no son suturadas juntas en sus superficies internas. En el método de la Figura 5, esto requiere una falda de borde corto tanto en la pared delantera 2d como en la pared trasera 2e, o faldas de borde corto en una de las paredes 2d, 2e, de manera que el suturando en ambos de los bordes verticales se puede realizar doblando y uniendo la falda de borde sobre la superficie exterior de la pared opuesta. De este modo, la dimensión interna del envase protector 1 en la dirección horizontal se convierte en la anchura total de las paredes delantera y trasera, pero se requiere ligeramente más material de envase para formar el envase protector. También es posible utilizar tiras separadas, un tipo de "cinta de borde", para suturar la pared delantera y la pared trasera juntas en sus bordes, de manera que la dimensión interna del envase protector en la dirección horizontal se convierta en la anchura total de las paredes delantera y trasera.

Los envases de acuerdo con la invención se pueden empaquetar en paralelo, uno después del otro, en envases de caja convencionales de la misma manera que las bolsas de té convencionales. Sin embargo, también se contempla la idea de vender los envases individualmente. Por ejemplo, en cafés o casas de té, es posible vender los envases protectores individuales del tipo anteriormente descritos, que contienen una bolsa de té plana convencional 1 o una bolsa poliédrica (por ejemplo tetraédrica, denominada bolsa piramidal) que recientemente se ha hecho más común. La bolsa protectora 2 de tal bolsa "tridimensional" también puede ser del tipo anteriormente descrito, con la única diferencia de que no es plana cuando está empaquetada y no está abierta, pero se puede utilizar exactamente de la misma manera en la posición vertical para contener la bolsa 1, y la bolsa se puede estrujar con la ayuda de ella.

Los términos "pared delantera" y "pared trasera" no están destinados a ser limitativos y limitar la "pared delantera" sólo al envase con una impresión o una marca registrada. Por ejemplo, en el envase protector de la Figura 1, una impresión o una marca registrada puede estar provista en la pared trasera 2e, y la pared delantera 2d está vuelta al usuario cuando el envase es abierto con la solapa 2c. De manera similar, una posible impresión no determina cuál es el borde inferior (parte inferior) o el borde superior. Como ejemplo, se puede tomar de nuevo el envase protector de la Figura 1, en el que la impresión sobre el lado de la pared trasera 2e puede estar "boca abajo". Sin embargo, resulta ventajoso que la impresión esté "correctamente hacia arriba" sobre la pared delantera o la pared trasera, de manera que el uso correcto del envase se pueda entender más fácilmente. Las instrucciones para utilizar el envase protector pueden estar impresas en el envase.

También, en otro aspecto, la revelación no está únicamente restringida a las realizaciones mostradas en los dibujos. La bolsa de filtro que contiene el material sin tratar sólido para la propia bebida puede tener otra forma distinta a la descrita anteriormente, por ejemplo circular. La bolsa no necesariamente necesita estar equipada con un cordel, en cuyo caso puede ser vertida con la mano en una taza y puede ser elevada con una cuchara y colocada de nuevo en el envase protector, por medio de la cual también el líquido restante puede ser estrujado fuera de la bolsa a la taza.

REIVINDICACIONES

1. Un envase que contiene un material sin tratar sólido para una bebida, en el que el material está envasado en una bolsa de filtro permeable al agua (1), que es una bolsa cerrada con la que se puede realizar una infusión en agua (2), y la bolsa de filtro está envasada en un envase protector que se puede abrir (2) que encierra la bolsa y que tiene una pared delantera (2d) y una pared trasera (2e) que se unen juntas en sus bordes verticales que forman los bordes laterales del envase, en donde el envase protector (2) se puede abrir formando una abertura entre la pared delantera y la pared trasera del envase, estando la abertura formada para extraer la bolsa (1) siendo ensanchable presionando los bordes verticales acercándolos uno al otro para colocar la bolsa (1) de nuevo en el envase (2) y tanto la pared delantera (2d) como la pared trasera (2e) terminan en sus respectivos bordes de soporte (2a, 2b) en la parte inferior, el borde inferior del envase en plano, posición cerrada del envase que consta de unos bordes de soporte separados (2a, 2b), que se pueden separar para formar una estructura inferior expandida que mantiene el envase (2) vertical soportado por dichos bordes de soporte separados, la parte inferior entre los bordes de soporte (2a, 2b) en plano, posición cerrada del envase (2) formando un dobléz (2h) que se extiende al interior del envase y al menos entre los bordes de soporte, el material de envase forma una parte inferior que es estanca a los líquidos en toda su extensión, **caracterizado por que** el envase (2) está totalmente sellado en la posición cerrada y actúa como protección para el aroma, y la pared delantera (2d) y la pared trasera (2e) están suturadas juntas en sus bordes superiores, pudiéndose formar la abertura entre la pared delantera y la pared trasera para extraer la bolsa (1) rasgando el envase protector (2) abierto en una localización premarcada cerca del borde superior del envase, y por que ambos bordes de soporte separados (2a, 2b) están constituidos por dobleces, en donde el material de envase está sellado junto en una corta longitud en ambos lados de la línea de doblado.
2. El envase de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** los bordes de soporte (2a, 2b) se pueden separar presionando los bordes laterales del envase acercándolos uno al otro (P).
3. El envase de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por que** cuando la bolsa de filtro (1) está encerrada en el envase protector (2), los lados horizontales del envase protector (2) son más largos que los lados verticales, y la bolsa de filtro (1) está colocada horizontalmente dentro del envase protector (2).
4. El envase de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por que** la bolsa de filtro (1) está encajada en su borde entre la pared delantera (2d) o la pared trasera (2e) y el dobléz (2h) provisto en la parte inferior y que se extiende al interior del envase.
5. El envase de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por que** las dimensiones del envase protector (2) encajan dentro de un rectángulo, cuyos lados más largos son más pequeños que 7,5 cm y los lados más largos son más pequeños que 6,5 cm, en donde puede ser, por ejemplo, un cuadrángulo que encaje dentro de dicho rectángulo, por ejemplo un envase rectangular cuyos lados más largos sean más pequeños de 7,5 cm y los lados más cortos sean más pequeños que 6,5 cm.
6. El envase de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por que** el material de envase del envase protector (2) está, en el lado de la parte interior, revestido con un revestimiento estanco al agua, o está hecho de un material estanco al agua.

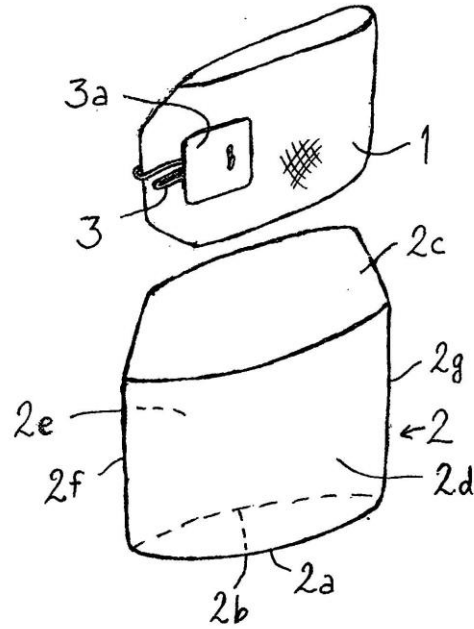


Fig. 1

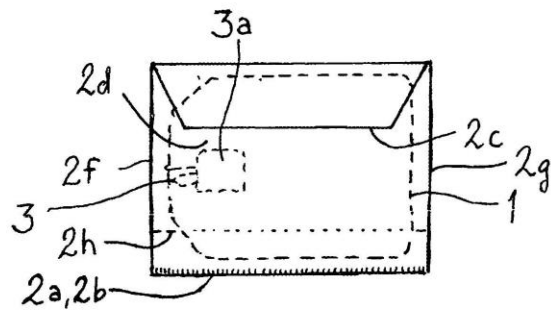


Fig. 2

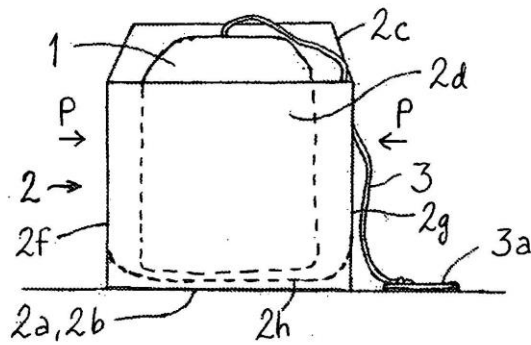


Fig. 3

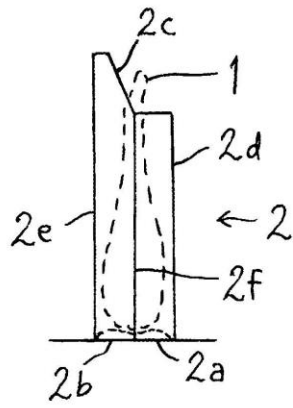


Fig. 4

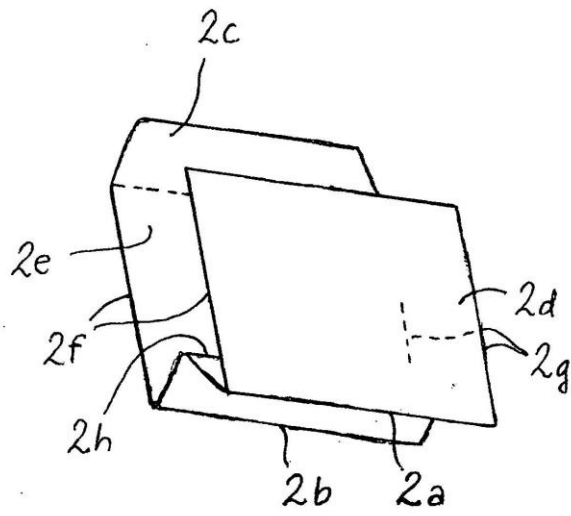


Fig. 5