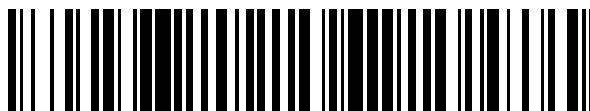


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 602 568**

51 Int. Cl.:

F24C 7/08 (2006.01)

F24C 15/10 (2006.01)

H05B 6/12 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **24.08.2010 E 10173830 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **12.10.2016 EP 2292979**

54 Título: **Dispositivo de refrigeración para un campo de cocción por inducción**

30 Prioridad:

27.10.2009 ES 200930910
03.09.2009 EP 09382164

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
21.02.2017

73 Titular/es:

BSH HAUSGERÄTE GMBH (100.0%)
Carl-Wery-Strasse 34
81739 München, DE

72 Inventor/es:

ARNAL VALERO, ADOLFO;
BALLESTER HERRERO, ALBERTO;
MOYA ALBERTIN, MARIA ELENA y
VALENCIA BETRAN, MARÍA

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 602 568 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de refrigeración para un campo de cocción por inducción

5 La invención se refiere a un dispositivo de refrigeración para un campo de cocción por inducción, que presenta un canal para la conducción de aire de refrigeración. Además, la invención se refiere también a un campo de cocción por inducción, que presenta un dispositivo de refrigeración.

10 Los aparatos electrodomésticos como campos de cocción y en particular campos de cocción por inducción, presentan dispositivos calefactores, que están previstos para la generación de calor para zonas de cocción, sobre las que se colocan recipientes de preparación para productos alimenticios. Los campos de cocción por inducción presentan a tal fin un soporte, sobre el que está dispuesto el inductor. El inductor en forma de una bobina puede estar arrollado en este caso, por ejemplo, en forma de espiral y pueden estar dispuestos en un soporte de fijación de plástico, estando dispuesto el soporte de fijación sobre el soporte. Para la refrigeración de este inductor está previsto un dispositivo de refrigeración. No obstante, los dispositivos de refrigeración convencionales están limitados con respecto a sus posibilidades de refrigeración. Precisamente también con respecto a una refrigeración de la electrónica del campo de cocción está previsto un dispositivo de refrigeración adicional o la refrigeración sólo es posible con condiciones con aquel dispositivo de refrigeración que está previsto también para la refrigeración del inductor. Además, a través de una circulación directa del aire de refrigeración a través de la electrónica, ésta está expuesta también a contaminaciones no deseadas en forma de partículas de polvo o similares, que se encuentran en el aire de refrigeración.

El documento EP 0 561 219 A1 publica una calefacción inductiva de puestos de cocción.

20 El documento WO 20078/064993 A1 publica una disposición de dispositivo calefactor.

El documento DE 10 2005 005 527 A1 publica una instalación calefactora por inducción y una cubeta de campo de cocción con una calefacción por inducción de este tipo.

El documento EP 1 445 544 A1 publica una cubeta de cocción, en particular una cubeta de cocción por inducción.

El documento DE 199 35 835 A1 publica un campo de cocción por inducción con soplante de refrigeración.

25 El documento JP 1 105489 A publica un utensilio de cocina calentado por inducción.

El documento EP 1 628 342 A1 publica un cuerpo de refrigeración y una disposición de cuerpo de refrigeración.

Por último, el documento EP 1 936 283 A2 publica un aparato de cocción.

30 El cometido de la presente invención es crear un dispositivo de refrigeración para un campo de cocción por inducción, por medio del cual se puede conseguir la refrigeración mejorada de componentes y especialmente también se puede evitar la contaminación de la electrónica a través del ataque directo de la corriente de aire de refrigeración.

Este cometido se soluciona por medio de un dispositivo de refrigeración, que presenta las características de la reivindicación 1 y por medio de un campo de cocción por inducción, que presenta las características de la reivindicación 12.

35 Un dispositivo de refrigeración de acuerdo con la invención para un aparato electrodoméstico comprende un canal para la conducción de aire de refrigeración. El canal está configurado abierto en un lado longitudinal y en este lado longitudinal abierto está dispuesto un cuerpo de refrigeración, que está configurado para la disipación de calor desde componentes electrónicos y que cierra el lado longitudinal del canal. El cuerpo de refrigeración forma de esta manera al mismo tiempo también un dispositivo de cierre de este lado longitudinal abierto del canal. A través de tal configuración del dispositivo de refrigeración, éste se puede configurar especialmente compacto y estable y posibilita, además, una refrigeración esencialmente memorada de componentes. De esta manera se evita especialmente también un ataque directo de la corriente de aire de refrigeración sobre los componentes electrónicos, con lo que se evita también la impulsión con polvo u otras partículas de suciedad.

45 En una pared interior de una parte superior del canal y en una pared interior de una parte inferior del canal está configurada, respectivamente, al menos una elevación, que se extienden en un espacio interior entre una segunda parte del cuerpo de refrigeración y nervaduras dispuestas a distancia de ella de una primera parte del cuerpo de refrigeración. También esto contribuye positivamente a la fijación de la posición de los componentes relativamente entre sí. Especialmente de esta manera a través de elementos sencillos en cuanto a la técnica de fabricación y a pesar de todo robustos y libres de desgaste se puede posibilitar una yuxtaposición fiable entre sí. Esto simplifica el montaje, con los que se ahorran también costes.

50 El canal está configurado recto y en forma de U en la sección transversal. Una conformación de este tipo es

especialmente ventajosa porque la construcción básica del canal es estable y se puede configurar cerrada, salvo el lado longitudinal abierto de todos modos deseado sobre toda la longitud. La conducción de la circulación se puede optimizar de esta manera.

- 5 Con preferencia, está previsto que el canal rodee una primera parte del cuerpo de refrigeración que se extiende en el canal y provista con nervaduras de refrigeración y la primera parte se apoya en una pared interior del lado longitudinal abierto de la parte lateral opuesta. Por lo tanto, el cuerpo de refrigeración está concebido y esta posicionado localmente de tal manera que está posicionado, por decirlo así en la circulación del aire de refrigeración, con lo que es posible una disipación de calor especialmente efectiva. Además, se puede reducir al mínimo también el espacio de construcción y se puede disponer protegido dentro del canal y se puede posicionar en el interior a través de la conformación del canal especialmente en forma de U. Además, a través del contacto mecánico de esta primera parte con la pared interior de la parte lateral que cierra el canal, se puede crear también una configuración mecánicamente estable del dispositivo de refrigeración. No en último lugar, también a través de una colocación en posición estable del canal con relación al cuerpo de refrigeración se garantiza que en este contexto se puedan evitar movimientos relativos no deseados.
- 10
- 15 Con preferencia, el cuerpo de refrigeración se extiende sobre todo el lado longitudinal abierto del canal. Ésta es una forma de realización especialmente ventajosa, puesto que de esta manera sobre todo el recorrido de la circulación del aire de refrigeración en el canal, éste circula, por decirlo así, a lo largo del cuerpo de refrigeración y de este modo se pueden garantizar un efecto de refrigeración especialmente ventajoso y una disipación de calor especialmente grande.
- 20 Con preferencia, el cuerpo de refrigeración es un carril alargado, que está conectado con una parte superior y con una parte inferior del canal, en particular está conectado en los bordes libres de la parte superior y de la parte inferior con éste. También a través de este posicionamiento y colocación se puede garantizar una fijación estable de los componentes entre sí y se puede elevar el efecto de refrigeración.
- 25 Con preferencia, el cuerpo de refrigeración se apoya con un borde superior de una segunda parte en una pared interior de una parte superior y un borde inferior de la segunda parte del cuerpo de refrigeración está dispuesto apoyándose en un borde delantero de la parte inferior del canal. Este contacto mecánico es especialmente ventajoso porque en varias direcciones espaciales se puede garantizar la fijación estable del cuerpo de refrigeración con respecto al canal. Especialmente en las direcciones espaciales perpendicularmente al eje longitudinal del canal se puede conseguir de esta manera esta colocación en posición estable.
- 30 Con preferencia, el cuerpo de refrigeración está conectado de forma desprendible no destructiva con el canal. De este modo, se puede realizar una separación de estas piezas para fines de montaje, para fines de mantenimiento o para otras actividades, de manera que con ello se mejora también la accesibilidad a zonas específicas del canal y/o del cuerpo de refrigeración. Además, a través de esta disposición desprendible no destructiva se pueden realizar varias veces un montaje y desmontaje.
- 35 Con preferencia, el cuerpo de refrigeración está configurado de una pieza y está configurado de un material conductor de calor, especialmente de metal. Con preferencia, también el canal está configurado de una sola pieza, especialmente de plástico. La unión desprendible del cuerpo de refrigeración con el canal puede estar configurada también, por ejemplo, por una mecánica de amarre o un encaje elástico o similar.
- 40 Con preferencia, el canal presenta en un primer extremo una pestaña de recepción, que representa especialmente una pestaña de recepción circundante y que se ensancha hacia el lado alejado del canal. En esta pestaña de recepción se puede colocar un soplante con una carcasa. Con preferencia, la pestaña de recepción está formada de tal manera que delimita el lado longitudinal abierto considerado en la dirección longitudinal del canal. De esta manera, la pestaña de recepción forma en el estado ensamblado del canal con el cuerpo de refrigeración también un tope para el cuerpo de refrigeración en la dirección longitudinal del canal, de manera que también en este contexto y, por lo tanto, también en la tercera dirección del espacio se garantiza una fijación de la posición.
- 45
- 50 Con preferencia, el canal presenta en un segundo extremo, que está opuesto al primer extremo, un elemento de desviación del aire, que presenta una pared de desviación inclinada y que está abierto hacia dentro. También este elemento de desviación del aire está concebido con preferencia de tal forma que delimita el lado longitudinal abierto del canal en este segundo extremo y está configurado especialmente de tal manera que representa también el tope para el cuerpo de refrigeración considerado en la dirección longitudinal del canal. También a tal fin existe otra fijación de la posición para la prevención de un movimiento relativo del cuerpo de refrigeración y del canal en la dirección longitudinal del canal.
- 55 Por lo demás, la invención se refiere a un campo de cocción por inducción que presenta un dispositivo de refrigeración de acuerdo con la invención o una configuración ventajosa del mismo. El dispositivo de refrigeración está dispuesto en un lado inferior de un soporte para una instalación calefactora del campo de cocción, especialmente de un inductor, y está configurado para la refrigeración de la instalación calefactora. En particular, el soporte presenta taladros pasantes, especialmente ranuras, a través de las cuales se puede conducir el aire de

refrigeración generado por el soplante y guiado a través del dispositivo de refrigeración, y en particular se puede conducir también a través del inductor. El dispositivo de refrigeración se puede disponer por medio de elementos roscados o por medio de elementos de retención o similar en el lado inferior del soporte.

5 Está previsto que en el lado exterior del canal estén colocados unos tirantes de refuerzo, de manera que se mejora la rigidez a la torsión del canal.

10 Las nervaduras de refrigeración de los tirantes de refuerzo sirven, además, como apoyo del dispositivo de refrigeración en el lado inferior del soporte, de manera que el canal está posicionado en sí a distancia del lado inferior del soporte. En particular, la altura del tirante de refuerzo está entre 6 mm y 10 mm, de manera que la primera parte del cuerpo de refrigeración que se encuentra en el canal se encuentra aproximadamente a 8 mm de distancia del lado inferior del soporte.

15 Otras características de la invención se deducen a partir de las reivindicaciones, de las figuras y de la descripción de las figuras. Las características y las combinaciones de características mencionadas anteriormente en la descripción como también las características y combinaciones de características mostradas en la descripción de las figuras y/o las características y combinaciones de características mostradas sólo en las figuras no sólo se pueden aplicar en la combinación indicada en cada caso, sino también en otras combinaciones o en particular, sin abandonar el marco de la invención, como se define en las reivindicaciones.

A continuación se explica en detalle un ejemplo de realización de la invención con la ayuda de dibujos esquemáticos. En este caso:

20 La figura 1 muestra una representación en perspectiva de un primer ejemplo de realización de un canal de un dispositivo de refrigeración.

La figura 2 muestra una representación en perspectiva de un ejemplo de realización de un dispositivo de refrigeración desde arriba.

La figura 3 muestra una representación en perspectivas del dispositivo de refrigeración según la figura 2 desde abajo.

25 La figura 4 muestra un fragmento parcial de un campo de cocción por inducción desde abajo con un dispositivo de refrigeración de acuerdo con las explicaciones con respecto a la figura 2 y la figura 3; y

La figura 5 muestra una representación en sección a través del campo de cocción por inducción con un dispositivo de refrigeración montado y con un soporte de circuito montado.

En las figuras, los elementos iguales o funcionalmente iguales están provistos con los mismos signos de referencia.

30 En la figura 1 se muestra en una representación esquemática en perspectiva un canal 1 de un dispositivo de refrigeración 2 (figura 2). El canal 1 está configurado y dispuesto para la conducción de aire de refrigeración para la refrigeración de inductores de un campo de cocción por inducción. El canal 1 está configurado de una sola pieza y está fabricado de plástico. El canal 1 está configurado, además, lineal y presenta en el ejemplo de realización una parte superior 3, una parte inferior 4 y una parte lateral 5. El lado longitudinal 6 opuesto a la parte lateral 5 está configurado, en cambio, abierto. El canal 1 presenta de esta manera en la sección transversal una forma de U, que está colocada lateralmente. En el lado exterior de la parte superior 3, de la parte inferior 4 y de la parte lateral 5 están configurados unos tirantes de refuerzo circundantes 7, 8, 9 y 10 así como 11. Éstos sirven para el refuerzo del canal 1 y, además, como apoyos para la colocación sobre un soporte 12 (figura 4) del campo de cocción por inducción.

40 Considerado en la dirección longitudinal A, el canal 1 presenta un primer extremo 13, en el que está formada integralmente en una sola pieza una pestaña 14 totalmente circundante en forma de marco. La pestaña de recepción 14 está configurada ensanchada a partir del extremo 13 hasta el borde delantero que se aleja del extremo 13. La pestaña de recepción 14 está configurada para la recepción de una carcasa de un soplante 15 (figura 2).

45 A través de la configuración totalmente circundante y la disposición especial de la pestaña de recepción 14 está configurada una pared lateral 16, de manera que, considerada en la dirección del eje A, sirve como tope para un cuerpo de refrigeración 17 (figura 2).

50 Además, el canal 1 comprende en un segundo extremo opuesto 16 un elemento de desviación del aire 19, que presenta una pared de desviación 20 dispuesta inclinada. El elemento de desviación 19 está configurado abierto en su lado inferior 21, de manera que el medio gaseoso que circula a través del canal 1 llega hasta la pared de desviación 20 y desde allí puede salir hacia fuera a través del orificio del elemento de desviación 19.

El elemento de desviación 19 presenta, además, una pared lateral 22, que delimita de la misma manera que la pared lateral 18 de la pestaña de recepción 14 el lado longitudinal 6 hacia delante y hacia atrás. Además, la pared lateral

22 sirve de la misma manera como tope para el cuerpo de refrigeración 17, de modo que éste se puede colocar en posición estable en la dirección del eje longitudinal A.

En la figura 2 se muestra en una representación en vista en planta superior el dispositivo de refrigeración 2, en el que a tal fin el cuerpo de refrigeración 17 está conectado con el canal 1. El cuerpo de refrigeración 17 está concebido de tal forma que está configurado para el alojamiento de componentes electrónicos 23, 24, 25, 26, 27 y 28. El calor generado en el funcionamiento por los componentes electrónicos 23 a 28 es disipado a través del cuerpo de refrigeración 17. El cuerpo de refrigeración 17 está configurado alargado y de esta manera está dispuesto en el canal 1, de tal manera que el lado longitudinal abierto 6 está cerrado por este cuerpo de refrigeración 17. El cuerpo de refrigeración 17 comprende una primera parte, que se extiende en el canal 1, de manera que la primera parte 29 (figura 3) está configurada con una pluralidad de nervaduras de refrigeración dispuestas en la dirección del eje longitudinal A y a distancia entre sí. Las nervaduras de refrigeración se extienden tanto hacia arriba como también hacia abajo. Además, el cuerpo de refrigeración 17 comprende una segunda parte 30, que se extiende fuera del canal 21, de manera que ésta se estrecha desde el canal 1. Esto significa que la segunda parte 30 presenta una superficie inclinada 31, sobre la que están montados los componentes electrónicos 23 a 28. El cuerpo de refrigeración 17 está configurado de una sola pieza y está concebido especialmente de metal. El cuerpo de refrigeración 17 está conectado, además, de forma desprendible con el canal 1.

Con preferencia, la primera parte 29 se extiende sobre toda la anchura del canal 1. Esto se muestra en la figura 1 así como en la figura 5.

El cuerpo de refrigeración 17 está concebido con respecto a su altura en el lugar de unión con el canal 1 en la zona del lado longitudinal abierto 6 de tal manera que está en contacto con la parte superior 2 y con la parte inferior 4.

El canal 1 rodea, por lo tanto, en el estado montado, la primera parte 29 del cuerpo de refrigeración 17. El cuerpo de refrigeración 17 está configurado de la misma manera alargado y se extiende sobre todo el lado longitudinal abierto 6.

En la figura 3 se muestra una vista en perspectiva desde abajo sobre el dispositivo de refrigeración 2.

En la representación según la figura 4 se muestra una vista desde abajo sobre el soporte 12, de manera que el dispositivo de refrigeración 2 se representa en el estado todavía no montado en el soporte 12. El soporte 12 presenta ranuras 32, a través de las cuales se transporta la corriente de aire de refrigeración generada por el soplante 15 sobre el lado opuesto del soporte 12 y se llenan allí los inductores. Adicionalmente en este caso con la corriente de aire de refrigeración se consigue que se disipe el calor residual generado por los componentes electrónicos 23 a 28. A través del posicionamiento y la disposición específicos del cuerpo de refrigeración 17 así como de su configuración, la corriente de aire de refrigeración circula sobre toda la longitud por delante del cuerpo de refrigeración 17, con lo que se realiza también de manera especialmente ventajosa el efecto de refrigeración y el transporte de salida de calor.

En el lado opuesto del soporte 12 está dispuesto un elemento de retención configurado de plástico, que está configurado para el alojamiento de la bobina de inductor con preferencia arrollada en espiral.

En la figura 5 se muestra en una representación esquemática en sección el campo de cocción por inducción 33. En este caso, el dispositivo de refrigeración 2 se representa en el estado montado. Se puede reconocer que el canal 1 recibe totalmente la primera parte 29 con sus nervaduras de refrigeración. Esta primera parte 29 se extiende sobre toda la anchura (considerada en dirección-x) del canal 1 y se apoya en una pared interior 34 de la parte lateral 5. Además, en una pared lateral 35 de la parte superior 3 y en una pared interior 36 de la parte inferior 4 del canal 1 están configuradas unas elevaciones 37 y 38. Éstas se extiende en espacios intermedios 39 y 40. Los espacios intermedios 39 y 40 están dispuestos en este caso entre la segunda parte 30 y las primeras nervaduras de refrigeración 41 y 42 distanciadas de ella. De esta manera, se puede garantizar la disposición en posición estable del cuerpo de refrigeración 17 con respecto al canal 1, de manera que se puede evitar también un movimiento relativo no deseado en dirección-x y en dirección-y entre el canal 1 y el cuerpo de refrigeración 17. Esto se favorece, por lo demás, adicionalmente porque un borde superior 43 de la segunda parte 30 se apoya en la pared interior 35 y se forma un tope en dirección-y. Además, un borde inferior 44 de la segunda parte 30 se apoya en un borde delantero 45 de la parte inferior 4, de manera que este borde delantero 45 sirve, por decirlo así, como tope en dirección-x para la segunda parte 17. La altura del elemento de refuerzo 8 está dimensionada de tal forma que la primera parte 29 del cuerpo de refrigeración 17 está distanciada aproximadamente 8 mm desde el lado inferior del soporte 12.

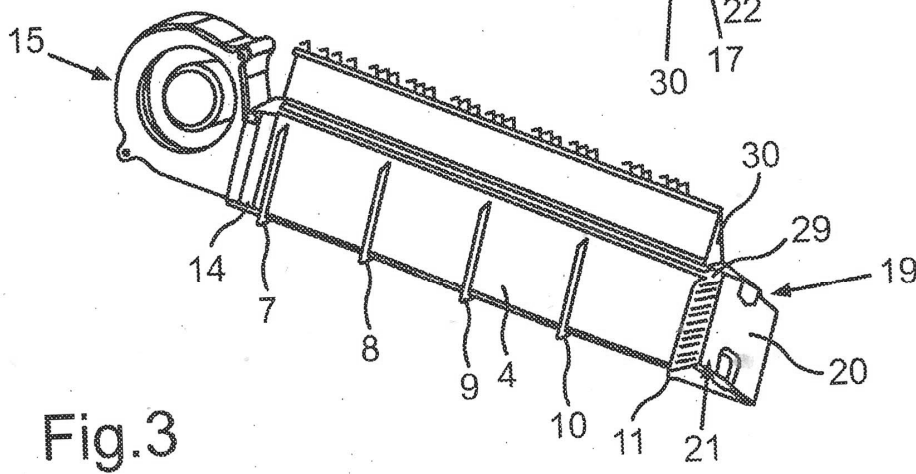
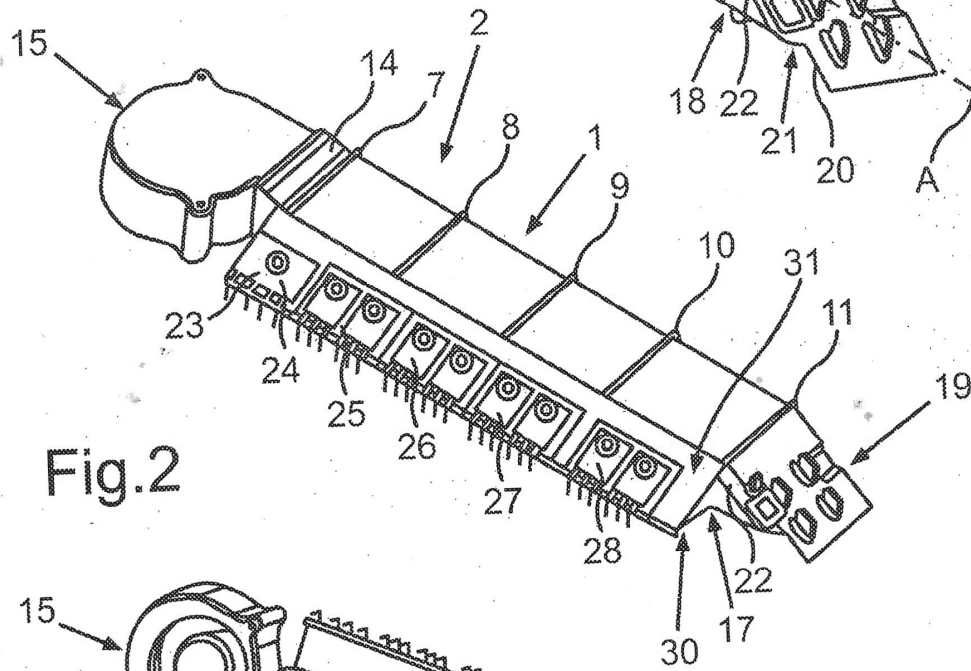
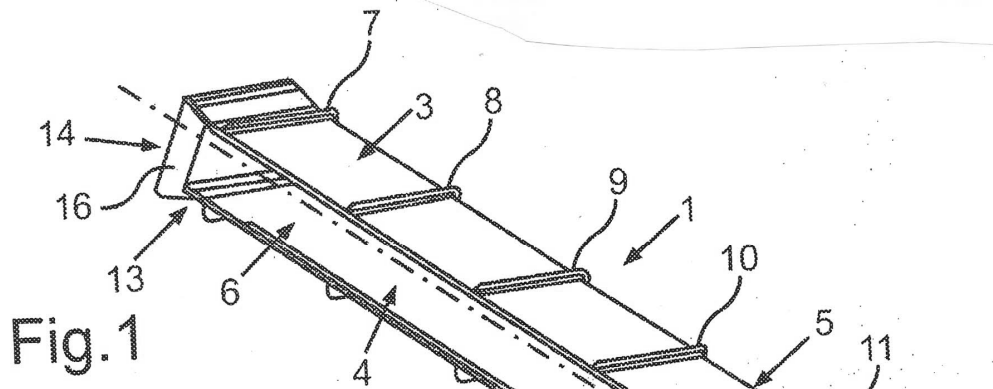
Además, está configurado un soporte de circuito 46, que recibe los componentes electrónicos 23 a 28, estando dispuestos allí, además, otros componentes electrónicos. El soporte de circuito 46 está dispuesto con su lado inferior distanciada aproximadamente 6,5 mm desde el lado inferior del soporte 12.

Lista de signos de referencia

	1	Canal
	2	Dispositivo de refrigeración
	3	Parte superior
5	4	Parte inferior
	5	Parte lateral
	6	Lado longitudinal
	7, 8, 9, 10, 11	Tirantes de refuerzo
	12	Soporte
10	13	Primer extremo
	14	Pestaña de recepción
	15	Soplante
	16	Pared lateral
	17	Cuerpo de refrigeración
15	18	Segundo extremo
	19	Elemento de desviación del aire
	20	Pared de desviación
	21	Lado inferior
	22	Pared lateral
20	23, 24, 25, 26, 27, 27	Componentes electrónicos
	29	Primera parte
	30	Segunda parte
	31	Superficie inclinada
	32	Ranuras
25	33	Campo de cocción por inducción
	34, 35, 36	Paredes interiores
	37, 38	Elevaciones
	39, 40	Espacios intermedios
	41, 42	Nervaduras de refrigeración
30	43	Borde superior
	44	Borde inferior
	45	Borde delantero
	46	Soporte del circuito
35	A	Eje longitudinal

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Dispositivo de refrigeración para un campo de cocción por inducción (33), que presenta un canal (1) para la filtración de aire de refrigeración para la refrigeración en inductores del campo de cocción por inducción, en el que el canal (1) está configurado abierto en un lado longitudinal (6) y en este lado abierto (6) está dispuesto un cuerpo de refrigeración (17) del dispositivo de refrigeración, que está configurado para la disipación de calor de componentes electrónicos (24 a 28) y el lado longitudinal (6) del canal (1) está cerrado por el cuerpo de refrigeración (17), **caracterizado** porque el canal (1) está configurado en una sola pieza y lineal y está fabricado de plástico, en el que el canal (1) presenta una parte superior (3), una parte inferior (4) y una parte lateral (5), en el que un lado longitudinal (6) opuesto a la parte lateral (5) está configurado, en cambio, abierto, de manera que el canal (1) presenta en la sección transversal una forma de U, que está colocada lateralmente, en el que en un lado exterior de la parte superior (3), de la parte inferior (4) y de la parte lateral (5) están configurados unos tirantes de refuerzo (7, 8, 9, 10, 11) circundantes, que sirven para el refuerzo del canal (1) y, además, como apoyo para la colocación sobre un soporte (12) del campo de cocción por inducción, en el que en una pared interior (36) del lado superior (3) del canal (1) y en una pared interior (36) de la parte inferior (4) del canal (1) está configurada, respectivamente, al menos una elevación (37, 38), que se extiende en un espacio intermedio (39, 40) entre una segunda parte (30) del cuerpo de refrigeración (17) y nervaduras (41, 42), dispuestas a distancia del mismo, de una primera parte (29) del cuerpo de refrigeración (17).
- 20 2.- Dispositivo de refrigeración de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque el canal (1) rodea la primera parte (29) del cuerpo de refrigeración (17) que se extiende en el canal (1) y que está provista con nervaduras de refrigeración (41, 42) y la primera parte (29) se apoya en una pared interior (34) de la parte lateral (5) opuesta al lado longitudinal abierto (6).
- 25 3.- Dispositivo de refrigeración de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el cuerpo de refrigeración (17) se extiende sobre todo el lado longitudinal (6) del canal (1).
- 4.- Dispositivo de refrigeración de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el cuerpo de refrigeración (17) es un carril alargado, que está conectado con la parte superior (3) y la parte inferior (4) del canal (1).
- 30 5.- Dispositivo de refrigeración de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el cuerpo de refrigeración (17) se extiende con la primera parte (29) configurada con nervaduras (41, 42) en el canal (1), especialmente se extiende sobre toda la anchura del canal (1) y la segunda parte (30) del cuerpo de refrigeración, que se encuentra fuera del canal (1) está configurada estrechada desde el extremo dispuesto en el canal (1) hasta el extremo alejado del canal (1).
- 35 6.- Dispositivo de refrigeración de acuerdo con la reivindicación 5, **caracterizado** porque la segunda parte (30) del cuerpo de refrigeración (17) presenta una superficie de recepción inclinada (31), sobre la que están dispuestos componentes electrónicos (24 a 28).
- 7.- Dispositivo de refrigeración de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el cuerpo de refrigeración (17) se apoya con un borde superior (43) de la segunda parte (30) en una pared interior (35) de una parte superior (3) del canal (1) y un borde inferior (44) de la segunda parte (30) está dispuesto a tope en un borde delantero (45) de la parte inferior (4) del canal (1).
- 40 8.- Dispositivo de refrigeración de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el cuerpo de refrigeración (17) está configurado en una sola pieza y de metal conductor de calor, especialmente de metal.
- 9.- Dispositivo de refrigeración de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el cuerpo de refrigeración (17) está dispuesto desprendible en el canal (1).
- 45 10.- Dispositivo de refrigeración de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el canal (1) presenta en un primer extremo (13) una pestaña de recepción (14), especialmente una pestaña de recepción (14) circundante y que se ensancha hacia el lado alejado del canal, en la que se puede colocar un soplante (15).
- 50 11.- Dispositivo de refrigeración de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el canal (1) presenta en un segundo extremo (18) un elemento de desviación del aire (19), que presenta una pared de desviación inclinada (20) y que está abierto hacia abajo.
- 12.- Campo de cocción por inducción (33), que presenta un dispositivo de refrigeración (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, que está colocado en un lado inferior de un soporte (12) para una instalación calefactora, en particular de un inductor y está configurado para la refrigeración de la instalación calefactora.



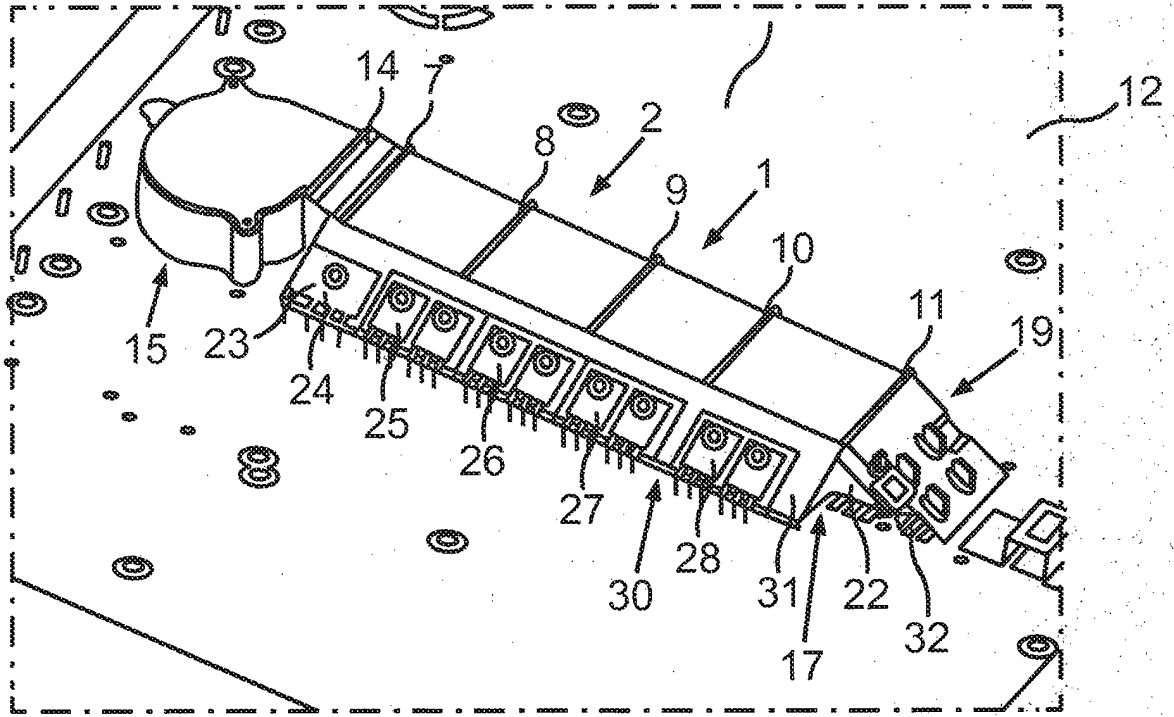


Fig.4

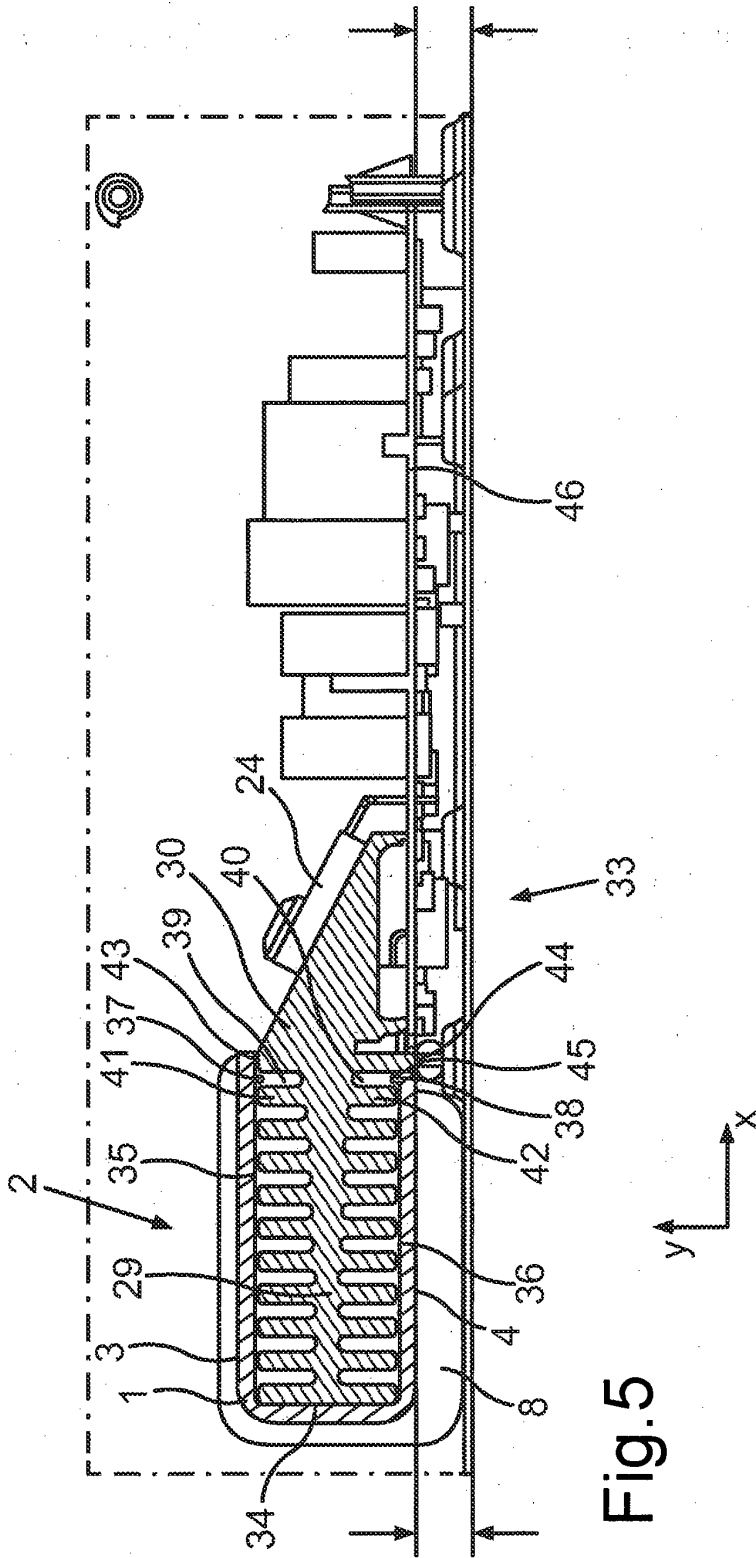


Fig.5