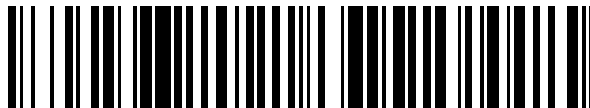


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 602 630**

51 Int. Cl.:

B65D 75/36 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **23.06.2010 PCT/US2010/039653**

87 Fecha y número de publicación internacional: **29.12.2010 WO10151587**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.06.2010 E 10792605 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.08.2016 EP 2445803**

54 Título: **Envase de blíster que tiene una bandeja de blíster parcialmente expuesta**

30 Prioridad:

23.06.2009 US 269288 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

21.02.2017

73 Titular/es:

**INTERCONTINENTAL GREAT BRANDS LLC
(100.0%)
100 Deforest Avenue
East Hanover, NJ 07936, US**

72 Inventor/es:

ALDRIDGE, ALLEN

74 Agente/Representante:

DEL VALLE VALIENTE, Sonia

ES 2 602 630 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase de blíster que tiene una bandeja de blíster parcialmente expuesta

5 **Campo de la invención**

La presente invención se refiere en general a un envase de blíster para contener y dispensar una pluralidad de productos de consumo. Más especialmente, la presente invención se refiere a un envase de blíster para dispensar piezas de goma desde una bandeja de blíster en donde partes de la bandeja de blíster están expuestas desde la funda de soporte.

10

Antecedentes de la invención

En la técnica anterior existen numerosos envases que contienen productos de consumo tales como piezas de goma. Un tipo de envase es en un envase de blíster que incluye una bandeja de blíster y una funda de blíster. Muchos envases de blíster aportan tanto características estéticas como funcionales, que vuelven el envase deseable para el consumidor. Ciertas de las características deseables incluyen un envasado diseñado estéticamente que permite ver el contenido. Ciertas de las características funcionales incluyen la habilidad de retener las piezas de goma en el envase, lo que permite un dispensado individual conveniente de las piezas de goma.

15

20

El documento DE-102007015090 describe una disposición de blíster para dispensar medicamentos. Una bandeja de blíster que tiene una pluralidad de depresiones de blíster dispuestas en dos filas se recibe en un bolsillo de blíster formado a partir de una pieza de partida de cartón. El bolsillo tiene dos ranuras alargadas en una cara en las que las depresiones de blíster se reciben de manera deslizante. La cara opuesta del bolsillo tiene un par de aberturas dispensadoras que están situadas en línea con las dos depresiones de blíster en un extremo de la

25

bandeja. Los medicamentos se dispensan a través de las aberturas dispensadoras a partir de las depresiones de blíster. A medida que cada par de medicamentos se dispensa, la bandeja de blíster puede deslizarse para traer el siguiente par de depresiones de blíster en línea con las aberturas dispensadoras.

Resulta deseable proporcionar un envase para gomas mejorado que, mientras mantiene el aspecto estéticamente atractivo, proporcione una funcionalidad superior para el consumidor.

30

Sumario de la invención

La presente invención proporciona un envase de blíster como el definido en la reivindicación 1. Se exponen características opcionales adicionales del envase de blíster de la invención en las reivindicaciones dependientes de la reivindicación 1.

35

Breve descripción de los dibujos

La Figura 1 es una vista en planta superior que muestra un envasado de la presente invención, en la que se ha retirado una esquina de una funda para exponer una parte de una bandeja de blíster, con la bandeja de blíster mostrada totalmente insertada en la funda.

40

La Figura 2 es una vista en planta superior del envasado que muestra la bandeja de blíster parcialmente retirada de la funda.

45

La Figura 3 es una vista en perspectiva superior del envasado.

La Figura 3A es una vista en planta superior de una pieza de partida utilizada para formar el envasado de la Figura 1.

50

La Figura 4 es una vista en planta superior que muestra una realización alternativa del envasado de la presente invención.

La Figura 5 es una vista en planta superior de un ejemplo adicional alternativo del envasado de la presente descripción.

55

La Figura 5A es una vista en perspectiva superior que muestra el envasado de la Figura 5.

La Figura 6 es una vista en planta superior del envasado de la Figura 5 que muestra una bandeja de blíster parcialmente retirada del mismo.

60

La Figura 7 es una vista en planta superior de una pieza de partida para realizar una funda para el envasado mostrado en la Figura 5.

La Figura 8 es una vista en planta superior de una bandeja de blíster que se superpone a un ejemplo alternativo de una pieza de partida utilizada para formar una funda.

65

La Figura 9 es una vista en planta superior de la pieza de partida de la Figura 8.

Descripción detallada de la realización preferida

La presente invención proporciona un envase para confinar y dispensar una pluralidad de productos, preferiblemente productos de consumo. Más especialmente, la presente invención está diseñada para contener y dispensar productos de confitería tales como pastillas de goma. Si bien se muestran pastillas de goma en las realizaciones preferidas de la presente invención, se podrá apreciar que el envase descrito en la presente memoria puede usarse para dispensar una amplia variedad de productos de consumo tales como piezas de goma en una o más capas y con muchas formas. Se contempla que el envase de la presente invención pueda usarse para contener y dispensar piezas de goma de varias formas, incluyendo tabletas, palotes, pastillas, almohadillas y similares. Además, las tabletas de goma sin envolver se muestran en las realizaciones preferidas de la presente memoria y quedan englobadas dentro de lo contemplado por la presente invención en cuanto a que las piezas de goma individuales puedan estar envueltas o sin envolver.

Haciendo ahora referencia a las Figuras 1-3 A, se muestra una primera realización de un envasado comestible. El envasado comestible puede ser un envase 10 de blíster que incluya un retenedor 12 de producto en forma de bandeja de blíster y también incluya una funda 14 de blíster. La bandeja 12 de blíster, que preferiblemente está formada de material plástico transparente, incluye una pluralidad de depresiones 16 de blíster dispuestas en filas y columnas, cada una de las cuales retiene producto, tal como una pieza 18 de goma 18, en su interior. La bandeja 12 puede incluir sobre la misma una película o cubierta 19 de blíster para encerrar herméticamente las piezas 18 dentro de las depresiones 16 de blíster. La cubierta 19 de blíster puede estar formada por una hoja metálica. De forma alternativa, la cubierta 19 puede estar formada por un material generalmente transparente de tal manera que el producto retenido en las depresiones pueda verse cuando se mira por cualquier lado de la bandeja de blíster. De forma convencional, las piezas 18 de goma pueden dispensarse presionando sobre la depresión y forzando la pieza de goma para que pase por el extremo abierto de la depresión y a través de la cubierta 19 de blíster colocada sobre la misma.

Con referencia específica a la Figura 3, la funda 14 de blíster puede ser un elemento generalmente rectangular que tiene unos paneles 20 y 22 de pared planos, superior e inferior, que están unidos por paredes laterales 23 y 24 a lo largo de lados opuestos de la funda de blíster. Entra dentro de lo contemplado por la presente invención que la funda de blíster pueda tener distintas configuraciones. Los paneles superior e inferior tienen un perímetro 20a y 22a respectivamente que define la extensión de los paneles. Los paneles 20 y 22 y las paredes laterales 23 y 24 forman una funda interior 21 para recibir la bandeja 12 de blíster. Los extremos 25 opuestos restantes de la funda de blíster están abiertos para permitir la inserción y retirada deslizante de la bandeja 12 de blíster en la misma. Como se muestra en la Figura 1, la bandeja 12 de blíster puede insertarse en la funda 14 hasta que el borde anterior 12a de la bandeja de blíster alcance el borde 14a de la funda, punto en el que la bandeja 12 de blíster está totalmente insertada en la funda 14, como se muestra en la Figura 1.

La funda 14 de blíster que tiene una bandeja 12 de blíster en la misma, puede estar cubierta por una envoltura separable (no mostrada) para proteger el contenido del envase 10. Un usuario puede retirar la envoltura para acceder a la bandeja 12 de blíster y a las piezas 18 de goma de la misma.

En el panel superior 20 de la funda 14 de blíster, el perímetro 20a está configurado para formar un recorte 26 en una esquina del mismo. El recorte 26 está dimensionado y colocado de modo que cuando la bandeja 12 de blíster está totalmente insertada dentro de la funda 14 de blíster, la depresión 16 de blíster de la esquina incluida la pieza 18 de goma soportada por la misma queda expuesta y el usuario puede verla. La configuración del perímetro 20a del panel forma un panel que no se superpone a todas las depresiones de blíster. La pared lateral 23 puede estar configurada para dejar expuesto un borde lateral de la bandeja 12b de blíster. La pared lateral 23 puede estar desplazada del borde 12a de una bandeja de blíster para exponer al menos una parte del lado de la bandeja de blíster cuando la bandeja de blíster está totalmente insertada en la funda. La pared 23 lateral desplazada deja expuestos los lados de las depresiones 16a. Esta es una característica especialmente beneficiosa cuando las piezas de goma tienen cualidades estéticas tales como color, forma y similares y una configuración estética u ornamental. En ese sentido, la bandeja 12 de blíster es preferiblemente transparente para garantizar que la pieza de goma pueda verse.

Con referencia a la Figura 3A, la funda 14 de blíster puede formarse a partir de una pieza 30 de partida de cartón. La pieza de partida puede estar plegada por unas líneas 31 de pliegue. Las pestañas 32 y 34 se extienden desde los paneles 20 y 23 respectivamente y juntas forman la pared lateral 23. La pared lateral 24 está formada a partir de la parte de paredes 20 y 22 de conexión. La pieza 30 de partida está plegada de modo que trae las pestañas 32 y 34 a un acoplamiento y puedan fijarse entre sí mediante un adhesivo para formar la funda 14.

La funda 14 de blíster se inserta en la bandeja 12 de blíster con las depresiones 16 de blíster orientadas hacia la parte recortada 26. Mientras que la parte recortada 26 expone una depresión de blíster, el perímetro 20a puede estar configurado para formar una parte recortada 26 que está dimensionada y colocada para exponer más de una depresión de blíster. Por ejemplo, con respecto a la Figura 4, un recorte 26' de esquina puede estar dimensionado para exponer dos depresiones 16 de blíster adyacentes, de modo que puedan verse dos piezas de goma cuando la funda 14 acomoda la bandeja 12. El perímetro 20a del panel puede estar configurado para crear un recorte que descubra cierto número de depresiones de blíster.

Se muestra un ejemplo adicional de un envase de blíster con respecto a las Figuras 5-7. En esta realización, un envase 110 de blíster incluye una bandeja 112 de blíster y una funda 114 de blíster que acomoda la bandeja de blíster. La funda

5 112 de blíster incluye un panel superior 120 y un panel inferior 122. Los paneles superior e inferior definen una funda interior 124 para recibir la bandeja 112 de blíster. La funda interior 124 está abierta por ambos extremos 125 para permitir que la bandeja de blíster se deslice dentro y fuera de la funda 112. En la presente realización, el panel superior 120 de la funda 114 de blíster tiene una altura h , que es inferior que la altura H del panel inferior 122 y la bandeja 112. Por lo tanto, una fila entera de depresiones 116 de blíster y piezas 118 de goma de su interior quedan expuestas, las piezas 118 de goma cuando la bandeja 112 está totalmente colocada dentro de la funda 114 como se muestra en la Figura 5.

10 Con referencia específica a la Figura 7, la funda 114 puede formarse a partir de una pieza 126 de partida troquelada de cartón u otro material adecuado de envasado. El panel superior 120 puede estar plegado sobre el panel inferior 128 a lo largo de líneas 130 de pliegue. Al plegar la pieza 126 de partida, las pestañas 132 y 134 que se extienden desde la pieza 126 de partida se unen y adhieren entre sí. Se pueden imprimir marcas distintivas sobre los paneles inferior y superior si se desea, preferiblemente antes de plegar la pieza 126 de partida.

15 Un ejemplo más, en cierto modo similar a la realización de las Figuras 5-7, se muestra en las Figuras 8-9. En esta realización, el envase 210 de blíster incluye una bandeja 212 de blíster y una funda 214 de blíster. La funda de blíster se formaría plegando el panel 220 sobre el panel 222 y fijando las pestañas laterales 224 y 226. Las paredes 220 y 222 opuestas superior e inferior de la funda 214 de blíster tienen la misma altura, h , que es inferior a la altura, H , de la bandeja 212 de blíster. Por lo tanto cuando la bandeja 212 de blíster se inserta en la misma, una fila entera de depresiones 216 queda expuesta a ambos lados.

20 Para los expertos en la técnica resultarán evidentes diversos cambios en las estructuras mostradas y descritas anteriormente. Sin embargo, el alcance de la invención queda definido por las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Un envase (10) de blíster que comprende:
5 una bandeja (12) de blíster que tiene una pluralidad de depresiones (16) de blíster dispuestas en filas y columnas, soportando cada depresión (16) de blíster un producto de consumo en su interior (18); y una funda (14) de blíster para recibir la bandeja (12) de blíster, teniendo la funda (14) un primer panel (20) y un segundo panel (22) unidos por primeras y segundas paredes (23, 24) laterales opuestas para formar una funda interior (21) para recibir la bandeja de blíster;
10 caracterizado por que la funda (14) de blíster está configurada para exponer una parte superior y un borde lateral de la bandeja de blíster y cubrir menos que todas las depresiones (16) de blíster, teniendo una parte del primer y segundo paneles, incluidas las partes de solapamiento, superficies planas continuas e ininterrumpidas que cubren una pluralidad de depresiones (16) de blíster cuando la bandeja (12) de blíster está totalmente insertada en la funda, teniendo el primer panel (20) un perímetro (20a) que define la extensión del primer panel, el perímetro está configurado para formar una muesca (26; 26') y la muesca y la primera pared lateral (23) están configuradas para dejar totalmente expuesta y sin cubrir una superficie superior y un borde lateral de al menos una depresión (16a) de blíster para permitir que los productos (18) de consumo de su interior puedan verse cuando la bandeja (12) de blíster está totalmente insertada en la funda, en donde ninguna parte del primer o segundo panel (20, 22) se extiende por encima de la superficie superior de la depresión (16a) de blíster expuesta cuando la bandeja de blíster está totalmente insertada en la funda.
15
2. El envase según se ha definido en la reivindicación 1, en donde la muesca (26') está dimensionada para permitir que una pluralidad de compartimentos (16) de blíster se vean.
20
3. El envase según se ha definido en la reivindicación 1, en donde al menos una parte del primer panel tiene una altura inferior a una altura de la bandeja de blíster.
25
4. El envase según se ha definido en la reivindicación 1, en donde el primer panel (20) es menor que el segundo panel (22).
30
5. El envase según se ha definido en la reivindicación 1, en donde el segundo panel (22) tiene un perímetro que generalmente tiene la misma extensión que el perímetro de la bandeja de blíster.
35
6. El envase según se ha definido en la reivindicación 1, en donde la bandeja (12) de blíster tiene un perímetro que se extiende más allá del perímetro (20a) del primer panel (20).
40
7. El envase según se ha definido en la reivindicación 1, en donde la bandeja (12) de blíster tiene un perímetro que se extiende dentro del perímetro del segundo panel (20, 22).
8. El envase según se ha definido en la reivindicación 1, en donde el primer panel (20) generalmente tiene el mismo tamaño que el segundo panel (22).

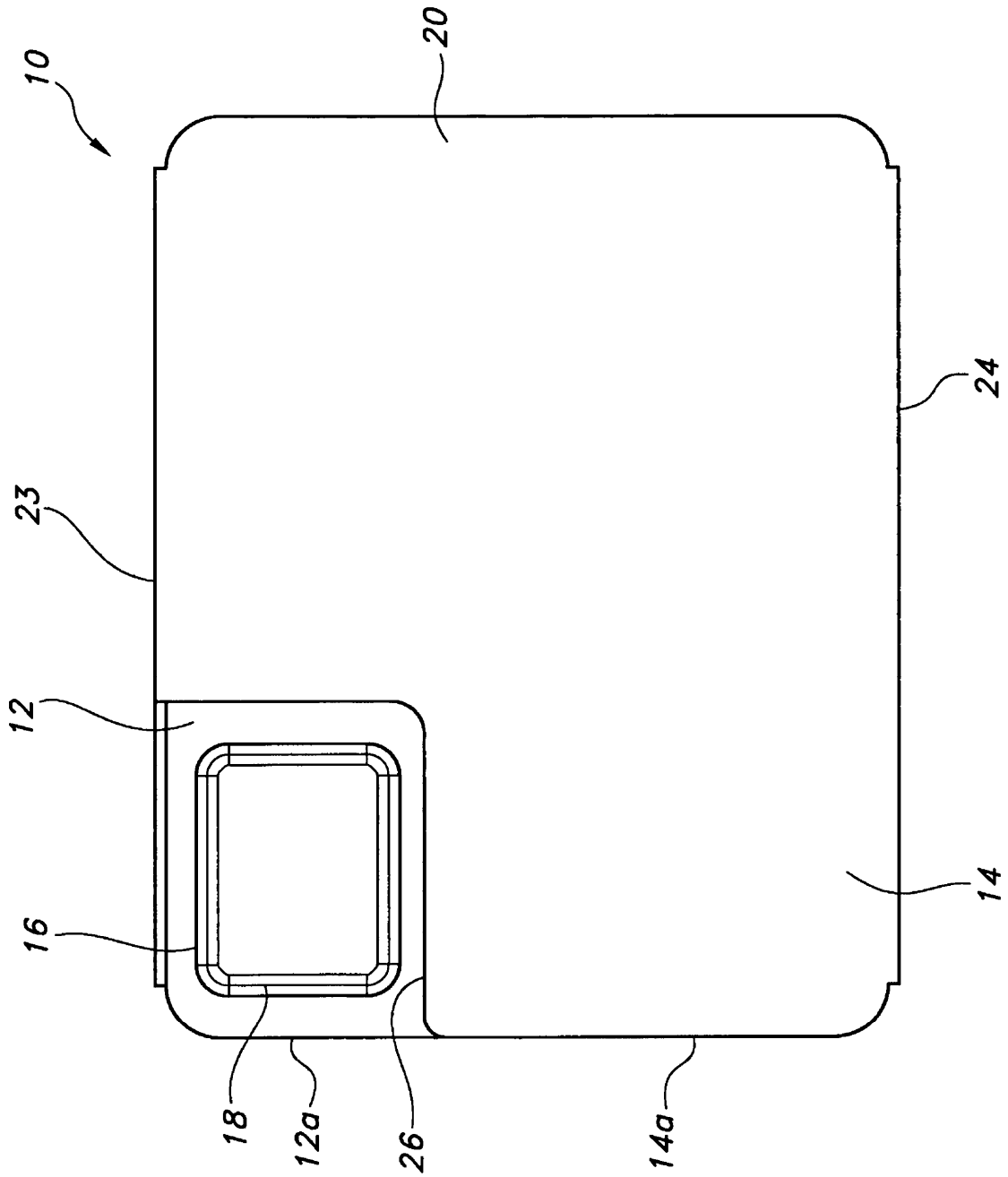


FIG. 1

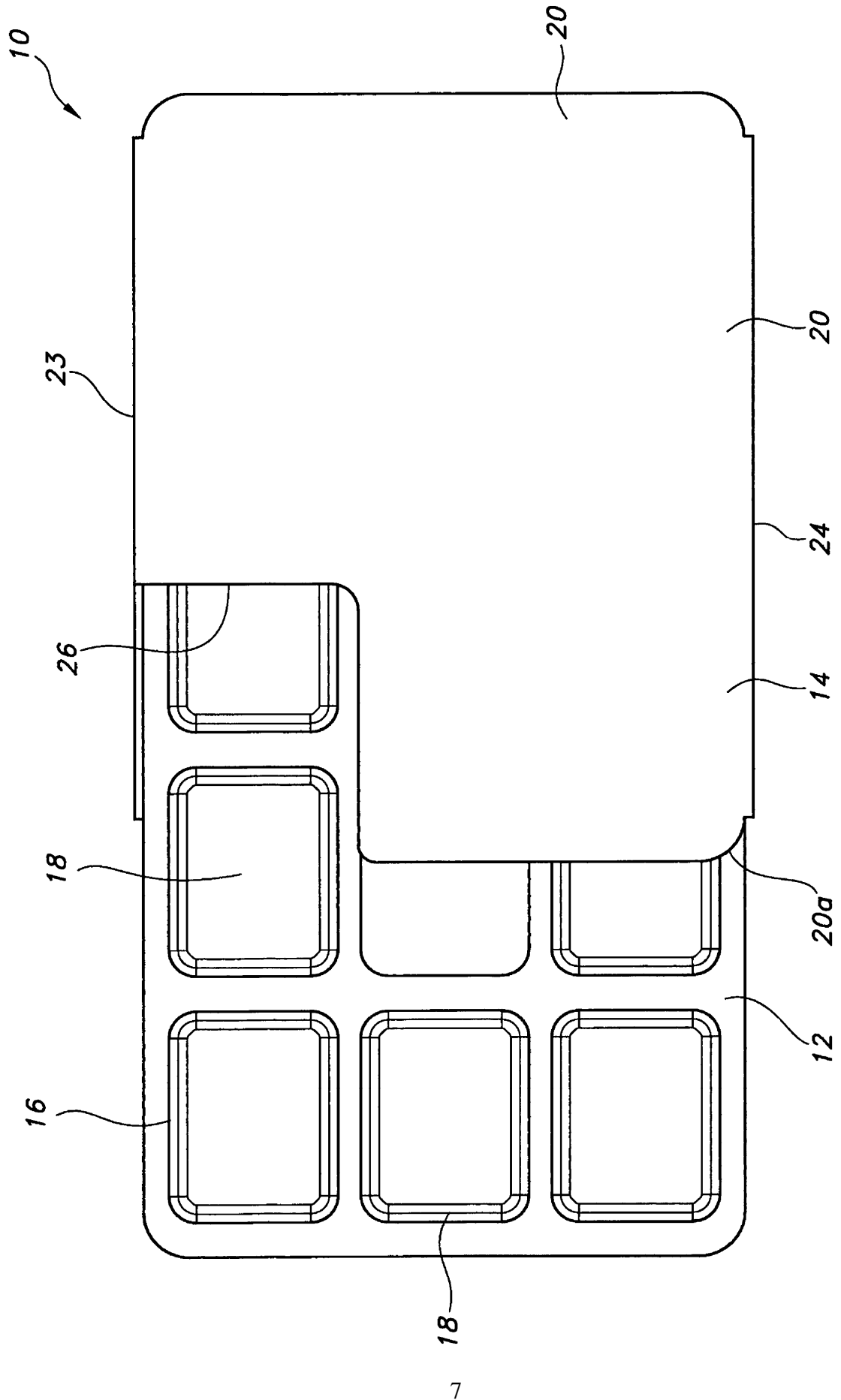


FIG. 2

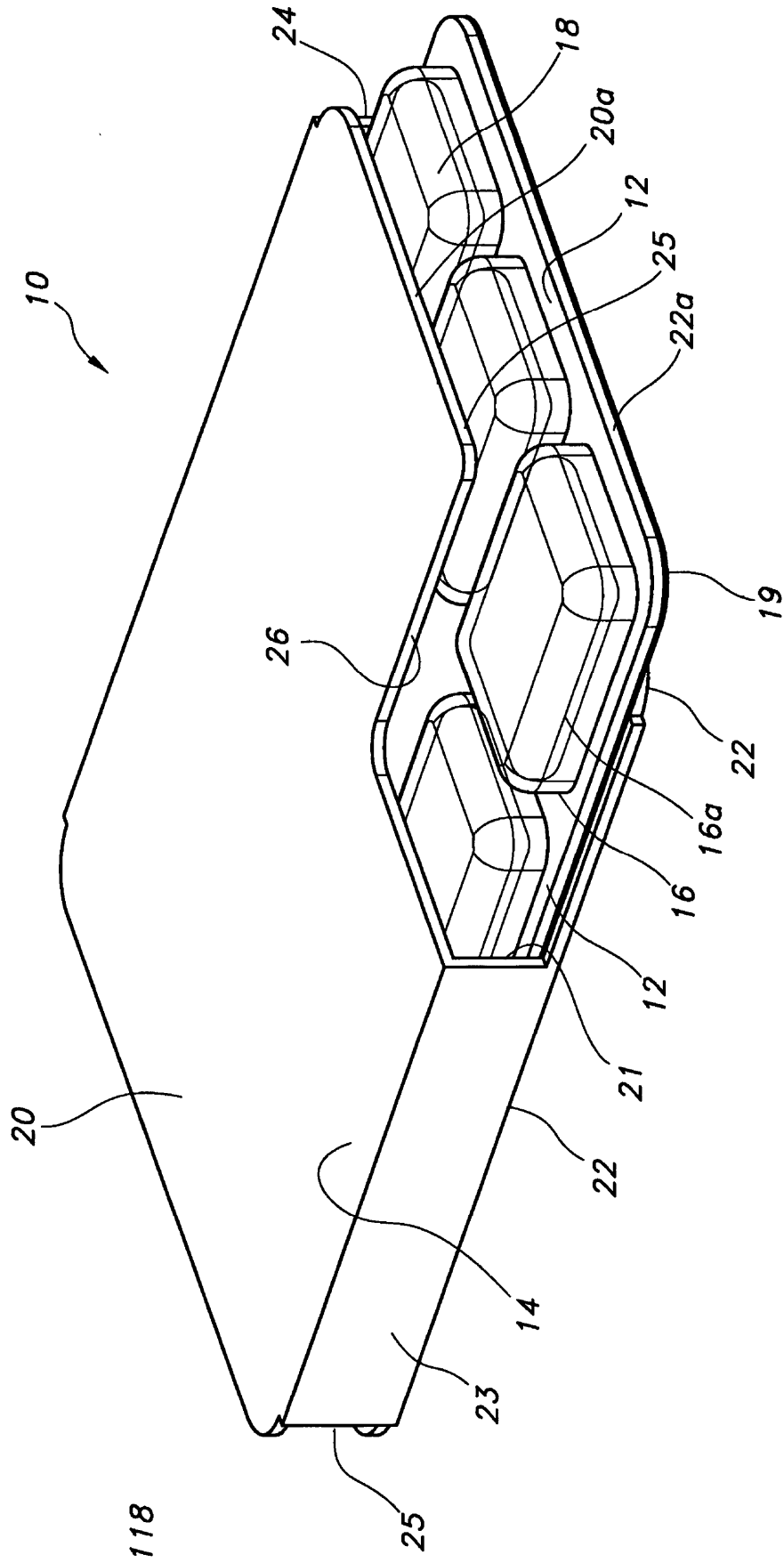


FIG. 3

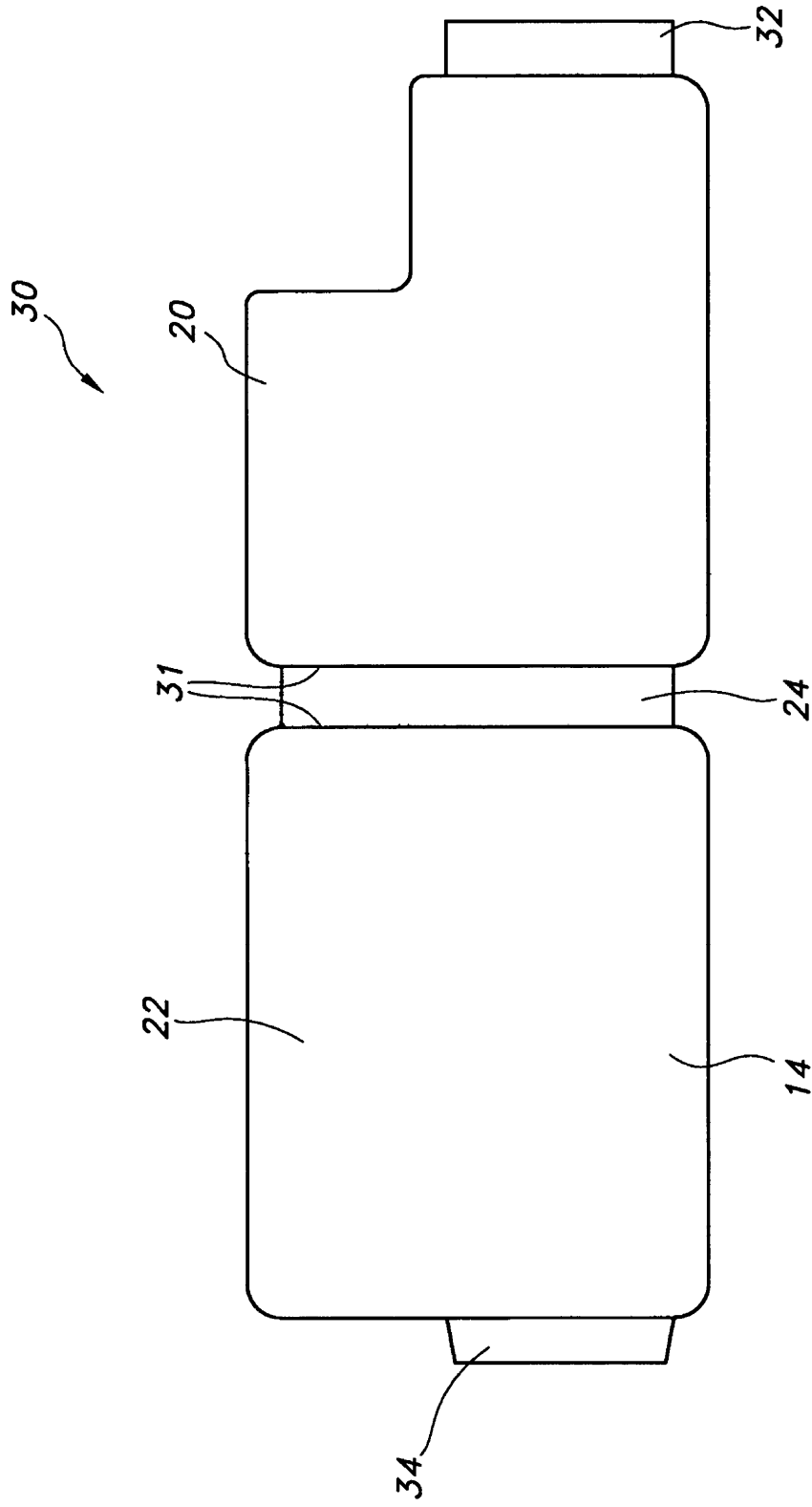


FIG. 3A

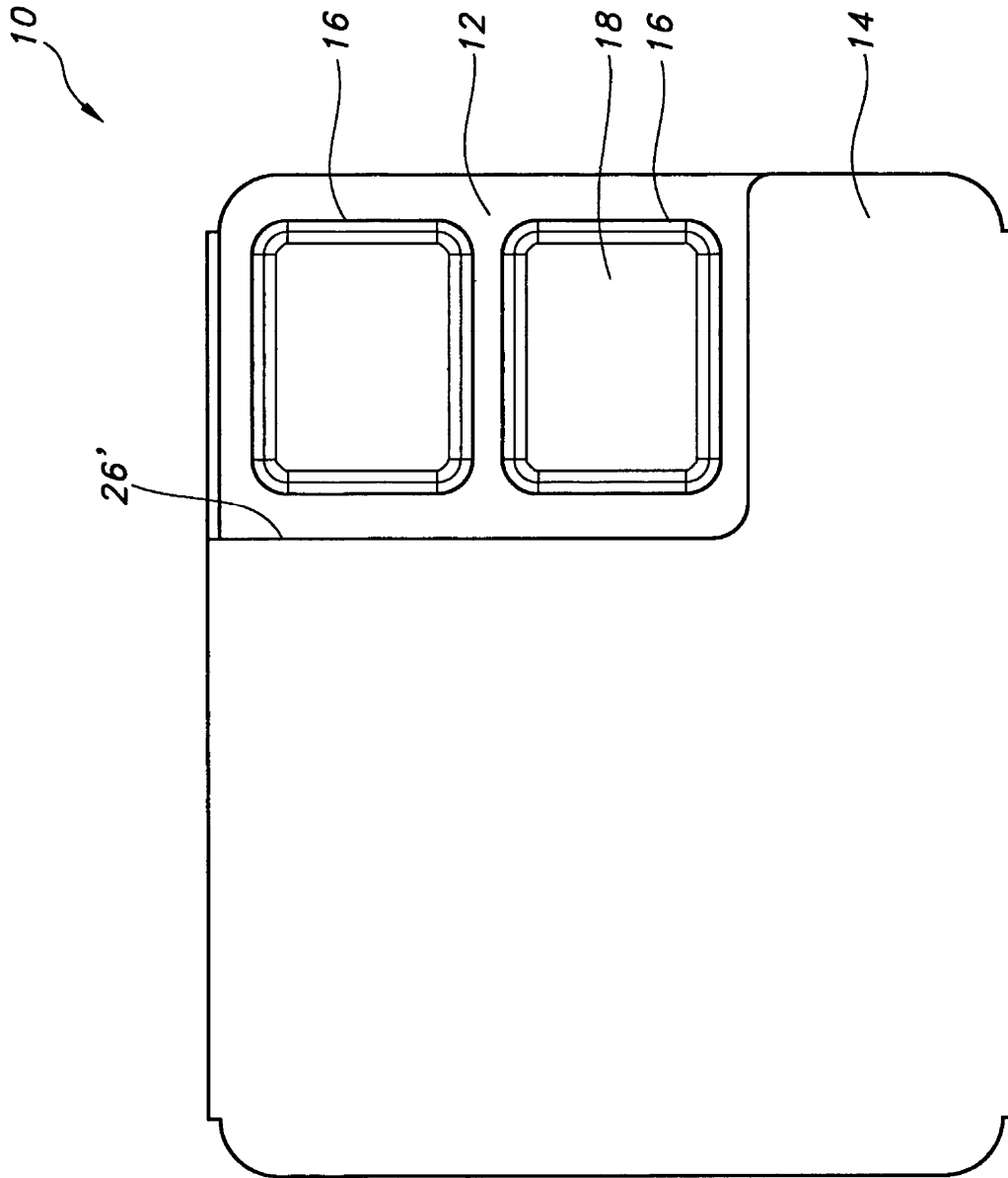


FIG. 4

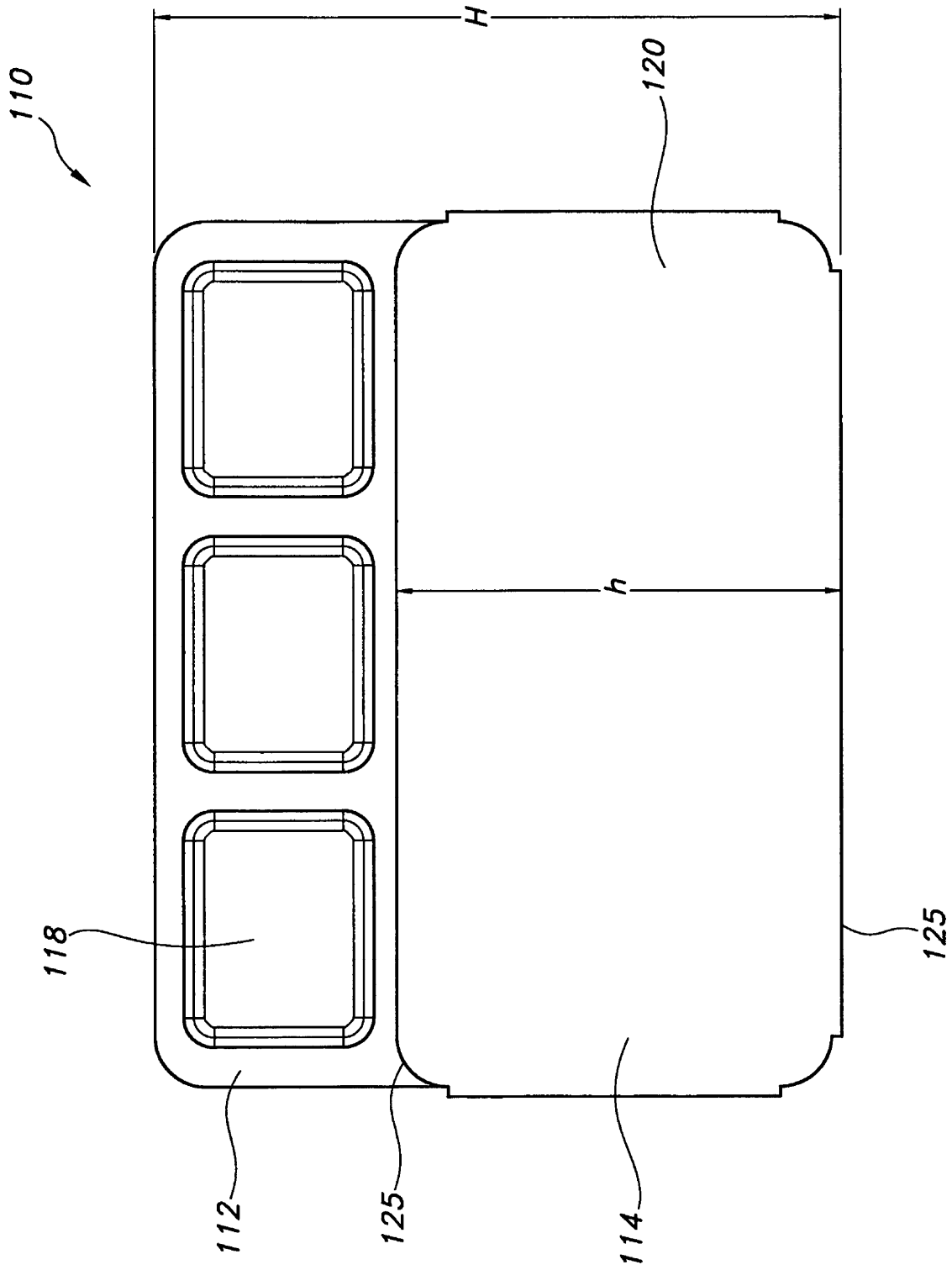


FIG. 5

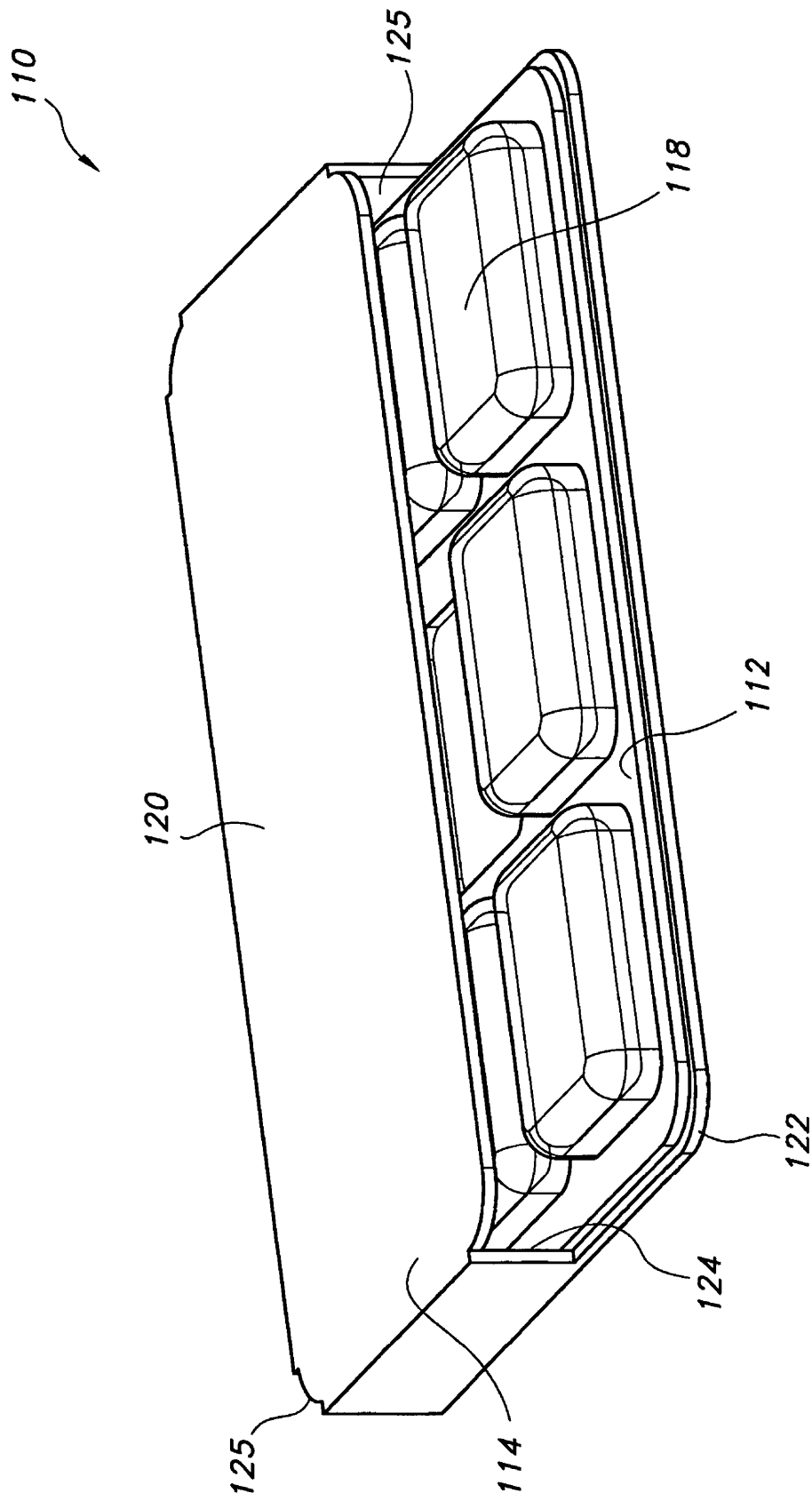


FIG. 5A

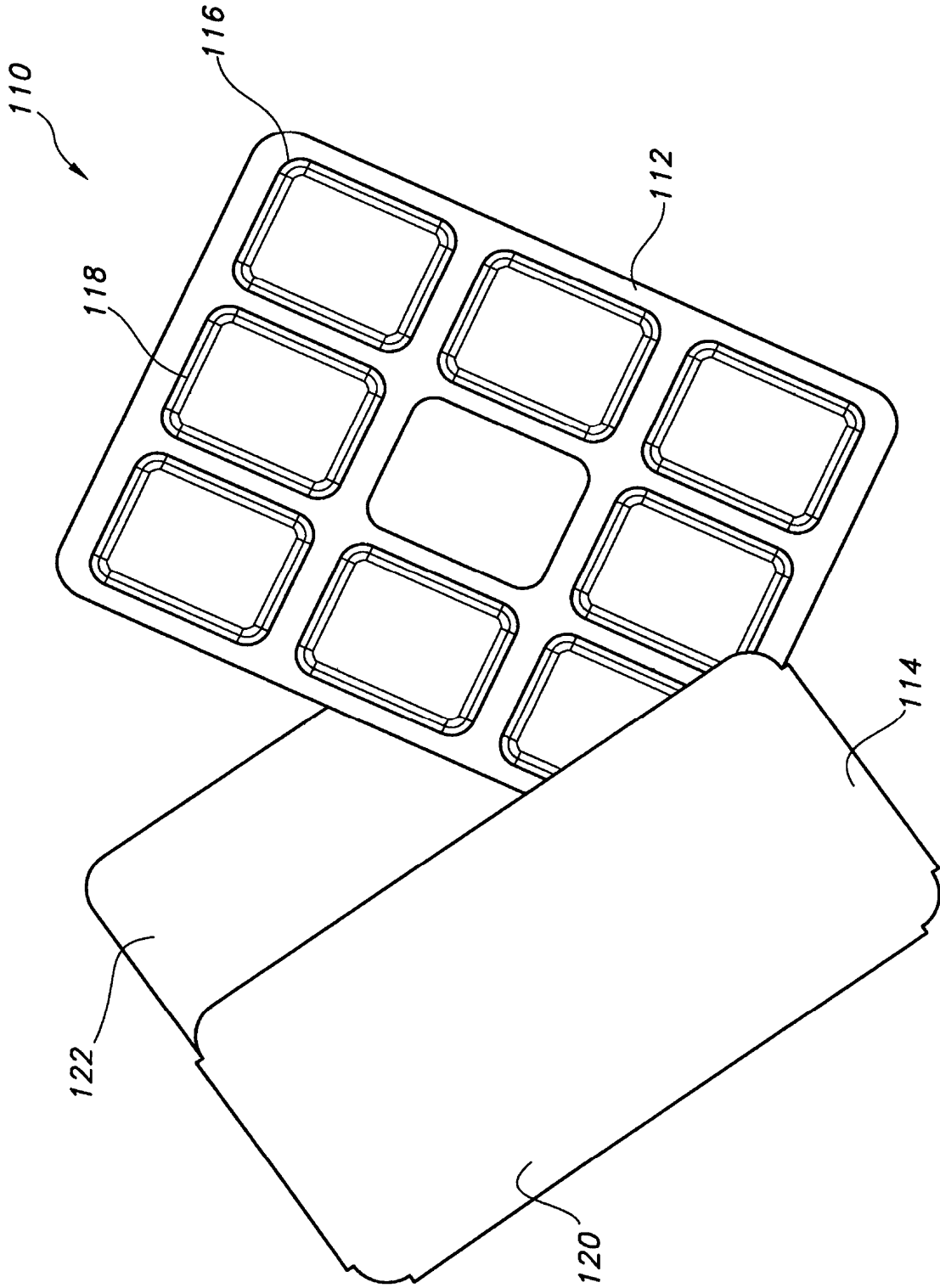


FIG. 6

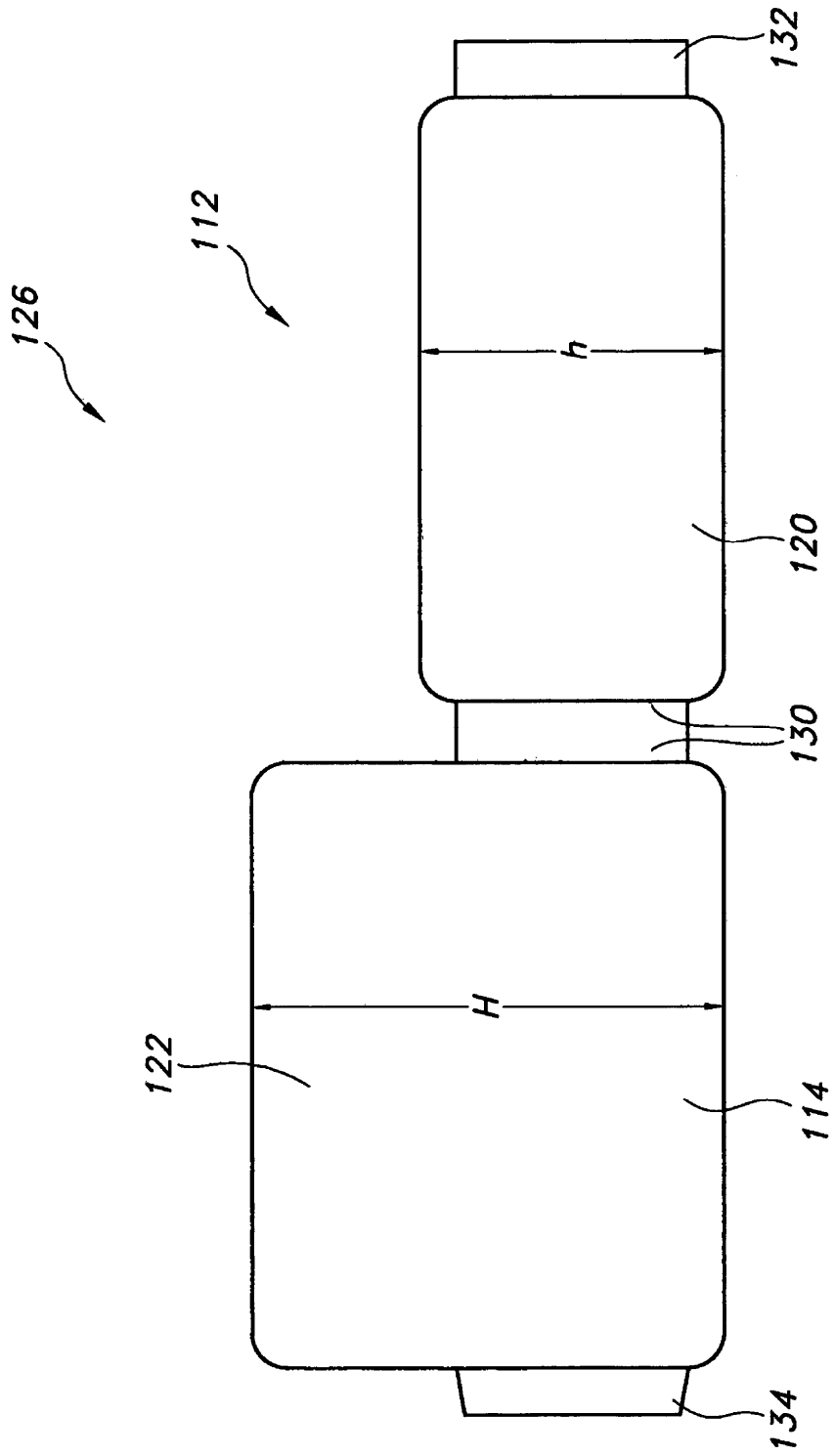


FIG. 7

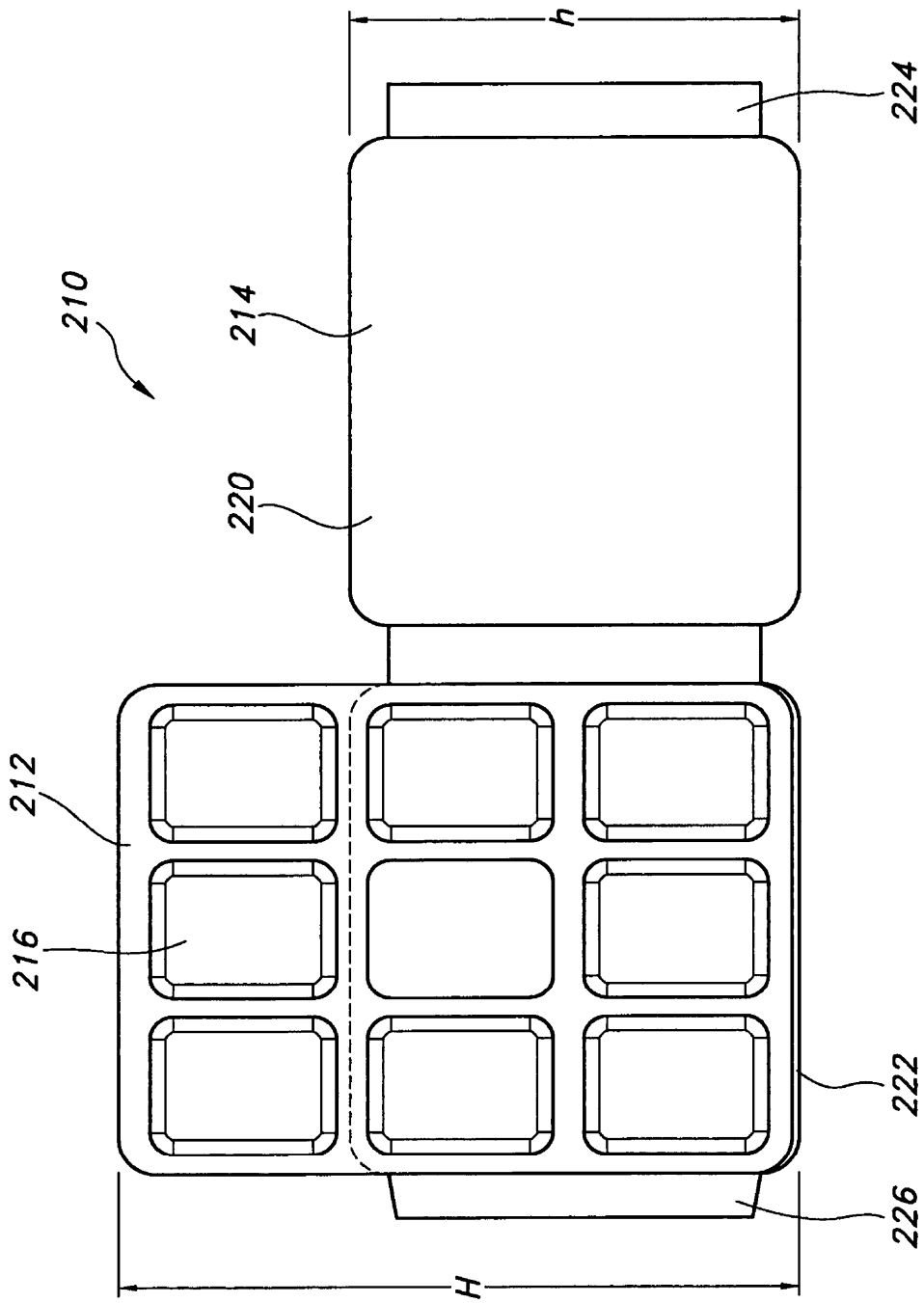


FIG. 8

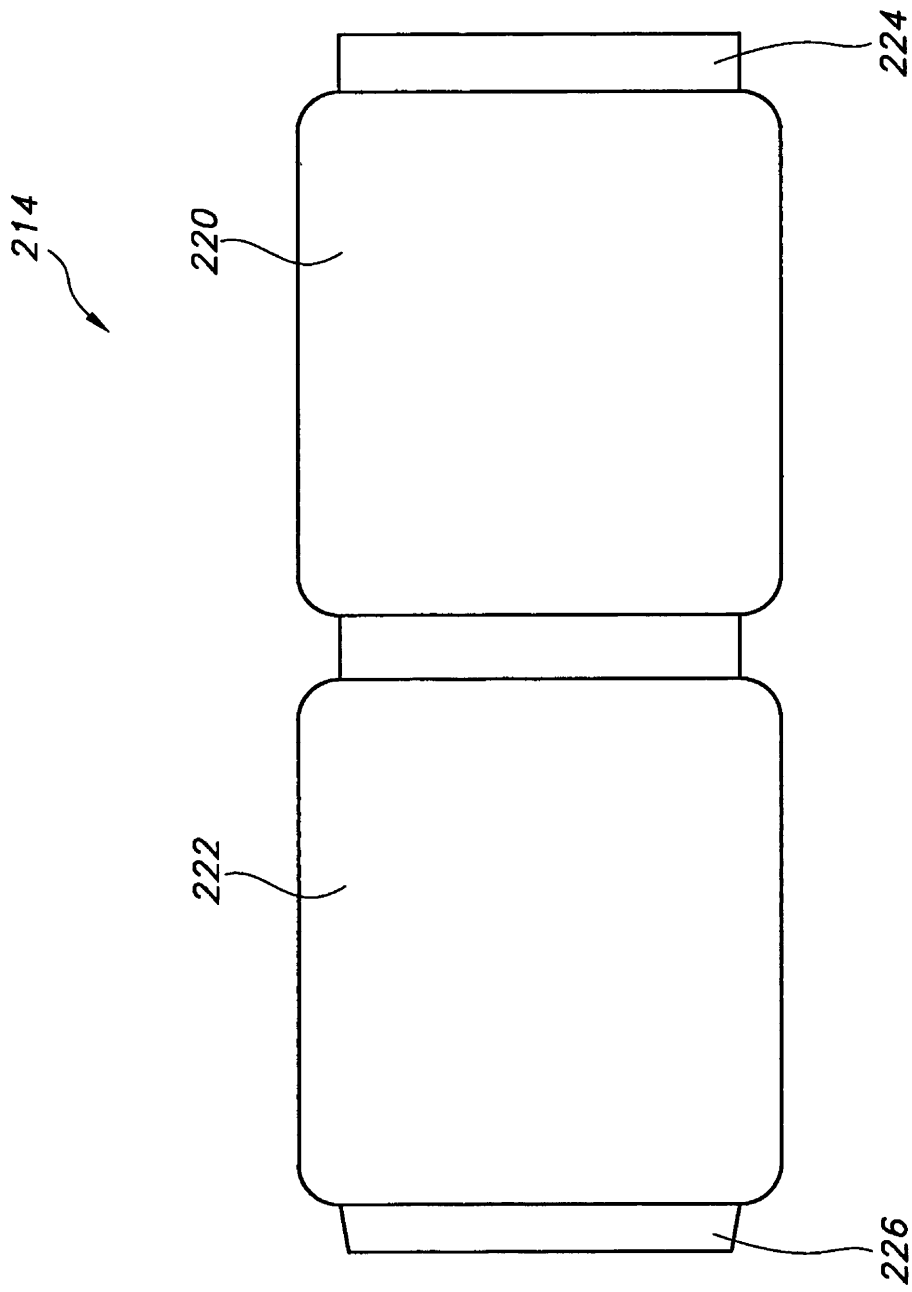


FIG. 9