

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 603 264**

21 Número de solicitud: 201730032

51 Int. Cl.:

A47B 3/06 (2006.01)

F16B 12/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE PATENTE

A1

22 Fecha de presentación:

13.01.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

24.02.2017

71 Solicitantes:

**MODUL OR 1618, S.L. (100.0%)
HORT DE LA VILA, 21-23
08017 BARCELONA ES**

72 Inventor/es:

PEREZ GUARDIA, Elvira

74 Agente/Representante:

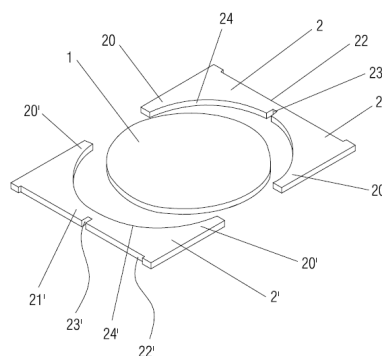
ISERN JARA, Jorge

54 Título: **KIT DE MESA DESMONTABLE Y PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE UN KIT DE MESA DESMONTABLE**

57 Resumen:

Kit de mesa desmontable que comprende un tablero (1) que actúa a modo de superficie de mesa conformado por una pieza laminar y un par de elementos de apoyo (2, 2') vinculables entre sí y al tablero (1). Cada uno de los elementos de apoyo está conformado por una pieza laminar que presenta dos regiones de soporte dispuestas de forma opuesta entre sí, y en el que cada uno de los elementos de apoyo (2, 2') presenta un tramo con una forma complementaria y encajable con una región del tablero (1). Tanto el tablero como los elementos de apoyo son obtenidos a partir de una lámina, durante su proceso de fabricación y no utiliza elementos adicionales para mantener fijados el tablero (1) y los elementos de apoyo (2, 2').

FIG. 1



**Kit de mesa desmontable y procedimiento de fabricación de un kit de
mesa desmontable**

DESCRIPCIÓN

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente solicitud tiene por objeto el registro de un kit de mesa desmontable.

10 Más concretamente, la invención propone el desarrollo de un kit de mesa desmontable comprendido por tres piezas encajables entre sí de fácil montaje y con el mínimo espacio de almacenamiento gracias a la forma que tienen las piezas que constituyen la estructura de apoyo de la mesa, así como también un procedimiento de fabricación de un kit de mesa desmontable.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Existe en la actualidad una amplia variedad de mesas montables/desmontables, las cuales en su mayoría están comprendidas por un tablero y una estructura de apoyo sobre la cual se soporta dicho tablero. Si bien existen soluciones que pretenden reducir el número de componentes para reducir los costes de fabricación y simplificar las operaciones de montaje/desmontaje, la estructura de apoyo suele presentar una serie de componentes a fin de garantizar la rigidez de la estructura, que en ocasiones requiere el uso de herramientas para la colocación de elementos de tornillería que garanticen la rigidez de la mesa. El uso de los elementos de tornillería no solamente requiere el uso de herramientas sino que implica más tiempo para montar y desmontar la mesa en general.

Además, el solicitante no tiene conocimiento en la actualidad de una invención que disponga de todas las características que se describen en esta memoria.

30

DESCRIPCION DE LA INVENCION

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar un kit de mesa desmontable que se configura como una novedad dentro del campo de aplicación y resuelve los inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

35

Es por lo tanto un objeto de la presente invención proporcionar un kit de mesa desmontable, que comprende un tablero que actúa a modo de superficie de mesa conformado por una pieza laminar y un par de elementos de apoyo vinculables entre sí y al tablero, que se caracteriza por el hecho de que cada uno de los elementos de apoyo está conformado por una pieza laminar que presenta dos regiones de soporte dispuestas de forma opuesta entre sí, y en el que cada uno de los elementos de apoyo presenta un tramo con una forma complementaria y encajable con una región del tablero, por lo que la unión de las tres piezas se lleva a cabo mediante una relación de encaje.

Gracias a estas características, se obtiene una mesa desmontable que puede ser montada con gran facilidad, sin la necesidad de elementos de fijación adicionales (tornillos, clavos, etc.) y por consiguiente, no siendo necesario el uso de herramientas. Otra ventaja no menos destacable es el hecho de que los elementos de apoyo pueden disponerse de dos formas distintas, de modo que permite personalizar la configuración de la mesa sin necesidad de utilizar más elementos adicionales, simplemente cambiando la orientación de los elementos de apoyo.

Cabe mencionar que el kit descrito puede adoptar 4 posiciones funcionales distintas, siendo dos posiciones diferentes según la disposición de los elementos de apoyo y dos posiciones diferentes dependiendo del tablero, ya que las dos caras opuestas del tablero pueden presentar diferentes terminaciones o elementos decorativos. Por lo tanto, el usuario puede disponer de distintos diseños de una mesa sin necesidad de sustituir sus partes que la conforman.

Es importante mencionar que no se tiene conocimiento en el estado de la técnica una mesa desmontable desprovista de elementos o medios de sujeción para la estructura de apoyo, provista solamente de dos piezas y que pueden adoptar dos configuraciones de montaje diferentes.

Según una realización preferible de la presente invención, una de las regiones de soporte está conformada a partir de dos patas formadas a partir de una porción rebajada a modo de puente (por ejemplo, con una forma semicircular) con una arista lineal y una segunda arista con una forma correspondiente al contorno de una porción del tablero, siendo la segunda región de soporte definida por la arista lineal, presentando el tramo a modo de puente del

primer elemento de apoyo y del segundo elemento de apoyo sendas ranuras, superior e inferior respectivamente, para encajar ambos dos elementos en forma de cruz.

5 La arista lineal que define una segunda región de soporte incluye un rebaje dispuesto de forma centrada que abarca gran parte de la longitud de la arista, de tal modo que conforma en cada uno de los extremos de la arista lineal un tramo saliente, teniendo el rebaje una longitud que corresponde sensiblemente con la dimensión máxima del tablero.

10 Preferentemente, el tablero de la mesa tiene un contorno circular. La segunda arista de la porción rebajada de cada uno de los elementos de apoyo tiene un contorno arqueado, cuyo radio de curvatura es equivalente al radio de curvatura del tablero.

15 De acuerdo con otro aspecto de la invención, el tablero y los elementos de apoyo presentan el mismo espesor, de modo que permite facilitar su proceso de fabricación, dado que puede emplearse una misma lámina de plantilla para conformar las tres partes que conforman la mesa de la invención. Al mismo tiempo, facilita su apilamiento dado que puede almacenarse en pilas y ocupa un menor espacio de almacenamiento al tener todas las piezas una configuración laminar de igual espesor.

20 Del mismo, el tablero y los elementos de apoyo están hechos del mismo material, lo que permite facilitar su proceso de fabricación, dado que puede emplearse una misma lámina de plantilla para conformar las tres partes que conforman la mesa de la invención.

25 Es otro objeto de la presente invención, proporcionar un procedimiento de fabricación de un kit de mesa desmontable, en el que el kit está comprendido a partir de un tablero y un par de elementos de apoyo previstos para acoplarse entre sí en una condición montada, caracterizado por el hecho de que comprende las siguientes etapas:

- 30 a) Realizar un corte de contorno circular de forma centrada en la lámina para obtener un tablero;
- b) Realizar cortes en dos puntos diametralmente opuestos de la circunferencia definida por el corte del tablero para conformar dos elementos de apoyo simétricos entre sí;
- c) Practicar un rebaje alargado en el lado de mayor longitud de cada uno de los elementos de apoyo.

35

Según otro aspecto del procedimiento de la invención, la lámina es obtenida a partir de una lámina principal de contorno rectangular, siendo la longitud de cada uno de los lados menores de la lámina principal 0,5 veces la longitud del lado mayor.

- 5 Preferentemente, el tablero obtenido de la lámina tiene un diámetro que está comprendido en un rango de 0,25-0,30 veces la longitud del lado mayor de la lámina principal.

Según otro aspecto, en una etapa previa a la etapa a) anteriormente citada se aplican dos cortes transversales en la lámina principal de tal modo que se obtienen tres láminas
10 sensiblemente rectangulares, cada una de ellas asociada a un kit de mesa desmontable, tal que sus lados tienen una longitud comprendida en un rango de 0,32-0,40 veces la longitud mayor de la lámina principal.

De este modo, a partir del procedimiento y las dimensiones de las distintas partes que
15 conforma el kit de mesa es posible optimizar el material empleado en la construcción de una mesa de simple construcción y fácil montaje para un usuario, así como el espacio de almacenamiento durante el proceso de fabricación, gracias al hecho de utilizar un único cuerpo laminar para obtener el kit de mesa descrito.

20 Otras características y ventajas del kit de mesa desmontable objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

25 **BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

Figura 1.- Es una vista en planta de las tres partes que conforman el kit de mesa desmontable de acuerdo con la presente invención;

Figura 2.- Es una vista en perspectiva de una primera configuración que pueden
30 adoptar los dos elementos de apoyo;

Figura 3.- Es una vista en perspectiva del kit de mesa montado según la configuración representada en la figura 2;

Figura 4.- Es una vista en perspectiva explosionada y en conjunto de los dos elementos de apoyo de la primera configuración;

Figura 5.- Es una vista en perspectiva de una segunda configuración que puede adoptar los dos elementos de apoyo;

Figura 6.- Es una vista en perspectiva del kit de mesa montado según la configuración representada en la figura 4;

5 Figura 7.- Es una vista en perspectiva explosionada y en conjunto de los dos elementos de apoyo de la segunda realización;

Figura 8.- Es una vista en perspectiva de un apilamiento de kits de mesa según la invención; y

10 Figura 9.- Es una vista secuencial de las diversas etapas constructivas para obtener las tres partes que comprenden la mesa de acuerdo con la invención.

DESCRIPCIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE

15 A la vista de las mencionadas figuras y, de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización preferente de la invención, la cual comprende las partes y elementos que se indican y describen en detalle a continuación.

20 Así, el kit de mesa desmontable comprende un tablero (1) que actúa a modo de superficie de mesa conformado por una pieza laminar de contorno circunferencial y un par de elementos de apoyo (2, 2') vinculables entre sí y al tablero, estando cada uno de los elementos de apoyo conformado por una pieza laminar que presenta dos regiones de soporte opuestas entre sí.

25 Una de las regiones de soporte constan de unas patas (20, 20') conformadas a partir de una porción rebajada a modo de puente (21, 21') con una primera arista lineal (22, 22') y una segunda arista (24, 24') con una forma correspondiente al contorno de una porción del tablero (1).

30 El tramo a modo de puente (21, 21') del primer elemento de apoyo (2) y del segundo elemento de apoyo (2') presenta sendas ranuras (23, 23'), superior e inferior respectivamente, permitiendo así el encaje entre ambos dos elementos de apoyo (2, 2') en una disposición forma de cruz, es decir, dispuestos en un ángulo de 90°.

35 La arista lineal (22, 22') incluye un rebaje dispuesto de forma centrada que abarca gran parte de la longitud de la arista, de tal modo que conforma en cada uno de los extremos de

la arista lineal (22, 22') un tramo saliente, teniendo el rebaje una longitud que corresponde sensiblemente con la dimensión máxima del tablero (1), que en este caso coincide con el diámetro máximo.

- 5 La segunda arista de la porción rebajada de cada uno de los elementos de apoyo (2, 2') tiene un reborde (24, 24') con un contorno arqueado, cuyo radio de curvatura es equivalente al radio de curvatura del tablero (1).

Si bien en las figuras 2 a 5 los dos elementos de apoyo están dispuestos en forma de cruz, en la figura 3 el tablero de la mesa está soportado por el rebaje presente en cada uno de los elementos de apoyo, por lo que deja un espacio por debajo del tablero (1) mayor o "más limpio" de obstáculos mientras que en la figura 5 el tablero (1) de la mesa está soportado por los elementos de apoyo por encaje, de tal modo que crea cuatro espacios independientes (3) por debajo del tablero (1).

15

El tablero (1) y los elementos de apoyo (2, 2') presentan el mismo espesor y del mismo material (por ejemplo, material plástico, madera, etc.) que son obtenidos a partir de una plantilla de contorno rectangular con unas dimensiones apropiadas que posteriormente puede ser troquelada o cortada por medios de corte conocidos, tales como por ejemplo, mediante tecnología láser, cuchillas de corte, etc., lo que simplifica su proceso constructivo. Para obtener el kit de mesa desmontable que se ha descrito anteriormente y tal como se muestra en la figura 9, se llevan a cabo esencialmente las siguientes etapas:

20

a) Aplicar dos cortes transversales en una lámina principal de tal modo que se obtienen tres láminas (L) sensiblemente rectangulares, cada una de ellas asociada a un kit de mesa desmontable, tal que sus lados tienen una longitud comprendida en un rango de 0,32-0,40 veces la longitud (A) del lado mayor de la lámina principal;

25

b) Realizar un corte de contorno circunferencial de forma centrada en la lámina (L) para obtener un tablero (1);

30

a) Realizar cortes en dos puntos diametralmente opuestos de la circunferencia definida por el corte del tablero (1) para conformar los dos elementos de apoyo (2, 2') simétricos entre sí; y

b) Practicar un rebaje (22, 22') alargado en el lado de mayor longitud de cada uno de los elementos de apoyo (2, 2').

35

Mencionar que el tablero obtenido de la lámina tiene un diámetro de 0,28 veces la longitud (A) del lado mayor de la lámina principal.

5 Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, empleados en la fabricación del kit de mesa desmontable de la invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que no se aparten del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Kit de mesa desmontable que comprende un tablero (1) que actúa a modo de superficie de mesa conformado por una pieza laminar y un par de elementos de apoyo (2, 2')
5 vinculables entre sí y al tablero, caracterizado por el hecho de que cada uno de los elementos de apoyo (2, 2') está conformado por una pieza laminar que presenta dos regiones de soporte dispuestas de forma opuesta entre sí, y en el que cada uno de los elementos de apoyo (2, 2') presenta un tramo con una forma complementaria y encajable con una región del tablero.
- 10
2. Kit de mesa desmontable según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que una de las regiones de soporte está conformada a partir de dos patas (20, 20') formadas a partir de una porción rebajada a modo de puente (21, 21') con una arista lineal (22, 22') y una segunda arista (24, 24') con una forma correspondiente al contorno de una porción del
15 tablero (1), siendo la segunda región de soporte definida por la arista lineal (22, 22'), presentando el tramo a modo de puente (21, 21') del primer elemento de apoyo y del segundo elemento de apoyo sendas ranuras, superior e inferior respectivamente, para encajar ambos dos elementos en forma de cruz, en el que la arista lineal (22, 22') que define una segunda región de soporte incluye un
20 rebaje dispuesto de forma centrada que abarca gran parte de la longitud de la arista, de tal modo que conforma en cada uno de los extremos de la arista lineal un tramo saliente, teniendo el rebaje una longitud que corresponde sensiblemente con la dimensión máxima del tablero (1).
- 25
3. Kit de mesa desmontable según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el tablero (1) tiene un contorno circunferencial.
4. Kit de mesa desmontable según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado por el hecho de que la segunda arista de la porción rebajada de cada uno de los elementos de apoyo (2, 2')
30 tiene un contorno arqueado, cuyo radio de curvatura es equivalente al radio de curvatura del tablero (1).
5. Kit de mesa desmontable según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el tablero (1) y los elementos de apoyo (2, 2') presentan
35 el mismo espesor.

6. Kit de mesa desmontable según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el tablero (1) y los elementos de apoyo (2, 2') están hechos del mismo material.

5 7. Procedimiento de fabricación de un kit de mesa desmontable, en el que el kit está comprendido a partir de un tablero (1) y un par de elementos de apoyo (2, 2') previstos para acoplarse entre sí en una condición montada, caracterizado por el hecho de que comprende las siguientes etapas:

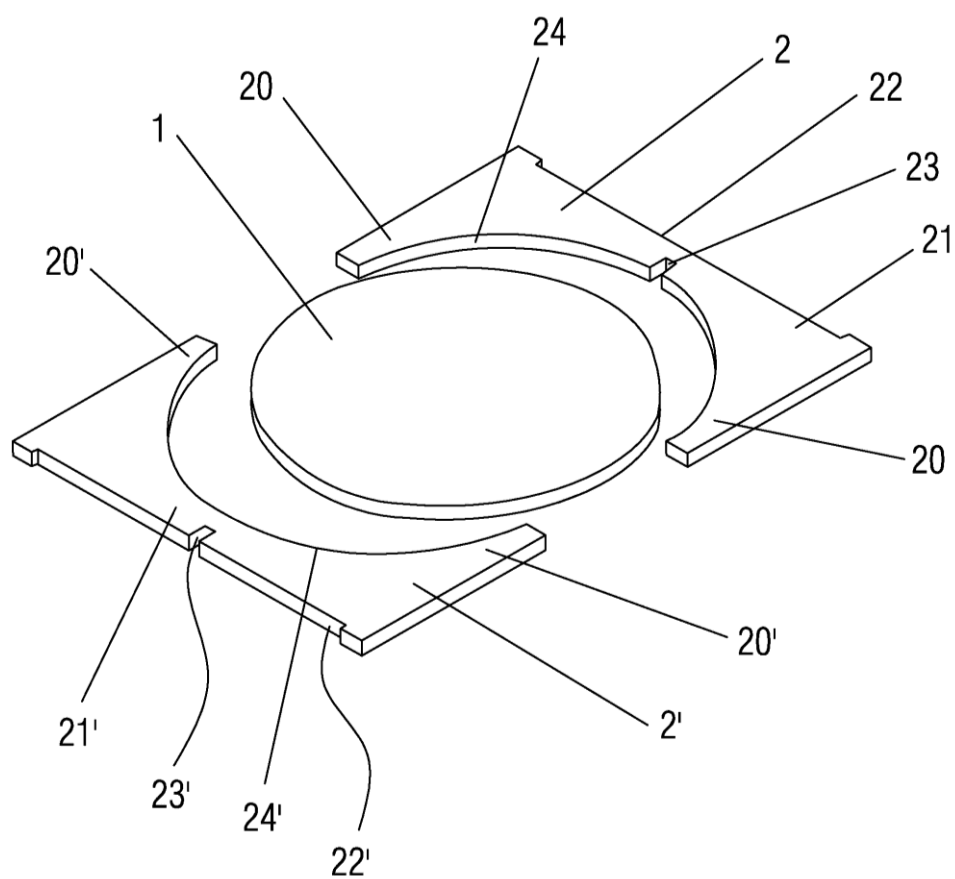
- 10 a) Realizar un corte de contorno circunferencial de forma centrada en la lámina para obtener un tablero (1);
- b) Realizar cortes en dos puntos diametralmente opuestos de la circunferencia definida por el corte del tablero (1) para conformar dos elementos de apoyo simétricos entre sí;
- 15 c) Practicar un rebaje alargado en el lado de mayor longitud de cada uno de los elementos de apoyo (2, 2').

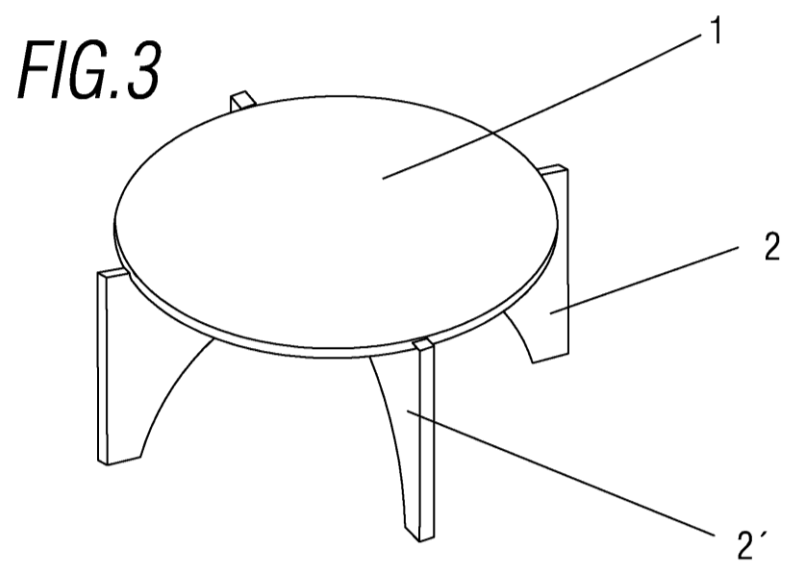
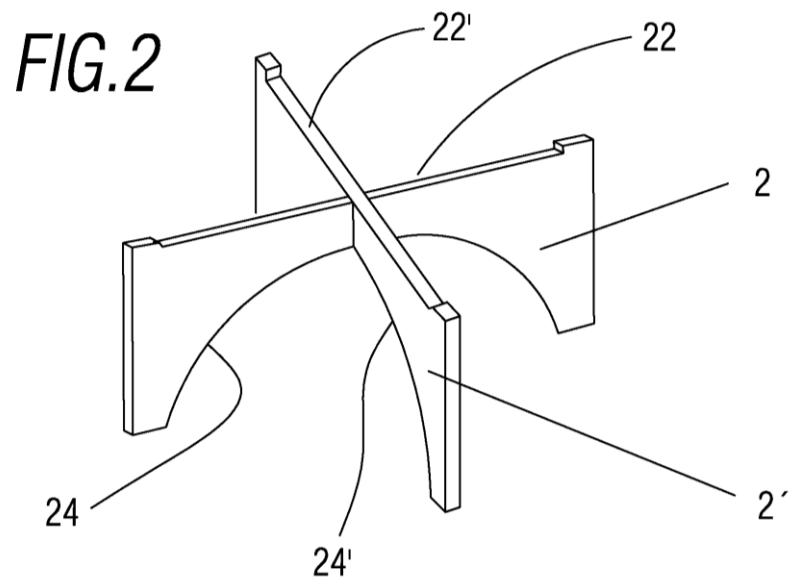
8. Procedimiento de fabricación según la reivindicación 7, caracterizado por el hecho de que la lámina es obtenida a partir de una lámina principal de contorno rectangular, siendo la
20 longitud de cada uno de los lados menores de la lámina principal 0,5 veces la longitud del lado mayor.

9. Procedimiento de fabricación según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 8, caracterizado por el hecho de que el tablero (1) obtenido de la lámina tiene un diámetro que
25 está comprendido en un rango de 0,25-0,30 veces la longitud del lado mayor de la lámina principal.

10. Procedimiento de fabricación según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 9, caracterizado por el hecho de que se aplican dos cortes transversales en la lámina principal
30 de tal modo que se obtienen tres láminas sensiblemente rectangulares (L), cada una de ellas asociada a un kit de mesa desmontable, tal que sus lados tienen una longitud comprendida en un rango de 0,32-0,40 veces la longitud mayor de la lámina principal.

FIG. 1





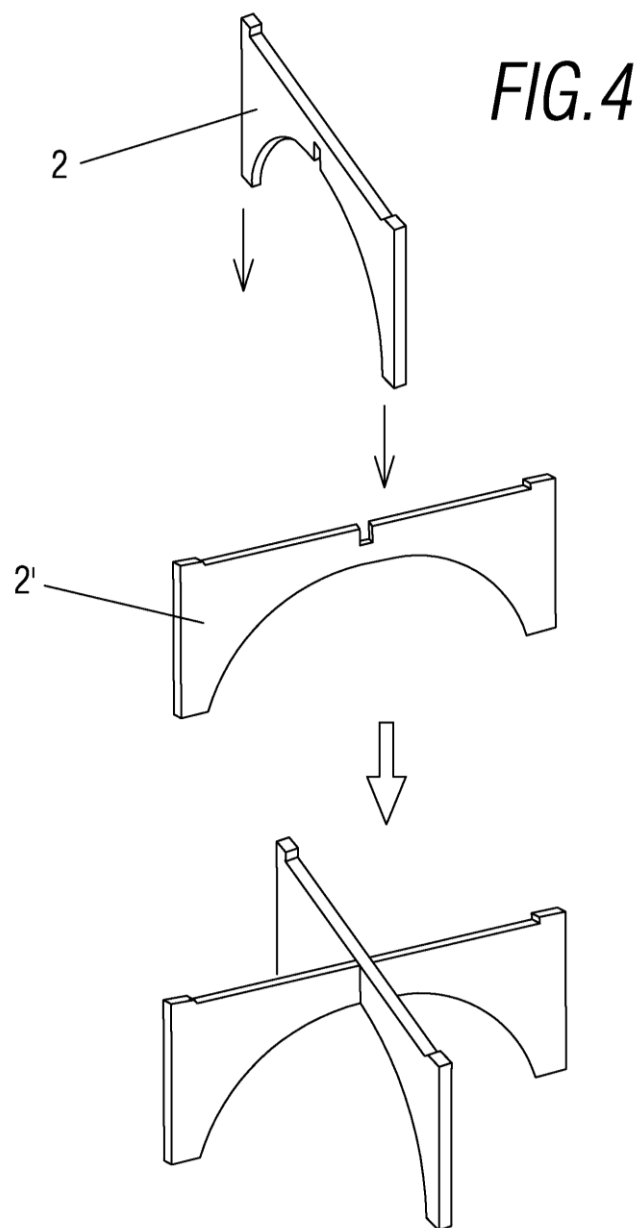


FIG.5

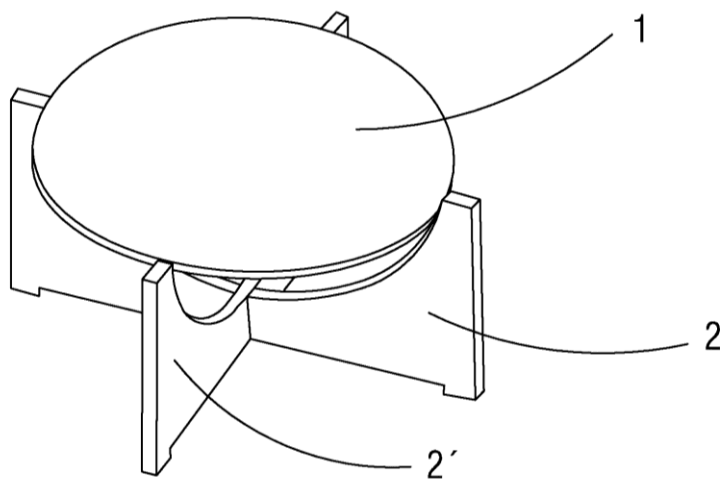
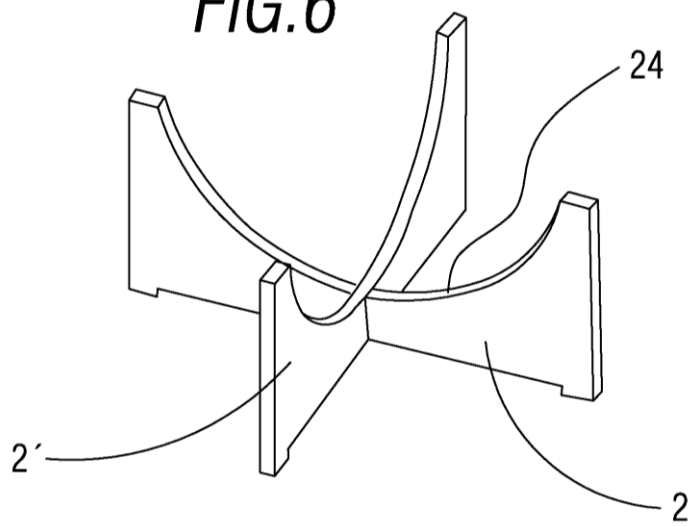


FIG.6



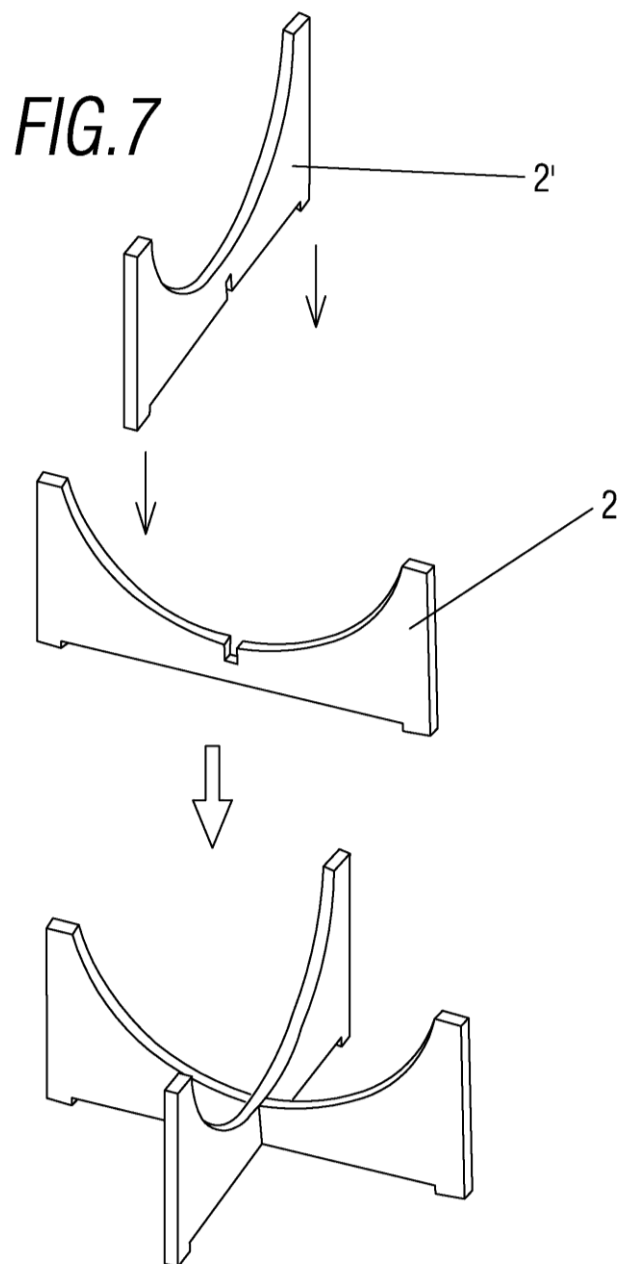


FIG.8

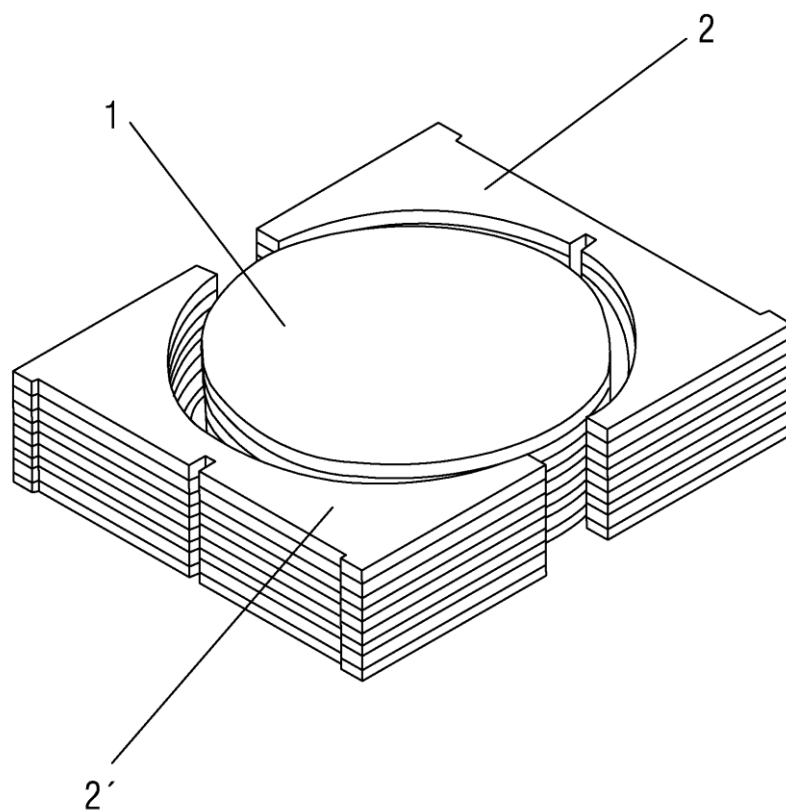
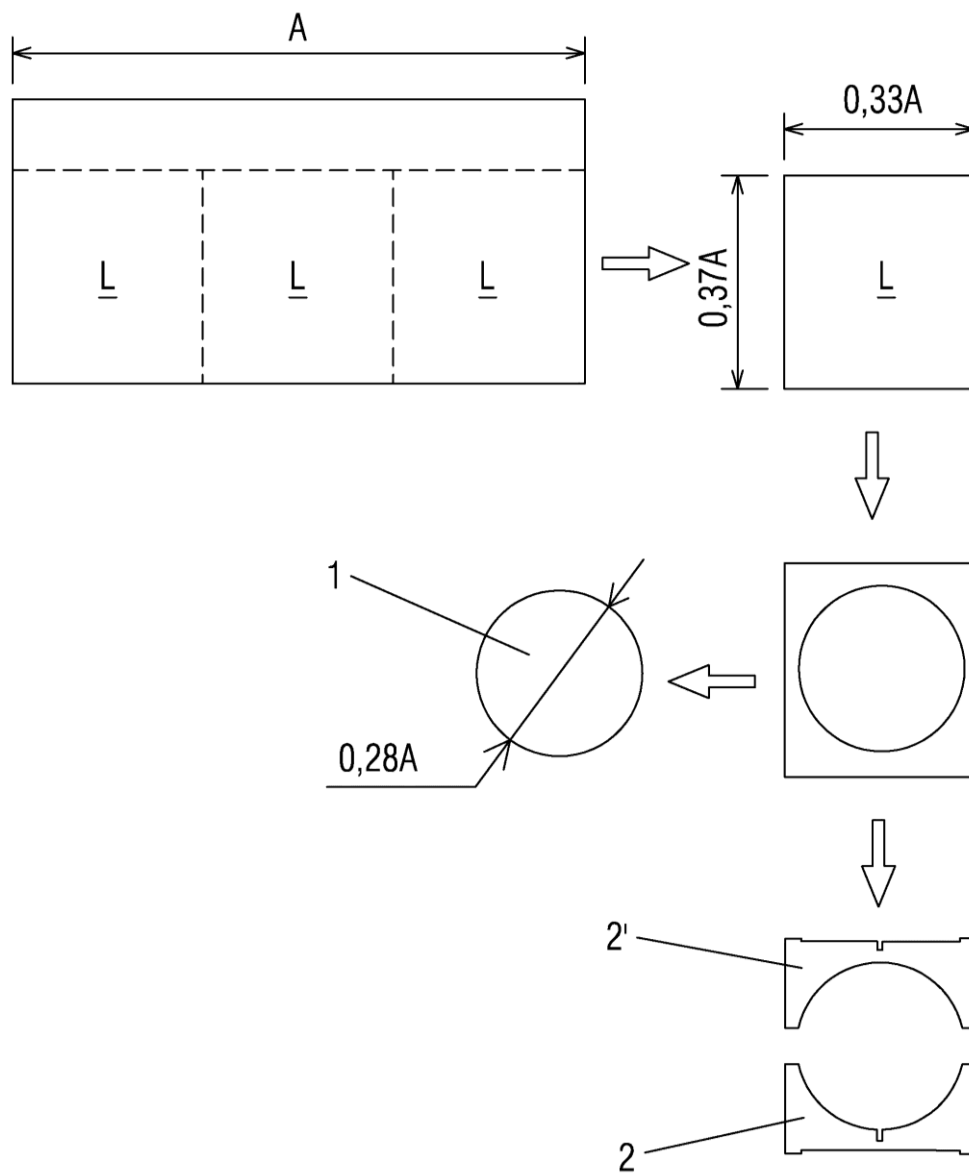


FIG. 9





OFICINA ESPAÑOLA
DE PATENTES Y MARCAS
ESPAÑA

- ②① N.º solicitud: 201730032
②② Fecha de presentación de la solicitud: 13.01.2017
③② Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑤① Int. Cl.: **A47B3/06** (2006.01)
F16B12/00 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	US 2235290 A (EXLINE MARCUS P et al.) 18/03/1941, Columna 1, líneas 1 - 12, 38-53; columna 2, figuras 1 - 5.	1, 3, 5-10
Y		2, 4
Y	WO 0003147 A1 (ROESLIN BERNARD PHILIPPE) 20/01/2000, Página 1, líneas 1 - 5; figuras 20 - 23.	2, 4
X	FR 2930124 A1 (BORSARI JEAN CLAUDE) 23/10/2009, Página 2, línea 24 - página 5; figuras 1 - 4.	1, 5-6

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
15.02.2017

Examinador
C. Marín Calvo

Página
1/5

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

A47B, F16B

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC, WPI

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 15.02.2017

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones 2, 4, 8-10	SI
	Reivindicaciones 1, 3, 5-7	NO
Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)	Reivindicaciones	SI
	Reivindicaciones 1-10	NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión.-

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	US 2235290 A (EXLINE MARCUS P et al.)	18.03.1941
D02	WO 0003147 A1 (ROESLIN BERNARD PHILIPPE)	20.01.2000
D03	FR 2930124 A1 (BORSARI JEAN CLAUDE)	23.10.2009

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El documento D01 se considera el estado de la técnica más cercano ya que se refiere a un kit de mesa desmontable que comprende un tablero (50) que actúa a modo de superficie de mesa conformado por una pieza laminar y un par de elementos de apoyo (51, 52) vinculables entre sí y al tablero, estando cada uno de los elementos de apoyo (51, 52) conformados por una pieza laminar que presenta dos regiones de soporte dispuestas de forma opuesta entre sí, y en el que cada uno de los elementos de apoyo (51, 52) presenta un tramo con una forma complementaria y encajable con una región del tablero ((véase columna 1 líneas (1-12, 45-53); figuras 1-5). De manera que el objeto de la reivindicación 1 ha sido divulgado idénticamente en el documento D01 por lo tanto la reivindicación 1 no satisface el requisito de novedad, según se establece en el art. 6.1 Ley de Patentes 11/1986.

Lo mismo ocurre para las reivindicaciones dependientes 3, 5 y 6, relativas al contorno circunferencial del tablero y que el tablero y los elementos de apoyo sean del mismo material y espesor (véase columna 1, líneas 5-9; figuras 1-2). Por lo tanto las reivindicaciones 3, 5 y 6 no satisfacen el requisito de novedad, según se establece en el art. 6.1 Ley de Patentes 11/1986.

En relación al procedimiento de fabricación el documento D01 se refiere a un procedimiento de fabricación de kit de mesa desmontable que comprende un tablero (50) y un par de elementos de apoyo (51,52) previstos para acoplarse entre sí en una condición montada, comprende las siguientes etapas:

- Realizar un corte de contorno circunferencial de forma centrada en la lámina para obtener un tablero (50);
- Realizar cortes en dos puntos diametralmente opuestos de la circunferencia definida por el corte del tablero (50) para conformar dos elementos de apoyo simétricos (51,52) entre sí;
- Practicar un rebaje alargado en el lado de mayor longitud de cada uno de los elementos de apoyo (51,52) (véase columna 1, líneas 39-45; columna 2 líneas 11-14; figuras 1-2). De manera que el objeto de la reivindicación 7 ha sido divulgado idénticamente en el documento D01 por lo tanto la reivindicación 7 no satisface el requisito de novedad, según se establece en el art. 6.1 Ley de Patentes 11/1986.

El documento D01 divulga que una de las regiones de soporte está conformada a partir de dos patas formadas a partir de una porción rebajada a modo de puente con una arista lineal y una segunda arista (56,57) con una forma correspondiente al contorno de una porción del tablero (50), siendo la segunda región de soporte definida por la arista lineal, presentando el tramo a modo de puente del primer elemento de apoyo y del segundo elemento de apoyo sendas ranuras (53,54), superior e inferior respectivamente, para encajar ambos dos elementos en forma de cruz, en el que la arista lineal que define una segunda región de soporte incluye un rebaje dispuesto de forma centrada que abarca gran parte de la longitud de la arista, de tal modo que conforma en cada uno de los extremos de la arista lineal un tramo saliente. Sin embargo, a diferencia de la reivindicación 2, el rebaje tiene una longitud que no corresponde con la dimensión máxima del tablero, sino algo inferior, ya que el tablero dispone de unas ranuras (57) en las que se introduce el extremo del rebaje (58) (véase columna 1, línea 45 - columna 2 línea 23, figuras 1-5). Por lo tanto la reivindicación 2 satisface el requisito de novedad, según se establece en el art. 6.1 Ley de Patentes 11/1986.

El documento D02 se refiere a un kit de mesa desmontable que comprende un tablero que actúa a modo de superficie de mesa conformado por una pieza laminar y elementos de apoyo vinculables entre sí y al tablero, apoyándose el tablero sobre el rebaje (19) de los elementos de apoyo sin ninguna ranura que ayude a sujetar el tablero a los elementos de apoyo (véase página 1, líneas 1-5; figuras 20-23). Se considera que el experto en la materia hubiera recurrido a las enseñanzas de del documento D02 ya que es el mismo campo técnico y aborda el mismo problema técnico que es apoyar de manera estable el tablero sobre el rebaje de los elementos de apoyo sin hacer ninguna ranura en el tablero. Por lo tanto las reivindicaciones 2 y 4 no cumplen con el requisito de actividad inventiva establecido en el art. 8.1 Ley de Patentes 11/1986.

Las características técnicas de las reivindicaciones 8-10 se refieren a diferentes alternativas de diseño obvias para un experto en la materia que no producen ningún efecto técnico inesperado, por lo que se ve afectado el requisito de actividad inventiva establecido en el art. 8.1 Ley de Patentes 11/1986.

El documento D03 se refiere a un kit de mesa desmontable que comprende un tablero (4) que actúa a modo de superficie de mesa conformado por una pieza laminar y un par de elementos de apoyo (5, 6) vinculables entre sí y al tablero, estando cada uno de los elementos de apoyo (5, 6) conformados por una pieza laminar que presenta dos regiones de soporte dispuestas de forma opuesta entre sí, y en el que cada uno de los elementos de apoyo (5, 6) presenta un tramo con una forma complementaria y encajable con una región del tablero. Siendo el tablero y los elementos de apoyo del mismo material y espesor. De manera que el objeto de la reivindicación 1, así como el de las reivindicaciones dependientes 5 y 6, ha sido divulgado idénticamente en el documento D03 por lo tanto las reivindicaciones 1, 5 y 6 no satisface el requisito de novedad, según se establece en el art. 6.1 Ley de Patentes 11/1986.