

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 605 955**

51 Int. Cl.:

F24C 15/02 (2006.01)

F25D 23/02 (2006.01)

E05B 1/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **24.08.2007 E 07114900 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **09.11.2016 EP 1898157**

54 Título: **Tirador para un aparato electrodoméstico**

30 Prioridad:

08.09.2006 DE 102006042176

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

17.03.2017

73 Titular/es:

BSH HAUSGERÄTE GMBH (100.0%)

Carl-Wery-Strasse 34

81739 München, DE

72 Inventor/es:

FLEISSNER, REINHARD

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 605 955 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Tirador para un aparato electrodoméstico

5 La invención se refiere a un tirador para un aparato electrodoméstico con una pieza de tirador configurada con preferencia como barra extendida alargada y con al menos una pieza de fijación para la fijación de la pieza de tirador a distancia en un elemento del aparato electrodoméstico.

10 En un tirados conocido para la puerta de un aparato electrodoméstico (DE 102 042 A1) una barra de agarre está retenida en dos piezas de agarre, es decir, piezas de fijación a distancia de la superficie de la puerta del aparato electrodoméstico y está fijada en la superficie de la puerta a través de un medio de fijación que atraviesa cada pieza de fijación. En este caso, las piezas de fijación relativamente costosas técnicamente forman una parte esencial de la limitación exterior del tirador, por lo tanto caracterizan esencialmente la apariencia del tirador y deben almacenarse individualmente con una diferenciación de la configuración técnica del producto deseada, por ejemplo con respecto a la naturaleza de la superficie y el color. Si las piezas individuales del tirador están constituidas de diferentes materiales, entonces para obtener una unidad lo más grande posible con respecto a la estructura de la superficie, son necesarios procedimientos costosos de mejora de la superficie o bien recubrimientos costosos de la superficie, especialmente cuando los componentes mencionados anteriormente del tirador están constituidos de diferentes materiales. En efecto, se conocen también tiradores, en los que la pieza de agarre y la pieza de fijación están constituidas en una sola pieza en el procedimiento de fundición por inyección de plástico, con lo que, en efecto, se reduce el número de las piezas individuales y sus costes frente a las formas de realización de varias piezas, pero es económicamente difícil una diferenciación del producto, por ejemplo en forma de diferentes variantes de diseño en virtud de la formación de una sola pieza.

20 Se conoce a partir del documento DE 87 07 353 U1 un tirador de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

25 El documento US 2005/218765 A1 publica tirador4es para un aparato electrodoméstico con una pieza de agarre configurada con preferencia extendida alargada y con al menos una pieza de fijación separada con una sección de fijación y una sección de agarre para la fijación de la pieza de agarre a distancia en una puerta del aparato electrodoméstico. En este caso, la pieza de agarre y la al menos una pieza de fijación están formadas de materiales diferentes - la pieza de agarre de material elástico para garantizar un uso seguro y agradable del tirador, la pieza de fijación de metal, con preferencia como pieza moldeada por extrusión de aluminio.

30 La presente invención tiene el cometido de configurar un tirador del tipo mencionado al principio, de tal manera que con medios técnicos sencillos y procedimientos de tratamiento sencillos se posibilita una estructura totalmente unitaria de la superficie de todos los componentes del tirador.

Este cometido se soluciona en un tirador del tipo mencionado al principio porque la barra de agarre y las dos piezas de fijación presentan una estructura unitaria de la superficie formada del mismo material.

35 Debido a la igualdad de los materiales de los componentes esenciales del tirador resulta la ventaja de un procedimiento de fabricación unitario y, por lo tanto, una estructuración unitaria de la superficie y, dado el caso, también, por ejemplo, del tratamiento posterior de la superficie de manera mecánica, por ejemplo por medio de los llamados cepillos o de maneras electroquímica, por ejemplo a través de anodizado de todos los componentes esenciales del tirador con el resultado de una apariencia unitaria / impresión del tirador.

40 La pieza de agarre y la pieza de fijación están constituidas del mismo material. De esta manera se pueden emplear los mismos procedimientos y tecnologías, por ejemplo, para los tratamientos de las superficies, en particular para ennoblecimiento de las superficies de los componentes esenciales del tirador y las propiedades metalúrgicas de estos componentes esenciales son idénticas con respecto a la estabilidad, comportamiento de dilatación térmica, envejecimiento y similares, de manera que se asegura una utilización prolongada duradera del tirador. La pieza de agarre y las piezas de fijación están configuradas como perfiles prensados por extrusión de aluminio y en el espacio hueco están configurados elementos de fijación y/o de guía con preferencia de una sola pieza.

45 La invención se explica a continuación con la ayuda de un ejemplo de realización representado en el dibujo.

La figura 1 muestra una representación en perspectiva del tirador con elemento indicado de un aparato electrodoméstico.

50 La figura 2 muestra una pieza extrema de una pieza de agarre del tirador de acuerdo con la invención como unidad, que se puede conectar con una pieza de fijación representada en la figura 3 de la misma manera como unidad según la figura 1.

El tirador para un aparato electrodoméstico mostrado en las figuras está constituido, como componentes esenciales, por una pieza de agarre 1 configurada como barra extendida alargada y por dos piezas de fijación 2, cuya pieza de fijación 2 está fijada en los dos extremos de la pieza de agarre. Las piezas de fijación 2 sirven para fijar la pieza de

5 agarre 1 del tirados con distancia libre en un elemento 3 de un aparato electrodoméstico. El elemento 3 puede ser, por ejemplo, una puerta de horno de cocción de un horno de cocción no representado en detalle, de un frigorífico, de un lavavajillas o de otro aparato electrodoméstico. La pieza de agarre 1 tiene esencialmente un perfil de forma semicircular y está aplanado en el lado de agarre. Como se muestra en la figura 2, en ambos extremos de la pieza de agarre están presentes lugares de fijación 4 aplanados para la fijación de las piezas de fijación 2, sobre las que se pueden colocar las piezas de fijación 2 según la figura 3 y se pueden fijar sin junta por medio de unión atornillada. Las piezas de fijación 2 poseen un perfil esencialmente cuadrado y están configuradas como perfil hueco, de manera que en el interior del espacio hueco están formados integralmente en una sola pieza unos elementos de fijación y/o de guía 5. Por ejemplo, un elemento de guía 5 está configurado dentro del perfil hueco en forma de un tubo de guía para la conducción de un bulón de fijación 6, cuyo bulón de fijación 6 posee en un extremo un apéndice roscado, que se puede enroscar en un taladro roscado 7 y presente en el otro extremo, por ejemplo, una rosca interior 8, por medio de la cual se puede establecer a través de unión roscada una unión fija del tirador con el elemento 3 del aparato electrodoméstico. Como se ilustra en la figura 3, una pared del perfil hueco de cada pieza de fijación 2 está realizado arqueado en el extremo del lado de la pieza de agarre, de manera que corresponde con el perfil de forma semicircular de la pieza de agarre 1.

20 La pieza de agarre 1 y las dos piezas de fijación 2 presentan una estructura unitaria de la superficie formada del mismo material. Ambas piezas 1 y 2 mencionadas están configuradas como perfil prensado por extrusión de aluminio, de manera que también la pieza de agarre está configurada con preferencia como perfil hueco. En virtud del material unitario especialmente en la zona de la superficie se puede fabricar de manera sencilla con un procedimiento unitario para el tratamiento o mejora de la superficie de ambas piezas 1 y 2 mencionadas una estructura idéntica, unitaria de las superficies de los componentes esenciales del tirador, por ejemplo a través de procesamiento mecánico (cepillado, chorreado) o, en cambio, a través de un tratamiento electroquímico, por ejemplo a través de anodizado.

25 Evidentemente entre la pieza de agarre 1 y las piezas de fijación 2, por una parte, y entre las piezas de fijación 2 y el elemento 3 del aparato electrodoméstico se pueden insertar, por ejemplo, juntas de estanqueidad, lo que no se muestra en las figuras.

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Tirador para un aparato electrodoméstico con una pieza de agarre (1) configurada con preferencia como barra extendida alargada y con dos piezas de fijación (2) separadas para la fijación de la pieza de agarre (1) a distancia en un elemento (3) del aparato electrodoméstico, en el que la pieza de agarre (1) y las dos piezas de fijación (2) presentan una estructura unitaria de la superficie formada del mismo material, caracterizado por que la pieza de agarre (1) y las piezas de fijación (2) están configuradas como piezas prensadas por extrusión de aluminio y las dos piezas de fijación (2) están configuradas como perfil hueco y en el espacio hueco respectivo está configurado de una sola pieza un elemento de fijación y/o elemento de guía (5).
- 2.- Aparato electrodoméstico con un tirador de acuerdo con la reivindicación 1.

10

