

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 606 635**

51 Int. Cl.:

H05B 6/06

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.09.2013** **E 13182902 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **09.11.2016** **EP 2709422**

54 Título: **Dispositivo de campos de cocción**

30 Prioridad:

13.09.2012 ES 201231417

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

24.03.2017

73 Titular/es:

BSH HAUSGERÄTE GMBH (100.0%)

Carl-Wery-Strasse 34

81739 München, DE

72 Inventor/es:

GARDE ARANDA, IGNACIO;

HERRERA RODRIGUEZ, JAVIER;

MARZO ALVAREZ, TERESA DEL CARMEN;

PEINADO ADIEGO, RAMON;

RIVERA PEMAN, JULIO y

VALEAU MARTIN, DAVID

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 606 635 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de campos de cocción

La invención parte de un dispositivo de campos de cocción de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

Se conocen campos de cocción de matriz con superficie de cocción variable, que presentan, respectivamente, una unidad de mando, que está formada por campos de mando o bien teclas y/o pantallas sensibles al contacto.

Ya se conoce a partir de la publicación japonesa JP 2009 099 299 A un campo de cocción por inducción con una placa de campos de cocción para la colocación de una vajilla de cocción. Debajo de la placa de campos de cocción están dispuestas una pluralidad de bobinas de inducción, que configuran una superficie de cocción común. El campo de cocción por inducción comprende, además, una unidad de control, que alimenta las bobinas de inducción con corriente alterna de alta frecuencia, para calentar la vajilla de cocción.

El cometido de la invención consiste, en particular, en preparar un dispositivo del tipo indicado al principio con propiedades mejoradas con respecto a un manejo confortable. El cometido se soluciona según la invención por medio de las características de la reivindicación 1 de la patente, mientras que las configuraciones y los desarrollos ventajosos de la invención se pueden deducir a partir de las reivindicaciones dependientes.

La invención parte de un dispositivo de campos de cocción, en particular de un dispositivo de campos de cocción por inducción, con al menos una superficie de cocción variable, al menos una unidad de mando, que presenta al menos dos módulos de mando y al menos una unidad de control, que está prevista para controlar la superficie de cocción variable en función de entradas a través de la unidad de mando.

Se propone que el dispositivo de campos de cocción presente una unidad de asociación, que está prevista para asociar, en función de entradas de mando, a al menos una zona de cocción de la superficie de cocción variable, uno de los al menos dos módulos de mando seleccionado por un usuario. Por una "superficie de cocción variable" debe entenderse en particular, una superficie de cocción, que está prevista para formar al menos una zona de cocción adaptada al menos a una vajilla de cocción colocada encima. Con preferencia, la superficie de cocción variable está prevista para alimentar en al menos un estado de funcionamiento al menos dos, en particular al menos tres, con ventaja al menos cuatro, con preferencia al menos cinco zonas de cocción independientes. En particular, la superficie de cocción variable se diferencia de una superficie de cocción, cuyas zonas de cocción están predeterminadas fijamente en particular por marcas sobre la superficie de cocción. En particular, la superficie de cocción variable está formada por al menos una matriz de elementos calefactores y/o por al menos un elemento calefactor móvil, en particular un elemento calefactor por inducción. Por un "elemento calefactor por inducción" debe entenderse en particular un elemento calefactor, que está previsto para convertir al menos 100 W, en particular al menos 500 W, con ventaja al menos 1000 W, con preferencia al menos 2000 W de potencia calefactora eléctrica en un campo de radiación electromagnética, con preferencia con una frecuencia entre 10 kHz y 150 kHz, en particular entre 20 kHz y 100 kHz, que está previsto para ser convertido en al menos una vajilla de cocción, en particular en al menos su fondo, a través de efectos de remagnetización y efectos de corriente parásita en calor. De manera alternativa, son concebibles cuerpos calefactores de resistencia, cuerpos calefactores por radiación y/o comparables. Por una "matriz de elementos calefactores" debe entenderse en particular una disposición con preferencia bidimensional, con ventaja regular, en particular en patrón cuadrado o hexagonal de al menos cuatro, en particular al menos diez, con ventaja al menos veinte elementos calefactores, en particular elementos calefactores por inducción. Por un elemento calefactor "móvil" debe entenderse en particular un elemento calefactor, que está previsto para ser movido por medio de al menos un actuador de la superficie de cocción variable, dentro de al menos una zona parcial de la superficie de cocción variable. Con ventaja, la superficie de cocción variable presenta al menos una unidad de sensor, que está formada especialmente por los elementos calefactores, que está prevista para detectar vajillas de cocción colocadas encima especialmente por medio de medición de al menos una inductividad y/o de al menos una capacidad. En particular, la superficie de cocción variable está prevista para asociar a una vajilla de cocción detectada una zona de cocción adaptada en forma, tamaño y/o posición. En particular, la superficie de cocción variable presenta al menos una unidad de control, que está prevista especialmente para evaluar valores de medición de la unidad de sensor, para calcular al menos una zona de cocción y para establecer elementos calefactores, que forman esta zona de cocción. En particular, la unidad de control de la superficie de cocción variable está prevista para activar una electrónica de potencia y para ajustar una potencia calefactora requerida para una zona de cocción. Por un "módulo de mando" debe entenderse especialmente un elemento de mando individual y/o un grupo de elementos de mando, que están previstos para controlar una zona de cocción común. En particular, todos los elementos de mando de la unidad de mando, que están previstos para controlar una zona de cocción determinada, deben entenderse como pertinentes a un módulo de control determinado. Por un "elemento de mando" debe entenderse especialmente un medio de entrada que está previsto para convertir una acción del usuario en una señal con preferencia eléctrica, que puede ser interpretada por la unidad de control. Que un elemento de mando está previsto para controlar una zona de cocción determinada debe significar en particular que la unidad de control está prevista para modificar, en función de señales del elemento de mando solamente parámetros de funcionamiento, en particular una potencia calefactora, de la zona de cocción

determinada. En particular, un módulo de mando presenta al menos un medio de mando, en cuya dependencia la unidad de control para una zona de cocción activa un modo de funcionamiento, en particular un programa de cocción, un tiempo de desconexión y/o un modo de amplificación. Por un a “unidad de control” debe entenderse una unidad electrónica que está integrada, al menos parcialmente, con preferencia en una unidad de control y/o de regulación de un campo de cocción y que está prevista para controlar y/o regular al menos la superficie de cocción variable. Con preferencia, la unidad de control comprende una unidad de cálculo y en particular adicionalmente a la unidad de cálculo una unidad de memoria con un programa de funcionamiento registrado en ella, en particular con un programa de control y/o regulación, que está previsto para ser ejecutado por la unidad de cálculo. En particular, la unidad de control del dispositivo de campos de cocción está configurada en una sola pieza con la unidad de control de la superficie de cocción variable. En particular, la unidad de asociación está prevista para asociar en función de entradas del usuario a una zona de cocción seleccionada por un usuario un módulo de mando seleccionado por el usuario o a la inversa. Que un módulo de mando y una zona de cocción están asociados entre sí debe significar en particular que la unidad de control está prevista para adaptar una potencia calefactora de la zona de cocción durante al menos un manejo del módulo de mando. En particular, la unidad de asociación presenta al menos una unidad de control, que está configurada especialmente de una sola pieza con la unidad de control del dispositivo de campos de cocción y/o al menos está enlazada con ésta. En particular, la unidad de asociación presenta el menos un módulo de mando, que está previsto para recibir entradas del usuario y transmitir las a la unidad de control. Por “previsto” debe entenderse en particular especialmente programado, diseñado y/o configurado. En particular, se puede conseguir una alta flexibilidad y/o una alta comodidad de uso. Especialmente un usuario puede determinar libremente qué zona de cocción quiere controlar con qué módulo de mando. En particular, se puede conseguir una resistencia al fallo contra un fallo de al menos uno de los módulos de mando.

Además, se propone que el dispositivo de campos de cocción presente al menos una unidad de indicación, que está prevista para indicar una asociación entre los módulos de mando de la unidad de mando y las zonas de cocción de la superficie de cocción variable. En particular, la unidad de indicación presenta al menos un primer módulo de indicación, que está previsto para asociar al menos a una zona de cocción al menos un indicador, en particular al menos un color, al menos un patrón y/o al menos un número. Que a una zona de cocción está “asociado” un indicador debe significar en particular que el módulo de representación representa el indicador en una posición, que está correlacionada con una posición de la zona de cocción. Con preferencia, un módulo de representación está formado a menos esencialmente, en particular al menos el 50 %, con ventaja al menos el 70 %, con preferencia al menos el 60 % por elementos de representación activos, variables según el estado, en particular elementos luminosos. En particular, el primer módulo de representación está previsto para visualizar cada zona de cocción activa. En particular, el primer módulo de representación está previsto para visualizar diferentes zonas de cocción activas con diferente color y/o diferente patrón. Con ventaja, la unidad de indicación presenta al menos un segundo módulo de representación, que está previsto para asociar al menos a los dos módulos de mando, respectivamente, un indicador. En particular, la unidad de indicación presenta al menos una unidad de control, que está prevista para controlar indicaciones de la unidad de indicación. Con preferencia, la unidad de control de la unidad de indicación está enlazada con la unidad de control del dispositivo de campos de cocción y/o está configurada en una sola pieza con ésta. En particular, la unidad de indicación está prevista para resaltar una zona de cocción, cuyo módulo de mando asociado es mandado actualmente en un modo de funcionamiento. Se puede conseguir especialmente un manejo confortable.

Con ventaja está previsto que la unidad de indicación presente al menos una pantalla. Por una “pantalla” debe entenderse en particular una unidad de representación, que está prevista para representar una imagen variable, en particular con una resolución de al menos 60x80 puntos de imagen controlables por separado y con preferencia con una densidad de los puntos de la imagen de al menos 20 dpi, en particular al menos 40 dpi, con ventaja al menos 80 dpi. En particular, al menos el primer módulo de representación presenta una pantalla. Con ventaja, la pantalla está configurada como pantalla de varios colores. En particular, la pantalla está configurada como pantalla-LC o pantalla-OLED. Con preferencia, la unidad de control está prevista para representar en al menos un modo de representación una representación de la superficie de cocción variable, en particular al menos un tamaño y/o posición de zonas de cocción detectadas, sobre la pantalla. En particular, la pantalla se diferencia de una pantalla sensible al contacto. Se puede conseguir especialmente una representación sencilla y/o confortable. De manera alternativa y/o adicional es concebible que el primer módulo de representación esté configurado como matriz-LED, que está dispuesta en particular debajo de una placa de campos de cocción del dispositivo de campos de cocción y está prevista, por ejemplo, para enmarcar al menos la vajilla de cocción colocada encima, con lo que con ventaja se puede conseguir un ahorro de costes a través de la supresión de la pantalla. Además, es concebible que el primer módulo de representación presenta al menos uno, con preferencia varias unidades luminosas de diferente color, que se pueden desviar y/o dirigir al objetivo, en particular al menos un puntero de láser pivotable.

Además, se propone que al menos uno de los módulos de mando presente al menos un regulador giratorio. Por un “regulador giratorio” debe entenderse en particular un elemento de entrada, que está previsto para convertir un movimiento giratorio provocado por un usuario en una señal para la unidad de control. En particular, el regulador giratorio está configurado como regulador giratorio libre. Por un regulador giratorio “libre” debe entenderse en particular un regulador giratorio sin punto inicial y sin punto final fijo. En particular, la unidad de control está prevista para utilizar diferencias de posiciones del regulador giratorio libre para un control y/o regulación. Con ventaja, el

regulador giratorio está configurado como regulador giratorio fijo. Por un regulador giratorio "fijo" debe entenderse especialmente un regulador giratorio, que presenta un punto inicial y un punto final fijos. Con ventaja, el al menos un regulador giratorio está configurado como regulador giratorio mecánico. Por un regulador giratorio "mecánico" debe entenderse especialmente un regulador giratorio que presenta al menos un elemento móvil, con preferencia alojado giratorio. En particular, el regulador giratorio mecánico presenta puntos de retención predeterminados, en particular magnéticos. De manera alternativa, es concebible que el regulador giratorio mecánico sea libremente giratorio. En particular, la unidad de control está prevista para asociar a determinadas posiciones del regulador giratorio libre, respectivamente, un valor determinado de una variable a controlar. En particular, la unidad de control está prevista para asociar al punto inicial o bien al punto final un mínimo o bien un máximo de la variable a ajustar. Con preferencia, la unidad de control está prevista para modificar una potencia calefactora de la zona de cocción asociada al módulo de mando en función de entradas a través del regulador giratorio. Que la unidad de control está prevista para "modificar" una potencia calefactora de la zona de cocción asociada al módulo de mando en función de entradas a través del regulador giratorio debe significar que la unidad de control está prevista para elevar una potencia calefactora durante la realización de una torsión en un primer sentido de giro, en particular en el sentido de las agujas del reloj, mientras que no se consiga un máximo de una potencia calefactora a ajustar y/o reducir la potencia calefactora durante la realización de una rotación en un segundo sentido de giro, en particular en sentido contrario a las agujas del reloj, mientras que no se consiga un mínimo de la potencia calefactora. En particular, la unidad de control está prevista para transferir en el caso de una rotación excesiva, es decir, de una rotación más allá de un punto, en el que se ha alcanzado una potencia calefactora máxima o bien mínima, desde el valor máximo hacia el valor mínimo o bien a la inversa. En particular, se puede conseguir un manejo intuitivo, comparable con campos de cocción clásicos. En particular, se puede conseguir una configuración economizadora de costes.

Además, se propone que la unidad de asociación presenta al menos una superficie de mando sensible al contacto, Por una "superficie de mando sensible al contacto" debe entenderse un elemento de mando, que está previsto para emitir durante una aproximación y/o un contacto ligero a través de una parte del cuerpo del usuario, por ejemplo un dedo, al menos una señal a la unidad de control. En particular, la superficie de mando sensible al contacto está prevista para generar diferentes señales de entrada en función de un punto de contacto. En particular, la superficie de mando sensible al contacto está prevista para reproducir durante una activación al menos dos señales, que corresponden a las coordenadas de contacto especiales. Con ventaja, la superficie de mando sensible al contacto está configurada en común con una pantalla de la unidad de indicación como pantalla sensible al contacto. En particular, la unidad de asociación está prevista para utilizar un movimiento deslizante sobre la superficie de mando sensible al contacto por medio de un dedo de un usuario desde una zona de cocción representada hacia una zona parcial de la pantalla que representa al menos dos módulos de mando para la asociación de la zona de cocción y del módulo de mando. Se puede conseguir especialmente un manejo intuitivo.

Otras ventajas se deducen a partir de la siguiente descripción del dibujo. En el dibujo se representan dos ejemplos de realización de la invención. El dibujo, la descripción y las reivindicaciones contienen numerosas características en combinación. El técnico considerará las características de manera más conveniente también individualmente y las agrupará en otras combinaciones convenientes.

En el dibujo se muestra lo siguiente en representación esquemática:

La figura 1 muestra un campo de cocción de acuerdo con la invención.

La figura 2 muestra una unidad de indicación de un segundo campo de cocción de acuerdo con la invención en un primer estado de representación, y

La figura 3 muestra la unidad de indicación de la figura 2 en otro estado de representación.

La figura 1 muestra un campo de cocción 10a configurado como campo de cocción por inducción con un dispositivo de campos de cocción 12a configurado como dispositivo de campos de cocción por inducción. El dispositivo de campos de cocción 12a presenta una superficie de cocción variable 14a, que está formada por elementos calefactores dispuestos debajo de una placa de campos de cocción 16a. Además, el dispositivo de campos de cocción 12a presenta una unidad de mando 20a y una unidad de control 18a, que está prevista para controlar la superficie de cocción variable 14a en función de entradas sobre la unidad de mando 20a. La unidad de mando 20a presenta cuatro módulos de mando 22a, 24a, 26a, 28a. Los módulos de mando 22a, 24a, 26a, 28a presentan, respectivamente, un regulador giratorio. Los reguladores giratorios están configurados como reguladores giratorios mecánicos. La unidad de control 18a está prevista para modificar, en función de entradas a través de los módulos de mando 22a, 24a, 26a, 28a las potencias calefactoras de hasta cuatro zonas de cocción 42a, 44a de la superficie de cocción variable 14a. La unidad de mando 20a está dispuesta en una regleta de mando separada. Por ejemplo, en la figura 1 se representan dos vajillas de cocción, que forman, respectivamente, una zona de cocción 42a.

El dispositivo de campos de cocción 12a presenta, además, una unidad de asociación 50a, que está prevista para asociar en función de entradas del usuario a una zona de cocción nueva 42a, 44a, un módulo de mando 22a, 24a, 26a, 28a seleccionado por usuario. La unidad de asociación 50a está prevista para asociar, después del

reconocimiento de una zona de cocción 42a, 44a, a ésta uno de los módulos de mando 22a, 24a, 26a, 28a, que es activado en primer lugar por un usuario.

Además, el dispositivo de campos de cocción 12a presenta una unidad de indicación 30a, que está prevista para indicar una asociación de los módulos de mando 22a, 24a, 26a, 28a a las hasta cuatro zonas de cocción 42a. La unidad de indicación 30a presenta un primer módulo de representación 32a y un segundo módulo de representación 34a. El primer módulo de representación 32a está formado por una pantalla, que está prevista para representar una reproducción de la superficie de cocción variable 14a. El primer módulo de representación 32a está dispuesto debajo de la placa de campos de cocción 16a en una escotadura de la superficie de cocción variable 14a. El segundo módulo de representación 34a está formado por medios luminosos configurados como LEDs, en el que, respectivamente, uno de los medios luminosos está integrado, respectivamente, en uno de los módulos de mando 22a, 24a, 26a, 28a. De manera alternativa, es concebible que el medio luminoso asociado a un módulo de mando 22a, 24a, 26a, 28a esté dispuesto en la proximidad lateral al módulo de mando 22a, 24a, 26a, 28a respectivo, en particular como anillo alrededor de éste o que el segundo módulo de representación 34a esté formado solamente por plaquitas de color o similares. El segundo elemento de representación 34a está previsto para asociar a módulos de mando 22a, 24a, 26a, 28a individuales diferentes colores, como por ejemplo rojo, amarillo, azul y verde (indicado por medio de rayados diferentes). También son concebibles, por ejemplo en un modo de funcionamiento ajustable para invidentes, especialmente patrones de varios colores. El primer módulo de representación 32a está previsto para representar zonas de representación 43a, 45a que representan zonas de cocción 42a, 44a en un color, que corresponde al del módulo de mando 22a, 24a, 26a, 28a asociado. Además, la unidad de control 18a está prevista para activar solamente los medios luminosos, a cuyo módulo de mando 24a, 26a asociado está asociada una zona de cocción 42a, 44a.

Alternativa o adicionalmente es concebible que un módulo de mando presente un grupo de superficies de mando sensibles al contacto o varios elementos de mando alternativos. Además, es concebible una unidad de asociación alternativa, que está equipada, sin una pantalla sensible al contacto, en su lugar con una cámara y un software de procesamiento correspondiente.

En las figuras 2 y 3 se muestra otro ejemplo de realización de la invención. Las descripciones siguientes se limitan esencialmente a las diferencias entre los ejemplos de realización, remitiendo con respecto a los componentes, características y funciones que permanecen iguales a la descripción del ejemplo de realización de la figura 1. Para la distinción de los ejemplos de realización, se ha sustituido la letra a en los signos de referencia del ejemplo de realización en la figura 1 por la letra b en los signos de referencia del ejemplo de realización de las figuras 2 y 3. Con respecto a los componentes designados iguales, en particular con respecto a los componentes con los mismos signos de referencia, se puede remitir, en principio, también al dibujo y/o a la descripción del ejemplo de realización de la figura 1.

La figura 2 muestra una unidad de indicación 30b de un dispositivo de campos de cocción con superficie de cocción variable, que está configurada de manera similar a la figura 1, en un primer estado de representación. La unidad de indicación 30b está formada por una pantalla sensible al contacto. La unidad de indicación 30b presenta un primero y un segundo módulos de representación 32b, 34b, que están formados, respectivamente, por diferentes zonas parciales de la pantalla sensible al contacto. El primer módulo de representación 32b está previsto para representar una reproducción de la superficie de cocción variable. El segundo módulo de representación 34b está previsto para representar reproducciones simbólicas 23b, 25b, 27b, 29b de cuatro módulos de mando de una unidad de mando del dispositivo de campos de cocción. El segundo módulo de representación 34 está formado por una franja en un borde inferior de la imagen de la pantalla sensible al contacto. El dispositivo de campos de cocción 12b presenta, además, una unidad de asociación 50b. La unidad de asociación 50b presenta una superficie de mando sensible al contacto, que es parte de una pantalla sensible al contacto de la unidad de indicación 30b. Una unidad de asociación 50b del dispositivo de campos de cocción está prevista para asociar en función de una entrada del usuario 52b, de un movimiento de limpieza desde una zona de representación 43b asociada a una zona de cocción hacia una reproducción 2b de un módulo de mando seleccionado, la zona de cocción al módulo de mando de la unidad de mando seleccionada por el usuario (figura 3). La unidad de indicación 30b está prevista para representar zonas de representación 43b, 45b, que representan zonas de cocción, asociadas entre sí y representaciones 23b, 25b, 27b, 29b que representan módulos de mando en el mismo color.

De manera alternativa, es concebible que las representaciones que representan módulos de mando se mantengan abstractas. En particular, es concebible que el segundo módulo de representación se divida en superficies parciales del mismo tamaño, que representan en cada caso uno de los módulos de mando.

Lista de signos de referencia

- 10 Campo de cocción
- 12 Dispositivo de campos de cocción
- 14 Superficie de cocción variable
- 16 Placa de campos de cocción

	18	Unidad de control
	20	Unidad de mando
	22	Módulo de mando
	23	Reproducción
5	24	Módulo de mando
	25	Reproducción
	26	Módulo de mando
	27	Reproducción
	28	Módulo de mando
10	29	Reproducción
	30	Unidad de indicación
	32	Módulo de representación
	34	Módulo de representación
	42	Zona de cocción
15	43	Zona de representación
	44	Zona de cocción
	45	Zona de representación
	50	Unidad de asociación
	52	Entrada del usuario
20		

REIVINDICACIONES

- 1.- Dispositivo de campos de cocción con al menos una superficie de cocción variable (14), con al menos una unidad de mando (20), que presenta al menos dos módulos de mando (22, 24, 26, 28), y con al menos una unidad de control (18), que está prevista para controlar la superficie de contacto variable (14) en función de entradas a través de la unidad de mando (20), **caracterizado** por una unidad de asociación (50), que está prevista para asociar en función de entradas del usuario (52) a al menos una zona de cocción (42, 44) de la superficie de cocción variable (14) un módulo de mando seleccionado por un usuario de los al menos dos módulos de mando (22, 24, 26, 28).
- 2.- Dispositivo de campos de cocción de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por al menos una unidad de indicación (30), que está prevista para indicar una asociación entre dos módulos de mando (22, 24, 26, 28) de la unidad de mando (20) y zonas de cocción (42, 44) de la superficie de cocción variable (14).
- 3.- Dispositivo de campos de cocción de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizado** porque la unidad de indicación (30) presenta al menos una pantalla.
- 4.- Dispositivo de campos de cocción de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque al menos uno de los módulos de mando (22, 24, 26, 28) presenta al menos un regulador giratorio.
- 5.- Dispositivo de campos de cocción de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la unidad de asociación (50) presenta al menos una superficie de mando sensible al contacto.
- 6.- Campo de cocción con un dispositivo de campos de cocción de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores.
- 7.- Procedimiento para el funcionamiento de un dispositivo de campos de cocción (12) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, con al menos una superficie de cocción variable (14), con al menos una unidad de mando (20), que presenta al menos dos módulos de mando (22, 24, 26, 28), y con una unidad de asociación (50), en el que la superficie de cocción variable (14) es controlada en función de entradas a través de la unidad de mando (20) y en el que en función de entradas del usuario (52) se asocia al menos a una zona de cocción (42, 44) de la superficie de cocción variable (14) un módulo de mando seleccionado por un usuario de los al menos dos módulos de mando (22, 24, 26, 28) a través de la unidad de asociación.

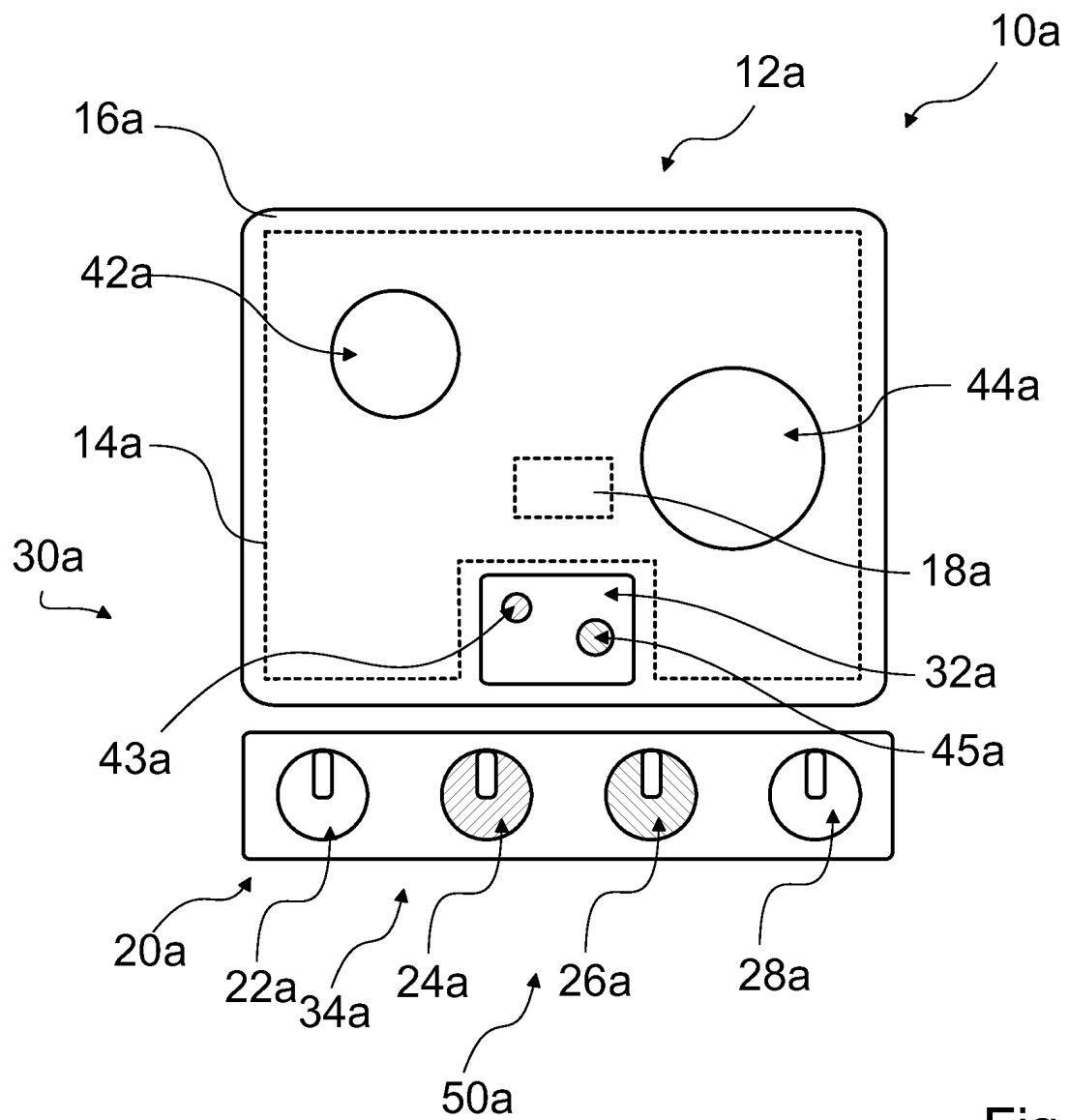


Fig. 1

