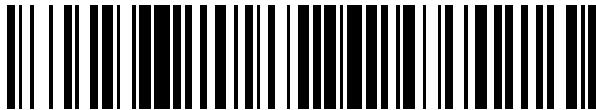


(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS  
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **2 607 233**

(21) Número de solicitud: 201400412

(51) Int. Cl.:

**B65D 27/06** (2006.01)

(12)

## PATENTE DE INVENCIÓN

B1

(22) Fecha de presentación:

**23.05.2014**

(43) Fecha de publicación de la solicitud:

**29.03.2017**

(88) Fecha de publicación diferida del informe sobre el estado de la técnica:

**05.06.2017**

Fecha de modificación de las reivindicaciones:

**26.09.2017**

Fecha de concesión:

**26.09.2017**

(45) Fecha de publicación de la concesión:

**03.10.2017**

(73) Titular/es:

**HERNÁNDEZ TÁRRAGA, Manuel (100.0%)  
Callejón de San José, 8 - 1º Izda y dcha.  
02002 Albacete (Albacete) ES**

(72) Inventor/es:

**HERNÁNDEZ TÁRRAGA, Manuel**

(74) Agente/Representante:

**HERRERA DÁVILA, Álvaro**

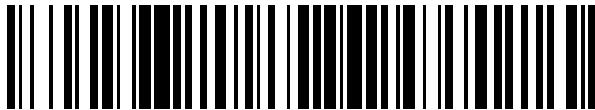
(54) Título: **Sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte convencional, uso y procedimiento de uso.**

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **2 607 233**

(21) Número de solicitud: 201400412

(57) Resumen:

Sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte convencional, uso y procedimiento de uso.

Constituido a partir de la reutilización de al menos tres veces de los envases de correo, mensajería y transporte convencional, convenientemente adaptados para dicha reutilización mediante cierre y apertura de solapas inviolables, escamoteables y yuxtapuestas en abanico, y que además son 100% reciclables, superponiendo al menos tres solapas escamoteables y yuxtapuestas, quedando la primera solapa independientemente posicionada con respecto de las solapas segunda, tercera o más y quedando las solapas yuxtapuestas y escamoteables segunda, tercera o más posicionadas en el interior del envase por termo sellado, o adhesivado, dependiendo del material que se emplee en cada envase. Los envases pueden ser permeables, impermeables, 100% biodegradables, 100% compostables y piroresistentes.

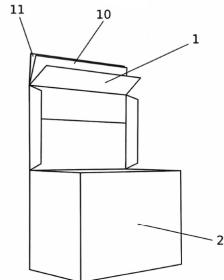


FIG 1

## DESCRIPCIÓN

Sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte convencional, uso y procedimiento de uso.

5

### **Objeto de la invención**

La presente invención se refiere a un sistema que permite la reutilización al menos tres veces de los envases de correo y mensajería, convenientemente adaptados para dicha reutilización mediante cierre y apertura de solapas inviolables, escamoteables y yuxtapuestas en abanico, y que además son 100% recicla bies. Se trata de un envase para envío múltiple capaz de ser reutilizado a base de superponer al menos tres solapas escamoteables y yuxtapuestas, quedando la primera solapa independientemente posicionada con respecto de las solapas 2, 3 o más.

15

Sin embargo, las solapas yuxtapuestas y escamoteables 2, 3, o más quedan sujetas al interior del envase por termo sellado, o adhesivado, dependiendo del material que se emplee en cada envase.

20

En resumen, la presente invención consiste en un sistema de envase de múltiple envío en más de un 300% reutilizable y 100% reciclabl, mediante cierre y apertura por solapas inviolables yuxtapuestas en abanico, de las cuales, más de dos, son escamoteables dentro del envase para sucesivos envíos.

25

Su aplicación se encuadra en la industria de la fabricación de envases para su envío de un remitente a su destinatario.

30

Viene a resolver el problema de la reutilización del envase, en no menos de un 300%, con respecto de los ya conocidos, de un solo uso y aporta a lo que ya se conoce la novedad en tanto del propio envase, como de su sistema de envío, por apertura y cierre por solapas inviolables, yuxtapuestas y escamoteables en el interior del envase, para sus posteriores envíos.

35

Es objeto de este sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte, rebajar en la medida de lo posible el calentamiento global de la tierra, el cambio climático, el efecto invernadero, las emisiones de co2, las islas basura existentes en los océanos, gigantescas islas de plásticos flotantes del pacífico norte y en el atlántico, los países vertederos de otros países industrializados, deforestaciones impropias y un largo etc... El planeta tierra somos todos. Conservar el único planeta del sistema solar donde tenemos el privilegio de vivir, es misión de todos. El tiempo para el planeta tierra apremia.

40

Sus ventajas frente al estado de la técnica son que el envase puede ser reutilizado incluso por más del 300%, dependiendo de las solapas que se empleen. Del mismo modo, puede ser 100% biodegradable, 100% compostable y piroresistente.

45

### **Antecedentes de la invención**

50

Aunque no se ha encontrado ninguna invención idéntica a la descrita por el inventor, exponemos a continuación los documentos encontrados que reflejan el estado de la técnica relacionado con la misma.

Así el documento ES2124895T3 describe un sobre provisto de al menos una ventanilla y una solapa desprendible, estando dicho sobre destinado a uso secuencial como un sobre de remitente y como un sobre de contestación, el cual al menos una de las citadas ventanillas del sobre es mayor que la convencional y está parcialmente cubierta por la solapa desprendible, pero con significativas diferencias en relación con la invención propuesta.

El documento ES1057418U hace referencia a un sobre para envíos postales con doble ventanilla, cuya pestaña de cierre puede estar situada tanto en el lado mayor como menor del sobre, el cual esencialmente por el hecho de estar provisto, en sus caras anterior y posterior, de sendas ventanillas, convenientemente protegidas con una lámina de material transparente que permita ver la zona del contenido situado tras dichas ventanillas, siendo ambas, preferentemente idénticas y coincidentes, y además posicionalmente simétricas.

Conclusiones: Como se desprende de la investigación realizada, ninguno de los documentos encontrados soluciona los problemas planteados como lo hace la invención propuesta.

## 20 Descripción de la invención

El sistema de reutilización múltiple de envases de correo y mensajería y transporte convencional objeto de la presente invención se constituye a partir de la reutilización de al menos tres veces en los envases de correo y, mensajería convenientemente adaptados para dicha reutilización mediante cierre y apertura de solapas inviolables, escamoteables y yuxtapuestas en abanico, y que además son 100% recicla bies, superponiendo al menos tres solapas escamoteables y yuxtapuestas, quedando la primera solapa independientemente posicionada con respecto de las solapas segunda, tercera o más y quedando las solapas yuxtapuestas y escamoteables segunda, tercera o más sujetas al interior del envase por termo sellado, o adhesivado, dependiendo del material que se emplee en cada envase.

Cada una de las solapas yuxtapuestas y escamoteables presentan un autoadhesivo en su reverso, entre la zona troquelada de fácil apertura y la zona troquelada de fácil rasgado en la que se lee respectivamente el siguiente mensaje: "Tirar-Abrir/Throw-Open", desprendiéndose al tirar en los sucesivos envíos las solapas primera, segunda, tercera y en su caso más, y por consiguiente los datos que lleva impresos cada una.

Por la parte superior presenta cada solapa en toda su longitud y en su reverso un autoadhesivo del tipo inviolable de un solo uso, protegido con una cinta protectora, y otro adhesivo normal, no inviolable o removible, protegido con una cinta protectora en la parte inferior, fijado en el centro y a los extremos de todas las solapas, para que cada una de éstas quede fijada al envase y no se desprendan una vez cerrado y hecho el envío, sino que, al ser dicho autoadhesivo no inviolable o removible, permite desprender las solapas por su base inferior, para posteriormente rasgar fácilmente por la línea de puntos. Es decir, que para proceder al siguiente envío, hay que rasgar por la línea de puntos para desprender los datos del envío anterior.

Dichas solapas quedan fijadas en el interior del envase por termo sellado en el caso de envases plásticos como por ejemplo polipropileno, polietileno, etc. o bien quedan fijadas

mediante adhesivado en caso de que los envases sean de papel o sus derivados. En todo caso el envase está destinado para su reutilización al menos tres veces.

5 La cantidad de solapas a emplear para cada envase está determinada por el uso comercial que vaya a soportar, y depende de los costes de fabricación y del precio final de cada uno de los envases, pero para una mejor claridad se describe a continuación el envase de tres solapas.

10 Cada solapa presenta a lo largo de toda su longitud un autoadhesivo de los del tipo inviolable de un solo uso, con el cual se garantiza la seguridad contra robos de mercancía en la cadena logística. Dicho autoadhesivo inviolable disuade de cualquier manipulación indebida del envase, por lo que expedidores, transportistas y destinatarios receptores de la mercancía pueden saber con seguridad que la mercancía llega a destino con las solapas originales intactas, protegiéndose no sólo de este modo el envase contra un uso 15 indebido, sino que también queda constancia de que su(s) artículo(s) se ha(n) mantenido conservando su embalaje y solapas originales. Siempre que remitente y destinatario hagan buen uso de las claras instrucciones que figuran en el reverso del envase para el envase de tipo dúctil, y en la parte superior de la tapa para el envase del tipo rígido, la reutilización y el reciclaje final del envase serán óptimos.

20 También cada una de las solapas presentan dos zonas troqueladas, una para abrir el envase y otra para desprender la solapa de datos, a base de la mecanización por regletas cortadoras o hendidoras, cuya función es la de perforar, con el fin de crear unas tiras precortadas de seguridad y de que su apertura permita un fácil rasgado, siendo cada 25 una de las solapas de un solo uso y siguiendo el tumo de solapa primera, segunda, tercera o más.

Los envases pueden ser permeables, impermeables, 100% biodegradable, 100% compostable y piroresistentes.

30 El sistema objeto de la presente invención se puede usar, por citar algunos casos, en los envases de los del tipo sobres y bolsas postales, de mensajería y transporte convencional, en cualquiera de los soportes de papel y sus derivados, y/o plásticos que se utilizan en los envíos. En envases de polipropileno, polietileno, etc..., para el uso de embalaje de las típicas bolsas de envío de mensajería del tipo dúctil, cajas de embalaje 35 de cartón y sus derivados del tipo rígido, y otros afines.

40 La finalidad es que el envase sea al menos un 300% reutilizado y 100% reciclado, y cuantas veces lo permitan las solapas a emplear, y del criterio del remitente y destinatario en lo relativo al cuidado del medio ambiente.

45 Eso sí, como mínimo una utilización tendrá. Estas reutilizaciones también dependerán de la mala o buena utilización de las instrucciones del modo de uso del envase, bien sea por error, como desprecintar las solapas que no correspondan al envío pertinente, deterioro del envase, desprender mal la solapa de datos, (cosa que se subsanaría con la técnica), adhesivado de las solapas por encima de la línea máxima de pegado indicada en el reverso del envase para los envases del tipo dúctil e indicado en la parte frontal para el envase del tipo rígido, etc...

50 Para el funcionamiento del presente sistema de reutilización múltiple de envases de correo y mensajería se sigue el siguiente procedimiento:

- A) En una primera etapa, que corresponde al primer envío, se rellenan los datos del remitente primero y destinatario primero en la primera solapa (11), para lo cual aparece la siguiente leyenda en el reverso del envase (2) "Rellene los datos de la solapa primera (11)", sin retirar la cinta protectora (6) de los autoadhesivos (3 y 7) de las solapas segunda (10) y tercera (1) que permanecen intactas en el interior del envase (2).
- B) En una segunda etapa, el destinatario primero que se convierte en remitente segundo, abre el envase (2) por la zona de fácil apertura de la solapa primera (11), saca del interior del envase (2) la segunda solapa (10), rellena los datos del destinatario segundo y la adhiere en el reverso del envase (2) hasta la leyenda donde se lee "línea máxima de pegado", quedando la solapa tercera (1) posicionada independientemente en el interior del envase (2), intacta.
- C) En una tercera etapa, el destinatario segundo, que se convierte en remitente tercero, abre el envase (2) por la línea precortada (8) de fácil apertura de la solapa segunda (10) donde aparece la leyenda: "Abra por la zona precortada" 'Tirar-Abrir/Throw-Open', rasgado en toda su longitud, saca la solapa tercera (1) del interior del envase (2) y rellena los datos del destinatario tercero.
- D) En una cuarta etapa el destinario tercero abre el envase (2) por zona precortada (8) de fácil apertura de la solapa tercera (1).

#### **Breve descripción de los dibujos**

Para una mejor comprensión de la descripción se acompañan a esta memoria descriptiva unos dibujos que representan una realización preferida de la presente invención.

Figura 1: Vista convencional del envase con varias solapas

Figura 2: Detalle frontal de la solapa

Figura 3: Detalle del reverso de la solapa

Figura 4: Envase de plástico con solapas termo selladas.

Las referencias numéricas de dichas figuras corresponden a los siguientes elementos constitutivos:

1. Solapa tercera
2. Envase
3. Autoadhesivo del tipo inviolable
4. Zona troquelada de fácil apertura
5. Zona troquelada de fácil rasgado
6. Cinta protectora de adhesivos
7. Autoadhesivo normal no inviolable

8. Línea de puntos para el rasgado
9. Termo sellado de solapas en caso de envase de plástico
- 5 10. Solapa segunda
11. Solapa primera

**Descripción de una realización preferente**

- 10 Una realización preferente de la presente invención se puede constituir a partir de la reutilización de al menos tres veces en los envases de correo y mensajería convenientemente adaptados para dicha reutilización mediante cierre y apertura de solapas (11, 10 y 1) inviolables, escamoteables y yuxtapuestas en abanico, las cuales son 100% reciclables, superponiendo al menos tres de dichas solapas (11, 10 y 1), quedando la primera (11) independientemente posicionada con respecto de las solapas segunda (10) y tercera (1) o más y quedando las solapas segunda (10), tercera (1) o más posicionadas en el interior del envase (2).
- 15 20 Cada una de las solapas primera (11), segunda (10) y tercera (1) inviolables, yuxtapuestas y escamotea bies presentan un autoadhesivo (3) en su reverso, entre la zona troquelada de fácil apertura (4) y la zona troquelada de fácil rasgado (5) en la que se lee respectivamente el siguiente mensaje: "Tirar-Abrir/Throw-Open", desprendiéndose al tirar en los sucesivos envíos las solapas primera (11), segunda (10), tercera (1) y en su caso más, y por consiguiente los datos que lleva impresos cada una.

25 Por la parte superior presenta cada solapa (11, 10 y 1) en toda su longitud y en una parte delimitada de la zona (4) y por su reverso, un autoadhesivo (3) del tipo inviolable de un solo uso, protegido con una cinta protectora (6), y otro autoadhesivo normal (7), no inviolable o removible, protegido con una cinta protectora (6) en la parte inferior, fijado en el centro y a los extremos de todas las solapas (11, 10 y 1), para que cada una de éstas quede fijada al envase (2) y no se desprendan una vez cerrado y hecho el envío, sino que, al ser dicho autoadhesivo normal (7), no inviolable o removible, permite desprender las solapas (11, 10 y 1) por su base inferior, para posteriormente rasgar fácilmente por la línea de puntos (8). Es decir, que, para proceder al siguiente envío, hay que rasgar por la línea de puntos (8) para desprender los datos del envío anterior.

30 35 40 Dichas solapas (11, 10 y 1) quedan fijadas en el interior del envase por termo sellado (9) en el caso de envases plásticos como por ejemplo polipropileno, polietileno, etc. o bien quedan fijadas mediante adhesivado (7) en caso de que los envases sean de papel o sus derivados. En todo caso el envase (2) está destinado para ser reutilizado al menos tres veces.

45 Cada una de las solapas (11, 10 y 1) presentan dos zonas troqueladas, una para abrir el envase y otra para desprender la solapa de datos, a base de la mecanización por regletas cortadoras o hendidoras, cuya función es la de perforar, con el fin de crear unas tiras precortadas de seguridad y de que su apertura permita un fácil rasgado, siendo cada una de las solapas (11, 10 y 1) de un solo uso, siguiendo el turno de solapa primera (11), segunda (10) y tercera (1).

Los envases (2) pueden ser permeables, impermeables, 100% biodegradables, 100% compostables y piroresistentes.

- 5 El sistema objeto de la presente invención se puede usar por citar algunos casos en los envases (2) de los del tipo sobres y bolsas postales o de mensajería, en cualquiera de los soportes de papel y sus derivados, y/o plásticos que se utilizan en los envíos. En envases de polipropileno, polietileno, etc..., para el uso de embalaje de las típicas bolsas de envío de mensajería, cajas de cartón para embalaje y otros afines.
- 10 La finalidad es que el envase sea al menos un 300% reutilizado y 100% reciclado, y cuantas veces lo permitan las solapas (11, 10 y 1) a emplear, y del criterio del remitente y destinatario en lo relativo al cuidado del medio ambiente.
- 15 Para el funcionamiento del presente sistema de reutilización múltiple de envases de correo y mensajería se sigue el siguiente procedimiento:
- 20 A) En una primera etapa, que corresponde al primer envío, se llenan los datos del remitente primero y destinatario primero en la primera solapa (11), para lo cual aparece la siguiente leyenda en el reverso del envase (2) "Rellene los datos de la solapa primera (11)", sin retirar la cinta protectora (6) de los autoadhesivos (3 y 7) de las solapas segunda (10) y tercera (1) que permanecen intactas en el interior del envase (2).
- 25 B) En una segunda etapa, el destinatario primero que se convierte en remitente segundo, abre el envase (2) por la zona de fácil apertura de la solapa primera (11), saca del interior del envase (2) la segunda solapa (10), llena los datos del destinatario segundo y la adhiere en el reverso del envase (2) hasta la leyenda donde se lee "línea máxima de pegado", quedando la solapa tercera (1) posicionada independientemente en el interior del envase (2), intacta.
- 30 C) En una tercera etapa, el destinatario segundo, que se convierte en remitente tercero, abre el envase (2) por la línea precortada (8) de fácil apertura de la solapa segunda (10) donde aparece la leyenda: "Abra por la zona precortada" "Tirar-Abrir/Throw-Open", rasgando en toda su longitud, saca la solapa tercera (1) del interior del envase (2) y llena los datos del destinatario tercero.
- 35 D) En una cuarta etapa el destinatario tercero abre el envase (2) por zona precortada (8) de fácil apertura de la solapa tercera (1).

## REIVINDICACIONES

1. Sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte convencional, constituido a partir de envases de correo y mensajería convenientemente

5 adaptados para su reutilización, constando de solapas (11, 10 y 1) de cierre y apertura, **caracterizado** porque dichas solapas son inviolables, escamoteables y yuxtapuestas en abanico, siendo 100% reciclables, estando superpuestas al menos tres de dichas solapas (11, 10 y 1), quedando la primera solapa (11) independientemente posicionada con respecto de las solapas 2 (10), 3 (1) o más y éstas (10 y 1) posicionadas en el interior del envase (2) con sujeción parcial en su interior por termosellado o adhesivado, presentando cada una de dichas solapas (11, 10 y 1) inviolables, yuxtapuestas y escamoteables un autoadhesivo (3) en su reverso, entre una zona troquelada de fácil apertura (4) y una zona troquelada de fácil rasgado (5) en la que se lee respectivamente el siguiente mensaje: "Tirar-Abrir/Throw-Open", mientras que por la parte superior presenta cada solapa () en toda su longitud y en su reverso un autoadhesivo (3) del tipo inviolable de un solo uso, protegido con una cinta protectora (6), y otro autoadhesivo normal (7), no inviolable o removible, protegido con una cinta protectora (6) en la parte inferior, fijado en el centro y a los extremos de todas las solapas (11, 10 y 1) removibles por su base inferior.

20 2. Sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte convencional, según reivindicación 1, **caracterizado** porque dichas solapas (11, 10 y 1) quedan fijadas al envase desde el momento en que se usan como etiquetas para el envío, por termosellado (9) en el caso de envases plásticos como polipropileno, polietileno, etc. o bien por adhesivado en caso de envases de papel o sus derivados.

25 3. Sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte convencional, según reivindicaciones 1 y 2, **caracterizado** porque cada una de dichas solapas (11, 10 y 1) presentan dos zonas troqueladas, una para abrir el envase y otra para desprender la solapa de datos, presentando unas tiras precortadas de fácil rasgado, siendo cada una de las solapas de un solo uso.

30 4. Sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte convencional, según reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque dichos envases pueden ser permeables, impermeables, 100% biodegradables, 100% compostables y piroresistentes.

40 5. Uso del sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte convencional anteriormente reivindicado como envase de los del tipo sobres y bolsas postales o de mensajería, en cualquiera de los soportes de papel y sus derivados, y/o plásticos, así como envases de polipropileno, polietileno, etc..., embalaje de las típicas bolsas de envío de mensajería y cajas de cartón para embalaje.

45 6. Procedimiento de uso del sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte convencional anteriormente reivindicado, **caracterizado** por las siguientes etapas:

50 A) En una primera etapa, que corresponde al primer envío, se llenan los datos del remitente primero y destinatario primero en la primera solapa (11), para lo cual aparece la siguiente leyenda en el reverso de la solapa "Rellene los datos de la solapa primera 1",

sin retirar la cinta protectora (6) de los autoadhesivos (3 y 7) de las solapas segunda (10) y tercera (1) que permanecen intactas en el interior del envase (2).

- 5       B) En una segunda etapa, el destinatario primero que se convierte en remitente segundo, abre el envase (2) por la zona de fácil apertura de la solapa primera, saca del interior del envase (2) la segunda solapa (10), rellena los datos del destinatario segundo y la adhiere en el reverso del envase hasta la leyenda donde se lee "línea máxima de pegado", quedando la solapa tercera (1) posicionada independientemente en el interior del envase (2), intacta.
- 10      C) En una tercera etapa, el destinatario segundo, que se convierte en remitente tercero, abre el envase (2) por la línea precortada (8) de fácil apertura de la solapa segunda (1) donde aparece la leyenda: "Abra por la zona precortada" 'Tirar-Abrir/Throw-Open", rasgado en toda su longitud, saca la solapa tercera del interior del envase (2) y rellena los datos del destinatario tercero.
- 15      D) En una cuarta etapa el destinario tercero abre el envase (2) por zona precortada (8) de fácil apertura de la solapa tercera (1).



OFICINA ESPAÑOLA  
DE PATENTES Y MARCAS  
ESPAÑA

(21) N.º solicitud: 201400412

(22) Fecha de presentación de la solicitud: 23.05.2014

(32) Fecha de prioridad:

## INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

(51) Int. Cl.: **B65D27/06** (2006.01)

### DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	56) Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
Y	US 4354631 A (STEVENSON MAYNE B) 19/10/1982, Descripción; figuras 1 - 5.	1-6
Y	US 5052613 A (LIN SHENG-CHI) 01/10/1991, Descripción; figuras 8 - 10.	1-6
A	US 5271553 A (KIM MYUN HO) 21/12/1993, Descripción; figuras 1 - 8.	1-6
A	US 2002023948 A1 (GILLESPIE HENRY CARTER GILLESPIE IV HENRY CARTER) 28/02/2002, descripción; figuras 1 - 8.	1-6
A	GB 191203476 A (SCOTT WILLIAM JAMES IRVING) 08/08/1912, Descripción; figuras 1 - 2.	1-6
A	WO 2008024250 A2 (ECOENVELOPES LLC et al.) 28/02/2008, Descripción; figuras 1 - 13.	1-6

#### Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

#### El presente informe ha sido realizado

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe 24.05.2017	Examinador J. C. Moreno Rodriguez	Página 1/5
--	--------------------------------------	---------------

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

B65D

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC, WPI

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 24.05.2017

**Declaración****Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)**

Reivindicaciones 1-6  
Reivindicaciones

SI  
NO

**Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)**

Reivindicaciones  
Reivindicaciones 1-6

SI  
NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

**Base de la Opinión.-**

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

### 1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	US 4354631 A (STEVENSON MAYNE B)	19.10.1982
D02	US 5052613 A (LIN SHENG-CHI)	01.10.1991
D03	US 5271553 A (KIM MYUN HO)	21.12.1993
D04	US 2002023948 A1 (GILLESPIE HENRY CARTER GILLESPIE IV HENRY CARTER)	28.02.2002
D05	GB 191203476 A (SCOTT WILLIAM JAMES IRVING)	08.08.1912
D06	WO 2008024250 A2 (ECOENVELOPES LLC et al.)	28.02.2008

### 2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la invención recogido en la reivindicación independiente 1 es un sistema de reutilización múltiple de envases de correo, mensajería y transporte convencional, constituido a partir de envases de correo y mensajería convenientemente adaptados para su reutilización que consta de solapas de cierre y apertura inviolables, escamoteables y yuxtapuestas en abanico, las cuales son al 100 % reciclables, estando superpuestas al menos tres de dichas solapas, quedando la primera solapa independientemente posicionada con respecto a las solapas 2,3 o más y estas posicionadas en el interior del envase sin sujeción, presentando cada una de dichas solapas inviolables, yuxtapuestas y escamoteables un autoadhesivo en su reverso, entre una zona troquelada de fácil apertura y una zona troquelada de fácil rasgado en la que se lee el siguiente mensaje: "Tirar-Abrir/Throw-Open", mientras que por la parte superior presenta cada solapa en toda su longitud y en su reverso un autoadhesivo del tipo inviolable de un solo uso, protegido por una cinta protectora, y otro autoadhesivo normal, no inviolable o removible, protegido con una cinta protectora en la parte inferior, fijado en el centro y a los extremos de todas las solapas removibles por su parte inferior.

El documento D01 divulga un sistema de cubierta o envoltura, que puede ser empleado y reutilizado para el envío de correo o mensajería y que previamente a su uso debe ser montado, que consta de solapas (30,42) de cierre y apertura escamoteables y yuxtapuestas en abanico, estando superpuestas dichas solapas, quedando la primera solapa (42) independientemente posicionada con respecto a la segunda solapa (30), quedando esta posicionada en el interior del sobre, constituido con anterioridad, sin sujeción, presentando cada una de dichas solapas, yuxtapuestas y escamoteables un autoadhesivo (46, 34) en su reverso, presentando además la segunda solapa una zona troquelada de fácil rasgado (32) para la eliminación de dicha solapa de cara a la reutilización del sistema. Cada solapa en su anverso puede presentar los datos necesarios de para el envío a realizar e instrucciones para la utilización correcta del sistema que permita su reutilización (descripción y figuras 1-5).

Aun cuando el objeto de la invención divulgado en D01, no está previsto para su acoplamiento a un sobre o envase convencional, sino para su constitución en un sobre reutilizable, es susceptible de ser empleado a tal fin, al presentar inicialmente una disposición plana con dos zonas laterales de adhesivo que habilitan su fijación

Por otro lado, la aplicación al sistema de dos o más pestanas, con zona de fácil rasgado para su eliminación, que habiliten la utilización más de dos veces del envase, carece de actividad inventiva.

La diferencia entre el objeto de la invención recogido en la reivindicación 1, y el objeto de la invención divulgado en el documento D01, es que en este último las pestanas no son inviolables, al no presentar la combinación de dos tipos de adhesivo que hagan que un fragmento de la solapa empleada quede fijada al sobre o envase una vez que el mismo es abierto.

Sin embargo, esta diferencia, así como el efecto técnico asociado se encuentran recogidos en el documento D02. En este documento D02 se divulga un sobre de correo de reenvío múltiple que presenta una pestaña (18) que incluye tres zonas circulares (44,46 y 48) con contornos fácilmente rasgables (44,46 y 48). La cara interior de estas perforaciones se encuentra recubierta por un pegamento inviolable, mientras que el resto de la superficie de la pestaña (18) se encuentra cubierta de un pegamento sensible a la humedad, apto para ser reutilizado. Toda la pestaña se encuentra cubierta en su cara interior, protegiendo la zona encolada, por un papel protector (50), que se despega cuando se quiere emplear dicha pestaña.

Cuando se produce la apertura del sobre (10), las zonas circulares (44,46 y 48) quedarán adheridas al sobre, siendo un indicativo de apertura del mismo.

Para un experto en la materia resultaría obvia la combinación de estos dos documentos con el fin de servir como sistema de señalización de aperturas indebidas del sobre.

En relación a la reivindicación 4, para el experto en la materia, resultaría obvio a la vista de la combinación de los documentos D01 y D02, de cara a poder realizar por un lado la apertura del sobre y por otro, la eliminación de la sección de datos de envío, manteniendo una zona de la solapa adherida al sobre como muestra de apertura previa del mismo, la distribución de los adhesivos inviolables y no inviolable en franjas alternas, como se reivindica en la reivindicación 1, separadas estas por tiras de fácil rasgado.

Por ello a la vista de la combinación de los documentos D01 y D02, las reivindicaciones 1-4 carecen de actividad inventiva.

La reivindicación independiente 5 hace referencia al uso del sistema de reutilización múltiple previamente reivindicado, y la reivindicación independiente 6 hace referencia al procedimiento de uso del mismo.

A la vista de la combinación de los documentos D01 y D02, dichas reivindicaciones carecen de actividad inventiva.

Los documentos D03- D06 son ejemplos relevantes del estado de la técnica pertinente