

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 607 853**

51 Int. Cl.:

**B65D 5/46** (2006.01)

**B65D 77/06** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **01.10.2009 PCT/US2009/059224**

87 Fecha y número de publicación internacional: **29.04.2010 WO2010047933**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **01.10.2009 E 09793241 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **23.11.2016 EP 2356035**

54 Título: **Recipiente plegable para contener un producto vertible**

30 Prioridad:

**23.10.2008 US 107799 P**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**04.04.2017**

73 Titular/es:

**DOW AGROSCIENCES LLC (100.0%)  
9330 Zionsville Road  
INDIANAPOLIS, IN 46268-1054, US**

72 Inventor/es:

**OUILLETTE, PAUL**

74 Agente/Representante:

**DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto**

ES 2 607 853 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Recipiente plegable para contener un producto vertible

**Campo de la invención**

5 La presente invención se refiere a recipientes para contener un producto vertible y, en particular, a recipientes que tienen una cámara rellenable y un recinto que sostiene la cámara rellenable.

**Antecedentes**

10 Los recipientes que incluyen una cámara rellenable y un recinto plegable son conocidos. Uno de estos recipientes es el de la marca JERRIBOX, comercializado por Scholle Packaging, cuya sede social se encuentra en 200 West North Avenue, en Northlake, Illinois, 60164. El documento de patente con el número WO 2005/000705 A1 describe un recipiente según el preámbulo de la reivindicación 1.

**Compendio de la invención**

En una realización ilustrativa de la presente descripción, se proporciona un recipiente que tiene una cámara rellenable y un recinto asociado, el cual sostiene la cámara rellenable. El recinto se fabrica a partir de una sola pieza de material.

15 El recinto puede incluir un asa de profundidad ciega en la porción inferior del recinto, que facilita el vertido del producto vertible desde la cámara rellenable. El recinto se construye de manera tal que la superficie inferior interna sea ininterrumpida, para reducir la posibilidad de comprometer la integridad de la cámara rellenable.

20 En otra realización ilustrativa de la presente descripción, se proporciona un recipiente. El recipiente comprende un recinto que incluye una porción inferior, una porción superior y una pluralidad de lados que circunscriben el interior del recinto. La pluralidad de lados tiene un perímetro inferior, y la porción inferior está formada por una pluralidad de solapas inferiores que se extienden desde uno o más lados de la pluralidad de lados. El recipiente comprende, asimismo, una cámara rellenable, ubicada dentro del recinto. Es posible acceder al interior de la cámara flexible a través de una abertura en el recinto. Una primera solapa inferior de la pluralidad de solapas inferiores está ubicada adyacente a la cámara rellenable. La primera solapa inferior tiene un perímetro de la solapa que coincide sustancialmente con el perímetro inferior de la pluralidad de lados.

25 En un ejemplo, la porción inferior incluye un asa de profundidad ciega, que tiene una superficie inferior separada de una primera superficie de la primera solapa inferior, que se enfrenta al interior del recinto. En una de sus variaciones, el asa de profundidad ciega está formada por una abertura en al menos una segunda solapa de la pluralidad de solapas inferiores y una superficie de al menos una solapa inferior de la pluralidad de solapas inferiores, enfrentada en dirección opuesta al interior del recinto correspondiente a la superficie inferior de el asa de profundidad ciega. La segunda solapa forma una porción del exterior del recinto. En otra de sus variaciones, la superficie de al menos una solapa inferior de la pluralidad de solapas inferiores está separada de una tercera solapa, ubicada entre la primera solapa inferior y la segunda solapa. En otra de sus variaciones, la porción superior incluye un asa que está en comunicación con el interior del recinto. El asa de la porción superior y el asa de profundidad ciega de la porción inferior asisten en el vertido de un líquido desde el interior de la cámara rellenable, a través de la abertura que se encuentra en el recinto. En otro ejemplo, la porción superior del recinto incluye al menos una solapa superior.

30 El recipiente comprende, asimismo, un asa que está en comunicación con el interior del recinto y que se ubica en un primer lado de la pluralidad de lados. El recinto se forma a partir de una sola pieza de material, que tiene un estado no plegado y un estado plegado, en el que la única pieza de material es un material corrugado. El material corrugado incluye un primer lado, un segundo lado, un tercer lado y un cuarto lado, que forman la pluralidad de lados; una primera solapa superior, que se extiende desde el primer lado, una segunda solapa superior, que se extiende desde el segundo lado, una tercera solapa superior, que se extiende desde el tercer lado, y una cuarta solapa superior, que se extiende desde el cuarto lado, forman la porción superior; la primera solapa inferior, que se extiende desde el primer lado, una segunda solapa inferior, que se extiende desde el segundo lado, una tercera solapa inferior, que se extiende desde el tercer lado, y una cuarta solapa inferior, que se extiende desde el cuarto lado, forman la porción inferior; y una solapa lateral se extiende desde el primer lado opuesto al segundo lado, donde la solapa lateral se superpone con una porción del cuarto lado y se fija a ella cuando el material corrugado se encuentra en el estado plegado. En otra variación más, el tercer lado y la tercera solapa superior incluyen bordes que definen un borde exterior de la abertura del recinto, y la primera solapa superior, la segunda solapa superior y la cuarta solapa superior, cada una de ellas, incluyen una primera cavidad que corresponde a la abertura del recinto. En la porción superior se forma un asa, mediante una abertura para el asa situada en la primera solapa superior y en la tercera solapa superior, en cada una de ellas, y una segunda cavidad en la segunda solapa superior y en la cuarta solapa superior, en cada una de ellas. Una primera asa lateral está formada por una abertura en el segundo lado. Una segunda asa lateral está formada por una abertura en el cuarto lado. En otra variación más, la solapa lateral y la porción del cuarto lado se fijan con un adhesivo, y la solapa lateral o la porción del cuarto lado, al menos uno de ellos, incluye perforaciones que permiten la penetración del adhesivo en el interior de la respectiva solapa lateral o de la respectiva porción del cuarto lado, al menos en una de ellas. En otra variación, el recipiente comprende,

asimismo, un contenedor, que incluye una base, la cual es sostenida por el recinto, un cuello, que está acoplado a la base y que está en comunicación fluida con el interior de la cámara rellenable; y una tapa, que está acoplada al cuello de modo tal que se la pueda desmontar de él. En otra de sus variaciones, la base incluye una pluralidad de piezas de bloqueo que se conectan al recinto para acoplar la base al recinto. En otra de sus variaciones, la pluralidad de piezas de bloqueo se enganchan en una porción de una superficie que mira hacia adentro de la tercera solapa superior, la porción de la superficie que mira hacia adentro de la tercera solapa superior está expuesta por la primera cavidad en la primera solapa superior, la segunda solapa superior y la tercera solapa superior, en cada una de ellas.

En otra realización ilustrativa más, se proporciona un recipiente. El recipiente comprende un recinto que incluye porción inferior, una porción superior y una pluralidad de lados, que circunscriben el interior del recinto; y una cámara rellenable posicionada en el interior del recinto. Al interior de la cámara rellenable se puede acceder a través de una abertura situada en la mitad delantera del recinto. El recinto incluye un asa en una mitad trasera del recinto y un asa ahuecada de profundidad ciega en la porción inferior del recinto. El asa y el asa ahuecada de profundidad ciega se sitúan allí para que faciliten el vertido de un líquido desde el interior de la cámara rellenable, a través de la abertura en la mitad delantera del recinto.

En un ejemplo, el asa ahuecada de profundidad ciega está en la mitad trasera del recinto y el asa está en la porción superior del recinto y se encuentra en comunicación con el interior del recinto. En otro ejemplo, el asa ahuecada de profundidad ciega está formada por una abertura en al menos una primera solapa de una pluralidad de solapas inferiores de la porción inferior y una superficie de al menos otra solapa más de la pluralidad de solapas inferiores enfrentada en dirección opuesta a el interior del recinto. La superficie corresponde a una superficie inferior de el asa ahuecada de profundidad ciega. La primera solapa forma una porción de un exterior del recinto.

El recinto se forma a partir de una única pieza de material que tiene un estado no plegado y un estado plegado. La única pieza de material incluye un primer lado, un segundo lado, un tercer lado y un cuarto lado, que forman la pluralidad de lados; una primera solapa superior, que se extiende desde el primer lado, una segunda solapa superior, que se extiende desde el segundo lado, una tercera solapa superior, que se extiende desde el tercer lado y una cuarta solapa superior, que se extiende desde el cuarto lado que forman la porción superior; una primera solapa inferior, que se extiende desde el primer lado, una segunda solapa inferior, que se extiende desde el segundo lado, una tercera solapa inferior, que se extiende desde el tercer lado y una cuarta solapa inferior, que se extiende desde el cuarto lado que forman la porción inferior; y una solapa lateral, que se extiende desde el primer lado opuesto al segundo lado. La solapa lateral se superpone con una porción del cuarto lado y se fija a ella cuando la única pieza de material se encuentra en el estado plegado. En una variación, el tercer lado y la tercera solapa superior incluyen unos bordes que definen un borde exterior de la abertura del recinto. La primera solapa superior, la segunda solapa superior y la cuarta solapa superior, cada una de ellas, incluyen una primera cavidad que corresponde a la abertura del recinto. El asa en la porción superior del recinto está formada por una abertura para el asa en la primera solapa superior y en la tercera solapa superior, en cada una de ellas, y una segunda cavidad en la segunda solapa superior y en la cuarta solapa superior, en cada una de ellas. Una primera asa lateral está formada por una abertura en el segundo lado. Una segunda asa lateral está formada por una abertura en el cuarto lado. En otra de sus variaciones, el recipiente comprende, asimismo, un contenedor, que incluye una base, la cual es sostenida por el recinto, un cuello, que está acoplado a la base y que está en comunicación fluida con el interior de la cámara rellenable; y una tapa, que está acoplada al cuello de modo tal que se la pueda desmontar de él.

En realización ilustrativa más todavía de la presente descripción, se proporciona un método para construir un recinto. El método incluye la etapa de obtener una única pieza de material corrugado que se puede plegar para formar el recinto. La única pieza de material corrugado incluye al menos un primer lado, un segundo lado, un tercer lado y un cuarto lado, que forman una pluralidad de lados del recinto; una pluralidad de solapas superiores que forman una porción superior del recinto; una pluralidad de solapas inferiores que forman una porción inferior del recinto; y una solapa lateral, que se extiende desde el primer lado opuesto al segundo lado. El método comprende, asimismo, la etapa de plegar la única pieza de material corrugado para que el primer lado esté generalmente paralelo con el tercer lado, el segundo lado esté generalmente paralelo con el cuarto lado, y la solapa lateral se superponga con una porción del cuarto lado y sea visible desde un exterior del recinto. La pluralidad de lados tiene un perímetro inferior. El método comprende, asimismo, las etapas de fijar la solapa lateral a la porción del cuarto lado; y plegar la única pieza de material corrugado de modo que una superficie que mira hacia adentro de una solapa inferior de la pluralidad de solapas inferiores sea generalmente perpendicular al primer lado y sea visible desde una dirección que mira hacia abajo, a través de la pluralidad de lados. Una solapa inferior de la pluralidad de solapas inferiores tiene un perímetro de la solapa que generalmente coincide con el perímetro inferior de la pluralidad de lados. El método comprende, asimismo, las etapas de plegar las restantes solapas de la pluralidad de solapas inferiores sobre una solapa inferior de la pluralidad de solapas inferiores para formar la porción inferior del recinto; fijar la pluralidad de solapas inferiores a por lo menos dos de los lados de la pluralidad de lados del recinto; plegar la pluralidad de solapas superiores para formar la porción superior del recinto; fijar la pluralidad de solapas superiores a por lo menos dos de los lados de la pluralidad de lados del recinto; colocar una cámara rellenable en el interior del recinto, siendo que la cámara rellenable está acoplada a un contenedor, el cual es sujetado por el recinto; el contenedor incluye una abertura a través de la cual puede colocarse un producto vertible en el interior de la cámara rellenable; colocar el producto vertible en el interior de la cámara rellenable y cerrar la abertura del

contenedor, para retener el producto vertible en el interior de la cámara rellenable.

La pluralidad de solapas superiores incluye una primera solapa superior, que se extiende desde el primer lado, una segunda solapa superior, que se extiende desde el segundo lado, una tercera solapa superior, que se extiende desde el tercer lado y una cuarta solapa superior, que se extiende desde el cuarto lado, y la pluralidad de solapas inferiores incluyen una primera solapa inferior, que se extiende desde el primer lado, una segunda solapa inferior, que se extiende desde el segundo lado, una tercera solapa inferior, que se extiende desde el tercer lado y una cuarta solapa inferior, que se extiende desde el cuarto lado. En una variación, la etapa de fijar la solapa lateral a la porción del cuarto lado incluye la etapa de interponer un adhesivo entre la solapa lateral y la porción del cuarto lado. La solapa lateral o la porción del cuarto lado, al menos una de ellas, incluye perforaciones que permiten la penetración del adhesivo en el interior de la respectiva solapa lateral o de la respectiva porción del cuarto lado, en al menos una de ellas. En otra de sus variaciones, la porción inferior incluye un asa ahuecada de profundidad ciega, formada por una abertura en al menos una primera solapa de la pluralidad de solapas inferiores, y una superficie que mira hacia afuera de una segunda solapa de la pluralidad de solapas inferiores.

En otro ejemplo, el recinto incluye una abertura para alojar a la cámara rellenable, y el contenedor incluye una pestaña, la cual es sostenida por el recinto, próxima a la abertura en el recinto que aloja la cámara rellenable. En otra variación más, el método comprende, asimismo, las etapas de plegar la pieza de material de manera tal que el recinto defina la abertura y una muesca situada próxima a la abertura; y posicionar un contenedor dentro de la abertura en el recinto; el contenedor incluye una pieza de bloqueo ubicada en la muesca para limitar el movimiento del contenedor con respecto al recinto.

En otra realización ilustrativa más de la presente descripción, se proporciona un método para verter un producto vertible. El método incluye las etapas de obtener un recipiente que tiene un producto vertible ubicado dentro de una cámara rellenable, situada en el interior de un recinto del recipiente, donde el interior de la cámara rellenable está en comunicación fluida con un exterior del recipiente a través de un cuello; tomar el recipiente a través de un asa en una posición trasera del recipiente y un asa de profundidad ciega en una porción inferior del recipiente; y levantar una porción inferior del recipiente respecto de la parte superior mientras se sostiene el asa y el asa de profundidad ciega para verter el producto vertible a través del cuello del recipiente. El asa de profundidad ciega está separada del cuello a una distancia mayor que la que separa a el asa del cuello. En un ejemplo, el recinto del recipiente está fabricado de una única pieza de material corrugado, que puede plegarse para formar un recinto. La única pieza de material corrugado incluye al menos un primer lado, un segundo lado, un tercer lado y un cuarto lado, que forman una pluralidad de lados del recinto; una pluralidad de solapas superiores que forman una porción superior del recinto; una pluralidad de solapas inferiores que forman una porción inferior del recinto; y una solapa lateral, que se extiende desde el primer lado opuesto al segundo lado.

En otra realización ilustrativa más todavía de la presente descripción, se proporciona un método para verter un producto vertible. El método incluye las etapas de: obtener un recipiente que tiene el producto vertible situado dentro de una cámara rellenable, ubicada en el interior de un recinto del recipiente, donde el interior de la cámara rellenable está en comunicación fluida con un exterior del recipiente a través de un cuello; tomar el recipiente a través de un asa de correa en una posición trasera del recipiente y un asa de profundidad ciega en una porción inferior del recipiente; y levantar la porción inferior del recipiente respecto de la parte superior mientras se sostiene el asa de correa y el asa de profundidad ciega para verter el producto vertible a través del cuello del recipiente. El asa de profundidad ciega está separada del cuello a una distancia mayor que la que separa a el asa de correa del cuello. El recinto del recipiente está fabricado de una única pieza de material corrugado que puede plegarse para formar un recinto. La única pieza de material corrugado incluye al menos un primer lado, un segundo lado, un tercer lado y un cuarto lado, que forman una pluralidad de lados del recinto; una pluralidad de solapas superiores que forman una porción superior del recinto; una pluralidad de solapas inferiores que forman una porción inferior del recinto; y una solapa lateral, que se extiende desde el primer lado opuesto al segundo lado.

Otras características y ventajas de la presente invención resultarán evidentes para los expertos en la técnica, al considerar la siguiente descripción detallada de las realizaciones ilustrativas que ejemplifican el mejor modo de llevar a cabo la invención como se la percibe actualmente, por lo que el alcance de la invención se define por las reivindicaciones.

## 50 Breve descripción de los dibujos

La descripción detallada de los dibujos se refiere en particular a las figuras adjuntas, en las cuales:

La figura 1 ilustra una vista en perspectiva de un recipiente que incluye un recinto y una cámara rellenable, en una posición distendida.

La figura 1A ilustra una vista en corte transversal de un contenedor y el recinto por la línea 1A-1A en la figura 1.

55 La figura 2 ilustra una vista en planta de una única pieza de material usada para construir el recinto.

La figura 3 ilustra una vista en perspectiva del recinto que se muestra con las porciones superior e inferior totalmente abiertas y la pluralidad de lados en un estado plegado; también se ilustra una solapa lateral, integral con un lado en

la pluralidad de lados del recinto, que se representa conectada al exterior de un lado adyacente del recinto.

La figura 4 ilustra una vista en perspectiva de la porción inferior del recinto, que ilustra un asa ahuecada de profundidad ciega.

5 La figura 5 ilustra una vista en perspectiva del recinto que se muestra con la primera solapa inferior plegada para formar la pared inferior interna del recinto.

La figura 6 ilustra una vista en perspectiva del recinto con una segunda solapa inferior plegada sobre la primera solapa inferior.

La figura 7 ilustra una vista desarrollada en perspectiva del recinto plegado y la cámara rellenable mostrada en un estado colapsado, conectada a un contenedor.

10 La figura 8 ilustra una vista en corte transversal por la línea 8-8 en la figura 3.

La figura 9 ilustra una vista en corte transversal del recinto tomada por la línea 9-9 en la figura 1.

La figura 10 es una vista en perspectiva de otro recipiente, generalmente similar al recipiente de la figura 1, donde el asa superior se reemplaza por un asa de correa.

15 Y la figura 11 ilustra una vista en corte transversal del recipiente por las líneas 11-11 en la figura 10, con la cámara retirada de la sección.

#### Descripción detallada de los dibujos

20 Las realizaciones de la invención que se describen en la presente no pretenden ser exhaustivas, ni limitar la invención a las formas descritas precisas. En cambio, las realizaciones seleccionadas para la descripción han sido elegidas para permitirle al experto en la técnica llevar a la práctica la invención. Pese a que la invención se describe como un recipiente para alojar una cámara rellenable y plegable, debe entenderse que los conceptos presentados aquí se pueden emplear en diversas aplicaciones y no han de limitarse al uso con relación a una cámara rellenable y plegable.

25 Con referencia a la figura 1, se muestra un recipiente 100 que tiene un recinto 102 y una cámara rellenable 104. En la realización ilustrada, el recinto 102 está fabricado de un único componente plegable 106 (véase la figura 2) y la cámara rellenable 104 es una cámara fabricada en un material plegable. La cámara rellenable 104 está dispuesta en el interior 101 del recinto 102. En una realización, la cámara rellenable 104 puede ser una cámara rígida, tal como una jarra plástica o cualquier otro tipo de cámara adecuada.

30 El recinto tiene una porción superior 103 y una porción inferior 105. En una realización, el recinto 102 puede formarse a partir de múltiples componentes que se ensamblan entre sí para formar el recinto. Los componentes ejemplares incluyen componentes plegables y componentes rígidos. En una realización, el componente plegable 106 es una única pieza de cartón corrugado. En una realización, la única pieza de cartón corrugado incluye múltiples capas de cartón corrugado. En un ejemplo, la única pieza de cartón corrugado incluye dos capas de cartón corrugado. En una realización, se integra una cinta reforzada en una o más de las capas del material corrugado para mejorar la resistencia al pandeo.

35 En una realización, el componente plegable 106 está compuesto por múltiples componentes. En un ejemplo, el componente plegable 106 incluye secciones de cartón de refuerzo situadas a lo largo de los bordes verticales del recinto 102, similar a un recipiente de la marca Bliss Box de tres piezas, comercializado por Moen Industries, con domicilio en 12333 East Los Nietos Road, Santa Fe Springs, Calif. 90670. Con referencia a la figura 11, la ubicación de las secciones de cartón de refuerzo 310 se muestran en forma esquemática. Se muestran cuatro secciones de cartón de refuerzo 310, una para cada esquina del recinto 102. En una realización, al menos una de las esquinas no tiene una correspondiente sección de cartón de refuerzo 310. En una realización, las secciones de cartón de refuerzo 310 se extienden todo el largo de las paredes laterales 114, 116, 118, y 120. En una realización, las secciones de cartón de refuerzo 310 son más cortas que el largo de las paredes laterales 114, 116, 118 y 120. Además, en una realización, el recinto 102 puede incluir componentes de tipos distintos de material, tales como cartón de una sola pared, cartón de doble pared y material plástico.

50 Con referencia a la figura 2, el componente plegable 106 incluye una pluralidad de lados 108, una pluralidad de solapas inferiores 110 y una pluralidad de solapas superiores 112. La pluralidad de lados 108 incluye un primer lado 114, un segundo lado 116, un tercer lado 118, y un cuarto lado 120. El primer lado 114 es plegable respecto del segundo lado 116, en una primera línea de doblez 122. El segundo lado 116 es plegable respecto del tercer lado 118, en una segunda línea de doblez 124. El tercer lado 118 es plegable respecto del cuarto lado 120 en una tercera línea de doblez 126.

Una solapa lateral 128 es plegable respecto del primer lado 114 en una cuarta línea de doblez 130. Los bordes superior e inferior 132 y 134 de la solapa lateral 128 se van ahusando a medida que se alejan del primer lado 114.

Con referencia a la figura 1, la solapa lateral 128 se superpone con una porción 136 (véase la figura 2) del cuarto lado 120. En una realización, el ancho de la solapa lateral 128 es aproximadamente un tercio del ancho del cuarto lado 120. En una realización, el ancho de la solapa lateral 128 constituye al menos el 36 % aproximadamente del ancho del cuarto lado 120. En una realización, el ancho de la solapa lateral 128 es de aproximadamente 3,5 pulgadas [8,89 cm]. En una realización, el ancho de la solapa lateral 128 es de aproximadamente 4,0 pulgadas [10,16 cm].

Con referencia a la figura 3, se muestra un componente plegable 106 con un primer lado 114 doblado con respecto al segundo lado 116 en la primera línea de doblez 122; el segundo lado 116 está doblado con respecto al tercer lado 118 en la segunda línea de doblez 124; el tercer lado 118 está doblado con respecto al cuarto lado 120 en la tercera línea de doblez 126 y la solapa lateral 128 está doblada con respecto al primer lado 114, en una cuarta línea de doblez 130. La solapa lateral 128 se superpone con la porción 136 del cuarto lado 120 y es visible desde el exterior del recinto 102. Además, la solapa lateral 128 se fija de manera tal que generalmente no se mueva con respecto al cuarto lado 120. En una realización, la solapa lateral 128 se fija con una cinta. En una realización, se coloca un adhesivo 138 entre la solapa lateral 128 y la porción 136 del cuarto lado 120. Los adhesivos ejemplares incluyen aquellos que son resistentes al agua. En una realización, la superficie inferior 140 (véase la figura 8) de la solapa lateral 128 o la porción 136 del cuarto lado 120, al menos una de ellas, incluye perforaciones que permiten que el adhesivo pase hacia la porción interior de la solapa lateral 128 o del cuarto lado 120, al menos de uno de ellos. La profundidad de la perforación debe atravesar al menos un material de cobertura externo del componente plegable 106 y puede extenderse con mayor profundidad, en las acanaladuras de dicha capa o, de estar presentes, hacia capas más profundas del material.

Volviendo a la figura 2, el segundo lado 114 y el cuarto lado 120, cada uno de ellos, incluyen una respectiva asa 180 y 182 que están circunscriptas por los bordes 184 y 186, respectivamente. Las asas 180 y 182 tienen una forma oblonga. En una realización, se proporcionan asas adicionales en el primer lado 114 o en el tercer lado 118, al menos en uno de ellos.

Una primera solapa inferior 144, una segunda solapa inferior 146, una tercera solapa inferior 148 y una cuarta solapa inferior 150 se extienden desde el primer lado 114, el segundo lado 116, el tercer lado 118 y el cuarto lado 120, respectivamente. La primera solapa inferior 144, la segunda solapa inferior 146, la tercera solapa inferior 148 y la cuarta solapa inferior 150 son plegables con respecto al primer lado 114, al segundo lado 116, al tercer lado 118 y al cuarto lado 120, a lo largo de una primera línea de doblez inferior 154, una segunda línea de doblez inferior 156, una tercera línea de doblez inferior 158 y una cuarta línea de doblez inferior 160, respectivamente. La primera solapa inferior 144, la segunda solapa inferior 146, la tercera solapa inferior 148 y la cuarta solapa inferior 150, cada una de ellas, se ilustran como extendiéndose generalmente a través de todo el ancho del respectivo primer lado 114, segundo lado 116, tercer lado 118 y cuarto lado 120. En una realización, la primera solapa inferior 144, la segunda solapa inferior 146, la tercera solapa inferior 148 y la cuarta solapa inferior 150, una o más de ellas, se extienden solo parcialmente a través del ancho del primer lado 114, del segundo lado 116, del tercer lado 118 y del cuarto lado 120. En una realización, la primera solapa inferior 144, la segunda solapa inferior 146, la tercera solapa inferior 148 y la cuarta solapa inferior 150, una o más de ellas, incluyen múltiples solapas. En una realización, la primera solapa inferior 144, la segunda solapa inferior 146, la tercera solapa inferior 148 y la cuarta solapa inferior 150, al menos una de ellas, no están incluidas y el componente plegable 106 incluye solamente tres solapas inferiores o menos.

Con referencia a la figura 3, los bordes inferiores del primer lado 114, del segundo lado 116, del tercer lado 118 y del cuarto lado 120 (generalmente la primera línea de doblez inferior 154, la segunda línea de doblez inferior 156, la tercera línea de doblez inferior 158 y la cuarta línea de doblez inferior 160) definen un perímetro inferior 170 del recinto 102. La primera solapa inferior 144, la segunda solapa inferior 146, la tercera solapa inferior 148 y la cuarta solapa inferior 150, al menos una de ellas, tiene un perímetro de la solapa que generalmente coincide con el perímetro inferior 170. En la realización ilustrativa, la segunda solapa inferior 146 incluye un perímetro de la solapa 172 generalmente definido por la segunda línea de doblez inferior 156, el borde 174, el borde 176 y el borde 178.

Con referencia a la figura 5, la segunda solapa inferior 146 se dobla primero por la segunda línea de doblez inferior 156, de modo tal que la segunda solapa inferior 146 esté generalmente perpendicular al primer lado 114, al segundo lado 116, al tercer lado 118 y al cuarto lado 120, a cada uno de ellos. También, el perímetro de la solapa 172 de la segunda solapa inferior 146 generalmente coincide con el perímetro inferior 170 del recinto 102. En tal sentido, la segunda solapa inferior 146 generalmente proporciona una pared inferior ininterrumpida 190 para el recinto 102. Esta pared inferior ininterrumpida 190 del recinto 102 generalmente tiene una superficie lisa, sin costuras, dado que es una sola solapa. En tal sentido, cuando la cámara rellenable 104 es una cámara rellenable flexible que incluye un producto vertible, la cámara rellenable 104 no se fricciona contra una costura ni con ningún otro borde áspero en la pared inferior ininterrumpida 190. Esto ayuda a mantener la integridad de la cámara rellenable 104.

Los tipos ejemplares de productos vertibles incluyen líquidos, geles, material en gránulos y otros materiales que puedan verterse desde un recipiente. Los productos vertibles pueden incluir líquidos, geles, materiales en gránulos, materiales fluidos, pesticidas líquidos, pesticidas sólidos o en gránulos, herbicidas, insecticidas, fungicidas, semillas, arcilla y otros tipos de materiales vertibles para la agricultura.

Para completar la formación de la porción inferior 105, la cuarta solapa inferior 150 se dobla por la cuarta línea de

- 5 dobléz inferior 160, para superponerse con la segunda solapa inferior 146 (véase la figura 6), y la primera solapa inferior 144 y la tercera solapa inferior 148 se doblan por la primera línea de dobléz inferior 154 y la línea de dobléz inferior 158, respectivamente, para superponerse con la cuarta solapa inferior 150 (véase la figura 4). Las solapas de la porción inferior 105 después se fijan generalmente en su lugar. En una realización, se proporciona un adhesivo entre la cuarta solapa inferior 150 y la combinación de la primera solapa inferior 144 y la tercera solapa inferior 148 y/o entre la segunda solapa inferior 146 y la cuarta solapa inferior 150. En una realización, una cinta 196 (véase la figura 4) cubre y se fija a una porción de la primera solapa inferior 144 y de la tercera solapa inferior 148, de cada una de ellas. La cinta 196 también se fija al segundo lado 116 y cuarto lado 120.
- 10 La porción inferior 105 también incluye un asa 198. El asa 198 tiene un perímetro generalmente oblongo 200 y está separada de los bordes externos de la primera solapa inferior 144. En una realización, el asa 198 incluye al menos un borde externo de la primera solapa inferior 144. El asa 198 es un asa de profundidad ciega, lo cual significa que la mano del operador que toma el asa 198 no entra en contacto con el interior del recinto 102 que contiene la cámara rellenable 104 y por lo tanto está separada de [SIC]
- 15 Volviendo a la figura 2, una primera solapa superior 214, una segunda solapa superior 216, una tercera solapa superior 218 y una cuarta solapa superior 220 se extienden desde el primer lado 114, desde el segundo lado 116, desde el tercer lado 118 y desde el cuarto lado 120, respectivamente. La primera solapa superior 214, la segunda solapa superior 216, la tercera solapa superior 218 y la cuarta solapa superior 220 son plegables con respecto al primer lado 114, al segundo lado 116, al tercer lado 118 y al cuarto lado 120 por la primera línea de dobléz superior 224, la segunda línea de dobléz superior 226, la tercera línea de dobléz superior 228 y la cuarta línea de dobléz superior 230, respectivamente. La primera solapa superior 214, la segunda solapa superior 216, la tercera solapa superior 218 y la cuarta solapa superior 220, cada una de ellas, se ilustran como extendiéndose generalmente a través de todo el ancho de los respectivos primer lado 114, segundo lado 116, tercer lado 118 y cuarto lado 120. En una realización, la primera solapa superior 214, la segunda solapa superior 216, la tercera solapa superior 218 y la cuarta solapa superior 220, una o más de ellas, se extienden solo parcialmente a través del ancho del primer lado 114, del segundo lado 116, del tercer lado 118 y del cuarto lado 120. En una realización, la primera solapa superior 214, la segunda solapa superior 216, la tercera solapa superior 218 y la cuarta solapa superior 220, una o más de ellas, incluyen múltiples solapas. En una realización, la primera solapa superior 214, la segunda solapa superior 216, la tercera solapa superior 218 y la cuarta solapa superior 220, al menos una de ellas no están incluidas y el componente plegable 106 incluye solo tres o menos solapas superiores.
- 20 Para formar la porción superior 103, la segunda solapa superior 216 y la cuarta solapa superior 220 primero se doblan por la segunda línea de dobléz superior 226 y la cuarta línea de dobléz superior 230, de manera tal que la segunda solapa superior 216 y la cuarta solapa superior 220 estén generalmente perpendiculares al primer lado 114, al segundo lado 116, al tercer lado 118 y al cuarto lado 120, a cada uno de ellos. Un borde 232 de la segunda solapa superior 216 y un borde 234 de cuarta solapa superior 220 se ubican generalmente uno cerca del otro. Luego, primera solapa superior 214 se dobla por la primera línea de dobléz superior 224 y se superpone con la segunda solapa superior 216 y la cuarta solapa superior 220. La tercera solapa superior 218 se dobla después por la tercera línea de dobléz superior 228 y se superpone con primera solapa superior 214.
- 25 Las solapas de la porción superior 103, por lo general, se fijan después en su lugar. En una realización, se proporciona adhesivo entre la primera solapa superior 214 y la combinación de la segunda solapa superior 216 y cuarta solapa superior 220 y/or entre la primera solapa superior 214 y la tercera solapa superior 218. En una realización, una cinta 236 (véase la figura 1) cubre y se fija a una porción de la tercera solapa superior 218, de cada una [SIC]. La cinta 236 también se fija al segundo lado 116 y al cuarto lado 120.
- 30 Con referencia a la figura 1, el recinto 102 se divide, por un plano 240 (indicada por líneas discontinuas en la figura 1), en la mitad delantera 242 y en la mitad trasera 244. El plano 240 coincide con la vista en corte transversal de la figura 9. La mitad trasera 244 incluye a el asa 198 en la porción inferior 105. La mitad trasera 144 incluye, asimismo, un asa 248. De manera ilustrativa, el asa 248 se proporciona en la porción superior 103. En una realización, el asa 248 se proporciona en una porción superior del primer lado 114.
- 35 El asa 248 está formada por una abertura 249 en la primera solapa superior 214, circunscripta por los bordes 250, una abertura 251 en la tercera solapa superior 218, circunscripta por los bordes 252, una cavidad 253 en la segunda solapa superior 216 parcialmente circunscripta por los bordes 254 y una cavidad 255 en la cuarta solapa superior 220 parcialmente circunscripta por los bordes 256. El asa 248 se encuentra en comunicación con el interior del recinto 102. Esto permite que un operador coloque la mano parcialmente a través de la abertura y tome las superficies internas 260 y 262 de la segunda solapa superior 216 y de la cuarta solapa superior 220, respectivamente y que lleve el recinto 102 con una sola mano.
- 40 Con referencia a la figura 7, el recinto 102 incluye una abertura 270, a través de la cual la cámara rellenable 104 se coloca en el interior del recinto 102. La abertura 270 también es el lugar a través del cual un producto vertible se coloca en la cámara rellenable 104 y se vierte desde la cámara rellenable 104.
- 45 Con referencia a la figura 2, el tercer lado 118 y la tercera solapa superior 218 cooperan para formar un límite 272 de la abertura 270. La primera solapa superior 214, la segunda solapa superior 216 y la cuarta solapa superior 220,

cada una de ellas, incluyen las respectivas cavidades 274, 276 y 278, que cuando se doblan para formar la porción superior 103 no reducen el tamaño efectivo de la abertura 270.

5 Con referencia a la figura 7, con el recinto 102 formado, la cámara rellenable 104 se posiciona en el interior del recinto 102. Tal como se muestra en la figura 7, la cámara rellenable 104 se encuentra en un estado colapsado. Conforme se representa en la figura 1, la cámara rellenable 104 está en un estado distendido.

10 La cámara rellenable 104 está acoplada a un contenedor 280. El contenedor 280 incluye una base 282, que está sostenida por el recinto 102, tal como se muestra en la figura 1A, un cuello 284, que está acoplado a la base 282 y se encuentra en comunicación fluida con el interior 286 de la cámara rellenable 104, a través de una abertura 287; y una tapa 288 que está acoplada al cuello 284 de modo tal que se la pueda desmontar de él. La tapa 288 se acopla al cuello 284 a rosca.

En una realización, la cámara rellenable 104 y el contenedor 280 corresponden a una cámara y un casete provisto como parte del recipiente con la marca JERRIBOX, comercializado por Scholle Packaging, con oficinas en 200 West North Avenue, en Northlake, Illinois. 60164.

15 Con referencia a la figura 1A, la base 282 incluye una pestaña 290 que se apoya en la tercera solapa superior 218. Asimismo, la base 282 incluye una pluralidad de piezas de bloqueo 292. Tal como se muestra en la figura 1A, la pieza de bloqueo 292 incluye una porción superior 294 que se ubica cerca de una superficie inferior 296 de la tercera solapa superior 218. La pestaña 290 y la porción superior 294 generalmente capturan una porción 298 de la tercera solapa superior 218 y minimizan el movimiento del contenedor 280 en la dirección 300 y en la dirección 302. La porción superior 294 de la pluralidad de piezas de bloqueo 292 puede desviarse en la dirección 304, de modo tal que la porción superior 294 pueda ser movida para permitir el movimiento del contenedor 280 en la dirección 300.

20 Las cavidades 274 y 276 en la primera solapa superior 214 y la segunda solapa superior 216, respectivamente, proporcionan una muesca con respecto a la tercera solapa superior 218. Esta muesca permite que la porción superior 294 esté en la posición que se muestra en la figura 1A; permitiendo de esta manera que la porción superior 294 se conecte con la superficie inferior 296, que está expuesta por la cavidad 274, en la primera solapa superior 214 y por la cavidad 276 en la segunda solapa superior 216. Se proporciona una muesca similar en el lado opuesto de la abertura 270, que interactúa con una segunda pieza de bloqueo 292 del contenedor 280.

La muesca del recinto 102 sostiene al contenedor 280 mientras la tapa 288 se está ajustando o aflojando. La ventaja adicional de tener múltiples solapas cerca de la abertura 270 reside en que más material sostiene mejor al contenedor 280 mientras se aplican fuerzas de torque que ajustan o aflojan la tapa 288.

30 En una realización, el recinto 102 tiene aplicado un recubrimiento resistente a la humedad, pero no impermeable. En una realización, el recubrimiento resistente a la humedad se aplica a las superficies exteriores del recinto 102.

35 En una realización, el recinto 102 se construye doblando el componente plegable 106 de manera tal que el primer lado 114 esté generalmente paralelo al tercer lado 118, que el segundo lado 116 esté generalmente paralelo al cuarto lado 120 y que la solapa lateral 128 se superponga con una porción del cuarto lado 120. La solapa lateral 128 puede verse desde el exterior del recinto 102. El primer lado 114, el segundo lado 116, el tercer lado 118 y el cuarto lado 120 tienen un perímetro inferior 170. La solapa lateral 128 se fija a la porción 136 del cuarto lado 120. La porción inferior 105 se forma de manera tal que la pared inferior ininterrumpida 190 de la segunda solapa inferior 146 esté generalmente perpendicular al primer lado 114 y que sea visible desde una dirección 302 (véase la figura 9), mirando hacia abajo a través del primer lado 114, del segundo lado 116, del tercer lado 118 y del cuarto lado 120. La pared inferior ininterrumpida 190 tiene un perímetro de la solapa 172 que generalmente coincide con el perímetro inferior 170 de la pluralidad de lados. La pluralidad de solapas inferiores se fijan por lo menos a dos de los lados de la pluralidad de lados del recinto 102. Las solapas superiores se doblan para formar la porción superior 103 del recinto 102. La pluralidad de solapas superiores se fijan por lo menos a dos de los lados de la pluralidad de lados del recinto 102.

45 Una vez que el recinto 102 está construido, la cámara rellenable 104 se coloca en el interior del recinto 102. La cámara rellenable 104 se acopla al contenedor 280, la cual es sostenida por el recinto. El contenedor 280 incluye la abertura 287, a través de la cual puede colocarse un producto vertible en el interior 286 de la cámara rellenable 104. El producto vertible luego se coloca en el interior 286 de la cámara rellenable 104. La abertura 287 del contenedor 280 se cierra después para retener el producto vertible en el interior 286 de la cámara rellenable 104.

50 En una realización, un método para verter un producto vertible desde un recipiente 100 incluye las etapas de obtener un recipiente 100, que tiene un producto vertible situado dentro de una cámara rellenable 104, posicionado en el interior 101 de un recinto 102. El interior 286 de la cámara rellenable 104 está en comunicación fluida con un exterior del recipiente 100, a través de un cuello 284. Un operador toma el recipiente 100, a través de un asa 248, en una posición trasera 244 del recipiente 100, y un asa de profundidad ciega 198 en una porción inferior 105 del recipiente 100. La distancia que separa a el asa de profundidad ciega 198 del cuello 284 es mayor que la distancia que separa a el asa 248 del cuello 284. El operador levanta entonces la porción inferior 105 del recipiente 100 con respecto a la porción superior 103 del recipiente 100, mientras sostiene el asa 248 y el asa de profundidad ciega 198, para verter

el producto vertible a través del cuello 284 del recipiente 100.

5 Con referencia a las figuras 10 y 11, se muestra un recipiente alternativo 100'. El recipiente 100' es el mismo que el recipiente 100, excepto que el asa 248 se reemplaza o complementa con un asa de correa 320. El asa de correa 320 incluye una primera porción 322 unida a la solapa lateral 128, una segunda porción 324 unida al lado 116 y una tercera porción 326 que se extiende desde la primera porción 322 hasta la segunda porción 324. Un operador coloca la mano en la región 330, entre la tercera porción 326 de el asa de correa 320 y el lado 114 y toma la tercera porción 326 de el asa de correa 320.

10 En una realización, el asa de correa 320 es de un material polimérico. En una realización, el asa de correa 320 es de un material de fibra. El asa de correa 320 incluye un adhesivo, que se aplica al lado de la primera porción 322 que enfrenta a la solapa lateral 128 y al lado de la segunda porción 324 que enfrenta al lado 116. En una realización, se proporciona una película removible sobre el adhesivo. La película removible se retira de el asa de correa y la primera porción y la segunda porción se fijan al recinto 102. La tercera porción 326 no incluye una sección para el adhesivo.

15 El asa de correa 320 se muestra unida a la solapa lateral 128 y lado 116. Sin embargo, el asa de correa se puede unir a cualquiera de las secciones del componente plegable 106. En una realización, el asa de correa 320 se une al componente plegable 106 en una manera distinta que usando un adhesivo, por ejemplo, por medios de calce a presión que se proporcionan tanto en el componente plegable 106 como en el asa de correa 320.

20 En una realización, un método para verter un producto vertible desde un recipiente 100' incluye las etapas de obtener un recipiente 100' que tiene el producto vertible situado dentro de una cámara rellenable 104, situado en el interior 101 de un recinto 102 del recipiente 100'. El interior 286 de la cámara rellenable 104 está en comunicación fluida con un exterior del recipiente 100', a través de un cuello 284. Un operador toma el recipiente 100' a través de un asa de correa 320 en una posición trasera 244 del recipiente 100' y un asa de profundidad ciega 198 en una porción inferior 105 del recipiente 100'. El asa de profundidad ciega 198 está más separada del cuello 284 de lo que el asa de correa 320 está separada del cuello 284. Luego, el operador levanta la porción inferior 105 del recipiente 100' respecto de la parte superior 103, mientras sostiene el asa de correa 320 y el asa de profundidad ciega 198 para verter el producto vertible a través del cuello 284 del recipiente 100'.

25 Si bien esta descripción se ha explicado mediante diseños ejemplares, la presente descripción puede modificarse de otro modo, según el espíritu y el alcance de esta descripción, que se define por las reivindicaciones adjuntas.

## REIVINDICACIONES

1. Un recipiente, que comprende:

5 un recinto (102) que incluye una porción inferior (105), una porción superior (103) y una pluralidad de lados que circunscriben el interior del recinto, donde la pluralidad de lados tiene un perímetro inferior (170) y la porción inferior está formada a partir de una pluralidad de solapas inferiores (110), que se extienden desde uno o más de los lados de la pluralidad de lados, y una cámara rellenable (104) ubicada dentro del recinto (102), en el que es posible acceder al interior de la cámara rellenable a través de una abertura en el recinto (102), caracterizado porque una primera solapa inferior (146) de la pluralidad de solapas inferiores, que está ubicada adyacente a la cámara rellenable (104), tiene un perímetro de la solapa que coincide sustancialmente con el perímetro inferior (170) de la pluralidad de lados, de modo que se provea una pared inferior ininterrumpida (190), en el que el recinto 20 (102) se forma a partir de una única pieza de material que tiene un estado no plegado y un estado plegado, en el que la única pieza de material es un material corrugado,

15 y en el que el material corrugado incluye un primer lado, un segundo lado, un tercer lado y un cuarto lado, los cuales forman la pluralidad de lados; una primera solapa superior, que se extiende desde el primer lado, una segunda solapa superior, que se extiende desde el segundo lado, una tercera solapa superior, que se extiende desde el tercer lado y una cuarta solapa superior, que se extiende desde el cuarto lado, forman la porción superior (103);

la primera solapa inferior, que se extiende desde el primer lado, una segunda solapa inferior 30, que se extiende desde el segundo lado, una tercera solapa inferior, que se extiende desde el tercer lado, y una cuarta solapa inferior, que se extiende desde el cuarto lado, forman la porción inferior (105) y

20 una solapa lateral (128), que se extiende desde el primer lado opuesto al segundo lado, donde la solapa lateral (128) se superpone con a una porción (136) del cuarto lado y se fija, cuando el material corrugado está en el estado plegado y en el que el recipiente comprende, asimismo, un asa, donde el asa se encuentra en comunicación con el interior del recinto (102) y está ubicada en un primer lado de la pluralidad de lados.

25 2. El recipiente según la reivindicación 1, en el que la porción inferior (105) incluye un asa de profundidad ciega que tiene una superficie inferior separada de una primera superficie de la primera solapa inferior (146) que se enfrenta al interior del recinto.

30 3. El recipiente según la reivindicación 2, en el que el asa de profundidad ciega está formada por una abertura en al menos una segunda solapa (144) de la pluralidad de solapas inferiores, y una superficie de al menos una de las solapas de la pluralidad de solapas inferiores está enfrentada en dirección opuesta al interior del recinto correspondiente a la superficie inferior de el asa de profundidad ciega, donde la segunda solapa forma una porción del exterior del recinto.

4. El recipiente según la reivindicación 3, en el que la superficie de al menos una solapa de la pluralidad de solapas inferiores (110) está separada de una tercera solapa ubicada entre la primera solapa inferior y la segunda solapa.

35 5. El recipiente según la reivindicación 4, en el que la porción superior (103) incluye el asa (248) que está en comunicación con el interior del recinto, donde el asa de la porción superior y el asa de profundidad ciega de la porción inferior colaboran en el vertido de un líquido desde el interior de la cámara rellenable (104), a través de la abertura en el recinto.

40 6. El recipiente según la reivindicación 4, en el que la porción superior (103) incluye un asa de correa (320) acoplada al exterior del recinto, donde el asa de correa de la porción superior y el asa de profundidad ciega de la porción inferior facilitan el vertido de un líquido desde el interior de la cámara rellenable, a través de la abertura en el recinto.

7. El recipiente según la reivindicación 1, en el que la porción superior (103) del recinto incluye al menos una solapa superior.

45 8. El recipiente según la reivindicación 1, en el que el tercer lado y la tercera solapa superior incluyen unos bordes que definen un borde exterior de la abertura del recinto; la primera solapa superior, la segunda solapa superior y la cuarta solapa superior cada una de ellas, incluyen una primera cavidad que corresponde a la abertura del recinto; un asa en la porción superior (103) está formada por una abertura de el asa en la primera solapa superior y en la tercera solapa superior, en cada una de ellas, y una segunda cavidad, en la segunda solapa superior y en la cuarta solapa superior, en cada una de ellas; una primera asa lateral está formada por una abertura en el segundo lado; y una segunda asa lateral está formada por una abertura en el cuarto lado.

50 9. El recipiente según la reivindicación 8, en el que la solapa lateral (128) y la porción del cuarto lado se fijan con un adhesivo, y la solapa lateral o la porción del cuarto lado, al menos uno de ellos, incluye perforaciones que permiten la penetración del adhesivo en el interior de la respectiva solapa lateral o de la respectiva porción del cuarto lado, al menos una de ellas.

10. El recipiente según la reivindicación 8, que comprende, asimismo, un contenedor (280) que incluye una base, la

cual es sostenida por el recinto (102), un cuello, que está acoplado a la base y que está en comunicación fluida con el interior de la cámara rellenable (104) y una tapa (288), que está conectada al cuello de modo tal que pueda desmontarse de él.

- 5 11. El recipiente según la reivindicación 10, en el que la base incluye una pluralidad de piezas de bloqueo (292) que se conectan al recinto (102) para acoplar la base al recinto.
12. El recipiente según la reivindicación 11, en el que la pluralidad de piezas de bloqueo (292) se enganchan en una porción de una superficie que mira hacia adentro de la tercera solapa superior, donde la porción de la superficie que mira hacia adentro de la tercera solapa superior está expuesta por la primera cavidad en la primera solapa superior, la segunda solapa superior y la tercera solapa superior, en cada una de ellas.
- 10 13. Un método para construir un recinto, donde el método incluye las siguientes etapas:
- obtener una única pieza de material corrugado que se puede plegar para formar el recinto (102), donde la única pieza de material corrugado incluye lo siguiente:
- al menos un primer lado, un segundo lado, un tercer lado y un cuarto lado, que forman una pluralidad de lados del recinto;
- 15 una pluralidad de solapas superiores que forman una porción superior (103) del recinto;
- una pluralidad de solapas inferiores que forman una porción inferior (105) del recinto y
- una solapa lateral (128), que se extiende desde el primer lado opuesto al segundo lado;
- 20 plegar la única pieza de material corrugado para que el primer lado esté generalmente paralelo con el tercer lado, que el segundo lado esté generalmente paralelo con el cuarto lado y que la solapa lateral se superponga con una porción del cuarto lado y sea visible desde un exterior del recinto, la pluralidad de lados tiene un perímetro inferior (170);
- fijar la solapa lateral (128) a la porción del cuarto lado;
- 25 plegar la única pieza de material corrugado, de modo tal que una superficie que mira hacia adentro de una primera solapa inferior (146) de la pluralidad de solapas inferiores esté generalmente perpendicular al primer lado y sea visible desde una dirección que mira hacia abajo, a través de la pluralidad de lados, donde dicha primera solapa inferior (146) tiene un perímetro de la solapa que generalmente coincide con el perímetro inferior (170) de la pluralidad de lados;
- doblar las restantes solapas de la pluralidad de solapas inferiores sobre dicha primera solapa inferior (146) para formar la porción inferior (105) del recinto, de manera tal que se provea una pared inferior ininterrumpida (190);
- 30 fijar la pluralidad de solapas inferiores a por lo menos dos de los lados de la pluralidad de lados del recinto;
- plegar la pluralidad de solapas superiores para formar la porción superior (103) del recinto;
- fijar la pluralidad de solapas superiores a por lo menos dos de los lados de la pluralidad de lados del recinto;
- 35 colocar una cámara rellenable (104) en el interior del recinto (102), siendo que la cámara rellenable está acoplada a un contenedor (280) la cual es sostenida por el recinto, donde el contenedor incluye una abertura a través de la cual puede colocarse un producto vertible en el interior de la cámara rellenable (104);
- colocar el producto vertible en el interior de la cámara rellenable (104) y
- cerrar la abertura del contenedor (280) para retener el producto vertible en el interior de la cámara rellenable (104).

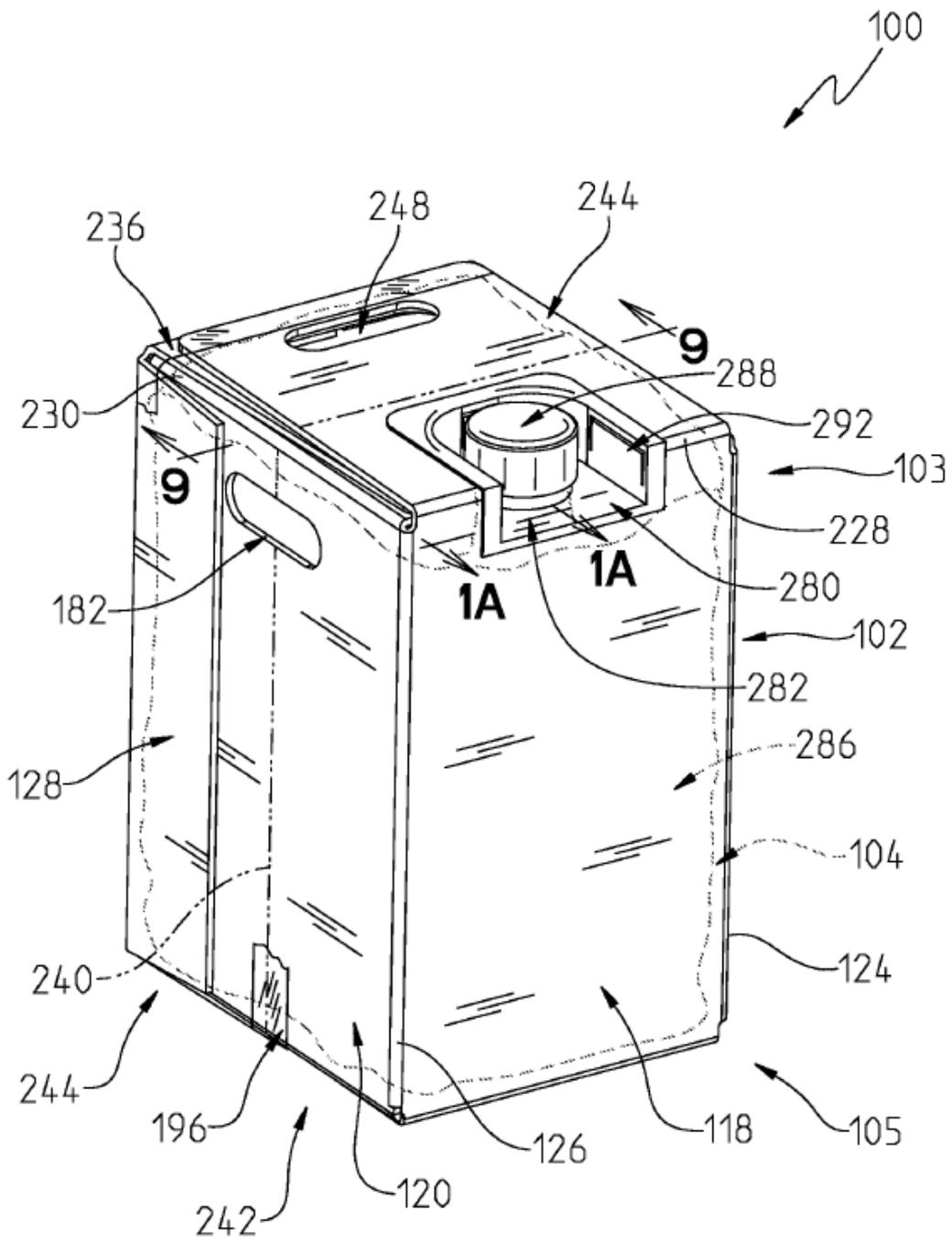


FIG. 1

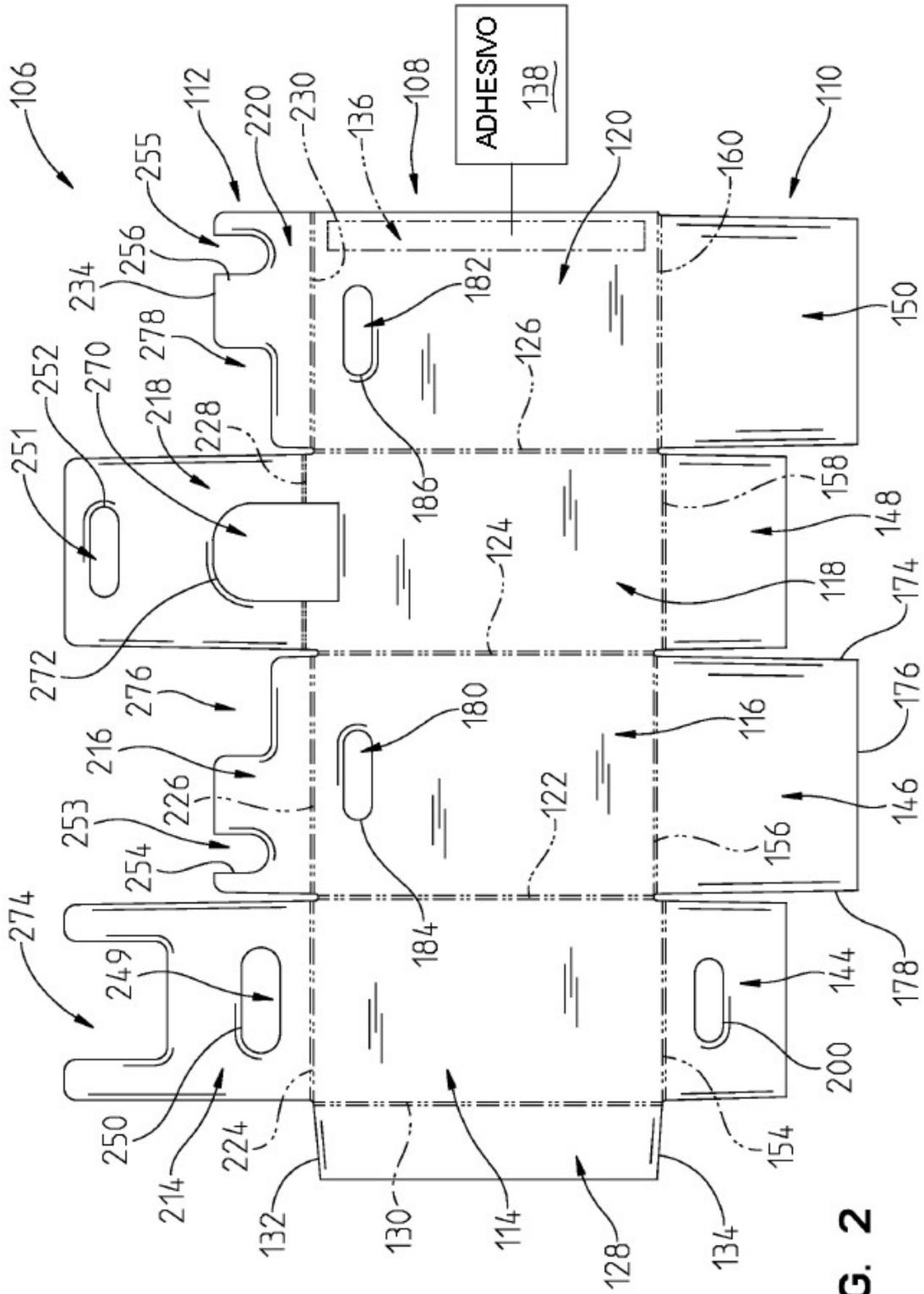


FIG. 2

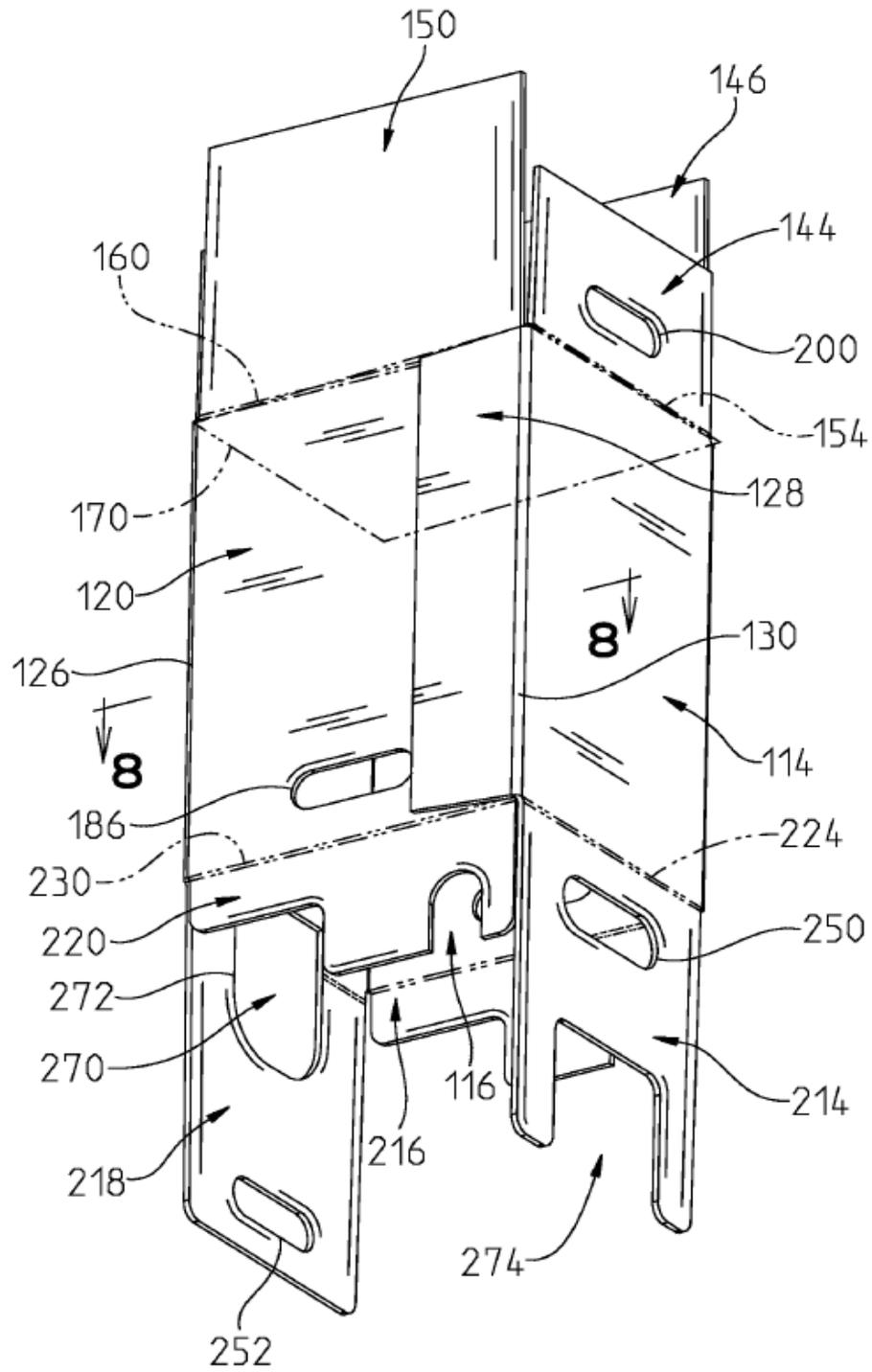
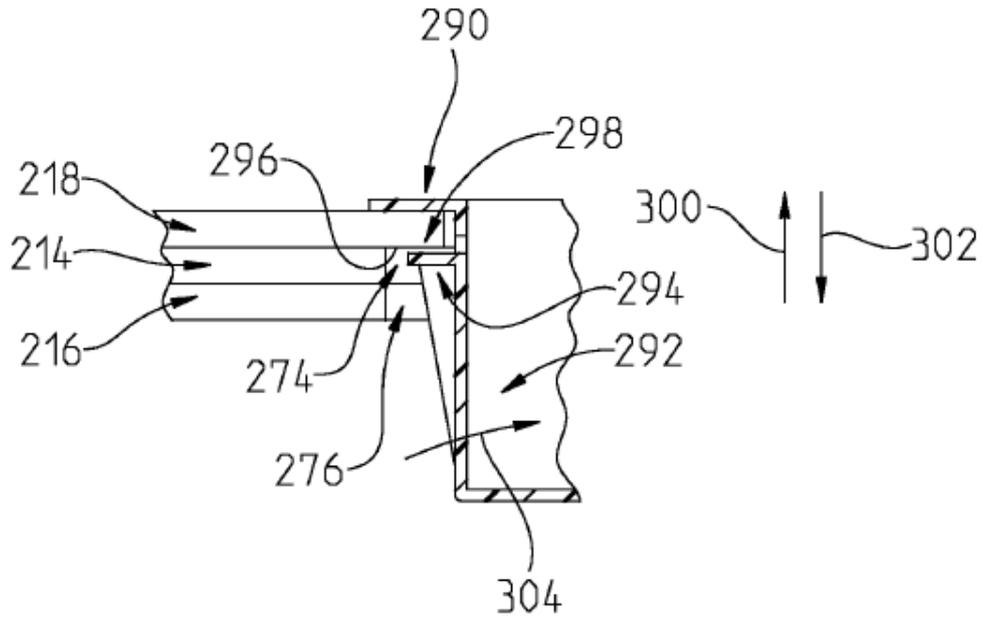
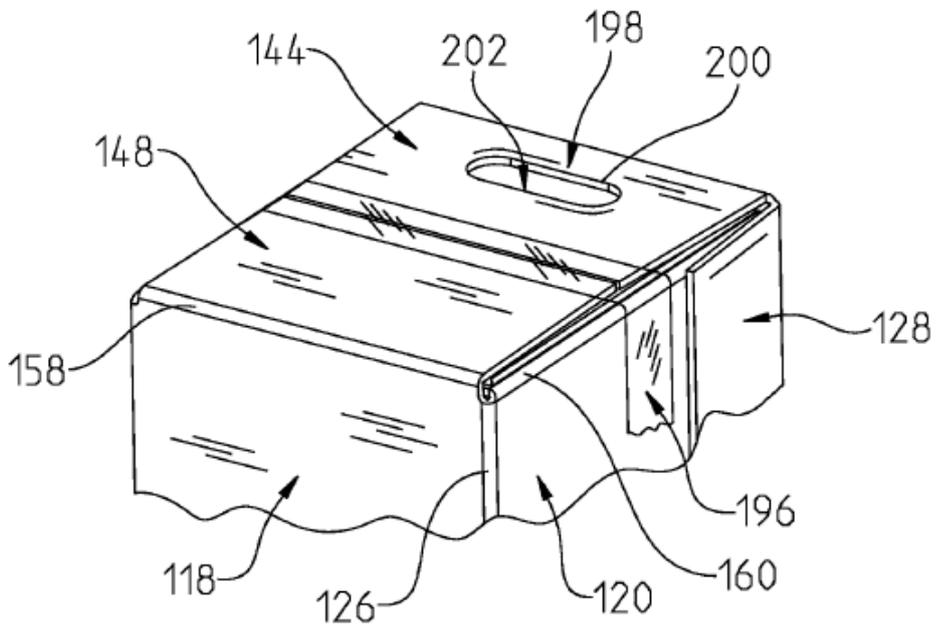


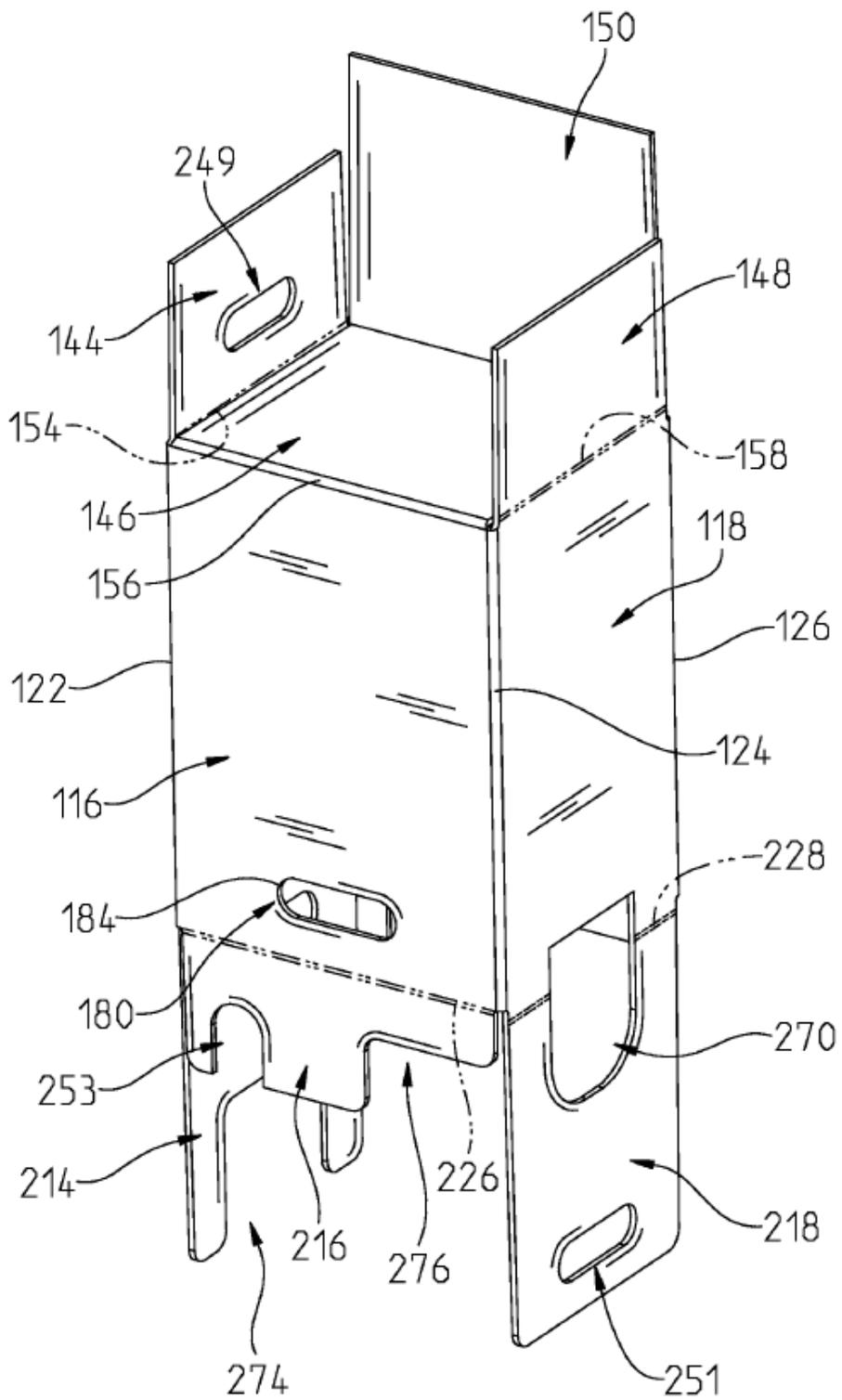
FIG. 3



**FIG. 1A**



**FIG. 4**



**FIG. 5**

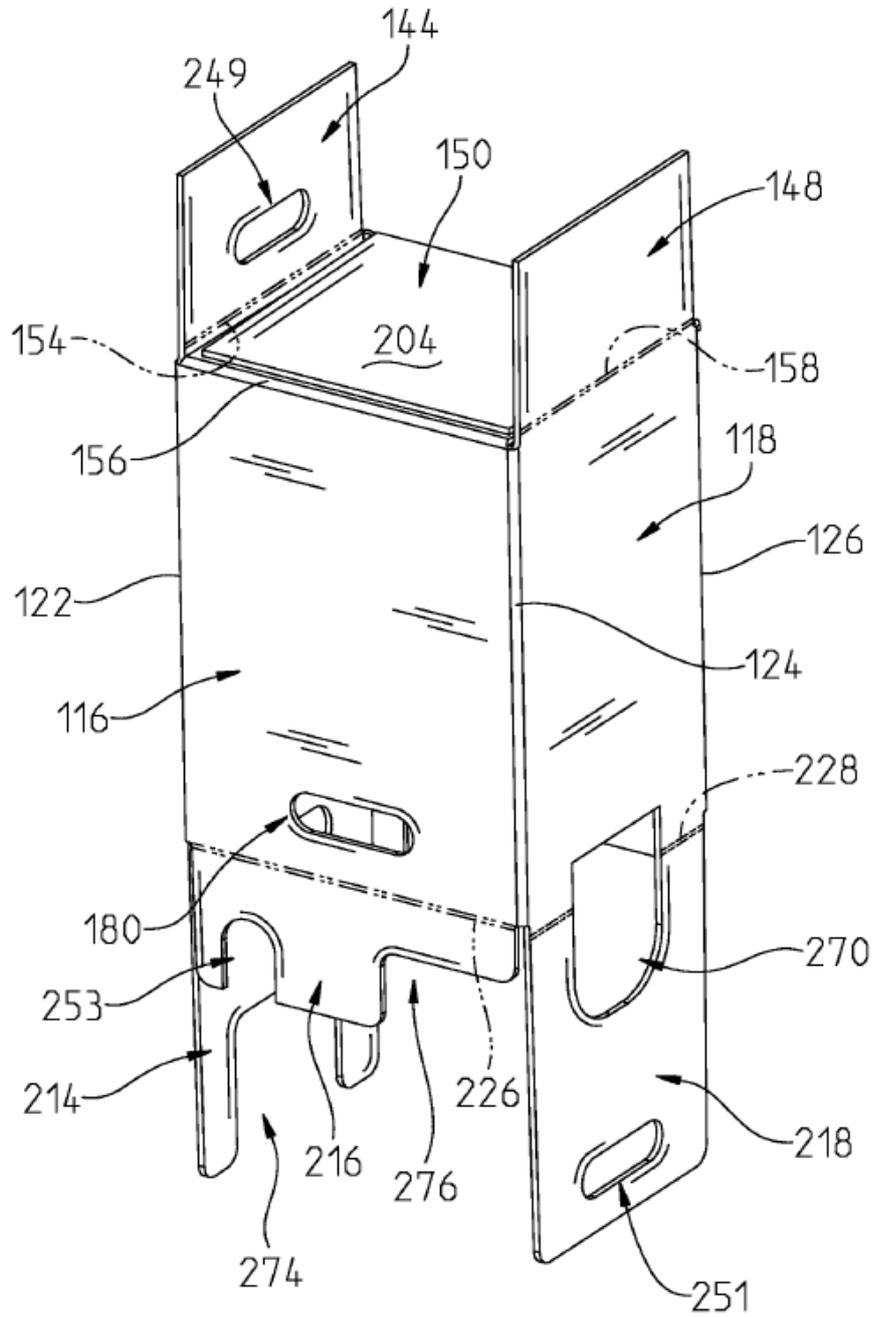
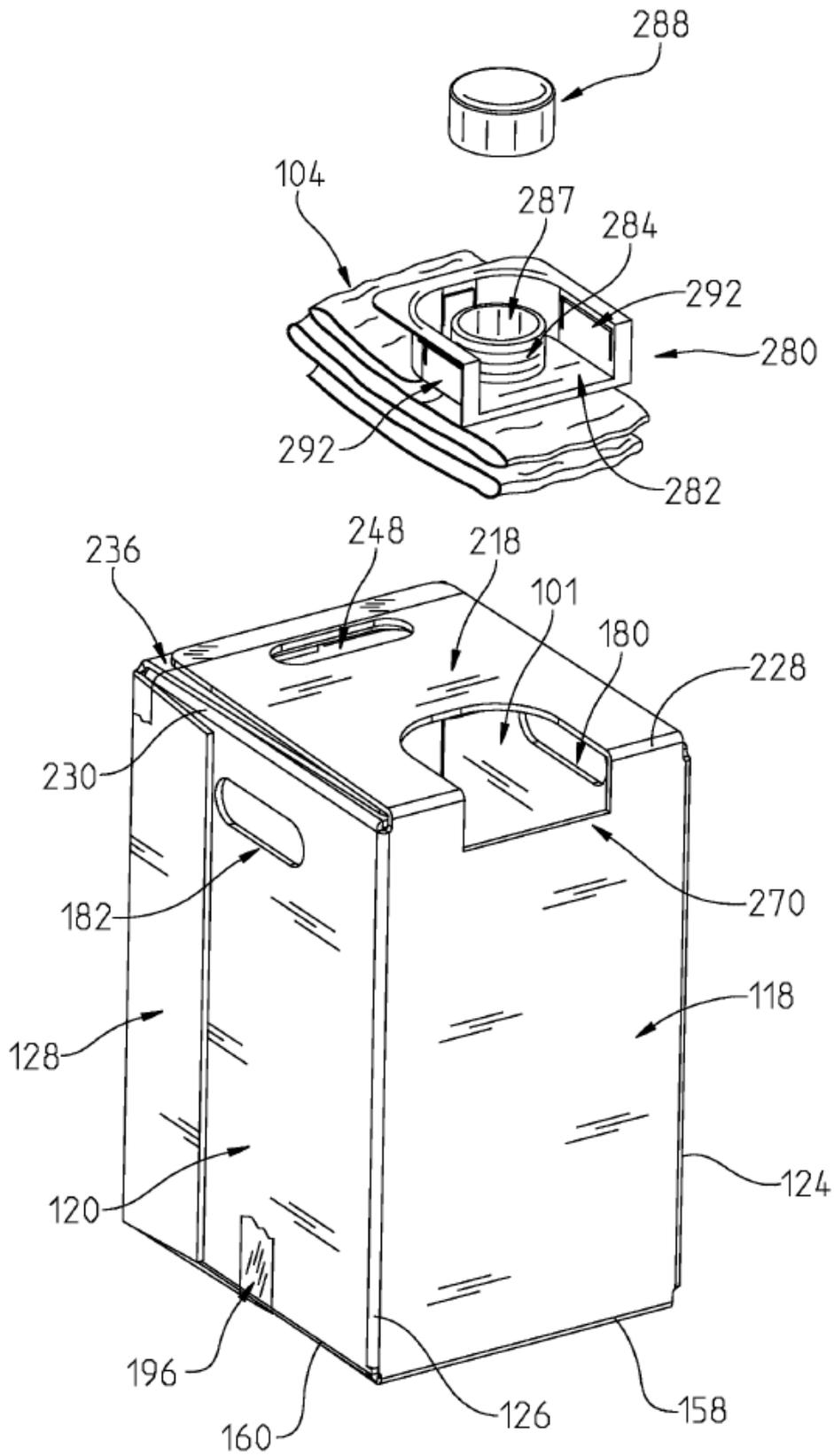


FIG. 6



**FIG. 7**

