

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 607 892**

51 Int. Cl.:

**A61G 17/013** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **12.12.2005 PCT/AU2005/001876**

87 Fecha y número de publicación internacional: **15.06.2006 WO06060879**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **12.12.2005 E 05815898 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **12.10.2016 EP 1827347**

54 Título: **Una preforma y un conjunto para un féretro**

30 Prioridad:

**10.12.2004 AU 2004907071**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**04.04.2017**

73 Titular/es:

**APOGEE INTERNATIONAL PTY LTD (100.0%)  
66 DERBY STREET  
SILVERWATER NSW 2128, AU**

72 Inventor/es:

**KEMMERER, ECKHARD**

74 Agente/Representante:

**PONS ARIÑO, Ángel**

ES 2 607 892 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Una preforma y un conjunto para un féretro.

### 5 Campo técnico

La invención se refiere a un conjunto de pared lateral para un féretro.

### Técnica anterior

10

En respuesta a los costes crecientes para féretros y ataúdes, los fabricantes de féretros han vuelto a una diversidad de materiales de bajo coste. Tales materiales incluyen plásticos y tablero de partículas de madera de baja calidad, tal como aglomerado y tablero de fibras de media densidad (MDF).

15 Como resultado del incremento de preocupaciones medioambientales, el aglomerado y el MDF son objeto de escrutinio. Los féretros formados de alguno de estos materiales usan cantidades innecesarias de madera, producen contaminantes químicos cuando arden y los féretros, si son enterrados, son particularmente lentos en disgregarse y descomponerse. Los materiales biodegradables tales como el cartón o el cartón ondulado ofrecen beneficios medioambientales significativos.

20

Una gran preocupación cuando se usa cartón o cartón ondulado es la del aspecto. Los clientes desean típicamente un producto que parezca caro pero que sea económico de comprar. Una preocupación adicional igualmente importante es que los féretros construidos de cartón, u otros materiales similares, típicamente carecen de integridad estructural. En uso, esto a menudo tiene como resultado dificultad en el transporte del féretro. Las asas, si están

25 provistas, habitualmente son sólo decorativas. Además, la tapa habitualmente debe ser sellada permanentemente con cola, impidiendo que sea abierta y cerrada.

El documento US5111559 propone un féretro que comprende una base de tres partes que está situada debajo de un inserto de base de longitud completa. Las tres partes de la base están situadas extremo contra extremo debajo del inserto e incluyen paneles verticales que constituyen las paredes de extremo de pies y cabeza del féretro. Los lados del féretro comprenden paneles de pared exterior vertical e insertos interiores verticales. Los paneles de pared exterior forman parte integral con las solapas que están situadas debajo de la base del féretro.

30

### Descripción de la invención

35

La presente invención proporciona un conjunto de pared lateral para un féretro de acuerdo con la reivindicación 1.

Cada panel y su elemento de solapa asociado pueden estar delimitados por una primera línea de debilidad. El panel y su elemento de soporte de base asociado pueden estar delimitados por una segunda línea de debilidad. Las líneas de debilidad pueden ser líneas de pliegue, ranuras, líneas de entalladura, o cualquier otro medio similar para permitir que la preforma sea manipulada.

40

El primer panel de pared de extremo puede ser plegable, sustancialmente en ángulos rectos respecto al primer panel de pared lateral, para formar al menos una porción de una primera pared de extremo. El segundo panel de pared de extremo puede ser plegable, sustancialmente en ángulos rectos respecto al segundo panel de pared lateral, para formar al menos una porción de una segunda pared de extremo opuesta a la primera pared de extremo.

45

Preferentemente al formar el féretro, la pluralidad de paneles de pared forman la pared externa y los elementos de solapa forman la pared interna.

50

El elemento de soporte de base puede ser plegable, sustancialmente en ángulos rectos respecto a su panel, para formar un reborde en el cual puede ser recibida una base.

Los bordes del elemento de soporte de base pueden ser biselados para facilitar el apoyo cuando la preforma es armada.

55

Opcionalmente, o además, cada elemento de solapa puede ser más corto que su panel asociado (según se mide paralelo a la línea de debilidad que delimita el elemento de solapa de su panel asociado) para facilitar el plegado del elemento de solapa alrededor de la línea de debilidad y la flexión de los paneles alrededor de las líneas de debilidad

que delimitan paneles adyacentes.

En uso, un par de preformas pueden ser manipuladas para formar paredes laterales y de extremo de un f6retro. Los elementos de soporte de base pueden ser doblados en 6ngulos rectos respecto a sus paneles asociados para formar un reborde en el cual es recibida una base.

La preforma tambi6n puede ser adecuada para formar un ata6ud o f6retro de otra forma. En un ejemplo donde la preforma se usa para formar un ata6ud, el cuerpo de preforma comprende un 6nico panel de pared lateral, y primer panel de pared de extremo y un segundo panel de pared de extremo mientras que el elemento de soporte de base comprende un 6nico elemento de soporte lateral con un primer elemento de soporte de extremo y un segundo elemento de soporte de extremo.

El material del cual est6 formado el cuerpo de preforma puede ser biodegradable. Opcionalmente, o adem6s, el material del cual est6 formado el cuerpo de preforma puede ser flexible. La base puede estar formada del mismo material que el cuerpo de preforma. Opcionalmente, o adem6s, el material del cual est6 formado el cuerpo de preforma puede ser un material celul6sico. Opcionalmente, o adem6s, el material puede estar reforzado por acanaladura. Por ejemplo, el material puede comprender tres capas de acanaladura intercaladas entre cuatro forros interiores. En el caso en que el material es un material acanalado, la preforma puede estar formada de modo que la direcci6n de la acanaladura corre a trav6s de la anchura de la preforma. Esto puede aumentar la resistencia en 6reas individuales del f6retro cuando es formado y adem6s puede impedir el alabeo de las secciones de panel. Opcionalmente, o adem6s, la preforma puede escogerse de un material que cumpla las normas de protecci6n medioambiental.

El inserto puede estar formado del mismo material que el cuerpo de preforma.

El (los) elemento(s) de soporte portante(s) puede(n) estar formado(s) de madera u otro material r6gido adecuado para uso en la industria funeraria.

Puede cortarse una porci6n del inserto y el elemento de soporte portante puede insertarse dentro de la porci6n cortada.

El inserto puede comprender adem6s una pluralidad de elementos r6gidos. Los elementos r6gidos pueden estar colocados a lo largo de un borde del inserto. Los elementos r6gidos pueden estar formados del mismo material que los elementos de soporte portantes.

El inserto puede adherirse contra a menos una porci6n del primer panel de pared lateral y al menos una porci6n del segundo panel de pared lateral o el subsiguiente.

Pueden estar provistos un par de insertos de panel de extremo para reforzar los extremos del f6retro. Un primer inserto de panel de extremo puede estar colocado para recubrir el primer panel de pared de extremo y una porci6n del primer panel de pared lateral de cada una de un par de preformas. Un segundo inserto de panel de extremo puede estar colocado para recubrir el segundo panel de pared de extremo y una porci6n del segundo panel de pared lateral, de cada una del par de preformas.

Los insertos de panel de extremo pueden estar formados del mismo material que el cuerpo de preforma.

El conjunto de pared lateral puede incluir adem6s una base. En un ejemplo en el que el conjunto de pared lateral incluye una base, el inserto puede ser totalmente, o parcialmente, contiguo (integral) a la base. El inserto y la base pueden estar delimitados por una l6nea de debilidad. La l6nea de debilidad puede ser una de l6neas de pliegue, ranuras, l6neas de entalladura, y cualquier otro medio similar para permitir que el conjunto de pared lateral sea manipulado. El inserto puede comprender un primer panel y un segundo panel. Al menos uno de los paneles puede incluir un panel de ala que se extiende m6s all6 de una charnela de hombro de la base. El al menos uno de los paneles y el panel de ala pueden estar delimitados por una l6nea de debilidad tal como se describe anteriormente.

En el ejemplo anterior puede estar provisto un par de insertos de panel de extremo. Un primer panel de extremo puede ser totalmente, o parcialmente, contiguo a una cabeza de la base y un segundo panel de extremo puede ser totalmente, o parcialmente, contiguo a un pie de la base. El primer panel de extremo y la cabeza de la base pueden estar delimitados por una l6nea de debilidad y el segundo panel de extremo y el pie de la base pueden estar delimitados por una l6nea de debilidad. Opcionalmente, puede estar provista una pluralidad de insertos de panel de

extremo de modo que cada uno sea contiguo a un extremo de un inserto de panel lateral y esté delimitado por una línea de debilidad.

5 En un ejemplo, unas asas de transporte pueden estar fijadas a una superficie exterior del panel de pared. Cada asa de transporte puede incluir un elemento de retención. El elemento de retención puede penetrar a través del panel de pared y estar asegurado dentro del elemento de soporte portante para limitar el movimiento del asa de transporte.

10 Un recubrimiento decorativo exterior puede ser aplicado a al menos una porción de una superficie exterior de la preforma o cualquiera de su ejemplo respectivo. La superficie exterior de la preforma y el cuerpo de preforma pueden ser decorados mediante impresión directa, laminado o artesanalmente. El recubrimiento exterior puede tener un diseño personalizado impreso sobre el mismo. El recubrimiento exterior puede ser una lámina, un revestimiento, u otro recubrimiento similar tal como una película de poliéster. Opcionalmente, el recubrimiento exterior puede ser un producto a base de papel. El recubrimiento exterior puede escogerse adecuadamente de modo que cumpla las normas de protección medioambiental.

15 El recubrimiento exterior impreso puede aplicarse antes de que el férétero o ataúd sea armado o después de que el férétero o ataúd haya sido armado.

20 La aplicación del recubrimiento exterior impreso a la preforma puede ser por medio de un procedimiento mecánico. Por ejemplo, la aplicación mecánica puede usar técnicas de aplicación con rodillos como las usadas en la industria de impresión. Opcionalmente, la etapa de aplicación del recubrimiento exterior impreso puede ser por medio de un procedimiento manual.

25 El conjunto de pared lateral también puede ser adecuado para formar una caja de propósito general.

Ventajosamente, el conjunto de pared lateral puede ser almacenado y ensamblado eficientemente cuando sea necesario.

30 Una ventaja de al menos un ejemplo de la invención está en la provisión de un férétero o ataúd que ofrece un alto grado de personalización.

Una ventaja adicional de al menos un ejemplo de la invención está en la provisión de un férétero relativamente económico y estéticamente agradable.

### 35 Breve descripción de los dibujos

A continuación se describen realizaciones de la invención a título de ejemplo con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

- 40 la figura 1 muestra una vista en planta de una preforma para un férétero;  
la figura 2 muestra una vista en planta de una primera realización de un conjunto de pared lateral para un férétero;  
la figura 3 muestra una vista en planta de una primera realización de un inserto de panel de extremo para el férétero ilustrado en la figura 2;  
la figura 4 muestra una vista en planta de una tapa para un férétero;  
45 la figura 5 muestra una vista en planta de un inserto de tapa/base;  
la figura 6 muestra una vista en planta de una segunda realización de un conjunto de pared lateral para un férétero; y  
la figura 7 muestra una vista en planta de una tercera realización de un conjunto de pared lateral para un férétero.

### Mejor modo de llevar a cabo la invención

50 La figura 1 ilustra una preforma (10) para un férétero. La preforma (10) está formada de un material de tablero ondulado que tiene una a dos capas de acanaladura intercaladas entre dos a tres forros interiores. La preforma (10) incluye un cuerpo de preforma (12) que define una pluralidad de paneles de pared; un primer panel de pared de extremo (14), un primer panel de pared lateral (16), un segundo panel de pared lateral (18) y un segundo panel de pared de extremo (20). El primer panel de pared de extremo (14) y el primer panel de pared lateral (16) están delimitados por una línea de debilidad (22), el primer panel de pared lateral (16) y el segundo panel de pared lateral (18) están delimitados por una línea de debilidad (24) y el segundo panel de pared lateral (18) y el segundo panel de pared de extremo (20) están delimitados por una línea de debilidad (26).

La preforma (10) incluye además un elemento de soporte de base (28) y un elemento de solapa (30). El elemento de soporte de base (28) está formado de manera integral con un lado de cada uno de los paneles (14), (16), (18) y (20) mientras que el elemento de solapa (30) está formado de manera integral con el lado opuesto de cada uno de los paneles (14), (16), (18) y (20).

5

El cuerpo de preforma (12) y el elemento de soporte de base (28) están delimitados por una línea de debilidad (32). El cuerpo de preforma (12) y el elemento de solapa (30) están delimitados por una línea de debilidad adicional (34). Las líneas de debilidad (22), (24), (26), (32), (34) son líneas de plegado para permitir que la preforma (10) sea manipulada.

10

El elemento de soporte de base (28) define un primer elemento de soporte de extremo (36), un primer elemento de soporte lateral (38), un segundo elemento de soporte lateral (40) y un segundo elemento de soporte de extremo (42). Los elementos vecinos están separados por muescas (44).

15

El elemento de solapa (30) define un primer panel de solapa de extremo (46), un primer panel de solapa de pared lateral (48), un segundo panel de solapa de pared lateral (50) y un segundo panel de solapa de extremo (52). Un porción recortada (54) separa el primer panel de solapa de extremo (46) del primer panel de solapa de pared lateral (48) para permitir que el primer panel de solapa de extremo (46) y el primer panel de solapa de pared lateral (48) sean plegados de manera independiente y reentrante alrededor de una porción relevante de la línea de pliegue (34).

20

De manera similar, una porción recortada (54) separa el primer panel de pared lateral (48) del segundo panel de pared lateral (50) y el segundo panel de pared lateral (50) del segundo panel de pared de extremo (52).

La figura 2 muestra un conjunto de pared lateral (56) para un fétetro. Con referencia a la figura 1 de los dibujos, los números de referencia iguales se refieren a partes iguales a menos que se especifique otra cosa. El conjunto de pared lateral (56) incluye una preforma (10) y un inserto (58). El inserto (58) está formado de un material más grueso. El inserto (58) incluye una línea de pliegue (63). Elementos de soporte en forma de baldosas rígidas (60) están insertados dentro de las porciones recortadas del inserto (58). Elementos de refuerzo en forma de bloques rígidos (62) están insertados dentro de porciones recortadas de una porción superior del inserto (58). La longitud de los elementos rígidos es proporcional a la resistencia al desgarramiento del panel de pared. Para formar una pared lateral, el elemento de solapa (30) es plegado de manera reentrante alrededor de la línea de pliegue (34) para emparedar el inserto (58).

25

30

La figura 3 muestra un inserto de pared de extremo (64). El inserto (64) está constituido por una sección central (66) con secciones de ala opuestas (68) y (70). La sección de ala (68) y la sección central (66) están delimitadas por una línea de debilidad en forma de una línea de pliegue (72) y la sección central (66) y la sección de ala (70) están delimitadas por una línea de debilidad en forma de una línea de pliegue (74).

35

La figura 4 muestra una vista en planta de un cuerpo de preforma (80) para una tapa de un fétetro. El cuerpo de preforma (80) tiene un panel central (82), un primer elemento de solapa de extremo (84), un par de primeros elementos de solapa lateral (86), un par de segundos elementos de solapa lateral (88) y un segundo elemento de solapa de extremo (90). La porción central (82) y cada elemento de solapa respectivos (84), (86), (88), (90) están delimitados por una línea de debilidad en forma de una línea de pliegue (92).

40

La figura 5 muestra una tapa y un inserto de base (100). Una pluralidad de escotaduras (102) están recortadas de los bordes laterales del inserto de tapa/base (100) dentro de las cuales son encolados elementos de refuerzo en forma de bloques rígidos (65) (de los cuales sólo se muestra uno).

45

La formación de un fétetro implica en primer lugar el ensamblaje previo de un par de insertos (58) para un par de conjuntos de pared lateral (56) y el ensamblaje previo de un inserto de tapa (100). Las baldosas rígidas (60) y los bloques rígidos (62) son encolados dentro de las porciones recortadas relevantes de cada inserto (58) y los bloques rígidos (65) son encolados dentro de las escotaduras (102) recortadas del inserto de panel de tapa (100). La colocación de las escotaduras (102) en el inserto de panel de tapa (100) está dispuesta de modo que los bloques rígidos (65) encolados dentro de las escotaduras (102) estarán alineados con los bloques rígidos (62) colocados en las porciones recortadas del inserto (58), cuando el inserto de tapa (100) está fijado a la tapa (80) y la tapa (80) está asegurada al fétetro.

50

55

Un diseño personalizado, que ha sido imprimido previamente sobre una película delgada o imprimido directamente sobre las superficies externas es aplicado entonces a la totalidad de la superficie exterior de cada una de las preformas (10) y el cuerpo de preforma (80) de la tapa por medio de un procedimiento mecánico o manual.

- A continuación, todas las solapas (84), (86), (88) y (90) del cuerpo de preforma (80) de una tapa, son plegadas previamente alrededor de las líneas de pliegue respectivas (92). Igualmente, el elemento de solapa (30) y el elemento de soporte de base (28) de cada preforma (10) son plegados previamente alrededor de las líneas de pliegue respectivas (34) y (32), y el primer panel de pared de extremo (14), el primer panel de pared lateral (16) y el segundo panel de pared de extremo (20) son plegados previamente alrededor de las líneas de pliegue (22), (24) y (26). Se seleccionan un primer inserto de pared de extremo (64) y un segundo inserto de pared de extremo (64) y las secciones de ala (68) y (70) son plegadas previamente alrededor de las líneas de pliegue respectivas (72) y (74).
- 10 Después, el inserto de tapa (100) es adherido al cuerpo de preforma (80) encolando el inserto de tapa (100) a una superficie interior del panel central (82) del cuerpo de preforma (80). Después, las solapas (84), (86), (88) y (90) son plegadas de manera reentrante y encoladas al inserto de tapa (100).
- Después es formada una de las paredes de extremo del féretro. El par de preformas (10) son extendidas planas con los bordes exteriores de los segundos paneles de solapa de extremo respectivos (52), los segundos paneles de pared de extremo (20) y los segundos elementos de soporte de base de extremo (42) siendo contiguos entre sí para formar una línea de apoyo de pared de extremo. El segundo inserto de pared de extremo (64) es centrado alrededor de la línea de apoyo de pared de extremo de modo que las líneas de pliegue (72) y (74) se superpongan a las líneas de pliegue respectivas (26). Después, la sección central (66) del segundo inserto de pared de extremo (64) es encolada a los dos segundos paneles de pared de extremo (20). Las secciones de ala (68) y (70) del segundo inserto de pared de extremo (64) son encoladas a los segundos paneles de pared lateral (18) de las preformas respectivas (10). Después, los segundos paneles de solapa de extremo (52) de cada preforma (10) son plegados y encolados sobre la sección central (66) del segundo inserto de pared de extremo (64).
- 25 Después, cada uno de los insertos preensamblados (58) es adherido a una de las preformas (10). Cada inserto (58) es colocado contra su preforma (10) de modo que un borde (110) de uno de los insertos (58) es contiguo a un borde (76) del segundo inserto de pared de extremo (64) y un borde (110) del otro inserto (58) es contiguo a un borde (78) del segundo inserto de pared de extremo (64). Los insertos (58) son encolados a los primeros paneles de pared lateral (16) y los segundos paneles de pared lateral (18) de cada una de las preformas (10).
- 30 Un borde exterior de los primeros paneles de solapa de extremo respectivos (46), los primeros paneles de pared de extremo (14) y las primeras lengüetas de extremo (36) son contiguos para formar una primera línea de apoyo de pared de extremo. El primer inserto de pared de extremo (64) es centrado alrededor de la línea de apoyo y encolado a los primeros paneles de pared de extremo (14) de las preformas (10). Las secciones de ala (68) y (70) del primer inserto de pared de extremo (64) son encoladas al primer panel de pared lateral (16) de las preformas respectivas (10). Después, los primeros paneles de solapa de extremo (46) de cada preforma (10) son plegados y encolados sobre la sección central (66) del primer inserto de pared de extremo (64).
- 35 Un inserto de base (100), que tiene las mismas dimensiones que el panel central (82) del cuerpo de preforma (80) de la tapa y está formado del mismo material, es colocado y cada elemento de solapa del elemento de soporte de base (28) es plegado, sustancialmente en ángulos rectos respecto al panel de pared (12), para formar un reborde en el cual se asienta la base (100). El inserto de base (100) es encolado a los elementos de solapa (36), (38), (40) y (42) de los elementos de soporte de base (28).
- 45 Alternativamente, en esta fase la película delgada personalizada podría ser aplicada al féretro.
- Después, son colocadas las asas (no mostradas) y un par de elementos de retención asociados con cada asa son atornillados a través de las posiciones preformadas para asegurar las asas al féretro.
- 50 Un forro interior impermeable (no mostrado) es fijado al interior del féretro y recubierto con un forro interior cosmético. La tapa puede ser sujeta atornillando a través de cada bloque rígido (65) y dentro del bloque rígido adyacente (62) en el inserto (58). El uso de los bloques rígidos (62), (65) es ventajoso ya que los féretros fabricados de cartón u otro material similar son propensos a romperse.
- 55 Las figuras 6 a 8 ilustran realizaciones opcionales de la invención. La figura 6 ilustra un ejemplo en el que un par de insertos (58) son parcialmente contiguos al inserto de base (100). El inserto de base (100) y el par de insertos (58) están delimitados por una línea de debilidad (118) en forma de una línea de pliegue. Cada inserto (58) incluye un primer panel (120) y un segundo panel (122). El primer panel (120) incluye un panel de ala (121) que se extiende más allá de una charnela de hombro (124), e incluye además una línea de pliegue (126) situada adyacente a la

charnela de hombro (124). Como en las figuras anteriores, elementos de soporte portantes en forma de baldosas rígidas (60) están insertados en porciones recortadas del primer y segundo paneles (120), (122), y elementos de refuerzo en forma de bloques rígidos (62) están insertados dentro de porciones recortadas de una porción superior del primer y segundo paneles (120), (122).

5

En este ejemplo un par de insertos de pared de extremo (64) son parcialmente contiguos al inserto de base (100). El inserto de base (100) y el par de insertos de pared de extremo (64) están delimitados por una línea de debilidad (128) en forma de una línea de pliegue. Como en la figura 3, cada inserto (64) está constituido por una sección central (66) con secciones de ala opuestas (68) y (70). La sección de ala (68) y la sección central (66) están delimitadas por una línea de debilidad en forma de una línea de pliegue (72) y la sección central (66) y la sección de ala (70) están delimitadas por una línea de debilidad en forma de una línea de pliegue (74).

El inserto de base (100), el par de insertos (58) y los insertos de pared de extremo (64) ilustrados en la figura 7 son sustancialmente iguales que los ilustrados en la figura 6, sin embargo en este ejemplo es el segundo panel (122) el que incluye un panel de ala (121) que se extiende más allá de la charnela de hombro (124).

En el ejemplo ilustrado en la figura 8, el inserto de base (100), y el par de insertos (58) son iguales que los ilustrados en la figura 6. Lo que diferencia este ejemplo del ejemplo mostrado en la figura 6 es que los insertos de pared de extremo (130) son prolongaciones de los primeros paneles respectivos (120) del par de insertos (58) y los segundos paneles respectivos (122) del par de insertos (58). Cada inserto de pared de extremo (130) y el primer panel (120) o segundo panel (122) asociado están delimitados por una línea de debilidad (132) en forma de una línea de pliegue.

En todos los ejemplos ilustrados, la configuración de los insertos (58) es tal que la resistencia se imparte a través de la charnela de hombro.

25

Se apreciará que la pluralidad de paneles de pared puede incluir cualquier número de paneles de pared lateral.

Se apreciará que para un ataúd, el cuerpo de preforma comprendería un único panel de pared lateral y primer y segundo paneles de pared de extremo mientras que el elemento de soporte de base comprendería un único elemento de soporte lateral con primer y segundo elementos de soporte de extremo.

30

Se apreciará por parte de los expertos en la materia que pueden realizarse numerosas variaciones y/o modificaciones en la invención tal como se muestra en las realizaciones específicas. Las presentes realizaciones, por lo tanto, han de considerarse en todos los sentidos como ilustrativas y no restrictivas.

35

**REIVINDICACIONES**

1. Un conjunto de pared lateral (56) para un f6eetro que comprende:
  - 5 una preforma (10) que comprende un cuerpo de preforma (12) que define una pluralidad de paneles de pared que tienen cada uno un par dedicado de lados opuestos, incluyendo la pluralidad de paneles de pared un primer panel de pared lateral (16) y un segundo panel de pared lateral (18), y para cada panel,  
un elemento de soporte de base (28) formado de manera integral con un lado de los paneles; y  
10 un elemento de solapa (30) formado de manera integral con el lado opuesto de los paneles,  
donde cada elemento de soporte de base es plegable, sustancialmente en 6ngulos rectos respecto a su panel, para formar un reborde en el cual puede ser recibida una base;  
el conjunto de pared lateral comprende adem6s un inserto (58) que ha de ser mantenido cautivo entre al menos  
15 ciertos de los paneles de pared lateral y sus elementos de solapa asociados, siendo plegados los elementos de solapa asociados sobre los paneles de pared lateral para impartir rigidez al conjunto de pared lateral;  
caracterizado porque  
la pluralidad de paneles de pared incluyen adem6s un primer panel de pared de extremo (14) y un segundo panel de  
20 pared de extremo (20);  
donde el inserto incluye uno o m6s elementos de soporte portantes (60).
  2. Un conjunto de pared lateral para un f6eetro de acuerdo con la reivindicaci6n 1, donde cada panel y su elemento de solapa asociado est6n delimitados por una primera l6nea de debilidad (32) y cada panel y su elemento  
25 de soporte de base asociado est6n delimitados por una segunda l6nea de debilidad (34).
  3. Un conjunto de pared lateral para un f6eetro de acuerdo con la reivindicaci6n 2, donde las l6neas de debilidad (32, 34) permiten que la preforma sea manipulada y comprenden una de l6neas de pliegue, ranuras, y l6neas de entalladura.  
30
  4. Un conjunto de pared lateral para un f6eetro de acuerdo con la reivindicaci6n 1, donde un borde del elemento de soporte de base es biselado para facilitar el apoyo cuando la preforma es armada.
  5. Un conjunto de pared lateral para un f6eetro de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones  
35 anteriores, donde el material del cual est6 formado el cuerpo de preforma es biodegradable.
  6. Un conjunto de pared lateral para un f6eetro de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde el material es un material acanalado.
  - 40 7. Un conjunto de pared lateral para un f6eetro de acuerdo con la reivindicaci6n 6, donde el material comprende tres o m6s capas de material acanalado intercalado entre dos o m6s capas de un forro interior.
  8. Un conjunto de pared lateral para un f6eetro de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende adem6s un recubrimiento decorativo exterior aplicado a al menos una porci6n de una  
45 superficie exterior del cuerpo de preforma.
  9. Un conjunto de pared lateral para un f6eetro de acuerdo con la reivindicaci6n 8, donde el recubrimiento exterior tiene un dise1o personalizado impreso sobre el mismo.
  - 50 10. Un conjunto de pared lateral para un f6eetro de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores donde, cuando el f6eetro es formado, la pluralidad de paneles de pared forman una pared externa del f6eetro y la pluralidad de elementos de solapa forman una pared interna del f6eetro.



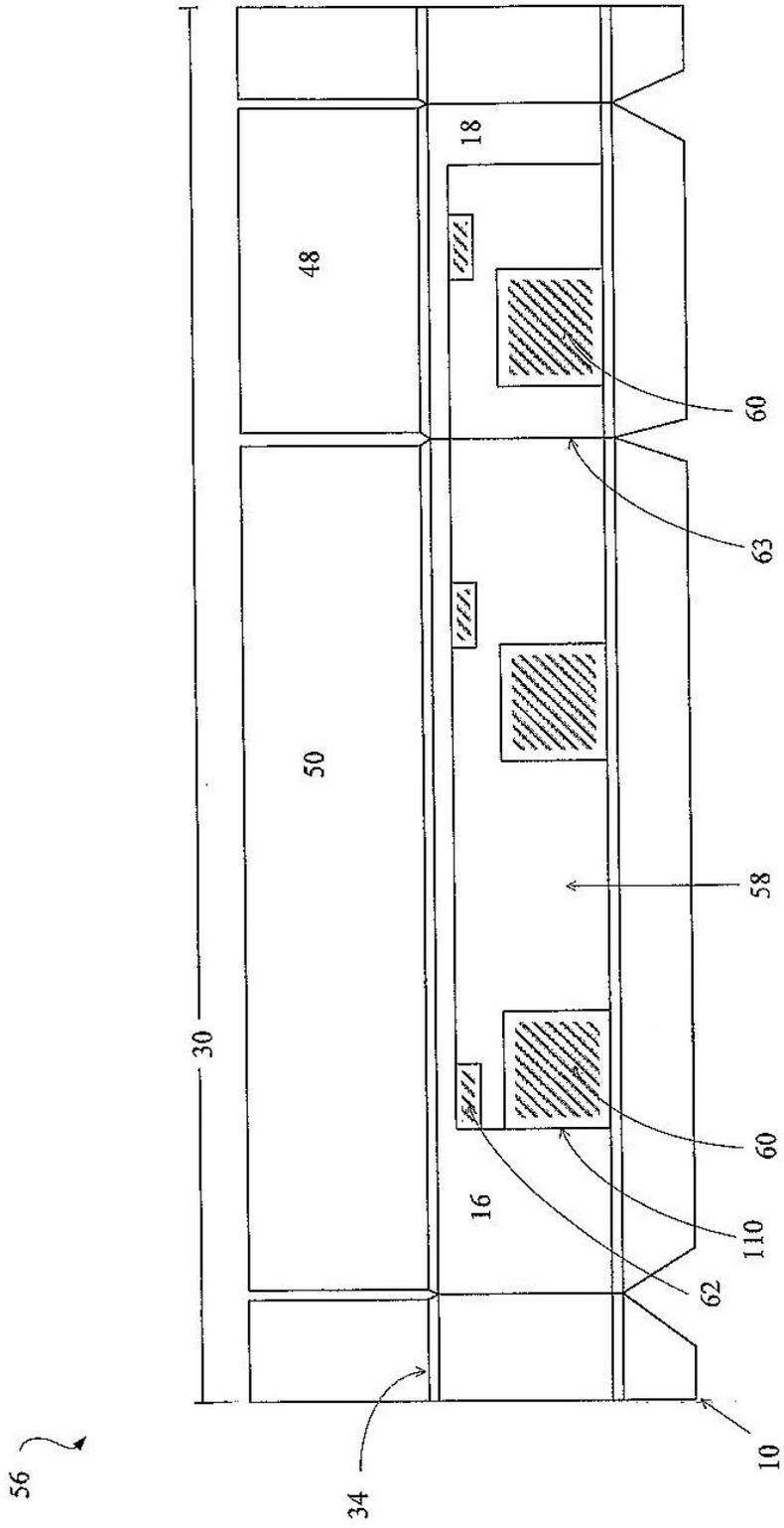


Fig. 2

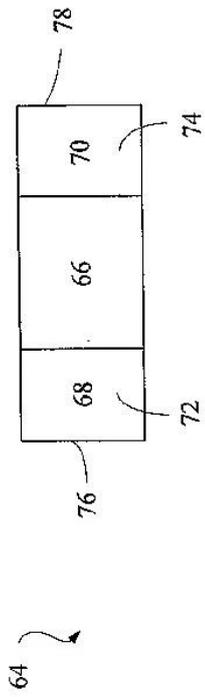


Fig. 3

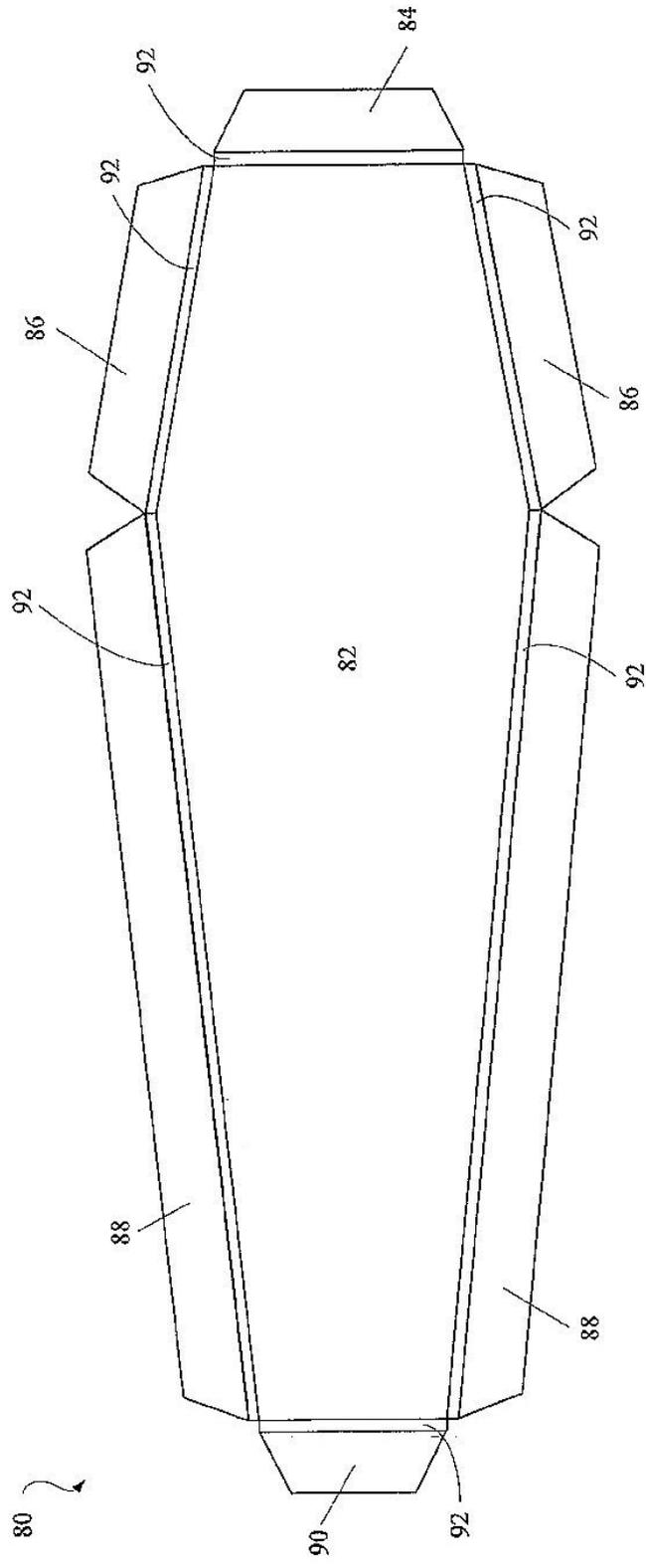


Fig. 4

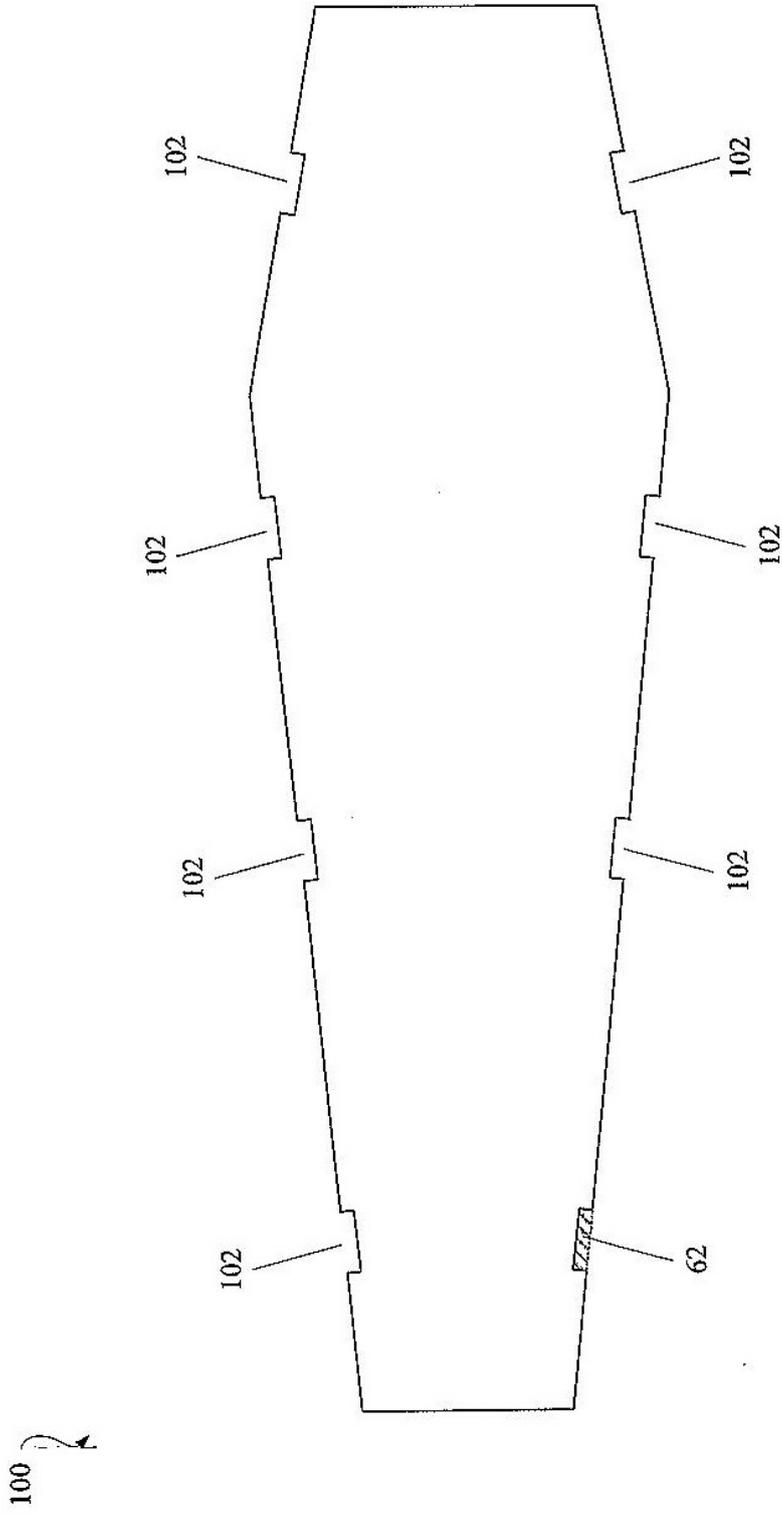


Fig. 5



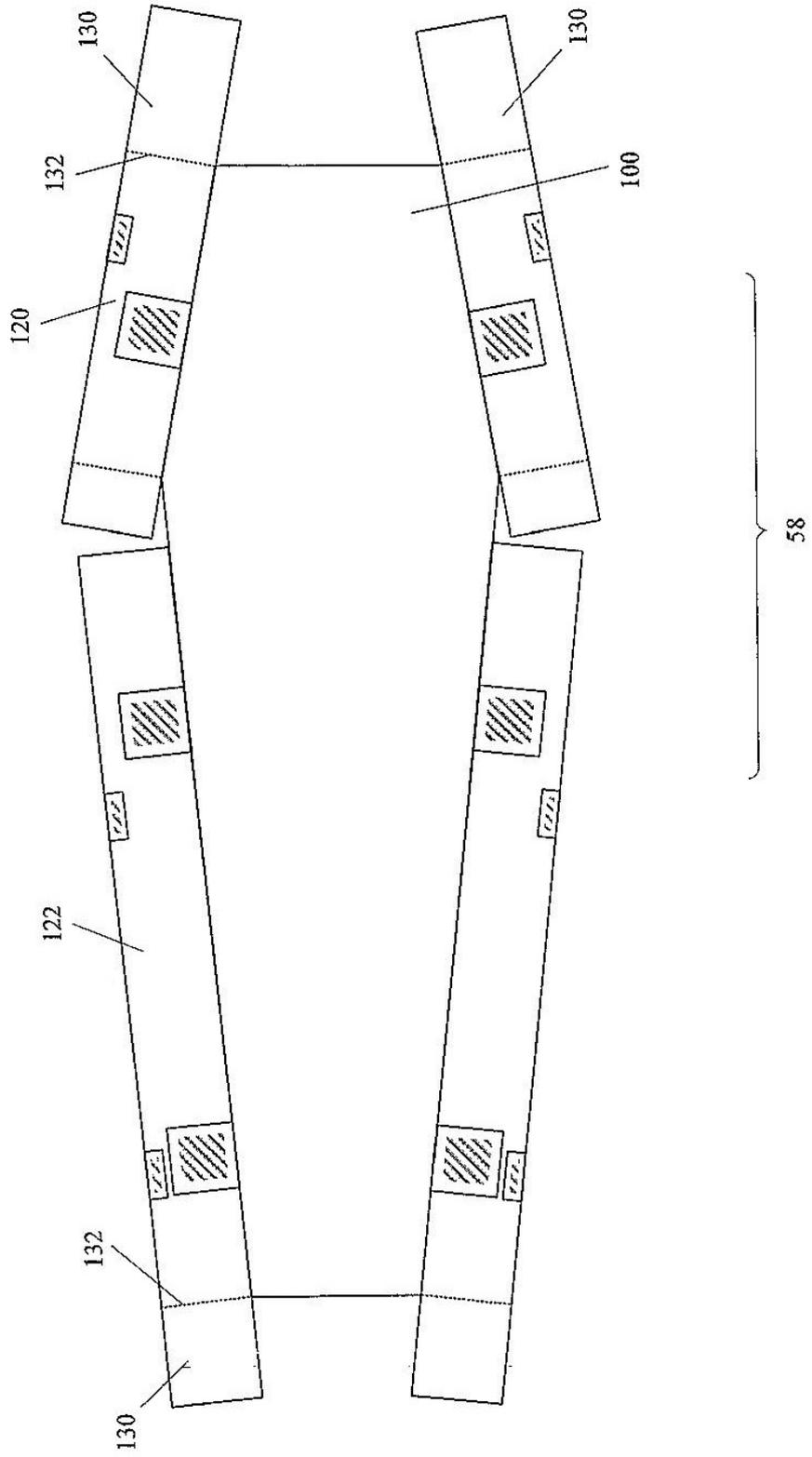


Fig. 7